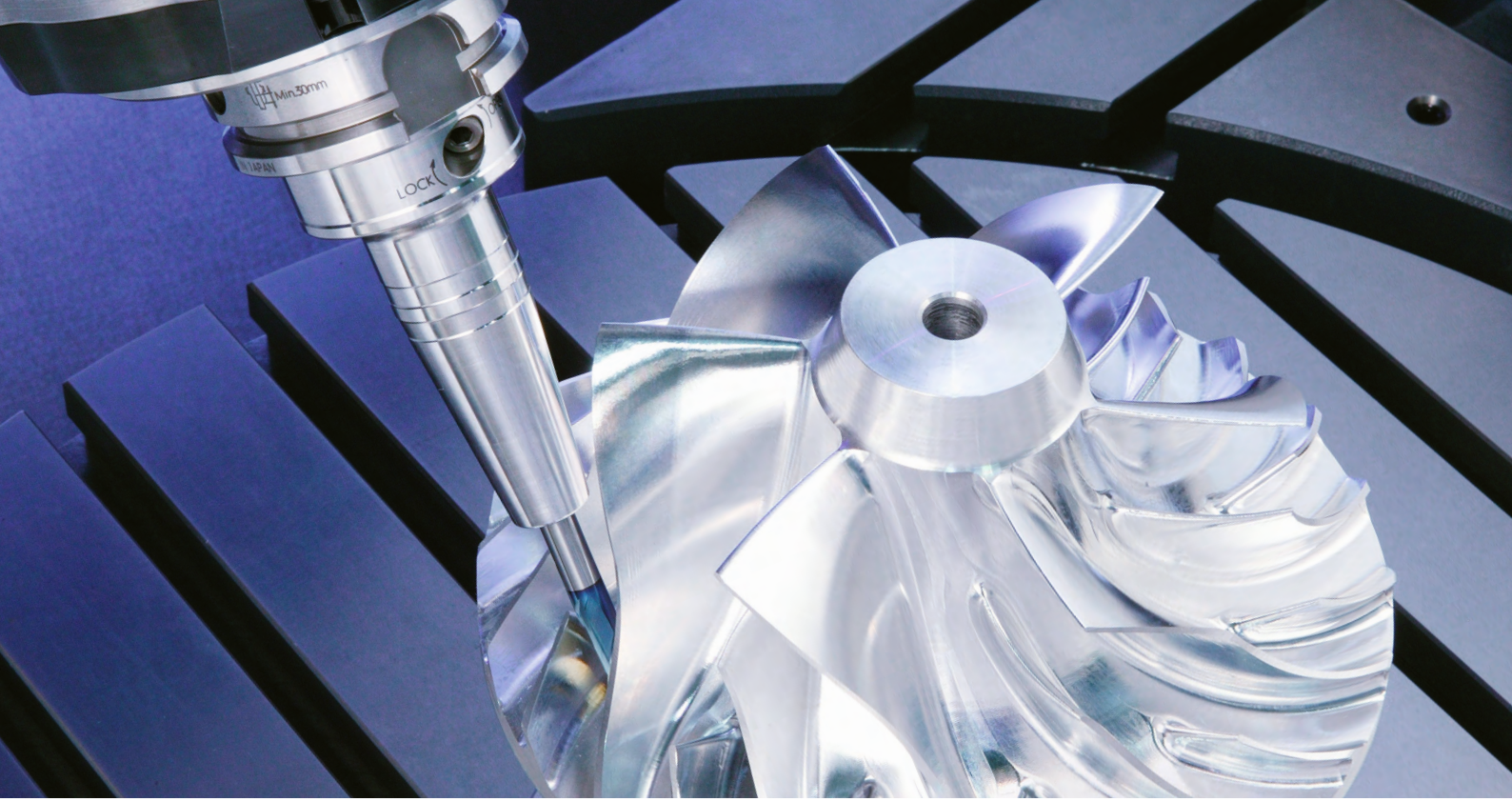
BIG DAISHOWA

Volume 5

HOCHLEISTUNGS-WERKZEUGSYSTEME

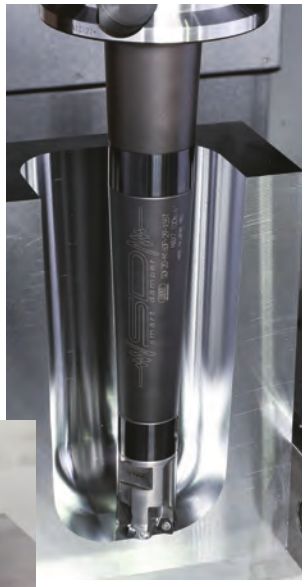
01/2025



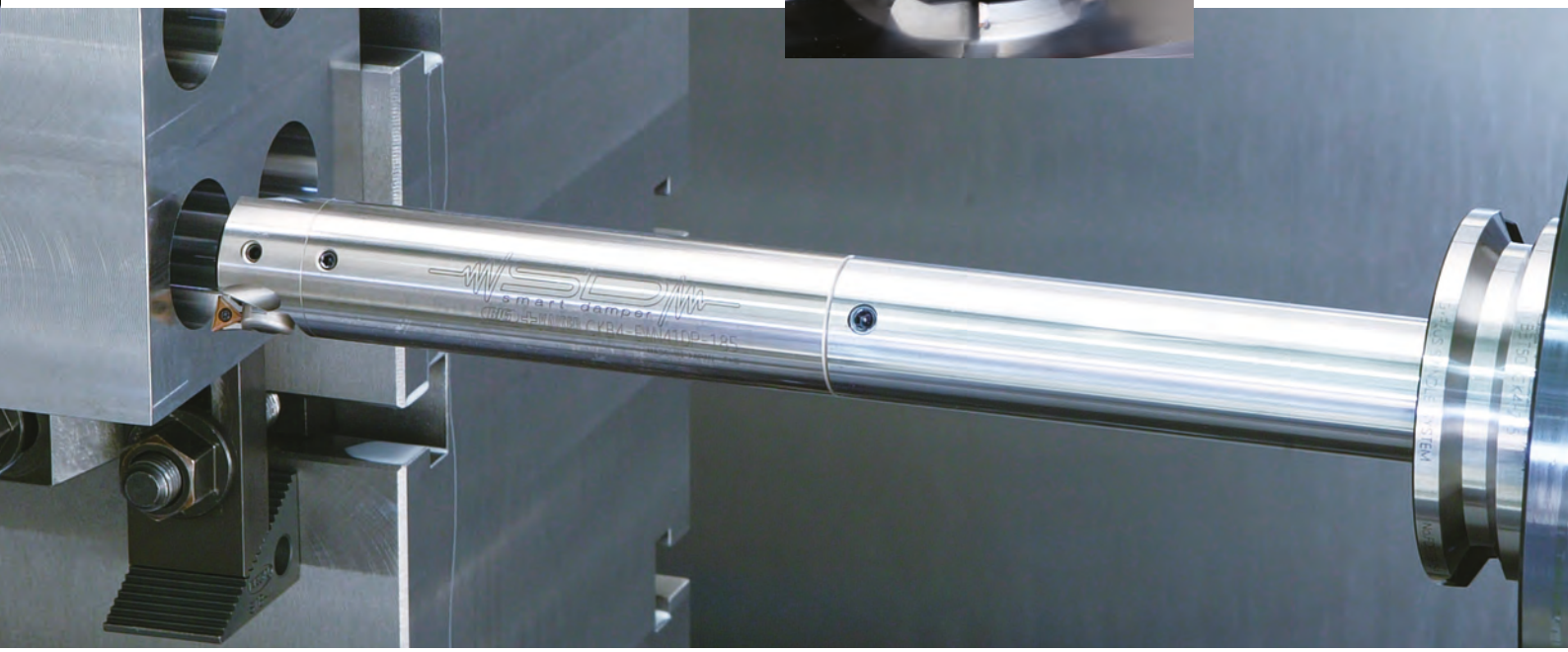
BIG DAISHOWA

BIG DAISHOWA ist ein umfassender Werkzeughersteller, der seit 1967 Präzisionswerkzeuge und -systeme für die Metallverarbeitungsindustrie entwickelt, herstellt und vertreibt.

UNSERE VISION VON **PRÄZISION**



Mit jahrzehntelanger Erfahrung und kompromissloser Qualitätskontrolle streben wir danach, hochpräzise und erstklassige Produkte herzustellen, die unsere Kunden zufriedenstellen. Darüber hinaus unterhalten wir ein starkes globales Netzwerk, um optimale Produktlösungen für die Anforderungen unserer Kunden zu schaffen.



BIG DAISHOWA GROUP

Produktionsstätten	**11 in Japan, 1 in der Schweiz**
CNC-Maschinen	**> 700** (>200 Schleifmaschinen)
Angestellte weltweit	**> 1.000**
Produktionsfläche weltweit	**> 200.000 m²**
Techzentren	**3** (Japan, Schweiz, USA)

Logistikzentren	**>15.000 m² in total** (Japan, Schweiz, Deutschland, USA)
Breites Produktsortiment	CAPTO 3-4-5-6-8 / HSK 15-20-25-32-40-50-63-100-125 Type A-C-E-F-T / BT/BBT30-40-50 DV/BDV30-40-50 CV/BCV30-40-50

PRODUKTIONSKRAFT

Eine Kombination aus neuster Maschinentechnologie und fortschrittlichster Automation zur Herstellung hochwertiger Produkte.

Wir haben ein Produktionssystem etabliert, das Qualität mit Massenproduktion vereint, basierend auf unserem über viele Jahre angesammelten Verarbeitungs-Know-how. Unsere vollständig automatisierten Produktionslinien, neben modernsten Maschinen, ermöglichen es uns, effizient eine Vielzahl von Produkten herzustellen.

Darüber hinaus wird der finale Schleifprozess immer in einem streng temperaturkontrollierten Bearbeitungsraum durchgeführt, um eine gleichbleibende Qualität und Genauigkeit sicherzustellen, sodass nur zuverlässige Produkte an unsere Kunden geliefert werden.

Fabrik Nr. 9, Japan

TECH CENTER

Hochmoderne Maschinen und Anlagen für Produktentwicklung und Forschung.

Das Tech Center dient der Durchführung von Tests, zur Erfüllung der Kundenanforderungen und um neue Produkte zu entwickeln.

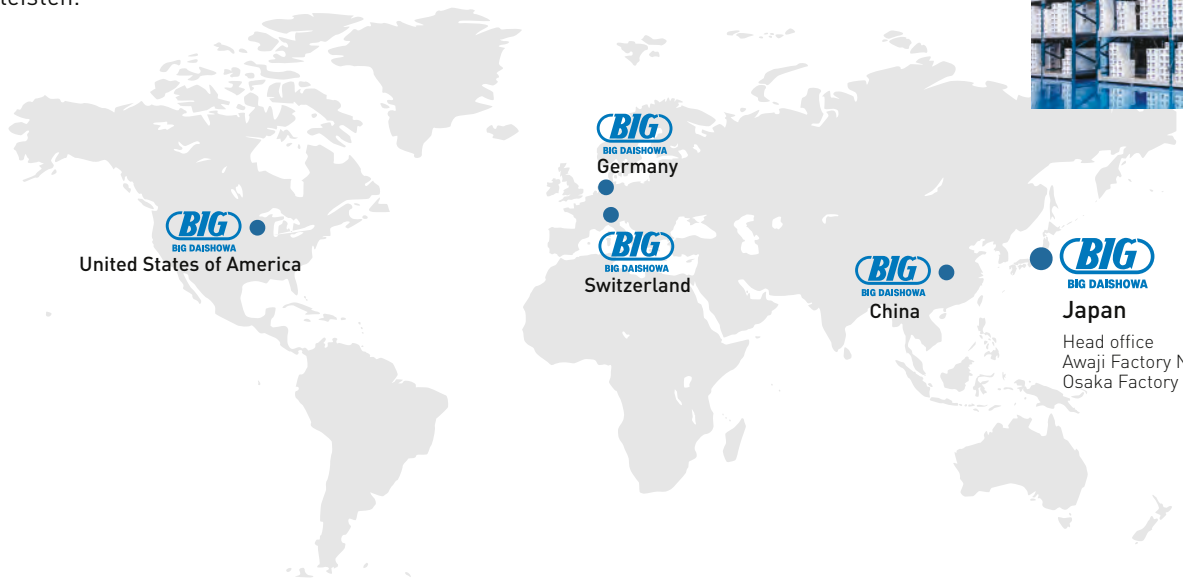
Tech Center, Japan

LOGISTIKSYSTEM

Moderne Distributionszentrale, die Produkte für eine schnelle Versandabwicklung konsolidiert.

Mehr als 1,5 Millionen Produkte, darunter Ausdreh- und Werkzeugspannsysteme, Schneidwerkzeuge, Prüfinstrumente, Messwerkzeuge und Zubehör, sind in unserem Distributionszentrum gelagert, um Bestellungen an Kunden weltweit auszuliefern. Jedes Produkt durchläuft Verpackung, Transport, Kommissionierung und Versand mithilfe modernster Systeme. In jedem Bereich führt ein optimierter Prozess dazu eine schnelle und präzise Produktlieferung zu gewährleisten.

Logistikzentrum, Japan



Inhalt

WERKZEUGAUFNAHMEN

Werkzeugaufnahmen BBT/BT (JIS B6339)	59	A.1
Werkzeugaufnahmen BDV/DV (DIN 69871)	141	A.2
Werkzeugaufnahmen HSK	179	A.3
Werkzeugaufnahmen BIG CAPTO	251	A.4
Werkzeugaufnahmen und Komponenten CK	273	A.5
Werkzeugaufnahmen Zylinderschaft	281	A.6
Modulare Drehwerkzeuge / Werkzeugaufnahmen für NC Drehmaschinen	293	A.7
Spannzangen & Zubehör	337	A.8

FEIN- / UND AUFBOHRWERKZEUGE

Aufbohrköpfe	397	B.1
Feinbohrköpfe mit peripherer Schneide	409	B.2
Feinbohrköpfe mit zentrischer Schneide	419	B.3
OD Feinbohrköpfe zum Zapfenspindeln	433	B.4
CK Voreinstellgerät	437	B.5
Wendeplatten	441	B.6
Ersatzteile	463	B.7

SCHNEIDWERKZEUGE

90° Wendeplattenfräser	469	C.1
Wendeplatten Fasenfräser	497	C.2

MESSWERKZEUGE

Messwerkzeuge	521	D.1

Spannzangenfutter

MEGA Micro Chuck

Merkmale ▸ S. 29

BBT Schaft	60
BDV Schaft	142
HSK Schaft	180/236/244
BIG CAPTO Schaft	252
Zylinderschaft	282
Für N/C Drehmaschinen	330

Spannzangenfutter

MEGA New Baby Chuck

Merkmale ▸ S. 30

BBT Schaft	62
BDV Schaft	144
HSK Schaft	182/238/245
BIG CAPTO Schaft	254

Spannzangenfutter

MEGA E Chuck

Merkmale ▸ S. 31

BBT Schaft	66
BDV Schaft	146
HSK Schaft	186/246
BIG CAPTO Schaft	257

Spannzangenfutter

New Baby Chuck

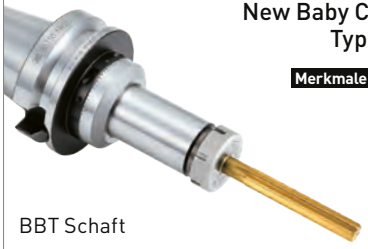
Merkmale ▸ S. 32

BT Schaft	68
DV Schaft	147
HSK Schaft	188
Zylinderschaft	283
Für N/C Drehmaschinen	325

Spannzangenfutter

New Baby Chuck Typ NRA

Merkmale ▸ S. 32



BBT Schaft	73
HSK Schaft	190

Kraftspannfutter

MEGA Double Power Chuck

Merkmale ▸ S. 33

BBT Schaft	74
BDV Schaft	149
HSK Schaft	191/247
BIG CAPTO Schaft	259

Kraftspannfutter

MEGA Perfect Grip

Merkmale ▸ S. 34

BBT Schaft	78
DV Schaft	150
HSK Schaft	195

Kraftspannfutter

New Hi-Power Milling Chuck

Merkmale ▸ S. 37

BBT Schaft	79
BDV Schaft	151
HSK Schaft	196
BIG CAPTO Schaft	261
CK Schaft	276
Zylinderschaft	286

Kraftspannfutter

New Hi-Power Milling Chuck Typ NRA

Merkmale ▸ S. 37

BBT Schaft	82
HSK Schaft	199

Hydrodehnspannfutter

Hydraulic Chuck

Merkmale ▸ S. 35/36

BBT Schaft	83
BDV Schaft	154
HSK Schaft	200/240
BIG CAPTO Schaft	262
Zylinderschaft	285
Für N/C Drehmaschinen	334

Mold Chuck

Mold Chuck

Merkmale ▸ S. 41

BBT Schaft	92
HSK Schaft	205

Schrumpffutter

Shrink Chuck

BBT Schaft	93
BDV Schaft	157
HSK Schaft	206
BIG CAPTO Schaft	265
Zylinderschaft	288

CK-Schäfte

CK-Schäfte

Merkmale ▸ S. 38

BT/BBT Schaft	96
DV/BDV Schaft	158
HSK Schaft	208/249
BIG CAPTO Schaft	289
Reduktionen, Verlängerungen	274
Zylinderschaft	289

CK-Schäfte

Smart Damper CK-Schäfte

Merkmale ▸ S. 40

BBT Schaft	101
BDV Schaft	160
HSK Schaft	210

Werkzeugaufnahmen

Messerkopfaufnahme Typ FMH

BBT Schaft	102
BDV Schaft	161
HSK Schaft	211
BIG CAPTO Schaft	267

Werkzeugaufnahmen

Smart Damper für Fräsköpfe

Merkmale ▸ S. 42/43

BBT Schaft	104
BDV Schaft	163
HSK Schaft	213

Werkzeugaufnahmen

Super Keyless Chuck

BBT Schaft	106
HSK Schaft	215

Werkzeugaufnahmen

Morsekegelaufnahmen

BBT Schaft	107
BIG CAPTO Schaft	270

Werkzeugaufnahmen

Flächenspannfutter Typ TSL

BBT Schaft	108
HSK Schaft	215
BIG CAPTO Schaft	268

Werkzeugaufnahmen

Weldonaufnahmen

BBT Schaft	109
BDV Schaft	165
HSK Schaft	216
BIG CAPTO Schaft	269

Werkzeugaufnahmen

Smart Damper Metrische Aufschraubköpfe

BBT Schaft	110

Werkzeugaufnahmen

Aufnahmen für Aufschraubköpfe

BBT Schaft	111
BDV Schaft	166
HSK Schaft	217

Werkzeugaufnahmen

Scheibenfräser-Aufnahmen

BBT Schaft	112
BIG CAPTO Schaft	270

Werkzeugaufnahmen

BIG PLUS Grundaufnahmen mit BIG CAPTO

BBT Schaft	113/272

Gewindeschneidfutter

MEGA Synchro Tapping Holder
Merkmale ▸ S. 44

BBT Schaft	114
BDV Schaft	167
HSK Schaft	219
BIG CAPTO Schaft	271
CK Schaft	277
Zylinderschaft	290
Für N/C Drehmaschinen	331

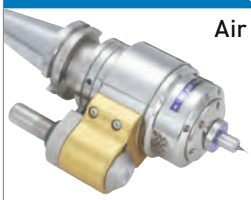
Winkelköpfe

Winkelköpfe
Merkmale ▸ S. 46

BBT Schaft	116
BDV Schaft	169
HSK Schaft	221
Stop Block	395

Schnelllaufspindeln

Air Turbine Spindle
Merkmale ▸ S. 47



BBT Schaft	136
BDV Schaft	175
HSK Schaft	233
Stop Block	395

Werkzeue & CK Komponenten

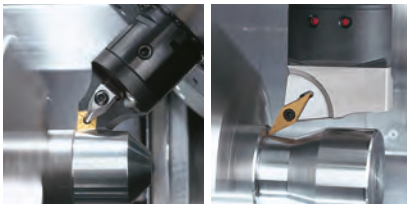
Reduktionen
▸ 274

Verlängerungen
▸ 275

MEGA Synchro Tapping Holder
Merkmale ▸ S. 44
▸ 277

Modulare Drehwerkzeuge

Modulare Drehwerkzeuge



Millturn-Werkzeuge	294
BBT-M Schaft	296
HSK-T Schaft	306
BIG CAPTO Schaft	314

Smart Damper Drehhalter

Smart Damper Drehhalter
Merkmale ▸ S. 43

HSK-T Schaft	313
BIG CAPTO Schaft	324
Zylinderschaft	332

Werkzeugaufnahmen für NC

Werkzeugaufnahmen für NC

Werkzeugaufnahmen für NC	325

Spannzangen & Zubehör

Spannzangen & Zubehör

Rollen-schlüssel

Zubehör	340

Zubehör

Tooling Mate
▸ 385

Torque Fit
▸ 387

Zubehör

Kombi Grip
▸ 386

Montageeinheit ST Lock
▸ 386

Zubehör

TK Reiniger
▸ 388

α Wiper Reiniger
▸ 388

Innenkegelreiniger
▸ 389

Zubehör

T-Slot Clean

T-Slot Clean	391

Zubehör

Anzugsbolzen

Kühlmittel-rohre

Anzugsbolzen	392
Kühlmittelrohre	250
Montageschlüssel für Anzugsbolzen	393

Aufbohrköpfe

MW Aufbohrköpfe

Merkmale ▶ S. 39

MW	398

Aufbohrköpfe

SW Aufbohrköpfe
SW Smart Damper Aufbohrköpfe

Merkmale ▶ S. 39

SW	399
SW Smart Damper	403

Aufbohrköpfe

Für grosse Durchmesser

Merkmale ▶ S. 40

Brückenwerkzeuge zum Aufbohren	405

Feinbohrköpfe

EWN Feinbohrköpfe und Smart Damper

Merkmale ▶ S. 39

EWN	410
EWN Smart Damper	411

Feinbohrköpfe

EWE Digitale Feinbohrköpfe

Merkmale ▶ S. 40

EWE	412

Feinbohrköpfe

EWB Feingewuchtetete Feinbohrköpfe

Merkmale ▶ S.40

EWB	414

Feinbohrköpfe

Feinbohrköpfe grosse Durchmesser

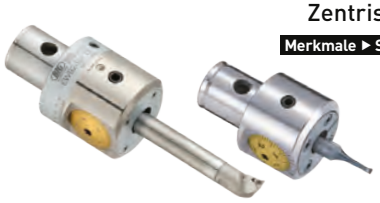
Merkmale ▶ S. 40

Brückenwerkzeuge zum Feinspindeln	415

Feinbohrköpfe

Feinbohrköpfe Zentrisch

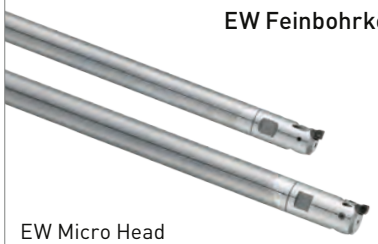
Merkmale ▶ S. 40



EWN	420/422
EWE	423
EWB	424

Feinbohrköpfe

EW Feinbohrköpfe



EW Micro Head	431

Feinbohrköpfe

CK Hartmetall Schäfte

EW	432

Zapfendrehen

EWN Kopf S/M/L

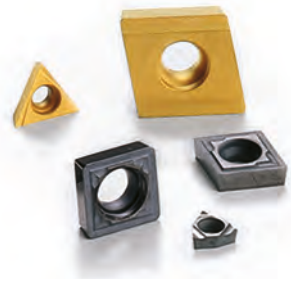
Typ S	434
Typ M	434
Typ L	435

CK Voreinstellgerät

CK Voreinstellgerät

CKP 437

Wendeplatten



Wendeplatten 442

Schnittbedingungen / Ersatzteile

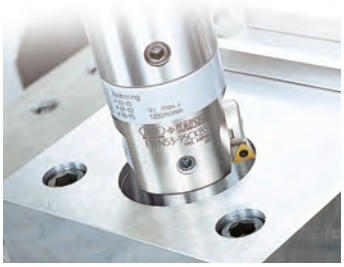


Tabelle der Schneidbedingungen 451
Ersatzteile 464

Schneidwerkzeuge

Fullcut Mill FCM

Merkmale ▶ S. 50

BBT Schaft 470
BDV Schaft 472
HSK Schaft 473
BIG CAPTO Schaft 476
Zylinderschaft 477

Schneidwerkzeuge

Fullcut Mill FCR

Merkmale ▶ S. 51

BBT Schaft 484
BDV Schaft 486
HSK Schaft 487
Zylinderschaft 489

Schneidwerkzeuge

Fullcut Mill FCM - Messerkopf

Messerkopf 479

Schneidwerkzeuge

Surface Mill

Merkmale ▶ S. 52

Surface Mill 494

Schneidwerkzeuge

Speed Finisher

Speed Finisher 495

Schneidwerkzeuge

C-Cutter

Standard Typ 498
CKB Typ 498
Universal Typ 499

Schneidwerkzeuge

C-Cutter Mini

Merkmale ▶ S. 52

Multi Insert 502
Single Insert 503
Durchgangsbohrung 505
Senkbohrung 506
CKB Typ 507
Universal Typ 507

Schneidwerkzeuge

R-Cutter

Merkmale ▶ S. 53

Vor- und Rückwärtsfasen 510
Vorwärtsfasen 511
CKB Typ 512

Schneidwerkzeuge

C-Centering Cutter

Merkmale ▶ S. 53

C-Centering Cutter 514

Schneidwerkzeuge

Center Boy

Center Boy 515

Schneidwerkzeuge

C-Cutter Boy

C-Cutter Boy 516

Schneidwerkzeuge

BF-Cutter

BF-Cutter 517

Schneidwerkzeuge

CK Anfasringe für Fein- und Aufbohrköpfe

CR 519

Messwerkzeuge

Kantentaster Point Master

PMP 522
PMC 523
PMG 524
Accu Center 527

Messwerkzeuge

Tool Master

▶ 527

Merkmale ▶ S. 49

Base Master

▶ 525

Messwerkzeuge

Zentrier-werkzeug

Merkmale ▶ S. 49

Zentrierwerkzeug für Drehmaschinen 534

Messwerkzeuge

Lathe Master

Lathe Master 534

Messwerkzeuge

Ausrichtwerkzeug

▶ 528

Dyna Force

▶ 529

Messwerkzeuge

Dyna Test

Merkmale ▶ S. 55

BBT Schaft 530
BDV Schaft 530
NT Schaft 530
HSK Schaft 531
BIG CAPTO Schaft 531

Messwerkzeuge

Wartungsinstrumente

Dyna Contact 532

Messwerkzeuge

Level Master

Merkmale ▶ S. 56

Level Master 533

Für Modelle, die mit BBT, BT, BDV, DV, HSK, ST und C (BIG CAPTO) beginnen

(Beispiel) BBT30 - 32-L150 — Verzeichnis der Modelle, sind ohne BBT, BT, BDV, DV, HSK, ST und C aufgeführt.

Nummern	Produkt Name		Seite
20/32/50-L□	Dyna Test	HSK-A	531
	Dyna Test	HSK-E	531
	Dyna Test	HSK-F	531
25/32/40-L□	Dyna Test	BIG CAPTO	531
32/50-L□	Dyna Test	BBT	530
	Dyna Test	NT	530
50-L□	Dyna Test	BDV	530
694.□	Schraubenset für Wendeplatten		449
A			
AC□CS	Anschlagschraube für C Spannzange		365
ACCU-C□	Accu Center		527
AG35-	AG35 Adapter für Winkelkopf		129, 173, 227
AG45/NBS□-	Winkelkopf New Baby Chuck Typ	BBT	131
	Winkelkopf New Baby Chuck Typ	HSK-A	229
AG90-	Winkelkopf New Baby Chuck Typ	BBT	120
AG90-	Winkelkopf Kompakt Typ für Bohren und Gewindeschneiden	BBT	119
	Winkelkopf Kompakt Typ	HSK-A	221
AG90-	Winkelkopf Leichtgewicht New Baby Chuck Typ	BBT	116
	Winkelkopf Leichtgewicht Gewindeschneid Typ	BBT	117
AG90/AGH□-	Winkelkopf Modular Typ	BBT	128
	Winkelkopf Modular Typ	BDV	172
	Winkelkopf Modular Typ	HSK-A	226
AG90/HMC□-	Winkelkopf HMC Typ	BBT	130
	Winkelkopf HMC Typ	BDV	171
	Winkelkopf HMC Typ	HSK-A	228
AG90/NBS□-	Winkelkopf New Baby Chuck Typ	BBT	121
	Winkelkopf New Baby Chuck Typ	BDV	169
	Winkelkopf New Baby Chuck Typ	HSK-A	222
AG90/NBS□W-	Winkelkopf New Baby Chuck Doppelkopf Typ	BBT	126
	Winkelkopf New Baby Chuck Doppelkopf Typ	HSK-A	224
AG90/NBS□-□LS	Winkelkopf New Baby Chuck Extralang Typ	BBT	124
AG90-CA□SG-	Winkelkopf Leichtgewicht Kleinbohrung Typ	BBT	118
AG90-CA□SGM-	Winkelkopf Kleinbohrung Typ	BBT	134
	Winkelkopf Kleinbohrung Typ	HSK-A	232
AGB□-	Winkelkopf Small Kleinbohrung (Grundhalter)	BBT	134
	Winkelkopf Small Kleinbohrung (Grundhalter)	HSK-A	232
AGU/NBS□-	Winkelkopf Universal Typ	BBT	132
	Winkelkopf Universal Typ	BDV	174
	Winkelkopf Universal Typ	HSK-A	230
AGU30/NBS□-	Winkelkopf AGU30 Typ	BBT	133
	Winkelkopf AGU30 Typ	HSK-A	231
ARG	Wendeplatten für Mill FCM		480
ATC□	Lehre für ATC		528
AWC□	α Wiper Reiniger		388
B			
B□	Wendeplattenhalterspannschraube		465
B□-DCLNR	Drehhalter	für Drehmaschinen	333
B□-DDUNR	Drehhalter	für Drehmaschinen	333
B□-DTFNR	Drehhalter	für Drehmaschinen	333
B□-SCLCR	Drehhalter	für Drehmaschinen	332
B□-SDUCR	Drehhalter	für Drehmaschinen	332

B□-STUCR	Drehhalter	**für Drehmaschinen**	**332**
B□-STUPR	Drehhalter	**für Drehmaschinen**	**332**
B□-SVPBR	Drehhalter	**für Drehmaschinen**	**332**
BBT50-BBT40-□	Adapter für BBT50 Kegelschaft	**BBT**	**471**
BFM□	BF-Cutter	**ST**	**517**
BFN□	Drehstahlhalterhalter		**405**
BH	Drehstahlhalterhalter	**BBT-M**	**304**
	Drehstahlhalterhalter	**HSK-T**	**310**
	Drehstahlhalterhalter	**BIG CAPTO**	**320**
BM-50GH	Base Master		**525**
BM-50H	Base Master		**525**
BM-50MH	Base Master		**525**
BMM-□	Base Master Mini		**526**
BPS□-□	Baby Perfect Seal Dichtmuttern		**354**
BR□	Auswuchtringklemmschraube (EWB BORING HEAD)		**467**
BRG	Wendeplatten für Fullcut Mill FCR		**490**
BSL	Bohrstangenhalter	**BBT-M**	**305**
	Bohrstangenhalter	**HSK-T**	**312**
	Bohrstangenhalter	**BIG CAPTO**	**322**
BSLA	Reduzierhülse für BSL		**373**
BW-CKB□-EWN	Ausgleichsgewicht (Zapfendrehen)		**434**
BW-M□	Ausgleichsgewicht (Zapfendrehen)		**434**
BWN200FB	Ausgleichsgewicht (Grosser Durchmesser)		**415**
BWN200FB-AL	Ausgleichsgewicht (Grosser Durchmesser)		**416, 417**
BWN200PB-AL	Ausgleichsgewicht (Grosser Durchmesser)		**416, 417**

C

C□-	C Spannzange		**365**
C□-	BIG CAPTO Basic Grundhalter	**BBT**	**113**
	BIG CAPTO Basic Grundhalter	**BIG CAPTO**	**272**
C□-30/45/60	C-Cutter Mini, Single Insert Typ	**ST**	**504**
C□-3060/45/6030B	C-Cutter Mini, Multi Insert Typ	**ST**	**502**
C□-45B	C-Cutter Mini, Single Insert Typ	**ST**	**503**
C□C	C-Cutter Standard Typ	**ST**	**498**
C□-C□	Verlängerungen / Reduktionen	**BIG CAPTO**	**272**
C0525	C-Cutter Boy	**ST**	**516**
C0825	Schraube grosse Durchmesser Werkzeuge		**467**
C0830	Schraube für Ausgleichsgewicht grosse Durchmesser		**467**
C1030	Schraube für Wendeplattenhalter grosse Durchmesser		**467**
C1250	Arretierschraube EWN 200 grosse Durchmesser		**467**
C1603B	Wendeplatte für C-Cutter Boy		**516**
C5/85A-40	C-Cutter Universal Typ	**ST**	**499**
CA□	Spannzange Small Bore Typ		**384**
CB□-□	CK Anfasringe für Fein- und Aufbohrköpfe		**519**
CB□-□CW	Wendeplatten für CK Anfasringe für Fein- und Aufbohrköpfe		**519**
CBN91-CKB5	Zapfendrehen		**435**
CB-TW200	Aufbohrwerkzeuge für grosse Durchmesser		**405**
CB-TW200-AL	Aluminium Aufbohrwerkzeuge für grosse Durchmesser		**406**
CBY□	Center Boy	**ST**	**515**
CBY□	Schneiden-Einsatz Center Boy		**515**
CC□□06	Wendeplatten für Feinbohrköpfe		**446**
CC□□07	Wendeplatten für Feinbohrköpfe		**446**
CC□□07	Wendeplatten für BF-Cutter		**518**
CC□□09	Wendeplatten für Feinbohrköpfe		**446**
CC□□09	Wendeplatten für BF-Cutter		**518**
CC□□12	Wendeplatten für Feinbohrköpfe		**447**
CC□□16	Wendeplatten für Feinbohrköpfe		**447**
CG0525S	C-Cutter Boy -Wendeplattenführung		**516**
CK□-EWN□DP-	EWN Smart Damper Feinbohrkopf		**411**

C

CK□S	CK Schraubensatz	450
CK6-ATE□	Gewindeschneidfutter Standard	278
CKB□-	CK-Schäfte **BBT**	96
	CK-Schäfte **BDV**	158
	CK-Schäfte **HSK-A**	208
	CK-Schäfte **HSK-F**	249
	CK-Schäfte **BIG CAPTO**	266
	CK-Schäfte **ST**	289
CKB□-□	Reduktionen	274
CKB□-□	Verlängerungen	275
CKB□-□-□	CK Extralange CK-Schäfte **BBT**	100
CKB□-C□	C-Cutter CKB Typ	498
CKB□-C□-45B-□	C-Cutter Mini CKB Typ	507
CKB□DP	Smart Damper Verlängerungen	275
CKB□DP-	Smart Damper CK-Schäfte **BBT**	101
	Smart Damper CK-Schäfte **BDV**	160
	Smart Damper CK-Schäfte **HSK-A**	210
CKB□-HMC□	Kraftspannfutter	276
CKB□-MGT□	MEGA Synchro Tapping Holder	277
CKB□-RC□B-□	R-Cutter CKB Typ	512
CKB□-SL□	Zapfendrehen	434
CKB□-SW□DP-	SW Smart Damper Aufbohrköpfe	403
CKB7-SLN□ALDP-	Smart Damper Grosser Durchmesser	407, 417
CKP150-AM	CK Voreinstellgerät (Arm)	438
CKP150ZA	CK Voreinstellgerät	438
CKP550	CK Voreinstellgerät	439
CKP-DGZ	CK Voreinstellgerät Set	438
CKP-DGZS	CK Voreinstellgerät Set	438
CM□	Wendeplatten für C-Cutter Mini	508
CM□	Wendeplatten für BF-Cutter	518
CM□	Wendeplatten für Surface Mill	494
CM□-45B	C-Cutter Mini, Single Insert Typ **ST**	505
CM5/85A-30	C-Cutter Mini Universal **ST**	507
CN□	C-Centering Cutter **ST**	514
CN□	Wendeplatten für C-Centering Cutter	514
CPG20-□	CPG Spannzange	366
CP-JA	Verbindungsadapter (für CPG Spannzange)	366
CPW	Schlüssel für Kühlmittelrohr	250
CR□-□	CK Anfasringe für Fein- und Aufbohrköpfe	519
CR1025	Batterie (Für EWE Digtal Boring Head)	466
CT90	Stylus für CTL-90	534
CTL-90	Centering Tool für Drehmaschinen	534
CW□A/AZX/ADLC	Wendeplatten für C-Cutter	500
	Wendeplatten für CK Anfasring	519
CZ□-45B-	C-Cutter Mini, Single Insert Typ **ST**	506

D

DA-T□	Schlüssel	302, 493
DC-□P	Dyna Contact	532
DCLN□	90° Monoblock Drehhalter Typ F **BIG CAPTO**	319
DCLNN	45° Monoblock Drehhalter Typ S **BIG CAPTO**	317
DDHNN	45° Monoblock Drehhalter Typ S **BIG CAPTO**	317
DDJN□	90° Monoblock Drehhalter Typ F **BIG CAPTO**	319
DF□	Dyna Force	529
DFA-1	Dyna Force / Display	529
DFC-1	Dyna Force / Kabel	529
DF-P□	Rückzugszapfen für Dyna Force	529

E

EB□AJ	Wendeplattenhalter für Boring	429
EB□N	Wendeplattenhalter für Boring	426
EBH□-□	Wendeplattenhalter für EWB	414
EC□	Reduzierhülse für Fein- und Aufbohrköpfe	426, 430
ECGM	Wendeplatten für Fein- und Aufbohren	442
EN15	Wendeplattenhalter für EW Micro Kopf	431
ENH□-□/E/F/J/S	Wendeplattenhalter für Feinbohrkopf	413
ENH7-□/F/J/S	Wendeplattenhalter für Grosser Durchmesser und EWN	415
EPS□-□	MEGA E Perfect Seal Dichtungsmuttern	357
ERC□	MEGA ER Spannzangen	358
ERN□	ER Spannmuttern	360
EWB□-□CK□	EWB Selbstauswuchtender Feinbohrkopf	414
EWB2-□CK□	EWB Feinbohrkopf	424
EWE-	Kleinteile EWE	466
EWE□-□CK□	EWE Digitaler Feinbohrkopf	423
EWE□-□CKB□	EWE Digitaler Feinbohrkopf	412
EWN□-□CKB□	EWN Feinbohrkopf	410
EWN04□-	EWN Feinbohrkopf	420
EWN2-□CK□	EWN Feinbohrkopf	422, 434
EWN2-□ER□	EWN Feinbohrkopf (ER Chuck Typ)	422
EWN200	EWN Grosser Durchmesser Fein- und Aufbohren	415
EWN200AL	EWN Grosser Durchmesser Fein- und Aufbohren	416

F

F□	Grundhalter Typ F (90°)	**BBT-M**	303
	Grundhalter Typ F (90°)	**HSK-T**	309
	Grundhalter Typ F (90°)	**BIG CAPTO**	318
F□-DCLN□	Drehalter Typ F (90°)		301
F□-DDJN□	Drehalter Typ F (90°)		301
F□-DTJN□	Drehalter Typ F (90°)		301
F□-SVQB□	Drehalter Typ F (90°)		301
FCM□-	Fullcut Mill FCM - für Standard Typ	**BBT**	470
	Fullcut Mill FCM - für Standard Typ	**BDV**	472
	Fullcut Mill FCM - für Standard Typ	**HSK-A**	473
	Fullcut Mill FCM - für Standard Typ	**HSK-E**	475
	Fullcut Mill FCM - für Standard Typ	**BIG CAPTO**	476
	Fullcut Mill FCM - für Standard Typ	**ST**	477
	Fullcut Mill FCM - für Überlang Typ	**ST**	478
FCM□L-	Fullcut Mill FCM - für Überlang Typ	**BBT**	471
	Fullcut Mill FCM - für Überlang Typ	**HSK-A**	474
FCR□-	Fullcut Mill FCR - für Standard Typ	**BBT**	484
	Fullcut Mill FCR - für Standard Typ	**BDV**	486
	Fullcut Mill FCR - für Standard Typ	**HSK-A**	487
	Fullcut Mill FCR - für Überlang Typ	**ST**	489
FCR□L-	Fullcut Mill FCR - für Überlang Typ	**BBT**	485
	Fullcut Mill FCR - für Long Nose Typ	**HSK-A**	488
FK□-	FK Hakenschlüssel		369
FLN□	Flansch für Grosser Durchmesser Bohren		405
FM□-PLS□	Speed Finisher		495
FM□-SFM□	Surface Mill		494
FMH□-	Messerkopfaufnahmen Typ FMH	**BBT**	102
	Messerkopfaufnahmen Typ FMH	**BDV**	161
	Messerkopfaufnahmen Typ FMH	**HSK-A**	211
	Messerkopfaufnahmen Typ FMH	**BIG CAPTO**	267
FMH□-FCM□	Fullcut Mill FCM - Arbor Typ		479
FONBC□-□	FONBC Spannzangen abgedichtet		348
FS□LC	Hakenschlüssel für Super Keyless Chuck (FS)		372

G

GRG-02	Fett Stosspresse		**450**

H

H□	Schraube MW		**464**
H□	Schraube für Flächenspannhalterr / EWN / EWE / EWB		**464**
H□	Schraube für Center Boy		**515**
H□FS□	Klemmschraube für Mold Chuck		**384**
HDA□	Einstellschraube für Hydraulic Chuck		**371**
HDC□	Hydraulic Chuck Standard	**BBT**	**87**
	Hydraulic Chuck Standard	**BDV**	**156**
	Hydraulic Chuck Standard	**HSK-A**	**203**
	Hydraulic Chuck Standard	**BIG CAPTO**	**264**
HDC□	Hydraulic Chuck Lathe Typ - Standard	**fürDrehmaschinen**	**334**
HDC□E	Hydraulic Chuck E Typ	**BBT**	**91**
HDC□J	Hydraulic Chuck Jet Through	**BBT**	**85**
	Hydraulic Chuck Jet Through	**BDV**	**155**
	Hydraulic Chuck Jet Through	**HSK-A**	**202**
	Hydraulic Chuck Jet Through	**BIG CAPTO**	**263**
HDC□L	Hydraulic Chuck Standard	**BBT**	**89**
	Hydraulic Chuck Standard	**BDV**	**156**
HDC□S	Hydraulic Chuck Super Slim	**BBT**	**83**
	Hydraulic Chuck Super Slim	**BDV**	**154**
	Hydraulic Chuck Super Slim	**HSK-A**	**200**
	Hydraulic Chuck Super Slim	**HSK-E**	**240**
	Hydraulic Chuck Super Slim	**HSK-F**	**248**
	Hydraulic Chuck Super Slim	**ST**	**285**
	Hydraulic Chuck Super Slim	**BIG CAPTO**	**262**
HDC□S-□UP	Hydraulic Chuck Ultra Precision Typ	**HSK-E**	**243**
HDC□XS	Hydraulic Chuck Extra Slim	**HSK-E**	**242**
HMA-M□	Einstellschraube für MEGA-D / HMC		**367**
HMC□	New Hi-Power Milling Chuck	**BIG CAPTO**	**261**
HMC□S	New Hi-Power Milling Chuck Typ S	**BBT**	**79**
	New Hi-Power Milling Chuck Typ S	**BDV**	**151**
	New Hi-Power Milling Chuck Typ S	**HSK-A**	**196**
	New Hi-Power Milling Chuck Typ S	**BIG CAPTO**	**261**
HMC□S-□NRA	New Hi-Power Milling Chuck Typ NRA	**BBT**	**82**
	New Hi-Power Milling Chuck Typ NRA	**HSK-A**	**199**
HMC12J	New Hi-Power Milling Chuck Typ HMC12J	**BBT**	**81**
	New Hi-Power Milling Chuck Typ HMC12J	**BDV**	**153**
	New Hi-Power Milling Chuck Typ HMC12J	**HSK-A**	**198**
	New Hi-Power Milling Chuck Typ HMC12J	**ST**	**286**
HSK□-CP	Kühlmittelrohr		**250**
HSK□-CPM	Kühlmittelrohr 1° Beweglicher typ (DIN) für Form A/E		**250**
HSK□-PG	HSK Plug Schraube		**250**

I

ISL□-	Weldonaufnahmen	**BBT**	**109**
	Weldonaufnahmen	**BDV**	**165**
	Weldonaufnahmen	**HSK-A**	**216**
	Weldonaufnahmen	**BIG CAPTO**	**269**

J

JS-M	Verbindungsschraube CPG Spannzange		**366**

K

KG□R	Kombi Grip		386
KLC□-	Super Keyless Chuck	BBT	106

L

LM-□	Lathe Master		534
LM□CS	Lathe Master Collar Set		534
LSN35	Schraubensatz Speed Finisher		496
LVM-01	Level Master		533
LVM-WL	Level Master Wireless		533

M

M□-	Aufnahmen für Aufschraubköpfe	BBT	111
	Aufnahmen für Aufschraubköpfe	BDV	166
	Aufnahmen für Aufschraubköpfe	HSK-A	217
M1010-25	Verlängerung (Pin Turning)		434
M25526IP-2P	Wendeplattenhalter klammschraube (EW MICRO HEAD)		465
MEC□-□	MEGA E Spannzange		356
MEGA□D-	MEGA Double Power Chuck Typ D	BBT	74
	MEGA Double Power Chuck Typ D	HSK-A	191
	MEGA Double Power Chuck Typ D	HSK-F	247
MEGA□DPG	MEGA Perfect Grip	BBT	78
	MEGA Perfect Grip	DV	150
	MEGA Perfect Grip	HSK-A	195
MEGA□DS-	MEGA Double Power Chuck Typ DS	BBT	76
	MEGA Double Power Chuck Typ DS	BDV	149
	MEGA Double Power Chuck Typ DS	HSK-A	193
	MEGA Double Power Chuck Typ DS	HSK-F	247
	MEGA Double Power Chuck Typ DS	BIG CAPTO	259
MEGA□E-	MEGA E Chuck	BBT	66
	MEGA E Chuck	BDV	146
	MEGA E Chuck	HSK-A	186
	MEGA E Chuck	HSK-F	246
	MEGA E Chuck	BIG CAPTO	257
MEGA□N-	MEGA New Baby Chuck	BBT	62
	MEGA New Baby Chuck	BDV/DV	144
	MEGA New Baby Chuck	HSK-A	182
	MEGA New Baby Chuck	HSK-E	238
	MEGA New Baby Chuck	HSK-F	245
	MEGA New Baby Chuck	BIG CAPTO	254
MEGA□S	MEGA Micro Chuck Typ S	BBT	61
	MEGA Micro Chuck Typ S	BDV/DV	143
	MEGA Micro Chuck Typ S	HSK-A	181
	MEGA Micro Chuck Typ S	HSK-E	237
	MEGA Micro Chuck Typ S	HSK-F	244
	MEGA Micro Chuck Typ S	ST	282
	MEGA Micro Chuck Typ S	BIG CAPTO	253
	MEGA Micro Chuck Typ S	fürDrehmaschinen	330
MEGA□S-□T	MEGA Micro Chuck Typ T	BBT	60
	MEGA Micro Chuck Typ T	BDV/DV	142
	MEGA Micro Chuck Typ T	HSK-A	180
	MEGA Micro Chuck Typ T	HSK-E	236
	MEGA Micro Chuck Typ T	HSK-F	244
	MEGA Micro Chuck Typ T	BIG CAPTO	252
MEGAER□	MEGA ER Grip	fürDrehmaschinen	328
MEN	MEGA E Spannmutter		356
MER□SN	MEGA ER Solid Spannmutter		360

M

MERN□	MEGA ER Spannmutter	**360**
MERPS□	MEGA ER Perfect Seal Dichtungsmuttern	**361**
MGN	MEGA Spannmuttern Standard Typ (MEGA New Baby Chuck)	**351**
MGN□F	MEGA Spannmuttern Flacher Typ (MEGA New Baby Chuck)	**351**
MGN□S	MEGA Spannmuttern (MEGA Micro Chuck)	**342**
MGN□S-□J	MEGA Micro Kühlmittelmuttern	**343**
MGN□S-PS	MEGA Micro Seal Dichtungsmuttern	**342**
MGN□T	MGT Spannmutter (MEGA Syncro Tapping Holder)	**382**
MGR□A-N	Adapter (Digital MEGA Drehmomentschlüssel)	**370**
MGR□	MEGA Rollenschlüssel	**368, 383**
MGR□TL	MEGA Drehmomentschlüssel	**369**
MGR□TTL	MEGA Drehmomentschlüssel	**369**
MGR-TL/P	Digitaler MEGA Drehmomentschlüssel	**370**
MGT□-	MEGA Synchro Tapping Holder **BBT**	**114**
	MEGA Synchro Tapping Holder **BDV/DV**	**167**
	MEGA Synchro Tapping Holder **ST**	**290**
	MEGA Synchro Tapping Holder **BIG CAPTO**	**271**
MGT□-□-	Gewindebohrerhalter für MEGA Synchro Tapping Holder DIN	**374, 376, 378, 380**
MGT□-M/U/P□-	Gewindebohrerhalter für MEGA Synchro Tapping Holder JIS	**375, 377, 379, 381**
MGT□OR	O-Ring Set für MEGA Syncro Tapping Holder	**382**
MGT□SA□	Syncroeinsteller MEGA Syncro Tapping Holder	**382**
MGT□SS	Schraube für MEGA Syncro Tapping Holder	**382**
MGT3-	MEGA Synchro Tapping Holder MGT3 **BBT**	**115**
	MEGA Synchro Tapping Holder MGT3 **HSK-A**	**220**
	MEGA Synchro Tapping Holder MGT3 **ST**	**291**
	MEGA Synchro Tapping Holder MGT3 **für Drehmaschinen**	**331**
MGT36-	MEGA Synchro Tapping Holder MGT36 **BBT**	**114**
	MEGA Synchro Tapping Holder MGT36 **BDV/DV**	**168**
	MEGA Synchro Tapping Holder MGT36 **HSK-A**	**219**
MGT36-	Gewindebohrerhalter für MEGA Synchro Tapping Holder JIS	**381**
MGT36-	Gewindebohrerhalter für MEGA Synchro Tapping Holder DIN	**380**
MGT36SL□	Seitliche Klemmschrauben für MGT36	**383**
MPS□-□	MEGA Perfect Seal Dichtungsmuttern	**352**
MT□-CKB□-□	Morse Kegel mit Austeiblappen	**279**
MT□M-CKB□-□-M□	Morse Kegel mit Gewinde	**279**
MTA□-	Morsekegelaufnahmen **BBT**	**107**
	Morsekegelaufnahmen **HSK-A**	**218**
	Morsekegelaufnahmen **BIG CAPTO**	**270**
MW□	MW Aufbohrköpfe **ST**	**398**
MW16BS	Feder (MW Köpfe)	**464**
MW16SS	Klemmschraube (MW Köpfe)	**464**
MW□E	Wendeplattenhalter MW Köpfe	**398**
MW0404	Wendeplatten für MW Köpfe	**445**

N

NBA□B	Einstellschrauben NBA	**351**
NBB	Koffer New Baby Spannzangen	**350**
NBB□S	Koffer New Baby Spannzangen	**343**
NBC□-□	New Baby Spannzange	**344**
NBC□-□E	New Baby Spannzange für Fräsen	**347**
NBC□-CE	Spannzangen-Ausziehwerkzeuge	**350**
NBC□E-CE	Spannzangen-Ausziehwerkzeuge	**350**
NBC□S-□	Micro Spannzangen	**291, 331, 340, 383**
NBJ	Spannzangen-Ausziehwerkzeuge	**350**
NBK□	New Baby Schlüssel	**369**
NBK□TL/TLS	New Baby Drehmoment Schlüssel	**369**
NBN	New Baby Spannmutter	**351**

NBS□-□	New Baby Chuck	**BT**	**68**
	New Baby Chuck	**DV**	**147**
	New Baby Chuck	**HSK-A**	**188**
	New Baby Chuck	**ST**	**283**
	New Baby Chuck	**für Drehmaschinen**	**325**
NBS□-□	New Baby Chuck Extra Kurz	**BBT**	**72**
NBS□-□NRA	New Baby Chuck Typ NRA	**BBT**	**73**
	New Baby Chuck Typ NRA	**HSK-A**	**190**

O

OAG90-□	Winkelkopf New Baby Chuck Innenkühlung Typ	**BBT**	**127**
	Winkelkopf New Baby Chuck Innenkühlung Typ	**HSK-A**	**225**
OCA□-□	OCA Reduzierhülse		**364**
OR-S□	O-ring für Reduzierhülse (EWN/EWE/EWB)		**464**
OSL□-	Reduzierhülse Flächenspannhalter		**373**

P

PJC□-	PJC Reduzierhülse	**363**
PJC□OR	O-Ring Set (PJC / PSC / CPG)	**367**
PKG□	Key Grip (MEGA PERFECT GRIP / CPG)	**367**
PL□	Wendeplatten für Speed Finisher	**495**
PLP	Voreinsteller für Speed Finisher	**496**
PLW-□	Anzugsbolzen Schlüssel	**393**
PMC-□	Point Master PMC Series	**523**
PMG-□	Point Master PMG Series	**524**
PMP-□	Point Master Pro Series	**522**
PS-□	PS Ring für Perfect Seal	**353**
PSC□-	PSC Reduzierhülse	**364**
PSP□	Feder (MEGA PERFECT GRIP / CPG)	**367**

R

RBE	Bohrstange		**425**
RBX□-□S-□	Air Turbine Spindle mit peripherer Luftzufuhr	**BBT**	**137**
RBX□-□S-□	Air Turbine Spindle mit peripherer Luftzufuhr	**BDV**	**176**
RBX□-□S-□	Air Turbine Spindle mit peripherer Luftzufuhr	**HSK-A**	**234**
RBX□-□S-□H	Air Turbine Spindle Für die manuelle Verwendung	**BBT**	**138**
RBX□-□S-□H	Air Turbine Spindle Für die manuelle Verwendung	**BDV**	**177**
RBX□-□S-□H	Air Turbine Spindle Für die manuelle Verwendung	**HSK-A**	**235**
RBX□C-□S-□	Air Turbine Spindle Luftzufuhr durchs Zentrum	**BBT**	**136**
RBX□C-□S-□	Air Turbine Spindle Luftzufuhr durchs Zentrum	**BDV**	**175**
RBX□C-□S-□	Air Turbine Spindle Luftzufuhr durchs Zentrum	**HSK-A**	**233**
RC□	R-Cutter	**ST**	**511**
RC□ACP300	Wendeplatten für R-Cutter		**513**
RC□B	R-Cutter	**ST**	**510**

S

S□	Basis Spannschraube		**466**
S□	Grundhalter Typ S (45°)	**BBT-M**	**303**
	Grundhalter Typ S (45°)	**HSK-T**	**308**
	Grundhalter Typ S (45°)	**BIG CAPTO**	**316**
S□DS	Schraubensatz für Fullcut Mill (FCM / FCR)		**493**
S□-DCLNN	45° Drehhalter Typ S		**300**
S□-DDHNN	45° Drehhalter Typ S		**300**
S□-DDJN□	45° Drehhalter Typ S		**300**
S□-DTJN□	45° Drehhalter Typ S		**300**
S□S	Wendeplatten Klemmschrauben Set		**449**

S

S□S-□IP	Wendeplatten Klemmschrauben Set		**449**
S□S-A/B/S	Wendeplatten Klemmschrauben Set		**449**
S□S-T□	IWendeplatten Klemmschrauben Set		**449**
S□-SVLB□	45° Drehalter Typ S		**300**
S□-SVQBN	45° Drehalter Typ S		**300**
SB-□	Halbfertiger Stoppblock		**395**
SBT□-ASC	Flanschflächen Reiniger	**BBT**	**390**
SBT30-DF10	Dyna Force		**529**
SC□	Spindel Reiniger		**389**
SC□□06	Wendeplatten für Feinbohren		**445**
SC□□07	Wendeplatten für Feinbohren		**445**
SC□□09	Wendeplatten für Feinbohren		**445**
SC□□12	Wendeplatten für Feinbohren		**445**
SCA□-	Scheibenfräser-Aufnahmen	**BBT**	**112**
	Scheibenfräser-Aufnahmen	**BIG CAPTO**	**270**
SCE-□	α Tooling Reiniger		**389**
SCH	Spannzangen Ausziehwerkzeuge		**367**
SC-HSK□	Kegel Reiniger		**389**
SC-MEC□	Innenkegel Reiniger		**388**
SC-MER□	Innenkegel Reiniger		**388**
SC-NBC□	Innenkegel Reiniger		**388**
SC-NBC□S	Innenkegel Reiniger		**388**
SDB□DP	Smart Damper Drehen	**ST**	**332**
SDB□DP	Smart Damper Drehadapter	**BIG CAPTO**	**324**
	Smart Damper Drehadapter	**HSK-T**	**313**
SDF□	Smart Damper Basic Holders für Fräsköpfe	**BBT**	**104**
	Smart Damper Basic Holders für Aufschraubköpfe	**BBT**	**110**
	Smart Damper Basic Holders für Fräsköpfe	**BDV**	**163**
	Smart Damper Basic Holders für Fräsköpfe	**HSK-A**	**213**
SDF□-FMH□DP	Smart Damper Damper Heads für Fräser		**105, 164, 214**
SDF□-M□DP	Smart Damper Damper Heads für Aufschraubköpfe		**110**
SDV□-ASC	Flanschflächen Reiniger	**BDV**	**390**
SKL□-	Super Keyless Chuck	**BBT**	**106**
	Super Keyless Chuck	**HSK-A**	**215**
SL□F-HDC□	Hydraulic Chuck Lathe Typ - Typ F	**fürDrehmaschinen**	**335**
SL□R-HDC□	Hydraulic Chuck Lathe Typ - Typ R	**fürDrehmaschinen**	**336**
SLN□-	Schlitten für grosse Durchmesser		**405, 415**
SLN□-□AL	Aluminumschlitten für grosse Durchmesser		**406, 416**
SMGR-TL/P	Digital MEGA Drehmoment Schlüssel Set		**370**
SNBC	New Baby Spannzange Sets		**350**
SNT□-DF□	Dyna Force		**529**
SRC□-	Shrink Chuck Standard	**BBT**	**95**
	Shrink Chuck Standard	**BDV**	**157**
	Shrink Chuck Standard	**HSK-A**	**207**
	Shrink Chuck Standard	**BIG CAPTO**	**265**
SRC□J-	Shrink Chuck Jet Through	**BBT**	**94**
SRC□S-	Shrink Chuck Slim	**BBT**	**93**
	Shrink Chuck Slim	**HSK-A**	**206**
	Shrink Chuck Slim	**ST**	**288**
	Shrink Chuck Slim	**BIG CAPTO**	**265**
SRC□SS-	Shrink Chuck Super Slim	**ST**	**287**
SSL□-	Mold Chuck	**BBT**	**92**
	Mold Chuck	**HSK-A**	**205**
SST□-MEGA□S-	MEGA Micro Chuck Set	**ST**	**282**
ST□-M□-	Zylindrischer Halter	**ST**	**426**
ST□-SL□	Spannfläche Zylinderhalter	**ST**	**427, 430**
ST□W-AJ□	Hartmetall Zylinderhalter	**ST**	**429**
ST□W-CKB□-	Hartmetallstangen	**ST**	**432**

ST□W-EB□-	Hartmetall Zylinderhalter	**ST**	**420, 425**
ST□W-EW□-	EW Mikro Feinbohrköpfe	**ST**	**431**
ST□W-M□-	Hartmetall Zylindrischer Halter	**ST**	**426**
ST□W-MW□-	MW Aufbohrkopf	**ST**	**398**
ST12B-C0525	C-Cutter Boy	**ST**	**516**
Taststifte	Taststifte		**524**
ST16-SL□-	Zylinderhalter		**434**
ST28/38-	Alternative Taststifte		**524**
ST4W/7W-EB□	EWN04-7 / EWN04-15 Zylinder Schaft Typ		**420**
STL40	ST Lock		**386**
SVQB□	90° Monoblock Drehhalter Typ F	**BIG CAPTO**	**319**
SVQBN	45° Monoblock Drehhalter Typ S	**BIG CAPTO**	**317**
SW□-□CKB□	SW Aufbohrköpfe		**399**
SW□A	SW Wendeplattenhalter Typ SC		**401**
SW□E	SW Wendeplattenhalter Typ CC		**402**
SW□N	SW Wendeplattenhalter Typ ZN		**402**
SW□BS	Federscheibe (SW Kopf)		**464**
SW□RS	Radiale Einstellschraube SW		**464**
SW□SS	Klemmschraube SW		**464**

T

TAD□	Drehadapter	**HSK-T**	**313**
	Drehadapter	**BIG CAPTO**	**324**
TC□□11	Wendeplatten für Feinbohren		**444**
TF-□	Torque Fit		**387**
TKC□	TK Reiniger		**388**
TM-100N	Tool Master		**527**
TMA□-□	Tooling Mate / Torque Fit Adapter		**387**
TMBA-M□	Spannschraube für Face Mill Arbor		**372**
TMS□-□	Tooling Mate		**385**
TMS□-□R	Tooling Mate		**385**
TMS-HSK-A125	Tooling Mate		**385**
TP□□07	Wendeplatten für Feinbohren		**442**
TP□□08	Wendeplatten für Feinbohren		**443**
TS□-S	T-Slot Clean		**391**
TSB□	Grip Bar für Hydraulic Chuck (Prüfstifte)		**371**
TSL□-	Side Lock Holders Typ TSL	**BBT**	**108**
	Side Lock Holders Typ TSL	**HSK-A**	**215**
	Side Lock Holders Typ TSL	**BIG CAPTO**	**268**
TW□A/E/EL	Wendeplattenhalter grosse Durchmesser TW		**405**
TW□BS	Federscheibe fuer grosse Durchmesser TW 200 / EWN200 Kopf		**467**
TW200E/EL-SC	E Typ Wendeplattenhalter für Step bearbeitung		**406**
TW200RS	Radial Einstellschraube (grosse Durchmesser Typ)		**467**

W

WC□□02	Wendeplatten für Feinbohren		**442**

X

XF1	Luftfilterregler für den Luftspindeln		**384**

Z

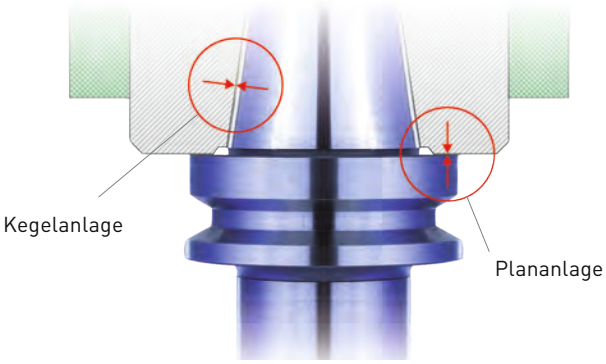
ZNMU□	Wendeplatten für SW Köpfe		**447**

BIG-PLUS®: Das Spindelsystem mit gleichzeitiger Kegel- und Plananlage

BIG-PLUS® SPINDLE SYSTEM DUAL CONTACT

BIG-PLUS® ist herkömmlichen Spindelsystemen überlegen, weil es gleichzeitige Kegel- und Plananlage zwischen Werkzeug und Maschinenspindel ermöglicht. Das System ist vollständig kompatibel mit herkömmlichen Steilkegel Spindelsystemen.

Vorteile
- Bessere Oberflächengüte und Massgenauigkeit
- Längere Lebensdauer der Werkzeuge
- Verhindert Passungsrost bei der Schwerzerspanung
- Keine axiale Verschiebung bei hohen Drehzahlen
- Verbesserte Rundheit bei Bohrbearbeitungen



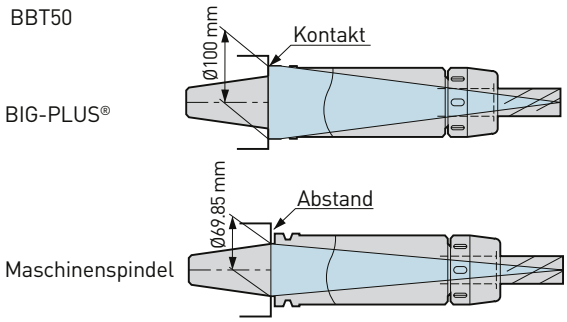
Grundkonzept

Das BIG-PLUS® Spindelsystem basiert auf den neuesten verfügbaren Versionen der Normen ASME B5.50, JIS B6339 und DIN 69871.

Bei einer konventionellen Steilkegel-Verbindung ist die Kegelbasis die stärkstmögliche Verbindungsstelle. Eine BIG-PLUS® Werkzeugaufnahme wird hingegen zusätzlich an der Flanschstirnfläche abgestützt, was die Stabilität der Verbindung deutlich erhöht.

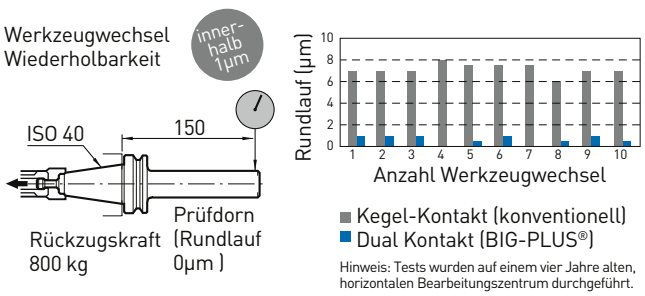
	Konventionell	BIG-PLUS®
BT50	Ø 69.85	Ø 100
BT40	Ø 44.45	Ø 63
BT30	Ø 31.75	Ø 46

Grösserer Planflächenkontakt (Beispiel für BT50)



Verbessert die Wechselgenauigkeit

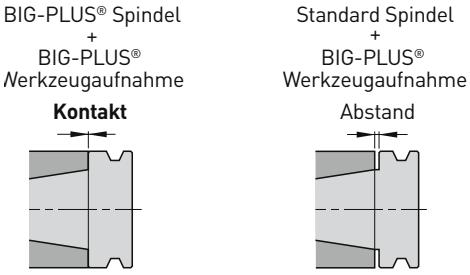
Das BIG-PLUS® System bietet die höchstmögliche Wechselgenauigkeit mit dem automatischen Werkzeugwechsler. Dank gleichzeitiger Kegel- und Plananlage garantiert BIG-PLUS® eine Wechselgenauigkeit von 0.001 mm.



Hinweis: Tests wurden auf einem vier Jahre alten, horizontalen Bearbeitungszentrum durchgeführt.

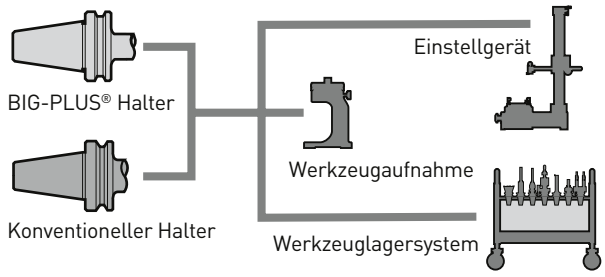
Perfekte Austauschbarkeit

Das BIG-PLUS® Spindelsystem baut auf den Normen JIS B6339 und DIN 69871 auf. BIG-PLUS® Werkzeugaufnahmen können in Standard Maschinenspindeln sowie Standard Werkzeugaufnahmen in BIG-PLUS® Maschinenspindeln verwendet werden.



Dank der Kompatibilität von BIG-PLUS® mit herkömmlichen Steilkegel-Spindelsystemen, muss weder neues Zubehör wie Voreinstell oder Montagegeräte angeschafft noch das Werkzeugmagazin oder der Werkzeugwechsler angepasst werden.

Bestehendes Zubehör verwendbar

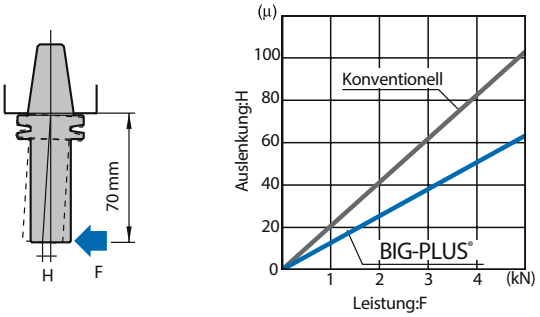


Minimierte Ablenkung des Werkzeugs sorgt für bessere Zerspanungsresultate

Gleichzeitige Kegel- und Plananlage und die damit verbundene Vergrösserung des Abstützdurchmessers erhöhen die Steifigkeit der Verbindung. Dies führt zu einer grösseren Stabilität und dadurch zu einer geringeren Auslenkung des Werkzeugs durch radiale Schnittkräfte. Dies resultiert in einer erheblichen Verbesserung der Genauigkeit und Oberflächengüte bei der Bearbeitung.

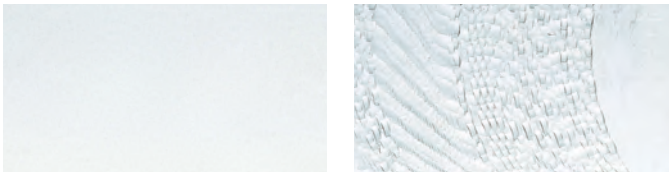
Vergleich der Auslenkung

BT40



Dieser Test wurde auf einer vertikalen Maschine durchgeführt.

Planfräsen



BIG-PLUS®

Standard

Maschine:	#40 (horizontales Bearbeitungszentrum)
Fräser:	Planfräsen Ø 125 (6 Schneiden)
Werkstoff:	A2017 Duraluminium
Frästiefe:	2.4 mm

BIG-PLUS®: Das Original
Warnung vor Doppelkontakt-Kopien

Wichtige Informationen über BIG-PLUS® und Hersteller, die angebliche Doppelkontakt-Werkzeugsysteme anbieten.

Es gibt zahlreiche Anbieter von Doppelkontakt-Werkzeugaufnahmen, welche KEINE BIG-PLUS® Lizenz haben. Ohne Lizenz verfügen diese Hersteller weder über die exklusiven Lehren, noch über die Abmessungen und Toleranzen für das kritische Verhältnis von Kegel und Flansch. Wir haben zahlreiche dieser Werkzeuge erworben und sie mit unseren Lehren überprüft. Das Resultat: 84% der überprüften Werkzeugaufnahmen verfügen über Abmessungen, die sich ausserhalb der offiziellen Toleranz von BIG-PLUS® befinden. Nur originale BIG-PLUS® Werkzeugaufnahmen bieten die Möglichkeit, das BIG-PLUS® Spindelsystem in seiner vollen Stärke zu nutzen. BIG DAISHOWA kontrolliert 100% seiner BIG-PLUS® Aufnahmen und garantiert so, dass sich sämtliche Produkte in der zulässigen Toleranz befinden.

BIG-PLUS® SPINDLE SYSTEM DUAL CONTACT

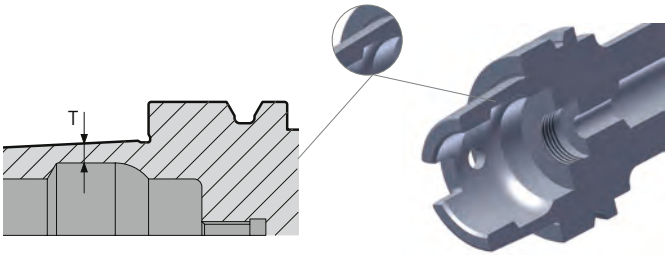
BDV | BBT | BCV

Setzen Sie nur auf originale BIG-PLUS® Produkte.

HSK Spindelsystem

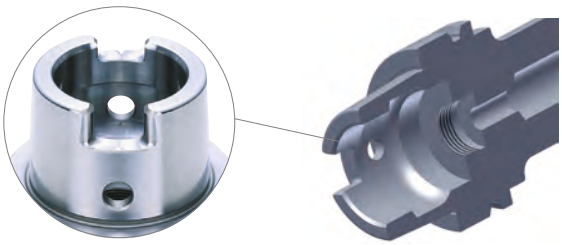
BIG DAISHOWA verfügt über ein umfassendes Sortiment an HSK-Werkzeugaufnahmen nach DIN und ISO. Die Auswahl reicht von HSK-E25 bis HSK-A125 und erfüllt alle Anforderungen.

Hochwertiges Material
Bei den HSK Hohlschaftkegeln spielt der Werkstoff in Bezug auf die Kraftübertragung und Leistung eine entscheidende Rolle. Für die Schäfte HSK 40 und kleiner, mit sehr dünnwandigen Kegeln und kleinen Querschnittflächen, verwendet BIG DAISHOWA Werkzeugstähle.



HSK Size	25	32	40	50	63	100
T	1.09	1.25	1.92	2.60	3.47	5.17

Mitnehmernuten werden hart bearbeitet
Beim HSK-A wird das Drehmoment über die abgerundeten Mitnehmernuten am Ende des Kegelschaftes aufgenommen. Da die Geometrie dieser Rundung wichtig ist, erfolgt die Fertigbearbeitung der Mitnehmernuten bei BIG DAISHOWA nach der Wärmebehandlung.



Breites Angebot an HSK-Werkzeugaufnahmen
Folgende HSK-Grössen sind als Standard in unzähligen Ausführungen erhältlich. Weitere Grössen sind auf Anfrage verfügbar.
HSK-A32/A40/A50/A63/A100/A125
HSK-E25/E32/E40/E50
HSK-F63/F80M

HSK-T: Werkzeuge für Drehfräscenter
HSK-T63 / T100 (ISO 12164-3)
Vielseitig einsetzbares Werkzeugsystem für Drehfräscenter.

BIG CAPTO

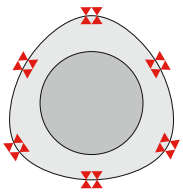
Polygonales Doppelkontakt-Werkzeugsystem, das in die ISO-Normen übernommen wurde. CAPTO ist eine von Sandvik Coromant lizenzierte Marke.

Polygonales Doppelkontakt-Werkzeugsystem

Sandvik Coromant AG entwickelte 1989 ein dreieckiges, polygonal geformtes 1/20-Kegel-Doppelkontaktsystem. BIG DAISHOWA lancierte die lizenzierte Produktion im Jahr 2000. Der Polygonkegel sorgt für einen engen Kontakt und eliminiert das Radialspiel, was ihn zu einer idealen Schnittstelle für das Drehen macht. ISO-Normierung im November 2008.

Hervorragende Wiederholgenauigkeit der Schneidkantenhöhe

Der spielfreie Polygonkegel erreicht eine hohe Wiederholgenauigkeit der Schneidkantenhöhe sowie eine sichere Antriebsfunktion.



Vollständige Passung

Grosses sortiment an rotierender Werkzeuge

Spannzangenfutter, Fräsfutter, Bohrwerkzeug, Gewindeschneider, Sensor, Schaftfräser, Bohrer...
Eine grosse Auswahl an Werkzeughaltern ist verfügbar.

Drehwerkzeugserie ideal für Fräs-Dreh-Maschinen

Das umfangreiche Sortiment und die revolutionären modularen Systeme verbessern die Effizienz beim Drehen auf Fräs-Dreh-Maschinen.

45°

Neigung
Typ S

S-Typ Wendeplattenhalter

90°

Rechtwinklig
Typ F Pat.

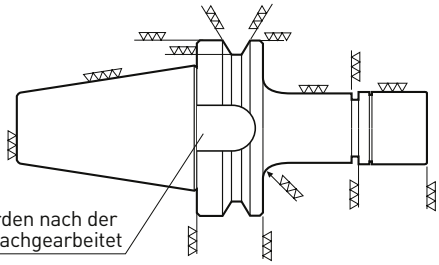
F-Typ Wendeplattenhalter

Die C3 und C4 Serien von BIG CAPTO für das Drehen ist jetzt verfügbar

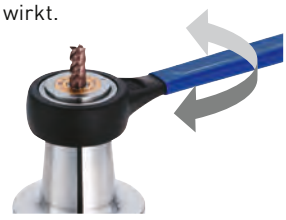
NEU

MEGA Chuck Serie

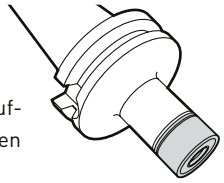
Präzisionsgeschliffen und ausgewuchtet für hohe Drehzahlen
Sämtliche MEGA Chuck Werkzeugaufnahmen sind komplett geschliffen, um einen perfekten Rundlauf bei hohen Drehzahlen zu gewährleisten. Die Mitnehmernuten werden nach der Wärmebehandlung nachgearbeitet.



Einfach und sicher Spannen mit dem MEGA Rollenschlüssel
Der MEGA Schlüssel mit Rollenlager und Ratschenfunktion erlaubt ein sicheres Anziehen der Spannmutter wobei die Anzugskraft gleichmässig auf den ganzen Mutterumfang wirkt.



Die nutenfreie MEGA Spannmutter verhindert Vibrationen



Das nutenfreie Design der Spannmutter garantiert eine bessere Wuchtgüte und Rundlaufgenauigkeit und eliminiert dadurch Vibrationen bei hohen Drehzahlen. Das ideale Design der Spannmutter reduziert nicht nur Pfeifgeräusche und Kühlmittelspritzer sondern garantiert auch eine erhöhte Festigkeit der Mutter.

Perfekte Qualitätskontrolle

Sämtliche Werkzeuge werden mit einer Seriennummer versehen und sind so jederzeit rückverfolgbar. Alle Komponenten der Werkzeugaufnahme, sei es Spannmutter, Spannzange oder Körper, werden in den Produktionsstandorten in der Schweiz und Japan akribisch geprüft.

Werkzeug-Identifikation

Als erfahrener Partner in der Werkzeugverwaltung bietet BIG DAISHOWA diverse Lösungen, Datenmatrix-Codes oder Datenträger, zur Werkzeug-Identifikation an.

Vier Werkzeugaufnahmen für verschiedene Anforderungen bei hohen Drehzahlen:

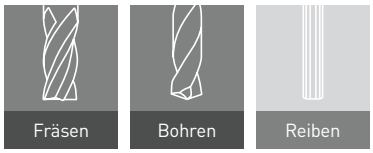
MEGA Micro Chuck
Für Mikrobohrer und Schaftfräser, Spannbereich
Ø 0.45 - 8.05 mm

MEGA New Baby Chuck
Für Hartmetallbohrer, Reibahlen und Schaftfräser
Spannbereich
Ø 0.25 - 25 mm

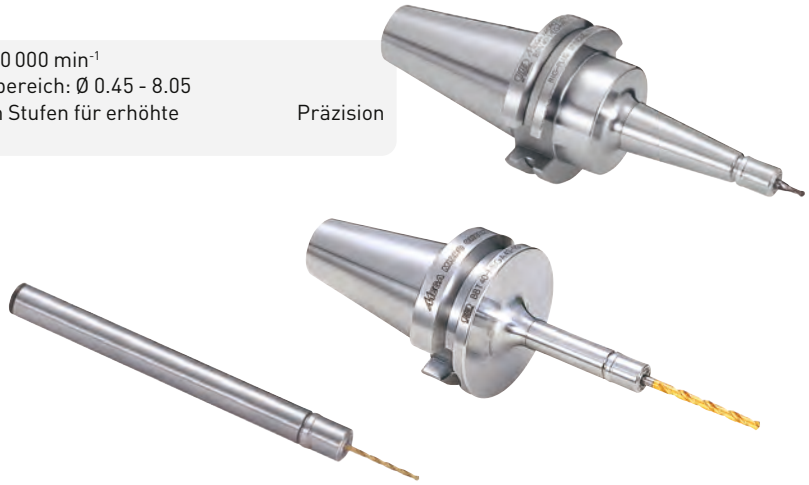
MEGA E Chuck
Für Schaftfräser
Spannbereich
Ø 3 - 12 mm

MEGA Double Power Chuck
Für Schaftfräser
Spannbereich
Ø 3 - 42 mm

MEGA Micro Chuck

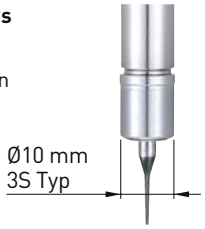


- max. 60 000 min^{-1}
- Spannbereich: Ø 0.45 - 8.05
- 0.1 mm Stufen für erhöhte Präzision



Spannmutter Ø 10, 12, 14 und 18 mm, besonders schlanke Ausführung

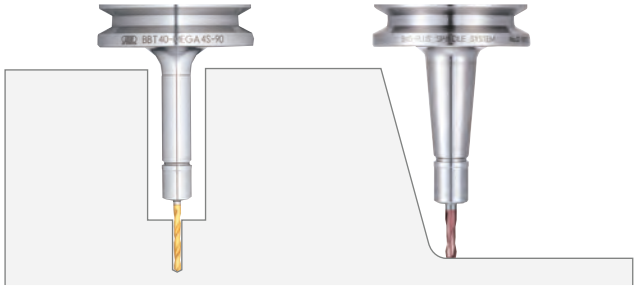
Schlanke Bauweise bietet beste Voraussetzungen für schwierige Bohr- und Fräsbearbeitungen.



Drei Ausführungen verfügbar

Zylindrische Ausführung: für schwer zugängliche Bearbeitungen
Konische Ausführung: für erhöhte Steifigkeit
Zylinderschaftausführung: für perfekte Vielseitigkeit

Zylindrische Ausführung | Konische Ausführung

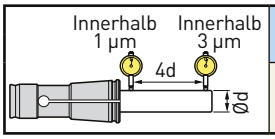


Hohe Rundlaufgenauigkeit

100% Rundlaufprüfung garantiert 1 µm an der Spannzangen Mündung.

Mikro Spannzangen

Spannzangenrundlaufgenauigkeit

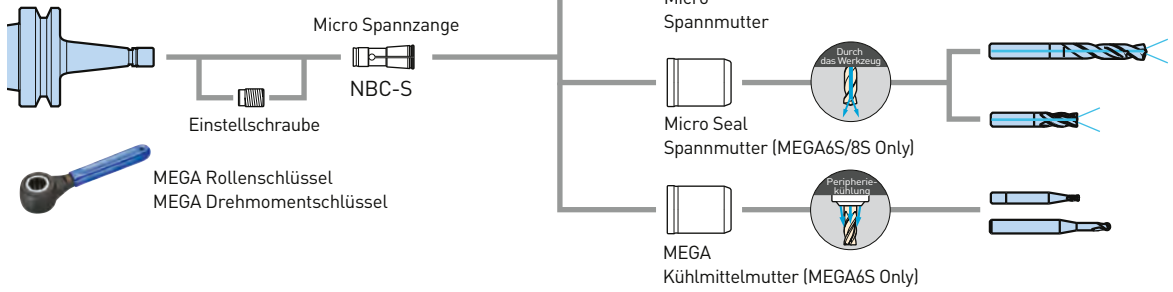


Spannzangenklasse	Max. Rundlauffehler SP.-Nase	Max. Rundlauffehler 4xD
AA	Innerhalb 1 µm	Innerhalb 3 µm

Zylinderschaftausführung

Perfekt geeignet, um Störkonturen auszuweichen.

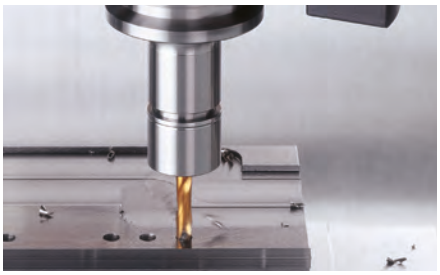
MEGA Micro Chuck



MEGA New Baby Chuck

Konzipiert für höchste Drehzahlen und zur Aufnahme von New Baby Spannzangen, welche einen Rundlauf von 1 µm an der Spannzangenmündung garantieren. Die MEGA New Baby Spannzangenhalter sind in sechs verschiedenen Systemgrössen erhältlich.

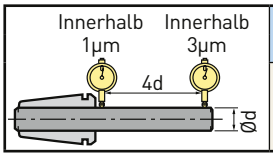
- max. 50 000 min^{-1}
- Spannbereich: Ø 0.25 - 25.4



Hochpräzisions-Spannzangensystem im Mikron Bereich
100% Prüfung der Herstellungsverfahren, Werkstoff und Wärmebehandlung, alles zusammen für höchste Präzision.

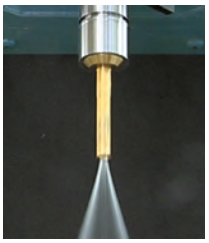
NBC Spannzangen

Spannzangenrundlaufgenauigkeit



Spannzangen-klasse	Max. Rundlauffehler	
	SP.-Nase	4xD
AA	Innerhalb 1 µm	Innerhalb 3 µm

Zwei Varianten der Kühlmittelzuführung
Abgedichtete Spannzangenmutter MEGA Perfect Seal
- Mit NBC Spannzange
- Perfekte Abdichtung
- Max. Kühlmitteldruck 70 bar



Kühlmittelzufuhr durch das Zentrum

Peripheriekühlung

Verschiedene Spannzangen und Muttern verfügbar

NBC Standard
Für allg. Arbeiten

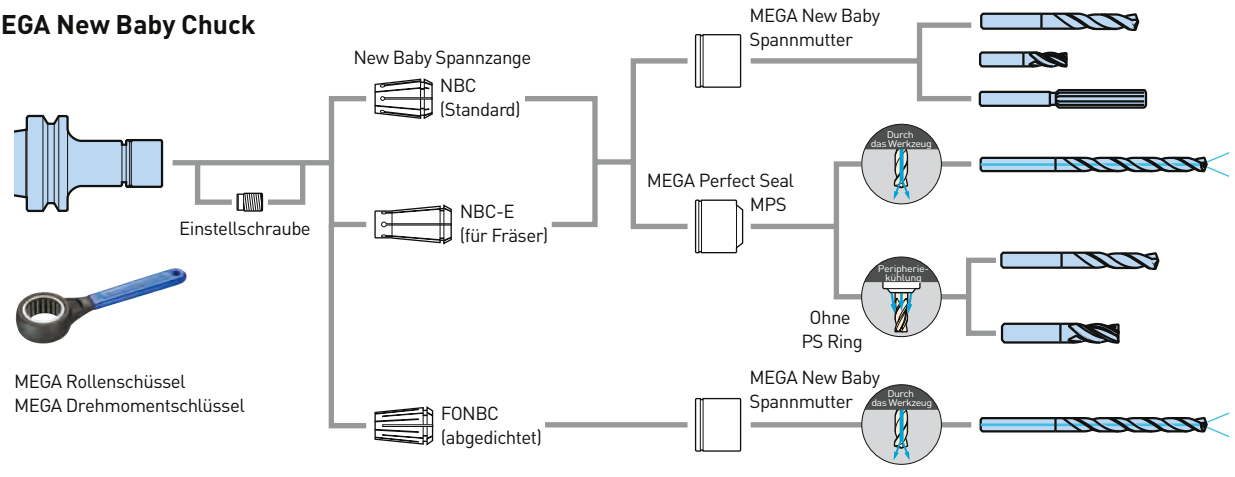
NBC-E Spannzange
Für Fräser

FONBC Spannzange
Für Kühlung durch das Zentrum

MGN Spannmutter
Für hohe Drehzahlen

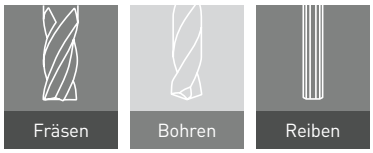
MPS Spannmutter
Für perfekte Abdichtung

MEGA New Baby Chuck

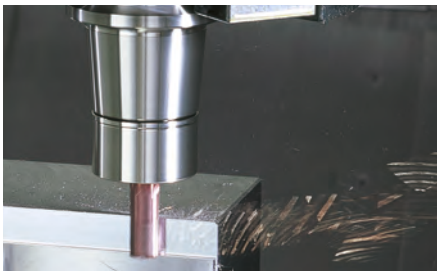


MEGA E Chuck

Das speziell für die Aufnahme von Schaftfräsern bis Ø 12 mm entwickelte Spannzangenfutter verfügt über eine hohe Stabilität und hervorragende Rundlaufgenauigkeit.



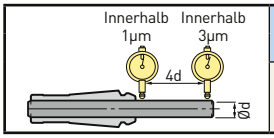
- max. 45 000 min^{-1}
- Spannbereich: Ø 3 - 12



Hohe Rundlaufgenauigkeit
Maximale Rundlaufgenauigkeit innerhalb 1 µm.

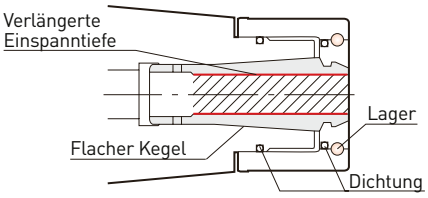
MEGA E Spannzangen

Spannzangenrundlaufgenauigkeit

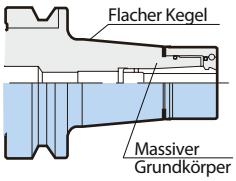


Spannzangen-klasse	Max. Rundlauffehler	
	SP.-Nase	4xD
AA	Innerhalb 1 µm	Innerhalb 3 µm

Hohe Spannkraft
Die Spannkraft ist ein wichtiges Element für die Fräsbearbeitung mit einem Spannzangenhalter. Die Spannlänge sowie der flache Winkel der Spannzangen ergeben eine erhöhte Spannkraft und Rundlaufgenauigkeit. Diese Eigenschaften verbessern die Oberflächengüte und erhöhen die Werkzeugstandzeit.



Optimiertes Kegeldesign

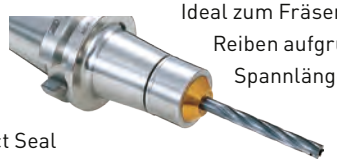


Durch den massiven Grundkörper werden Vibrationen und Auslenkungen eliminiert. Das optimierte Kegeldesign erhöht die Steifigkeit und verhindert Vibrationen.

Peripheriekühlung
Das Kühlmittel wird durch die Spannzange zum Zerspannungswerkzeug geführt, um das Werkzeug zu kühlen und alle Späne zu entfernen. Dies gewährleistet eine hohe Standzeit der Werkzeugschneide und eine besserte Oberflächenqualität.

- Max. Kühlmitteldruck 70 bar

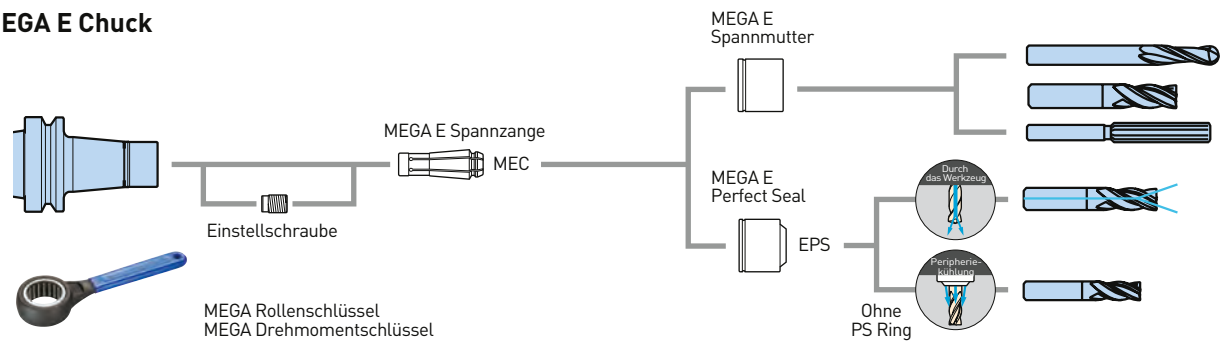
Für Kühlkanalwerkzeuge
Abgedichtete Spannmutter für die zuverlässige Kühlmittelzufuhr durch das Werkzeug.



Ideal zum Fräsen, Bohren und Reiben aufgrund grösserer Spannlänge.

MEGA E Perfect Seal

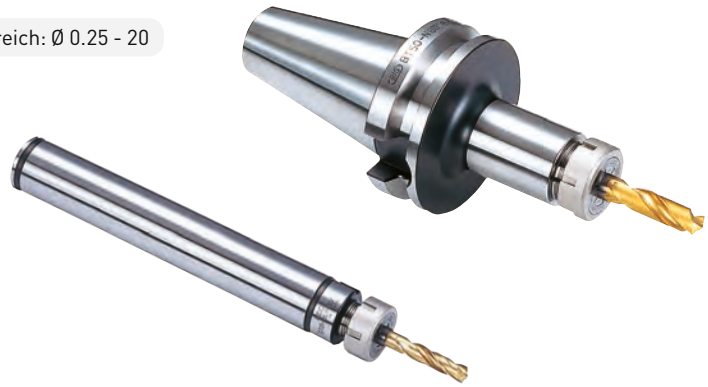
MEGA E Chuck



New Baby Chuck

Mit dem New Baby Chuck Spannzangenfutter können verschiedenste Anwendungen abgedeckt werden.

- Spannbereich: Ø 0.25 - 20



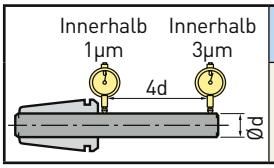
Ideale Kombination von Kegelwinkel und Spannzange

Der New Baby Chuck erfüllt mit dem 12° Kegelwinkel alle Anforderungen in Bezug auf Genauigkeit und Spannkraft.

Hohe Rundlaufgenauigkeit

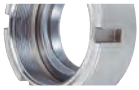
Jede Spannzange wird einzeln geprüft um eine hohe Rundlaufgenauigkeit zu gewährleisten.

Spannzangenrundlaufgenauigkeit



Spannzangenklasse	Max. Rundlauffehler	
	SP.-Nase	4xd
AA	Innerhalb 1 µm	Innerhalb 3 µm

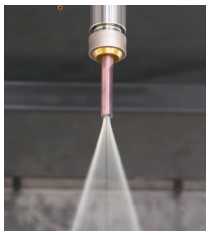
Höchste Spannzangenpräzision dank der Spannmutter



- Das Gewinde in der Spannmutter wird nach der Wärmebehandlung nachgearbeitet. Dieses erhöht die Gewindequalität und verbessert somit den Rundlauf
- Die Spannmutter besitzt ein Axialkugellager, um die Torsionsverspannung möglichst zu minimieren und den Rundlauf konsistent zu halten.

Kühlmittelzuführung

- Mit NBC Spannzange
- Zuverlässige Abdichtung
- Max. Kühlmitteldruck 70 bar



Kühlmittel durch Zentrum

Peripheriekühlung

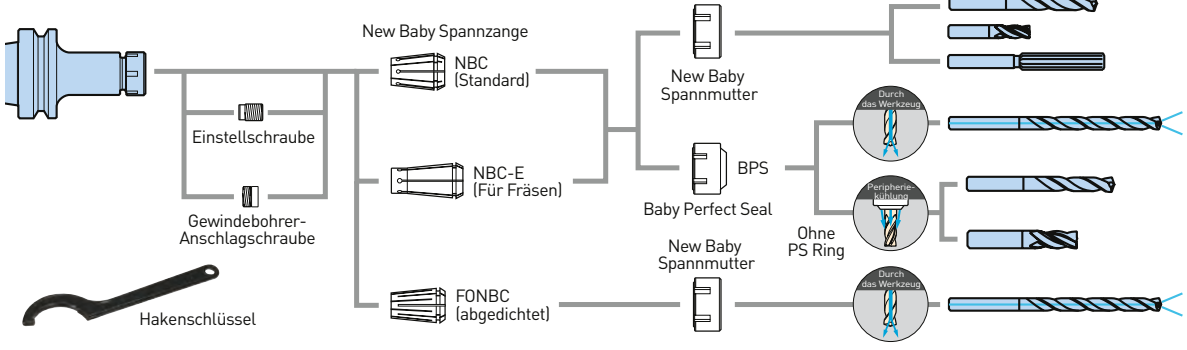
Rundlauf-einstellbarer RA-Halter

Einfacher Aufbau ermöglicht eine leichte Einstellung des Rundlaufs.Kompensiert den erhöhten Rundlaufungenauigkeit von Werkzeugmaschinenspindeln, die durch Gebrauch verursacht werden.

- Genauerer Bohrungsdurchmesser
- Verbesserte Oberflächenrauhigkeit
- Erhöhte Werkzeugstandzeit

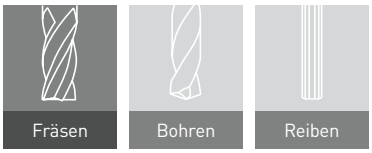
Werkzeugrundlauf: 2µm oder weniger

New Baby Chuck



MEGA Double Power Chuck

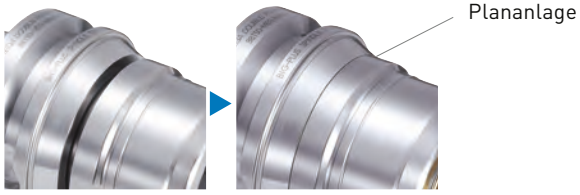
Plananlage der Spannmutter am Werkzeugflansch sowie Kegel- und Planflächenkontakt mit der Maschinenspindel garantieren höchste Stabilität bei der Bearbeitung.



- max. 30 000 min^{-1}
- Spannbereich: Ø 3 - 42
- Ideal für grosse Maschinen

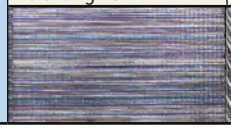
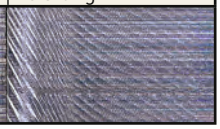
Stabilisierender Stirnflächenkontakt zwischen Werkzeugflansch und Spannmutter

Der vergrösserte Anlagedurchmesser der Spannmutter am Werkzeugflansch gibt dem MEGA Double Power Chuck die gleiche Festigkeit wie die eines Monoblockspannfutters. Die überragende Stabilität garantiert vibrationsfreie Hochleistungszerspanung.



Offen Gespannt

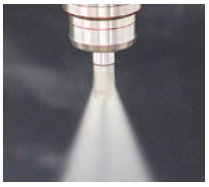
Schnittdaten

Beschichteter HM-Schaftfräser Ø 32, 4-Schneiden Werkstück: SS400 (JIS) V 282 m/min S 2 800 min^{-1} F 1 120 mm/min	BBT50-MEGA32D-105 Radial d = 14 mm Leistung 15.2 kW	Andere Hersteller (L = 90) Radial d = 9.5 mm Leistung 9.2 kW
		

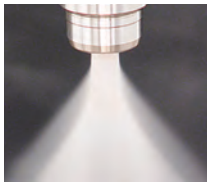
Kühlmittelzuführung

Zwei Ausführungen für eine perfekte Kühlmittelzufuhr.

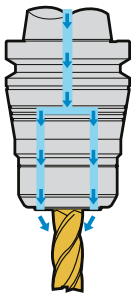
- Verbesserte Oberflächenqualität
- Verlängerte Werkzeugstandzeiten
- Problemlose Spanabfuhr
- Kühlung und Schmierung der Werkzeugschneide



Typ D
Kühlmittelzufuhr durch das Zentrum



Typ DS
Peripheriekühlung



Es sind diverse Ausführungen von Spannzangen verfügbar.

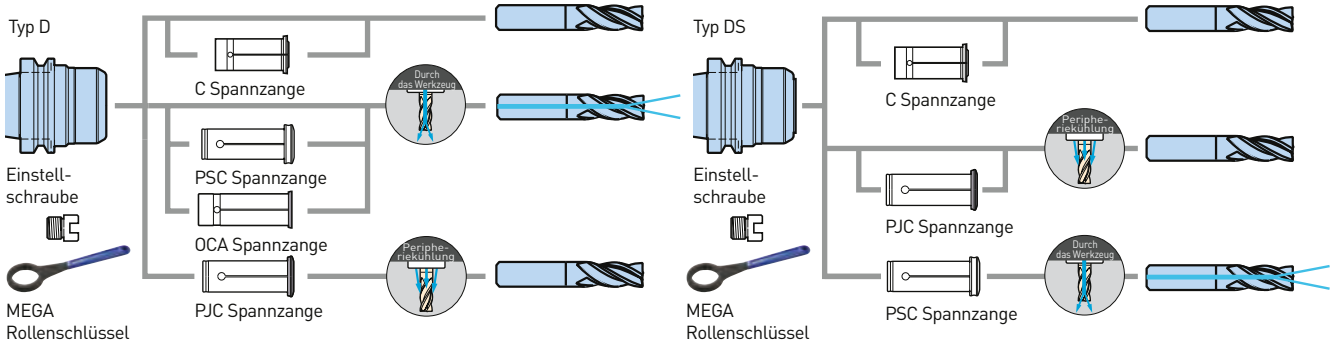
Für Peripherie-kühlung
PJC Spannzange

Für Innen-kühlung
PSC Spannzange

Abgedichtet
OCA Spannzange

Auszugsicher
CPG Spannzange

MEGA Double Power Chuck



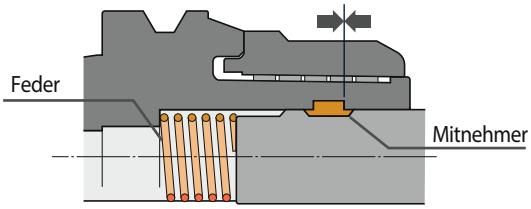
MEGA Perfect Grip

100% Auszugssicherheit des Schaftfräsers selbst bei höchstem Drehmoment.

- Integrierte Auszugssicherung des Werkzeugs verhindert Schäden am Werkstück
- Kompatibel mit handelsüblichen Weldon-Fräsern
- Kostensparend: Sonderbearbeitung des Werkzeugschafts nicht erforderlich

Integrierte Auszugssicherung

Der Key Grip rastet in der Nute im Inneren des Werkzeugkörpers ein und verhindert so einen Auszug des Werkzeugs.

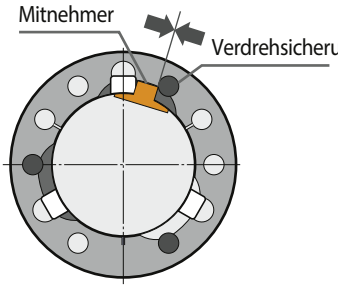


Kinderleichte Handhabung

1. Platzieren Sie den Mitnehmer auf der Weldonfläche des Werkzeugs.
2. Führen Sie das Werkzeug mit dem montierten Mitnehmer via eine der drei Mitnehmer-Führungen in die Werkzeugaufnahme.
3. Drehen Sie das Werkzeug um ca. 20 Grad im Uhrzeigersinn bis der Mitnehmer den Stopper Pin berührt.
4. Schliessen Sie den Klemmprozess ab, indem Sie die Spannmutter bis zum Anschlag auf die Werkzeugaufnahme drehen.

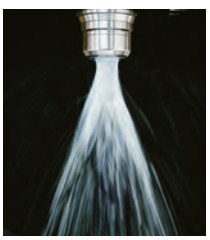
Anti-Dreh Mechanismus

Der Mitnehmer verfügt über ständigen Kontakt mit der Verdrehsicherung und verhindert so ein Verdrehen des Werkzeugs selbst bei hohem Drehmoment.



Effiziente Peripheriekühlung

Der Key Grip ermöglicht den Durchfluss von hohem Kühlmittelvolumen zum Werkzeug. Effektives Fräsen von HRSA-Werkstoffen ist nur mit hohem Kühlmittelvolumen möglich, um genügend Wärme abzuführen und Späne wegzuspülen.

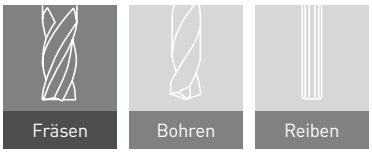


Anti Pullout Spannzange, CPG Spannzange.

Die gleiche Auszugsicherungsfunktion ist auch für gerade Spannzangen verfügbar. CPG Spannzange kann für MEGA Double Power Chuck und New Hi-Power Milling Chuck verwendet werden.

New Hi-Power Milling Chuck

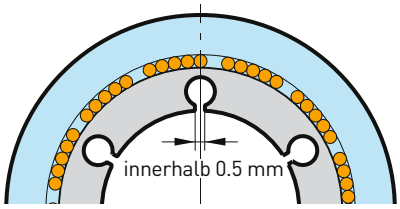
Das New Hi-Power Milling Chuck kombiniert hohe Präzision mit hoher Drehmomentübertragung und Steifigkeit.



- Spannbereich: Ø 3 - 42

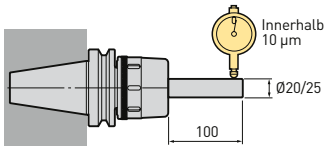
Sicheres und zuverlässiges Schlitzdesign

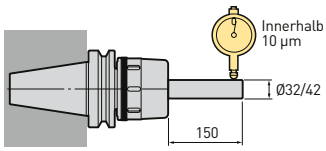
Der ringförmige Teil im Futter muss steif und elastisch sein, um eine hohe Spannkraft zu gewährleisten. Das Kraftspannfutter New Hi-Power Milling Chuck besitzt Bohrungen und Schlitze in regelmässigen Abständen, um beiden Anforderungen gerecht zu werden.



Präzise Rundlaufgenauigkeit

Bedingt durch die Konstruktion und Wirkungsweise verfügt das Kraftspannfutter über einen hochpräzisen Rundlauf. Alle Aufnahmen werden überprüft auf die zulässige Rundlaufgenauigkeit von 10 µm bei 4xD Ausspannlänge.





Rundlauf-einstellbarer RA-Halter

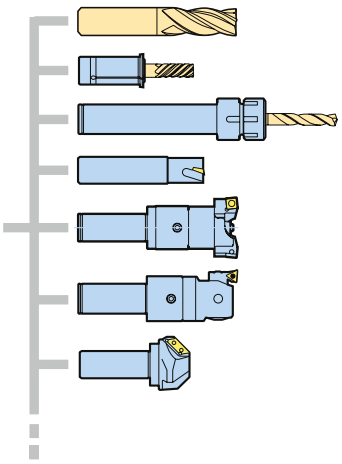
Einfacher Aufbau ermöglicht eine leichte Einstellung des Rundlaufs.Kompensiert den erhöhten Rundlaufungenauigkeit von Werkzeugmaschinenspindeln, die durch Gebrauch verursacht werden.

Werkzeugrundlauf:
2µm oder weniger

- Genauerer Bohrungs durchmesser
- Verbesserte Oberflächenrauhigkeit
- Erhöhte Werkzeugstandzeit

Basis für sämtliche Applikationen

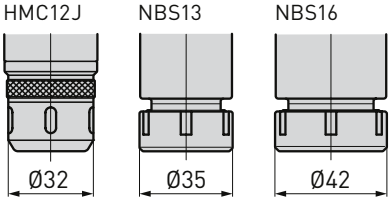
Der New Hi-Power Milling Chuck dient einerseits als Werkzeugaufnahme für diverse Arten von Fräsern aber andererseits auch für Bohr- und Feinbohrbearbeitungen.



Kühlmittel entlang der Peripherie: Der HMC12J

Schlanke Werkzeugverlängerung mit Peripheriekühlung.

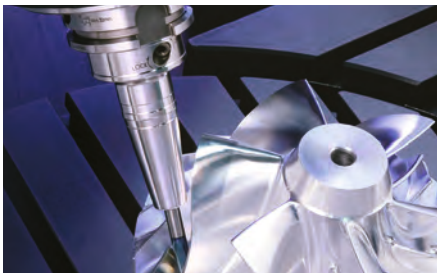
New Baby Collet Chuck



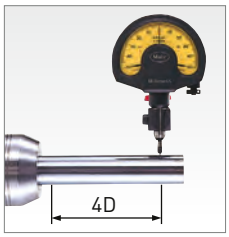
Periphere Kühlmittelzufuhr zur Werkzeugschneide

Hydraulic Chuck

Der Hydraulic Chuck ist die ideale Werkzeugaufnahme für Bearbeitungen, welche hohe Genauigkeit beim Bohren oder Fräsen voraussetzen.

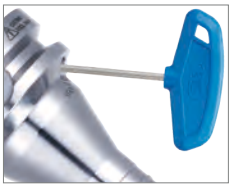


Rundlaufgenauigkeit < 3 µm



Hochpräzise Rundlaufgenauigkeit weniger als 3 µm bei 4xD verbessert die Werkstück-Oberfläche und verlängert die Lebenszeit des Werkzeugs.

Verschiedene Ausführungen erhältlich

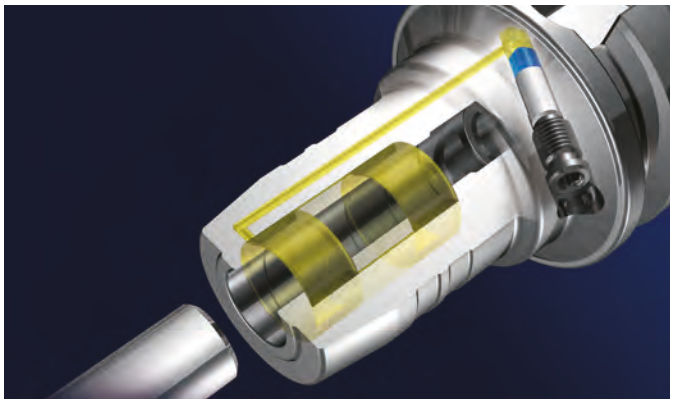


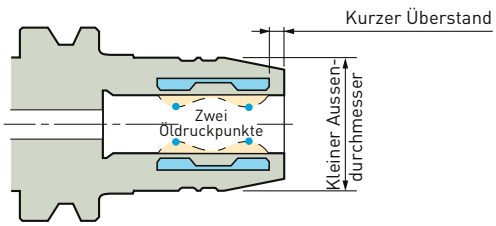
Je nach Anforderung sind die Hydrodenspannfutter in drei verschiedenen Ausführungen erhältlich:

- Extrem schlanke Bauweise
- Direktspannung ab Ø 3 mm

Clevere Konstruktion

Verglichen mit der traditionellen zweiteiligen mit O-Ringen verschlossenen Konstruktion sind BIG DAISHOWA Hydraulic Chucks langlebiger und wartungsfrei. Auch die Steifigkeit ist besser dank der kurzen Nasenlänge und zwei Druckpunkten.



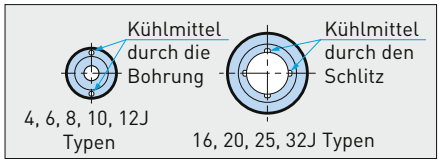


Dichtungsmechanismus verhindert Ölleckagen

Speziell ausgewähltes Material und Form der Dichtung verhindern Ölaustritt und Abnahme der Spannkraft. Die Dichtungskonstruktion verhindert, dass kleinste Schneidpartikel aus Graphit oder Keramik in den Werkzeughalter gelangen.

Kühlung durchs Zentrum

Spezielle Kühlmittelbohrungen führen Kühlmittel an den Schneiden.



Fräsen | Bohren | Reiben

Super Slim Typ

Schlankes Design eliminiert Störkonturen. Ideal für hochpräzise 5-Achsen-Bearbeitung

Durchmesser der Spitze
Min. Ø 14 mm
Max. 60.000min^{-1}
(HSK-E25)

Baureihe HSK-E25/E32/E40/E50/F63

Ultra-kompakt und hochpräzise.
Hydraulisches Spannfutter, geeignet für kleine Bearbeitungszentren.

Vorgewuchtet
0.5g·mm oder
weniger (HSK-E25)

Baureihe Super Slim UP

NEU

Erstaunliche Rundlaufgenauigkeit innerhalb von 1µm bei 4D. Das ultimative Präzisions-Hydraulikfutter.
Typ HSK-E25/E32/E40

1µm
ULTRA PRECISION

UP

Typ Jet Through

Versorgt die Werkzeugperipherie sicher mit Kühlmittel oder Ölnebel. Liefert hervorragende Ergebnisse bei der hochgenauen Endbearbeitung in 5-Achsen-Maschinen.

Kleinster Durchmesser
Min. Ø 20 mm
Max. 35.000min^{-1}

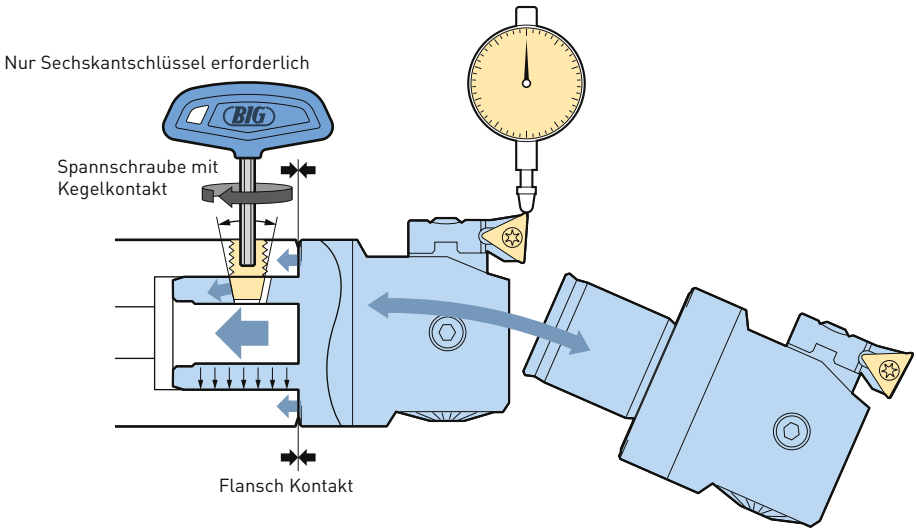
Bei den Modellen HDC4J bis 12J kann durch Montage des Zubehörs von innen- auf Peripheriekühlung umgeleitet werden.

CK-Bohrwerkzeuge

Das CK System ist das zuverlässigste und genauste modulare Bohrkopfsystem der Welt. Durch die Verwendung der einzigartigen modularen Verbindung können Bohrungen von Ø 0.4 mm bis über Ø 3'000 mm durch eine Kombination von 7 Hauptkörpern und verschiedenen Grob- und Feinbohrköpfen abgedeckt werden.

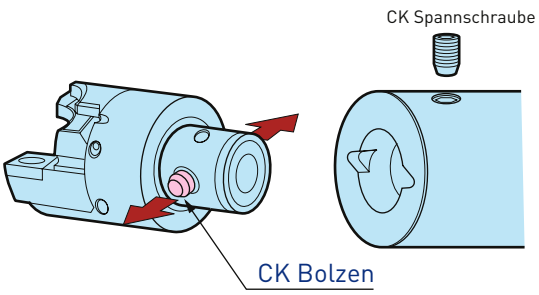
Einfache aber zuverlässige CK-Verbindung
Die CK-Verbindung ist eine einfache Lösung zum Gegenspannen von Flanschflächen mit einem einzigen Sechskantschlüssel.

Auch wenn derselbe Ausdrehkopf wiederholt auf- und abgebaut wird, variiert die Position der Schneide unter 2 Mikrometer. Dank dieser präzisen Klemmung kann die Einstellung des Bohrdurchmessers mit nur einem Bohrkopf erfolgen, was die Maschinenauslastung erhöht und den Arbeitsaufwand drastisch reduziert.

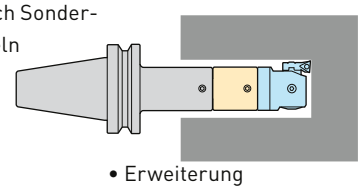


Die Position der Schneidkante variiert nicht einmal um 2 Mikrometer, unabhängig davon, wie oft derselbe Kopf verwendet wird. Perfekter Flächenkontakt

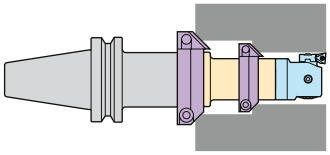
Optimaler Aufbau mit CKB-Bolzen für hohe Kraftübertragung
Die modularen Komponenten mit dem CKB-Bolzen werden mittels der seitlichen Klemmschraube (CK-Schraube) gespannt. Der beweglich gelagerte Querbolzen zentriert sich automatisch in den trapezförmigen Aussparungen in der CK-Bohrung. Diese Kombination ermöglicht eine hohe Kraftübertragung.



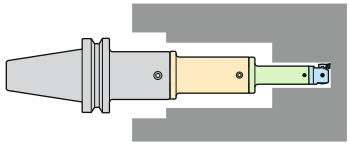
Schneller Umbau und Anpassung an Spezialwerkzeuge
Es handelt sich um ein modulares und frei kombinierbares Baukastensystem, mit dem sich Sonderwerkzeuge mit Standardartikeln zusammenbauen lassen. Dieses ermöglicht eine hohe Flexibilität.



• Erweiterung



• Fasen



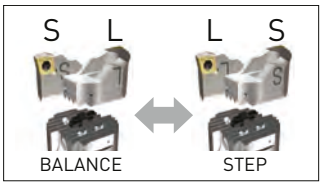
• Reduktion

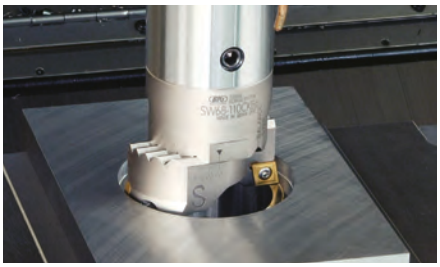
CK-Bohrköpfe Übersicht

Das CK Bohrkopf-System ist das zuverlässigste und genaueste modulare Bohrkopfsystem der Welt. Durch die einzigartige modulare Verbindung können Bohrungen von Ø 2 mm bis über Ø 200 mm kann durch eine Kombination von 7 Hauptkörpern und verschiedenen Schrupp- und Feinbohrköpfen abgedeckt werden.

Schruppen Serie 315/319

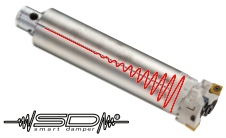
Durch einfaches Auswechseln der Positionen der Standardpatronen sowohl für Ausgleichs- als auch für Stufenbohrungen geeignet. (für Sacklochbohrungen)





Hochsteifer Aufbohrkopf
- Ø 20 - 203 MM
- Verzahnung für hohe Verbindungssteifigkeit

MW-Aufbohrkopf
Aufbohrwerkzeug zum Schruppen von kleinen Durchmesser.
- Ø 16 - 21 mm
- Ø 20-Schaft
- Spiralförmige Nut für verbesserte Spanabfuhr



Intelligenter Dämpfer
Schruppkopf mit eingebautem Dämpfer. SW-Bohrkopf.
- Smart Damper mit SW-Kopf
- Eng beieinander liegende Schwingungs punkte und Dämpfer erzielen eine hohe Dämpfungswirkung.

Schlichten Serie 310

Der Austausch des Plattenhalters ermöglicht die Sicherstellung eines ausreichenden Späneabflusses.

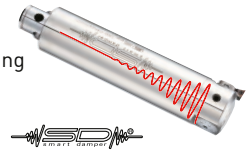
Rückwärtsbearbeitung als Standard verfügbar. Unterstützt das Rückwärtsbearbeitung durch einfaches Umdrehen des Wendeplattenhalters.

EWN-Feinbohrkopf
Analoger Universalfeinbohrkopf
- Ø 20 - 203 mm
- Vorgewuchtetes Design unterstützt Hoch geschwindigkeitsfeinbohren
- Grosse Auswahl an Wendeplattenhaltern

EWB-Feinbohrkopf
Selbstwuchtender Feinbohrkopf für höchste Schnittgeschwindigkeiten
- Ø 32 - 105/Ø 100 - 203 mm (Aluminium)
- 0.01mm/Ø Skala
- Eingebaute, automatische Präzisionswuchtvorrichtung Vc Max. 2 000m/min.

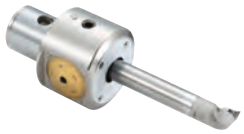
EWE-Feinbohrkopf
Digitaler Ausdrehkopf mit wireless Verbindung
- Ø 41 - 203 mm
- Digitale Anzeige ermöglicht das Ablesen des Verstellwertes auf einen Blick
- Vollständig wasser- und staubdichte Konstruktion (entspricht IP69K)

Anzeige Auflösung 1µm/Ø



EWN-Feinbohrkopf
Eingebaute Vibrationsdämpfung
- Integrierter EWN-Feinbohrkopf
- Kombinierbar mit diversen Spindelschnittstellen
- Eng aneinander liegende Schwingungspunkte und Dämpfer erzielen eine hohe Dämpfungswirkung.

Schlichten Serie 112



EWN-Feinbohrkopf
Hohe Präzision
- ø 2 - 54 mm
- 0.01mm/ø Skala plus 1 Mikrometer Nonius
- Kombiniert mit Hartmetall-Schaft für stabiles Ausdrehen langer Bohrungen

EWN 04-7/04-15
Der kleinste Präzisionsfeinbohrkopf der Welt
- Ø 04 - 7/Ø 04 - 15 mm (EWN 04-7)
- Außendurchmesser ø18.5 ultra-kompakte Bauweise
- Max. 30 000min^{-1}

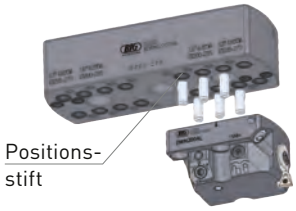
Anzeige Auflösung 1µm/Ø

EWE-Feinbohrkopf
Digitaler Feinbohrkopf
- Ø 2 - 54 mm
- Digitale Anzeige ermöglicht das Ablesendes Einstell-wertes auf einen Blick
- Wasser- und staubdichter Aufbau (entspricht IP69K)

EWB-Feinbohrkopf
Hohe Geschwindigkeit
- Ø 2 - 50 mm
- 5µm/Ø Präzisionseinstellung des Durchmesser
- Eingebaute manuelle Präzisionswuchtfunktion
- Max. 16 000min^{-1}

Schruppen und Schlichten grosser Durchmesser Serie 318

Neuer, sicherer Mechanismus.



Mit dem Positionsstift wird der Feinbohrkopf oder die Klemmbasis auf dem Schlitten fixiert. Er verhindert, dass sich der Feinbohrkopf aufgrund von Programmierfehlern bei hohen Drehzahlen verschiebt.

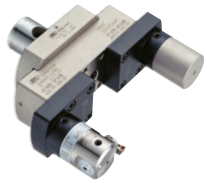
Hochgeschwindigkeits-Aluminium Typ
- Geringeres Gewicht für höhere Geschwindigkeit.
- Robust und dennoch leicht. (Schlitten/Klemmsockel)
- Vc Max. 2 000m/min.

Mitten durch unterstützt
- Zuverlässige Kühlmittelzufuhr für die Peripherie der Schlicht- und Schrupp-schneidwerkzeuge.

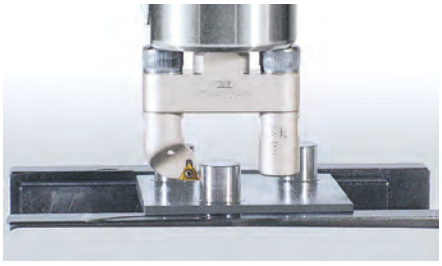
TW200 Aufbohrkopf
Für Schrupparbeiten
- Ø 200 - 830 mm

EWN200 Feinbohrkopf
Für das Schlichten
- Ø 200 - 880 mm
- Präzisions Feinbohrkopf mit hervorrageder Bedienbarkeit.
- Rückwärts Feinbohren möglich.

Zapfendrehen



- Ø 0.5 - 686 mm



Zubehör

Verschiedene Grundhalter/ Zubehörteile. Kombinieren Sie mit einem CK-Schaft für eine breite Palette von Anwendungen, die nicht auf das Bohren beschränkt sind.

CK-Verlängerung

CK-Schnittstelle

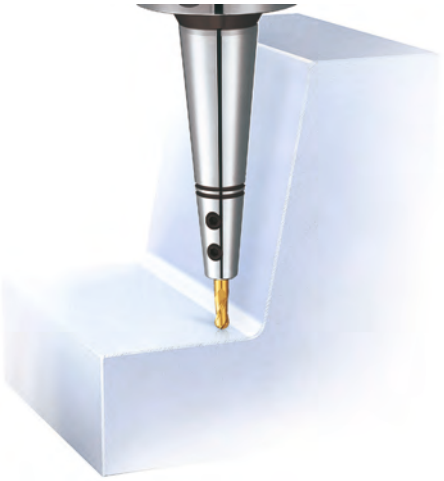
Smart Damper
Integrierter Dämpfer
- Einzigartiger Vibrationsdämpfer

MOLD Chuck

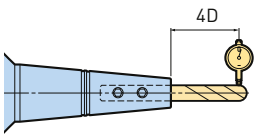
Die schlanke Bauweise bietet beste Voraussetzungen für schwierige Bohr- und Fräsbearbeitungen.
Für die Montage des Schneidwerkzeug ist nur ein Sechskantschlüssel nötig. Ein Halter mit Seitenverriegelung der Extraklasse mit überlegener Balance und BIG-PLUS® Effekt.

BIG-PLUS Dual-Contact

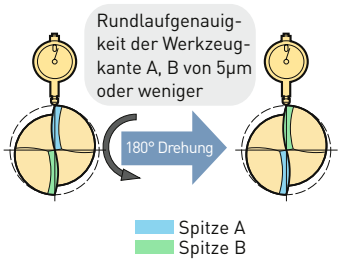
- Max. 15 000 min^{-1}



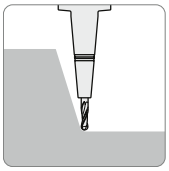
Rundlaufgenauigkeit innerhalb von 5µm
2-schneidige Kugelkopffräser erreichen eine Rundlaufgenauigkeit innerhalb von 5 µm.



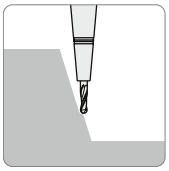
* Stellen Sie sicher, dass die Spitze des Kugelkopffräsers beim Einspannen in einer 90°-Phase zur Spannschraube steht. (Schafttoleranz des Fräsers; h6)



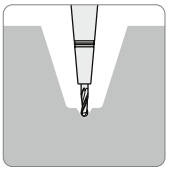
Schlankes und konisches Design minimiert Interferenzen
Interferenzen mit Spannvorrichtungen werden minimiert. Auch nützlich bei der Bearbeitung von Entformungswinkeln von Formen.



Wandnahes Bearbeiten



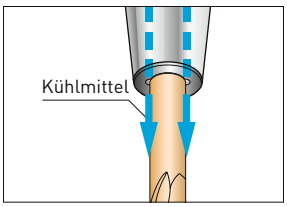
Wandbearbeitung



Nutenfräsen

Ausgewogene Konstruktion für hohe Drehzahlen
Durch den präzisionsgeschliffenen gesamten Außendurchmesser wird eine stabile Bearbeitung bei hohen Geschwindigkeiten erreicht.

Sichere Kühlmittelzufuhr dank Peripheriekühlung



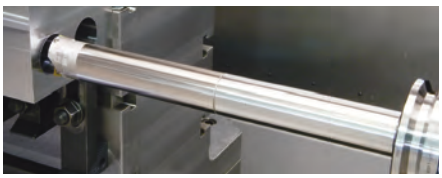
Durch die beiden Kühlschlitze kann Kühlmittel oder Ölnebel zugeführt werden, was eine sichere Versorgung vom Kühlmedium ermöglicht.

Smart Damper

Einzigartiges Dämpfungssystem eliminiert Vibrationen für hohe Produktivität.

Anti-Vibration

- Eingebautes, patentiertes Dämpfungssystem
- Kühlmittelzufuhr durch das Zentrum



EWN Feinbohrkopf mit integriertem Dämpfer
Feinbohrkopf mit eingebautem Dämpfer. Die Funktionen des EWN-Feinbohrkopfes bleiben erhalten.

SW Aufbohrkopf mit integriertem Dämpfer
Der Dämpfer befindet sich in der Nähe der Schneidkante und erziehlt eine grössere Dämpfungswirkung.

CK-Grundhalter mit integriertem Dämpfer
In den CK-Grundhaltern ist ein Dämpfungselement eingebaut.

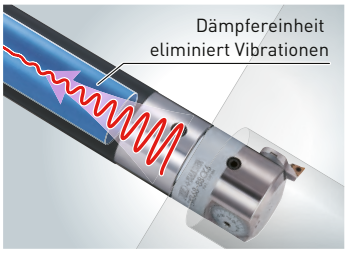
BIG-PLUS® SPINDLE SYSTEM DUAL CONTACT

CK-Verlängerung mit integriertem Dämpfer
Kombinieren Sie diese einfach mit Ihrem Standard-CK-Bohrkopf/CK-Schaft, um Dämpfungsergebnisse zu erziehlen.

Äusserst zuverlässige Skalenplatte mit Nonius-Skala für 1-Mikrometer-Einstellung.

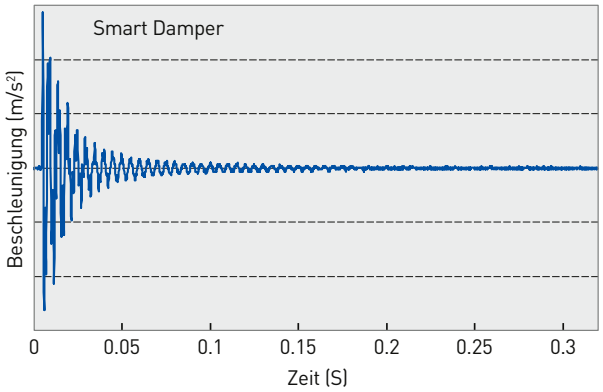
Der Dämpfungsmechanismus
Die Smart Damper sind mit einer speziellen Gegenkraft-Dämpfungs-Mechanik mit Reibungsdämpfer ausgerüstet. Das zum Patent angemeldete System maximiert den Effekt der Reibungsdämpfer.

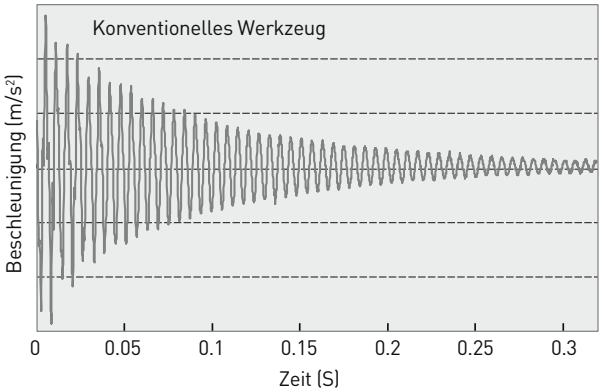
Smart Damper



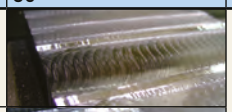
Die eingebaute einzigartige Dämpfungseinheit, die sowohl als Dämpfer, Gegendämpfer und Reibungsdämpfer fungiert. Das zum Patent angemeldete Gegengewicht maximiert die Wirkung des Reibungsdämpfers. Vibrationen werden effektiv absorbiert und eine höhere Bearbeitungsgenauigkeit wird erreicht.

Schwingungsvergleich





Planfräsen, Material: C55

Halter	Radiale Schnitttiefe (mm) ae				Schnittwerte
	5	10	20	30	
Standard-Halter	○	X	X		V=90 m/min Fz=1.0/Zahn Ap=2.0 mm Länge Werk-zeug= 347 mm
Smart Damper	○	○	○		

Smart Damper erreicht 6x tiefere Schnitttiefen.

6x höhere Produktivität. Bessere Oberflächenqualität, höhere Werkzeugstandzeit und höhere Schnittgeschwindigkeit.

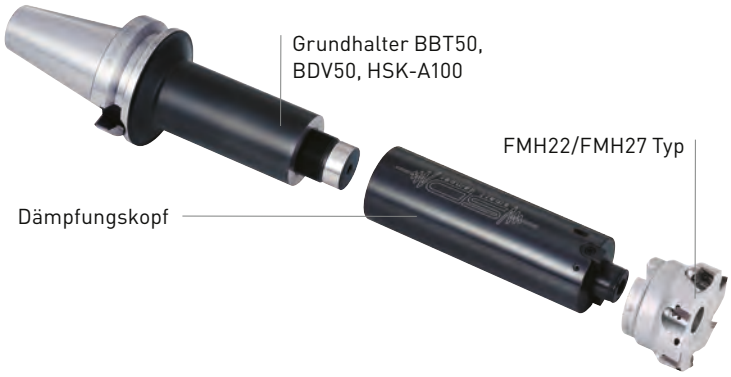
Schönste Oberflächen bei schwierigen Konditionen
Feinbohranwendung in duktilem Gusseisen (FCD500) mit horizontaler BIG-PLUS® BBT50 Spindel

Halter	Schnitttiefe (m/min)				Schnittwerte
	25	50	100	150	
Halter ohne Dämpfer	○	X	X		Ø=68 Tiefe=408 (L/D=6) WP-Radius=R0.4 Fn=0.2 mm/U ap=0.3 mm/Ø
Smart Damper BBT50-CK-6DP-451	○	○	○		

X = Vibrationen ○ = Gut ◎ = Exzellente Oberflächenqualität

Smart Damper Messerkopfaufnahme

Austauschbares Dämpfungselement kann auf verschiedenen Grundhaltern verwendet werden.



Smart Damper Turning

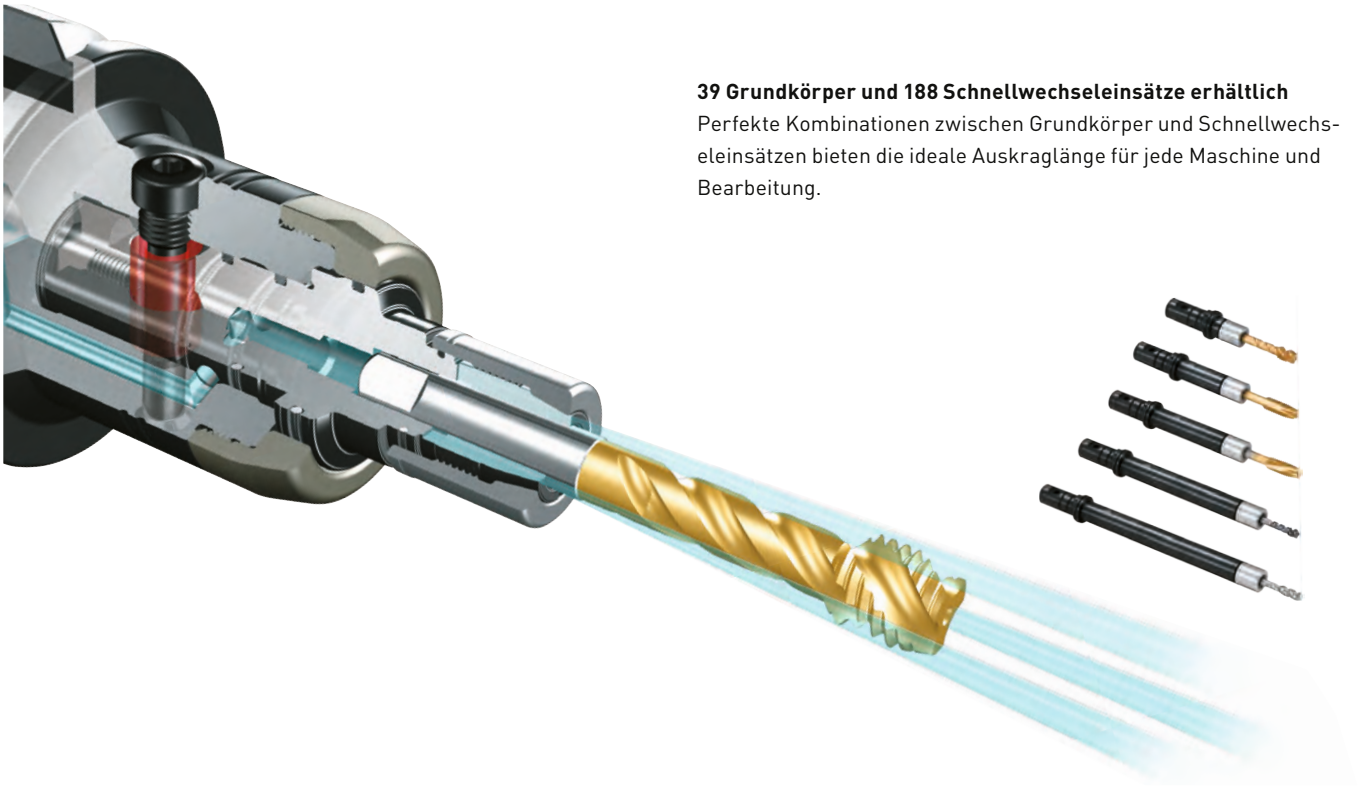
Neuentwicklung zum Schrupp & Schlichtdrehen auf Drehmaschinen. Mehrere Wendeplattenhalter für ISO-Wendeplatten sind vorhanden.

Die Wendeplattenhalter können je nach Anwendung ausgetauscht werden (ISO-Wendeplatten).

MEGA Synchro Gewindeausgleichsfutter

Besondere Funktion zur Kompensation von Synchronisationsfehlern. Höhere Gewindequalität und längere Werkzeugstandzeiten durch die Verringerung der Kräfte auf den Gewindeflanken um bis zu 90%.

- Gewindeschneidbereich: M1 - M36



39 Grundkörper und 188 Schnellwechseleinsätze erhältlich
Perfekte Kombinationen zwischen Grundkörper und Schnellwechseleinsätzen bieten die ideale Auskraglänge für jede Maschine und Bearbeitung.

Innen- und Peripheriekühlung
Kühlmittelzufuhr sowohl durch das Werkzeug als auch durch die Schlitze des Gewindebohrerhalters.

Peripheriekühlung
Kühlmittelzufuhr durch die Schlitze des Gewindebohrerhalters.

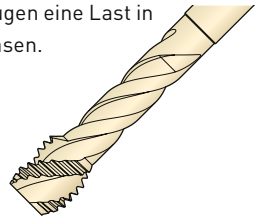
Sicherer Antrieb
Die Grundaufnahme und der Gewindebohrerhalter werden mit einem Mitnehmer in Drehrichtung und dem Vierkant des Gewindebohrers festgehalten.

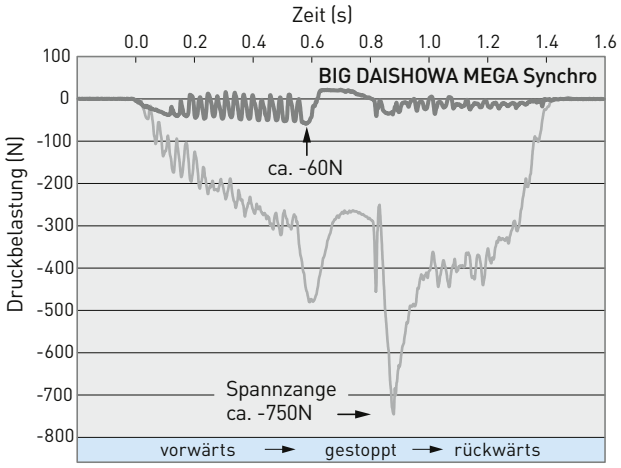
Kühlmitteldurchfluss für alle Modelle
Kühlmittelzufuhr durch die Schlitze des Gewindebohrerhalters.

MEGA Synchro Tapping Holder kompensieren Synchronisationsfehler für alle Arten von Gewindebohrern
Durch die verringerte Druckbelastung auf den Gewindebohrer und das Werkstück wird die Gewindequalität und die Standzeit des Gewindebohrers verlängert.

Belastung am Gewindebohrer – Spiralgewindebohrer
Spiralnuten im Spiralgewindebohrer erzeugen eine Last in Gegenrichtung, ähnlich wie beim Schaftfräsen.

- M6 P1
- V: 20 m/min (1 060 min^{-1})
- Gemessen mit Kistler-Dynamometer

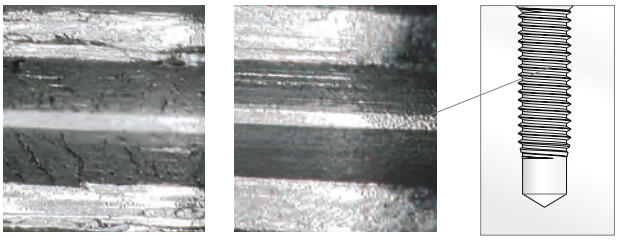




Ergebnis:
Der MEGA Synchro Tapping Holder vermindert die Belastung auf ca. 60 N. Dies ist weniger als ein Zehntel, verglichen mit einem Spannzangenhalter. Eine Kraft von ca. 750 N wirkt in Gegenrichtung auf den Gewindebohrer im Spannzangenhalter.

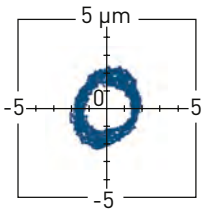
Vergleich der Oberflächenqualität
Beim Gewindeschneiden in hochlegierten Materialien entsteht häufig ein Grat am Gewinde. Der BIG DAISHOWA MEGA Synchro Tapping Holder kompensiert den Synchronisationsfehler und verringert die Belastung an den Gewindeflanken.

Spiralgewindebohrer
M5 P0.8 Material : SNCM420(41CrNiMo2)



Spannzange MEGA Synchro

Für kleine Gewinde: MGT3 (M1 - M3)
Ohne Synchronisationsfehler und minimiertem Rundlauf. Hohe Positionsgenauigkeit (Prüfdorns Ø 4 mm - Auskraglänge 16 mm).

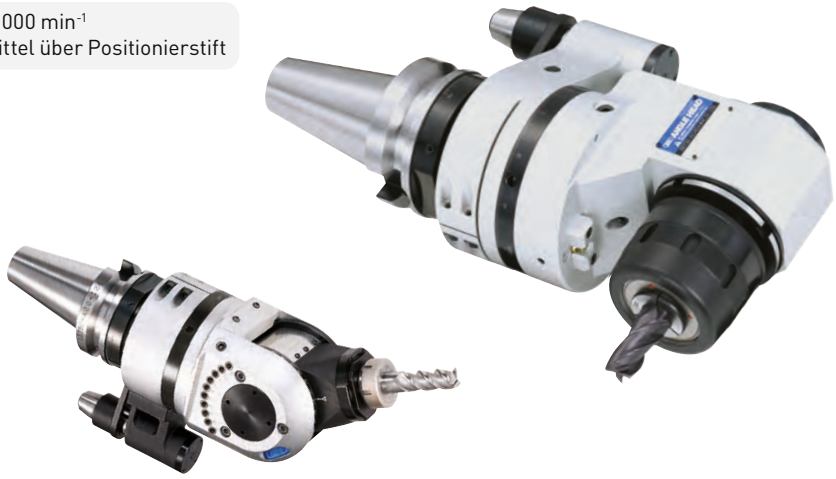


Für grosse Gewinde: MGT36 (M22 - M36)
Stabiles Gewinden bis M36

Winkelköpfe

Winkelköpfe machen mehrfache Aufspannungen überflüssig, indem sie vertikale und horizontale, aber auch Bearbeitungen in jedem beliebigen Eingriffswinkel an einer Maschine kombinieren.

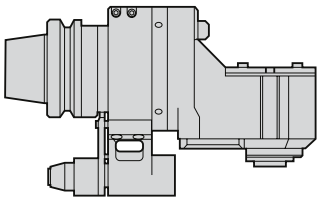
- Max. 6 000 min^{-1}
- Kühlmittel über Positionierstift



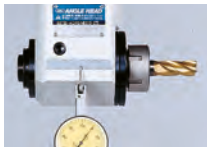
Kompaktes Design sorgt für Festigkeit

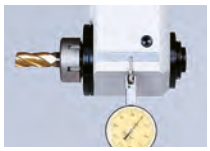
Die Gesamtlänge des Werkzeugs wird minimiert, um die Steifigkeit des Winkelkopfes zu erhöhen und somit die Leistungsfähigkeit der Einheit zu verbessern.

Die besonders stabile Ausführung S-Typ, die über ein Stahlgehäuse verfügt, ist ebenfalls erhältlich.

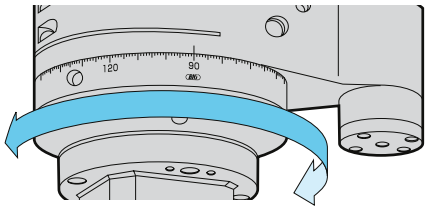


Der Schneidkopf ist 360° einstellbar





Referenzflächen sind an beiden Seiten aller Winkelköpfe angebracht, damit die Schneiderichtung optimal eingestellt werden kann.



Einzigartige Kühlmitteldüse

Die Düse leitet das Kühlmittel direkt an die Schneide des Werkzeugs weiter. Gleichzeitig sorgt das Kühlmittel auch für die Kühlung des Winkelkopfes. Der neu eingeführte 0AG Typ ermöglicht den Kühlmittelfluss durch das Schneidwerkzeug.

Innovative Dichtungsmethode

Die fortschrittliche, kontaktlose Dichtungsmethode verhindert die Kontamination mit Kühlmittel und Partikeln besser als jede andere Dichtungsmethode.

Qualitativ hochwertige Komponenten

Für einen reibungslosen und kraftvollen Betrieb und um Geräusche und Vibrationen zu verringern, sind alle Winkelköpfe mit Kegelrädern aus gehärteter und geschliffener Stahllegierung ausgerüstet. Ausserdem sind auch die Spindeln der Winkelköpfe gehärtet und geschliffen.

Verschiedene Winkelkopf Ausführungen

AG90 NBS Typ

AG90 Build-Up Typ

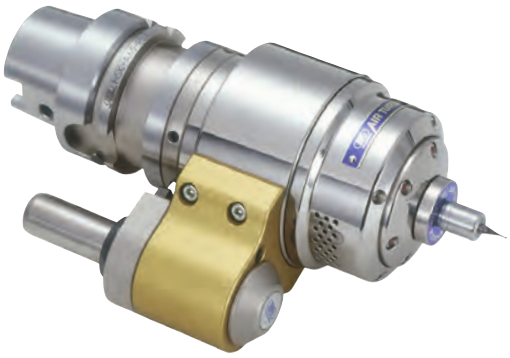
AGU Typ

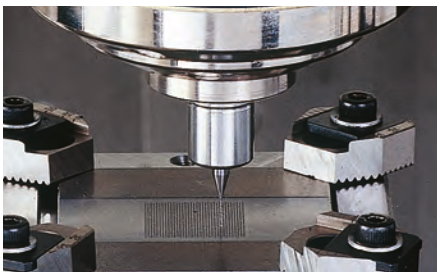
Small bore Typ

Air Turbine Spindle

Mit der Air Turbine Spindle können Hochgeschwindigkeits Mikrobearbeitungen auf einem normalen Bearbeitungszentrum durchgeführt werden, was die Notwendigkeit teurer Hochgeschwindigkeitsmaschinen eliminiert.

- Max. 80 000 min^{-1}

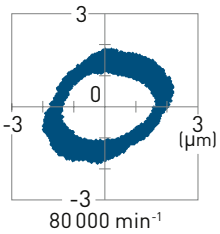




Dynamische Rundlaufgenauigkeit

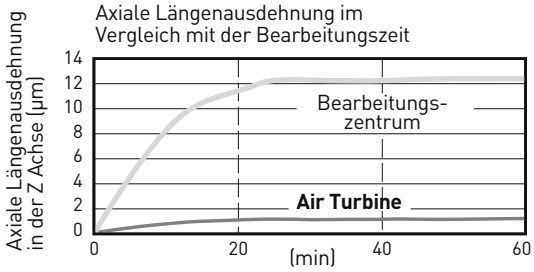
Die meisten Probleme, die mit der Mikrobearbeitung einhergehen, werden durch eine ungenügende Rundlaufgenauigkeit der Spindel verursacht. Wir haben ein Rundlaufmesssystem entwickelt, das die Spindelbewegung während der Rotation bei hoher Geschwindigkeit erkennen kann und so die beste dynamische Rundlaufgenauigkeit erreicht.

- Verbesserte Bearbeitungsgenauigkeit
- Höhere Oberflächenqualität
- Verlängerte Lebensdauer der Werkzeuge



Minimale Spindel-Ausdehnung

Die Air Turbine Spindle verhindert eine axiale Längenausdehnung. Eine ideale Voraussetzung für die perfekte Mikro-Zerspanung.

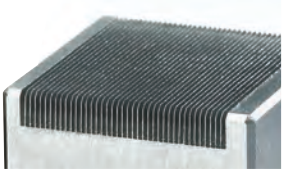


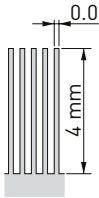
Anwendungsbeispiel

RBX7

Aluminium A2017

Perfekte Rundlaufeigenschaften. Geeignet zum Bearbeiten von sehr dünnen Stegen.



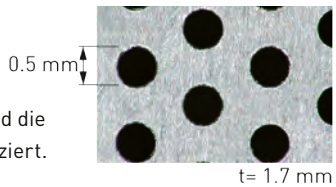


Zerspanungswerkzeug	Ø 0.5 mm Micro-Nutenfräser
Spindeldrehzahl	70 000 min^{-1}
Vorschub	1 500 mm/min
Zustellung	ap = 0.02 mm

RBX5

Edelstahl SUS303

Die Standzeit hat sich bei 1 200 Bohrungen mehr als verdoppelt und die Bearbeitungszeit wird auf 1/3 reduziert.



Zerspanungswerkzeug	Ø 0.5 mm HM-Bohrer
Spindeldrehzahl	40 000 min^{-1}
Vorschub	20 mm/min
Zustellung	0.01 mm

Automatischer Werkzeugwechsler

Die Air Turbine Spindle ATC-Typ führt die Luft über den Stoppblock, um so die Kompatibilität mit dem automatischen Werkzeugwechsler zu gewährleisten und so einen unbemannten Betrieb zu ermöglichen.

2 Typn der Air Turbine Spindel

RBX5 = 50 000 min^{-1}

RBX7 = 80 000 min^{-1}

Anwendungsbereich		RBX5	RBX7
Bohrer	Ø < 0.1 mm	△	△
	Ø 0.1 - 0.3 mm	○	○
	Ø 0.3 - 0.5 mm	○	⊙
	Ø 0.5 - 1.0 mm	⊙	○
	Ø 1.0 - 1.5 mm	△	x
Schaftfräser	Ø < 0.5 mm	○	⊙
	Ø 0.1 - 1.0 mm	⊙	⊙
	Ø 1.0 - 1.5 mm	⊙	△
Koordinatenschleifen		⊙	⊙

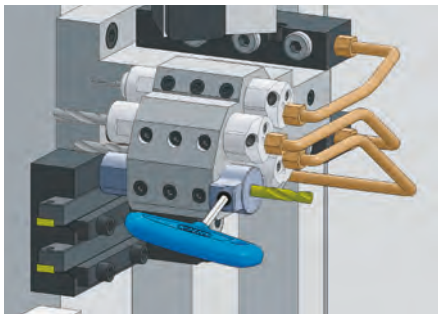
⊙ Optimal ○ Akzeptabel

△ Je nach Schnittbedingungen x Nicht empfohlen

Hydraulische Spannfutter für Langdrehmaschinen

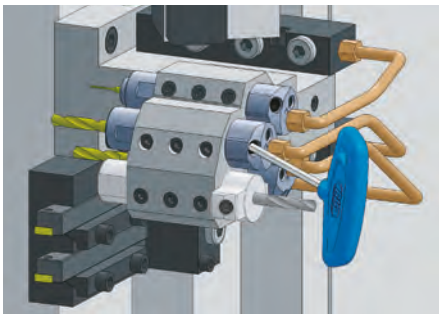
Varianten der Hydrodehnspannfutter für die drei verschiedenen Spannmöglichkeiten bei Langdrehmaschinen

Typ Standard



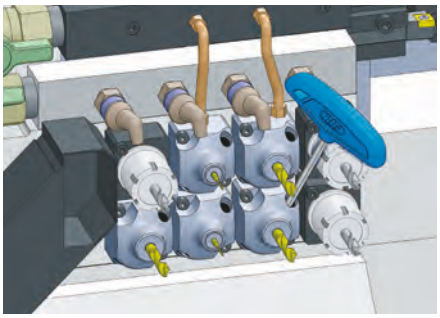
Spannen von der Vorderseite des Schneidwerkzeugs Werkzeugs.

Typ F



Spannen auf der gegenüberliegenden Seite des Schneidwerkzeuges.

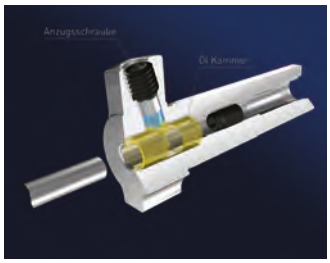
Typ R



Abstand zu angrenzenden Werkzeugen ermöglicht einfache Bedienung der Schneidwerkzeuge.

Struktur mit verbesserter Genauigkeit und Steifigkeit

Das Lathe Typ Spannfutter wurde von Grund auf neu entwickelt und basiert auf der Hydrodehnspann-Technologie. Diese Technologie hat sich beim Fräsen über Jahrzehnte hinweg bewiesen und durchgesetzt. Mit diesen Werkzeugen kann höchste Präzision und Steifigkeit erreicht werden und dank seiner schlanken Form kommen sich angrenzende Werkzeuge nicht gegenseitig in die Quere.

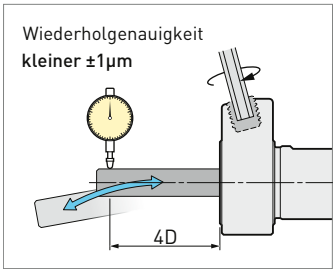


Schnelle und sichere Bedienung

Die Schneidwerkzeuge können mit einem einzigen Sechskantschlüssel schnell abmontiert und ausgewechselt werden, was den Zeitaufwand enorm reduziert. Dadurch verringert sich auch die Arbeit im eng begrenzten Innenraum der Maschine, was die Sicherheit der Angestellten erhöht.

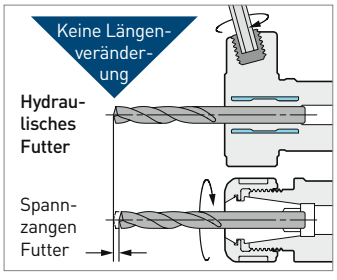
±1µm Wiederholgenauigkeit

Auch bei einem Werkzeugwechsel ist die Wiederholgenauigkeit von ±1µm oder weniger bei 4D gewährleistet. Darüber hinaus kann die Klemmschraube ohne Drehmomentschlüssel angezogen werden, da diese bis zum Anschlag gespannt werden muss.



Die Werkzeuglänge verändert sich nicht

Da sich die Werkzeugauskragung durch das Spannen nicht ändert, ist das Längeneinstellen der einzelnen Werkzeuge sehr einfach.



Base Master Mini

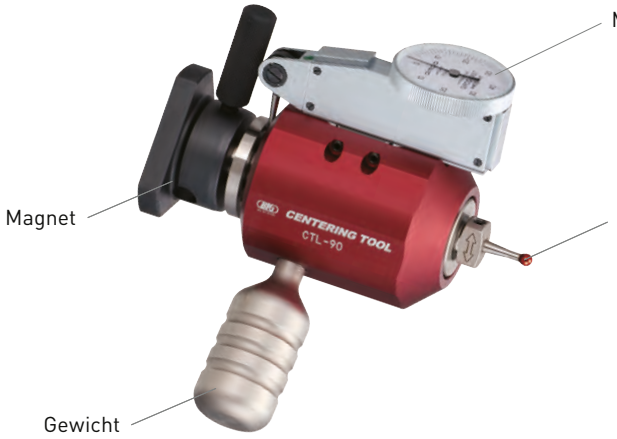
Magnetischer, benutzerfreundlicher und kompakter Höhensensor für Fräs- und Drehmaschinen, welcher die Einrichtzeit drastisch reduziert.

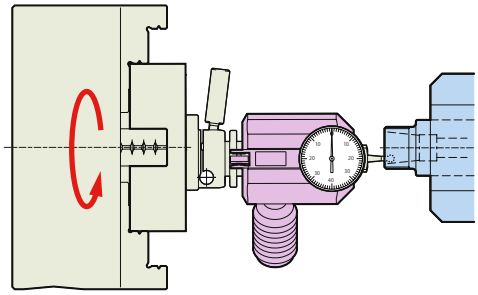
- Freistellung an der Unterseite für perfektem Planauflage
- Verwendbar für alle Materialien größer als Ø 12 mm
- Minimaler messbarer Werkzeug-Ø 0,1 mm
- Kann für Fräs- und Drehmaschinen verwendet werden

Zentrierwerkzeug für Drehmaschinen

Revolutionäres Messgerät für das schnelle und einfache Zentrieren von Werkzeugen auf Drehmaschinen.

- Messuhr befindet sich stets vorne und kann einfach abgelesen werden
- Feineinstellmechanismus von 0.01 mm über einen Verstellweg von 2 mm
- Magnethalterung für schnelles und einfaches Montieren





Werkzeuge für Langdrehmaschinen

MEGA Micro Chuck

MEGA Synchro Tapping Holder Chuck

New Baby Chuck

MEGA ER Grip

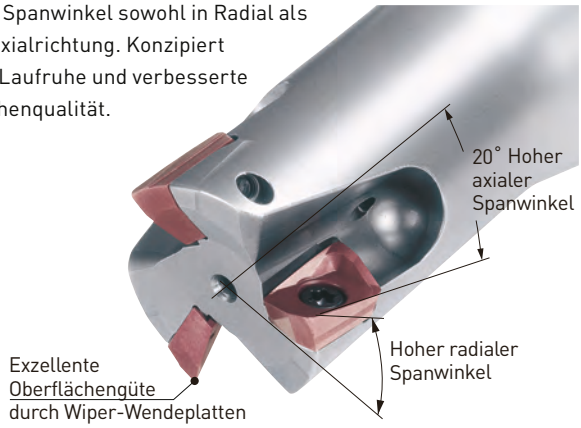
Centering Holder

Fullcut Mill

Wendeplattenfräser mit verschiedenen Schnittstellen konzipiert für hohe Zerspanungsleistung mit grosser Prozesssicherheit und geringer Spindelbelastung.

Scharfe Kanten bei hohen radialen und axialen Spanwinkeln

Positiver Spanwinkel sowohl in Radial als auch in Axialrichtung. Konzipiert für hohe Laufruhe und verbesserte Oberflächenqualität.



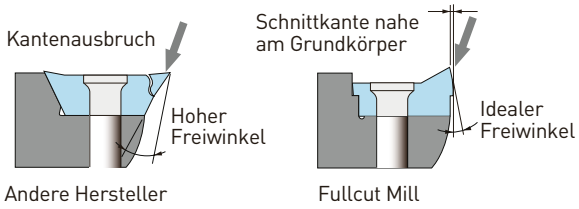
Perfekte Zerspanleistungen durch Monoblockbauweise und Stirnflächenkontakt

Im Vergleich von axialer Spantiefe von Schaftfräsern und monoblockaufnahme mit Stirnflächenkontakt mit einem geraden Schaft ist die Zerspanungsleistung um das 3,6-fache höher als bei anderen Herstellern.

BBT und BDV Typ

HSK Typ

Starke Schneiden reduzieren Kantenausbrüche



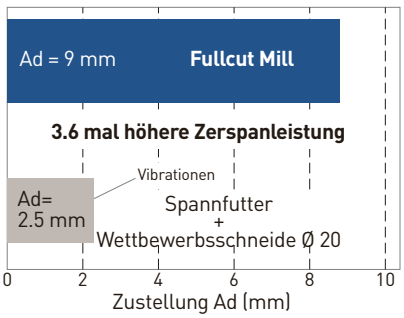
Perfekte Zerspanungsleistung mit ISO 40 Maschinenspindel

Vergleich der max. Schnitttiefe zwischen Fullcut Mill mit BIG-PLUS® und einem herkömmlichen Fräser.

Schnittdaten

Maschine:	BBT40 (BIG-PLUS®)
Nutenfräsen:	20 mm
Werkstoff:	C50 (S50C)
Spindeldrehzahl:	2 400 min^{-1}
Geschwindigkeit:	Vc = 150 m/min
Vorschub:	0.12 mm/Zahn

Ausgezeichnete Oberfläche



Fullcut Mill Typ FCR

Multifunktionales Fräsen möglich dank einzigartiger Wendeplatte.

- Grössen: Ø 16 - 33

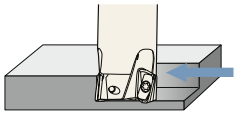
Höhere Steifigkeit dank Monoblockbauweise sowie Kegel- und Plananlage.

BBT und BDV

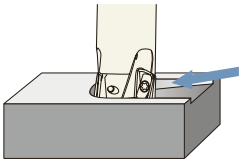
HSK

Zylinderschaft

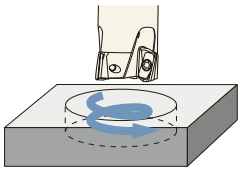
Eckfräsen



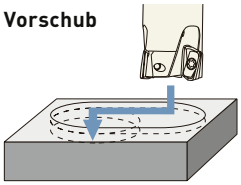
Tauchfräsen



Zirkularfräsen

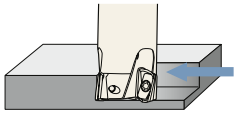


Bohren mit unterbrochenem Vorschub



Fullcut Mill Typ FCM

Eckfräsen



- Grössen: Ø 12 - 100

Vielseitige Schäfte einschliesslich gleichzeitiger Passung mit monoblock Ausführung.

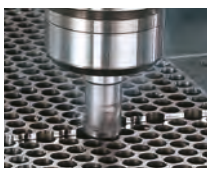
BBT und BDV

HSK

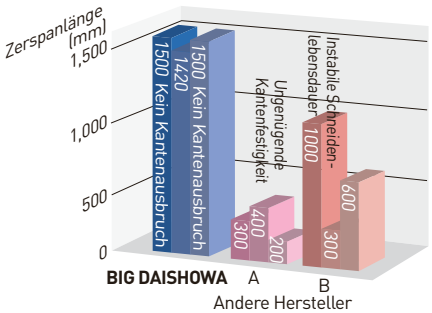
Zylinderschaft

Messerkopf

Beweisbar starke Schneidkanten



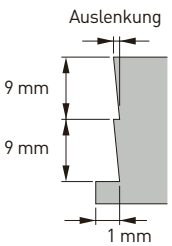
Die Auswertung des Standweges/Standzeit, gemessen beim Überfräsen einer Lochplatte. Bei dieser herausfordernden Bearbeitung treten häufig Ausbrüche an der Schneidkante auf.



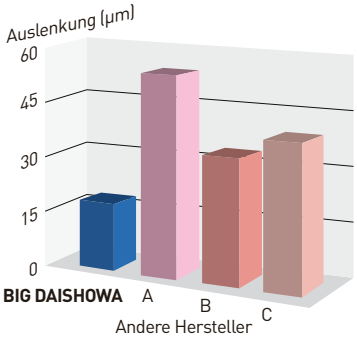
Wendeplattenfräser - warum nicht?

Eine Wendeplatte mit einem Radius von 0.2 mm erzeugt eine hervorragende Rechtwinkligkeit in der Präzisionszerspanung, vergleichbar mit einem Vollhartmetallfräser.

Werkstoff:	SUS304
Vertikal M/C:	Nr. 40
Schneiden-Ø:	Ø 25 mm
Vorschub:	0.12 mm/Zahn



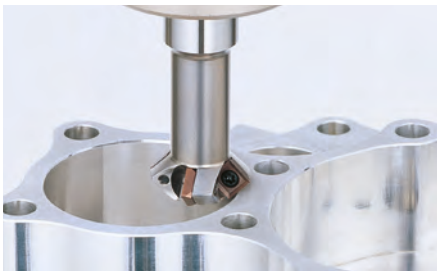
Die Rechtwinkligkeit ist abhängig von Schneideparameter, Werkstoff, Maschinen- und Werkstücksteifigkeit, etc.



C-Cutter Mini

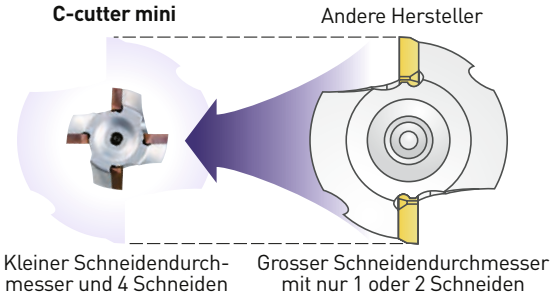
Kompakte Bauart mit vier Wendeplatten auf kleinstem Durchmesser. Die grosse Anzahl der Schneiden auf kleinstmöglichem Fräserdurchmesser erlaubt eine hohe Drehzahl und damit eine ausserordentlich hohe Vorschubgeschwindigkeit.

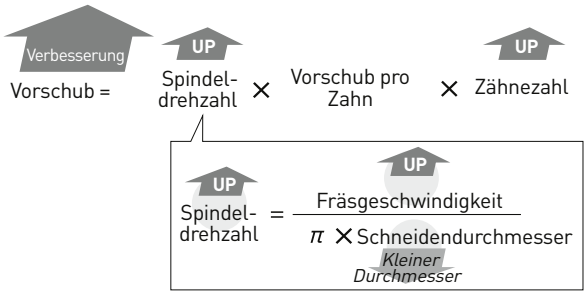
- Für multifunktionales Senken, Anfasen, Rückwärtssenken und Planfräsen



3-facher Effekt durch 4 Schneiden, kleinem Durchmesser und neuer Beschichtung

1. **Hoher Vorschub durch 4 Schneiden**
   Verglichen mit 1 oder 2 Schneiden erhöht sich der Vorschub bei 4 Scheiden um ehr als das Doppelte.
2. **Erhöhte Spindeldrehzahl durch kompakten Fräserdurchmesser**
   Ein kleinerer Durchmesser bedeutet höhere Spindeldrehzahl und Vorschub..
3. **Neuste Beschichtung [ACP200] für höhere Schnittgeschwindigkeiten**
   Verschleissfeste PVD Beschichtung für höhere Schnittgeschwindigkeiten.



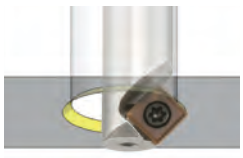


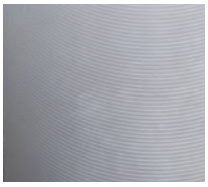
Kleinste Sechskantschneide
Effizientes Rückwärtssenken ab einem Bohrungsdurchmesser von 6 mm.

Surface Mill

Vielseitig einsetzbare Wendeplatten
Die ultrascharfe Schneidkante der Wendeplatte des C-Cutter Mini sorgt für hervorragende Oberflächen. Die gleiche Wendeplatte kann mit dem gleichen Design auch für den Surface Mill gebraucht werden.

Neue Serie für Gewindebohrungen von M8 bis M20



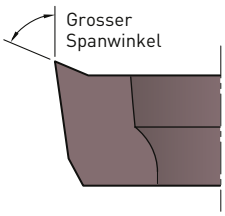


Surface Mill Rz = 1.42
Material = C50
V = 200 m/min
Fz = 0.2 mm/min
Ap = 3
Ad = 75

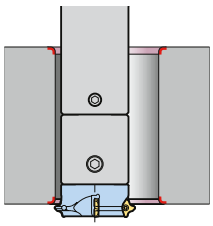
R-Cutter

Zum multifunktionalen Radiusfasen für Vorder- und Rückwärtsfasen.

Hervorragende Schärfe mit neuer Wendeplattenform!
R-CUTTER ist der erste in der Branche, der eine Wendeschneidplatte mit einem grossen Spanwinkel einsetzt, der saubere Oberflächen ohne vertikale Riefen erzeugt.

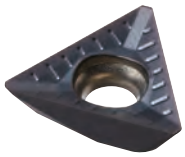


Flexible modulare Lösung
CK-Verlängerungen ermöglichen das Anfasen von tiefen Bohrungen vorne und hinten sowie Nuten oder Stufen im Abstand.



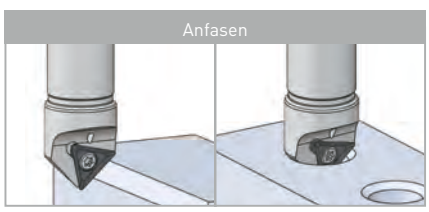
C-Centering Cutter

Zum Zentrieren und Anfasen mit einer Hartmetallplatte.



Der negative Freiwinkel der Wendeplatten-spitze verbessert die Standzeit.

Kann sowohl zum Anbohren als auch zum Anfasen eingesetztwerden



Anbohren ist mit der 3 schneidigen Variante nicht möglich.

Effektiv beim Anfasen in Querrichtung (3-Schneiden-Typ)
3-Schneidige Variante mit einer maximalen Anfasbreite von 9 mm. Reduziert effektiv die Bearbeitungszeit.

Max. Anfasbreite 9 mm

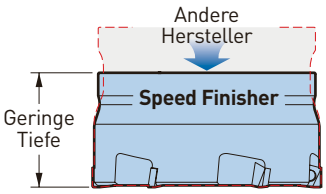
Speed Finisher

Stark verbesserte Oberflächenbeschaffenheit beim Zerspanen bei hohen Drehzahlen.
RZ = 0.55 µm Aluminium-Druckguss AlSi12Cu1
RZ = 0.67 µm Eisen-Grauguss GG25

- Schneidedurchmesser: Ø 50, Ø 63, Ø 80, Ø 100, Ø 125

Schnelle Einstellung der Schneidenhöhe
Nach Einspannen der Wendeplatte wird diese durch seitliches Drehen der Ringschraube angehoben. Durch die einfache Konstruktion wird der Justiervorgang stark vereinfacht. Das Feingewinde der Ringschraube ermöglicht eine genaue Justierung.

Geringes Gewicht und höchste Stabilität
Messerkopf mit geringem Eigengewicht minimiert Vibrationen und verbessert die Oberflächenqualität. Bestens geeignet für Maschinen mit kleinen Spindeln, beispielsweise BBT30.

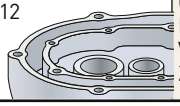


Höheneinstell-Vorrichtung PL
Exklusive Einstell-Vorrichtung zur schnellen und genauen Höheneinstellung der Wendeplatten (15 Sek./Schneide).

- Zur schnellen Höheneinstellung der Schneiden.

Beste Kühlmittelverteilung an jede Schneide
Die Kühlmittelzufuhr über die FMH Messerkopfaufnahme bis zur Schneide gewährleistet eine optimale Zerspanung.

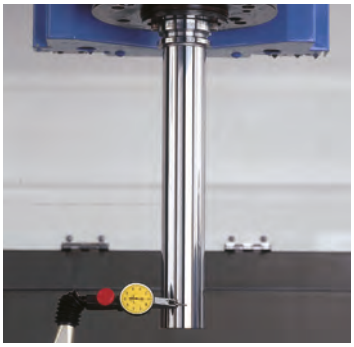
Anwendungsbeispiel
(Schneidedurchmesser: Ø 80 mm)

Werkstück	Schnittdaten	Oberflächenqualität	Höhenunterschied	Anzahl Werkstücke	Ergebnis
Druckguss ADC12 	Geschwindigkeit: 4 000 m/min Drehzahl: 15 900 min-1 Vorschub: 9 550 mm/min Zustellung: 2.5 mm	Ra=0.08 µm Rz=0.55 µm	innerhalb 1 µm	24 000	Aufbohren und Feinbohren in einem Arbeitsgang

Dyna Test

Für die Wartung und Kontrolle von Werkzeugmaschinenspindeln

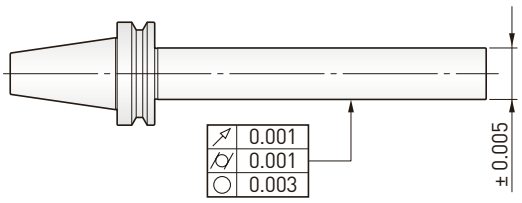
- Ein Maschinenwartungsinstrument von höchster Qualität für den Einsatz als Präzisionslehre.
- Kalibrierungszertifikat und Rückführbarkeitszertifikat auf Anfrage erhältlich. (kostenpflichtig)



Dyna Test
Prüfdorn mit Schwerpunkt auf hervorragende Qualität und Genauigkeit. Verhindert Probleme durch die regelmässige Überprüfung der Rundlaufgenauigkeit der Maschine.

- Eine hochpräziser Prüfdorn, die mit Hilfe der präzisen Bearbeitungstechnologie von BIG entwickelt wurde.
- Regelmässige Genauigkeitsprüfung eliminiert Bearbeitungsfehler.
- Vielfältige Variationen, um den Standards jeder Schnittstelle gerecht zu werden.

Präzisionsstandard von BIG DAISHOWA Prüfdornen
BIG Daishowa bietet qualitativ hochwertige Prüfdorne, die unter einem strengen Qualitätskontrollsystem hergestellt werden.

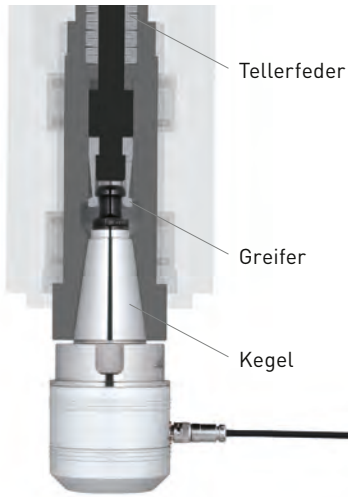


Rundlauffehler	0.001 mm
Rundheit	0.001 mm
Zylindrizität	0.003 mm
Rauigkeit	Ra: 0.1 µm
Durchmessertoleranz	± 0.005 mm

Dyna Force

Misst die Einzugskraft der Werkzeugmaschinenspindel, ein wichtiger Faktor für die Leistung der Werkzeugmaschine.
Die von der Spannvorrichtung einer Werkzeugmaschine erzeugte Zugkraft kann sich aufgrund des Verschleisses von Tellerfedern oder der Abnutzung von Bauteilen verschlechtern. Die Zugkraft ist besonders wichtig, wenn es sich um eine Spindelschnittstelle mit Doppelkontakt handelt, daher wird eine regelmässige Überprüfung empfohlen.

- Regelmässige Messungen verhindern, dass sich die Rückzugskraft verringert, was zu Vibrationen, Qualitätseinbussen und verkürzten Werkzeugstandzeiten führt.



Ein Kalibrierungszertifikat und Rückführbarkeitsdiagramm wird auf Anfrage gegen Aufpreis angeboten, um einen zuverlässigen Einsatz dieser Messgeräte zu gewährleisten, oder für Kunden, die nach ISO9000 zertifiziert sind. Bitte kontaktieren Sie uns für Details

* Rückführbarkeit ist nach JIS Z8103 definiert als "die Einrichtung eines Weges, der sich auf nationale und internationale Standards bezieht, in dem Standardgeräte oder Messwerkzeuge kontinuierlich nach übergeordneten Messnormalen kalibriert werden".

Level Master

Simultanes 2-Achsen Nivelliergerät für den Maschinentisch. Gleichzeitige Anzeige beider Achsen durch LED's

Wireless

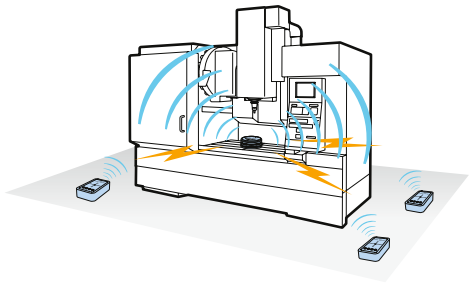
- LED Leuchte + akustisches Signal
- Simultane 2-Achsen Nivellierung spart Zeit und Kosten gegenüber der Arbeit mit zwei Geräten
- 0.01 mm/m Genauigkeit

Standard Typ

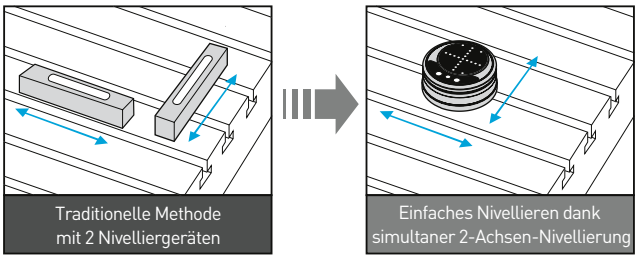
Wireless Typ

Nivellieren mit externem Ablesegerät

Mit dem neuen Level Master Wireless und dem portablen, kabellosen Ablesegerät kann der Maschinentisch mit nur einer Person präzise nivelliert werden.



Simultane 2-Achsen Nivellier-Vorrichtung



Torque Fit

Werkzeug-Montagestation mit integrierter Drehmomentmessung. Um hohe Präzision zu gewährleisten, müssen Schneidwerkzeuge mit dem Korrekten Drehmoment gespannt werden.

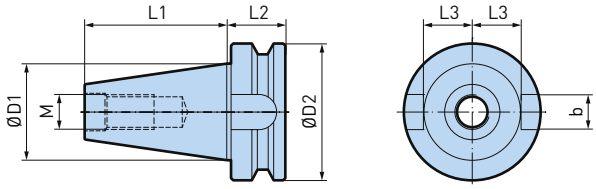
- Digitalanzeige hilft, das richtige Drehmoment zu erreichen
- Piepen auf und nach dem richtigen Anziehen
- Passende Anzugsmomente von Spannzangenfuttern sind voreingestellt
- Summer signalisiert das richtige Drehmoment und eine LED-Anzeige warnt bei zu starkem Anziehen
- Mittels Adaptern kompatibel mit sämtlichen Schnittstellen

Präzises bearbeiten startet mit richtigem Spannen.

Zu wenig Drehmoment	Schneidkantenposition ungenau	Ausschuss
Zu viel Drehmoment	Deformation der Spannzange Schlechter Rundlauf	verkürzte Lebensdauer

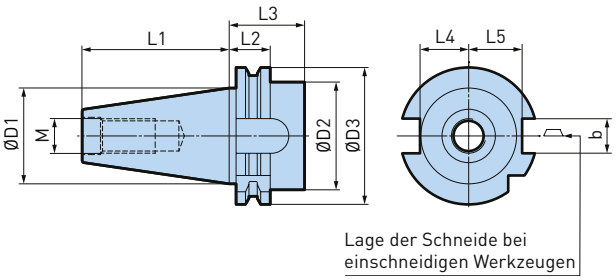
Steilkegelschäfte JIS B6339 / BT / BBT

Modell	ØD1	ØD2	L1	L2	L3	b	M
BT30	31.75	46	48.4	22	16.3	16.1	M12
BT40	44.45	63	65.4	27	22.6	16.1	M16
BT50	69.85	100	101.8	38	35.4	25.7	M24



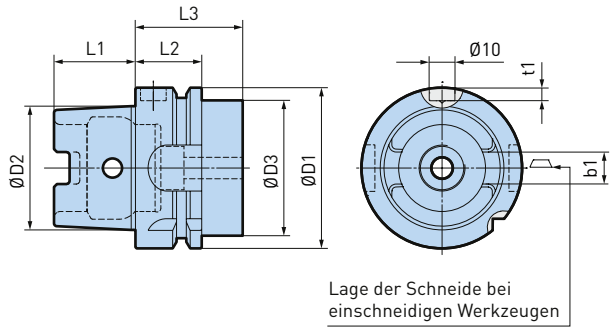
Steilkegelschäfte DIN 69871 / DV / BDV

Modell	ØD1	ØD2 max.	ØD3	L1	L2	L3 min.	L4	L5	b	M
DV30	31.75	45	50	47.8	19.1	35	16.4	19	16.1	M12
DV40	44.45	50	63.55	68.4	19.1	35	22.8	25	16.1	M16
DV50	69.85	80	97.5	101.75	19.1	35	35.5	37.7	25.7	M24



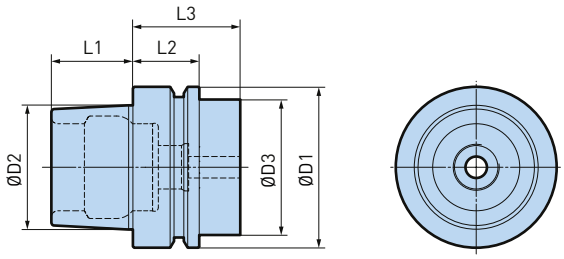
Kegel-Hohlschäfte DIN 69893, Form A

Modell	ØD1	ØD2	ØD3 max.	L1	L2	L3 min.	b1	t1
HSK-A32	32	24.007	26	16	20	35	7.05	5.4
HSK-A40	40	30.007	34	20	20	35	8.05	5.2
HSK-A50	50	38.009	42	25	26	42	10.54	5.1
HSK-A63	63	48.010	53	32	26	42	12.54	5.0
HSK-A80	80	60.012	68	40	26	42	16.04	4.9
HSK-A100	100	75.013	88	50	29	45	20.02	4.9



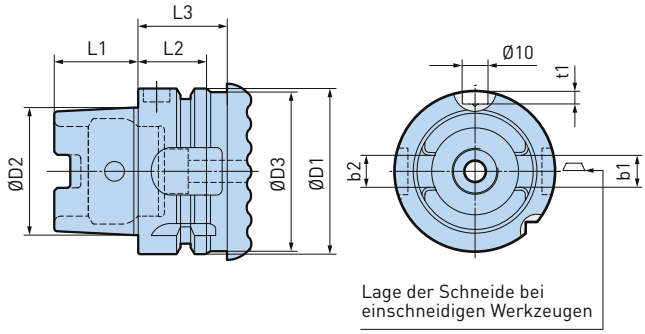
Kegel-Hohlschäfte DIN 69893, Form E

Modell	ØD1	ØD2	ØD3 max.	L1	L2	L3 min.
HSK-E25	25	19.006	20	13	10	20
HSK-E32	32	24.007	26	16	20	35
HSK-E40	40	30.007	34	20	20	35
HSK-E50	50	38.009	42	25	26	42
HSK-E63	63	48.010	53	32	26	42



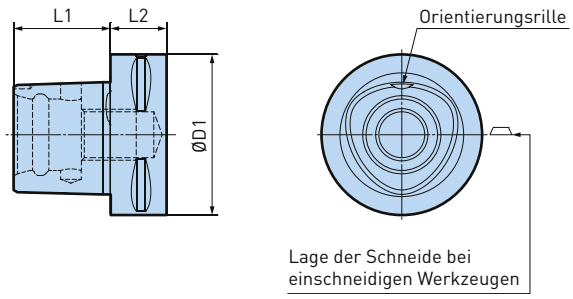
Kegel-Hohlschäfte ISO 12164-3, Form T

Modell	ØD1	ØD2	ØD3 max.	L1	L2	L3 min.	b1	b2	t1
HSK-T50	50	38.009	49	25	26	30	10.54	10.425	5.1
HSK-T63	63	48.010	62	32	26	30	12.54	12.425	5.0
HSK-T80	80	60.012	79	40	26	30	16.04	15.93	4.9
HSK-T100	100	75.013	99	50	29	34	20.02	19.91	4.9



BIG CAPTO (kompatibel mit ISO 26623-1, Polygonaler Hohlschaftkegel mit Plananlage)

Modell	ØD1	L1	L2
C3	32	19	15
C4	40	24	20
C5	50	30	20
C6	63	38	22
C8	80	48	30



BIG DAISHOWA Auswuchten nach ISO 16084

Was bedeutet Auswuchten / Unwucht / Wuchtgüte?

BIG DAISHOWA Werkzeughalter sind für höchste Drehzahlen ausgelegt. Ist ein rotierender Werkzeughalter (Abb 1) nicht absolut rotationssymmetrisch, entsteht Unwucht (Abb. 2). Bei Erhöhung der Drehzahl treten unsymmetrische Fliehkräfte am Werkzeughalter und somit am Schneidwerkzeug auf, die zu Vibrationen und vorzeitigem Ausfall der Spindellager führen.
Um die Unwucht auszugleichen, wird das Werkzeug durch verschiedene Methoden wie Bohren (Abb. 3), Fräsen oder Schleifen einer Fläche ausgewuchtet. Dadurch kommt der Massenmittelpunkt möglichst exakt im Zentrum der Rotationsachse zu liegen.

Abb. 1

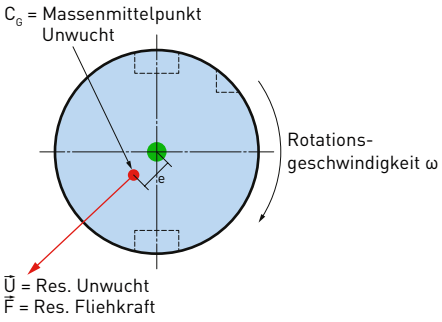


Abb. 2: nicht gewuchtet

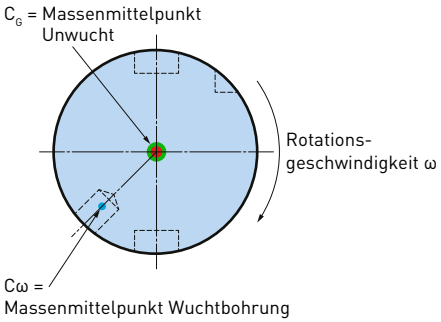


Abb. 3: gewuchtet

Wuchtanforderungen in der Praxis mit G2,5

In der Industrie ist die Auswuchtgüte G2.5 weit verbreitet. Diese wird in der Norm ISO 1940-1 (Ausgabe 2003) beschrieben. Jedoch ist diese Güteklasse oft überbewertet und in vielen Fällen wirtschaftlich oder technisch nicht realisierbar, insbesondere bei kleineren und leichteren Werkzeugen. Die oben beschriebene Norm ist für starre Rotoren ausgelegt und eignet sich für einen allgemeinen Einsatz beim Auswuchten. Auf ein komplettes System von Spindeln, Werkzeugaufnahmen und Werkzeugen kann sie aber nicht adäquat und innerhalb technischer Grenzen angewendet werden. So müsste beispielsweise ein Werkzeug bei einer Drehzahl von 25.000 U/min auf weniger als 1 gmm/kg gewuchtet werden, was wiederum einer Massenexzentrizität von weniger als 1 µm entspricht. Diese zulässige Toleranz ist sogar geringer als die Wechselgenauigkeit für HSK und um diese zu erreichen würden wesentlich höhere Werkzeugkosten anfallen, welche zu eine äusserst schlechten Kosten- Nutzenverhältnis führen würde.

BIG DAISHOWA Auswucht Richtlinie

Aus oben beschriebenen Gründen sind alle BIG DAISHOWA Werkzeughalter nach ISO 16084 (Ausgabe 2017) gewuchtet, welche speziell für rotierende Werkzeugsysteme entwickelt wurde. Die ISO 16084 konzentriert sich auf das Zusammenspiel zwischen Spindel und Werkzeug unter Berücksichtigung der zulässigen Belastung der Spindellager durch die Unwucht des Werkzeugs. Diese Belastung darf dabei nicht höher sein als 1% der dynamischen Belastbarkeit der Spindellager. Gemäss Norm wird die zulässige Unwuchttoleranz in [gmm] angegeben und nicht mit einem speziellen Gütestufenwert [G].

Zusammenfassend lässt sich sagen, dass BIG DAISHOWA keine G-Werte für die Wuchtgüte angibt, sondern die maximalen Drehzahlen der einzelnen Werkzeughalter. Die im Katalog für jede Artikelnummer angegebenen Werte entsprechen somit den Anforderungen an die Standard Wuchtgüte nach ISO 16084.

Werkzeugaufnahmen BBT/BT, JIS B 6339

MEGA Micro Chuck Spannzangenfutter	60
MEGA New Baby Chuck Spannzangenfutter	62
MEGA E Chuck Spannzangenfutter	66
New Baby Chuck Spannzangenfutter	68
MEGA Double Power Chuck Kraftspannfutter	74
MEGA Perfect Grip Kraftspannfutter mit Auszugssicherung	78
New Hi-Power Milling Chuck Kraftspannfutter	79
Hydraulic Chuck Hydrodehnspannfutter	83
Mold Chucks Weldonfutter	92
Shrink Chuck Schrumpffutter	93
CK-Schäfte	96
Messerkopfaufnahmen	102
Smart Damper für Fräsköpfe Anti-Vibration	104
Super Keyless Chucks Schnellspannfutter	106
Morsekegelaufnahmen	107
Flächenspannfutter	108
Aufnahmen für Aufschraubköpfe	110
Scheibenfräser-Aufnahmen	112
BIG CAPTO Grundhalter	113
MEGA Synchro Tapping Holder Gewindeschneidfutter	114
Winkelköpfe	116
Schnelllaufspindeln	136

Bitte verwenden Sie den Modellnamen für Anfragen und Bestellungen.
(z.B. BBT30-MEGA3S-45T)

A.1

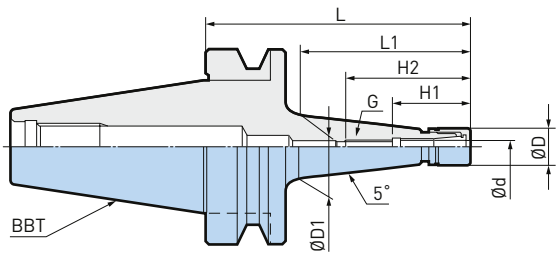
MEGA Micro Chuck Typ T

Die schlanke und stabile Bauweise bietet beste Voraussetzungen für schwierige Bohr- und Fräsbearbeitungen.

Durchs Zentrum

BIG-PLUS Doppelkontakt

A.1



ø0.45 - 8.05mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H1	H2	G	max. min-1	Spann-zange	Spann-mutter	Gewicht (kg)
BBT30-MEGA3S-45T	969.209	0.45 - 3.25	10	11.5	45	20	22	38	M4 P0.7	40,000	NBC3S	MGN3S	0.39
BBT30-MEGA3S-75T	969.210	0.45 - 3.25	10	16	75	48	22	38	M4 P0.7	33,000	NBC3S	MGN3S	0.41
BBT30-MEGA3S-90T	969.211	0.45 - 3.25	10	18.5	90	63	22	38	M4 P0.7	26,000	NBC3S	MGN3S	0.45
BBT30-MEGA3S-105T	969.212	0,45 - 3,25	10	21	105	78	22	38	M4 P0.7	21,000	NBC3S	MGN3S	0.48
BBT30-MEGA4S-60T	969.213	0,45 - 4,05	12	15	60	33	26,5	47	M5 P0.8	40,000	NBC4S	MGN4S	0.42
BBT30-MEGA4S-75T	969.214	0.45 - 4.05	12	17.5	75	48	26.5	47	M5 P0.8	40,000	NBC4S	MGN4S	0.44
BBT30-MEGA4S-90T	969.215	0.45 - 4.05	12	20	90	63	26.5	47	M5 P0.8	30,000	NBC4S	MGN4S	0.47
BBT30-MEGA4S-105T	969.316	0,45 - 4,05	12	20	105	78	26,5	47	M5 P0.8	24,000	NBC4S	MGN4S	0.52
BBT30-MEGA4S-120T	969.217	0,45 - 4,05	12	25.5	120	93	26,5	47	M5 P0.8	20,000	NBC4S	MGN4S	0.57
BBT30-MEGA6S-60T	969.218	0.45 - 6.05	14	16.5	60	33	28.5	49	M7 P0.75	40,000	NBC6S	MGN6S	0.42
BBT30-MEGA6S-75T	969.319	0.45 - 6.05	14	19	75	48	28.5	49	M7 P0.75	40,000	NBC6S	MGN6S	0.44
BBT30-MEGA6S-90T	969.220	0.45 - 6.05	14	22	90	63	28.5	49	M7 P0.75	35,000	NBC6S	MGN6S	0.48
BBT30-MEGA6S-105T	969.221	0.45 - 6.05	14	24.5	105	78	28.5	49	M7 P0.75	28,000	NBC6S	MGN6S	0.51
BBT30-MEGA6S-120T	969.222	0.45 - 6.05	14	22	120	93	28.5	49	M7 P0.75	23,000	NBC6S	MGN6S	0.59
BBT30-MEGA8S-75T	803.597	2.95 - 8.05	18	23	75	48	31	50.5	M9 P0.75	40,000	NBC8S	MGN8S	0.48
BBT30-MEGA8S-105T	803.598	2.95 - 8.05	18	28	105	78	31	50.5	M9 P0.75	30,000	NBC8S	MGN8S	0.59
BBT40-MEGA3S-60T	969.321	0,45 - 3,25	10	12,5	60	28	22	38	M4 P0.7	35,000	NBC3S	MGN3S	1.00
BBT40-MEGA3S-90T	969.322	0.45 - 3.25	10	17.5	90	58	22	38	M4 P0.7	26,000	NBC3S	MGN3S	1.00
BBT40-MEGA3S-120T	969.323	0.45 - 3.25	10	23	120	88	22	38	M4 P0.7	15,000	NBC3S	MGN3S	1.10
BBT40-MEGA4S-60T	969.324	0.45 - 4.05	12	14	60	28	26.5	47	M5 P0.8	35,000	NBC4S	MGN4S	1.00
BBT40-MEGA4S-75T	969.325	0,45 - 4,05	12	16.5	75	43	26,5	47	M5 P0.8	32,000	NBC4S	MGN4S	1.00
BBT40-MEGA4S-90T	969.326	0.45 - 4.05	12	19.5	90	58	26.5	47	M5 P0.8	28,000	NBC4S	MGN4S	1.00
BBT40-MEGA4S-105T	969.327	0,45 - 4,05	12	22	105	73	26,5	47	M5 P0.8	25,000	NBC4S	MGN4S	1.10
BBT40-MEGA4S-120T	969.328	0.45 - 4.05	12	24.5	120	88	26.5	47	M5 P0.8	21,000	NBC4S	MGN4S	1.20
BBT40-MEGA4S-135T	969.329	0,45 - 4,05	12	27	135	103	26,5	47	M5 P0.8	18,000	NBC4S	MGN4S	1.20
BBT40-MEGA6S-60T	969.330	0.45 - 6.05	14	15.5	60	28	28.5	49	M7 P0.75	35,000	NBC6S	MGN6S	1.00
BBT40-MEGA6S-75T	969.331	0.45 - 6.05	14	18	75	43	28.5	49	M7 P0.75	32,000	NBC6S	MGN6S	1.00
BBT40-MEGA6S-90T	969.332	0.45 - 6.05	14	21	90	58	28.5	49	M7 P0.75	28,000	NBC6S	MGN6S	1.10
BBT40-MEGA6S-105T	969.333	0.45 - 6.05	14	23.5	105	73	28.5	49	M7 P0.75	25,000	NBC6S	MGN6S	1.10
BBT40-MEGA6S-120T	969.334	0.45 - 6.05	14	26	120	88	28.5	49	M7 P0.75	22,000	NBC6S	MGN6S	1.20
BBT40-MEGA6S-135T	969.335	0.45 - 6.05	14	29	135	103	28.5	49	M7 P0.75	20,000	NBC6S	MGN6S	1.20
BBT40-MEGA8S-90T	801.720	2.95 - 8.05	18	24.5	90	58	31	50.5	M9 P0.75	30,000	NBC8S	MGN8S	1.10
BBT40-MEGA8S-120T	803.601	2.95 - 8.05	18	30	120	88	31	50.5	M9 P0.75	22,000	NBC8S	MGN8S	1.20

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. MEGA Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.

Zubehör & Ersatzteile

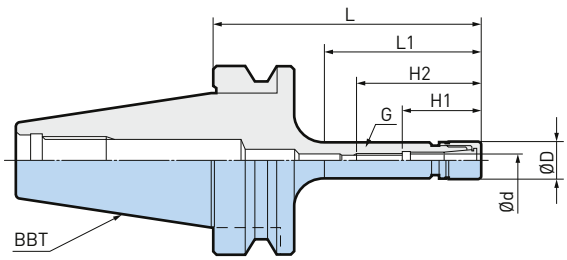
MEGA Spannmuttern	Micro Seal Dich-tungsmuttern	Micro Spannzangen	MEGA Rollenschlüs-sel	Innenkegelreiniger	Micro Spannzangen Koffer
▶ 342	▶ 342	▶ 340	▶ 368	▶ 388	▶ 343

MEGA Micro Chuck Typ S

Sehr schlanke Bauweise mit optimaler Störkontur - beste Voraussetzung für schwierige Zerspanungsaufgaben in hohen Drehzahlbereichen.

Durchs Zentrum

BIG-PLUS Doppelkontakt



ø0.45 - 8.05mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	H1	H2	G	max. min-1	Spann-zange	Spann-mutter	Gewicht (kg)
BBT30-MEGA4S-90	969.502	0,45 - 4,05	12	90	62	26,5	47	M5 P0.8	20,000	NBC4S	MGN4S	0.43
BBT30-MEGA6S-60	969.503	0,45 - 6,05	14	60	32	28,5	49	M7 P0.75	40,000	NBC6S	MGN6S	0.42
BBT30-MEGA6S-90	969.504	0.45 - 6.05	14	90	62	28.5	49	M7 P0.75	27,000	NBC6S	MGN6S	0.44
BBT30-MEGA6S-105	800.058	0.45 - 6.05	14	105	73	28.5	49	M7 P0.75	20,000	NBC6S	MGN6S	0.46
BBT30-MEGA8S-90	803.608	2.95 - 8.05	18	90	60	31	50.5	M9 P0.75	35,000	NBC8S	MGN8S	0.48
BBT40-MEGA4S-90	969.506	0.45 - 4.05	12	90	53	26.5	47	M5 P0.8	19,000	NBC4S	MGN4S	1.00
BBT40-MEGA6S-90	969.508	0.45 - 6.05	14	90	53	28.5	49	M7 P0.75	25,000	NBC6S	MGN6S	1.00
BBT40-MEGA8S-90	803.599	2.95 - 8.05	18	90	55	31	50.5	M9 P0.75	30,000	NBC8S	MGN8S	1.10

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. MEGA Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.

Zubehör & Ersatzteile

MEGA Spannmuttern	Micro Seal Dich-tungsmuttern	Micro Spannzangen	MEGA Rollenschlüs-sel	Innenkegelreiniger	Micro Spannzangen Koffer
▶ 342	▶ 342	▶ 340	▶ 368	▶ 388	▶ 343

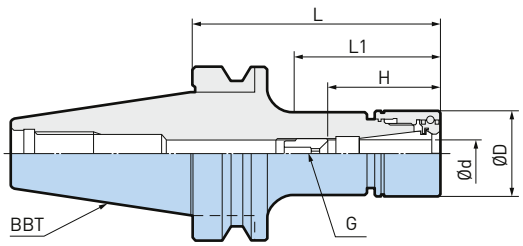
MEGA New Baby Chuck

Das weltweit präziseste multifunktionale Spannzangenfutter. Viele Versionen der Spannzange verfügbar, so dass alle Anwendungen abgedeckt sind.

Durchs Zentrum

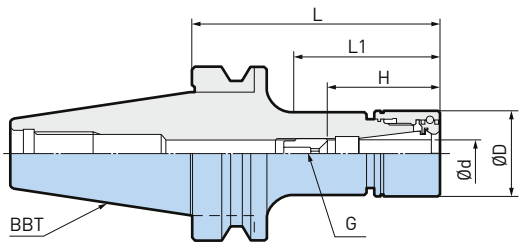
BIG-PLUS Doppelkontakt

A.1



ø0.25 - 25.4mm

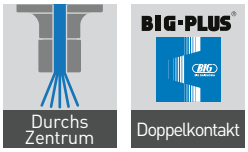
Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	H	max. min-1	Spannzange	Spannmut-ter	Gewicht (kg)
BBT30-MEGA6N-60	969.509	0.25 - 6	20	60	32	23 - 43	40,000	NBC6	MGN6	0.45
BBT30-MEGA6N-75	969.341	0.25 - 6	20	75	47	23 - 43	35,000	NBC6	MGN6	0.48
BBT30-MEGA6N-90	969.510	0.25 - 6	20	90	62	23 - 43	30,000	NBC6	MGN6	0.51
BBT30-MEGA6N-105	969.342	0.25 - 6	20	105	77	23 - 43	20,000	NBC6	MGN6	0.54
BBT30-MEGA6N-120	969.343	0.25 - 6	20	120	90	23 - 43	18,000	NBC6	MGN6	0.55
BBT30-MEGA8N-60	969.511	0.5 - 8	25	60	34	26 - 45	40,000	NBC8	MGN8	0.49
BBT30-MEGA8N-75	969.344	0.5 - 8	25	75	49	26 - 45	35,000	NBC8	MGN8	0.53
BBT30-MEGA8N-90	969.512	0.5 - 8	25	90	64	26 - 45	30,000	NBC8	MGN8	0.58
BBT30-MEGA8N-105	969.345	0.5 - 8	25	105	79	26 - 45	20,000	NBC8	MGN8	0.62
BBT30-MEGA8N-120	969.346	0.5 - 8	25	120	92	26 - 45	18,000	NBC8	MGN8	0.67
BBT30-MEGA10N-60	969.513	1.5 - 10	30	60	34	38 - 48	40,000	NBC10	MGN10	0.52
BBT30-MEGA10N-75	969.347	1.5 - 10	30	75	49	38 - 48	30,000	NBC10	MGN10	0.57
BBT30-MEGA10N-90	969.534	1.5 - 10	30	90	64	38 - 48	25,000	NBC10	MGN10	0.66
BBT30-MEGA10N-105	969.348	1.5 - 10	30	105	79	38 - 48	18,000	NBC10	MGN10	0.73
BBT30-MEGA10N-120	978.207	1.5 - 10	30	120	94	38 - 48	15,000	NBC10	MGN10	0.78
BBT30-MEGA13N-60	969.516	2.5 - 13	35	60	34	44 - 63	40,000	NBC13	MGN13	0.54
BBT30-MEGA13N-75	969.349	2.5 - 13	35	75	49	44 - 63	30,000	NBC13	MGN13	0.64
BBT30-MEGA13N-90	969.517	2.5 - 13	35	90	64	44 - 63	25,000	NBC13	MGN13	0.73
BBT30-MEGA13N-105	969.350	2.5 - 13	35	105	79	44 - 63	18,000	NBC13	MGN13	0.82
BBT30-MEGA13N-120	969.518	2.5 - 13	35	120	94	44 - 63	15,000	NBC13	MGN13	0.93
BBT30-MEGA16N-60	969.519	2.5 - 16	42	60	37	48 - 63	35,000	NBC16	MGN16	0.57
BBT30-MEGA16N-75	969.351	2.5 - 16	42	75	52	48 - 68	25,000	NBC16	MGN16	0.70
BBT30-MEGA16N-90	969.520	2.5 - 16	42	90	67	48 - 68	20,000	NBC16	MGN16	0.85
BBT30-MEGA16N-105	969.352	2.5 - 16	42	105	82	48 - 68	18,000	NBC16	MGN16	1.00
BBT30-MEGA20N-60 *	969.521	2.5 - 20	46	60	-	70	30,000	NBC20	MGN20	0.60
BBT30-MEGA20N-75	969.353	2.5 - 20	46	75	-	51 - 68	20,000	NBC20	MGN20	0.75
BBT30-MEGA20N-90	969.522	2.5 - 20	46	90	-	51 - 68	15,000	NBC20	MGN20	0.92
BBT30-MEGA20N-105	969.354	2.5 - 20	46	105	-	51 - 68	13,000	NBC20	MGN20	1.10
BBT30-MEGA25N-85 *	806.379	15.5 - 25.4	60	85	-	80	12,000	NBC25	MGN25	0.98



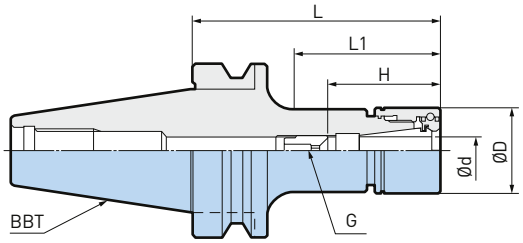
Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	H	max. min-1	Spannzange	Spannmutter	Gewicht (kg)
BBT40-MEGA6N-60	969.523	0.25 - 6	20	60	27	23 - 43	35,000	NBC6	MGN6	1.10
BBT40-MEGA6N-75	969.361	0.25 - 6	20	75	38	23 - 43	35,000	NBC6	MGN6	1.10
BBT40-MEGA6N-90	969.524	0.25 - 6	20	90	53	23 - 43	35,000	NBC6	MGN6	1.10
BBT40-MEGA6N-105	969.362	0.25 - 6	20	105	68	23 - 43	20,000	NBC6	MGN6	1.10
BBT40-MEGA6N-120	969.363	0.25 - 6	20	120	83	23 - 43	20,000	NBC6	MGN6	1.20
BBT40-MEGA6N-135	969.525	0.25 - 6	20	135	98	23 - 43	20,000	NBC6	MGN6	1.20
BBT40-MEGA6N-165	969.526	0.25 - 6	20	165	128	23 - 43	14,000	NBC6	MGN6	1.30
BBT40-MEGA6N-200	969.527	0.25 - 6	20	200	163	23 - 43	9,000	NBC6	MGN6	1.30
BBT40-MEGA8N-60	969.528	0.5 - 8	25	60	27	26 - 45	35,000	NBC8	MGN8	1.10
BBT40-MEGA8N-75	969.364	0.5 - 8	25	75	38	26 - 45	35,000	NBC8	MGN8	1.10
BBT40-MEGA8N-90	969.529	0.5 - 8	25	90	53	26 - 45	35,000	NBC8	MGN8	1.20
BBT40-MEGA8N-105	969.365	0.5 - 8	25	105	68	26 - 45	20,000	NBC8	MGN8	1.20
BBT40-MEGA8N-120	969.366	0.5 - 8	25	120	83	26 - 45	20,000	NBC8	MGN8	1.30
BBT40-MEGA8N-135	969.530	0.5 - 8	25	135	98	26 - 45	20,000	NBC8	MGN8	1.30
BBT40-MEGA8N-165	969.531	0.5 - 8	25	165	128	26 - 45	14,000	NBC8	MGN8	1.40
BBT40-MEGA8N-200	969.532	0.5 - 8	25	200	163	26 - 45	9,000	NBC8	MGN8	1.50
BBT40-MEGA10N-60	969.533	1.5 - 10	30	60	27	38 - 48	35,000	NBC10	MGN10	1.10
BBT40-MEGA10N-75	969.367	1.5 - 10	30	75	38	38 - 48	35,000	NBC10	MGN10	1.20
BBT40-MEGA10N-90	969.514	1.5 - 10	30	90	53	38 - 48	35,000	NBC10	MGN10	1.30
BBT40-MEGA10N-105	969.368	1.5 - 10	30	105	68	38 - 48	20,000	NBC10	MGN10	1.30
BBT40-MEGA10N-120	969.369	1.5 - 10	30	120	83	38 - 48	20,000	NBC10	MGN10	1.40
BBT40-MEGA10N-135	969.535	1.5 - 10	30	135	98	38 - 48	20,000	NBC10	MGN10	1.50
BBT40-MEGA10N-165	969.536	1.5 - 10	30	165	128	38 - 48	15,000	NBC10	MGN10	1.60
BBT40-MEGA10N-200	969.537	1.5 - 10	30	200	163	38 - 48	10,000	NBC10	MGN10	1.80
BBT40-MEGA13N-60	969.538	2.5 - 13	35	60	31	44 - 63	35,000	NBC13	MGN13	1.10
BBT40-MEGA13N-75	969.370	2.5 - 13	35	75	40	44 - 63	35,000	NBC13	MGN13	1.20
BBT40-MEGA13N-90	969.539	2.5 - 13	35	90	55	44 - 63	35,000	NBC13	MGN13	1.30
BBT40-MEGA13N-105	969.371	2.5 - 13	35	105	70	44 - 63	20,000	NBC13	MGN13	1.40
BBT40-MEGA13N-120	969.372	2.5 - 13	35	120	85	44 - 63	20,000	NBC13	MGN13	1.50
BBT40-MEGA13N-135	969.540	2.5 - 13	35	135	100	44 - 63	20,000	NBC13	MGN13	1.60
BBT40-MEGA13N-165	969.541	2.5 - 13	35	165	130	44 - 63	15,000	NBC13	MGN13	1.80
BBT40-MEGA13N-200	969.542	2.5 - 13	35	200	165	44 - 63	10,000	NBC13	MGN13	2.00

weiter auf der nächsten Seite

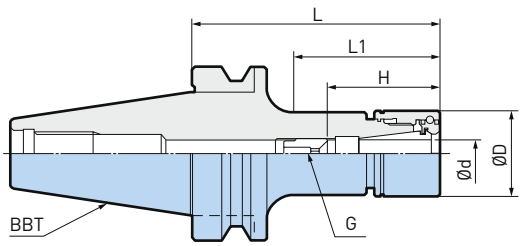
MEGA New Baby Chuck



A.1



Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	H	max. min-1	Spannzange	Spannmut-ter	Gewicht (kg)
BBT40-MEGA16N-60	969.543	2.5 - 16	42	60	31	48 - 68	30,000	NBC16	MGN16	1.10
BBT40-MEGA16N-75	969.373	2.5 - 16	42	75	40	48 - 68	30,000	NBC16	MGN16	1.30
BBT40-MEGA16N-90	969.544	2.5 - 16	42	90	55	48 - 68	30,000	NBC16	MGN16	1.40
BBT40-MEGA16N-105	969.374	2.5 - 16	42	105	70	48 - 68	20,000	NBC16	MGN16	1.60
BBT40-MEGA16N-120	969.375	2.5 - 16	42	120	85	48 - 68	20,000	NBC16	MGN16	1.70
BBT40-MEGA16N-135	969.545	2.5 - 16	42	135	100	48 - 68	20,000	NBC16	MGN16	1.90
BBT40-MEGA16N-165	969.546	2.5 - 16	42	165	130	48 - 68	15,000	NBC16	MGN16	2.10
BBT40-MEGA16N-200	969.547	2.5 - 16	42	200	165	48 - 68	10,000	NBC16	MGN16	2.50
BBT40-MEGA20N-60	969.548	2.5 - 20	46	60	31	51 - 68	30,000	NBC20	MGN20	1.10
BBT40-MEGA20N-75	969.376	2.5 - 20	46	75	42	51 - 68	30,000	NBC20	MGN20	1.30
BBT40-MEGA20N-90	969.549	2.5 - 20	46	90	57	51 - 68	30,000	NBC20	MGN20	1.50
BBT40-MEGA20N-105	969.377	2.5 - 20	46	105	72	51 - 68	20,000	NBC20	MGN20	1.60
BBT40-MEGA20N-120	969.378	2.5 - 20	46	120	87	51 - 68	20,000	NBC20	MGN20	1.80
BBT40-MEGA20N-135	969.550	2.5 - 20	46	135	102	51 - 68	20,000	NBC20	MGN20	2.00
BBT40-MEGA20N-165	969.551	2.5 - 20	46	165	132	51 - 68	15,000	NBC20	MGN20	2.30
BBT40-MEGA20N-200	969.552	2.5 - 20	46	200	167	51 - 68	10,000	NBC20	MGN20	2.70
BBT40-MEGA25N-75	806.380	15.5 - 25.4	60	75	47	64 - 74	24,000	NBC25	MGN25	1.40
BBT40-MEGA25N-90	806.381	15.5 - 25.4	60	90	62	64 - 74	20,000	NBC25	MGN25	1.70
BBT40-MEGA25N-105	806.382	15.5 - 25.4	60	105	77	64 - 74	19,000	NBC25	MGN25	2.00
BBT40-MEGA25N-120	806.383	15.5 - 25.4	60	120	92	64 - 74	17,000	NBC25	MGN25	2.30
BBT50-MEGA6N-90	969.553	0.25 - 6	20	90	37	23 - 43	20,000	NBC6	MGN6	3.70
BBT50-MEGA6N-120	969.554	0.25 - 6	20	120	67	23 - 43	20,000	NBC6	MGN6	3.70
BBT50-MEGA6N-165	969.555	0.25 - 6	20	165	112	23 - 43	13,000	NBC6	MGN6	3.80
BBT50-MEGA6N-200	969.556	0.25 - 6	20	200	147	23 - 43	9,000	NBC6-□	MGN6	3.90
BBT50-MEGA8N-90	969.557	0.5 - 8	25	90	42	26 - 45	20,000	NBC8-□	MGN8	3.70
BBT50-MEGA8N-120	969.558	0.5 - 8	25	120	67	26 - 45	20,000	NBC8-□	MGN8	3.80
BBT50-MEGA8N-165	969.559	0.5 - 8	25	165	112	26 - 45	16,000	NBC8-□	MGN8	4.00
BBT50-MEGA8N-200	969.560	0.5 - 8	25	200	147	26 - 45	11,000	NBC8	MGN8	4.10
BBT50-MEGA10N-90	969.561	1.5 - 10	30	90	42	38 - 48	20,000	NBC10	MGN10	3.80
BBT50-MEGA10N-120	969.562	1.5 - 10	30	120	67	38 - 48	20,000	NBC10	MGN10	3.90
BBT50-MEGA10N-165	969.563	1.5 - 10	30	165	112	38 - 48	16,000	NBC10	MGN10	4.10
BBT50-MEGA10N-200	969.564	1.5 - 10	30	200	147	38 - 48	13,000	NBC10	MGN10	4.30
BBT50-MEGA10N-250	969.565	1.5 - 10	30	250	197	38 - 48	8,000	NBC10	MGN10	4.50
BBT50-MEGA10N-300	969.566	1.5 - 10	30	300	247	38 - 48	5,500	NBC10	MGN10	4.80



Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	H	max. min-1	Spannzange	Spannmutter	Gewicht (kg)
BBT50-MEGA13N-90	969.567	2.5 - 13	35	90	42	44 - 63	18,000	NBC13	MGN13	3.90
BBT50-MEGA13N-120	969.568	2.5 - 13	35	120	67	44 - 63	18,000	NBC13	MGN13	4.00
BBT50-MEGA13N-165	969.569	2.5 - 13	35	165	112	44 - 63	16,000	NBC13	MGN13	4.30
BBT50-MEGA13N-200	969.570	2.5 - 13	35	200	147	44 - 63	12,000	NBC13	MGN13	4.50
BBT50-MEGA13N-250	969.571	2.5 - 13	35	250	197	44 - 63	8,000	NBC13	MGN13	4.80
BBT50-MEGA13N-300	969.572	2.5 - 13	35	300	247	44 - 63	5,500	NBC13	MGN13	5.10
BBT50-MEGA16N-75	969.573	2.5 - 16	42	75	31	48 - 68	17,000	NBC16	MGN16	3.80
BBT50-MEGA16N-90	969.574	2.5 - 16	42	90	42	48 - 68	17,000	NBC16	MGN16	4.00
BBT50-MEGA16N-120	969.575	2.5 - 16	42	120	72	48 - 68	17,000	NBC16	MGN16	4.20
BBT50-MEGA16N-165	969.576	2.5 - 16	42	165	117	48 - 68	16,000	NBC16	MGN16	4.60
BBT50-MEGA16N-200	969.577	2.5 - 16	42	200	152	48 - 68	13,000	NBC16	MGN16	4.80
BBT50-MEGA16N-250	969.578	2.5 - 16	42	250	202	48 - 68	10,000	NBC16	MGN16	5.30
BBT50-MEGA20N-75	969.579	2.5 - 20	46	75	31	51 - 68	16,000	NBC20	MGN20	3.80
BBT50-MEGA20N-90	969.580	2.5 - 20	46	90	42	51 - 68	16,000	NBC20	MGN20	4.00
BBT50-MEGA20N-120	969.581	2.5 - 20	46	120	72	51 - 68	16,000	NBC20	MGN20	4.30
BBT50-MEGA20N-165	969.582	2.5 - 20	46	165	117	51 - 68	15,000	NBC20	MGN20	4.70
BBT50-MEGA20N-200	969.583	2.5 - 20	46	200	152	51 - 68	13,000	NBC20	MGN20	5.10
BBT50-MEGA20N-250	969.584	2.5 - 20	46	250	202	51 - 68	10,000	NBC20	MGN20	5.60
BBT50-MEGA25N-90	806.384	15.5 - 25.4	60	90	46	64 - 74	19,000	NBC25	MGN25	4.10
BBT50-MEGA25N-120	806.385	15.5 - 25.4	60	120	72	64 - 74	17,000	NBC25	MGN25	4.70
BBT50-MEGA25N-165	806.386	15.5 - 25.4	60	165	117	64 - 74	15,000	NBC25	MGN25	5.60
BBT50-MEGA25N-200	806.387	15.5 - 25.4	60	200	152	64 - 74	13,000	NBC25	MGN25	6.30

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. MEGA Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.
3. * Die Einstellschraube kann nicht verwendet werden.
4. «H» ist die maximale Werkzeugschaftlänge, die für diese Modelle eingesetzt werden kann.
5. «G» bezeichnet die Einstellschraube (optional).

Zubehör & Ersatzteile

MEGA Spannmuttern	MEGA Perfect Seal Dichtmutter	New Baby Spannzangen	MEGA Rollenschlüssel	Einstellschrauben NBA	Innenkegelreiniger
▶ 351	▶ 352	▶ 344	▶ 368	▶ 351	▶ 388

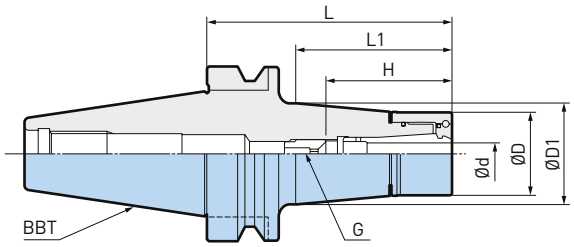
MEGA E Chuck

Eignet sich dank seiner hohen Steifigkeit sowie der hohen Spannkraft besonders für die Hartzerspanung.

Durchs Zentrum

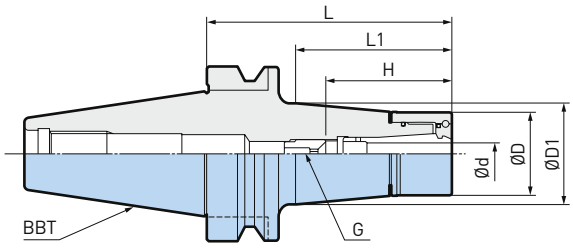
BIG-PLUS Doppelkontakt

A.1



ø3 - 12mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	max. min-1	Spann-zange	Spann-mutter	Gewicht (kg)
BBT30-MEGA6E-50	968.166	3 - 6	25	26	50	25	37 - 45	40,000	MEC6	MEN6	0.45
BBT30-MEGA6E-75	968.167	3 - 6	25	30	75	50	37 - 45	35,000	MEC6	MEN6	0.58
BBT30-MEGA6E-90	968.168	3 - 6	25	32.5	90	65	37 - 45	25,000	MEC6	MEN6	0.67
BBT30-MEGA6E-105	968.169	3 - 6	25	35.5	105	80	37 - 45	25,000	MEC6	MEN6	0.75
BBT30-MEGA8E-50	968.170	3 - 8	30	30.5	50	25	42 - 51	40,000	MEC8	MEN8	0.50
BBT30-MEGA8E-75	968.171	3 - 8	30	35	75	50	42 - 51	35,000	MEC8	MEN8	0.65
BBT30-MEGA8E-90	968.172	3 - 8	30	37.5	90	66	42 - 51	25,000	MEC8	MEN8	0.77
BBT30-MEGA8E-105	968.173	3 - 8	30	40.5	105	81	42 - 51	25,000	MEC8	MEN8	0.90
BBT30-MEGA10E-50	968.174	3 - 10	35	35.5	50	25	48 - 58	39,000	MEC10	MEN10	0.53
BBT30-MEGA10E-75	968.175	3 - 10	35	40	75	51	48 - 58	35,000	MEC10	MEN10	0.73
BBT30-MEGA10E-90	968.176	3 - 10	35	41	90	66	48 - 58	25,000	MEC10	MEN10	0.90
BBT30-MEGA10E-105	968.177	3 - 10	35	44	105	82	48 - 58	25,000	MEC10	MEN10	1.00
BBT30-MEGA13E-50	968.178	3 - 12	42	42.5	50	27	50 - 58	38,000	MEC13	MEN13	0.57
BBT30-MEGA13E-75	968.179	3 - 12	42	42	75	52	50 - 60	34,000	MEC13	MEN13	0.82
BBT30-MEGA13E-90	968.180	3 - 12	42	42	90	67	50 - 60	25,000	MEC13	MEN13	0.95
BBT30-MEGA13E-105	968.181	3 - 12	42	42	105	82	50 - 60	25,000	MEC13	MEN13	1.12
BBT40-MEGA6E-60	968.183	3 - 6	25	26.5	60	28	37 - 45	30,000	MEC6	MEN6	1.10
BBT40-MEGA6E-75	968.184	3 - 6	25	29	75	43	42 - 51	30,000	MEC6	MEN6	1.20
BBT40-MEGA6E-90	968.185	3 - 6	25	31.5	90	58	37 - 45	30,000	MEC6	MEN6	1.20
BBT40-MEGA6E-105	968.186	3 - 6	25	34	105	73	37 - 45	29,000	MEC6	MEN6	1.30
BBT40-MEGA6E-120	968.187	3 - 6	25	36.5	120	88	37 - 45	29,000	MEC6	MEN6	1.50
BBT40-MEGA6E-135	968.188	3 - 6	25	39	135	103	37 - 45	26,000	MEC6	MEN6	1.60
BBT40-MEGA6E-165	968.189	3 - 6	25	44.5	165	133	37 - 45	19,000	MEC6	MEN6	1.90
BBT40-MEGA6E-200	968.190	3 - 6	25	51	200	169	37 - 45	15,000	MEC6	MEN6	2.40
BBT40-MEGA8E-60	968.191	3 - 8	30	31	60	28	42 - 48	30,000	MEC8	MEN8	1.20
BBT40-MEGA8E-75	968.192	3 - 8	30	33.5	75	43	42 - 51	30,000	MEC8	MEN8	1.20
BBT40-MEGA8E-90	968.193	3 - 8	30	36	90	58	42 - 51	30,000	MEC8	MEN8	1.30
BBT40-MEGA8E-105	968.194	3 - 8	30	39	105	73	42 - 51	29,000	MEC8	MEN8	1.50
BBT40-MEGA8E-120	968.195	3 - 8	30	41.5	120	88	42 - 51	29,000	MEC8	MEN8	1.60
BBT40-MEGA8E-135	968.196	3 - 8	30	44	135	103	42 - 51	27,000	MEC8	MEN8	1.70
BBT40-MEGA8E-165	968.197	3 - 8	30	49.5	165	133	42 - 51	20,000	MEC8	MEN8	2.20
BBT40-MEGA8E-200	968.198	3 - 8	30	56	200	171	42 - 51	15,000	MEC8	MEN8	2.70
BBT40-MEGA10E-60	968.199	3 - 10	35	36	60	29	48 - 58	30,000	MEC10	MEN10	1.20
BBT40-MEGA10E-75	968.200	3 - 10	35	38.5	75	43	48 - 58	30,000	MEC10	MEN10	1.30
BBT40-MEGA10E-90	968.201	3 - 10	35	41	90	58	48 - 58	30,000	MEC10	MEN10	1.40
BBT40-MEGA10E-105	968.202	3 - 10	35	44	105	73	48 - 58	29,000	MEC10	MEN10	1.60
BBT40-MEGA10E-120	968.203	3 - 10	35	46.5	120	88	48 - 58	29,000	MEC10	MEN10	1.80
BBT40-MEGA10E-135	968.204	3 - 10	35	49	135	103	48 - 58	27,000	MEC10	MEN10	2.00
BBT40-MEGA10E-165	968.205	3 - 10	35	54.5	165	135	48 - 58	22,000	MEC10	MEN10	2.50
BBT40-MEGA10E-200	968.206	3 - 10	35	55.5	200	171	48 - 58	16,000	MEC10	MEN10	2.90



Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	max. min-1	Spann-zange	Spann-mutter	Gewicht (kg)
BBT40-MEGA13E-60	968.207	3 - 12	42	43	60	29	50 - 60	30,000	MEC13	MEN13	1.20
BBT40-MEGA13E-75	968.208	3 - 12	42	45	75	43	50 - 60	30,000	MEC13	MEN13	1.40
BBT40-MEGA13E-90	968.209	3 - 12	42	48	90	59	50 - 60	30,000	MEC13	MEN13	1.60
BBT40-MEGA13E-105	968.210	3 - 12	42	51	105	75	50 - 60	29,000	MEC13	MEN13	1.80
BBT40-MEGA13E-120	968.211	3 - 12	42	53.5	120	91	50 - 60	29,000	MEC13	MEN13	2.10
BBT40-MEGA13E-135	968.212	3 - 12	42	56	135	106	50 - 60	26,000	MEC13	MEN13	2.30
BBT40-MEGA13E-165	968.213	3 - 12	42	57.5	165	137	50 - 60	22,000	MEC13	MEN13	2.80
BBT40-MEGA13E-200	968.214	3 - 12	42	62.5	200	173	50 - 60	16,000	MEC13	MEN13	3.50
BBT50-MEGA6E-90	968.216	3 - 6	25	30.5	90	47	37 - 45	20,000	MEC6	MEN6	3.80
BBT50-MEGA6E-120	968.217	3 - 6	25	36	120	77	37 - 45	20,000	MEC6	MEN 6	4.00
BBT50-MEGA6E-165	968.218	3 - 6	25	43.5	165	122	37 - 45	14,000	MEC6	MEN6	4.40
BBT50-MEGA6E-200	968.219	3 - 6	25	50	200	157	37 - 45	9,000	MEC6	MEN6	4.80
BBT50-MEGA8E-90	968.220	3 - 8	30	35.5	90	47	42 - 51	20,000	MEC8	MEN8	3.80
BBT50-MEGA8E-120	968.221	3 - 8	30	40.5	120	77	42 - 51	20,000	MEC8	MEN 8	4.10
BBT50-MEGA8E-165	968.222	3 - 8	30	48.5	165	122	42 - 51	16,000	MEC8	MEN8	4.60
BBT50-MEGA8E-200	968.223	3 - 8	30	54.5	200	157	42 - 51	11,000	MEC8	MEN8	5.20
BBT50-MEGA10E-90	968.224	3 - 10	35	40	90	47	48 - 58	20,000	MEC10	MEN10	4.00
BBT50-MEGA10E-120	968.225	3 - 10	35	45.5	120	77	48 - 58	20,000	MEC10	MEN10	4.20
BBT50-MEGA10E-165	968.226	3 - 10	35	53	165	121	48 - 58	16,000	MEC10	MEN10	4.90
BBT50-MEGA10E-200	968.227	3 - 10	35	59.5	200	156	48 - 58	13,000	MEC10	MEN10	5.50
BBT50-MEGA13E-90	968.228	3 - 12	42	46.5	90	47	50 - 60	18,000	MEC13	MEN13	4.10
BBT50-MEGA13E-120	968.229	3 - 12	42	52	120	77	50 - 60	18,000	MEC13	MEN13	4.40
BBT50-MEGA13E-165	968.230	3 - 12	42	59	165	121	50 - 60	16,000	MEC13	MEN13	5.20
BBT50-MEGA13E-200	968.231	3 - 12	42	59	200	156	50 - 60	12,000	MEC13	MEN13	6.10

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. MEGA E Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.
3. «H» ist die maximale Werkzeugschaftlänge, die für diese Modelle eingesetzt werden kann.
4. «G» bezeichnet die Einstellschraube (optional).

Zubehör & Ersatzteile

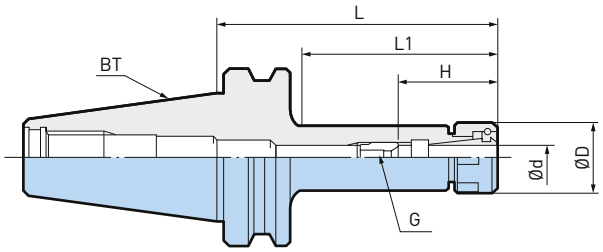
MEGA E Spannmuttern	MEGA E Perfect Seal Dichtmutter	MEGA E Spannzangen	MEGA Rollenschlüssel	Einstellschrauben NBA	Innenkegelreiniger
► 356	► 357	► 356	► 368	► 351	► 388

New Baby Chuck

Das Original-Hochpräzisions-Spannzangenfutter für alle Applikationen.

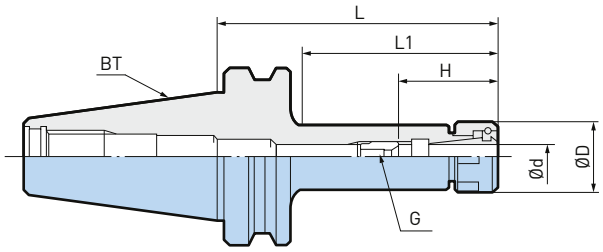
Durchs Zentrum

A.1



ø0.25 - 20mm

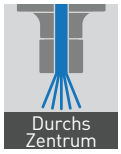
Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	H	Spannzange	Spannmutter	Gewicht (kg)
BT30-NBS6-45	961.901	0.25 - 6	20	45	20	20 - 40	NBC6	NBN6	0.42
BT30-NBS6-60	961.917	0.25 - 6	20	60	32	20 - 40	NBC6	NBN6	0.45
BT30-NBS6-75	961.902	0.25 - 6	20	75	47	20 - 40	NBC6	NBN6	0.47
BT30-NBS6-90	961.918	0.25 - 6	20	90	62	20 - 40	NBC6	NBN6	0.49
BT30-NBS6-105	961.903	0,25 - 6	20	105	77	20 - 40	NBC6	NBN6	0.53
BT30-NBS6-120	800.031	0.25 - 6	20	120	90	20 - 40	NBC6	NBN6	0.57
BT30-NBS6-135	800.032	0.25 - 6	20	135	105	20 - 40	NBC6	NBN6	0.60
BT30-NBS8-45	961.904	0.5 - 8	25	45	20	23 - 42	NBC8	NBN8	0.43
BT30-NBS8-60	961.919	0.5 - 8	25	60	33	23 - 42	NBC8	NBN8	0.48
BT30-NBS8-75	961.905	0.5 - 8	25	75	48	23 - 42	NBC8	NBN8	0.53
BT30-NBS8-90	961.920	0.5 - 8	25	90	63	23 - 42	NBC8	NBN8	0.57
BT30-NBS8-105	961.906	0.5 - 8	25	105	78	23 - 42	NBC8	NBN8	0.60
BT30-NBS8-120	800.033	0.5 - 8	25	120	92	23 - 42	NBC8	NBN8	0.66
BT30-NBS8-135	800.034	0.5 - 8	25	135	107	23 - 42	NBC8	NBN8	0.71
BT30-NBS10-45	961.907	1.5 - 10	30	45	20	35 - 45	NBC10	NBN10	0.44
BT30-NBS10-60	961.921	1.5 - 10	30	60	34	35 - 45	NBC10	NBN10	0.51
BT30-NBS10-75	961.908	1.5 - 10	30	75	49	35 - 45	NBC10	NBN10	0.56
BT30-NBS10-90	961.922	1.5 - 10	30	90	64	35 - 45	NBC10	NBN10	0.65
BT30-NBS10-105	961.909	1,5 - 10	30	105	79	35 - 45	NBC10	NBN10	0.72
BT30-NBS10-120	800.597	1.5 - 10	30	120	94	35 - 45	NBC10	NBN10	0.78
BT30-NBS10-135	800.598	1.5 - 10	30	135	109	35 - 45	NBC10	NBN10	0.86
BT30-NBS13-45	961.910	2.5 - 13	35	45	21	41 - 53	NBC13	NBN13	0.42
BT30-NBS13-60	961.923	2.5 - 13	35	60	34	41 - 60	NBC13	NBN13	0.53
BT30-NBS13-75	961.911	2.5 - 13	35	75	49	41 - 60	NBC13	NBN13	0.62
BT30-NBS13-90	961.924	2.5 - 13	35	90	64	41 - 60	NBC13	NBN13	0.72
BT30-NBS13-105	961.912	2.5 - 13	35	105	79	41 - 60	NBC13	NBN13	0.82
BT30-NBS13-120	800.599	2.5 - 13	35	120	94	41 - 60	NBC13	NBN13	0.90
BT30-NBS13-135	800.600	2.5 - 13	35	135	109	41 - 60	NBC13	NBN13	1.02
BT30-NBS16-45	961.913	2.5 - 16	42	45	21	45 - 53	NBC16	NBN16	0.40
BT30-NBS16-60	961.925	2.5 - 16	42	60	37	45 - 55	NBC16	NBN16	0.54
BT30-NBS16-75	961.914	2.5 - 16	42	75	52	45 - 65	NBC16	NBN16	0.69
BT30-NBS16-90	961.926	2.5 - 16	42	90	67	45 - 65	NBC16	NBN16	0.83
BT30-NBS16-105	961.927	2.5 - 16	42	105	82	45 - 65	NBC16	NBN16	1.00
BT30-NBS16-120	800.601	2.5 - 16	42	120	97	45 - 65	NBC16	NBN16	1.14
BT30-NBS16-135	800.028	2.5 - 16	42	135	112	45 - 65	NBC16	NBN16	1.28
BT30-NBS20-60	961.915	2.5 - 20	46	60	38	48 - 58	NBC20	NBN20	0.58
BT30-NBS20-75	961.928	2.5 - 20	46	75	53	48 - 65	NBC20	NBN20	0.74
BT30-NBS20-90	961.916	2.5 - 20	46	90	68	48 - 65	NBC20	NBN20	0.92
BT30-NBS20-105	961.929	2.5 - 20	46	105	83	48 - 65	NBC20	NBN20	1.08
BT30-NBS20-120	800.029	2.5 - 20	46	120	98	48 - 65	NBC20	NBN20	1.25
BT30-NBS20-135	800.030	2.5 - 20	46	135	113	48 - 65	NBC20	NBN20	1.46



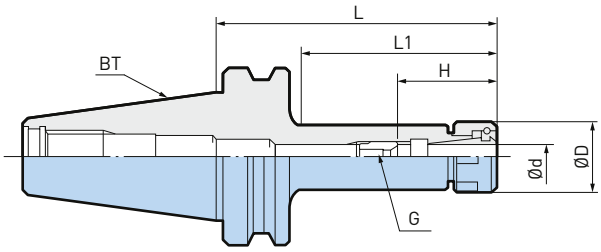
Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	H	Spannzange	Spannmutter	Gewicht (kg)
BT40-NBS6-60	961.931	0.25 - 6	20	60	23	20 - 40	NBC6	NBN6	1.10
BT40-NBS6-75	968.596	0.25 - 6	20	75	38	20 - 40	NBC6	NBN6	1.10
BT40-NBS6-90	961.932	0.25 - 6	20	90	53	20 - 40	NBC6	NBN6	1.10
BT40-NBS6-105	968.597	0.25 - 6	20	105	68	20 - 40	NBC6	NBN6	1.10
BT40-NBS6-120	968.598	0.25 - 6	20	120	83	20 - 40	NBC6	NBN6	1.20
BT40-NBS6-135	961.933	0.25 - 6	20	135	98	20 - 40	NBC6	NBN6	1.20
BT40-NBS6-165	961.949	0.25 - 6	20	165	128	20 - 40	NBC6	NBN6	1.20
BT40-NBS6-200	961.950	0.25 - 6	20	200	158	20 - 40	NBC6	NBN6	1.30
BT40-NBS8-60	961.934	0.5 - 8	25	60	23	23 - 42	NBC8	NBN8	1.10
BT40-NBS8-75	968.599	0.5 - 8	25	75	38	23 - 42	NBC8	NBN8	1.10
BT40-NBS8-90	961.935	0.5 - 8	25	90	53	23 - 42	NBC8	NBN8	1.20
BT40-NBS8-105	968.600	0.5 - 8	25	105	68	23 - 42	NBC8	NBN8	1.20
BT40-NBS8-120	968.601	0.5 - 8	25	120	83	23 - 42	NBC8	NBN8	1.20
BT40-NBS8-135	961.936	0.5 - 8	25	135	98	23 - 42	NBC8	NBN8	1.30
BT40-NBS8-165	961.951	0.5 - 8	25	165	128	23 - 42	NBC8	NBN8	1.40
BT40-NBS8-200	961.952	0.5 - 8	25	200	158	23 - 42	NBC8	NBN8	1.50
BT40-NBS10-60	961.937	1.5 - 10	30	60	23	35 - 45	NBC10	NBN10	1.10
BT40-NBS10-75	968.602	1.5 - 10	30	75	38	35 - 45	NBC10	NBN10	1.20
BT40-NBS10-90	961.938	1.5 - 10	30	90	53	35 - 45	NBC10	NBN10	1.20
BT40-NBS10-105	968.603	1.5 - 10	30	105	68	35 - 45	NBC10	NBN10	1.30
BT40-NBS10-120	968.604	1.5 - 10	30	120	83	35 - 45	NBC10	NBN10	1.40
BT40-NBS10-135	961.939	1.5 - 10	30	135	98	35 - 45	NBC10	NBN10	1.40
BT40-NBS10-165	961.953	1.5 - 10	30	165	128	35 - 45	NBC10	NBN10	1.60
BT40-NBS10-200	961.954	1.5 - 10	30	200	163	35 - 45	NBC10	NBN10	1.70

weiter auf der nächsten Seite

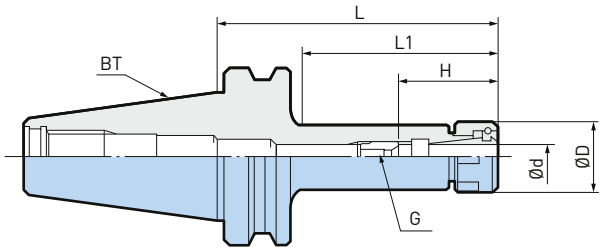
New Baby Chuck



A.1



Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	H	Spannzange	Spannmutter	Gewicht (kg)
BT40-NBS13-60	961.940	2.5 - 13	35	60	28	41 - 60	NBC13	NBN13	1.10
BT40-NBS13-75	968.605	2.5 - 13	35	75	40	41 - 60	NBC13	NBN13	1.20
BT40-NBS13-90	961.941	2.5 - 13	35	90	55	41 - 60	NBC13	NBN13	1.30
BT40-NBS13-105	968.606	2.5 - 13	35	105	70	41 - 60	NBC13	NBN13	1.40
BT40-NBS13-120	968.607	2.5 - 13	35	120	85	41 - 60	NBC13	NBN13	1.50
BT40-NBS13-135	961.942	2.5 - 13	35	135	100	41 - 60	NBC13	NBN13	1.60
BT40-NBS13-165	961.955	2.5 - 13	35	165	128	41 - 60	NBC13	NBN13	1.80
BT40-NBS13-200	961.956	2.5 - 13	35	200	163	41 - 60	NBC13	NBN13	2.00
BT40-NBS16-60	961.943	2.5 - 16	42	60	27	45 - 65	NBC16	NBN16	1.10
BT40-NBS16-75	968.608	2.5 - 16	42	75	40	45 - 65	NBC16	NBN16	1.30
BT40-NBS16-90	961.944	2.5 - 16	42	90	55	45 - 65	NBC16	NBN16	1.40
BT40-NBS16-105	968.609	2.5 - 16	42	105	70	45 - 65	NBC16	NBN16	1.60
BT40-NBS16-120	968.610	2.5 - 16	42	120	85	45 - 65	NBC16	NBN16	1.70
BT40-NBS16-135	961.945	2.5 - 16	42	135	100	45 - 65	NBC16	NBN16	1.90
BT40-NBS16-165	961.957	2.5 - 16	42	165	130	45 - 65	NBC16	NBN16	2.10
BT40-NBS16-200	961.958	2.5 - 16	42	200	165	45 - 65	NBC16	NBN16	2.40
BT40-NBS20-60	961.946	2.5 - 20	46	60	28	48 - 65	NBC20	NBN20	1.10
BT40-NBS20-75	968.611	2.5 - 20	46	75	42	48 - 65	NBC20	NBN20	1.30
BT40-NBS20-90	961.947	2.5 - 20	46	90	57	48 - 65	NBC20	NBN20	1.50
BT40-NBS20-105	968.612	2.5 - 20	46	105	72	48 - 65	NBC20	NBN20	1.70
BT40-NBS20-120	968.613	2.5 - 20	46	120	87	48 - 65	NBC20	NBN20	1.80
BT40-NBS20-135	961.948	2.5 - 20	46	135	102	48 - 65	NBC20	NBN20	2.00
BT40-NBS20-165	961.959	2.5 - 20	46	165	132	48 - 65	NBC20	NBN20	2.30
BT40-NBS20-200	961.960	2.5 - 20	46	200	167	48 - 65	NBC20	NBN20	2.70
BT50-NBS6-90	961.961	0.25 - 6	20	90	42	20 - 40	NBC6	NBN6	3.70
BT50-NBS6-120	961.962	0.25 - 6	20	120	67	20 - 40	NBC6	NBN6	3.70
BT50-NBS6-165	961.963	0.25 - 6	20	165	112	20 - 40	NBC6	NBN6	3.80
BT50-NBS6-200	961.964	0.25 - 6	20	200	147	20 - 40	NBC6	NBN6	3.80
BT50-NBS8-90	961.965	0.5 - 8	25	90	42	23 - 42	NBC8	NBN8	4.00
BT50-NBS8-120	961.966	0.5 - 8	25	120	67	23 - 42	NBC8	NBN8	3.80
BT50-NBS8-165	961.967	0.5 - 8	25	165	112	23 - 42	NBC8	NBN8	3.90
BT50-NBS8-200	961.968	0.5 - 8	25	200	147	23 - 42	NBC8	NBN8	4.00



Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	H	Spannzange	Spannmutter	Gewicht (kg)
BT50-NBS10-90	961.969	1.5 - 10	30	90	42	35 - 45	NBC10	NBN10	3.70
BT50-NBS10-120	961.970	1.5 - 10	30	120	67	35 - 45	NBC10	NBN10	3.90
BT50-NBS10-165	961.971	1.5 - 10	30	165	112	35 - 45	NBC10	NBN10	4.10
BT50-NBS10-200	961.972	1.5 - 10	30	200	147	35 - 45	NBC10	NBN10	4.30
BT50-NBS10-250	961.973	1.5 - 10	30	250	197	35 - 45	NBC10	NBN10	4.70
BT50-NBS10-300	961.974	1.5 - 10	30	300	247	35 - 45	NBC10	NBN10	5.00
BT50-NBS13-90	961.975	2.5 - 13	35	90	42	41 - 60	NBC13	NBN13	3.80
BT50-NBS13-120	961.976	2.5 - 13	35	120	67	41 - 60	NBC13	NBN13	4.00
BT50-NBS13-165	961.977	2.5 - 13	35	165	112	41 - 60	NBC13	NBN13	4.30
BT50-NBS13-200	961.978	2.5 - 13	35	200	147	41 - 60	NBC13	NBN13	4.50
BT50-NBS13-250	961.979	2.5 - 13	35	250	197	41 - 60	NBC13	NBN13	5.10
BT50-NBS13-300	961.980	2.5 - 13	35	300	247	41 - 60	NBC13	NBN13	5.40
BT50-NBS16-75	961.981	2.5 - 16	42	75	29	45 - 65	NBC16	NBN16	3.80
BT50-NBS16-90	961.982	2.5 - 16	42	90	44	45 - 65	NBC16	NBN16	3.90
BT50-NBS16-120	961.983	2.5 - 16	42	120	72	45 - 65	NBC16	NBN16	4.20
BT50-NBS16-165	961.984	2.5 - 16	42	165	117	45 - 65	NBC16	NBN16	4.50
BT50-NBS16-200	961.985	2.5 - 16	42	200	152	45 - 65	NBC16	NBN16	4.80
BT50-NBS16-250	961.986	2.5 - 16	42	250	202	45 - 65	NBC16	NBN16	5.60
BT50-NBS20-75	961.987	2.5 - 20	46	75	31	48 - 65	NBC20	NBN20	3.80
BT50-NBS20-90	961.988	2.5 - 20	46	90	42	48 - 65	NBC20	NBN20	4.00
BT50-NBS20-120	961.989	2.5 - 20	46	120	72	48 - 65	NBC20	NBN20	4.20
BT50-NBS20-165	961.990	2.5 - 20	46	165	117	48 - 65	NBC20	NBN20	4.70
BT50-NBS20-200	961.991	2.5 - 20	46	200	152	48 - 65	NBC20	NBN20	5.10
BT50-NBS20-250 *	961.992	2.5 - 20	46	250	202	48 - 65	NBC20	NBN20	6.00

1. New Baby Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.
2. Max. 20 000 min-1 ist gültig für L = 60 und 90 mm.
3. * Kühlmittelzufuhr durch das Zentrum nicht möglich.
4. «H» ist die maximale Werkzeugschaftlänge, die für diese Modelle eingesetzt werden kann.
5. «G» bezeichnet die Einstellschraube (optional).

Zubehör & Ersatzteile

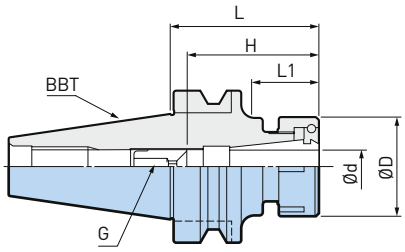
New Baby Spann-muttern	Baby Perfect Seal Dichtmutter	New Baby Spann-zangen	New Baby Haken-schlüssel	Einstellschrauben NBA	Innenkegelreiniger
▶ 351	▶ 354	▶ 344	▶ 369	▶ 351	▶ 388

New Baby Chuck Extra kurz

Das Original-Hochpräzisions-Spannzangenfutter für alle Applikationen.

Durchs Zentrum

A.1



ø1.5 - 16mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	H	Spannzange	Spannmutter	Gewicht (kg)
BBT30-NBS10-45	100007.001.0	1.5 - 10	30	45	20	35 - 45	NBC10	NBN10	0.44
BBT30-NBS13-45	100007.002.0	2.5 - 13	35	45	21	41 - 53	NBC13	NBN13	0.43
BBT30-NBS16-45	100007.003.0	2.5 - 16	42	45	21	45 - 53	NBC16	NBN16	0.43

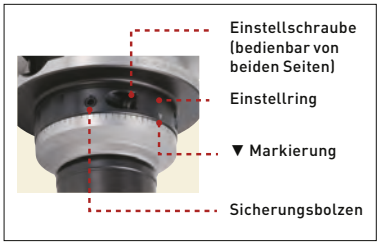
1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. New Baby Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.
3. «H» ist die maximale Werkzeugschaftlänge, die für diese Modelle eingesetzt werden kann.
4. «G» bezeichnet die Einstellschraube (optional).

Zubehör & Ersatzteile

New Baby Spann-muttern	Baby Perfect Seal Dichtmutter	New Baby Spann-zangen	New Baby Haken-schlüssel	Einstellschrauben NBA	Innenkegelreiniger
▶ 351	▶ 354	▶ 344	▶ 369	▶ 351	▶ 388

New Baby Chuck Typ NRA

New Baby Chuck Halter mit einstellbarer Rundlauf Funktion.



Leichte Einstellung dank simplem Design.

1. Drehen Sie den Einstellring und richten Sie die ▼ -Markierung mit der Spitzenauslaufposition aus.
2. Stellen Sie die Sicherungsbolzen an 3 Stellen ein, um den Ring zu fixieren.
3. Die Einstellung des Auslaufs erfolgt durch Anziehen der Einstellschraube.

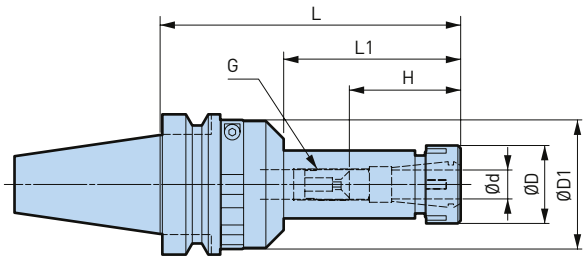


Abb. 1

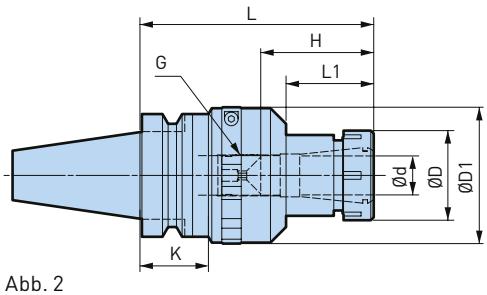


Abb. 2

ø0.5 - 20mm

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	K	H	Spann-zange	Spann-mutter	Einstellun-gen l=50	Einstellun-gen l=100	Gewicht (kg)
BBT30-NBS8-75NRA	806.259	1	0.5 - 8	25	45	75	28	-	23 - 42	NBC8	NBN8	20 µm	31 µm	0.69
BBT30-NBS13-110NRA	806.260	2	2.5 - 13	35	58	110	34	35	41 - 60	NBC13	NBN13	18 µm	27 µm	1.35
BBT40-NBS8-90NRA	806.261	1	0.5 - 8	25	45	90	37	-	23 - 42	NBC8	NBN8	22 µm	33 µm	1.30
BBT40-NBS13-90NRA	806.262	1	2.5 -13	35	58	90	34	-	41 - 60	NBC13	NBN13	18 µm	27 µm	1.60
BBT40-NBS13-135NRA	806.263	1	2.5 -13	35	58	135	79	-	41 - 60	NBC13	NBN13	25 µm	34 µm	1.90
BBT40-NBS20-120NRA	804.693	2	2.5 - 20	46	70	120	45	35	48 - 65	NBC20	NBN20	17 µm	25 µm	2.40
BBT40-NBS20-150NRA	806.264	2	2.5 - 20	46	70	150	65	45	48 - 65	NBC20	NBN20	21 µm	29 µm	2.90
BBT50-NBS13-105NRA	804.697	1	2.5 -13	35	58	105	38	-	41 - 60	NBC13	NBN13	19 µm	28 µm	4.20
BBT50-NBS13-135NRA	804.698	1	2.5 -13	35	58	135	68	-	41 - 60	NBC13-□	NBN13	24 µm	33 µm	4.30
BBT50-NBS13-165NRA	806.265	1	2.5 -13	35	58	165	98	-	41 - 60	NBC13-□	NBN13	30 µm	39 µm	4.50
BBT50-NBS20-120NRA	804.699	1	2.5 - 20	46	70	120	48	-	48 - 65	NBC20-□	NBN20	17 µm	25 µm	4.70
BBT50-NBS20-150NRA	804.700	1	2.5 - 20	46	70	150	78	-	48 - 65	NBC20-□	NBN20	22 µm	30 µm	5.00

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.
3. Spannzange, Schraubenschlüssel und Einstellschraube müssen separat bestellt werden.
4. «H» ist die maximale Werkzeugschaftlänge, die für diese Modelle eingesetzt werden kann.
5. Die Kompensation hängt von der Länge des Halters und der Werkzeugprojektionslänge ab. Die maximale Kompensation für Werkzeugauslegerlängen von 50 mm und 100 mm ist in der Tabelle dargestellt.

Zubehör & Ersatzteile

New Baby Spann-zangen	New Baby Spann-muttern	Baby Perfect Seal Dichtmutter	New Baby Haken-schlüssel
▶ 344	▶ 351	▶ 354	▶ 369

MEGA Double Power Chuck Typ D

Eignet sich dank seiner hohen Steifigkeit sowie der hohen Spannkraft besonders für die Schwerzerspanung.

ø16 - 42mm

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	E1	max. min-1	Gewicht (kg)
BBT30-MEGA16D-60	978.188	1	16	45	47	60	25	-	62	48	50	30,000	0.72
BBT30-MEGA20D-65 *	978.187	1	20	50	51	65	30	-	60	50	50	25,000	0.77
BBT40-MEGA16D-75A	801.711	2	16	42	53	75	25	38	71	48	55	30,000	1.50
BBT40-MEGA16D-105A	801.730	2	16	42	53	105	25	38	71	48	55	30,000	2.10
BBT40-MEGA16D-135A	803.115	2	16	42	53	135	25	38	71	48	55	25,000	2.70
BBT40-MEGA16D-165A	803.196	2	16	42	53	165	25	38	71	48	55	22,000	3.20
BBT40-MEGA16D-200A	803.157	2	16	42	53	200	25	38	71	48	55	18,000	3.90
BBT40-MEGA20D-75A	803.148	2	20	50	55	75	34	44	69 - 79	50	56	30,000	1.50
BBT40-MEGA20D-105A	803.116	2	20	50	55	105	34	44	69 - 79	50	56	30,000	2.10
BBT40-MEGA20D-120A	803.197	2	20	50	55	120	34	44	69 - 79	50	56	27,000	2.40
BBT40-MEGA20D-135A	803.130	2	20	50	55	135	34	44	69 - 79	50	56	25,000	2.70
BBT40-MEGA20D-165A	803.158	2	20	50	55	165	34	44	69 - 79	50	56	22,000	3.30
BBT40-MEGA20D-200A	803.188	2	20	50	55	200	34	44	69 - 79	50	56	15,000	3.90
BBT40-MEGA25D-75A	801.731	1	25	62	63	75	39	-	73 - 83	56	57	27,000	1.70
BBT40-MEGA25D-105A	803.198	1	25	62	63	105	39	-	71 - 81	56	57	26,000	2.40
BBT40-MEGA25D-135A	801.732	1	25	62	63	135	39	-	71 - 81	56	57	24,000	3.00
BBT40-MEGA25D-165A	803.134	1	25	62	63	165	39	-	71 - 81	56	57	21,000	3.70
BBT40-MEGA25D-200A	803.138	1	25	62	63	200	39	-	71 - 81	56	57	12,000	4.50
BBT40-MEGA32D-90A	803.199	1	32	70	71	90	33	-	71 - 81	60	64	26,000	2.10
BBT40-MEGA32D-105A	803.131	1	32	70	71	105	33	-	79 - 89	60	64	26,000	2.40
BBT40-MEGA32D-135A	803.135	1	32	70	71	135	33	-	79 - 89	60	64	22,000	3.10
BBT40-MEGA32D-165A	803.159	1	32	70	71	165	33	-	79 - 89	60	64	20,000	3.80
BBT40-MEGA32D-200A	803.186	1	32	70	71	200	33	-	79 - 89	60	64	10,000	4.60

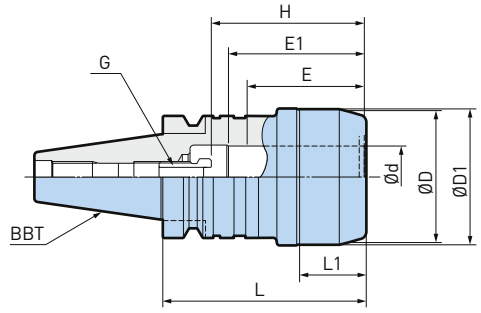


Abb. 1

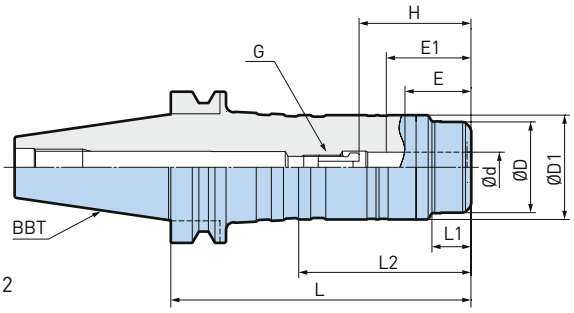


Abb. 2

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	E1	max. min-1	Gewicht (kg)
BBT50-MEGA16D-105	969.592	2	16	46	55	105	23	33	71	48	50	20,000	4.60
BBT50-MEGA16D-135	968.026	2	16	46	55	135	23	33	71	48	50	19,000	5.20
BBT50-MEGA16D-165	968.027	2	16	46	55	165	23	33	71	48	50	17,000	5.70
BBT50-MEGA16D-200	968.028	2	16	46	55	200	23	33	71	48	50	15,000	6.40
BBT50-MEGA20D-105	969.593	2	20	60	69	105	25	36	69 - 79	50	56	20,000	5.10
BBT50-MEGA20D-135	969.594	2	20	60	69	135	25	36	69 - 79	50	56	19,000	6.00
BBT50-MEGA20D-165	968.030	2	20	60	69	165	25	36	69 - 79	50	56	17,000	6.80
BBT50-MEGA20D-200	968.031	2	20	60	69	200	25	114	69 - 79	50	56	14,000	7.60
BBT50-MEGA25D-105	969.595	2	25	70	77	105	32	45	76 - 86	56	65	20,000	5.40
BBT50-MEGA25D-135	969.596	2	25	70	77	135	32	45	76 - 86	56	65	19,000	6.50
BBT50-MEGA25D-165	968.033	2	25	70	77	165	32	45	76 - 86	56	65	17,000	7.50
BBT50-MEGA25D-200	968.034	2	25	70	77	200	32	119	76 - 86	56	65	12,000	8.60
BBT50-MEGA32D-90	968.036	2	32	80	86	92	39	54	78 - 95	60	71	20,000	4.90
BBT50-MEGA32D-105	969.597	2	32	80	86	105	39	54	78 - 95	60	71	20,000	5.50
BBT50-MEGA32D-135	969.598	2	32	80	86	135	39	54	78 - 95	60	71	18,000	6.90
BBT50-MEGA32D-165	968.037	2	32	80	86	165	39	54	78 - 95	60	71	15,000	8.30
BBT50-MEGA32D-200	968.038	2	32	80	86	200	39	129	78 - 95	60	71	12,000	9.60
BBT50-MEGA32D-250	968.039	2	32	80	86	250	39	169	78 - 95	60	71	10,000	11.80
BBT50-MEGA42D-105	968.041	1	42	99	100	105	40	-	88 - 105	70	71	15,000	6.10
BBT50-MEGA42D-135	968.042	1	42	99	100	135	40	-	88 - 105	70	71	15,000	7.80
BBT50-MEGA42D-165	968.043	1	42	99	100	165	40	-	88 - 105	70	71	14,000	9.60

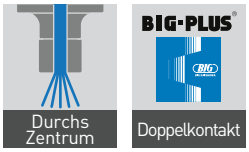
1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Rollenschlüssel und Einstellschraube müssen separat bestellt werden.
3. Als Anschlag für die Schneidwerkzeuge der Modelle MEGA16D kann eine übliche Sechskantschraube verwendet werden, ohne IKZ.
4. «H» ist die maximale Werkzeugschaftlänge, die für diese Modelle eingesetzt werden kann.
5. «G» bezeichnet die Einstellschraube (optional).
6. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.
7. «E1» bezeichnet die min. Einspanntiefe für optimale Nutzung der Werkzeuge mit Kühlmittelzufuhr durchs Zentrum.
8. * Es können nur OCA-Spannzangen und C-Spannzangen verwendet werden.

Zubehör & Ersatzteile

PJC Reduzierhülse	OCA Reduzierhülse	PSC Reduzierhülse	C Reduzierhülse	MEGA Rollenschlüssel	Einstellschraube HMA
▶ 363	▶ 364	▶ 364	▶ 365	▶ 368	▶ 367

MEGA Double Power Chuck Type DS

Stabilisierender Stirnflächenkontakt zwischen Werkzeugaufnahme und Spannmutter für maximale Steifigkeit. Der Typ DS verfügt zudem über eine effiziente Peripheriekühlung.



A.1

ø12 - 42mm

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	max. min-1	Gewicht (kg)
BBT30-MEGA12DS-58	100006.004.0	2	12	38	43	59	25	33	61	43	30,000	0.65
BBT30-MEGA16DS-60	978.030	1	16	46	47	62.5	28	-	64	50	30,000	0.73
BBT30-MEGA20DS-65 *	978.184	1	20	50	51	67.5	33	-	62	52	25,000	0.78
BBT40-MEGA12DS-75	100006.005.0	2	12	38	43	76	25	33	65	43	30,000	1.40
BBT40-MEGA12DS-105	100006.006.0	2	12	38	43	106	25	33	65	43	30,000	1.80
BBT40-MEGA16DS-75A	801.712	2	16	42	53	77	27	40	73	50	30,000	1.50
BBT40-MEGA16DS-105A	803.149	2	16	42	53	107	27	40	73	50	30,000	2.10
BBT40-MEGA16DS-135A	803.117	2	16	42	53	137	27	40	73	50	25,000	2.70
BBT40-MEGA16DS-165A	803.200	2	16	42	53	167	27	40	73	50	22,000	3.20
BBT40-MEGA16DS-200A	803.160	2	16	42	53	202	27	40	73	50	18,000	3.90
BBT40-MEGA20DS-75A	803.150	2	20	50	55	77	36	46	71 - 81	52	30,000	1.50
BBT40-MEGA20DS-105A	803.118	2	20	50	55	107	36	46	71 - 81	52	30,000	2.10
BBT40-MEGA20DS-120A	803.201	2	20	50	55	122	36	46	71 - 81	52	27,000	2.40
BBT40-MEGA20DS-135A	803.132	2	20	50	55	137	36	46	71 - 81	52	25,000	2.70
BBT40-MEGA20DS-165A	803.161	2	20	50	55	167	36	46	71 - 81	58	22,000	3.30
BBT40-MEGA20DS-200A	803.189	2	20	50	55	202	36	46	71 - 81	52	15,000	4.00
BBT40-MEGA25DS-75A	803.119	1	25	62	63	77	41	-	75 - 85	58	27,000	1.70
BBT40-MEGA25DS-105A	801.713	1	25	62	63	107	41	-	73 - 83	58	26,000	2.40
BBT40-MEGA25DS-135A	803.162	1	25	62	63	137	41	-	73 - 83	58	24,000	3.00
BBT40-MEGA25DS-165A	803.136	1	25	62	63	167	41	-	73 - 83	58	21,000	3.70
BBT40-MEGA25DS-200A	803.139	1	25	62	63	202	41	-	71 - 81	58	12,000	4.50
BBT40-MEGA32DS-90A	803.202	1	32	70	71	92	35	-	73 - 83	62	26,000	2.10
BBT40-MEGA32DS-105A	803.133	1	32	70	71	107	35	-	81 - 91	62	26,000	2.40
BBT40-MEGA32DS-135A	803.137	1	32	70	71	137	35	-	81 - 91	62	22,000	3.10
BBT40-MEGA32DS-165A	803.163	1	32	70	71	167	35	-	81 - 91	62	16,000	3.80
BBT40-MEGA32DS-200A	803.187	1	32	70	71	202	35	-	81 - 91	62	10,000	4.60

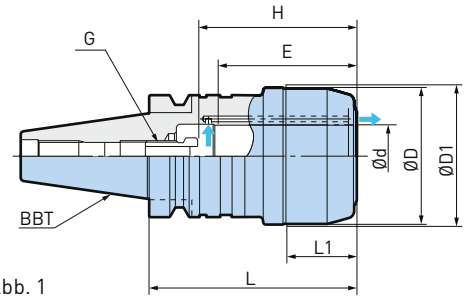


Abb. 1

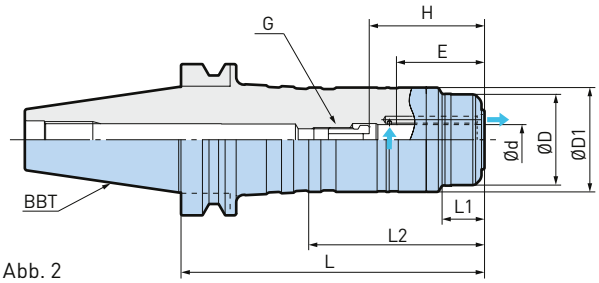


Abb. 2

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	max. min-1	Gewicht (kg)
BBT50-MEGA12DS-105	100006.001.0	2	12	38	43	106	25	33	65	43	21,000	4.30
BBT50-MEGA12DS-135	100006.002.0	2	12	38	43	136	25	33	65	43	20,000	4.70
BBT50-MEGA12DS-165	100006.003.0	2	12	38	43	166	25	33	65	43	19,000	5.20
BBT50-MEGA16DS-105	968.708	2	16	46	55	107.5	26	36	73	50	20,000	4.60
BBT50-MEGA16DS-135	968.076	2	16	46	55	137.5	26	36	73	50	19,000	5.20
BBT50-MEGA16DS-165	968.077	2	16	46	55	167.5	26	36	73	50	17,000	5.70
BBT50-MEGA16DS-200	968.078	2	16	46	55	202,5	26	36	73	50	15,000	6.40
BBT50-MEGA16DS-250	968.079	2	20	46	55	252,5	26	36	73	50	13,000	7.40
BBT50-MEGA20DS-105	968.709	2	20	60	69	107.5	28	38	71 - 81	52	20,000	5.10
BBT50-MEGA20DS-135	968.710	2	20	60	69	137.5	28	38	71 - 81	52	19,000	6.00
BBT50-MEGA20DS-165	968.080	2	20	60	69	167.5	28	38	71 - 81	52	17,000	6.80
BBT50-MEGA20DS-200	968.081	2	20	60	69	202,5	28	116	71 - 81	52	14,000	7.60
BBT50-MEGA20DS-250	968.082	2	20	60	69	252,5	28	138	71 - 81	52	12,000	9.10
BBT50-MEGA25DS-105	968.711	2	25	70	77	107.5	34	47	78 - 88	58	20,000	5.40
BBT50-MEGA25DS-135	968.712	2	25	70	77	137.5	34	47	78 - 88	58	19,000	6.50
BBT50-MEGA25DS-165	968.083	2	25	70	77	167.5	34	47	78 - 88	58	17,000	7.50
BBT50-MEGA25DS-200	968.084	2	25	70	77	205,5	34	121	78 - 88	58	12,000	8.60
BBT50-MEGA25DS-250	968.085	2	25	70	77	252,5	34	138	78 - 88	58	10,000	10.50
BBT50-MEGA32DS-90	968.086	2	32	80	86	94.5	42	57	80 - 97	62	20,000	4.90
BBT50-MEGA32DS-105	968.713	2	32	80	86	107.5	42	57	80 - 97	62	20,000	5.50
BBT50-MEGA32DS-135	968.714	2	32	80	86	137.5	42	57	80 - 97	62	18,000	6.90
BBT50-MEGA32DS-165	968.087	2	32	80	86	167.5	42	57	80 - 97	62	15,000	8.40
BBT50-MEGA32DS-200	968.088	2	32	80	86	202.5	42	131	80 - 97	62	12,000	9.60
BBT50-MEGA32DS-250	968.089	2	32	80	86	252,5	42	171	80 - 97	62	10,000	11.80
BBT50-MEGA32DS-300	968.090	2	32	80	86	302,5	42	183	80 - 97	62	5,000	14.10
BBT50-MEGA42DS-105	968.091	1	42	99	100	107	42	-	90 - 107	72	15,000	6.10
BBT50-MEGA42DS-135	968.092	1	42	99	100	137	42	-	90 - 107	72	15,000	7.80
BBT50-MEGA42DS-165	968.093	1	42	99	100	167	42	-	90 - 107	72	14,000	9.60

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Rollenschlüssel und Einstellschraube müssen separat bestellt werden.
3. Als Anschlag für die Schneidwerkzeuge der Modelle MEGA16DS kann eine übliche Sechskantschraube (M8) verwendet werden, ohne IKZ.
4. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.
5. «H» ist die maximale Werkzeugschaftlänge, die für diese Modelle eingesetzt werden kann.
6. «G» bezeichnet die Einstellschraube (optional).
7. * Einstellbare gerade Spannzange (C20-_+CS) und OCA-Spannzange können nicht verwendet werden.

Zubehör & Ersatzteile

PJC Reduzierhülse	PSC Reduzierhülse	C Reduzierhülse	MEGA Rollenschlüssel	Einstellschraube HMA
▶ 363	▶ 364	▶ 365	▶ 368	▶ 367

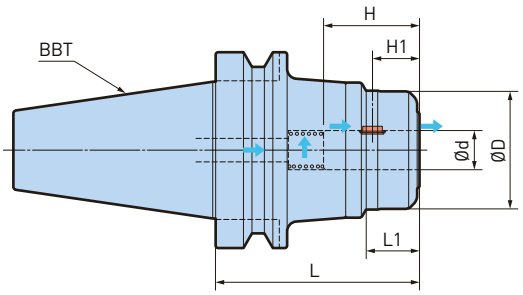
MEGA Perfect Grip

Verspricht 100% Auszugssicherung des Schaftfräsers selbst bei höchstem Drehmoment.

Durchs Zentrum

BIG-PLUS Doppelkontakt

A.1



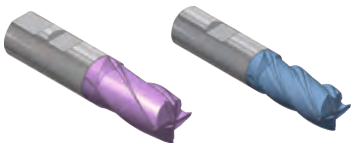
ø16 - 32mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	H	H1	Gewicht (kg)
BBT40-MEGA16DPG-75	806.362	16	46	75	24	47	23	1.60
BBT40-MEGA20DPG-100	806.363	20	60	100	27	49	24	2.50
BBT50-MEGA16DPG-105	805.449	16	46	105	24	47	23	4.60
BBT50-MEGA16DPG-165	805.450	16	46	165	24	47	23	5.80
BBT50-MEGA20DPG-105	805.451	20	60	105	27	49	24	5.10
BBT50-MEGA20DPG-165	805.452	20	60	165	27	49	24	6.80
BBT50-MEGA25DPG-105	805.453	25	70	105	33	55	23	5.40
BBT50-MEGA25DPG-165	805.454	25	70	165	33	55	23	7.70
BBT50-MEGA32DPG-105	805.455	32	80	105	41	59	23	5.60
BBT50-MEGA32DPG-165	805.456	32	80	165	41	59	23	8.50

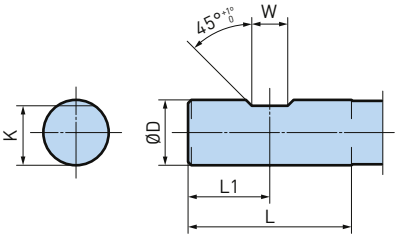
1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Key Grip und Feder sind zu jedem Halter im Lieferumfang enthalten.
3. MEGA Rollenschlüssel muss separat bestellt werden.
4. «H1» entspricht der Distanz von der Mitte des Key Grips bis zur Stirnseite des Futters.

Weldon-Schaft Norm

(DIN 1835-1)
Die folgende Weldon-Norm ist für die Verwendung mit dem MEGA Perfect Grip geeignet.



Ø 25/32 mm **Ø 20 mm**



ØD		L	L1	W		K	
Nominal	Toleranz			Nominal	Toleranz	Nominal	Toleranz
16	h6	48	24	10	+ 0.05 0	14.2	h13
20		50	25	11		18.2	
25		56	32	12		23	
32		60	36	14		30	

Zubehör & Ersatzteile

Key Grip	Federn	MEGA Rollenschlüssel
▶ 367	▶ 367	▶ 368

New Hi-Power Milling Chuck Typ S

Hohe Spannkraft dank speziellem Schlitzdesign und Nadellager.

Durchs Zentrum

BIG-PLUS Doppelkontakt

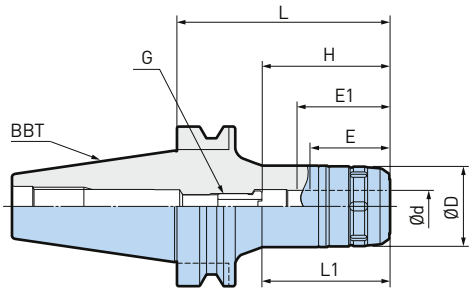


Abb. 1

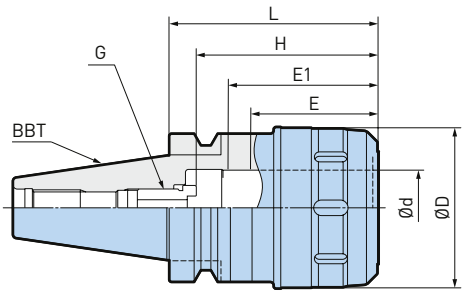


Abb. 2

ø16 - 42mm

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	L	L1	H	E	E1	Gewicht (kg)
BBT30-HMC16S-70 *	964.101S	1	16	43	70	47	71	48	55	0.75
BBT30-HMC20S-75	964.102S	2	20	50	75	-	56 - 66	50	56	0.89
BBT30-HMC25S-90	964.103S	2	25	55	90	-	64 - 74	56	57	1.04
BBT30-HMC32S-105	978.181S	2	32	62	105	-	70 - 80	60	58	1.34
BBT40-HMC16S-75 *	964.190S	1	16	43	75	45	71	48	55	1.40
BBT40-HMC16S-120 *	800.144	1	16	43	120	90	71	48	55	1.80
BBT40-HMC20S-75	964.191S	1	20	50	75	46	69 - 79	50	56	1.40
BBT40-HMC20S-105	964.194S	1	20	50	105	75	69 - 79	50	56	1.90
BBT40-HMC20S-120	964.196S	1	20	50	120	90	69 - 79	50	56	2.10
BBT40-HMC25S-75	964.192S	1	25	59	75	47	73 - 83	56	57	1.60
BBT40-HMC25S-105	964.195S	1	25	59	105	77	73 - 83	56	57	2.20
BBT40-HMC25S-135	800.146	1	25	59	135	107	73 - 83	56	57	2.80
BBT40-HMC32S-90	978.279S	2	32	68	90	-	71 - 81	60	64	2.00
BBT40-HMC32S-105	800.147	2	32	68	105	-	79 - 89	60	64	2.30
BBT40-HMC32S-135	800.148	2	32	68	135	-	79 - 89	60	64	3.00

weiter auf der nächsten Seite

New Hi-Power Milling Chuck Typ S

Durchs Zentrum

BIG-PLUS Doppelkontakt

A.1

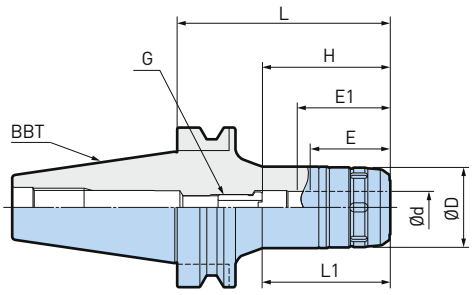


Abb. 1

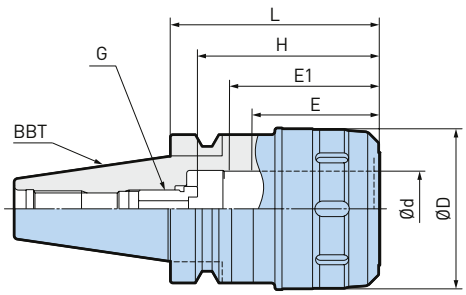


Abb. 2

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	L	L1	H	E	E1	Gewicht (kg)
BBT50-HMC16S-105 *	800.278	1	16	43	105	57	71	48	55	4.20
BBT50-HMC16S-135 *	800.279	1	16	43	135	80	71	48	55	4.50
BBT50-HMC16S-165 *	800.280	1	16	43	165	100	71	48	55	5.00
BBT50-HMC16S-200 *	800.281	1	16	43	200	120	71	48	55	5.60
BBT50-HMC16S-250	100008.011.0	1	16	43	250	155	71	48	55	6.30
BBT50-HMC20S-105	800.282	1	20	50	105	57	69 - 79	50	56	4.40
BBT50-HMC20S-135	800.283	1	20	50	135	80	69 - 79	50	56	4.80
BBT50-HMC20S-165	800.284	1	20	50	165	100	69 - 79	50	56	5.30
BBT50-HMC20S-200	800.285	1	20	50	200	125	69 - 79	50	56	6.00
BBT50-HMC20S-250	100008.003.0	1	20	50	250	160	69 - 79	50	56	7.00
BBT50-HMC20S-300	800.286	1	20	50	300	200	69 - 79	50	56	8.00
BBT50-HMC25S-105	800.287	1	25	59	105	57	76 - 86	56	57	4.60
BBT50-HMC25S-135	800.288	1	25	59	135	87	76 - 86	56	57	5.20
BBT50-HMC25S-165	800.289	1	25	59	165	105	76 - 86	56	57	5.90
BBT50-HMC25S-200	800.290	1	25	59	200	125	76 - 86	56	57	6.80
BBT50-HMC25S-250	100008.012.0	1	25	59	250	160	76 - 86	56	57	8.10
BBT50-HMC32S-105	800.291	1	32	68	105	64	88 - 98	60	72	4.70
BBT50-HMC32S-135	800.292	1	32	68	135	89	88 - 98	60	72	5.50
BBT50-HMC32S-165	800.293	1	32	68	165	105	88 - 98	60	72	6.40
BBT50-HMC32S-200	800.294	1	32	68	200	130	88 - 98	60	72	7.50
BBT50-HMC32S-250	100008.004.0	1	32	68	250	165	88 - 98	60	72	9.00
BBT50-HMC32S-300	800.295	1	32	68	300	200	88 - 98	60	72	10.50
BBT50-HMC32S-350	100008.005.0	1	32	68	350	240	88 - 98	60	72	12.00
BBT50-HMC42S-105	806.709	1	42	85	105	65	93 - 105	70	73	5.10
BBT50-HMC42S-135	-	1	42	85	135	94	93 - 105	70	73	6.40
BBT50-HMC42S-165	805.773	1	42	85	165	123	93 - 105	70	73	7.70
BBT50-HMC42S-200	-	1	42	85	200	130	93 - 105	70	73	9.30
BBT50-HMC42S-300	807.003	1	42	85	300	200	93 - 105	70	73	13.70
BBT50-HMC42S-400	100008.006.0	1	42	85	400	300	93 - 105	70	73	18.00

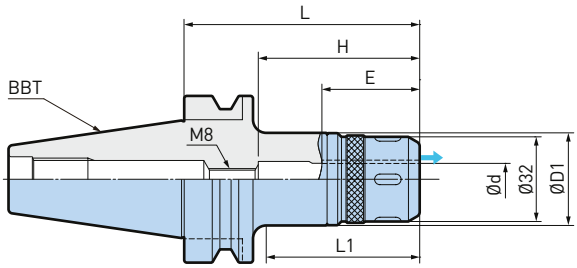
1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Hakenschlüssel und Einstellschraube müssen separat bestellt werden.
3. * Als Anschlag für die Schneidwerkzeuge der Modelle HMC16S kann eine übliche Sechskantschraube (M8) verwendet werden, ohne IKZ.
4. «H» ist die maximale Werkzeugschaftlänge, die für diese Modelle eingesetzt werden kann.
5. «G» bezeichnet die Einstellschraube (optional).
6. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.
7. «E1» bezeichnet die min. Einspanntiefe für optimale Nutzung der Werkzeuge mit Kühlmittelzufuhr durchs Zentrum.

Zubehör & Ersatzteile

PJC Reduzierhülse	OCA Reduzierhülse	PSC Reduzierhülse	C Reduzierhülse	Hakenschlüssel	Einstellschraube HMA
▶ 363	▶ 364	▶ 364	▶ 365	▶ 369	▶ 367

New Hi-Power Milling Chuck HMC12J

Extrem schlanke und stabile Bauweise mit Peripheriekühlung.



A.1

ø12mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD1	L	L1	H	E	Gewicht (kg)
BBT30-HMC12J-60	805.814	12	35	60	38	65	43	0.56
BBT40-HMC12J-90	805.815	12	35	90	63	65	43	1.40
BBT40-HMC12J-120	805.816	12	35	120	70	65	43	1.60
BBT50-HMC12J-105	805.817	12	35	105	67	65	43	4.00
BBT50-HMC12J-135	805.818	12	35	135	70	65	43	4.30
BBT50-HMC12J-165	805.819	12	35	165	90	65	43	4.60

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Hakenschlüssel muss separat bestellt werden.
3. «H» ist die maximale Einspanntiefe des Schneidwerkzeugs in den Halter.
4. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.

Zubehör & Ersatzteile

PJC Reduzierhülse	Hakenschlüssel
▶ 363	▶ 369

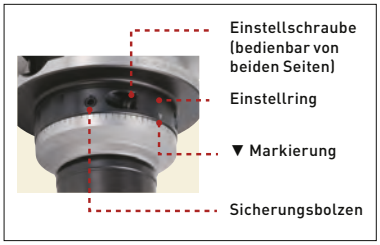
New Hi-Power Milling Chuck Typ NRA

New Hi-Power Milling Chuck mit verstellbarem Rundlauf.

Durchs Zentrum

BIG-PLUS Doppelkontakt

A.1



Leichte Einstellung dank simplem Design.

1. Drehen Sie den Einstellring und richten Sie die ▼ -Markierung mit der Spitzenauslaufposition aus.
2. Stellen Sie die Sicherungsbolzen an 3 Stellen ein, um den Ring zu fixieren.
3. Die Einstellung des Auslaufs erfolgt durch Anziehen der Einstellschraube.

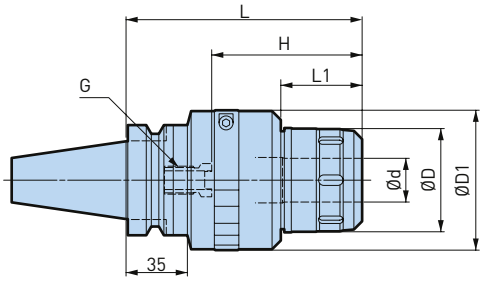


Abb. 1

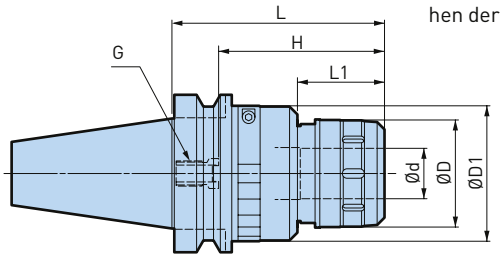


Abb. 2

ø20 - 32mm

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	Einstellungen l=50	Einstellungen l=100	Gewicht (kg)
BBT40-HMC20S-130NRA	806.164	1	20	50	72	130	46	69 - 79	23 µm	33 µm	2.90
BBT40-HMC25S-135NRA	804.690	1	25	59	80	135	46	75 - 85	21 µm	30 µm	3.50
BBT40-HMC32S-145NRA	804.691	1	32	68	86	145	55	85 - 95	20 µm	28 µm	4.10
BBT50-HMC20S-125NRA	806.270	2	20	50	72	125	46	69 - 79	23 µm	33 µm	5.20
BBT50-HMC25S-125NRA	806.271	2	25	59	80	125	46	75 - 85	21 µm	30 µm	5.50
BBT50-HMC32S-135NRA	806.272	2	32	68	86	135	55	85 - 95	20 µm	28 µm	6.30

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Hakenschlüssel und Einstellschraube müssen separat bestellt werden.
3. «H» ist die maximale Werkzeugschaftlänge, die für diese Modelle eingesetzt werden kann.
4. Die Kompensation hängt von der Länge des Halters und der Werkzeugprojektionslänge ab. Die maximale Kompensation für Werkzeugauslegerlängen von 50 mm und 100 mm ist in der Tabelle dargestellt.

Zubehör & Ersatzteile

Hakenschlüssel	Einstellschraube HMA	PJC Reduzierhülse	PSC Reduzierhülse	C Reduzierhülse
▶ 369	▶ 367	▶ 363	▶ 364	▶ 365

Hydraulic Chuck Super Slim

Ultra-präzises Hydrodehnspannfutter mit extrem schlankem Design.

Durchs Zentrum

BIG-PLUS Doppelkontakt

A.1

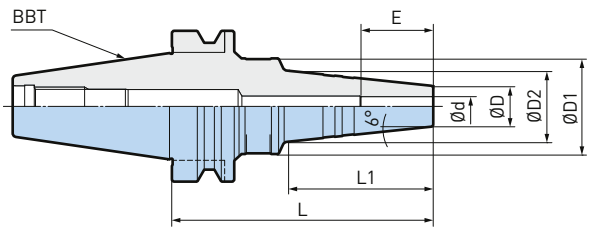


Abb. 1

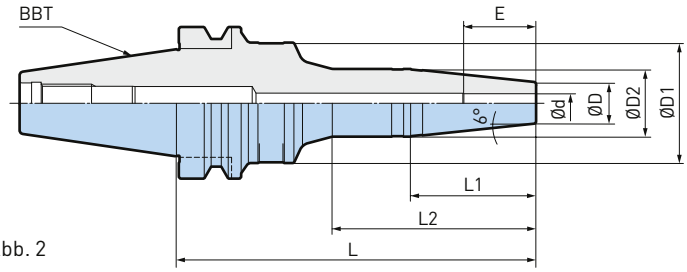


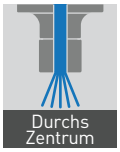
Abb. 2

ø3 - 12mm

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	E	Gewicht (kg)
BBT30-HDC3S-60 *	807.580	1	3	14	42	18	60	19	-	16	0.55
BBT30-HDC3S-90 *	805.462	1	3	14	42	25	90	50	-	16	0.62
BBT30-HDC3.175S-60	807.581	1	3.175	14	41.4	18	60	19	-	16	0.54
BBT30-HDC4S-60	803.053	1	4	14	46	20	60	28	-	19	0.48
BBT30-HDC4S-90	805.820	1	4	14	42	25	90	50	-	19	0.62
BBT30-HDC5S-90	805.821	1	5	14	42	25	90	50	-	22	0.63
BBT30-HDC6S-60	807.582	1	6	14	42	25	60	19	-	25	0.56
BBT30-HDC6S-90	803.054	1	6	14	42	25	90	50	-	25	0.62
BBT30-HDC6S-120	100010.002.0	2	6	14	42	26	120	57	77	25	0.75
BBT30-HDC8S-90	803.055	1	8	17	42	28	90	50	-	31	0.65
BBT30-HDC8S-120	100010.003.0	2	8	17	42	28	120	52	78	31	0.75
BBT30-HDC10S-90	803.051	1	10	19	44	30	90	50	-	33	0.67
BBT30-HDC10S-120	100010.004.0	2	10	19	44	30	120	52	78	33	0.80
BBT30-HDC12S-90	803.052	1	12	21	46	32	90	50	-	36	0.69
BBT30-HDC12S-120	100010.005.0	2	12	21	46	32	120	52	78	36	0.85
BBT40-HDC3S-90 *	805.463	1	3	14	38	24	90	44	-	16	1.20
BBT40-HDC3S-135	-	2	3	14	44	26	135	57	84	16	1.40
BBT40-HDC4S-60	803.060	1	4	14	38	19	60	22	-	19	1.10
BBT40-HDC4S-90	803.061	1	4	14	38	24	90	45	-	19	1.20
BBT40-HDC4S-135	805.464	2	4	14	44	26	135	57	84	19	1.40
BBT40-HDC5S-90	807.583	1	5	14	38	24	90	46	-	21	1.20

weiter auf der nächsten Seite

Hydraulic Chuck Super Slim



A.1

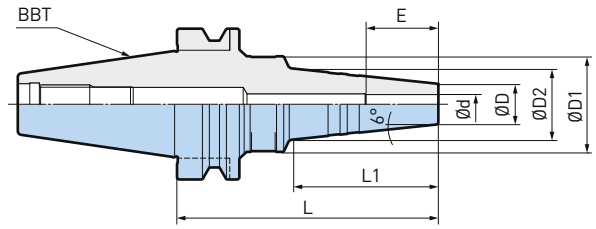


Abb. 1

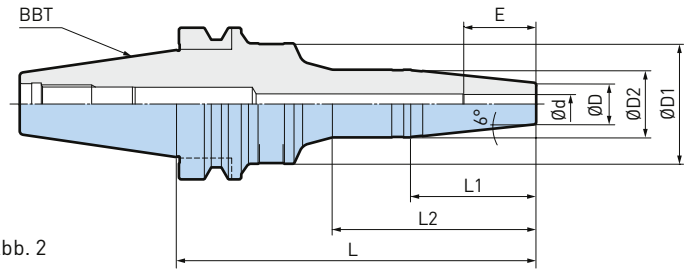


Abb. 2

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	E	Gewicht (kg)
BBT40-HDC6S-110	803.062	1	6	14	38	27	110	60	-	25	1.30
BBT40-HDC6S-150	803.063	2	6	14	48	26	150	57	85	25	1.60
BBT40-HDC6S-180	100010.006.0	2	6	14	48	26	180	57	100	25	1.70
BBT40-HDC8S-110	803.064	1	8	17	40	30	110	60	-	31	1.30
BBT40-HDC8S-150	803.065	2	8	17	50	28	150	52	85	31	1.60
BBT40-HDC8S-180	100010.007.0	2	8	17	50	28	180	52	100	31	1.80
BBT40-HDC10S-110	803.056	1	10	19	42	32	110	60	-	33	1.40
BBT40-HDC10S-150	803.057	2	10	19	50	30	150	52	85	33	1.70
BBT40-HDC10S-180	100010.008.0	2	10	19	50	30	180	52	100	33	1.80
BBT40-HDC12S-110	803.058	1	12	21	44	34	110	60	-	36	1.40
BBT40-HDC12S-150	803.059	2	12	21	50	32	150	52	85	36	1.70
BBT40-HDC12S-180	100010.009.0	2	12	21	50	32	180	52	100	36	1.90
BBT50-HDC4S-150	807.232	2	4	14	52	26	150	57	83	19	4.10
BBT50-HDC4S-200	807.584	2	4	14	56	26	200	57	100	19	4.60
BBT50-HDC6S-150	803.068	2	6	14	52	26	150	57	83	25	4.00
BBT50-HDC6S-200	805.822	2	6	14	56	26	200	57	100	25	4.60
BBT50-HDC8S-150	803.069	2	8	17	54	28	150	52	83	31	4.10
BBT50-HDC8S-200	805.823	2	8	17	58	28	200	52	100	31	4.70
BBT50-HDC10S-150	803.066	2	10	19	56	30	150	52	83	33	4.20
BBT50-HDC10S-200	805.824	2	10	19	60	30	200	52	100	33	4.80
BBT50-HDC12S-150	803.067	2	12	21	58	32	150	52	83	36	4.20
BBT50-HDC12S-200	805.825	2	12	21	62	32	200	52	100	36	4.90

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Einstellschraube und Reduzierhülse können nicht verwendet werden.
3. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.
4. * Bei Verwendung von Kühlmittel kann etwas Kühlmittel aus den Schlitzen im Innendurchmesser austreten.

Achtung:

- Ausschliesslich Schneidwerkzeuge mit Schafttoleranz h6 verwenden.
- Die Verwendung von Schrupp-Fräswerkzeugen wird nicht empfohlen.
- Keine Schneidwerkzeuge mit Weldon-Fläche verwenden.
- Klemmschraube nie anziehen, wenn kein Schneidwerkzeug eingespannt ist.
- Schneidwerkzeug immer mindestens um die Länge E in das Spannfutter einführen.

Zubehör & Ersatzteile

α Wiper Reiniger

▶ 388

Hydraulic Chuck Jet Through

Kühlmittel oder Minimalmengenschmierung wird sicher an die Schneide geführt. Maximale Leistung und hohe Präzision für 5-Achsen-Bearbeitung.

Durchs Zentrum

BIG-PLUS Doppelkontakt

A.1

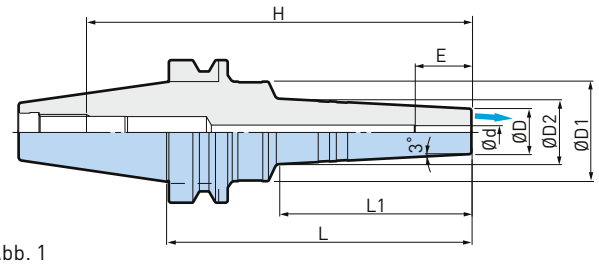


Abb. 1

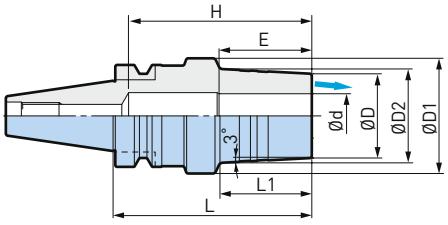


Abb. 2

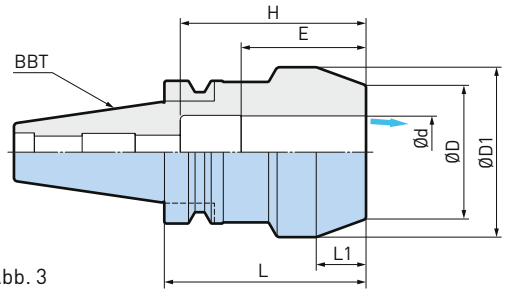
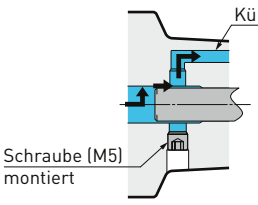


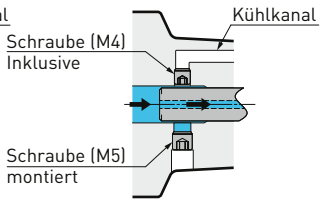
Abb. 3

ø4 - 32mm

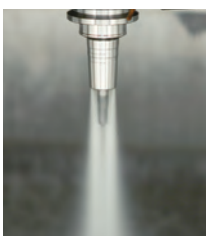
Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	H	E	Gewicht (kg)
BBT30-HDC4J-60	805.077	1	4	20	46	23	60	28	-	(84)	19	0.50
BBT30-HDC4J-90	807.372	1	4	20	42	26	90	50	-	(113)	19	0.66
BBT30-HDC6J-90	805.078	1	6	20	42	26	90	50	-	(113)	25	0.66
BBT30-HDC8J-90	805.079	1	8	22	42	28	90	50	-	(113)	31	0.68
BBT30-HDC10J-90	805.080	1	10	24	44	30	90	50	-	(113)	33	0.70
BBT30-HDC12J-90	805.081	1	12	26	46	32	90	50	-	113	36	0.72
BBT30-HDC16J-90	805.480	1	16	34	46	40	90	49	-	100	43	0.83
BBT30-HDC20J-90	805.481	2	20	38	52	43	90	40	-	83	43	0.92
BBT40-HDC4J-90	805.082	1	4	20	38	25	90	45	-	(125)	19	1.20
BBT40-HDC4J-135	805.549	1	4	20	44	30	135	85	-	(170)	19	1.50
BBT40-HDC6J-90	805.083	1	6	20	38	25	90	45	-	(125)	25	1.20
BBT40-HDC6J-135	805.084	1	6	20	44	29	135	85	-	(170)	25	1.50
BBT40-HDC6J-165	100011.002.0	1	6	20	46	32	165	105	-	(200)	25	1.70
BBT40-HDC8J-90	805.085	1	8	22	40	27	90	45	-	(125)	31	1.20
BBT40-HDC8J-135	805.086	1	8	22	46	31	135	85	-	(170)	31	1.50
BBT40-HDC8J-165	100011.003.0	1	8	22	48	34	165	105	-	(200)	31	1.80
BBT40-HDC10J-90	805.087	1	10	24	42	29	90	45	-	(125)	33	1.30
BBT40-HDC10J-135	805.088	1	10	24	48	33	135	85	-	(170)	33	1.60
BBT40-HDC10J-165	100011.004.0	1	10	24	50	36	165	105	-	(200)	33	1.90
BBT40-HDC12J-90	805.089	1	12	26	44	31	90	45	-	(125)	36	1.30
BBT40-HDC12J-135	805.090	1	12	26	50	35	135	85	-	(170)	36	1.60
BBT40-HDC12J-165	100011.005.0	1	12	26	52	38	165	105	-	(200)	36	1.90
BBT40-HDC16J-90	805.482	1	16	34	46	40	90	46	-	125	43	1.40
BBT40-HDC16J-135	805.483	1	16	34	50	44	135	89	-	170	43	1.80
BBT40-HDC20J-90	805.484	1	20	38	48	44	90	47	-	110	43	1.40
BBT40-HDC20J-135	805.485	1	20	38	53	48	135	90	-	155	43	1.90
BBT40-HDC25J-90	805.677	1	25	51	63	56	90	41	-	105	49	1.80
BBT40-HDC32J-90	805.678	3	32	59	75	-	90	20	-	82	56	2.10



Peripheriekühlung

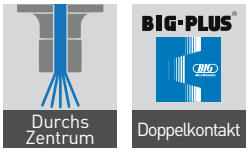


Kühlung durch das Zentrum



weiter auf der nächsten Seite

Hydraulic Chuck Jet Through



A.1

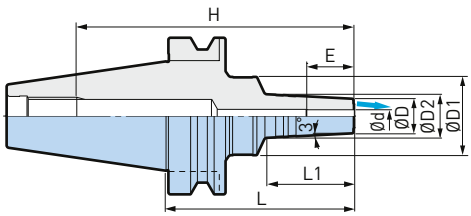


Abb. 4

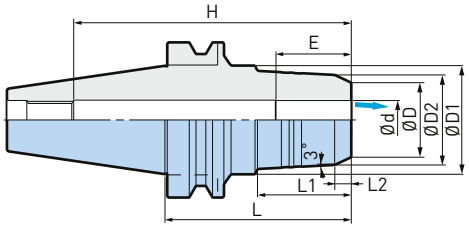


Abb. 5

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	H	E	Gewicht (kg)
BBT50-HDC4J-120	100011.006.0	4	4	20	48	26	120	55	-	(177)	17	3.80
BBT50-HDC6J-120	805.091	4	6	20	48	26	120	55	-	(177)	25	4.00
BBT50-HDC8J-120	805.092	4	8	22	50	28	120	55	-	(177)	31	4.00
BBT50-HDC10J-120	805.093	4	10	24	52	30	120	55	-	(177)	33	4.10
BBT50-HDC12J-120	805.094	4	12	26	54	32	120	55	-	(177)	36	4.10
BBT50-HDC16J-120	805.486	4	16	34	58	41	120	56	-	(177)	43	4.30
BBT50-HDC20J-120	805.487	4	20	38	62	45	120	56	-	(177)	43	4.30
BBT50-HDC25J-120	805.679	5	25	48	70	58	120	59	10	177	49	4.90
BBT50-HDC32J-120	805.680	5	32	58	78	67	120	60	9	177	56	5.00

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Reduzierhülse kann nur für HDC16J & 20J Modelle verwendet werden.
3. Die Einstellschraube kann nicht verwendet werden.
4. Werkzeuge mit grösseren Durchmessern, HDC16J oder grösser sind nur mit Peripheriekühlung erhältlich.
5. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.

Achtung:

- Ausschliesslich Schneidwerkzeuge mit Schafttoleranz h6 verwenden.
- Die Verwendung von Schrupp-Fräswerkzeugen wird nicht empfohlen.
- Keine Schneidwerkzeuge mit Weldon-Fläche verwenden.
- Klemmschraube nie anziehen, wenn kein Schneidwerkzeug eingespannt ist.
- Schneidwerkzeug immer mindestens um die Länge E in das Spannfutter einführen.

Zubehör & Ersatzteile

α Wiper Reiniger

► 388

Hydraulic Chuck Standard

Genügt höchsten Ansprüchen in jedem Anwendungsbereich.

Durchs Zentrum

BIG-PLUS Doppelkontakt

A.1

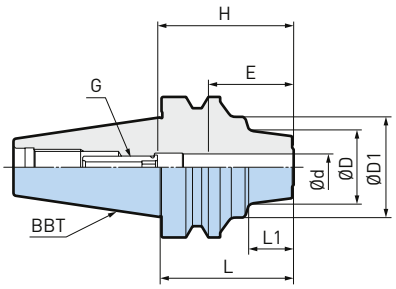


Abb. 1

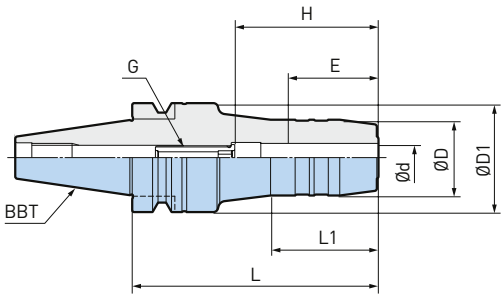


Abb. 2

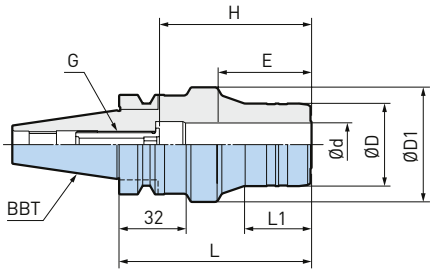


Abb. 3

ø6 - 42mm

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	G	Gewicht (kg)
BBT30-HDC6-45	978.071	1	6	30	46	45	7	-	35 - 50	28	HDA6-05020	0.58
BBT30-HDC6-75	978.034	2	6	26	46	75	40	-	28 - 50	28	HDA6-05032	0.64
BBT30-HDC6-90	978.072	2	6	26	46	90	42	57	28 - 50	28	HDA6-05032	0.71
BBT30-HDC6-105	978.073	2	6	26	46	105	43	-	28 - 50	28	HDA6-05032	0.78
BBT30-HDC7-75	978.074	2	7	27	46	75	41	-	28 - 50	28	HDA6-05032	0.65
BBT30-HDC8-45	978.075	2	8	32	46	45	7	-	35 - 50	28	HDA8-06020	0.58
BBT30-HDC8-75	978.076	2	8	28	46	75	41	-	28 - 50	28	HDA8-06032	0.65
BBT30-HDC8-90	978.077	2	8	28	46	90	44	57	28 - 50	28	HDA6-05032	0.73
BBT30-HDC8-105	978.078	2	8	28	46	105	44	-	28 - 50	28	HDA8-06032	0.81
BBT30-HDC9-75	978.079	2	9	29	46	75	41	-	28 - 50	28	HDA8-06032	0.66
BBT30-HDC10-45	978.080	1	10	34	46	45	7	-	45 - 55	33	HDA10-08015	0.57
BBT30-HDC10-75	978.081	2	10	30	46	75	36	-	33 - 55	33	HDA10-08032	0.71
BBT30-HDC10-90	978.082	2	10	30	46	90	45	51	33 - 55	33	HDA10-08032	0.79
BBT30-HDC10-105	978.083	2	10	30	46	105	45	-	33 - 55	33	HDA10-08032	0.88
BBT30-HDC11-90	978.084	2	11	31	46	90	51	45	33 - 55	33	HDA10-08032	0.80
BBT30-HDC12-45	978.085	1	12	36	46	45	7	-	55 - 60	38	HDA12-10010	0.58
BBT30-HDC12-75	978.086	2	12	32	46	75	36	-	38 - 60	38	HDA12-10032	0.72
BBT30-HDC12-90	978.087	2	12	32	46	90	45	51	38 - 60	38	HDA12-10032	0.80
BBT30-HDC12-105	978.088	2	12	32	46	105	45	-	38 - 60	38	HDA12-10032	0.90
BBT30-HDC13-90	978.089	2	13	33	46	90	45	51	38 - 60	38	HDA12-10032	0.81
BBT30-HDC14-90	978.090	2	14	34	46	90	46	52	38 - 60	38	HDA12-10032	0.82
BBT30-HDC15-90	978.091	2	15	37	46	90	47	-	43 - 70	43	HDA12-10032	0.86
BBT30-HDC16-45 *	978.092	1	16	42	46	45	7	-	70 - 70	43	-	0.52
BBT30-HDC16-75	978.025	2	16	38	46	75	35	-	43 - 70	43	HDA16-12030	0.74
BBT30-HDC16-90	978.093	2	16	38	46	90	47	-	43 - 70	43	HDA16-12037	0.86
BBT30-HDC16-105	805.550	2	16	38	46	105	47	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.02
BBT30-HDC18-90	978.094	2	18	36	51	90	31	41	43 - 70	43	HDA16-12037	0.90
BBT30-HDC20-60 **	978.095	3	20	38	53	60	-	32	43 - 54	43	HDA16-12030	0.74
BBT30-HDC20-75	978.038	3	20	38	53	75	16	32	46 - 70	43	HDA16-12030	0.81
BBT30-HDC20-90	978.096	2	20	38	38	90	31	41	43 - 70	43	HDA16-12037	0.93
BBT30-HDC20-105	805.551	2	20	38	46	105	40	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.00
BBT30-HDC25-105	978.097	3	25	55	63	105	44	32	52 - 80	52	HDA25-16039	1.55
BBT30-HDC32-105	978.098	2	32	60	75	105	39	-	56 - 80	56	HDA25-16039	1.70

weiter auf der nächsten Seite

A.1

Hydraulic Chuck Standard

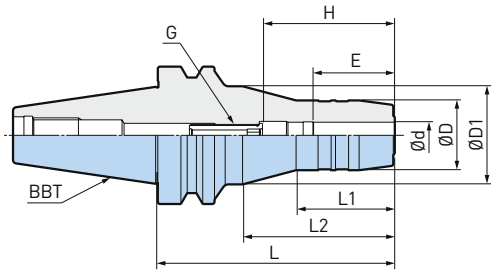


Abb. 4

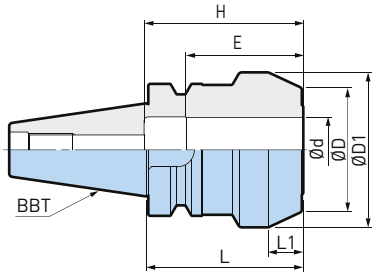


Abb. 5

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	G	Gewicht (kg)
BBT40-HDC6-60	800.131	1	6	27	45	60	19	-	28 - 50	28	HDA6-05032	1.20
BBT40-HDC6-90	978.343	4	6	26	45	90	44	50	28 - 50	28	HDA6-05032	1.40
BBT40-HDC6-110	800.128	4	6	26	45	110	44	70	28 - 50	28	HDA6-05032	1.50
BBT40-HDC6-135	800.129	4	6	26	45	135	44	-	28 - 50	28	HDA6-05032	1.70
BBT40-HDC6-165	800.130	4	6	26	45	165	44	-	28 - 50	28	HDA6-05032	1.90
BBT40-HDC7-90	800.135	4	7	27	45	90	44	-	28 - 50	28	HDA6-05032	1.40
BBT40-HDC8-60	800.139	1	8	29	45	60	19	-	28 - 50	28	HDA8-06032	1.20
BBT40-HDC8-90	978.192	4	8	28	45	90	44	50	28 - 50	28	HDA8-06032	1.40
BBT40-HDC8-110	800.136	4	8	28	45	110	44	-	28 - 50	28	HDA8-06032	1.50
BBT40-HDC8-135	800.137	4	8	28	45	135	44	-	28 - 50	28	HDA8-06032	1.70
BBT40-HDC8-165	800.138	4	8	28	45	165	44	-	28 - 50	28	HDA8-06032	1.90
BBT40-HDC9-90	800.143	4	9	29	45	90	45	-	28 - 50	28	HDA8-06032	1.40
BBT40-HDC10-60	800.088	1	10	31	45	60	20	-	33 - 55	33	HDA10-08032	1.20
BBT40-HDC10-90	978.027	4	10	30	45	90	45	50	33 - 55	33	HDA10-08032	1.40
BBT40-HDC10-110	800.085	4	10	30	45	110	45	70	33 - 55	33	HDA10-08032	1.50
BBT40-HDC10-135	800.086	4	10	30	45	135	45	-	33 - 55	33	HDA10-08032	1.70
BBT40-HDC10-165	800.087	4	10	30	45	165	45	-	33 - 55	33	HDA10-08032	2.00
BBT40-HDC11-90	800.092	4	11	31	45	90	45	-	33 - 55	33	HDA10-08032	1.40
BBT40-HDC12-60	978.046	1	12	33	45	60	20	-	38 - 60	38	HDA12-10032	1.20
BBT40-HDC12-90	800.096	4	12	32	45	90	45	49	38 - 60	38	HDA12-10032	1.40
BBT40-HDC12-110	800.093	4	12	32	45	110	45	69	38 - 60	38	HDA12-10032	1.60
BBT40-HDC12-135	800.094	4	12	32	45	135	45	-	38 - 60	38	HDA12-10032	1.70
BBT40-HDC12-165	800.095	4	12	32	45	165	45	-	38 - 60	38	HDA12-10032	2.00
BBT40-HDC13-90	800.099	4	13	33	45	90	45	-	38 - 60	38	HDA12-10032	1.40
BBT40-HDC14-90	978.028	4	14	34	45	90	46	49	38 - 60	38	HDA12-10032	1.40
BBT40-HDC14-110	800.100	4	14	34	45	110	46	-	38 - 60	38	HDA12-10032	1.60
BBT40-HDC14-135	800.101	4	14	34	45	135	46	-	38 - 60	38	HDA12-10032	1.80
BBT40-HDC15-90	800.104	4	15	37	45	90	47	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.40
BBT40-HDC16-75	800.108	4	16	38	45	75	35	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.30
BBT40-HDC16-90	978.193	4	16	38	45	90	47	49	43 - 70	43	HDA16-12037	1.40
BBT40-HDC16-110	800.105	4	16	38	45	110	47	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.60
BBT40-HDC16-135	800.106	4	16	38	45	135	47	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.90
BBT40-HDC16-165	800.107	4	16	38	50	165	47	-	43 - 70	43	HDA16-12037	2.30
BBT40-HDC18-90	978.194	4	18	40	45	90	48	49	43 - 70	43	HDA16-12037	1.40
BBT40-HDC18-110	800.109	4	18	40	45	110	48	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.70
BBT40-HDC18-135	800.110	4	18	40	45	135	48	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.90
BBT40-HDC19-75 *	800.111	6	19	49.2	-	75	43	-	111	43	-	1.40
BBT40-HDC20-90	800.115	4	20	42	45	90	48	50	43 - 70	43	HDA16-12037	1.50
BBT40-HDC20-110	800.112	4	20	42	50	110	48	70	43 - 70	43	HDA16-12037	1.70
BBT40-HDC20-135	800.113	4	20	42	50	135	48	-	43 - 70	43	HDA16-12037	2.00
BBT40-HDC20-165	800.114	4	20	42	50	165	48	-	43 - 70	43	HDA16-12037	2.40
BBT40-HDC22-75 *	806.011	6	22	52	-	75	44,5	-	110	56	-	1.40
BBT40-HDC24-75 *	800.116	6	24	63	-	75	47	-	104	45	-	1.60
BBT40-HDC28-75 *	806.012	5	28	52	71	75	16	-	93	45	-	1.70
BBT40-HDC31-75 *	805.826	5	31	74	-	75	30	-	76	56	-	1.80

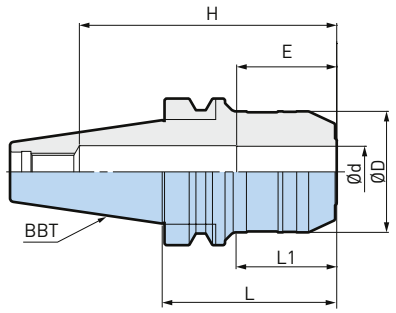


Abb. 6

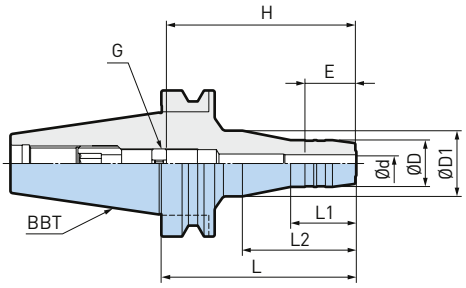


Abb. 7

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	G	Gewicht (kg)
BBT50-HDC6L-105	800.023	7	6	26	45	105	44	48	80 - 120	28	HDA6-20010	3.90
BBT50-HDC6L-135	800.024	7	6	26	45	135	44	78	110 - 150	28	HDA6-20010	4.10
BBT50-HDC6L-150	800.025	7	6	26	45	150	44	93	125 - 165	28	HDA6-20010	4.30
BBT50-HDC6L-165	800.026	7	6	26	45	165	44	108	140 - 180	28	HDA6-20010	4.30
BBT50-HDC8L-105	800.027	7	8	28	45	105	45	48	80 - 120	28	HDA6-20010	4.00
BBT50-HDC8L-135	800.275	7	8	28	45	135	45	78	110 - 150	28	HDA6-20010	4.20
BBT50-HDC8L-150	800.276	7	8	28	45	150	45	93	125 - 165	28	HDA6-20010	4.30
BBT50-HDC8L-165	800.277	7	8	28	45	165	45	108	140 - 180	28	HDA6-20010	4.40
BBT50-HDC10L-105	800.264	7	10	30	45	105	45	48	80 - 120	33	HDA6-20010	3.90
BBT50-HDC10L-135	800.265	7	10	30	45	135	45	78	110 - 150	33	HDA6-20010	4.20
BBT50-HDC10L-150	800.266	7	10	30	45	150	45	93	125 - 165	33	HDA6-20010	4.30
BBT50-HDC10L-165	800.267	7	10	30	45	165	45	108	140 - 180	33	HDA6-20010	4.40
BBT50-HDC12L-105	800.268	7	12	32	45	105	45	48	80 - 120	38	HDA6-20010	3.90
BBT50-HDC12L-135	800.269	7	12	32	45	135	45	78	110 - 150	38	HDA6-20010	4.20
BBT50-HDC12L-150	800.270	7	12	32	45	150	45	93	125 - 165	38	HDA6-20010	4.30
BBT50-HDC12L-165	800.271	7	12	32	45	165	45	108	140 - 180	38	HDA6-20010	4.40
BBT50-HDC16L-90	800.000	8	16	38	47	90	40	43	56 - 96	43	HDA20-12047	3.90
BBT50-HDC16L-105	800.272	7	16	38	47	105	47	48	80 - 120	43	HDA6-20010	4.00
BBT50-HDC16L-135	800.273	7	16	38	47	135	48	78	110 - 150	43	HDA6-20010	4.30
BBT50-HDC16L-150	800.274	7	16	38	47	150	48	93	125 - 165	43	HDA6-20010	4.50
BBT50-HDC19L-90 *	800.001	6	19	49.2	-	90	45	-	149	43	-	4.10
BBT50-HDC20L-90	800.007	8	20	42	50	90	45	-	56 - 96	43	HDA20-12047	3.90
BBT50-HDC20L-105	800.002	8	20	42	50	105	47	48	71 - 111	43	HDA20-12047	4.10
BBT50-HDC20L-135	800.003	8	20	42	50	135	48	78	101 - 141	43	HDA20-12047	4.40
BBT50-HDC20L-150	800.004	8	20	42	50	150	48	93	116 - 156	43	HDA20-12047	4.50
BBT50-HDC20L-200	800.005	9	20	42	50	200	48	102	166 - 206	43	HDA20-12047	5.20
BBT50-HDC20L-250	800.006	9	20	42	50	250	48	102	216 - 256	43	HDA20-12047	6.10
BBT50-HDC22L-90 *	806.013	6	22	52	-	90	45	-	149	43	-	4.10
BBT50-HDC24L-90 *	800.008	6	24	63	-	90	41	-	149	45	-	4.40
BBT50-HDC25L-90	800.014	8	25	63	-	90	45	-	56 - 96	52	HDA20-12047	4.30
BBT50-HDC25L-105	800.009	8	25	63	-	105	60	-	71 - 111	52	HDA20-12047	4.60
BBT50-HDC25L-135	800.010	8	25	63	68	135	60	78	101 - 141	52	HDA20-12047	5.30
BBT50-HDC25L-150	800.011	8	25	63	70	150	60	92	116 - 156	52	HDA20-12047	5.70
BBT50-HDC25L-200	800.012	9	25	63	70	200	60	100	166 - 200	52	HDA20-12047	7.00
BBT50-HDC25L-250 *	800.013	9	25	63	70	250	60	100	200	52	-	8.50
BBT50-HDC28L-90 *	806.014	6	28	69	-	90	44	-	148	45	-	4.40
BBT50-HDC31L-90 *	800.015	6	31	72	-	90	45	-	147	56	-	4.30

weiter auf der nächsten Seite

Hydraulic Chuck Standard

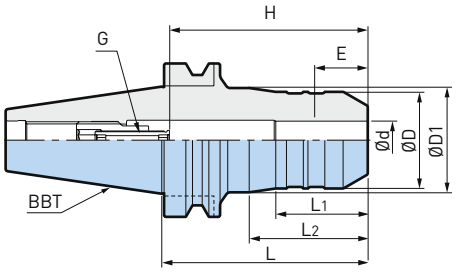


Abb. 8

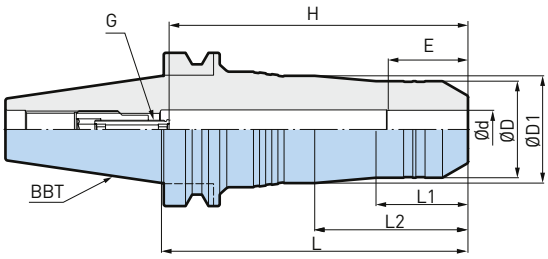


Abb. 9

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	G	Gewicht (kg)
BBT50-HDC32L-90	800.021	8	32	72	-	90	47	-	56 - 96	56	HDA20-12047	4.30
BBT50-HDC32L-105	800.016	8	32	72	-	105	62	-	71 - 111	56	HDA20-12047	4.70
BBT50-HDC32L-135	800.017	8	32	72	78	135	60	78	101 - 141	56	HDA20-12047	5.60
BBT50-HDC32L-165	800.018	8	32	72	80	165	60	108	131 - 171	56	HDA20-12047	6.50
BBT50-HDC32L-200	800.019	9	32	72	80	200	60	100	166 - 200	56	HDA20-12047	7.80
BBT50-HDC32L-250 *	800.020	9	32	72	80	250	60	100	200	56	-	9.80
BBT50-HDC42L-110	800.022	8	42	96	-	110	72	-	76 - 116	65	HDA20-12047	5.80

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Reduzierhülse kann verwendet werden.
3. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.
4. «G» bezeichnet die Einstellschraube (optional).
5. «H» ist die maximale Werkzeugschaftlänge, die für diese Modelle eingesetzt werden kann.
6. * Die Einstellschraube kann nicht verwendet werden.
7. ** Reduzierhülse kann nicht verwendet werden.

Achtung:

- Ausschliesslich Schneidwerkzeuge mit Schafttoleranz h6 verwenden.
- Die Verwendung von Schrupp-Fräswerkzeugen wird nicht empfohlen.
- Keine Schneidwerkzeuge mit Weldon-Fläche verwenden.
- Klemmschraube nie anziehen, wenn kein Schneidwerkzeug eingespannt ist.
- Schneidwerkzeug immer mindestens um die Länge E in das Spannfutter einführen.

Zubehör & Ersatzteile

PJC Reduzierhülse	PSC Reduzierhülse	Einstellschrauben HDA	α Wiper Reiniger
▶ 363	▶ 364	▶ 371	▶ 388

Hydraulic Chuck E Typ

Das robuste Gehäuse ermöglicht das Fräsen mit hohem Vorschub, wodurch eine äußerst zuverlässige Bearbeitung erreicht wird.

Durchs Zentrum

BIG-PLUS Doppelkontakt

A.1

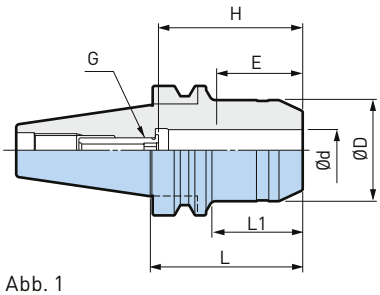


Abb. 1

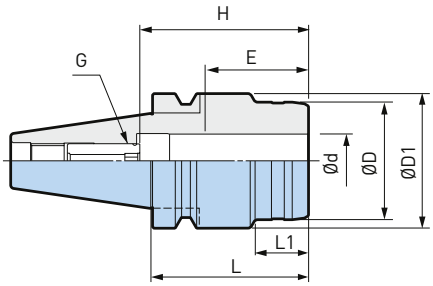


Abb. 2

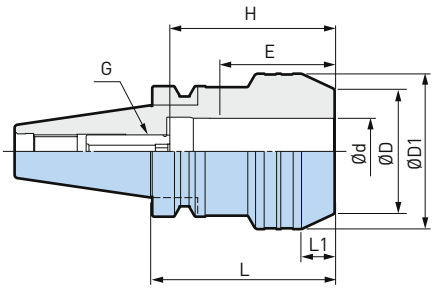


Abb. 3

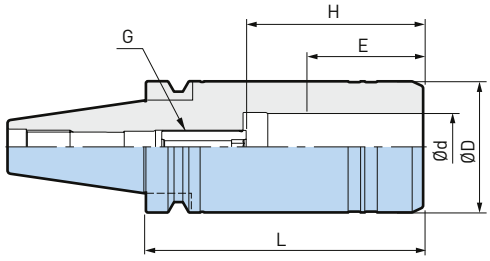


Abb. 4

ø20 - 32mm

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	G	Gewicht (kg)
BBT40-HDC20E-75	978.173	1	20	49,2	-	75	45	43 - 70	43	HDA16-12037	1.40
BBT40-HDC25E-75	800.120	2	25	55	63	75	25	52 - 80	52	HDA25-16033	1.60
BBT40-HDC25E-110	800.117	2	25	55	63	110	25	52 - 80	52	HDA25-16039	2.40
BBT40-HDC25E-135	800.118	2	25	55	63	135	25	52 - 80	52	HDA25-16039	3.00
BBT40-HDC25E-165	800.119	2	25	55	63	165	25	52 - 80	52	HDA25-16039	3.60
BBT40-HDC32E-90	800.124	3	32	60	75	90	16	56 - 80.5	56	HDA25-16039	2.20
BBT40-HDC32E-110	800.121	2	32	63	75	110	34	56 - 85	56	HDA25-16039	2.50
BBT40-HDC32E-135	800.122	4	32	62,9	-	135	-	56 - 85	56	HDA25-16039	2.80
BBT40-HDC32E-165	800.123	4	32	62,9	-	165	-	56 - 85	56	HDA25-16039	3.50

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. «H» ist die maximale Werkzeugschaftlänge, die für diese Modelle eingesetzt werden kann.
3. Beidseitige Spannschraube, kann von der Futterseite und Schaftseite gespannt werden.

Achtung:

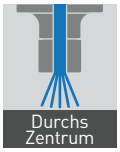
- Ausschliesslich Schneidwerkzeuge mit Schafttoleranz h6 verwenden.
- Die Verwendung von Schrupp-Fräswerkzeugen wird nicht empfohlen.
- Keine Schneidwerkzeuge mit Weldon-Fläche verwenden.
- Klemmschraube nie anziehen, wenn kein Schneidwerkzeug eingespannt ist.
- Schneidwerkzeug immer mindestens um die Länge E in das Spannfutter einführen.

Zubehör & Ersatzteile

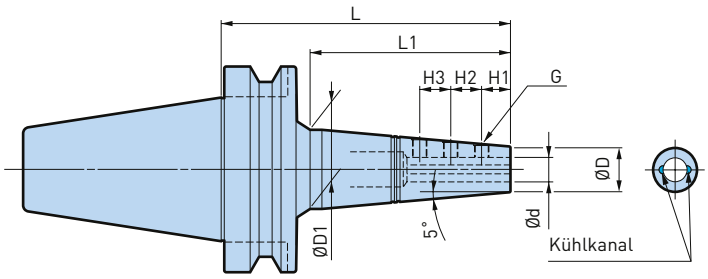
PJC Reduzierhülse	PSC Reduzierhülse	Einstellschrauben HDA	TK Reiniger
▶ 363	▶ 364	▶ 371	▶ 388

Mold Chuck

Schlankes und konisches Design reduziert den Aussendurchmesser und verbessert die Stabilität. Ideal für die Bearbeitung von Gussformen mit Weldon-Werkzeugen.



A.1



ø3 - 20mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	G	H1	H2	H3	Gewicht (kg)
BBT40-SSL3-135	800.172	3	10	27,5	135	100	M3	6	6	-	1.20
BBT40-SSL4-135	800.173	4	11	28,5	135	100	M4	6	7	-	1.20
BBT40-SSL6-135	966.353	6	13	30	135	100	M6	12	13	-	1.30
BBT40-SSL8-135	966.354	8	15	32	135	100	M6	13,5	18	-	1.30
BBT40-SSL10-150	800.170	10	17	36,5	150	115	M6	15	20	-	1.50
BBT40-SSL12-150	800.171	12	22	41,5	150	115	M8	15	16	16	1.70
BBT50-SSL6-150	978.280	6	13	31	150	104	M6	12	13	-	3.90
BBT50-SSL6-200	800.363	6	13	39,5	200	154	M6	12	13	-	4.30
BBT50-SSL8-150	800.364	8	15	32,5	150	104	M6	13,5	18	-	3.90
BBT50-SSL8-200	800.365	8	15	41,5	200	154	M6	13,5	18	-	4.40
BBT50-SSL10-150	800.356	10	17	34,5	150	104	M6	15	20	-	4.00
BBT50-SSL10-200	800.357	10	17	43,5	200	154	M6	15	20	-	4.50
BBT50-SSL12-150	978.281	12	22	39,5	150	104	M8	15	16	16	4.10
BBT50-SSL12-200	800.358	12	22	48	200	154	M8	15	16	16	4.70
BBT50-SSL16-150	800.359	16	26	43	150	104	M8	15	20	22	4.30
BBT50-SSL16-200	800.360	16	26	52	200	154	M8	15	20	22	5.00
BBT50-SSL20-150	800.361	20	30	47	150	104	M8	15	20	25	4.30
BBT50-SSL20-200	800.362	20	30	56	200	154	M8	15	20	25	5.10

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Nur mit 2-Schneider und Kugelfräser mit Weldon Schaft verwenden.
3. 1 x Satz exklusiver Klemmschrauben sind im Lieferumfang enthalten.

Zubehör & Ersatzteile

Mold Chuck Klemmschrauben

▶ 384

Shrink Chuck Slim

Schlankes Design für Zerspanungsaufgaben an schwer zugänglichen Bereichen.

Durchs Zentrum

BIG-PLUS Doppelkontakt

A.1

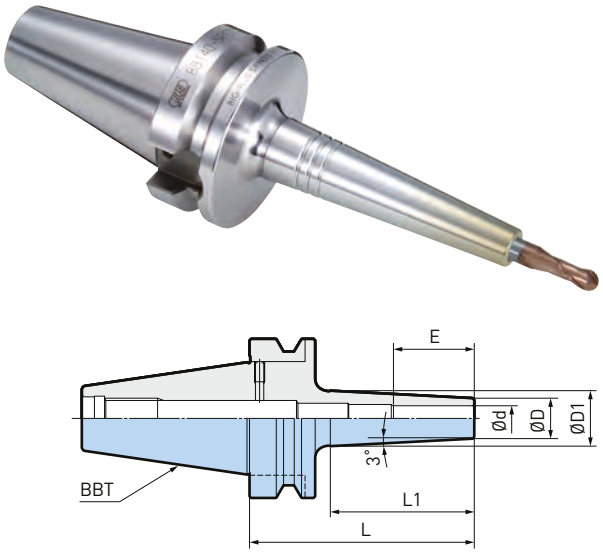


Abb. 1

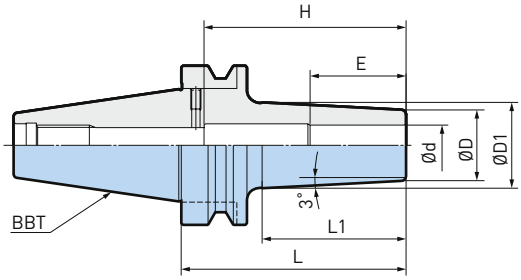


Abb. 2

ø6 - 12mm

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	Gewicht (kg)
BBT30-SRC6S-105	978.179	1	6	10	18	105	77	129 *	26	0.50
BBT30-SRC8S-105	978.180	1	8	13	21	105	77	129 *	26	0.50
BBT30-SRC10S-105	800.063	2	10	16	24	105	77	62	32	0.60
BBT30-SRC12S-105	978.007	2	12	19	27	105	77	72	36	0.60
BBT40-SRC6S-120	800.168	1	6	10	19	120	86	155 *	26	1.10
BBT40-SRC6S-165	978.136	1	6	10	23.5	165	127	200 *	26	1.20
BBT40-SRC8S-120	978.205	1	8	13	22	120	86	155 *	26	1.10
BBT40-SRC8S-165	978.137	1	8	13	26.5	165	129	200 *	26	1.30
BBT40-SRC10S-120	978.367	1	10	16	25	120	86	155 *	32	1.20
BBT40-SRC10S-165	978.138	1	10	16	29.5	165	129	200 *	32	1.40
BBT40-SRC12S-120	800.163	1	12	19	28	120	87	155 *	36	1.20
BBT40-SRC12S-165	978.139	1	12	19	33	165	131	200 *	36	1.40

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. HM Werkzeugschaft mit einer Toleranz von h6 verwenden.
3. Beachten Sie die Bedienungsanleitung des Schrumpfgerätes bzw. der Kühlvorrichtung.
   Evtl. sind gewisse Vorrichtungen nicht kompatibel.
4. «H» ist die maximale Einspanntiefe des Schneidwerkzeugs in den Halter.
5. „H" mit * gibt die maximale Einspanntiefe bis zum Anzugsbolzen an.
6. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.

Zubehör & Ersatzteile

α Wiper Reiniger

► 388

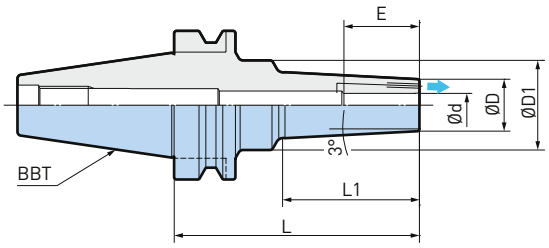
Shrink Chuck Jet Through

Mit effizienter Peripheriekühlung.

Durchs Zentrum

BIG-PLUS Doppelkontakt

A.1



ø6 - 12mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	E	Gewicht (kg)
BBT40-SRC6J-105	804.751	6	16	32	105	55	26	1.20
BBT40-SRC8J-105	804.752	8	19	35	105	55	26	1.20
BBT40-SRC10J-105	804.749	10	22	38	105	58	32	1.30
BBT40-SRC12J-105	804.750	12	24	40	105	63	36	1.30
BBT50-SRC6J-165	804.755	6	16	42	165	93	26	4.00
BBT50-SRC8J-165	804.756	8	19	45	165	99	26	4.20
BBT50-SRC10J-165	804.753	10	22	48	165	103	32	4.20
BBT50-SRC12J-165	804.754	12	24	50	165	108	36	4.20

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. HM Werkzeugschaft mit einer Toleranz von h6 verwenden.
3. Beachten Sie die Bedienungsanleitung des Schrumpfgerätes bzw. der Kühlvorrichtung.
   Evtl. sind gewisse Vorrichtungen nicht kompatibel.
4. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.

Zubehör & Ersatzteile

α Wiper Reiniger

► 388

Shrink Chuck Standard

Kompakte Bauweise sorgt für hohe Stabilität.

Durchs Zentrum

BIG-PLUS Doppelkontakt

A.1

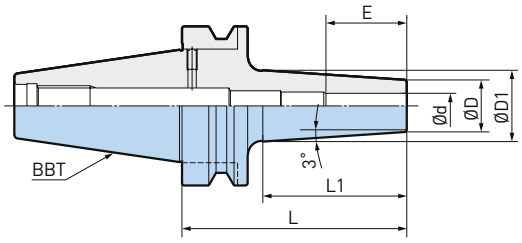


Abb. 1

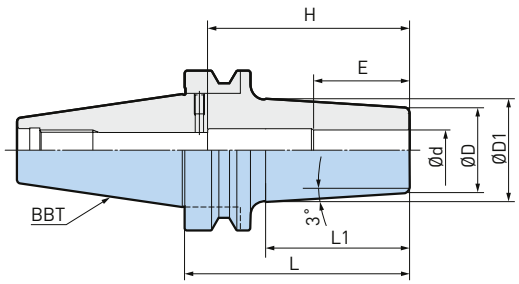


Abb. 2

ø4 - 20mm

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	Gewicht (kg)
BBT30-SRC4-75 *	978.001	1	4	10	15	75	44	-	16	0.50
BBT30-SRC6-75	978.002	1	6	14	19	75	47	-	26	0.50
BBT30-SRC8-75	978.003	1	8	18	23	75	47	-	26	0.50
BBT30-SRC10-75	978.004	2	10	22	27	75	47	62	32	0.60
BBT30-SRC12-75	978.005	2	12	24	29	75	47	72	36	0.60
BBT30-SRC16-75	978.006	2	16	28	33	75	48	80	38	0.60
BBT40-SRC4-90 *	978.291	1	4	10	15.5	90	52	-	16	1.10
BBT40-SRC6-90	978.056	1	6	14	20	90	57	-	26	1.10
BBT40-SRC6-150	800.167	1	6	14	26	150	114	-	26	1.20
BBT40-SRC8-90	978.057	1	8	18	24	90	57	-	26	1.10
BBT40-SRC8-150	800.169	1	8	18	18	150	114	-	26	1.40
BBT40-SRC10-90	978.058	1	10	22	28	90	57	-	32	1.20
BBT40-SRC10-150	800.161	1	10	22	34	150	116	-	32	1.50
BBT40-SRC12-90	978.059	1	12	24	30	90	57	-	36	1.20
BBT40-SRC12-150	800.162	1	12	24	36	150	116	-	36	1.50
BBT40-SRC16-90	978.060	2	16	28	34	90	57	80	38	1.20
BBT40-SRC16-165	800.164	2	16	28	42	165	132	80	38	1.80
BBT40-SRC20-90	978.061	2	20	34	40	90	57	100	42	1.30
BBT40-SRC20-165	800.165	2	20	34	48	165	132	100	42	2.10
BBT50-SRC6-105	978.105	1	6	14	20.5	105	61	-	26	3.60
BBT50-SRC6-165	800.354	1	6	14	26	165	116	-	26	3.80
BBT50-SRC8-105	978.107	1	8	18	24.5	105	61	-	26	3.80
BBT50-SRC8-165	800.355	1	8	18	30	165	116	-	26	3.90
BBT50-SRC10-105	978.109	1	10	22	28.5	105	61	-	32	3.70
BBT50-SRC10-165	800.350	1	10	22	34	165	116	-	32	4.00
BBT50-SRC12-105	978.111	1	12	24	30.5	105	61	-	36	3.70
BBT50-SRC12-165	800.351	1	12	24	36	165	116	-	36	4.10
BBT50-SRC16-105	978.113	1	16	28	34.5	105	61	-	38	3.80
BBT50-SRC16-165	978.114	1	16	28	40	165	116	-	38	4.20
BBT50-SRC20-105	978.115	1	20	34	40	105	61	-	42	3.90
BBT50-SRC20-165	800.352	1	20	34	46	165	116	-	42	4.40

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. HM Werkzeugschaft mit einer Toleranz von h6 verwenden.
3. * HM Werkzeugschaft mit einer Toleranz von h5 verwenden.
4. Beachten Sie die Bedienungsanleitung des Schrumpfgerätes bzw. der Kühlvorrichtung.
   Evtl. sind gewisse Vorrichtungen nicht kompatibel.
5. «H» ist die maximale Einspanntiefe des Schneidwerkzeugs in den Halter.
6. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.

CK-Schäfte mit Kühlmittelzufuhr durchs Zentrum

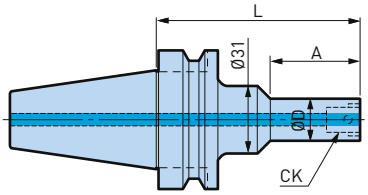
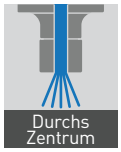


Abb. 1

CK1 - CK7

Modell	Artikel Nr.	Abb.	CK	ØD	L	A	Gewicht (kg)
BBT30-CKB1-72	328.308	1	CK1	19	72	40	0.48
BBT30-CKB2-38	-	2	CK2	24	37.5	11	0.42
BBT30-CKB2-83	328.260	2	CK2	24	82.5	55	0.56
BBT30-CKB3-39	328.272	2	CK3	31	39	13	0.44
BBT30-CKB3-79	-	2	CK3	31	79	52	0.64
BBT30-CKB4-38	-	2	CK4	39	38	13	0.44
BBT30-CKB4-73	328.261	2	CK4	39	73	48	0.76
BBT30-CKB5-63	328.262	3	CK5	50	63	(41)	0.78
BBT30-CKB6-64	328.289	3	CK6	64	64	(42)	0.90
BBT40-CKB1-72	869.017	2	CK1	19	72	40	1.10
BBT40-CKB2-43	807.184	2	CK2	24	42.5	10.5	1.00
BBT40-CKB2-83	806.680	2	CK2	24	82.5	50.5	1.10
BBT40-CKB3-44	807.150	2	CK3	31	44	12	1.00
BBT40-CKB3-94	-	2	CK3	31	94	62	1.30
BBT40-CKB3-124	806.681	2	CK3	31	124	92	1.50
BBT40-CKB4-43	806.328	2	CK4	39	43	11	1.10
BBT40-CKB4-88	-	2	CK4	39	88	56	1.50
BBT40-CKB4-118	806.284	2	CK4	39	118	86	1.70
BBT40-CKB4-148	-	2	CK4	39	148	116	2.00
BBT40-CKB5-48	806.902	2	CK5	50	48	16	1.10
BBT40-CKB5-78	-	2	CK5	50	78	46	1.60
BBT40-CKB5-108	806.682	2	CK5	50	108	76	2.00
BBT40-CKB5-138	-	2	CK5	50	138	106	2.50
BBT40-CKB6-64	806.924	3	CK6	64	64	(37)	1.50
BBT40-CKB6-94	869.008	3	CK6	64	94	(67)	2.20
BBT40-CKB6-124	328.248	3	CK6	64	124	(97)	3.00
BBT40-CKB6-64/90 *	-	3	CK6	64	64	(37)	1.50



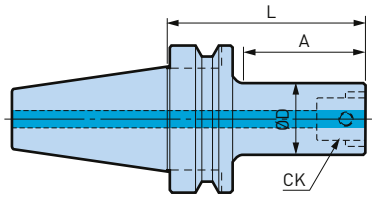


Abb. 2

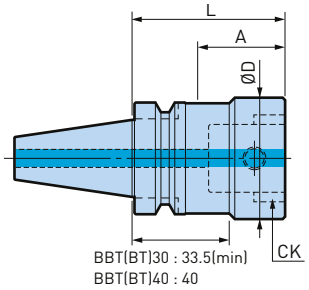


Abb. 3

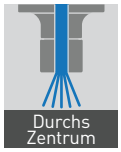
Modell	Artikel Nr.	Abb.	CK	ØD	L	A	Gewicht (kg)
BBT50-CKB1-72	100023.002.0	1	CK1	19	72	12	3.70
BBT50-CKB1-102	869.002	1	CK1	19	102	39	3.80
BBT50-CKB2-53	869.003	2	CK2	24	52.5	9	3.70
BBT50-CKB2-113	869.011	2	CK2	24	112.5	69	3.80
BBT50-CKB3-54	869.004	2	CK3	31	54	11	3.70
BBT50-CKB3-124	806.683	2	CK3	31	124	81	4.00
BBT50-CKB3-154	-	2	CK3	31	154	111	4.10
BBT50-CKB4-58	869.005	2	CK4	39	58	15	3.70
BBT50-CKB4-118	869.013	2	CK4	39	118	75	4.20
BBT50-CKB4-178	869.015	2	CK4	39	178	135	4.70
BBT50-CKB4-208	869.012	2	CK4	39	208	165	5.00
BBT50-CKB5-63	869.001	2	CK5	50	63	20	3.80
BBT50-CKB5-108	869.014	2	CK5	50	108	65	4.50
BBT50-CKB5-183	806.684	2	CK5	50	183	140	5.50
BBT50-CKB5-228	807.071	2	CK5	50	228	185	6.20
BBT50-CKB5-263	806.685	2	CK5	50	263	220	6.70
BBT50-CKB6-94	869.007	2	CK6	64	94	51	4.60
BBT50-CKB6-169	807.183	2	CK6	64	169	126	6.40
BBT50-CKB6-229	806.686	2	CK6	64	229	186	7.90
BBT50-CKB6-289	806.687	2	CK6	64	289	246	9.20
BBT50-CKB7-93	-	2	CK7	90	93	52	5.60
BBT50-CKB7-183	806.688	2	CK7	90	183	142	9.90
BBT50-CKB7-243	806.689	2	CK7	90	243	202	12.80

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Schneidkante und Mitnehmernut sind aufeinander ausgerichtet.
3. Bei den mit * gekennzeichneten Modellen sind Schneidkante und Mitnehmer um 90° versetzt.

Zubehör & Ersatzteile

Feinbohrköpfe	Aufbohrköpfe
▶ 410	▶ 399

CK-Schäfte mit Kühlmittelzufuhr durchs Zentrum



A.1

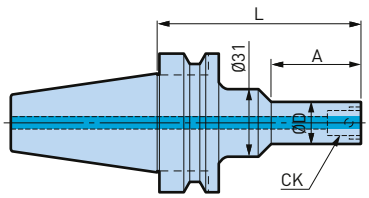


Abb. 1

Modell	Artikel Nr.	Abb.	CK	ØD	L	A	Gewicht (kg)
BT30-CKB1-72	-	1	CK1	19	72	40	0.48
BT30-CKB2-38	-	2	CK2	24	37.5	11	0.40
BT30-CKB2-83	-	2	CK2	24	82.5	55	0.56
BT30-CKB3-39	-	2	CK3	31	39	13	0.43
BT30-CKB3-79	-	2	CK3	31	79	52	0.64
BT30-CKB4-38	-	2	CK4	39	38	13	0.44
BT30-CKB4-73	-	2	CK4	39	73	48	0.74
BT30-CKB5-63	-	3	CK5	50	63	(41)	0.76
BT30-CKB6-64	-	3	CK6	64	64	(42)	0.90
BT40-CKB1-72	-	2	CK1	19	72	40	1.10
BT40-CKB2-43	-	2	CK2	24	42.5	10.5	1.00
BT40-CKB2-83	-	2	CK2	24	82.5	50.5	1.10
BT40-CKB3-44	-	2	CK3	31	44	12	1.00
BT40-CKB3-94	-	2	CK3	31	94	62	1.30
BT40-CKB4-43	-	2	CK4	39	43	11	1.10
BT40-CKB4-88	-	2	CK4	39	88	56	1.40
BT40-CKB5-48	-	2	CK5	50	48	16	1.10
BT40-CKB5-78	-	2	CK5	50	78	46	1.60
BT40-CKB6-64	-	3	CK6	64	64	(37)	1.50

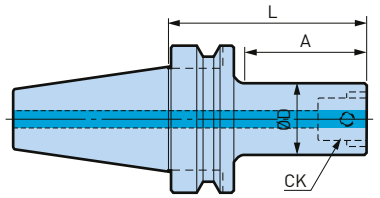


Abb. 2

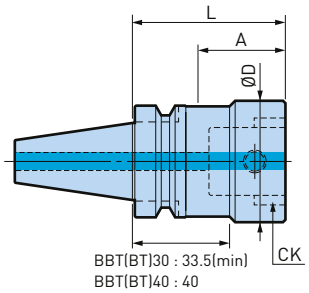


Abb. 3

Modell	Artikel Nr.	Abb.	CK	ØD	L	A	Gewicht (kg)
BT50-CKB1-102	-	1	CK1	19	102	39	3.70
BT50-CKB2-53	-	2	CK2	24	52.5	9	3.50
BT50-CKB2-113	-	2	CK2	24	112.5	69	3.70
BT50-CKB3-54	-	2	CK3	31	54	11	3.60
BT50-CKB3-124	-	2	CK3	31	124	81	3.90
BT50-CKB4-58	-	2	CK4	39	58	15	3.70
BT50-CKB4-118	-	2	CK4	39	118	75	4.20
BT50-CKB4-178	-	2	CK4	39	178	135	4.70
BT50-CKB5-63	-	2	CK5	50	63	20	3.80
BT50-CKB5-108	-	2	CK5	50	108	65	4.50
BT50-CKB5-183	-	2	CK5	50	183	140	5.50
BT50-CKB5-228	-	2	CK5	50	228	185	6.20
BT50-CKB6-94	-	2	CK6	64	94	51	4.60
BT50-CKB6-169	-	2	CK6	64	169	126	6.40
BT50-CKB6-229	-	2	CK6	64	229	186	7.90
BT50-CKB7-93	-	2	CK7	90	93	52	5.60
BT50-CKB7-183	-	2	CK7	90	183	142	9.90
BT50-CKB7-243	-	2	CK7	90	243	202	12.70

1. Schneidkante und Mitnehmernut sind aufeinander ausgerichtet.

Zubehör & Ersatzteile

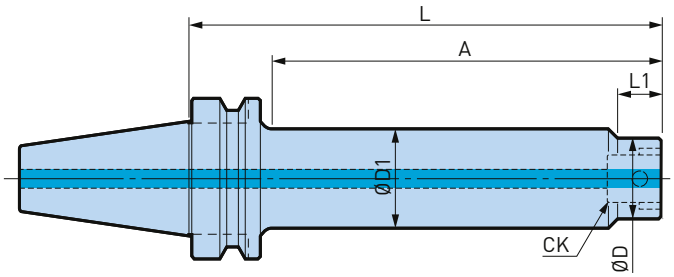
Feinbohrköpfe	Aufbohrköpfe
▶ 410	▶ 399

Extralange CK-Schäfte mit Kühlmittelzufuhr durchs Zentrum

Durchs Zentrum

Doppelkontakt

A.1



CK4 - CK6

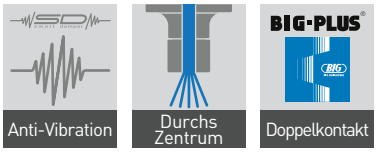
Modell	Artikel Nr.	CK	Ød	ØD	ØD1	L	L1	A	Gewicht (kg)
BBT50-CKB4-48-193	806.690	CK4	50 - 74	39	48	193	19	150	5.50
BBT50-CKB4-48-238	806.692	CK4	50 - 74	39	48	238	19	195	6.10
BBT50-CKB5-62-243	806.693	CK5	65 - 95	50	62	243	24	200	7.70
BBT50-CKB5-62-303	806.694	CK5	65 - 95	50	62	303	24	260	9.10
BBT50-CKB6-72-259	806.695	CK6	75 - 203	64	72	259	29	216	9.70
BBT50-CKB6-72-314	869.018	CK6	75 - 203	64	72	314	29	271	11.50
BBT50-CKB6-80-289	806.696	CK6	85 - 203	64	80	289	29	246	12.20
BBT50-CKB6-80-349	806.697	CK6	85 - 203	64	80	349	29	306	14.40

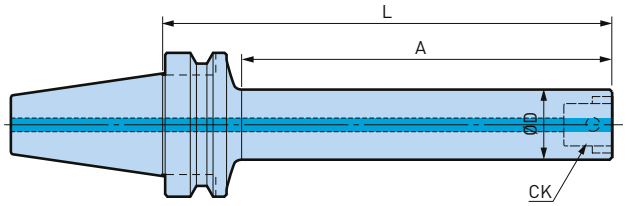
1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Schneidkante und Mitnehmernut sind aufeinander ausgerichtet.

Zubehör & Ersatzteile

Feinbohrköpfe	Aufbohrköpfe
▶ 410	▶ 399

Smart Damper CK-Schäfte





CK4 - CK6

Modell	Artikel Nr.	CK	ØD	L	A	Gewicht (kg)
BBT50-CKB4DP-252	807.547	CK4	39	252	199	5.70
BBT50-CKB5DP-314	328.228	CK5	50	314	261	7.80
BBT50-CKB6DP-380	328.230	CK6	64	380	337	12.30

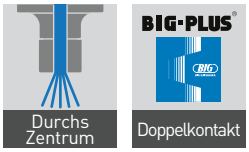
1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Schneidkante und Mitnehmernut sind aufeinander ausgerichtet.

Zubehör & Ersatzteile

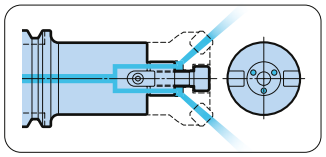
Feinbohrköpfe	Aufbohrköpfe
▶ 410	▶ 399

Messerkopfaufnahme Typ FMH

Kühlmittelaustrittsbohrungen an der Stirnseite.



A.1



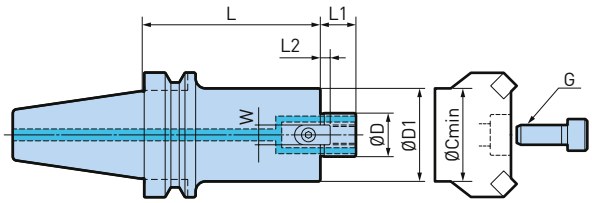


Abb. 1

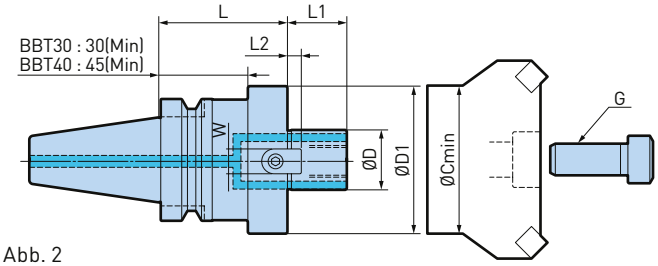


Abb. 2

Modell	Artikel Nr.	Abb.	ØD	ØD1	L	L1	L2	W	G	ØC min.	Gewicht (kg)
BBT30-FMH16-37-35	978.326	1	16	37	35	16	5	8	M8	28	0.52
BBT30-FMH22-45-35	-	1	22	45	35	18	5	10	M10	38	0.60
BBT30-FMH22-47-45	978.259	2	22	47	45	18	5	10	M10	38	0.73
BBT30-FMH22-60-45	805.569	2	22	60	45	18	5	10	M10	38	0.87
BBT30-FMH27-45-35	-	1	27	45	35	20	6	12	M12	38	0.64
BBT30-FMH27-60-45	978.273	2	27	60	45	20	6	12	M12	46	0.91
BBT40-FMH16-37-40	800.066	1	16	37	40	16	5	8	M8	28	1.10
BBT40-FMH22-47-45	978.145	1	22	47	45	18	5	10	M10	38	1.30
BBT40-FMH22-47-60	978.324	1	22	47	60	18	5	10	M10	36	1.50
BBT40-FMH22-47-90	800.074	1	22	47	90	18	5	10	M10	36	1.90
BBT40-FMH22-47-150	978.378	1	22	47	150	18	5	10	M10	36	2.60
BBT40-FMH22-60-45	978.368	1	22	60	45	18	5	10	M10	38	1.40
BBT40-FMH22-60-60	800.075	1	22	60	60	18	5	10	M10	38	1.80
BBT40-FMH22-60-90	978.208	1	22	60	90	18	5	10	M10	38	2.40
BBT40-FMH27-60-45	978.219	1	27	60	45	20	6	12	M12	46	1.50
BBT40-FMH27-60-60	800.079	1	27	60	60	20	6	12	M12	46	1.80
BBT40-FMH27-60-90	978.128	1	27	60	90	20	6	12	M12	46	2.40
BBT40-FMH27-76-60	800.080	2	27	76	60	20	6	12	M12	48	2.00
BBT40-FMH27-76-90	800.081	2	27	76	90	20	6	12	M12	48	2.70
BBT40-FMH32-96-60	978.035	2	32	96	60	22	7	14	M16	58	2.40

Modell	Artikel Nr.	Abb.	ØD	ØD1	L	L1	L2	W	G	ØC min.	Gewicht (kg)
BBT50-FMH16-37-60	800.207	1	16	37	60	16	5	8	M8	28	3.80
BBT50-FMH16-37-105	800.204	1	16	37	105	16	5	8	M8	28	4.10
BBT50-FMH16-37-150	800.205	1	16	37	150	16	5	8	M8	28	4.50
BBT50-FMH16-37-200	800.206	1	16	37	200	16	5	8	M8	28	4.80
BBT50-FMH22-47-60	978.129	1	22	47	60	18	5	10	M10	38	3.90
BBT50-FMH22-47-105	978.130	1	22	47	105	18	5	10	M10	36	4.50
BBT50-FMH22-47-150	978.131	1	22	47	150	18	5	10	M10	36	5.10
BBT50-FMH22-47-200	978.148	1	22	47	200	18	5	10	M10	36	5.70
BBT50-FMH22-47-250	800.221	1	22	47	250	18	5	10	M10	36	6.40
BBT50-FMH22-47-300	800.222	1	22	47	300	18	5	10	M10	36	7.00
BBT50-FMH22-47-350	800.223	1	22	47	350	18	5	10	M10	36	7.70
BBT50-FMH22-60-60	978.403	1	22	60	60	18	5	10	M10	38	4.10
BBT50-FMH22-60-105	978.167	1	22	60	105	18	5	10	M10	38	5.10
BBT50-FMH22-60-150	800.224	1	22	60	150	18	5	10	M10	38	6.00
BBT50-FMH22-60-200	800.225	1	22	60	200	18	5	10	M10	38	7.10
BBT50-FMH22-60-250	978.141	1	22	60	250	18	5	10	M10	38	8.20
BBT50-FMH22-60-300	800.226	1	22	60	250	18	5	10	M10	38	9.30
BBT50-FMH22-60-350	800.227	1	22	60	350	18	5	10	M10	38	10.30
BBT50-FMH27-60-45	800.237	1	27	60	45	20	6	12	M12	46	3.90
BBT50-FMH27-60-90	978.174	1	27	60	90	20	6	12	M12	46	4.80
BBT50-FMH27-60-150	978.175	1	27	60	150	20	6	12	M12	46	6.10
BBT50-FMH27-60-200	800.235	1	27	60	200	20	6	12	M12	46	7.10
BBT50-FMH27-60-250	978.029	1	27	60	250	20	6	12	M12	46	8.20
BBT50-FMH27-60-300	800.236	1	27	60	300	20	6	12	M12	46	9.30
BBT50-FMH27-76-45	978.341	1	27	76	45	20	6	12	M12	48	4.00
BBT50-FMH27-76-90	978.168	1	27	76	90	20	6	12	M12	48	5.50
BBT50-FMH27-76-150	978.142	1	27	76	150	20	6	12	M12	48	7.60
BBT50-FMH27-76-200	800.238	1	27	76	200	20	6	12	M12	48	9.30
BBT50-FMH27-76-250	800.239	1	27	76	250	20	6	12	M12	48	11.10
BBT50-FMH27-76-300	800.240	1	27	76	240	20	6	12	M12	48	12.80
BBT50-FMH32-96-45	978.132	1	32	96	45	22	7	14	M16	58	4.20
BBT50-FMH32-96-90	978.133	1	32	96	90	22	7	14	M16	58	6.60
BBT50-FMH32-96-150	978.143	1	32	96	150	22	7	14	M16	58	10.00
BBT50-FMH32-96-200	978.183	1	32	96	200	22	7	14	M16	58	12.80
BBT50-FMH32-96-250	800.255	1	32	96	250	22	7	14	M16	58	15.60
BBT50-FMH32-96-300	800.256	1	32	96	300	22	7	14	M16	80	18.30
BBT50-FMH40-100-45	978.149	1	40	100	45	26	8.5	16	M20 (MBA-M20H)	70	4.50
BBT50-FMH40-100-75	961.371	1	40	100	75	26	8.5	16	M20(MBA-M20H)	70	6.20
BBT50-FMH40-100-105	961.372	1	40	100	105	26	8.5	16	M20(MBA-M20H)	70	8.00

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Spannschraube ist im Lieferumfang enthalten.
3. Beim Einsatz von Spannschrauben mit Innenbohrung wird Kühlmittel durch die Spannschraube zugeführt.

Zubehör & Ersatzteile

Spannschrauben	Fullcut Mill FCM - Messerkopf
► 372	► 479

Smart Damper «Basic Holder» für Fräsköpfe

Durchs Zentrum

BIG-PLUS Doppelkontakt

A.1

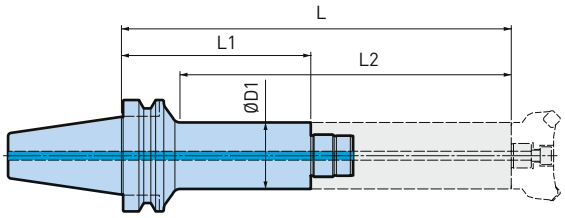


Abb. 1

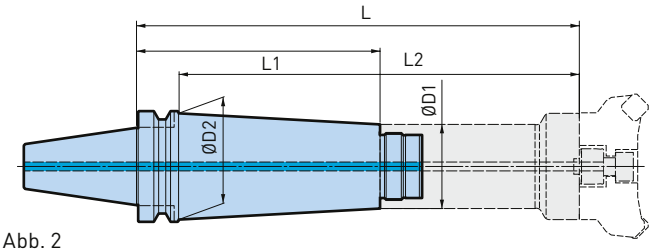


Abb. 2

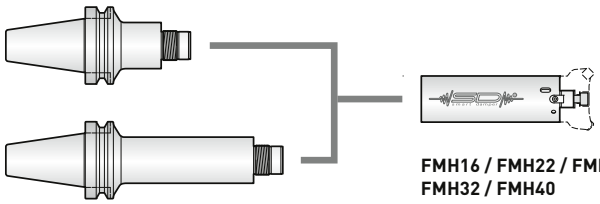
Modell	Artikel Nr.	Abb.	ØD1	ØD2	L	L1	L2	Damper Head Modell	Gewicht (kg)
BBT50-SDF28-38-80	-	1	38	-	250	80	195	FMH16DP-38	4.30
BBT50-SDF28-38-130	-	1	38	-	300	130	245	FMH16DP-38	4.70
BBT50-SDF28-38-180	-	1	38	-	350	180	295	FMH16DP-38	5.10
BBT50-SDF36-47-70	806.579	1	47	-	250	70	197	FMH_DP-47	4.30
BBT50-SDF36-47-120	806.580	1	47	-	300	120	247	FMH_DP-47	5.00
BBT50-SDF36-47-170	804.975	1	47	-	350	170	297	FMH_DP-47	5.60
BBT50-SDF36-47-220	804.970	1	47	-	400	220	347	FMH_DP-47	6.30
BBT50-SDF36-60-70	806.581	1	60	-	250	70	197	FMH_DP-60	4.60
BBT50-SDF36-60-120	806.582	1	60	-	300	120	247	FMH_DP-60	5.70
BBT50-SDF36-60-170	804.973	1	60	-	350	170	297	FMH_DP-60	6.70
BBT50-SDF36-60-220	804.974	1	60	-	400	220	347	FMH_DP-60	7.80
BBT50-SDF57-76-70	807.674	1	76	-	250	70	207	FMH_DP-76, -96, -100	5.40
BBT50-SDF57-76-120	807.675	1	76	-	300	120	257	FMH_DP-76, -96, -100	7.20
BBT50-SDF57-76-170	807.676	1	76	-	350	170	307	FMH_DP-76, -96, -100	8.90
BBT50-SDF57-76-170T	-	2	76	96	350	170	310	FMH_DP-76, -96, -100	10.30
BBT50-SDF57-76-220	807.677	1	76	-	400	220	357	FMH_DP-76, -96, -100	10.70
BBT50-SDF57-76-220T	100022.001.0	2	76	96	400	220	360	FMH_DP-76, -96, -100	12.50
BBT50-SDF57-76-270T	-	2	76	96	450	270	410	FMH_DP-76, -96, -100	14.70

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.

Kombinationen

Basic Holder

Damper Head



FMH16 / FMH22 / FMH27 / FMH32 / FMH40

Vorsicht
Der Smart Damper ist nicht mehr vom Grundhalter trennbar, sobald er für die Bearbeitung verwendet worden ist.

Smart Damper «Damper Head» für Fräser

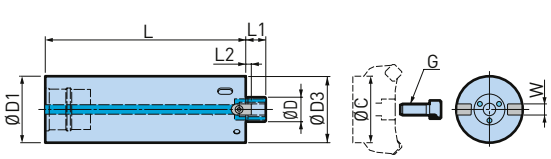


Abb. 1

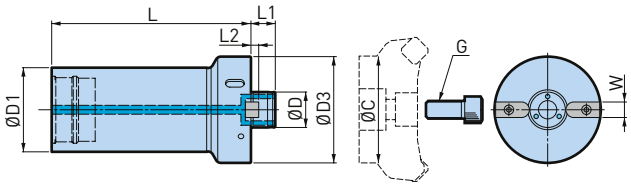


Abb. 2

Modell	Artikel Nr.	Abb.	ØD	ØD1	ØD3	L	L1	L2	G	W	ØC min.	Gewicht (kg)
SDF28-FMH16DP-38-170	-	1	16	38	38	170	16	5	M8	8	28	1.90
SDF36-FMH22DP-47-180	804.969	1	22	47	47	180	18	5	M10	10	36	3.00
SDF36-FMH22DP-60-180	804.971	1	22	60	60	180	18	5	M10	10	49	4.50
SDF36-FMH27DP-60-180	804.972	1	27	60	60	180	20	6	M12	12	46	4.50
SDF57-FMH27DP-76-180	807.673	1	27	76	76	180	20	6	M12	12	48	7.90
SDF57-FMH32DP-96-180	100449.001.0	2	32	76	96	180	22	7	M16	14	58	8.70
SDF57-FMH40DP-100-180	-	2	40	76	100	180	26	8.5	M20(MBA-M20H)	16	70	9.10

1. Hakenschlüssel und Spannschraube für den Messerkopf sind im Lieferumfang enthalten.
2. Beim Einsatz von Spannschrauben mit Innenbohrung wird Kühlmittel durch die Spannschraube zugeführt.

Zubehör & Ersatzteile

Hakenschlüssel	Spannschrauben
▶ 369	▶ 372

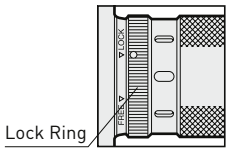
Super Keyless Chuck

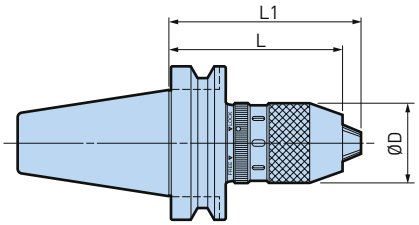
Sicheres Spannen des Bohrers mit einfacher Bedienung.

BIG-PLUS Doppelkontakt

Sperrmechanismus (SKL13)

- Kein lösen auch wenn die Spindel stoppt, dank dem Sperrmechanismus, welcher ein Sicherungsring hat
- Rundlaufgenauigkeit innerhalb von 0,05 mm





Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	Schlüssel	Gewicht (kg)
BBT30-KLC6.5-70	805.444	0.5 - 6.5	34	70	76.5	FS6.5LC	0.63
BBT30-SKL13-110	802.336	0.5 - 13	51	110	122.5	FS13LC	1.40
BBT40-KLC6.5-75	805.531	0.5 - 6.5	34	75	81.5	FS6.5LC	1.22
BBT40-SKL13-105	805.168	0.5 - 13	51	106	118.5	FS13LC	1.90
BBT50-SKL13-115	805.170	0.5 - 13	51	115	127.5	FS13LC	4.46

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Schlüssel ist im Lieferumfang enthalten.
3. Der Typ KLC verfügt nicht über einen Rücklaufsperrmechanismus.

Zubehör & Ersatzteile

Hakenschlüssel für Super Keyless Chuck (FS)

► 372

Morsekegelaufnahmen

Hohe Konzentrität dank präziser Fertigung des Innenkegels.

BIG-PLUS Doppelkontakt

A.1

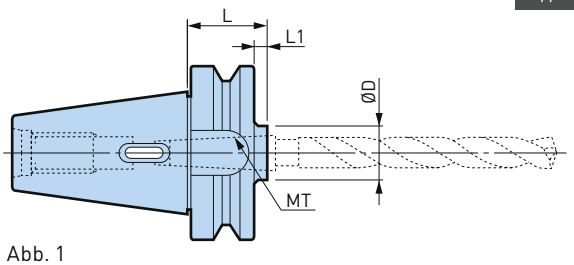


Abb. 1

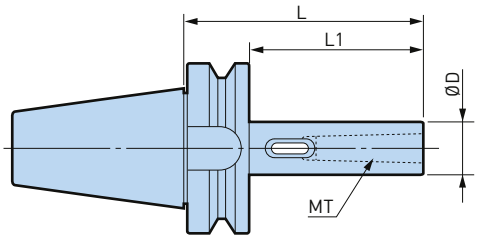


Abb. 2

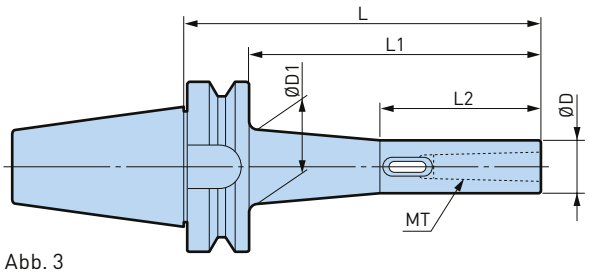


Abb. 3

Modell	Artikel Nr.	Abb.	MT Nr.	ØD	ØD1	L	L1	L2	Gewicht (kg)
BBT30-MTA1-60	978.274	1	1	25	-	60	38	-	0.48
BBT30-MTA2-60	978.254	1	2	32	-	60	38	-	0.50
BBT30-MTA3-80	978.255	1	3	40	-	80	58	-	0.68
BBT40-MTA1-45	978.399	1	1	25	-	45	18	-	1.00
BBT40-MTA1-120	800.158	2	1	25	-	120	93	-	1.30
BBT40-MTA2-45	978.164	1	2	32	-	45	18	-	1.00
BBT40-MTA2-120	800.159	2	2	32	-	120	93	-	1.50
BBT40-MTA3-75	978.400	1	3	40	-	75	48	-	1.20
BBT40-MTA3-135	800.160	2	3	40	-	135	108	-	1.80
BBT40-MTA4-90	978.165	1	4	50	-	90	63	-	1.40
BBT50-MTA1-45	800.329	1	1	25	-	45	7	-	3.60
BBT50-MTA1-120	800.325	2	1	25	-	120	82	-	3.90
BBT50-MTA1-180	800.326	2	1	25	-	180	142	-	4.10
BBT50-MTA1-210	800.327	3	1	25	41	210	172	85	4.50
BBT50-MTA1-250	800.328	3	1	25	43	250	212	85	4.90
BBT50-MTA2-45	800.335	1	2	32	-	45	7	-	3.50
BBT50-MTA2-135	800.330	2	2	32	-	135	97	-	4.10
BBT50-MTA2-180	800.331	2	2	32	-	180	142	-	4.40
BBT50-MTA2-210	800.332	3	2	32	45.5	210	172	95	4.80
BBT50-MTA2-250	800.333	3	2	32	48.5	250	212	95	5.30
BBT50-MTA2-300	800.334	3	2	32	49.5	300	262	95	5.90
BBT50-MTA3-45	800.341	1	3	40	-	45	7	-	3.50
BBT50-MTA3-75	800.342	1	3	40	-	75	37	-	3.70
BBT50-MTA3-150	800.336	2	3	40	-	150	112	-	4.40
BBT50-MTA3-180	800.337	2	3	40	-	180	142	-	4.80
BBT50-MTA3-210	800.338	2	3	40	-	210	172	-	5.10
BBT50-MTA3-250	800.339	3	3	40	50.5	250	212	115	5.70
BBT50-MTA3-300	800.340	3	3	40	50.5	300	262	115	6.30
BBT50-MTA4-75	800.347	1	4	50	-	75	37	-	3.60
BBT50-MTA4-180	800.343	2	4	50	-	180	142	-	5.20
BBT50-MTA4-210	800.344	2	4	50	-	210	172	-	5.60
BBT50-MTA4-250	800.345	2	4	50	-	250	212	-	6.30
BBT50-MTA4-300	800.346	2	4	50	-	300	262	-	7.00
BBT50-MTA5-105	800.348	1	5	65	-	105	67	-	3.90
BBT50-MTA5-210	800.349	2	5	65	-	210	172	-	6.50

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.

Flächenspannfutter Typ TSL

Für Wendeplattenbohrer.

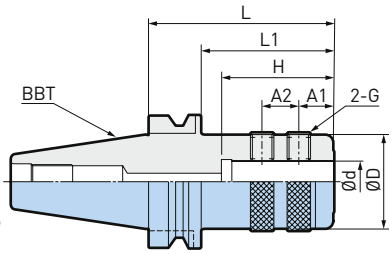


Abb. 1

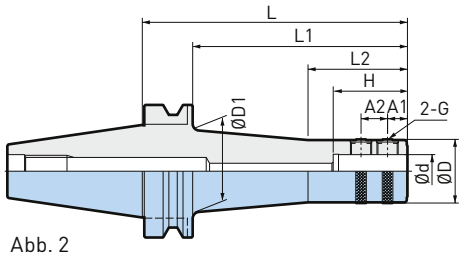


Abb. 2

ø16 - 50mm

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	A1	A2	G	Gewicht (kg)
BBT30-TSL16-75	800.064	1	16	48	-	75	-	-	48	14	14	M10	1.00
BBT30-TSL20-75	978.314	1	20	48	-	75	-	-	50	14	14	M10	0.95
BBT30-TSL25-80	978.315	1	25	48	-	80	-	-	56	15	20	M16	0.93
BBT30-TSL32-85	805.243	1	32	63	-	85	-	-	60	15	20	M16	1.34
BBT40-TSL16-90	800.175	1	16	48	-	90	63	-	48	14	14	M10	1.70
BBT40-TSL16-105	800.174	1	16	48	-	105	78	-	48	14	14	M10	1.90
BBT40-TSL20-90	800.177	1	20	48	-	90	63	-	50	14	14	M10	1.70
BBT40-TSL20-105	800.176	1	20	48	-	105	78	-	50	14	14	M10	1.90
BBT40-TSL25-90	800.179	1	25	48	-	90	63	-	56	15	20	M16	1.60
BBT40-TSL25-105	800.178	1	25	48	-	105	78	-	56	15	20	M16	1.80
BBT40-TSL32-105	978.318	1	32	63	-	105	78	-	60	15	20	M16	2.40
BBT40-TSL32-135	800.180	1	32	63	-	135	108	-	60	15	20	M16	3.10
BBT40-TSL40-105	978.317	1	40	68	-	105	-	-	70	15	25	M16	2.40
BBT50-TSL16-90	800.369	1	16	48	-	90	52	-	48	14	14	M10	4.20
BBT50-TSL16-135	800.366	1	16	48	-	135	97	-	48	14	14	M10	4.80
BBT50-TSL16-165	800.367	1	16	48	-	165	127	-	48	14	14	M10	5.20
BBT50-TSL16-200	800.368	2	16	48	62.5	200	162	75	48	14	14	M10	6.00
BBT50-TSL20-90	800.374	1	20	48	-	90	52	-	50	14	14	M10	4.10
BBT50-TSL20-135	800.370	1	20	48	-	135	97	-	50	14	14	M10	4.70
BBT50-TSL20-165	800.371	1	20	48	-	165	127	-	50	14	14	M10	5.10
BBT50-TSL20-200	800.372	2	20	48	62.5	200	162	75	50	14	14	M10	5.90
BBT50-TSL20-250	800.373	2	20	48	64	250	212	90	50	14	14	M10	6.70
BBT50-TSL25-105	800.375	1	25	48	-	105	67	-	56	15	20	M16	4.20
BBT50-TSL25-135	800.376	1	25	48	-	135	97	-	56	15	20	M16	4.60
BBT50-TSL25-165	800.377	1	25	48	-	165	127	-	56	15	20	M16	5.00
BBT50-TSL25-200	800.378	2	25	48	62.5	200	162	75	56	15	20	M16	5.80
BBT50-TSL25-250	800.379	2	25	48	64	250	212	90	56	15	20	M16	6.70
BBT50-TSL32-105	800.380	1	32	63	-	105	67	-	60	15	20	M16	4.80
BBT50-TSL32-135	800.381	1	32	63	-	135	97	-	60	15	20	M16	6.10
BBT50-TSL32-165	800.382	1	32	63	-	165	127	-	60	15	20	M16	6.20
BBT50-TSL32-200	800.383	1	32	63	-	200	162	-	60	15	20	M16	6.90
BBT50-TSL32-250	800.384	1	32	63	-	250	212	-	60	15	20	M16	8.00
BBT50-TSL40-105	800.385	1	40	68	-	105	67	-	70	15	25	M16	4.70
BBT50-TSL40-135	800.386	1	40	68	-	135	97	-	70	15	25	M16	5.50
BBT50-TSL40-165	800.387	1	40	68	-	165	127	-	70	15	25	M16	6.30
BBT50-TSL40-200	800.388	1	40	68	-	200	162	-	70	15	25	M16	7.20
BBT50-TSL40-250	800.389	1	40	68	-	250	212	-	70	15	25	M16	8.50
BBT50-TSL50-105	800.390	1	50	84	-	105	67	-	70	15	25	M16	5.30
BBT50-TSL50-150	800.391	1	50	84	-	150	112	-	70	15	25	M16	7.20

Zubehör & Ersatzteile

Reduzierhülsen für TSL & OSL

► 373

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. «H» ist die maximale Einspanntiefe des Schneidwerkzeugs in den Halter.
3. Nicht kompatibel mit Weldon DIN 1835 B / DIN 6535 HB.

Weldonaufnahmen

Für Schneidwerkzeuge nach DIN 1835 Form B.

Durchs Zentrum

BIG-PLUS Doppelkontakt

A.1

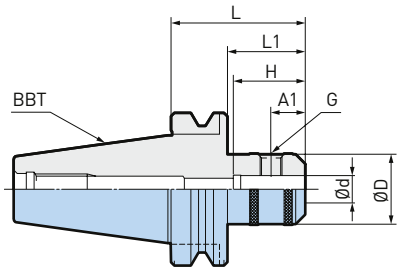


Abb. 1

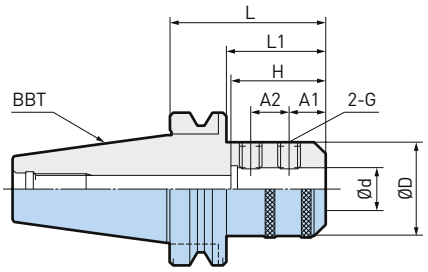


Abb. 2

ø6 - 50mm

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	L	L1	A1	A2	H	G	Gewicht (kg)
BBT30-ISL6-60	961.394	1	6	25	60	38	18	-	85 *	M6	0.50
BBT30-ISL8-60	961.395	1	8	28	60	38	18	-	85 *	M8	0.52
BBT30-ISL10-60	961.396	1	10	35	60	38	20	-	45	M10	0.61
BBT30-ISL12-60	961.397	1	12	42	60	38	22.5	-	48	M12	0.71
BBT30-ISL16-60	966.341	1	16	48	60	38	24	-	53	M14	0.78
BBT40-ISL6-75	807.200	1	6	25	75	48	18	-	110 *	M6	1.20
BBT40-ISL8-75	807.201	1	8	28	75	48	18	-	110 *	M8	1.20
BBT40-ISL10-75	807.202	1	10	35	75	48	20	-	110 *	M10	1.30
BBT40-ISL12-75	961.362	1	12	42	75	48	22.5	-	110 *	M12	1.40
BBT40-ISL16-75	961.363	1	16	48	75	48	24	-	53	M14	1.50
BBT40-ISL20-75	961.364	1	20	52	75	48	25	-	55	M16	1.60
BBT40-ISL25-90	961.365	2	25	63.5	90	63	24	25	60	M18 P2	2.20
BBT40-ISL32-105	961.366	2	32	72	105	-	24	28	82	M20 P2	2.80
BBT50-ISL16-90	961.367	1	16	48	90	52	24	-	145 *	M14	4.10
BBT50-ISL16-150	800.297	2	16	48	150	60	24	-	205 *	M14	5.00
BBT50-ISL20-90	961.368	1	20	52	90	52	25	-	145 *	M16	4.20
BBT50-ISL20-150	800.299	2	20	52	150	60	25	-	60	M16	5.20
BBT50-ISL25-105	961.369	2	25	65	105	67	24	25	60	M18 P2	4.90
BBT50-ISL25-150	800.301	2	25	65	150	107	24	25	60	M18 P2	6.00
BBT50-ISL32-105	978.017	2	32	72	105	67	24	28	90	M20 P2	5.10
BBT50-ISL32-150	800.303	2	32	72	150	107	24	28	90	M20 P2	6.30
BBT50-ISL40-120	978.018	2	40	90	120	82	30	32	90	M20 P2	6.50
BBT50-ISL40-150	800.305	2	40	90	150	109	30	32	90	M20 P2	8.00
BBT50-ISL42-120	800.307	2	42	90	120	79	30	32	90	M20 P2	6.50
BBT50-ISL42-150	800.308	2	42	99,5	150	109	30	32	90	M20 P2	7.90
BBT50-ISL50-121	978.294	2	50	99.5	121	83	35	35	90	M24 P2	7.00

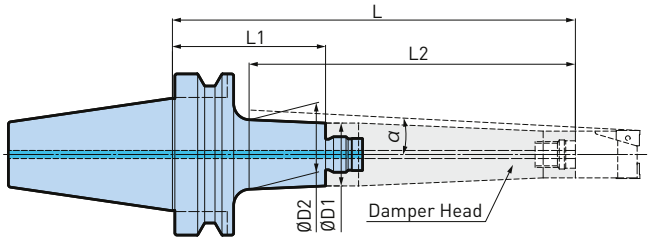
1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Schneidwerkzeug nach DIN 1835 B/DIN 6535 HB und ISO 5414 verwenden.
3. «H» ist die maximale Einspanntiefe des Schneidwerkzeugs in den Halter.
4. H mit * bezeichnet die maximale Einspanntiefe bis zum Rückzugsbolzen.

Smart Damper «Basic Holder» für Fräsköpfe

Durchs Zentrum

Doppelkontakt

A.1



Modell	Artikel Nr.	ØD1	ØD2	L	L1	L2	α	Damper Head Modell	Gewicht (kg)
BBT50-SDF20-39-95T	100022.002.0	39	43.1	250	95	202.4	2°	SDF20-M16DO-29-155T	4.20
BBT50-SDF20-39-145T	100022.003.0	39	47.5	300	145	252.4	2°	SDF20-M16DO-29-155T	4.80
BBT50-SDF28-50-70T	100022.004.0	50	52.1	250	70	204.3	2°	SDF28-M16DP-38-180T	4.20
BBT50-SDF28-50-120T	100022.005.0	50	56.3	300	120	252.4	2°	SDF28-M16DP-38-180T	5.10
BBT50-SDF28-50-170T	100022.006.0	50	60.7	350	170	302.4	2°	SDF28-M16DP-38-180T	6.20

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.

Smart Damper Heads für Einschraub Typ T

Durchs Zentrum

Anti-Vibration

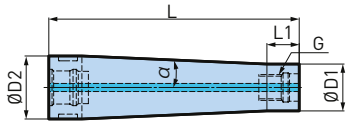


Abb. 1

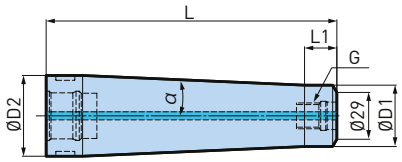
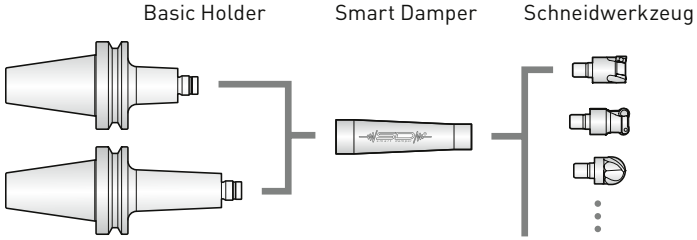


Abb. 2

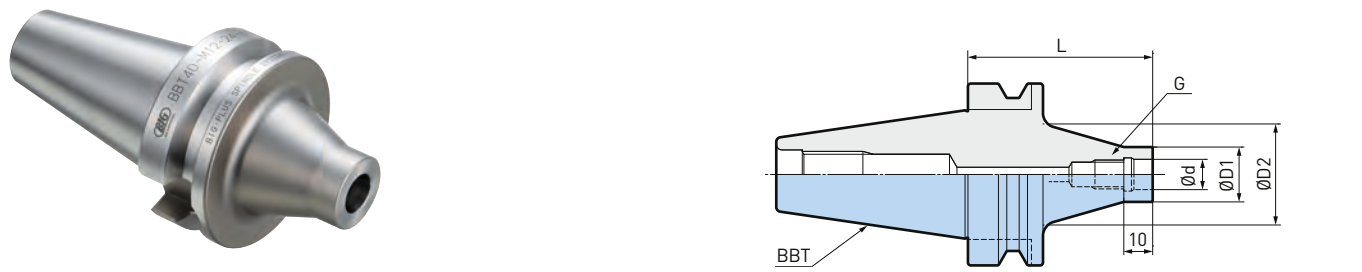
Modell	Artikel Nr.	Abb.	ØD1	ØD2	L	L1	α	G	Gewicht (kg)
SDF20-M16DP-29-155T	101255.001.0	1	29	39	155	20	2.5°	M16	1.20
SDF28-M16DP-38-180T	101255.002.0	2	38	50	180	20	2.5°	M16	2.50



Vorsicht
Der Smart Damper ist nicht mehr vom Grundhalter trennbar, sobald er für die Bearbeitung verwendet worden ist.

Aufnahmen für Aufschraubköpfe

Kompatibel mit metrischen Aufschraubköpfen.



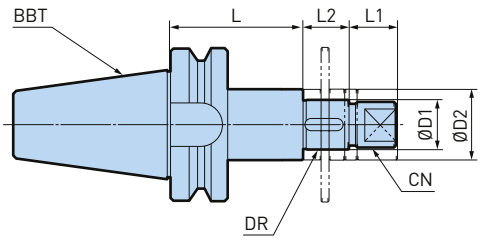
Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD1	ØD2	L	G	Gewicht (kg)
BBT30-M8-15-50	100019.003.0	8.5	15	30	50	M8	0.45
BBT30-M10-19-45	806.601	10.5	19	35	45	M10	0.45
BBT30-M12-24-40	806.602	12.5	24	40	40	M12	0.45
BBT30-M16-29-35	806.603	17	29	40	35	M16	0.41
BBT40-M8-15-70	100019.001.0	8.5	15	30	70	M8	1.10
BBT40-M8-15-115	100019.002.0	8.5	15	32	115	M8	1.30
BBT40-M10-19-65	806.604	10.5	19	35	65	M10	1.10
BBT40-M10-19-110	807.361	10.5	19	35	110	M10	1.30
BBT40-M12-24-60	806.605	12.5	24	40	60	M12	1.10
BBT40-M12-24-105	807.362	12.5	24	40	105	M12	1.40
BBT40-M16-29-55	806.606	17	29	45	55	M16	1.20
BBT40-M16-29-100	807.363	17	29	45	100	M16	1.50

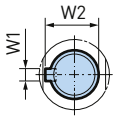
1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.

Scheibenfräser-Aufnahmen

BIG-PLUS
Doppelkontakt

A.1

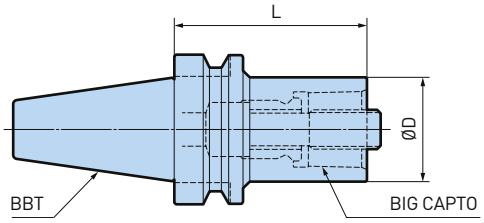




Modell	Artikel Nr.	ØD1	ØD2	L	L1	L2	W1	W2	Gewicht (kg)
BBT40-SCA25.4-75	804.760	25.4	40	75	25	30	6.35	27.78	1.96
BBT40-SCA25.4-120	804.762	25.4	40	120	25	30	6.35	27.78	2.40
BBT40-SCA31.75-75	804.761	31.75	46	75	30	30	7.92	34.92	2.35
BBT50-SCA25.4-90	804.757	25.4	40	90	25	30	6.35	27.78	4.65
BBT50-SCA25.4-135	804.763	25.4	40	135	25	30	6.35	27.78	5.10
BBT50-SCA31.75-90	804.758	31.75	46	90	30	30	7.92	34.92	5.05
BBT50-SCA31.75-135	804.764	31.75	46	135	30	30	7.92	34.92	5.65
BBT50-SCA38.1-90	804.759	38.1	55	90	36	30	9.52	42.06	5.74
BBT50-SCA38.1-135	804.765	38.1	55	135	36	30	9.52	42.06	6.58

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Spannmutter (CN) ist im Lieferumfang enthalten.
3. Distanzringe (DR) der Längen 5 mm, 8 mm, 10 mm, und 12 mm sind im Lieferumfang enthalten.

BIG CAPTO Grundhalter



Modell	Artikel Nr.	BIG CAPTO	ØD	L	Gewicht (kg)
BBT40-C3-30	973.598	C3	32	30	1.00
BBT40-C4-40	802.350	C4	40	40	1.00
BBT40-C5-50	973.600	C5	50	50	1.10
BBT40-C6-75	973.601	C6	63	75	1.70
BBT50-C3-40	973.602	C3	32	40	3.60
BBT50-C4-40	973.603	C4	40	40	3.60
BBT50-C5-40	973.604	C5	50	40	3.50
BBT50-C6-50	973.605	C6	63	50	3.50
BBT50-C8-70	803.736	C8	80	70	4.00

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Spannschraube ist im Lieferumfang enthalten.

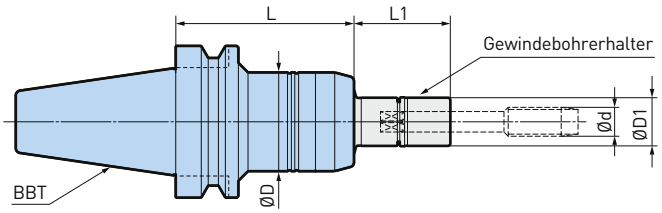
A.1

MEGA Synchro Tapping Holder

Durchs Zentrum

BIG-PLUS Doppelkontakt

Besondere Funktion zur Kompensation von Synchronisationsfehlern. Höhere Gewindequalität und längere Werkzeugstandzeit durch die Verringerung der Kräfte auf den Gewindeflanken um bis zu 90%.



M3 - M20

Modell	Artikel Nr.	Gewindebohrerhalter	Ød	ØD	ØD1	L	L1	Gewicht (kg)
BBT30-MGT6-70	965.401	MGT6	M2-M8	36	16	70	30 - 200	0.67
BBT30-MGT12-70	965.402	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	70	30 - 200	0.70
BBT30-MGT20-110	965.403	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	110	35 - 150	1.45
BBT40-MGT6-75	965.404	MGT6	M3-M8	36	16	75	30 - 200	1.30
BBT40-MGT12-75	965.405	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	75	30 - 200	1.30
BBT40-MGT20-95	965.406	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	95	35 - 150	1.80
BBT50-MGT6-90	965.407	MGT6	M3-M8	36	16	90	30 - 200	3.90
BBT50-MGT12-90	965.408	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	90	30 - 200	4.00
BBT50-MGT20-105	965.409	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	105	35 - 150	4.30

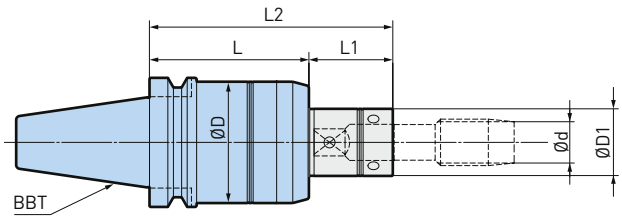
1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Gewindebohrerhalter müssen separat bestellt werden.
3. Die Maschine muss über eine synchronisierte Gewindeschneidfunktion verfügen.

MEGA Synchro Tapping Holder MGT36

Durchs Zentrum

BIG-PLUS Doppelkontakt

Für grosse Gewindebohrer MGT36



M20 - M36

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	Gewicht (kg)
BBT50-MGT36-125	800.323	M20-36 / P1/4-P1	94	38-52	125	65	190	7.10

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Gewindebohrerhalter müssen separat bestellt werden.
3. Die Maschine muss über eine synchronisierte Gewindeschneidfunktion verfügen.

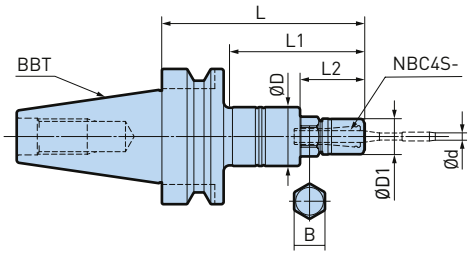
Zubehör & Ersatzteile

Gewindebohrerhalter	MEGA Rollenschlüssel	Zubehör
▶ 374	▶ 368	▶ 382

MEGA Synchro Tapping Holder MGT3

Für kleine Gewindebohrer: Typ MGT3

BIG-PLUS Doppelkontakt

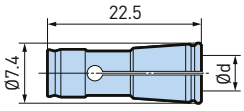


M1 - M3

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	B	Gewicht (kg)
BBT30-MGT3-70	965.400	M1 - M3	20	12	70	46	22	12	0.46
BBT40-MGT3-90	805.723	M1 - M3	20	12	90	61	22	12	1.10

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Die Maschine muss über eine synchronisierte Gewindeschneidfunktion verfügen.
3. MEGA Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.
4. MEGA Rollenschlüssel (MGR12) und handelsüblicher Schlüssel (12 mm) sind nötig, um den Gewindebohrer zu spannen / lösen.

Micro Spannzange für MGT3



Modell	Artikel Nr.	Gewindeschneidbereich			Gewinde-bohrer Schaft
		DIN 371	ISO 529	JIS	Ød
NBC4S-2.5AA	961.468	M1 - M1.8	M2	-	2.5
-2.8AA	968.353	M2 - M2.6	M2.2, M2.5	-	2.8
-3.0AA	961.470	-	-	M1 - M2.6	3.0
-3.1AA	968.355	-	M3	-	3.15
-3.5AA	961.472	M3	-	-	3.5
-4.0AA	961.474	-	-	M3	4.0

1. Weitere Grössen verfügbar. Bitte Micro Spannzange verwenden.

Zubehör & Ersatzteile

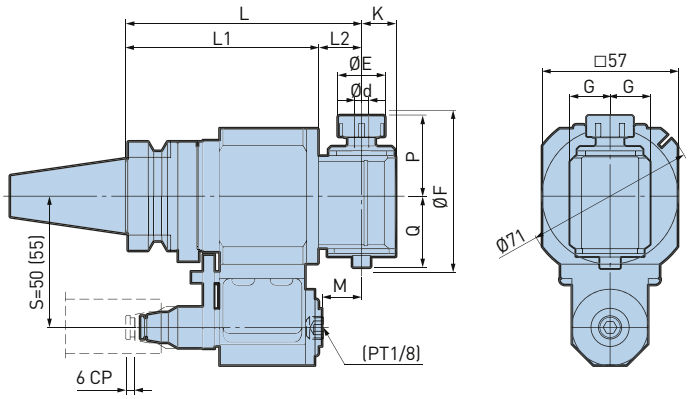
MEGA Rollenschlüssel

► 368

Winkelkopf Leichtgewicht New Baby Chuck Typ

BIG-PLUS
Doppelkontakt

A.1



ø0.25 - 6mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØE	ØF	L	L1	L2	G	K	M	P	Q	max. min-1	Spann-zange	Gewicht (kg)
BBT30-AG90-6-99	101389.001.0	0.25 - 6	20	68	99	81	18	17	14.5	16.5	34	30	6,000	NBC6	1.79

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Exklusiver Stoppblock wird benötigt. Bitte kontaktieren Sie BIG DAISHOWA.
3. H und S Dimensionen müssen bei Bestellung angegeben werden.
4. Toleranz des Schneidwerkzeug-Schafts muss mindestens h7 sein.
5. Exklusive Spannzange muss separat bestellt werden.
6. «CP» steht für Kompression.

Kompatibel mit Hochgeschwindigkeits-werkzeugwechsler eines Bearbeitungs-zentrums mit 30er Steilkegel.

Stark reduziertes Gewicht.
Die Werkzeugwechselzeit kann verkürzt werden.

Geringes Gewicht: 2 kg oder weniger.

Zubehör & Ersatzteile

New Baby Spann-zangen

► 344

Winkelkopf Leichtgewicht Gewindeschneid Typ

BIG-PLUS
Doppelkontakt

M2-M6

Modell	Artikel Nr.	ØE	ØF	L	L1	L2	G	K	M	P	Q	Grösse d Metrisch	max. min-1	Spannzange	Gewicht (kg)
BBT30-AG90-FT6-99	101388.001.0	20	81	99	81	18	17	14.5	16.5	50	25.5	M2 - M6	2,000	NBC6	1.81

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Exklusiver Stoppblock wird benötigt. Bitte kontaktieren Sie BIG DAISHOWA.
3. H und S Dimensionen müssen bei Bestellung angegeben werden.
4. Toleranz des Schneidwerkzeug-Schafts muss mindestens h7 sein.
5. Exklusive Spannzange muss separat bestellt werden.
6. «CP» steht für Kompression.

Zubehör & Ersatzteile

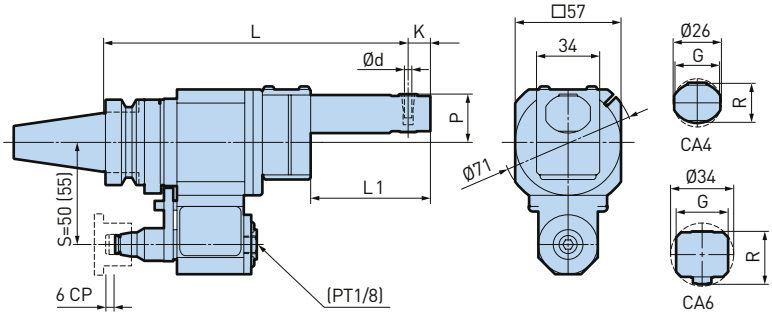
New Baby Spannzangen

► 344

Winkelkopf Leichtgewicht Kleinbohrung Typ

BIG-PLUS
Doppelkontakt

A.1



ø3 - 6mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	L	L1	K	P	G	R	Ratio	max. min-1	Spannzange	Gewicht (kg)
BBT30-AG90-CA4SG-164	805.570	3 - 4	164	64.5	12	26	24	21	1:1.13	2,000	CA4	1.90
BBT30-AG90-CA6SG-164	805.571	3 - 6	164	67	14.5	28	28	28.5	1:0.91	2,000	CA6	1.98

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Exklusiver Stoppblock wird benötigt.
3. H und S Dimensionen müssen bei Bestellung angegeben werden.
4. Toleranz des Schneidwerkzeug-Schafts muss mindestens h7 sein.
5. Exklusive Spannzange muss separat bestellt werden.
6. «CP» steht für Kompression.

Zubehör & Ersatzteile

Spannzange für Winkelkopf

► 384

Winkelkopf Kompakt Typ für Bohren und Gewindeschneiden

Kompakt und leicht, aber voll ausgestattet mit den Funktionen und der Genauigkeit, die beim Bohren erforderlich sind.

BIG-PLUS Doppelkontakt

A.1

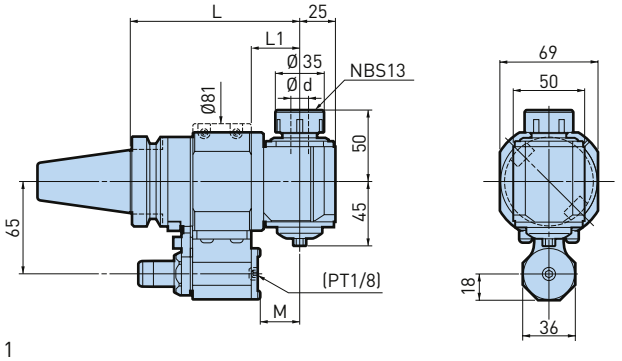


Abb. 1

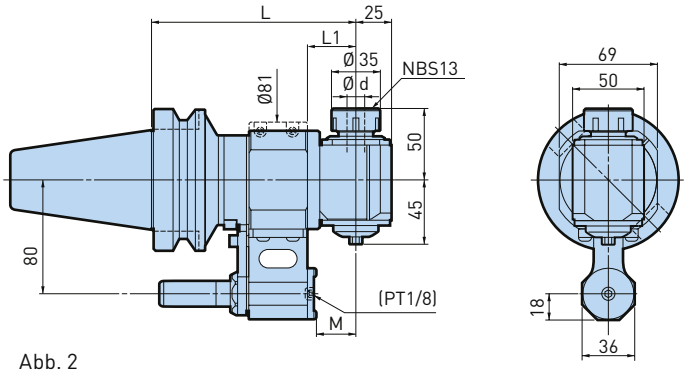


Abb. 2

ø2.5 - 13mm

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	L	L1	M	max. min-1	Spannzange	Gewicht (kg)
BBT40-AG90-13-120	802.471	1	2.5 - 13	120	34	27.85	5,000	NBC13	4.50
BBT40-AG90-13-170	802.472	1	2.5 - 13	170	84	77.85	5,000	NBC13	5.50
BBT50-AG90-13-145	802.527	2	2.5 - 13	145	34	27.85	5,000	NBC13	7.60
BBT50-AG90-13-195	802.528	2	2.5 - 13	195	84	77.85	5,000	NBC13	8.60

1. Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.
2. Schlüssel ist im Lieferumfang enthalten.
3. Exklusiver Stoppblock wird benötigt.
4. New Baby Spannzange für Fräser (NBC - EAA) kann nicht verwendet werden.
5. Das Schneidewerkzeug dreht sich entgegengesetzt zur Maschinenspindel.
6. Spannzange ist nicht im Lieferumfang einbegriffen.
7. Der Winkel des Zentrierbolzens zur Passfedernut und die Richtung der Schneidkante sind frei Wählbar.
8. Bei der Verwendung mit einem Anschlagblock ist eine periphere Kühlung möglich
9. Der automatische Werkzeugwechsel ist je nach Maschinenmodell nicht verfügbar.

Zubehör & Ersatzteile

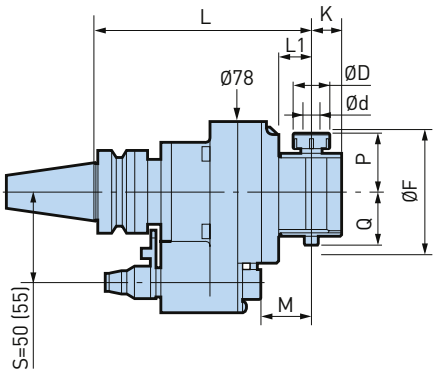
New Baby Spann-zangen	Halbfertiger Stoppblock
► 344	► 395

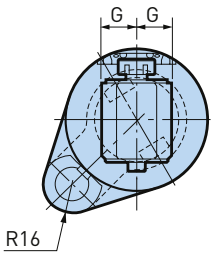
Winkelkopf New Baby Chuck Typ

Hohe Präzision durch NBC Technologie.

BIG-PLUS Doppelkontakt

A.1





ø0.25 - 13mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	G	K	L	L1	M	P	Q	ØF	max. min-1	Spann-zange	Gewicht (kg)
BBT30-AG90-6-120	804.661	0,25 - 6	20	19,5	17	120	18,5	28,5	33	29	65	10,000	NBC6	2.30
BBT30-AG90-8-125	804.825	0,5 - 8	25	21,5	21	125	23,5	33,5	42	41	87	10,000	NBC8	2.30
BBT30-AG90-10-125	804.836	1,5 - 10	30	24,5	25	125	23,5	33,5	45	43	92	10,000	NBC10	2.50
BBT30-AG90-13-125	804.838	2,5 - 13	35	24,5	25	125	23,5	33,5	52	45	102	10,000	NBC13	2.60

1. Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.
2. Schlüssel ist im Lieferumfang enthalten.
3. Exklusiver Stoppblock wird benötigt.
4. New Baby Spannzange für Fräser (NBC - EAA) kann nicht verwendet werden.
5. Das Schneidewerkzeug dreht sich entgegengesetzt zur Maschinenspindel.
6. Spannzange ist nicht im Lieferumfang einbegriffen.
7. Der Winkel des Zentrierbolzens zur Passfedernut und die Richtung der Schneidkante sind frei Wählbar.
8. Bei der Verwendung mit einem Anschlagblock ist eine periphere Kühlung möglich

Zubehör & Ersatzteile

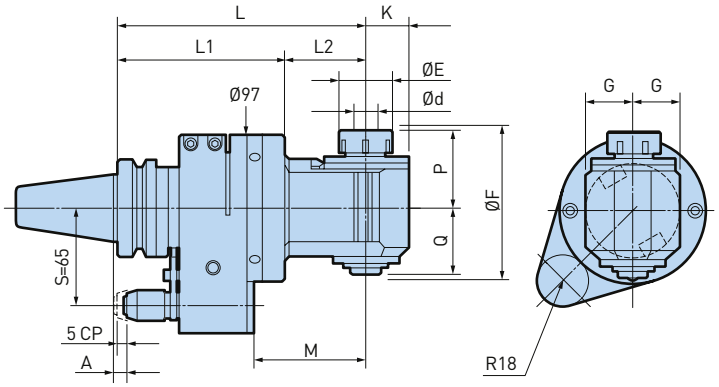
New Baby Spann-zangen

► 344

Winkelkopf New Baby Chuck Typ

Als Aufnahme für das Schneidwerkzeug dient das Spannzangenfutter New Baby Chuck, welches dank seiner hohen Rundlaufgenauigkeit hohe Präzision gewährleistet.

BIG-PLUS Doppelkontakt



BBT40

ø0.25 - 20mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØE	ØF	L	L1	L2	G	K	M	P	Q	max. min-1	Spann-zange	Gewicht (kg)
BBT40-AG90/NBS6-170	802.463	0.25 - 6	20	67	170	115	55	21	17	77	33	29	6,000	NBC6	5.10
BBT40-AG90/NBS6-200	802.465	0.25 - 6	20	67	200	115	85	21	17	107	33	29	6,000	NBC6	5.30
BBT40-AG90/NBS6-230	802.467	0.25 - 6	20	67	230	115	115	21	17	137	33	29	6,000	NBC6	5.50
BBT40-AG90/NBS6-260	802.469	0.25 - 6	20	67	260	115	145	21	17	167	33	29	6,000	NBC6	5.70
BBT40-AG90/NBS10-170	802.449	1.5 - 10	30	91	170	115	55	30	25	77	45	43	6,000	NBC10	5.50
BBT40-AG90/NBS10-200	802.451	1.5 - 10	30	91	200	115	85	30	25	107	45	43	6,000	NBC10	5.90
BBT40-AG90/NBS10-230	802.453	1.5 - 10	30	91	230	115	115	30	25	137	45	43	6,000	NBC10	6.20
BBT40-AG90/NBS13-170	802.455	2.5 - 13	35	101	170	115	55	31	28	77	52	45	6,000	NBC13	5.60
BBT40-AG90/NBS13-200	802.457	2.5 - 13	35	101	200	115	85	31	28	107	52	45	6,000	NBC13	6.00
BBT40-AG90/NBS13-230	802.459	2.5 - 13	35	101	230	115	115	31	28	137	52	45	6,000	NBC13	6.30
BBT40-AG90/NBS20S-165S	802.462	2.5 - 20	46	132	165	112	53	35	33	72	65	62	3,000	NBC20	8.00
BBT40-AG90/NBS20-185	-	2.5 - 20	46	132	185	70	115	35	35	92	65	62	3,000	NBC20	6.70

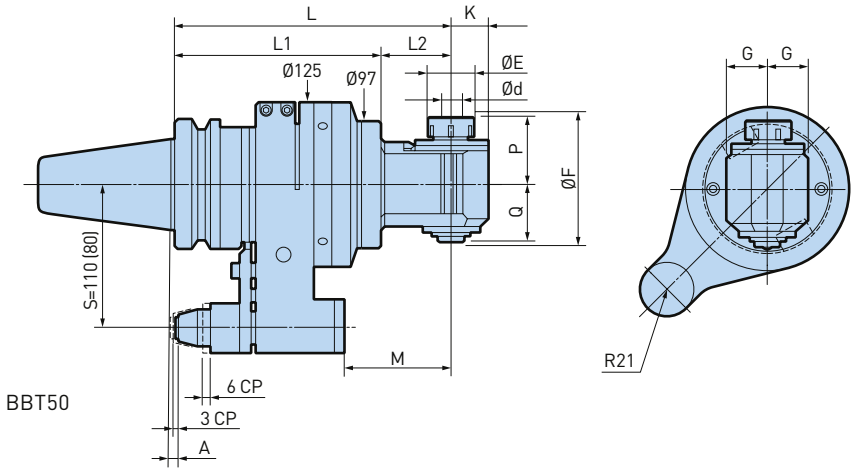
Der Typ S mit hoher Steifigkeit und verstärktem Fixierstift ist ebenfalls erhältlich. Fügen Sie bei der Bestellung den Buchstaben S am Ende hinzu.

weiter auf der nächsten Seite

Winkelkopf New Baby Chuck Typ

BIG-PLUS Doppelkontakt

A.1



Modell	Artikel Nr.	Ød	ØE	ØF	L	L1	L2	G	K	M	P	Q	max. min-1	Spann-zange	Gewicht (kg)
BBT50-AG90/NBS6-215	802.515	0.25 - 6	20	67	215	160	55	21	17	82	33	29	6,000	NBC6	12.60
BBT50-AG90/NBS6-245	802.518	0.25 - 6	20	67	245	160	85	21	17	112	33	29	6,000	NBC6	12.80
BBT50-AG90/NBS6-275	802.521	0.25 - 6	20	67	275	160	115	21	17	142	33	29	6,000	NBC6	13.00
BBT50-AG90/NBS6-305	802.524	0.25 - 6	20	67	305	160	145	21	17	172	33	29	6,000	NBC6	13.20
BBT50-AG90/NBS10-215	802.494	1.5 - 10	30	91	215	160	55	30	25	82	45	43	6,000	NBC10	13.00
BBT50-AG90/NBS10-245	802.497	1.5 - 10	30	91	245	160	85	30	25	112	45	43	6,000	NBC10	13.40
BBT50-AG90/NBS10-275	802.500	1.5 - 10	30	91	275	160	115	30	25	142	45	43	6,000	NBC10	13.70
BBT50-AG90/NBS13-215	802.503	2.5 - 13	35	101	215	160	55	31	28	82	52	45	6,000	NBC13	13.10
BBT50-AG90/NBS13-245	802.506	2.5 - 13	35	101	245	160	85	31	28	112	52	45	6,000	NBC13	13.50
BBT50-AG90/NBS13-275	802.509	2.5 - 13	35	101	275	160	115	31	28	142	52	45	6,000	NBC13	13.80
BBT50-AG90/NBS16H-215	-	2.5 - 16	42	163	215	144	71	45	35	82	80	80	8,000	NBC16	14.60
BBT50-AG90/NBS20-230	802.512	2.5 - 20	46	132	230	160	70	35	35	97	65	62	3,000	NBC20	14.20

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Exklusiver Stoppblock wird benötigt.
3. Fixe Länge A entspricht 8 mm für BBT40 und 6 mm für BBT50. Andere Längen sind auf Anfrage erhältlich.
4. Für BBT50 gilt S=110. Ein Modell mit S=80 ist auch auf Anfrage erhältlich.
5. Bitte fügen Sie den S-Wert am Ende des Modells hinzu, wenn Sie eine Bestellung mit Modell aufgeben. (z.B. BBT50-A90/NBS-215-110)
6. Spannmutter und Hakenschlüssel sind im Lieferumfang enthalten.
7. New Baby Spannzange muss separat bestellt werden.
8. New Baby Spannzange für Fräser (NBC - EAA) kann nicht verwendet werden.
9. Kühlmittelzufuhr durch den Positionierungsstift.
10. «ØF» steht für die min. Eintrittsbohrung.
11. «CP» steht für Kompression.

Der Typ S mit hoher Steifigkeit und verstärktem Fixierstift ist ebenfalls erhältlich. Fügen Sie bei der Bestellung den Buchstaben S am Ende hinzu.

Zubehör & Ersatzteile

New Baby Spann-zangen	Halbfertiger Stoppblock
▶ 344	▶ 395

NEW BABY CHUCK Einstelllänge Tabelle

Model	Werkzeug-Einstell-bereich	Max. Einspann-tiefe	Einstell-schraube
BBT30-AG90-6-99	-	33	-
BBT30-AG90-6-120			
BBT30-AG90-8-125		40	
BBT30-AG90-10-125		45	
BBT30-AG90-13-125		52	
BBT40-AG90/NBS6	-	33	-
BBT40-AG90/NBS10		45	
BBT40-AG90/NBS13		52	
BBT40-AG90/NBS20-185□		70	
BBT40-AG90/NBS20S-165S			
BBT40-AG90/NBS10W-185□		60	
BBT40-AG45/NBS10-215□		45	
BBT40-AG45/NBS13-220□		52	
BBT40-AGU/NBS13-270		50	
BBT40-AGU30/NBS13-240	41 - 53	73	NBA13B
BBT40-AG90-13-120	-	50	-
BBT40-AG90-13-170			
BBT40-OAG90-13-170	36 - 40	60	NBA13B

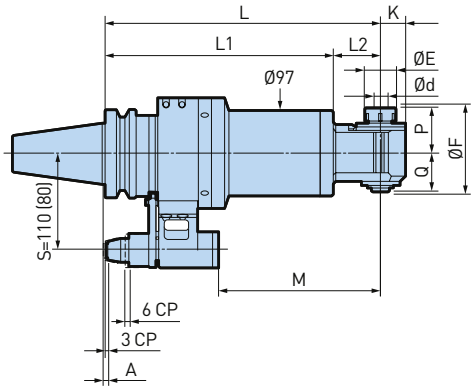
Model	Werkzeug-Einstell-bereich	Max. Einspann-tiefe	Einstell-schraube
AG35-NBS10	35 - 45	72	NBA10B
AG35-NBS13	41 - 60	80	NBA13B
AG35-NBS16	45 - 60	82	NBA16B
AG35-NBS20	48 - 60		NBA20B
AG35-ONBS13N	-	73	-
AG35-ONBS20N		78	
BBT50-AG90/NBS6	-	33	-
BBT50-AG90/NBS10		45	
BBT50-AG90/NBS13		52	
BBT50-AG90/NBS20-230□		70	
BBT50-AG90/NBS16H-215□		98	
BBT50-AG90/NBS10W-230□		60	
BBT50-AG45/NBS10-260□		45	
BBT50-AG45/NBS13-265□		52	
BBT50-AGU/NBS20-315		50	
BBT50-AGU30/NBS20-295	48 - 65	85	NBA20B
BBT50-AG90-13-145	-	50	-
BBT50-AG90-13-195			
BBT50-OAG90-13-195	36 - 40	60	NBA13B

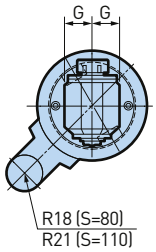
Winkelkopf New Baby Chuck Extralang Typ

Für schwer zugängliche Bearbeitungen bei grossen Werkstücken.

BIG-PLUS
Doppelkontakt

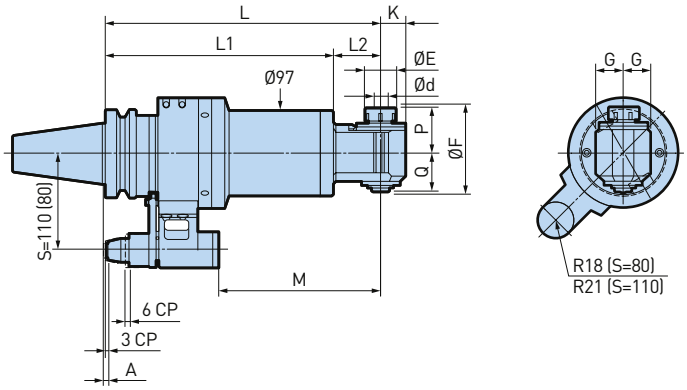
A.1





ø0.25 - 20mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØE	ØF	L	L1	L2	G	K	M	P	Q	max. min-1	Spann-zange	Gewicht (kg)
BBT50-AG90/NBS6-315LS	805.035	0.25 - 6	20	67	315	260	55	21	17	182	33	29	6,000	NBC6	18.90
BBT50-AG90/NBS6-345LS	805.036	0.25 - 6	20	67	345	260	85	21	17	212	33	29	6,000	NBC6	19.10
BBT50-AG90/NBS6-375LS	805.037	0.25 - 6	20	67	375	260	115	21	17	242	33	29	6,000	NBC6	19.30
BBT50-AG90/NBS6-405LS	805.038	0.25 - 6	20	67	405	260	145	21	17	272	33	29	6,000	NBC6	19.50
BBT50-AG90/NBS6-415LS	805.039	0.25 - 6	20	67	415	360	55	21	17	282	33	29	6,000	NBC6	23.30
BBT50-AG90/NBS6-445LS	805.040	0.25 - 6	20	67	445	360	85	21	17	312	33	29	6,000	NBC6	23.50
BBT50-AG90/NBS6-475LS	805.041	0.25 - 6	20	67	475	360	115	21	17	342	33	29	6,000	NBC6	23.70
BBT50-AG90/NBS6-505LS	805.042	0.25 - 6	20	67	505	360	145	21	17	372	33	29	6,000	NBC6	23.90
BBT50-AG90/NBS6-515LS	805.043	0.25 - 6	20	67	515	460	55	21	17	382	33	29	6,000	NBC6	27.70
BBT50-AG90/NBS6-545LS	805.044	0.25 - 6	20	67	545	460	85	21	17	412	33	29	6,000	NBC6	27.90
BBT50-AG90/NBS6-575LS	805.045	0.25 - 6	20	67	575	460	115	21	17	442	33	29	6,000	NBC6	28.10
BBT50-AG90/NBS6-605LS	805.046	0.25 - 6	20	67	605	460	145	21	17	472	33	29	6,000	NBC6	28.30



Modell	Artikel Nr.	Ød	ØE	ØF	L	L1	L2	G	K	M	P	Q	max. min-1	Spann-zange	Gewicht (kg)
BBT50-AG90/NBS10-315LS	805.047	1.5 - 10	30	91	315	260	55	30	25	182	45	43	6,000	NBC10	19.30
BBT50-AG90/NBS10-345LS	805.048	1.5 - 10	30	91	345	260	85	30	25	212	45	43	6,000	NBC10	19.70
BBT50-AG90/NBS10-375LS	805.049	1.5 - 10	30	91	375	260	115	30	25	242	45	43	6,000	NBC10	20.00
BBT50-AG90/NBS10-415LS	805.050	1.5 - 10	30	91	415	360	55	30	25	282	45	43	6,000	NBC10	23.70
BBT50-AG90/NBS10-445LS	805.051	1.5 - 10	30	91	445	360	85	30	25	312	45	43	6,000	NBC10	24.10
BBT50-AG90/NBS10-475LS	805.052	1.5 - 10	30	91	475	360	115	30	25	342	45	43	6,000	NBC10	24.40
BBT50-AG90/NBS10-515LS	805.053	1.5 - 10	30	91	515	460	55	30	25	382	45	43	6,000	NBC10	28.10
BBT50-AG90/NBS10-545LS	805.054	1.5 - 10	30	91	545	460	85	30	25	412	45	43	6,000	NBC10	28.50
BBT50-AG90/NBS10-575LS	805.055	1.5 - 10	30	91	575	460	115	30	25	442	45	43	6,000	NBC10	28.80
BBT50-AG90/NBS13-315LS	805.057	2.5 - 13	35	101	315	260	55	31	28	182	52	45	6,000	NBC13	19.40
BBT50-AG90/NBS13-345LS	805.058	2.5 - 13	35	101	345	260	85	31	28	212	52	45	6,000	NBC13	19.80
BBT50-AG90/NBS13-375LS	805.060	2.5 - 13	35	101	375	260	115	31	28	242	52	45	6,000	NBC13	20.10
BBT50-AG90/NBS13-415LS	805.061	2.5 - 13	35	101	415	360	55	31	28	282	52	45	6,000	NBC13	23.80
BBT50-AG90/NBS13-445LS	805.062	2.5 - 13	35	101	445	360	85	31	28	312	52	45	6,000	NBC13	24.20
BBT50-AG90/NBS13-475LS	805.063	2.5 - 13	35	101	475	360	115	31	28	342	52	45	6,000	NBC13	24.50
BBT50-AG90/NBS13-515LS	805.064	2.5 - 13	35	101	515	460	55	31	28	382	52	45	6,000	NBC13	28.20
BBT50-AG90/NBS13-545LS	805.065	2.5 - 13	35	101	545	460	85	31	28	412	52	45	6,000	NBC13	28.60
BBT50-AG90/NBS13-575LS	805.066	2.5 - 13	35	101	575	460	115	31	28	442	52	45	6,000	NBC13	28.90
BBT50-AG90/NBS20-330LS	805.067	2.5 - 20	46	132	330	260	70	35	35	197	65	62	3,000	NBC20	20.50
BBT50-AG90/NBS20-430LS	805.069	2.5 - 20	46	132	430	360	70	35	35	297	65	62	3,000	NBC20	24.90
BBT50-AG90/NBS20-530LS	805.070	2.5 - 20	46	132	530	460	70	35	35	397	65	62	3,000	NBC20	28.95

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Exklusiver Stoppblock wird benötigt.
3. Fixe Länge A entspricht 6 mm.
4. Für BBT50 gilt S=110. Ein Modell mit S=80 ist auch auf Anfrage erhältlich.
5. Spannmutter und Hakenschlüssel sind im Lieferumfang enthalten.
6. New Baby Spannzange muss separat bestellt werden.
7. New Baby Spannzange für Fräser (NBC - EAA) kann nicht verwendet werden.
8. Kühlmittelzufuhr durch den Positionierungsstift.
9. «CP» steht für Kompression.
10. «ØF» steht für die min. Eintrittsbohrung.

Zubehör & Ersatzteile

New Baby Spann-zangen	Halbfertiger Stoppblock
▶ 344	▶ 395

Winkelkopf New Baby Chuck Doppelkopf Typ

BIG-PLUS Doppelkontakt

Doppelspindelkopf mit kompakter Bauweise. Symmetrische Bearbeitungen können mit einer Einheit durchgeführt werden, was zur Reduzierung der Anzahl der Magazine beiträgt.

A.1

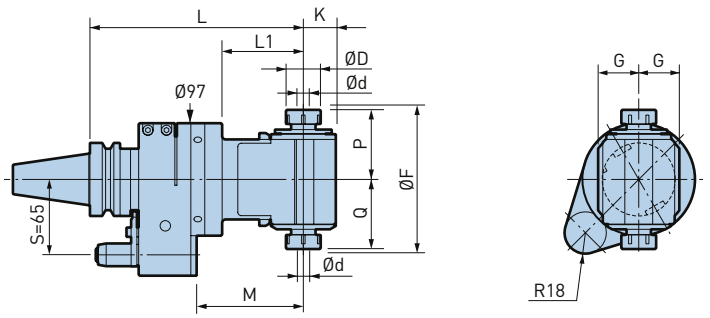


Abb. 1

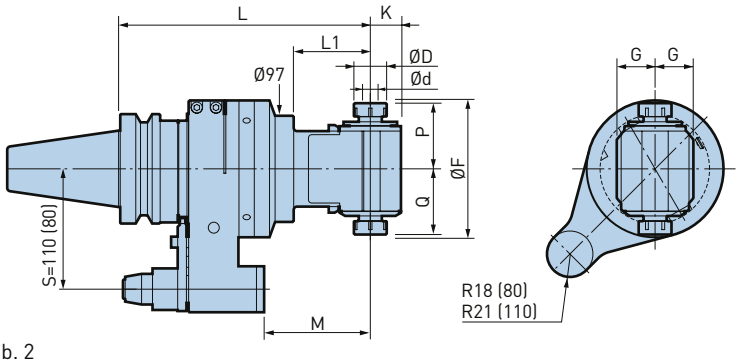


Abb. 2

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	G	K	L	L1	M	P	Q	ØF	Spannzange	Gewicht (kg)
BBT40-AG90/NBS10W-185	101124.001.0	1	1,5 - 10	31	31	28	185	70	92	60	60	24	NBC10	6.30
BBT50-AG90/NBS10W-230	101124.002.0	2	1,5 - 10	30	31	28	230	70	97	60	60	124	NBC10	13.80

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.
3. Schlüssel ist im Lieferumfang enthalten.
4. Exklusiver Stoppblock wird benötigt.
5. New Baby Spannzange für Fräser (NBC - EAA) kann nicht verwendet werden.
6. Spannzange ist nicht im Lieferumfang einbegriffen.
7. Der Winkel des Zentrierbolzens zur Passfedernut und die Richtung der Schneidkante sind frei Wählbar.
8. Bei der Verwendung mit einem Anschlagblock ist eine periphere Kühlung möglich
9. Der automatische Werkzeugwechsel ist je nach Maschinenmodell nicht verfügbar.
10. Die 2 Werkzeugspindeln drehen sich immer in die gleiche Richtung, d.h. ein Werkzeug bewegt sich im Uhrzeigersinn und eines gegen den Uhrzeigersinn.
11. Fixe Länge A entspricht 8 mm für BBT40 und 6 mm für BBT50. Andere Längen sind auf Anfrage erhältlich.
12. Für BBT50 gilt S=110. Ein Modell mit S=80 ist auch auf Anfrage erhältlich.

Der Typ S mit hoher Steifigkeit und verstärktem Fixierstift ist ebenfalls erhältlich. Fügen Sie bei der Bestellung den Buchstaben S am Ende hinzu.

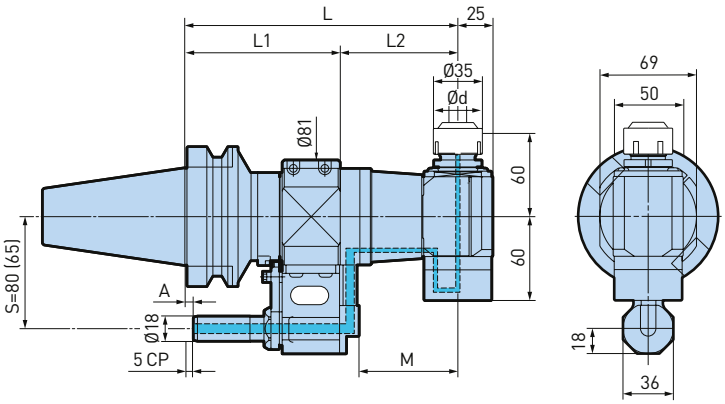
Zubehör & Ersatzteile

New Baby Spann-zangen	Halbfertiger Stoppblock
▶ 344	▶ 395

Winkelkopf New Baby Chuck Innenkühlung Typ

BIG-PLUS Doppelkontakt

Führt das Kühlmittel über den Anschlagblock durch das Schneidwerkzeug.

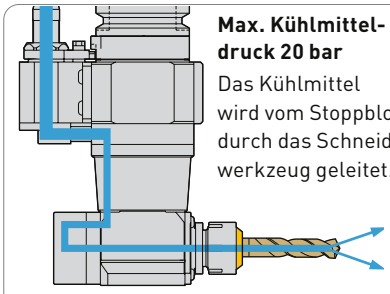


A.1

ø2.5 - 13mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	L	L1	L2	M	max. min-1	Spannzange	Spannmutter	Gewicht (kg)
BBT40-0AG90-13-170-65	802.482	2.5 - 13	170	86	84	70.5	5,000	NBC13	BPS13	6.00
BBT50-0AG90-13-195-80	802.545	2.5 - 13	195	111	84	70.5	5,000	NBC13	BPS13	8.85

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Exklusiver Stoppblock wird benötigt.
3. Fixe Länge A entspricht 6 mm.
4. Standard «S» ist 80 mm für BBT50 und 65 mm für BBT40.
5. Schlüssel ist im Lieferumfang enthalten.
6. New Baby Spannzange und Baby Perfect Seal (BPS13) sind separat zu bestellen.
7. New Baby Spannzange für Fräser (NBC - EAA) kann nicht verwendet werden.
8. «CP» steht für Kompression.



Max. Kühlmittel-druck 20 bar

Das Kühlmittel wird vom Stoppblock durch das Schneid-werkzeug geleitet.

Zubehör & Ersatzteile

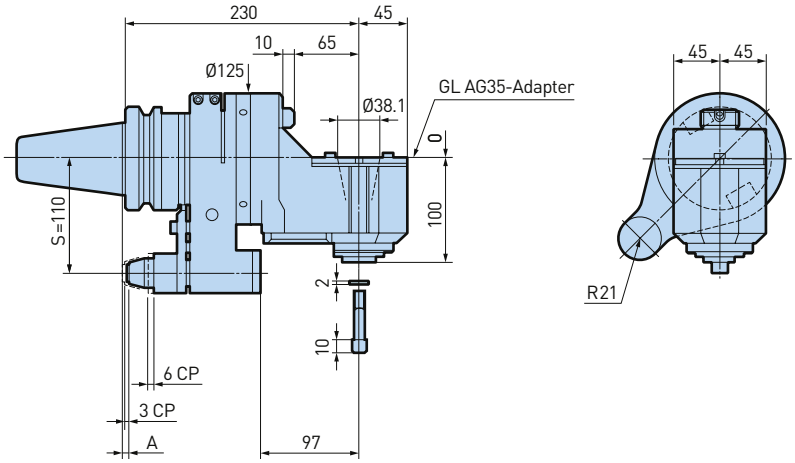
Baby Perfect Seal Dichtmutter	New Baby Spann-zangen	Halbfertiger Stoppblock
▶ 354	▶ 344	▶ 395

Winkelkopf Modular Typ

Die Stirnseite der Spindelbohrung des Angle Heads Build-Up Typ liegt in einer Linie mit der Mitte der Maschinenspindel. Dies verhindert Probleme mit dem automatischen Werkzeugwechsler (ATC).

BIG-PLUS
Doppelkontakt

A.1



Modell	Artikel Nr.	max. min-1	Verbindung Werkzeug Seite	Gewicht (kg)
BBT50-AG90/AGH35-230	802.489	3,000	AGH35	15.00
BBT50-AG90/AGH35-230S	802.490	3,000	AGH35	16.30

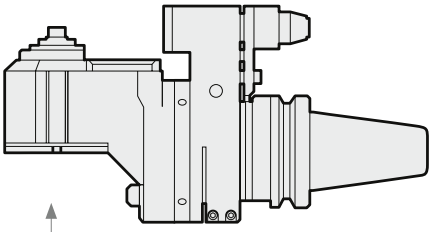
1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Exklusiver Stoppblock wird benötigt.
3. Modelle mit «S» am Ende verfügen über besonders hohe Stabilität.
4. Fixe Länge A entspricht 6 mm.
5. Kühlmittelzufuhr durch den Positionierungsstift.
6. «CP» steht für Kompression.

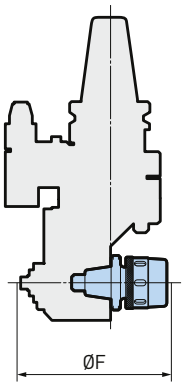
Zubehör & Ersatzteile

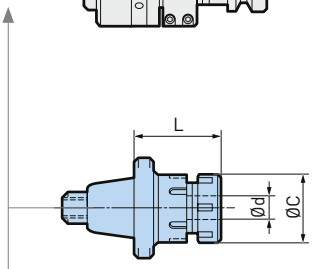
Halbfertiger Stoppblock

► 395

AG35-Adapter



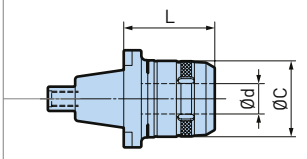




AG35-Adapter New Baby Chuck

Modell	Artikel Nr.	Ød	L	ØC	ØF	Spannzange	Kopf	Gewicht (kg)
AG35-NBS10	962.793	1.5 - 10	47	30	162	NBC10	AG35	0.60
AG35-NBS13	962.794	2.5 - 13	54	35	168	NBC13	AG35	0.70
AG35-NBS16	962.795	2.5 - 16	54	42	170	NBC16	AG35	0.80
AG35-NBS20	962.796	2.5 - 20	54	46	170	NBC20	AG35	0.85

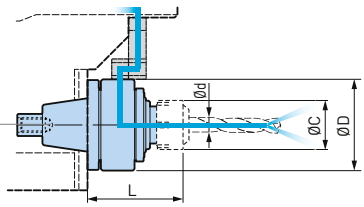
1. Spannzange und Schlüssel müssen separat bestellt werden.



AG35-Adapter New Hi-Power Milling Chuck

Modell	Artikel Nr.	Ød	L	ØC	ØF	Kopf	Gewicht (kg)
AG35-HMC20S	802.742	20	60	50	178	AG35	1.00

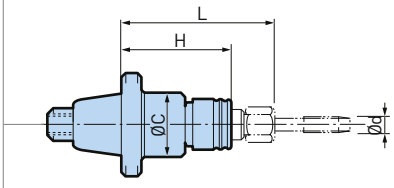
1. Hakenschlüssel (FK45-50L) ist im Lieferumfang enthalten.



AG35 Adapter Hi-Jet Holder

Modell	Artikel Nr.	Ød	L	ØC	ØD	ØF	Kopf	Gewicht (kg)
AG35-ONBS13N	806.438	3 - 13	68	35	65	186	AG35	1.70
AG35-ONBS20N	806.974	3 - 20	68	46	65	188	AG35	1.85

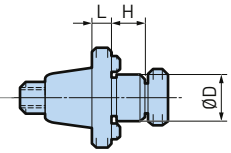
1. Die Baby Perfect Seal-Mutter mit Dichtungsmechanismus ist erforderlich. (optional)
2. Ein Satz Verdrehsicherungsblöcke ist separat zu bestellen. (Modell: AG35-BL)
3. Spannzange und Schlüssel müssen separat bestellt werden.



AG35-Adapter Gewindeschneidfutter B (automatische Schnitttiefenkontrolle)

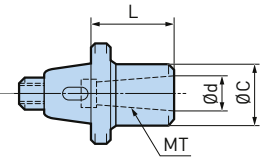
Modell	Artikel Nr.	Ød	ØC	L	H	Kopf	Gewicht (kg)
AG35-ATB12E	802.435	M4 - M12	40.5	80	72	AG35	0.85
AG35-ATB20E	802.436	M8 - M20	57.5	115	102.5	AG35	1.65

1. Bitte kontaktieren Sie uns für Spannzangen.



AG35-Adapter Messerkopfaufnahme

Modell	Artikel Nr.	ØD	L	H	Kopf	Gewicht (kg)
AG35-FMH22-30	802.740	22	30	18	AG35	0.74
AG35-FMH27-20	802.741	27	20	20	AG35	0.80



AG35-Adapter Morsekegelaufnahme

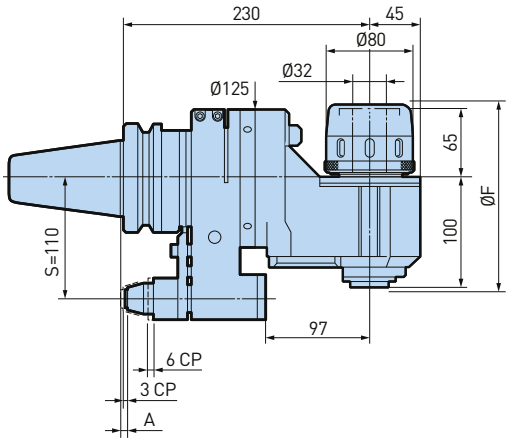
Modell	Artikel Nr.	Ød	MT Nr.	L	ØC	ØF	Kopf	Gewicht (kg)
AG35-MT1	962.785	12.065	1	50	24	164	AG35	0.53
AG35-MT2	962.786	17.78	2	60	32	180	AG35	0.62

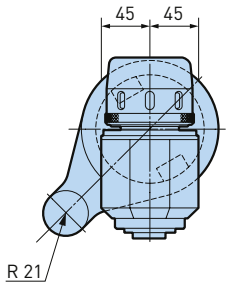
Winkelkopf HMC Typ

BIG-PLUS Doppelkontakt

Mittels Reduzierhülsen können Schneidwerkzeuge mit einem Schaftdurchmesser von Ø 6-32 mm gespannt werden.

A.1





ø6 - 32mm

Modell	Artikel Nr.	ØF	max. min-1	Gewicht (kg)
BBT50-AG90/HMC32-230	802.492	175	3,000	16.80
BBT50-AG90/HMC32-230S	802.493	175	3,000	18.10

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Exklusiver Stoppblock wird benötigt.
3. Modelle mit «S» am Ende verfügen über besonders hohe Stabilität.
4. Fixe Länge A entspricht 6 mm.
5. Hakenschlüssel (FK80-90) ist im Lieferumfang enthalten.
6. Kühlmittelzufuhr durch den Positionierungsstift.
7. «CP» steht für Kompression.
8. «ØF» steht für die min. Eintrittsbohrung.

Zubehör & Ersatzteile

C Reduzierhülse	Halbfertiger Stoppblock	Hakenschlüssel
► 365	► 395	► 369

Angle Head New Baby Chuck Typ 45 Grad

Das äusserst vielseitige NEW BABY CHUCK 45-Grad-Gehäuse ermöglicht eine hochpräzise Diagonalbearbeitung.

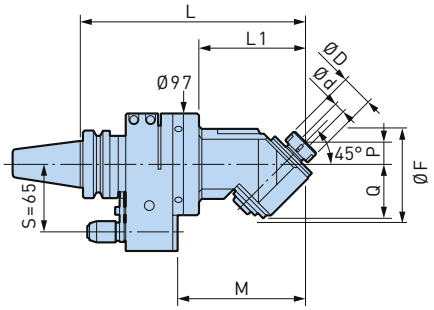


Abb. 1

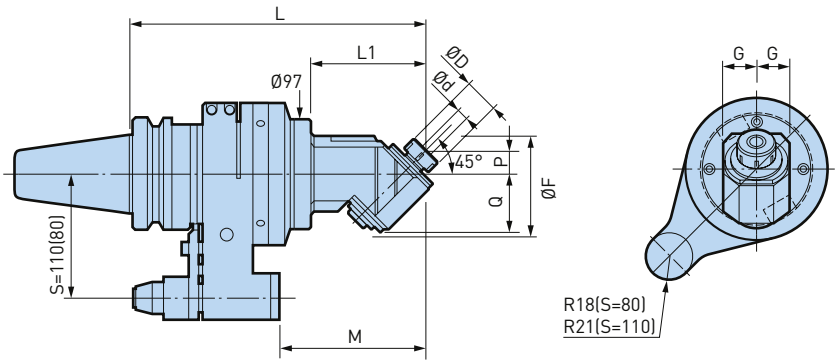


Abb. 2

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	L	L1	ØF	G	M	P	Q	Spannzange	Gewicht (kg)
BBT40-AG45/NBS10-215	-	1	1.5 - 10	30	215	100	90	30	122	20	51.5	NBC10	5.70
BBT40-AG45/NBS13-220	-	1	2.5 - 13	35	220	105	90	30	127	25	51.5	NBC13	5.80
BBT50-AG45/NBS10-260	-	2	1.5 - 10	30	260	100	90	30	127	20	51.5	NBC10	13.20
BBT50-AG45/NBS13-265	-	2	2.5 - 13	35	265	105	90	30	132	25	51.5	NBC13	13.30

1. Spannmutter und Hakenschlüssel sind im Lieferumfang enthalten.
2. New Baby Spannzange muss separat bestellt werden.
3. New Baby Spannzange für Fräser (NBC - EAA) kann nicht verwendet werden.
4. Kühlmittelzufuhr durch den Positionierungsstift.
5. Exklusiver Stoppblock wird benötigt.
6. «ØF» steht für die min. Eintrittsbohrung.
7. «CP» steht für Kompression.
8. BBT50 ist mit S = 110. Der Typ S = 80 ist auf Anfrage erhältlich.

Der Typ S mit hoher Steifigkeit und verstärktem Fixierstift ist ebenfalls erhältlich. Fügen Sie bei der Bestellung den Buchstaben S am Ende hinzu.

Zubehör & Ersatzteile

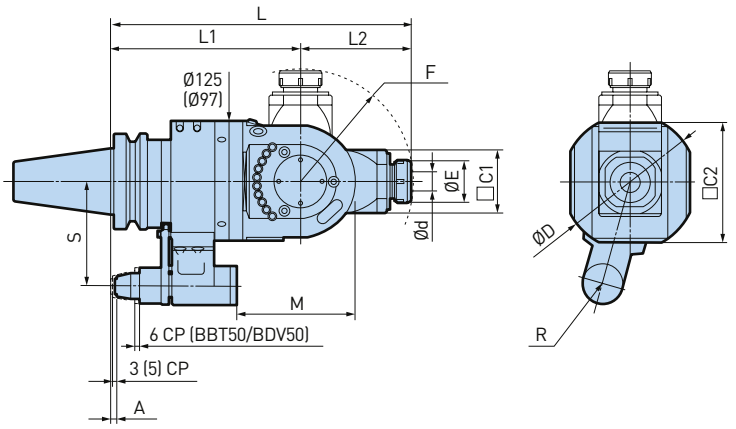
New Baby Spann-zangen	Halbfertiger Stoppblock	New Baby Haken-schlüssel
▶ 344	▶ 395	▶ 369

Winkelkopf Universal Typ

BIG-PLUS Doppelkontakt

Frei wählbarer Spindelwinkel von 0° bis 90°. Ausserdem ist der Schneidkopf um 360° verstellbar und ermöglicht so eine problemlose Anpassung des Winkelkopfs an die Maschine sowie grosse Flexibilität bei der Bearbeitung.

A.1



Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØE	C1	C2	L	L1	L2	M	F	R	S	max. min-1	Spann-zange	Gewicht (kg)
BBT40-AGU/NBS13-270	802.480	2.5 - 13	115	35	51	97	270	170	100	124	102	18	65	6,000	NBC13	9.70
BBT50-AGU/NBS20-315	802.318	2.5 - 20	140	46	65	125	315	200	115	125	118	21	110	4,000	NBC20	20.80

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Exklusiver Stoppblock wird benötigt.
3. Fixe Länge A entspricht 8 mm für BBT40 und 6 mm für BBT50. Andere Längen sind auf Anfrage erhältlich.
4. Werte in ( ) auf den Zeichnungen stehen für Abmessungen für BBT40.
5. Spannmutter und Hakenschlüssel sind im Lieferumfang enthalten.
6. New Baby Spannzange muss separat bestellt werden.
7. Kühlmittelzufuhr durch den Positionierungsstift.
8. «CP» steht für Kompression.

Kinderleicht einstellbarer Spindelwinkel von 0° bis 90°.

Einzigartiger Einstellungsmechanismus ermöglicht es, dass der Spindelwinkel mit 1° - Schritten genau eingestellt werden kann.

Ausgewählte Werkstoffe und eine spezielle Konstruktion für die Klemmung der eingestellten Winkellage garantieren eine hohe Stabilität und ermöglichen sogar die Bearbeitung mit Schaftfräsern.

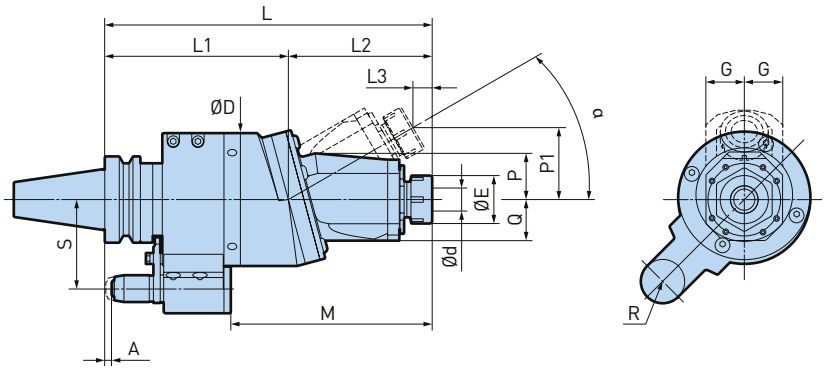
Zubehör & Ersatzteile

New Baby Spann-zangen	Halbfertiger Stoppblock
▶ 344	▶ 395

Winkelkopf AGU30 Typ

BIG-PLUS Doppelkontakt

Frei wählbarer Spindelwinkel von 0° bis 30°. Kompakte und leichte Konstruktion kombiniert mit der Genauigkeit, die für Bohranwendungen benötigt wird. Ideal für kleine Bearbeitungszentren.

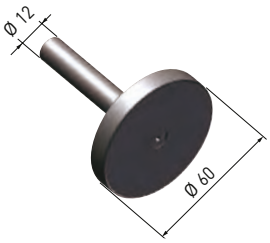


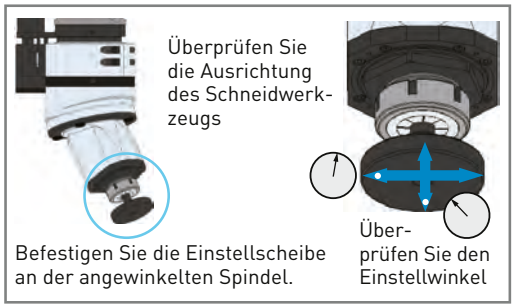
Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØE	L	L1	L2	L3	G	Q	P	P1 max.	R	S	M	max. min-1	Spann-zange	Gewicht (kg)
BBT40-AGU30/NBS13-240	802.481	2.5 - 13	97	35	240	135	105	14	29	30	34	52.5	18	65	147	6,000	NBC13	6.90
BBT50-AGU30/NBS20-295	802.544	2.5 - 20	125	46	295	165	130	17	36.5	39	45	65	21	110	162	4,000	NBC20	16.10

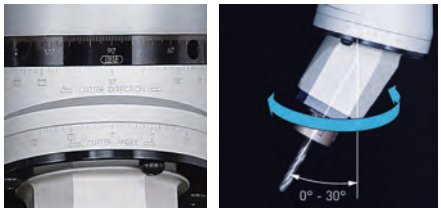
1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Exklusiver Stoppblock wird benötigt.
3. Fixe Länge A entspricht 8 mm für BBT40 und 6 mm für BBT50. Andere Längen sind auf Anfrage erhältlich.
4. Kühlmittelzufuhr durch den Positionierungsstift.
5. New Baby Spannmutter, Hakenschlüssel und Einstellscheibe sind im Lieferumfang enthalten.

Einstellscheibe (im Lieferumfang enthalten)

Für die präzise Justierung des Spindelwinkels oder der Richtung.







Mit der Skala am Werkzeugkörper ist der Spindelwinkel einfach von 0° bis 30° einzustellen.

Zubehör & Ersatzteile

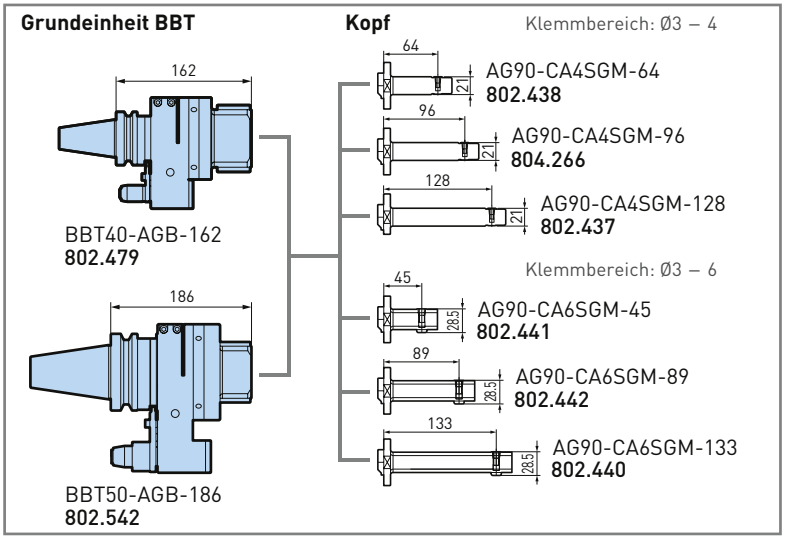
New Baby Spann-zangen	Halbfertiger Stoppblock
▶ 344	▶ 395

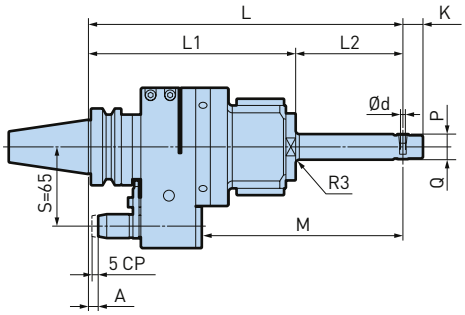
Winkelkopf Kleinbohrung Typ

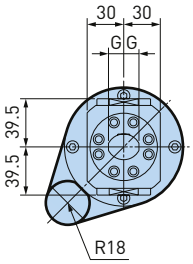
Ermöglicht winkelige Operationen selbst in kleinen Bohrungen (ab Ø 30 mm). Der Kopf wird auf die Mitte der Spindel ausgerichtet und ist somit einfach zu programmieren.

BIG-PLUS® Doppelkontakt

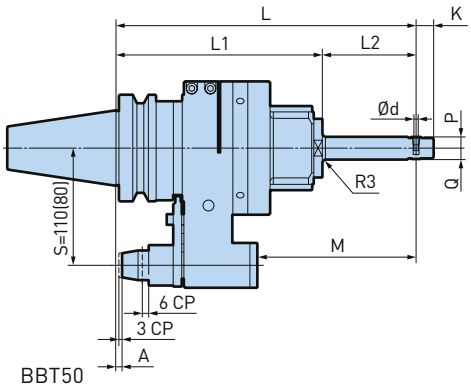
A.1

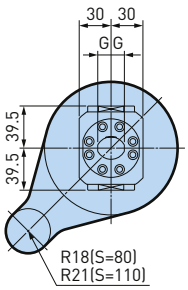






BBT40





BBT50

ø3 - 6mm

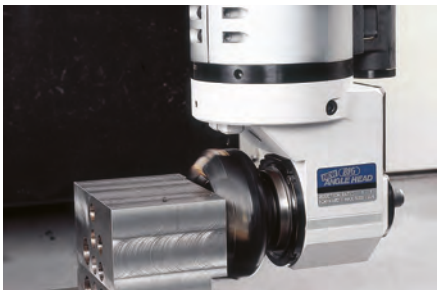
Modell	Artikel Nr.	Grundeinheit	Kopf	Ød	L	L1	L2	G	K	M	P	Q	Ratio	Gewicht (kg)
BBT40-AG90-CA4SGM-226	802.473	BBT40-AGB-162	AG90-CA4SGM-64	3 - 4	226	170	56	12.5	16.5	133	10.5	10.5	1:1.06	5.60
BBT40-AG90-CA4SGM-258	802.474	BBT40-AGB-162	AG90-CA4SGM-96	3 - 4	258	170	88	12.5	16.5	165	10.5	10.5	1:1.06	5.70
BBT40-AG90-CA4SGM-290	802.475	BBT40-AGB-162	AG90-CA4SGM-128	3 - 4	290	170	120	12.5	16.5	197	10.5	10.5	1:1.06	5.80
BBT40-AG90-CA6SGM-207	802.476	BBT40-AGB-162	AG90-CA6SGM-45	3 - 6	207	170	37	15	20	114	12.5	16	1:0.77	5.70
BBT40-AG90-CA6SGM-251	802.477	BBT40-AGB-162	AG90-CA6SGM-89	3 - 6	251	170	81	15	20	158	12.5	16	1:0.77	5.90
BBT40-AG90-CA6SGM-295	802.478	BBT40-AGB-162	AG90-CA6SGM-133	3 - 6	295	170	125	15	20	202	12.5	16	1:0.77	6.10
BBT50-AG90-CA4SGM-250	802.529	BBT50-AGB-186	AG90-CA4SGM-64	3 - 4	250	194	56	12.5	16.5	117	10.5	10.5	1:1.06	11.90
BBT50-AG90-CA4SGM-282	802.531	BBT50-AGB-186	AG90-CA4SGM-96	3 - 4	282	194	88	12.5	16.5	149	10.5	10.5	1:1.06	12.00
BBT50-AG90-CA4SGM-314	802.533	BBT50-AGB-186	AG90-CA4SGM-128	3 - 4	314	194	120	12.5	16.5	181	10.5	10.5	1:1.06	12.10
BBT50-AG90-CA6SGM-231	802.535	BBT50-AGB-186	AG90-CA6SGM-45	3 - 6	231	194	37	15	20	98	12.5	16	1:0.77	12.00
BBT50-AG90-CA6SGM-275	802.537	BBT50-AGB-186	AG90-CA6SGM-89	3 - 6	275	194	81	15	20	142	12.5	16	1:0.77	12.20
BBT50-AG90-CA6SGM-319	802.539	BBT50-AGB-186	AG90-CA6SGM-133	3 - 6	319	194	125	15	20	186	12.5	16	1:0.77	12.40

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Exklusiver Stoppblock wird benötigt.
3. Fixe Länge A entspricht 8 mm für BBT40 und 6 mm für BBT50. Andere Längen sind auf Anfrage erhältlich.
4. Für BBT50 gilt S=110. Ein Modell mit S=80 ist auch auf Anfrage erhältlich.
5. Kühlmittelzufuhr durch das Zentrum nicht möglich.
6. Exklusive Spannzange muss separat bestellt werden.
7. «CP» steht für Kompression.
8. max. 2000 min-1

Zubehör & Ersatzteile

Spannzange für Winkelkopf	Halbfertiger Stoppblock
► 384	► 395

Anwendungsbeispiele



AG90-Serie (Build-Up Typ)

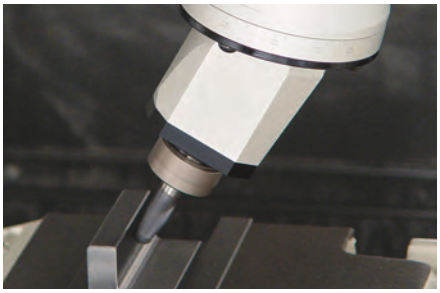
Standard Typ
BBT50-AG90/AGH35-230
(mit AG35-FMA25.4-20)
Werkstück: Vergütungsstahl C55
Schneidwerkzeug: 80 mm Schaftfräser
Schnitttiefe: 2 mm
Drehzahl: 600 min^{-1}
Schnittgeschwindigkeit: 150 m/min
Vorschub: 360 mm/min

S-Typ
BBT50-AG90/AGH35-230S
(mit AG35-FMA25.4-20)
Werkstück: Vergütungsstahl C55
Schneidwerkzeug: 80 mm Schaftfräser
Schnitttiefe: 3 mm
Drehzahl: 600 min^{-1}
Schnittgeschwindigkeit: 150 m/min
Vorschub: 360 mm/min

AG90-Serie (HMC Typ)

Standard Typ
BBT50-AG90/HMC32-230
Werkstück: Vergütungsstahl C55
Schneidwerkzeug: 20 mm Schaftfräser
Schnitttiefe: 3 mm
Drehzahl: 400 min^{-1}
Schnittgeschwindigkeit: 25 m/min
Vorschub: 72 mm/min

S-Typ
BBT50-AG90/HMC32-230S
Werkstück: Vergütungsstahl C55
Schneidwerkzeug: 20 mm Schaftfräser
Schnitttiefe: 4 mm
Drehzahl: 400 min^{-1}
Schnittgeschwindigkeit: 25 m/min
Vorschub: 72 mm/min



AGU-Serie (AGU30 Typ)

BBT40-AGU30/NBS13-240
Werkstück: Gehärteter Stahl (HRC40)
Schneidwerkzeug: Hartmetall-Kugelkopffräser mit 2 Schneiden
Schnitttiefe: Ad = 0.1 mm
Drehzahl: 6 000 min^{-1}
Schnittgeschwindigkeit: 190 m/min
Vorschub: 900 mm/min

Spezielle Konstruktionen

Nachfolgend eine Auswahl an speziellen, auf Kundenwunsch produzierten Winkelköpfen:

Spezialwinkel

Extra lang

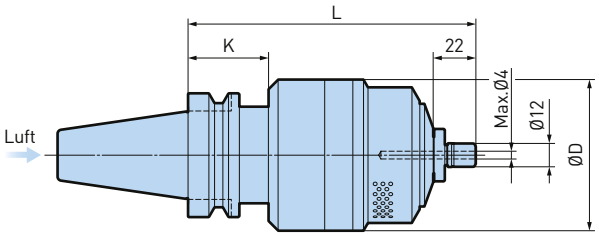
Ölzufuhr

BBT30

Air Turbine Spindle Luftzufuhr durchs Zentrum

BIG-PLUS
Doppelkontakt

A.1



ø0.5 - 4mm

Modell	Artikel Nr.	Spindeldrehzahl (min-1)	ØD	L	K	Spannmutter	Gewicht (kg)
BBT40-RBX5C-4S-150	802.403	40,000 - 50,000	96	150	43	MGN4S	4.10
BBT40-RBX7C-4S-150	802.409	60,000 - 80,000	78	150	43	MGN4S	3.10
BBT50-RBX5C-4S-160	802.415	40,000 - 50,000	96	160	53	MGN4S	7.30
BBT50-RBX7C-4S-160	802.420	60,000 - 80,000	78	160	53	MGN4S	6.30

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Spannmutter und Spezialschlüssel sind im Lieferumfang enthalten.
3. Spannzange (NBC4S-_) und Luftfilter XF1 müssen separat bestellt werden.

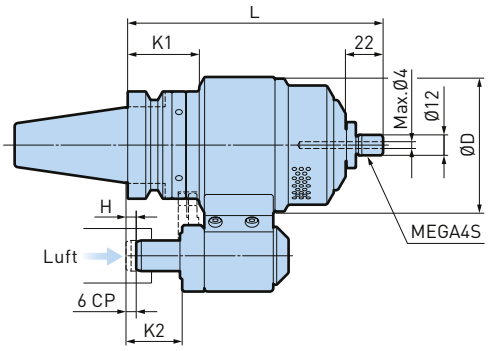
Achtung:
Saubere Luft ist essentiell für die Verwendung dieses Produktes. Es sollte daher vermieden werden, die Schnelllaufspindeln in Maschinen einzusetzen, auf welchen bereits Kühlmittel durch die Spindel eingesetzt wurde.

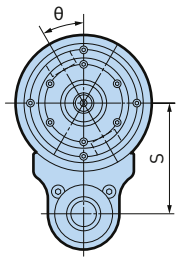
Zubehör & Ersatzteile

MEGA Spannmuttern	Micro Spannzangen	MEGA Rollenschlüssel	Luftfilterregler für den Turbinenantrieb
▶ 342	▶ 340	▶ 368	▶ 384

Air Turbine Spindle mit peripherer Luftzufuhr

BIG-PLUS®
Doppelkontakt





ø0.5 - 4mm

Modell	Artikel Nr.	Spindeldrehzahl (min-1)	ØD	L	K1	K2	S	H	Spannmutter	Gewicht (kg)
BBT30-RBX7-4S-152-55	802.395	60,000 - 80,000	80	152	28	33	55	-10 - 22	MGN4S	2.70
BBT40-RBX5-4S-151-65	802.398	40,000 - 50,000	96	151	43	33	65	-24 - 21	MGN4S	5.00
BBT40-RBX7-4S-151-65	802.404	60,000 - 80,000	80	151	43	33	65	-24 - 21	MGN4S	4.00
BBT50-RBX5-4S-166-80	802.411	40,000 - 50,000	100	166	58	48	80	-9 - 36	MGN4S	9.70
BBT50-RBX7-4S-166-80	802.416	60,000 - 80,000	100	166	58	48	80	-9 - 36	MGN4S	8.70

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Exklusiver Stoppblock wird benötigt.
3. Spannmutter und Spezialschlüssel sind im Lieferumfang enthalten.
4. Spannzange (NBC4S-_) und Luftfilter XF1 müssen separat bestellt werden.
5. «CP» steht für Kompression.

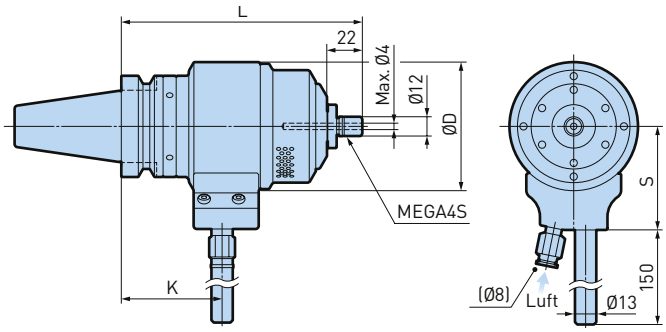
Zubehör & Ersatzteile

MEGA Spannmuttern	Micro Spannzangen	MEGA Rollenschlüssel	Halbfertiger Stoppblock	Luftfilterregler für den Turbinenantrieb
▶ 342	▶ 340	▶ 368	▶ 395	▶ 384

Air Turbine Spindle für die manuelle Verwendung

BIG-PLUS®
Doppelkontakt

A.1



ø0.5 - 4mm

Modell	Artikel Nr.	Spindeldrehzahl (min-1)	ØD	L	K	S	Spannmutter	Gewicht (kg)
BBT30-RBX7-4S-152H	802.396	60,000 - 80,000	80	152	64.5	65	MGN4S	2.70
BBT40-RBX5-4S-151H	802.399	40,000 - 50,000	96	151	63	71	MGN4S	5.00
BBT40-RBX7-4S-151H	802.405	60,000 - 80,000	80	151	63	65	MGN4S	4.00
BBT50-RBX5-4S-166H	802.412	40,000 - 50,000	100	166	78	80	MGN4S	9.70
BBT50-RBX7-4S-166H	802.417	60,000 - 80,000	100	166	78	80	MGN4S	8.70

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Spannmutter und Spezialschlüssel sind im Lieferumfang enthalten.
3. Spannzange (NBC4S-_) und Luftfilter XF1 müssen separat bestellt werden.

Zubehör & Ersatzteile

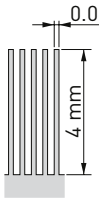
MEGA Spannmuttern	Micro Spannzangen	MEGA Rollenschlüssel	Luftfilterregler für den Turbinenantrieb
▶ 342	▶ 340	▶ 368	▶ 384

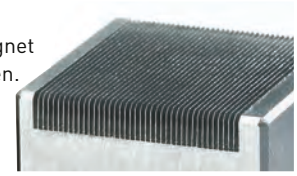
Anwendungsbeispiele

RBX7

Aluminium A2017

Perfekte Rundlaufeigenschaften. Geeignet zum Bearbeiten von sehr dünnen Stegen.

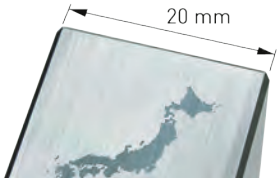




Zerspanungswerkzeug	Ø 0.5 mm Micro-Nutenfräser
Spindeldrehzahl	70 000 min^{-1}
Vorschub	1500 mm/min
Zustellung	ap = 0.02 mm

Vergüteter Stahl HRC40

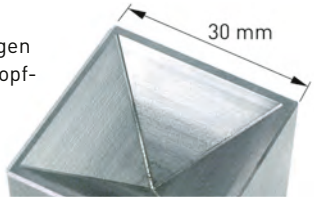
Zeitreduktion dank HSC. Perfekter dynamischer Rundlauf ermöglicht eine Oberflächenqualität von 5 µm.



Zerspanungswerkzeug	R0.1 mm Kugelkopf-Fräser
Spindeldrehzahl	80 000 min^{-1}
Vorschub	400 mm/min
Zustellung	ap = 0.01 mm

Vergüteter Stahl HRC40

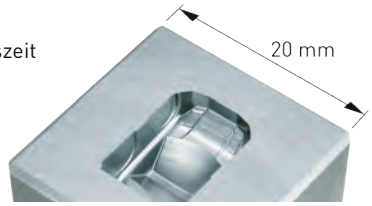
Standzeiterhöhung. Bearbeitungslängen über 656 m können mit einem Kugelkopf-Fräser erreicht werden.



Zerspanungswerkzeug	R0.5 mm Kugelkopf-Fräser
Spindeldrehzahl	65 000 min^{-1}
Vorschub	4 200 mm/min
Zustellung	ap = 0.02 mm; ae = 0.05 mm

Vergüteter Stahl HRC40

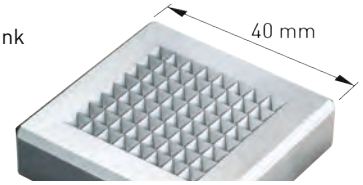
Reduzierung der Bearbeitungszeit von 5 auf 2 Stunden.



Zerspanungswerkzeug	R0.2 mm Kugelkopf-Fräser
Spindeldrehzahl	70 000 min^{-1}
Vorschub	1000 mm/min
Zustellung	ap = 0.01 mm

Vergüteter Stahl HRC40

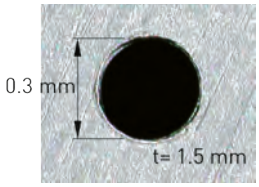
Perfekte Oberflächenqualität dank minimaler Längenausdehnung beim Super Finishing.



Zerspanungswerkzeug	R0.5 mm Kugelkopf-Fräser
Spindeldrehzahl	75 000 min^{-1}
Vorschub	400 mm/min
Zustellung	ap = 0.02 mm

Aluminium A2017

Feinbohrungen ohne Zentrierbohrung möglich. Auch nach 3 500 Bohrungen keine Schneidenausbrüche.

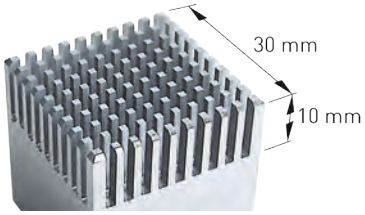


Zerspanungswerkzeug	Ø 0.3 mm HM-Bohrer
Spindeldrehzahl	75 000 min^{-1}
Vorschub	200 mm/min
Zustellung	ap = 0.03 mm

RBX5

Vergüteter Stahl HRC40

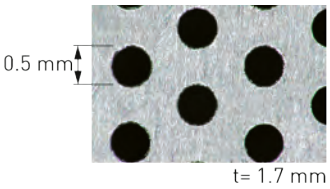
Zerspanungswerkzeuge für hohe Schnittkräften können in der RBX-Spindel eingesetzt werden.



Zerspanungswerkzeug	Ø 1.5 mm Micro-Nutenfräser
Spindeldrehzahl	40 000 min^{-1}
Vorschub	1000 mm/min
Zustellung	ap = 0.05 mm

Edelstahl SUS303

Die Standzeit hat sich bei 1200 Bohrungen mehr als verdoppelt und die Bearbeitungszeit wird auf 1/3 reduziert.



Zerspanungswerkzeug	Ø 0.5 mm HM-Bohrer
Spindeldrehzahl	40 000 min^{-1}
Vorschub	20 mm/min
Zustellung	ap = 0.01 mm

Werkzeugaufnahmen DV/BDV, DIN 69871

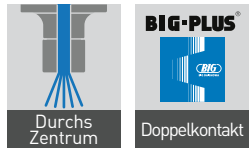
MEGA Micro Chuck Spannzangenfutter	142
MEGA New Baby Chuck Spannzangenfutter	144
MEGA E Chuck Spannzangenfutter	146
New Baby Chuck Spannzangenfutter	147
MEGA Double Power Chuck Kraftspannfutter	149
MEGA Perfect Grip Kraftspannfutter mit Auszugssicherung	150
New Hi-Power Milling Chuck Kraftspannfutter	151
Hydraulic Chucks Hydrodehnspannfutter	154
Shrink Chuck Schrumpffutter	157
CK-Schäfte	158
Messerkopfaufnahmen	161
Smart Damper Anti-Vibration	163
Flächenspannfutter	165
Aufnahmen für Aufschraubköpfe	166
MEGA Synchro Tapping Holder Gewindeschneidfutter	167
Winkelköpfe	169
Schnelllaufspindel	175

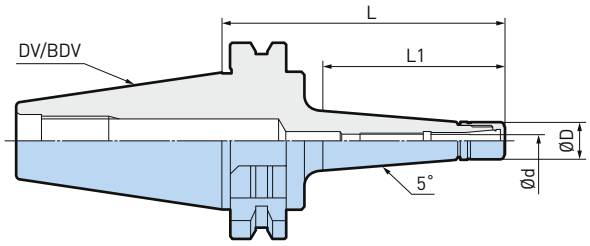
Bitte verwenden Sie den Modellnamen für Anfragen und Bestellungen.
(z.B. BBT30-MEGA3S-45T)

A.2

MEGA Micro Chuck Typ T

Die schlanke und Stabile Bauweise bietet beste Voraussetzungen für schwierige Bohr- und Fräsbearbeitungen.





ø0.45 - 8.05mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	max. min-1	Spannzange	Spannmutter	Gewicht (kg)
DV30-MEGA6S-60T	805.016	0.45 - 6.05	14	60	36	33,000	NBC6S	MGN6S	0.41
DV30-MEGA8S-75T	805.246	2.95 - 8.05	18	75	51	32,000	NBC8S	MGN8S	0.47
BDV40-MEGA3S-90T	969.302	0.45 - 3.25	10	90	60	26,000	NBC3S	MGN3S	0.90
BDV40-MEGA4S-90T	969.305	0.45 - 4.05	12	90	60	28,000	NBC4S	MGN4S	1.00
BDV40-MEGA6S-60T	969.307	0.45 - 6.05	14	60	30	35,000	NBC6S	MGN6S	1.00
BDV40-MEGA6S-90T	969.308	0.45 - 6.05	14	90	60	28,000	NBC6S	MGN6S	1.00
BDV40-MEGA6S-120T	969.309	0.45 - 6.05	14	120	90	22,000	NBC6S	MGN6S	1.10
BDV40-MEGA8S-90T	806.747	2.95 - 8.05	18	90	60	28,000	NBC8S	MGN8S	1.00

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. MEGA Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.

Zubehör & Ersatzteile

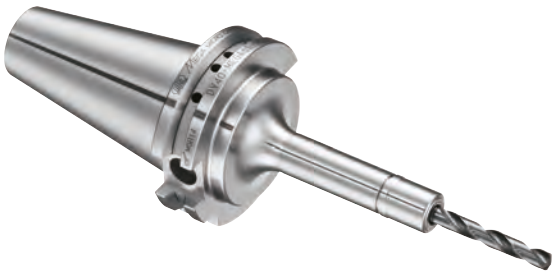
MEGA Spannmuttern	Micro Seal Dichtungsmuttern	Micro Spannzangen	MEGA Rollenschlüssel	Innenkegelreiniger	Micro Spannzangen Koffer
▶ 342	▶ 342	▶ 340	▶ 368	▶ 388	▶ 343

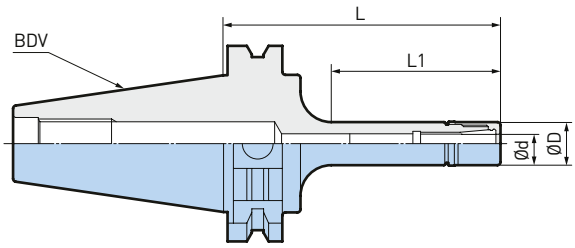
MEGA Micro Chuck Typ S

Sehr schlanke Bauweise mit optimaler Störkontur - beste Voraussetzung für schwierige Zerspanungsaufgaben in hohen Drehzahlbereichen.

Durchs Zentrum

BIG-PLUS Doppelkontakt





ø0.45 - 6.05mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	max. min-1	Spannzange	Spannmutter	Gewicht (kg)
BDV40-MEGA6S-90	969.208	0.45 - 6.05	14	90	55	24,000	NBC6S	MGN6S	1.00

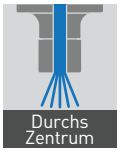
1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. MEGA Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.

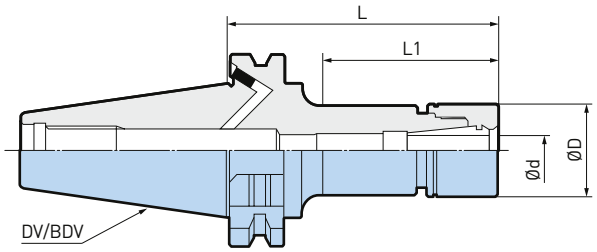
Zubehör & Ersatzteile

MEGA Spannmuttern	Micro Seal Dichtungsmuttern	Micro Spannzangen	MEGA Rollenschlüssel	Innenkegelreiniger	Micro Spannzangen Koffer
▶ 342	▶ 342	▶ 340	▶ 368	▶ 388	▶ 343

MEGA New Baby Chuck

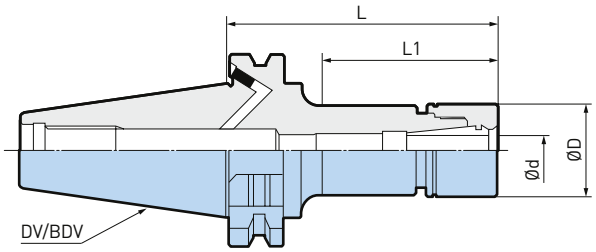
Das weltweit präziseste multifunktionale Spannzangenfutter. Viele Versionen der Spannzange verfügbar, so dass alle Anwendungen abgedeckt sind.





ø0.25 - 25.4mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	max. min-1	Spannzange	Spannmutter	Gewicht (kg)
DV30-MEGA10N-75	805.247	1.5 - 10	30	75	54	27,000	NBC10	MGN10	0.58
BDV40-MEGA6N-90	969.224	0.25 - 6	20	90	55	35,000	NBC6	MGN6	1.00
BDV40-MEGA6N-135	969.225	0.25 - 6	20	135	100	20,000	NBC6	MGN6	1.10
BDV40-MEGA8N-90	969.229	0.5 - 8	25	90	57	35,000	NBC8	MGN8	1.10
BDV40-MEGA8N-135	969.230	0.5 - 8	25	135	102	20,000	NBC8	MGN8	1.20
BDV40-MEGA10N-90	969.234	1.5 - 10	30	90	59	35,000	NBC10	MGN10	1.20
BDV40-MEGA10N-135	969.235	1.5 - 10	30	135	104	20,000	NBC10	MGN10	1.40
BDV40-MEGA13N-90	969.239	2.5 - 13	35	90	61	35,000	NBC13	MGN13	1.20
BDV40-MEGA13N-135	969.240	2.5 - 13	35	135	106	20,000	NBC13	MGN13	1.50
BDV40-MEGA13N-165	969.241	2.5 - 13	35	165	136	15,000	NBC13	MGN13	1.70
BDV40-MEGA16N-90	969.244	2.5 - 16	42	90	65	30,000	NBC16	MGN16	1.30
BDV40-MEGA16N-135	969.245	2.5 - 16	42	135	110	20,000	NBC16	MGN16	1.80
BDV40-MEGA16N-165	969.246	2.5 - 16	42	165	140	15,000	NBC16	MGN16	2.00
BDV40-MEGA20N-60	969.248	2.5 - 20	46	60	40	30,000	NBC20	MGN20	1.10
BDV40-MEGA20N-90	969.249	2.5 - 20	46	90	70	30,000	NBC20	MGN20	1.40
BDV40-MEGA20N-135	969.250	2.5 - 20	46	135	115	20,000	NBC20	MGN20	1.90
BDV40-MEGA20N-165	969.251	2.5 - 20	46	165	145	15,000	NBC20	MGN20	2.20
BDV40-MEGA20N-200	969.252	2.5 - 20	46	200	180	10,000	NBC20	MGN20	2.60
BDV40-MEGA25N-90	806.375	15.5 - 25.4	60	90	70	19,000	NBC25	MGN25	1.60
BDV40-MEGA25N-120	806.376	15.5 - 25.4	60	120	100	16,000	NBC25	MGN25	2.10



ø0.25 - 25.4mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	max. min-1	Spannzange	Spannmutter	Gewicht (kg)
BDV50-MEGA6N-90	969.253	0.25 - 6	20	90	50	20,000	NBC6	MGN6	2.90
BDV50-MEGA6N-120	969.254	0.25 - 6	20	120	80	17,000	NBC6	MGN6	3.10
BDV50-MEGA6N-165	969.255	0.25 - 6	20	165	125	11,000	NBC6	MGN6	3.10
BDV50-MEGA10N-90	969.261	1.5 - 10	30	90	55	20,000	NBC10	MGN10	3.00
BDV50-MEGA10N-120	969.262	1.5 - 10	30	120	80	20,000	NBC10	MGN10	3.20
BDV50-MEGA10N-165	969.263	1.5 - 10	30	165	125	16,000	NBC10	MGN10	3.40
BDV50-MEGA13N-90	969.267	2.5 - 13	35	90	55	18,000	NBC13	MGN13	3.10
BDV50-MEGA13N-120	969.268	2.5 - 13	35	120	80	18,000	NBC13	MGN13	3.30
BDV50-MEGA13N-165	969.269	2.5 - 13	35	165	125	16,000	NBC13	MGN13	3.60
BDV50-MEGA16N-90	969.274	2.5 - 16	42	90	55	17,000	NBC16	MGN16	3.30
BDV50-MEGA16N-120	969.275	2.5 - 16	42	120	85	17,000	NBC16	MGN16	3.50
BDV50-MEGA16N-165	969.276	2.5 - 16	42	165	130	16,000	NBC16	MGN16	3.90
BDV50-MEGA16N-200	969.277	2.5 - 16	42	200	165	13,000	NBC16	MGN16	4.20
BDV50-MEGA20N-90	969.280	2.5 - 20	46	90	55	16,000	NBC20	MGN20	3.30
BDV50-MEGA20N-120	969.281	2.5 - 20	46	120	85	16,000	NBC20	MGN20	3.60
BDV50-MEGA20N-165	969.282	2.5 - 20	46	165	130	15,000	NBC20	MGN20	4.10
BDV50-MEGA20N-200	969.283	2.5 - 20	46	200	165	13,000	NBC20	MGN20	4.40
BDV50-MEGA25N-105	806.377	15.5 - 25.4	60	105	77	16,000	NBC25	MGN25	3.80
BDV50-MEGA25N-135	806.378	15.5 - 25.4	60	135	107	15,000	NBC25	MGN25	4.40

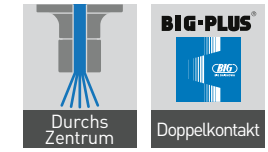
1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. MEGA Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.

Zubehör & Ersatzteile

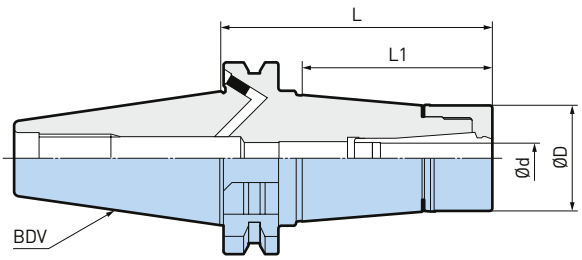
MEGA Spannmuttern	MEGA Perfect Seal Dichtmutter	New Baby Spann-zangen	MEGA Rollenschlüs-sel	Einstellschrauben NBA	Innenkegelreiniger
▶ 351	▶ 352	▶ 344	▶ 368	▶ 351	▶ 388

MEGA E Chuck

Eignet sich dank seiner hohen Steifigkeit sowie der hohen Spannkraft besonders für die Hartzerspanung.



A.2



ø3 - 12mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	max. min-1	Spannzange	Spannmutter	Gewicht (kg)
BDV40-MEGA6E-90	968.142	3 - 6	25	90	60	30,000	MEC6	MEN6	1.20
BDV40-MEGA8E-60	968.144	3 - 8	30	60	30	30,000	MEC8	MEN8	1.10
BDV40-MEGA8E-90	968.145	3 - 8	30	90	63	30,000	MEC8	MEN8	1.30
BDV40-MEGA10E-60	968.147	3 - 10	35	60	33	30,000	MEC10	MEN10	1.10
BDV40-MEGA10E-90	968.148	3 - 10	35	90	64	30,000	MEC10	MEN10	1.40
BDV40-MEGA13E-60	968.150	3 - 12	42	60	35	30,000	MEC13	MEN13	1.20
BDV40-MEGA13E-90	968.151	3 - 12	42	90	61	30,000	MEC13	MEN13	1.50
BDV40-MEGA13E-120	968.152	3 - 12	42	120	95	29,000	MEC13	MEN13	1.90
BDV50-MEGA6E-120	968.154	3 - 6	25	120	90	20,000	MEC6	MEN6	3.20
BDV50-MEGA8E-120	968.156	3 - 8	30	120	90	20,000	MEC8	MEN8	3.40
BDV50-MEGA10E-120	968.159	3 - 10	35	120	90	20,000	MEC10	MEN10	3.60
BDV50-MEGA13E-90	968.161	3 - 12	42	90	60	18,000	MEC13	MEN13	3.40
BDV50-MEGA13E-120	968.162	3 - 12	42	120	90	18,000	MEC13	MEN13	3.90
BDV50-MEGA13E-165	968.163	3 - 12	42	165	137	16,000	MEC13	MEN13	4.70

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. MEGA E Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.

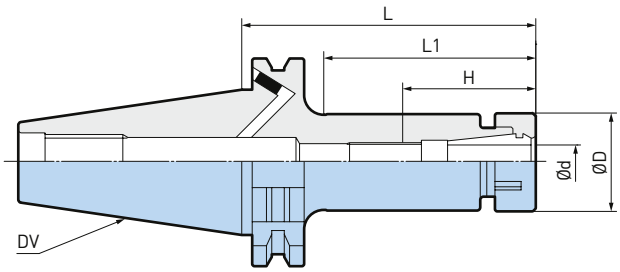
Zubehör & Ersatzteile

MEGA E Spannmuttern	MEGA E Perfect Seal Dichtmutter	MEGA E Spannzangen	MEGA Rollenschlüssel	Einstellschrauben NBA	Innenkegelreiniger
▶ 356	▶ 357	▶ 356	▶ 368	▶ 351	▶ 388

New Baby Chuck

Das Spannzangenfutter für sämtliche Bearbeitungen.

Durchs Zentrum



A.2

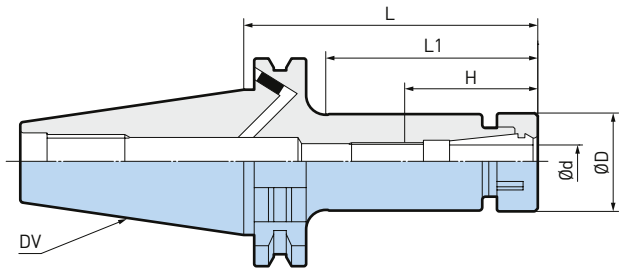
ø0.25 - 20mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	H	Spannzange	Spannmutter	Gewicht (kg)
DV40-NBS6-60	961.831	0.25 - 6	20	60	34	20 - 40	NBC6	NBN6	0.90
DV40-NBS6-90	969.032	0.25 - 6	20	90	60	20 - 40	NBC6	NBN6	1.00
DV40-NBS6-135	961.833	0.25 - 6	20	135	105	20 - 40	NBC6	NBN6	1.00
DV40-NBS8-60	969.034	0.5 - 8	25	60	34	23 - 42	NBC8	NBN8	0.90
DV40-NBS8-90	961.835	0.5 - 8	25	90	62	23 - 42	NBC8	NBN8	1.00
DV40-NBS8-135	969.036	0.5 - 8	25	135	107	23 - 42	NBC8	NBN8	1.10
DV40-NBS10-60	969.037	1.5 - 10	30	60	34	35 - 45	NBC10	NBN10	1.00
DV40-NBS10-90	969.038	1.5 - 10	30	90	64	35 - 45	NBC10	NBN10	1.10
DV40-NBS10-135	961.839	1.5 - 10	30	135	104	35 - 45	NBC10	NBN10	1.40
DV40-NBS13-60	969.040	2.5 - 13	35	60	37	41 - 60	NBC13	NBN13	0.90
DV40-NBS13-90	969.041	2.5 - 13	35	90	66	41 - 60	NBC13	NBN13	1.20
DV40-NBS13-135	969.042	2.5 - 13	35	135	106	41 - 60	NBC13	NBN13	1.50
DV40-NBS16-60	969.043	2.5 - 16	42	60	38	45 - 65	NBC16	NBN16	1.10
DV40-NBS16-90	969.044	2.5 - 16	42	90	68	45 - 65	NBC16	NBN16	1.30
DV40-NBS16-135	969.045	2.5 - 16	42	135	113	45 - 65	NBC16	NBN16	1.70
DV40-NBS20-60	969.046	2.5 - 20	46	60	40	48 - 65	NBC20	NBN20	1.00
DV40-NBS20-90	969.047	2.5 - 20	46	90	70	48 - 65	NBC20	NBN20	1.40
DV40-NBS20-135	969.048	2.5 - 20	46	135	115	48 - 65	NBC20	NBN20	1.80
DV40-NBS20-165	969.059	2.5 - 20	46	165	145	48 - 65	NBC20	NBN20	2.20
DV40-NBS20-200	969.060	2.5 - 20	46	200	180	48 - 65	NBC20	NBN20	2.60

weiter auf der nächsten Seite ▶

New Baby Chuck

Durchs Zentrum



Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	H	Spannzange	Spannmutter	Gewicht (kg)
DV50-NBS6-120	969.062	0.25 - 6	20	120	85	20 - 40	NBC6	NBN6	2.70
DV50-NBS6-165	969.063	0.25 - 6	20	165	125	20 - 40	NBC6	NBN6	3.00
DV50-NBS8-120	969.066	0.5 - 8	25	120	80	23 - 42	NBC8	NBN8	3.10
DV50-NBS8-165	969.067	0.5 - 8	25	165	130	23 - 42	NBC8	NBN8	3.00
DV50-NBS10-90	969.069	1.5 - 10	30	90	60	35 - 45	NBC10	NBN10	2.80
DV50-NBS10-120	969.070	1.5 - 10	30	120	85	35 - 45	NBC10	NBN10	3.00
DV50-NBS10-165	969.071	1.5 - 10	30	165	130	35 - 45	NBC10	NBN10	3.20
DV50-NBS13-90	969.075	2.5 - 13	35	90	60	41 - 60	NBC13	NBN13	2.90
DV50-NBS13-120	961.876	2.5 - 13	35	120	80	41 - 60	NBC13	NBN13	3.20
DV50-NBS13-165	969.077	2.5 - 13	35	165	125	41 - 60	NBC13	NBN13	3.50
DV50-NBS16-90	969.082	2.5 - 16	42	90	60	45 - 65	NBC16	NBN16	3.20
DV50-NBS16-120	969.083	2.5 - 16	42	120	85	45 - 65	NBC16	NBN16	3.90
DV50-NBS16-165	969.084	2.5 - 16	42	165	130	45 - 65	NBC16	NBN16	3.60
DV50-NBS16-200	969.085	2.5 - 16	42	200	165	45 - 65	NBC16	NBN16	4.10
DV50-NBS20-75	969.087	2.5 - 20	46	75	45	45	NBC20	NBN20	3.00
DV50-NBS20-90	969.088	2.5 - 20	46	90	60	45	NBC20	NBN20	3.20
DV50-NBS20-120	961.889	2.5 - 20	46	120	85	45	NBC20	NBN20	3.50
DV50-NBS20-165	969.090	2.5 - 20	46	165	130	45	NBC20	NBN20	4.00
DV50-NBS20-200	969.091	2.5 - 20	46	200	165	45	NBC20	NBN20	4.40

1. New Baby Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.
2. «H» ist die maximale Werkzeugschaftlänge, die für diese Modelle eingesetzt werden kann.

Zubehör & Ersatzteile

New Baby Spann-muttern	Baby Perfect Seal Dichtmutter	New Baby Spann-zangen	New Baby Haken-schlüssel	Einstellschrauben NBA	Innenkegelreiniger
▶ 351	▶ 354	▶ 344	▶ 369	▶ 351	▶ 388

MEGA Double Power Chuck Typ DS

Durchs Zentrum

BIG-PLUS Doppelkontakt

Stabilisierender Stirnflächenkontakt zwischen Werkzeugaufnahme und Spannmutter für maximale Steifigkeit. Der Typ DS verfügt zudem über eine effiziente Peripheriekühlung.

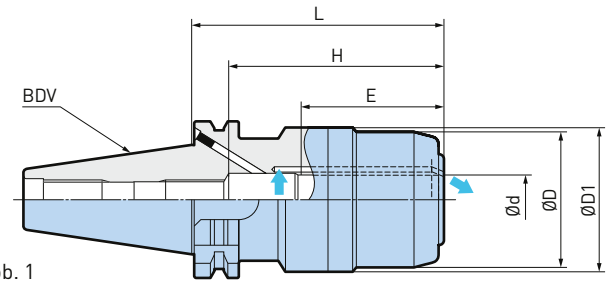


Abb. 1

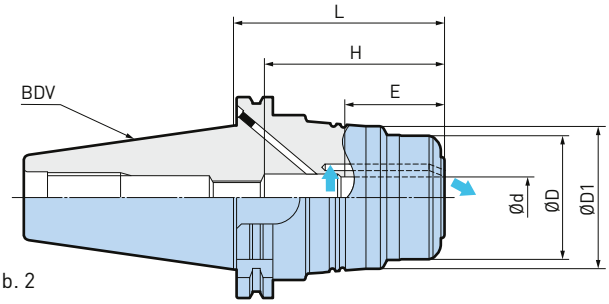


Abb. 2

ø16 - 42mm

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	L	H	E	max. min-1	Gewicht (kg)
BDV40-MEGA16DS-90A *	803.075	1	16	42	52.6	92	73	50	25,000	1.70
BDV40-MEGA20DS-100A	803.076	1	20	50	55	102	71 - 81	52	22,000	1.90
BDV40-MEGA20DS-135A	805.596	1	20	50	55	137	71 - 81	52	20,000	2.50
BDV40-MEGA25DS-100A	803.077	1	25	62	62.7	102	73 - 83	58	18,000	2.10
BDV40-MEGA25DS-135A	805.597	1	25	62	62.7	137	73 - 83	58	16,000	3.00
BDV40-MEGA32DS-100A	803.078	1	32	70	70.7	102	78 - 88	62	12,000	2.20
BDV40-MEGA32DS-135A	805.598	1	32	70	70.7	137	78 - 88	62	10,000	3.00
BDV50-MEGA16DS-70 *	969.023	2	16	46	55	72.5	73	50	20,000	3.40
BDV50-MEGA20DS-100	969.025	2	20	60	69	102.5	71 - 81	52	20,000	4.60
BDV50-MEGA20DS-135	805.753	2	20	60	69	137.5	71 - 81	52	19,000	5.60
BDV50-MEGA25DS-105	968.059	2	25	70	77	107.5	78 - 88	58	18,000	5.00
BDV50-MEGA25DS-135	805.600	2	25	70	77	137.5	78 - 88	58	17,000	6.30
BDV50-MEGA32DS-105	968.060	1	32	80	86	107.5	80 - 97	62	15,000	5.20
BDV50-MEGA32DS-135	805.601	1	32	80	86	137.5	80 - 97	62	13,000	6.60
BDV50-MEGA42DS-105	968.061	1	42	99	99.7	107	90 - 107	62	12,000	5.80

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Rollenschlüssel und Einstellschraube müssen separat bestellt werden.
3. «H» ist die maximale Werkzeugschaftlänge, die für diese Modelle eingesetzt werden kann.
4. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.
5. * Die Einstellschraube kann nicht verwendet werden.

Zubehör & Ersatzteile

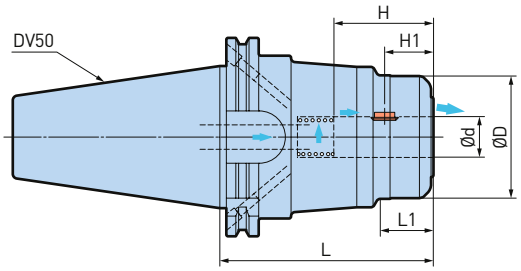
PJC Reduzierhülse	PSC Reduzierhülse	C Reduzierhülse	MEGA Rollenschlüssel	Einstellschraube HMA
▶ 363	▶ 364	▶ 365	▶ 368	▶ 367

A.2

MEGA Perfect Grip

Verspricht 100% Auszugssicherung des Schaftfräsers selbst bei höchstem Drehmoment.

Durchs Zentrum



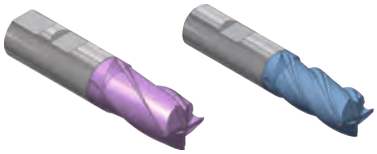
ø20 - 32mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	H	H1	Gewicht (kg)
DV50-MEGA20DPG-105ADF	805.808	20	60	105	27	49	24	4.80
DV50-MEGA25DPG-105ADF	805.809	25	70	105	33	55	23	5.00
DV50-MEGA32DPG-105ADF	805.810	32	80	105	41	59	23	5.20

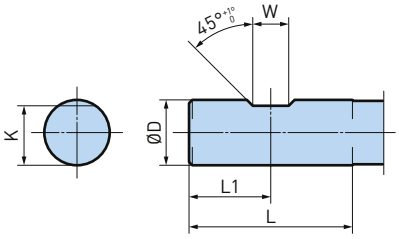
1. Key Grip und Feder sind zu jedem Halter im Lieferumfang enthalten.
2. MEGA Rollenschlüssel muss separat bestellt werden.
3. «H1» entspricht der Distanz von der Mitte des Key Grips bis zur Stirnseite des Futters.

Weldon-Schaft Norm

(DIN1835-1)
Die folgende Weldon-Norm ist für die Verwendung mit dem MEGA Perfect Grip geeignet.



Ø 25/32 mm **Ø 20 mm**



ØD		L	L1	W		K	
Nominal	Toleranz			Nominal	Toleranz	Nominal	Toleranz
20	h6	50	25	11	+ 0.05 0	18.2	h13
25		56	32	12		23	
32		60	36	14		30	

Zubehör & Ersatzteile

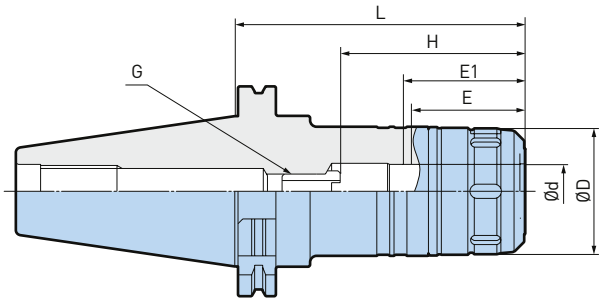
Key Grip	Federn	MEGA Rollenschlüssel
▶ 367	▶ 367	▶ 368

New Hi-Power Milling Chuck Typ S

Hohe Spannkraft dank speziellem Schlitzdesign und Nadellager.

Durchs Zentrum

BIG-PLUS Doppelkontakt



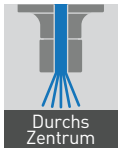
A.2

ø20 - 42mm

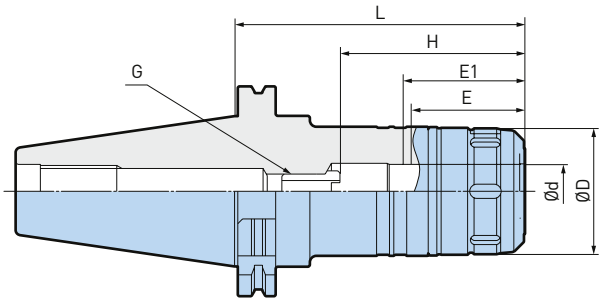
Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	H	E	E1	Schlüssel	Gewicht (kg)
BDV40-HMC20S-85	962.121S	20	50	85	69 - 79	50	56	FK45-50L / MGR50L	1.70
BDV40-HMC20S-105	800.972	20	50	105	69 - 79	50	56	FK45-50L / MGR50L	1.80
BDV40-HMC20S-120	800.973	20	50	120	69 - 79	50	56	FK45-50L / MGR50L	2.00
BDV40-HMC25S-95	800.975	25	59	95	71 - 81	56	57	FK58-62L / MGR59L	1.80
BDV40-HMC25S-105	800.974	25	59	105	71 - 81	56	57	FK58-62L / MGR59L	2.10
BDV40-HMC32S-95	962.124S	32	68	95	79 - 89	60	64	FK68-75L / MGR68L	1.90
BDV40-HMC32S-105	800.976	32	68	105	79 - 89	60	64	FK68-75L / MGR68L	2.10
BDV40-HMC32S-135	800.977	32	68	135	79 - 89	60	64	FK68-75L / MGR68L	2.80
BDV50-HMC20S-105	805.430	20	50	105	69 - 79	50	56	FK45-50L / MGR50L	3.90
BDV50-HMC20S-135	805.431	20	50	135	69 - 79	50	56	FK45-50L / MGR50L	4.20
BDV50-HMC25S-105	805.424	25	59	105	76 - 86	56	57	FK58-62L / MGR59L	4.10
BDV50-HMC25S-135	805.433	25	59	135	76 - 86	56	57	FK58-62L / MGR59L	4.70
BDV50-HMC32S-105	804.995	32	68	105	88 - 98	60	72	FK68-75L / MGR68L	4.20
BDV50-HMC32S-135	805.435	32	68	135	88 - 98	60	72	FK68-75L / MGR68L	5.00
BDV50-HMC32S-165	805.436	32	68	165	88 - 98	60	72	FK68-75L / MGR68L	5.80
BDV50-HMC42S-135	805.438	42	85	135	93 - 105	70	73	FK80-90L / MGR85L	6.10

weiter auf der nächsten Seite

New Hi-Power Milling Chuck Typ S



A.2



Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	H	E	E1	Schlüssel	Gewicht (kg)
DV40-HMC20S-85	806.754	20	50	85	69 - 79	50	56	FK45-50L / MGR50L	1.50
DV40-HMC20S-105	806.755	20	50	105	69 - 79	50	56	FK45-50L / MGR50L	1.80
DV40-HMC20S-120	806.756	20	50	120	69 - 79	50	56	FK45-50L / MGR50L	2.00
DV40-HMC25S-95	806.757	25	59	95	71 - 81	56	57	FK58-62L / MGR59L	1.90
DV40-HMC25S-105	806.758	25	59	105	71 - 81	56	57	FK58-62L / MGR59L	2.10
DV40-HMC32S-95	806.759	32	68	95	79 - 89	60	64	FK68-75L / MGR68L	1.90
DV40-HMC32S-105	806.760	32	68	105	79 - 89	60	64	FK68-75L / MGR68L	2.10
DV40-HMC32S-135	806.761	32	68	135	79 - 89	60	64	FK68-75L / MGR68L	2.80
DV50-HMC20S-105	806.762	20	50	105	69 - 79	50	56	FK45-50L / MGR50L	3.80
DV50-HMC20S-135	806.763	20	50	135	69 - 79	50	56	FK45-50L / MGR50L	4.20
DV50-HMC25S-105	806.764	25	59	105	76 - 86	56	57	FK58-62L / MGR59L	4.10
DV50-HMC25S-135	806.765	25	59	135	76 - 86	56	57	FK58-62L / MGR59L	4.60
DV50-HMC32S-105	806.766	32	68	105	88 - 98	60	72	FK68-75L / MGR68L	4.20
DV50-HMC32S-135	806.767	32	68	135	88 - 98	60	72	FK68-75L / MGR68L	4.80
DV50-HMC32S-165	806.768	32	68	165	88 - 98	60	72	FK68-75L / MGR68L	5.70
DV50-HMC42S-135	806.769	42	85	135	93 - 105	70	73	FK80-90L / MGR85L	6.10

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Hakenschlüssel und Einstellschraube müssen separat bestellt werden.
3. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.
4. «G» bezeichnet die Einstellschraube (optional).
5. «H» ist die maximale Werkzeugschaftlänge, die für diese Modelle eingesetzt werden kann.
6. «E1» bezeichnet die min. Einspanntiefe für optimale Nutzung der Werkzeuge mit Kühlmittelzufuhr durchs Zentrum.

Zubehör & Ersatzteile

PJC Reduzierhülse	OCA Reduzierhülse	PSC Reduzierhülse	C Reduzierhülse	Hakenschlüssel	Einstellschraube HMA
▶ 363	▶ 364	▶ 364	▶ 365	▶ 369	▶ 367

New Hi-Power Milling Chuck Typ HMC12J

Extrem schlanke und stabile Bauweise mit Peripheriekühlung.

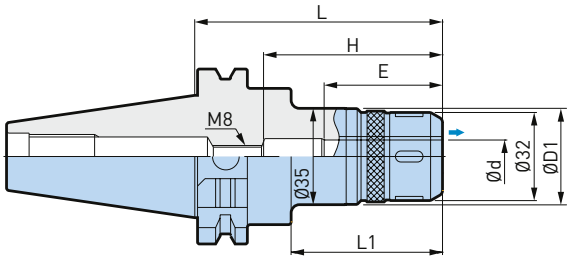


Abb. 1

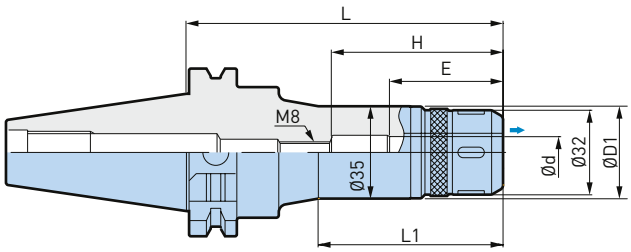


Abb. 2

ø12mm

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD1	L	L1	H	E	Schlüssel	Gewicht (kg)
BDV40-HMC12J-90	806.810	1	12	35	90	55	65	43	FK31-33	1.30
BDV40-HMC12J-120	806.811	2	12	35	120	70	65	43	FK31-33	1.60
BDV50-HMC12J-105	806.812	1	12	35	105	70	65	43	FK31-33	3.50
BDV50-HMC12J-135	806.813	2	12	35	135	70	65	43	FK31-33	3.80

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD1	L	L1	H	E	Schlüssel	Gewicht (kg)
DV40-HMC12J-90	806.366	1	12	35	90	55	65	43	FK31-33	1.30
DV40-HMC12J-120	806.367	2	12	35	120	70	65	43	FK31-33	1.60
DV50-HMC12J-105	806.368	1	12	35	105	70	65	43	FK31-33	3.50
DV50-HMC12J-135	806.369	2	12	35	135	70	65	43	FK31-33	3.80

1. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.
2. Hakenschlüssel muss separat bestellt werden.
3. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.

Zubehör & Ersatzteile

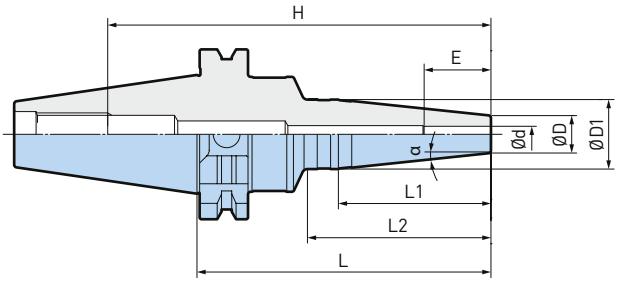
PJC Reduzierhülse	Hakenschlüssel
▶ 363	▶ 369

Hydraulic Chuck Super Slim

Durchs Zentrum

BIG-PLUS Doppelkontakt

Ultra präzises Hydrodehnspannfutter mit extrem schlankem Design.



ø4 - 12mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	α	Gewicht (kg)
BDV40-HDC4S-110	806.347	4	14	26	110	57	68	145	19	6°	1.20
BDV40-HDC6S-110	806.348	6	14	26	110	57	68	145	25	6°	1.20
BDV40-HDC8S-110	806.349	8	17	28	110	52	69	145	31	6°	1.20
BDV40-HDC10S-110	806.350	10	19	30	110	52	69	145	33	6°	1.30
BDV40-HDC12S-110	806.351	12	21	32	110	52	70	145	36	6°	1.30

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.
3. Einstellschraube und Reduzierhülse können verwendet werden.
4. «H» entspricht der maximalen Einspanntiefe.

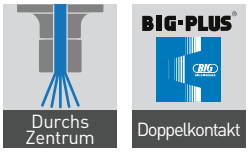
Zubehör & Ersatzteile

α Wiper Reiniger

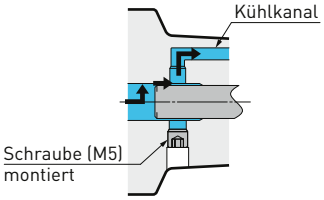
► 388

Hydraulic Chuck Jet Through

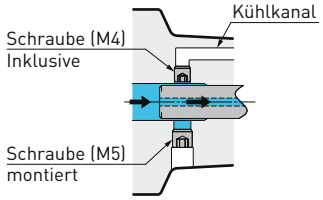
Kühlmittelzufuhr entlang der Peripherie des Schneidwerkzeugs trotz schlanker Bauweise.

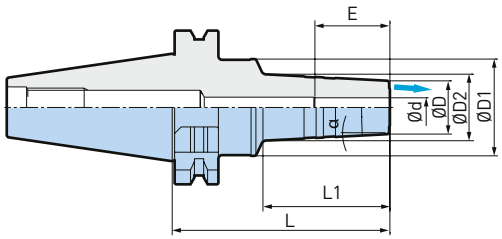


Peripheriekühlung



Kühlung durch das Zentrum





ø4 - 12mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	E	α	Gewicht (kg)
BDV40-HDC4J-90	807.203	4	20	46	23	90	50	19	3°	1.10
BDV40-HDC6J-90	807.204	6	20	42	26	90	50	25	3°	1.10
BDV40-HDC8J-90	807.205	8	22	42	28	90	50	28	3°	1.10
BDV40-HDC10J-90	807.206	10	24	44	30	90	50	33	3°	1.20
BDV40-HDC12J-90	807.207	12	26	46	32	90	50	13	3°	1.20

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Einstellschraube und Reduzierhülse können verwendet werden.

Achtung:
- Ausschliesslich Schneidwerkzeuge mit Schafttoleranz h6 verwenden.
- Die Verwendung von Schrupp-Fräswerkzeugen wird nicht empfohlen.
- Keine Schneidwerkzeuge mit Weldon-Fläche verwenden.
- Klemmschraube nie anziehen, wenn kein Schneidwerkzeug eingespannt ist.
- Schneidwerkzeug immer mindestens um die Länge E in das Spannfutter einführen.

Zubehör & Ersatzteile

α Wiper Reiniger

► 388

Hydraulic Chuck Standard

Genügt höchsten Ansprüchen in jedem Anwendungsbereich.

Durchs Zentrum

BIG-PLUS Doppelkontakt

A.2

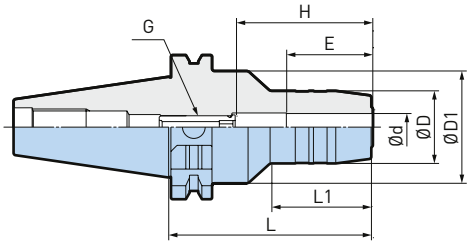


Abb. 1

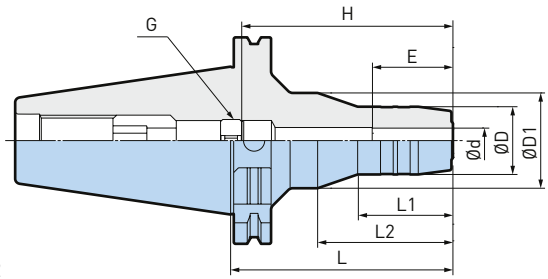


Abb. 2

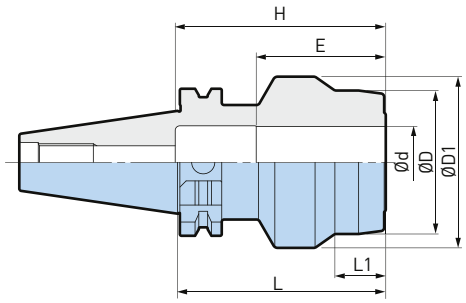


Abb. 3

ø6 - 31mm

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	G	Gewicht (kg)
BDV40-HDC6-90	806.352	1	6	26	49.5	90	43	-	28 - 50	28	HDA6-05032	1.30
BDV40-HDC8-90	806.353	1	8	28	49.5	90	43	-	28 - 50	28	HDA8-06032	1.30
BDV40-HDC10-90	806.354	1	10	30	49.5	90	44	-	33 - 55	33	HDA10-08032	1.30
BDV40-HDC12-90	806.355	1	12	32	49.5	90	44	-	38 - 60	38	HDA12-10032	1.30
BDV40-HDC14-90	806.356	1	14	34	49.5	90	44	-	38 - 60	38	HDA12-10032	1.30
BDV40-HDC16-90	806.357	1	16	38	49.5	90	47	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.40
BDV40-HDC18-90	806.358	1	18	40	49.5	90	49	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.40
BDV40-HDC20-90	806.359	1	20	42	49.5	90	51	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.40
BDV40-HDC31-90	806.441	3	31	62	74	90	22	-	91	56	-	1.90
BDV50-HDC12L-105	806.360	2	12	32	45	105	44	63	100 - 120	38	HDA6-20010	3.20
BDV50-HDC20L-105	806.361	2	20	42	50	105	46	63	71 - 111	43	HDA20-12047	3.30

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.
3. «G» bezeichnet die Einstellschraube (optional).
4. «H» ist die maximale Werkzeugschaftlänge, die für diese Modelle eingesetzt werden kann.

Zubehör & Ersatzteile

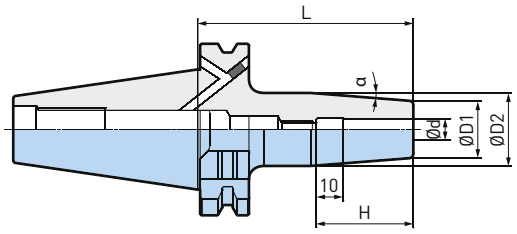
PJC Reduzierhülse	PSC Reduzierhülse	Einstellschrauben HDA	α Wiper Reiniger
▶ 363	▶ 364	▶ 371	▶ 388

Shrink Chuck Standard

Massive Bauweise sorgt für hohe Stabilität.

Durchs Zentrum

BIG-PLUS Doppelkontakt



A.2

ø6 - 25mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD1	ØD2	L	H	α	Gewicht (kg)
BDV40-SRC6D-80	490.506	6	21	27	80	36	4.5°	1.00
BDV40-SRC6D-120	490.556	6	21	27	120	36	4.5°	1.20
BDV40-SRC8D-80	490.508	8	21	27	80	36	4.5°	1.00
BDV40-SRC8D-120	490.558	8	21	27	120	36	4.5°	1.20
BDV40-SRC10D-80	490.510	10	24	32	80	42	4.5°	1.10
BDV40-SRC10D-120	490.560	10	24	32	120	42	4.5°	1.30
BDV40-SRC12D-80	490.512	12	24	32	80	47	4.5°	1.10
BDV40-SRC12D-120	490.562	12	24	32	120	47	4.5°	1.30
BDV40-SRC16D-80	490.516	16	27	34	80	50	4.5°	1.10
BDV40-SRC16D-120	490.566	16	27	34	120	50	4.5°	1.40
BDV40-SRC20D-80	490.520	20	33	42	80	52	4.5°	1.20
BDV40-SRC20D-120	490.570	20	33	42	120	52	4.5°	1.60
BDV50-SRC6D-80	490.606	6	21	27	80	36	4.5°	2.80
BDV50-SRC6D-160	490.656	6	21	38	160	36	4.5°	3.50
BDV50-SRC8D-80	490.608	8	21	27	80	36	4.5°	2.80
BDV50-SRC8D-160	490.658	8	21	38	160	36	4.5°	3.50
BDV50-SRC10D-80	490.610	10	24	32	80	42	4.5°	2.80
BDV50-SRC10D-160	490.660	10	24	41	160	42	4.5°	3.50
BDV50-SRC12D-80	490.612	12	24	32	80	47	4.5°	2.80
BDV50-SRC12D-160	490.662	12	24	41	160	47	4.5°	3.50
BDV50-SRC16D-80	490.616	16	27	34	80	50	4.5°	2.80
BDV50-SRC16D-160	490.666	16	27	44	160	50	4.5°	3.60
BDV50-SRC20D-80	490.620	20	33	42	80	52	4.5°	3.00
BDV50-SRC20D-160	490.670	20	33	50	160	52	4.5°	3.90
BDV50-SRC25D-100	490.625	25	44	53	100	58	4.5°	3.50
BDV50-SRC25D-160	490.675	25	44	61	160	58	4.5°	4.80

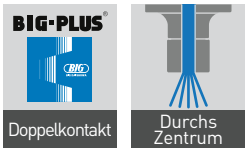
1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. HM Werkzeugschaft mit einer Toleranz von h6 verwenden.
3. Beachten Sie die Bedienungsanleitung des Schrumpfgerätes bzw. der Kühlvorrichtung.
   Evtl. sind gewisse Vorrichtungen nicht kompatibel.

Zubehör & Ersatzteile

α Wiper Reiniger

► 388

CK-Schäfte mit Kühlmittelzufuhr durchs Zentrum



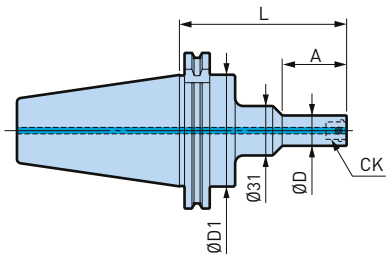


Abb. 1

Modell	Artikel Nr.	Abb.	CK	ØD	ØD1	L	A	Gewicht (kg)
BDV40-CKB4-73	-	2	CK4	39	-	73	48	1.20
BDV40-CKB5-43	-	3	CK5	50	49.5	43	23	1.00
BDV40-CKB6-59	-	3	CK6	64	49.5	59	39	1.30
BDV50-CKB5-83	-	2	CK5	50	-	83	58	3.20
BDV50-CKB6-69	-	2	CK6	64	-	69	44	3.50
BDV50-CKB6-129	-	2	CK6	64	-	129	104	4.90
BDV50-CKB6-229	-	2	CK6	64	-	229	204	7.20
BDV50-CKB7-83	-	3	CK7	90	80	83	63	4.80
BDV50-CKB7-133	-	3	CK7	90	80	133	113	7.20
BDV50-CKB7-243	-	3	CK7	90	80	243	223	12.50

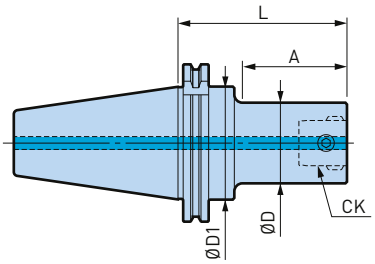


Abb. 2

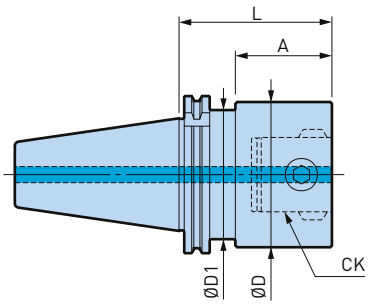


Abb. 3

Modell	Artikel Nr.	Abb.	CK	ØD	ØD1	L	A	Gewicht (kg)
DV30-CKB5-60	-	3	CK5	50	45	60	40	0.75
DV40-CKB1-75	-	1	CK1	19	44.7	75	35	1.10
DV40-CKB2-85	-	2	CK2	24	44.7	85	45	1.10
DV40-CKB3-45	-	2	CK3	31	-	45	20	0.90
DV40-CKB3-95	-	2	CK3	31	44.7	95	55	1.30
DV40-CKB4-90	-	2	CK4	39	44.7	90	54	1.40
DV40-CKB5-50	-	3	CK5	50	49.5	50	30	1.10
DV40-CKB5-80	-	3	CK5	50	49.5	80	60	1.50
DV40-CKB6-65	-	3	CK6	64	49.5	65	45	1.40
DV40-CKB6-95	-	3	CK6	64	49.5	95	75	2.10
DV50-CKB1-105	-	1	CK1	19	70.1	105	39	3.00
DV50-CKB2-115	-	2	CK2	24	70.1	115	74	3.00
DV50-CKB3-125	-	2	CK3	31	70.1	125	95	3.20
DV50-CKB4-90	-	2	CK4	39	-	90	65	3.10
DV50-CKB4-120	-	2	CK4	39	70.1	120	90	3.50
DV50-CKB4-180	-	2	CK4	39	70.1	180	150	4.00
DV50-CKB5-75	-	2	CK5	50	-	75	50	3.20
DV50-CKB5-105	-	2	CK5	50	70.1	105	75	3.70
DV50-CKB5-180	-	2	CK5	50	70.1	180	150	4.90
DV50-CKB5-225	-	2	CK5	50	70.1	225	195	5.50
DV50-CKB6-65	-	2	CK6	64	-	65	40	3.40
DV50-CKB6-95	-	2	CK6	64	70.1	95	59	4.20
DV50-CKB6-170	-	2	CK6	64	70.1	170	134	6.00
DV50-CKB6-230	-	2	CK6	64	70.1	230	194	7.50
DV50-CKB7-95	-	3	CK7	90	80	95	75	5.40
DV50-CKB7-275	-	3	CK7	90	80	275	255	8.30

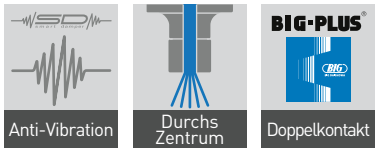
1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Schneidkante und Mitnehmernut sind aufeinander ausgerichtet.

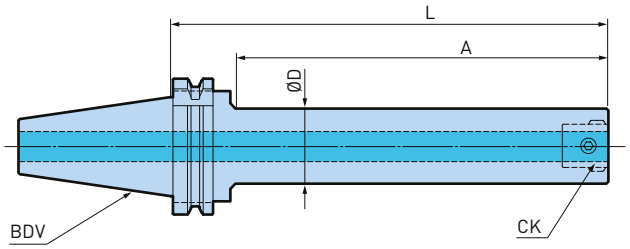
Zubehör & Ersatzteile

Feinbohrköpfe	Aufbohrköpfe
▶ 410	▶ 399

Smart Damper CK-Schäfte

Werkzeughalter mit integriertem Dämpfungssystem für das hocheffiziente Feinbohren von tiefen Bohrungen.





CK5 - CK6

Modell	Artikel Nr.	CK	ØD	L	A	Gewicht (kg)
BDV50-CKB5DP-301	328.233	CK5	50	301	261	7.50
BDV50-CKB6DP-377	328.235	CK6	64	377	337	12.10

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Schneidkante und Mitnehmernut sind aufeinander ausgerichtet.

Zubehör & Ersatzteile

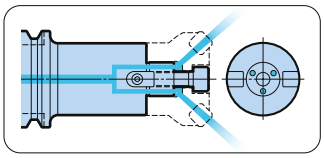
Feinbohrköpfe	Aufbohrköpfe
▶ 410	▶ 399

Messerkopfaufnahme Typ FMH

Kühlmittelaustrittsbohrungen an der Stirnseite.

Durchs Zentrum

BIG-PLUS Doppelkontakt



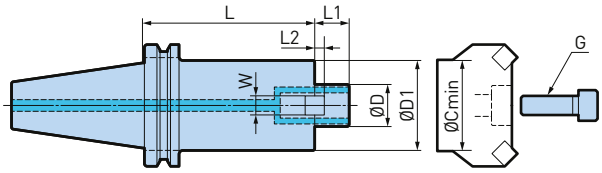


Abb. 1

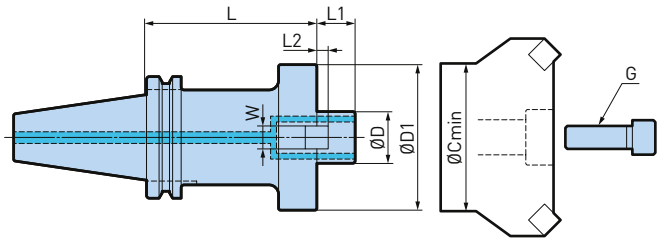
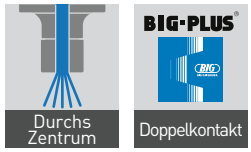


Abb. 2

Modell	Artikel Nr.	Abb.	ØD	ØD1	L	L1	L2	W	G	ØC min.	Gewicht (kg)
BDV40-FMH16-37-40	806.896	1	16	37	40	16	5	8	M8	28	1.00
BDV40-FMH22-47-45	805.584	1	22	47	45	18	5	10	M10	38	1.20
BDV40-FMH22-47-60	807.208	1	22	47	60	18	5	10	M10	38	1.50
BDV40-FMH22-47-90	805.585	1	22	47	90	18	5	10	M10	36	1.80
BDV40-FMH22-47-150	805.604	1	22	47	150	18	5	10	M10	36	2.60
BDV40-FMH22-60-50	805.605	2	22	60	50	18	5	10	M10	38	1.50
BDV40-FMH22-60-90	805.606	2	22	60	90	18	5	10	M10	38	2.00
BDV40-FMH27-60-50	805.586	2	27	60	50	20	6	12	M12	46	1.50
BDV40-FMH27-60-90	805.608	2	27	60	90	20	6	12	M12	46	2.00
BDV40-FMH27-76-60	805.609	2	27	76	60	20	6	12	M12	48	1.90
BDV40-FMH27-76-90	805.610	2	27	76	90	20	6	12	M12	48	2.30
BDV40-FMH32-96-60	805.611	2	32	96	60	22	7	14	M16	58	2.30

weiter auf der nächsten Seite

Messerkopfaufnahme Typ FMH



A.2

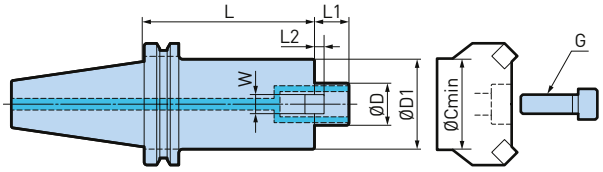


Abb. 1

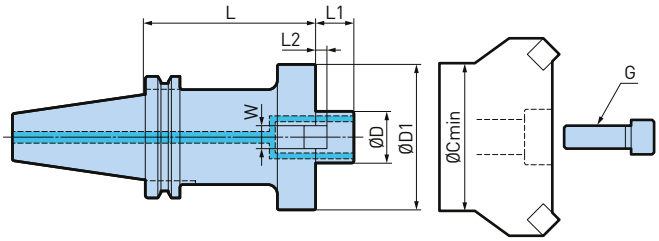


Abb. 2

Modell	Artikel Nr.	Abb.	ØD	ØD1	L	L1	L2	W	G	ØC min.	Gewicht (kg)
BDV50-FMH16-37-105	807.209	1	16	37	105	16	5	8	M8	28	3.30
BDV50-FMH22-47-60	805.758	1	22	47	60	18	5	10	M10	38	3.20
BDV50-FMH22-47-105	805.623	1	22	47	105	18	5	10	M10	36	3.80
BDV50-FMH22-47-150	805.624	1	22	47	150	18	5	10	M10	36	4.40
BDV50-FMH22-47-200	978.226	1	22	47	200	18	5	10	M10	36	5.00
BDV50-FMH22-47-250	807.210	1	22	47	250	18	5	10	M10	36	5.60
BDV50-FMH22-60-60	805.626	1	22	60	60	18	5	10	M10	38	3.50
BDV50-FMH22-60-105	805.627	1	22	60	105	18	5	10	M10	38	4.50
BDV50-FMH22-60-150	805.628	1	22	60	150	18	5	10	M10	38	5.50
BDV50-FMH22-60-200	805.629	1	22	60	200	18	5	10	M10	38	6.50
BDV50-FMH27-60-45	805.630	1	27	60	45	20	6	12	M12	46	3.30
BDV50-FMH27-60-90	805.631	1	27	60	90	20	6	12	M12	46	4.20
BDV50-FMH27-60-150	805.632	1	27	60	150	20	6	12	M12	46	5.50
BDV50-FMH27-60-200	805.633	1	27	60	200	20	6	12	M12	46	6.50
BDV50-FMH27-76-45	805.635	1	27	76	45	20	6	12	M12	48	3.60
BDV50-FMH27-76-90	805.636	1	27	76	90	20	6	12	M12	48	5.10
BDV50-FMH27-76-150	805.637	1	27	76	150	20	6	12	M12	48	7.20
BDV50-FMH27-76-200	805.638	1	27	76	200	20	6	12	M12	48	9.00
BDV50-FMH32-96-50	805.639	2	32	96	50	22	7	14	M16	58	4.20
BDV50-FMH32-96-90	805.640	2	32	96	90	22	7	14	M16	58	6.30
BDV50-FMH32-96-150	805.641	2	32	96	150	22	7	14	M16	58	8.50
BDV50-FMH32-96-200	805.642	2	32	96	200	22	7	14	M16	58	12.40
BDV50-FMH40-100-50	805.643	2	40	100	50	26	8.5	16	M20	70	4.60
BDV50-FMH40-100-75	805.644	2	40	100	75	26	8.5	16	M20	70	5.90
BDV50-FMH40-100-105	805.645	2	40	100	105	26	8.5	16	M20	70	7.20

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Spannschraube ist im Lieferumfang enthalten.
3. Beim Einsatz von Spannschrauben mit Innenbohrung wird Kühlmittel durch die Spannschraube zugeführt.

Zubehör & Ersatzteile

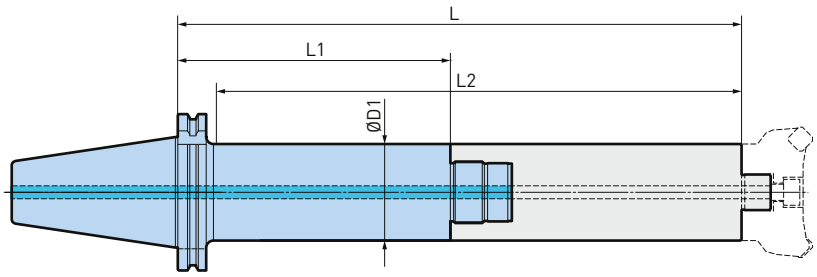
Spannschrauben

▶ 372

Smart Damper «Basic Holder» für Fräsköpfe

Durchs Zentrum

Doppelkontakt



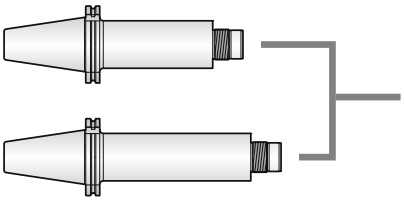
A.2

Modell	Artikel Nr.	ØD1	L	L1	L2	Damper Head Modell	Gewicht (kg)
BDV50-SDF36-47-170	805.296	47	350	170	325	FMH_DP-47	4.90
BDV50-SDF36-60-170	805.298	60	350	170	325	FMH_DP-60	6.20
BDV50-SDF36-60-220	805.299	60	400	220	375	FMH_DP-60	7.30
BDV50-SDF57-76-170	807.678	76	350	170	325	FMH_DP-76	8.70
BDV50-SDF57-76-220	807.679	76	400	220	375	FMH_DP-76	10.50

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.

Basic Holder

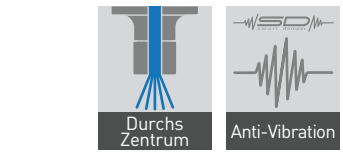
Damper Head



FMH16 / FMH22 / FMH27 / FMH32 / FMH40

Vorsicht
Der Smart Damper ist nicht mehr vom Grundhalter trennbar, sobald er für die Bearbeitung verwendet worden ist.

Smart Damper «Damper Head» für Fräser



A.2

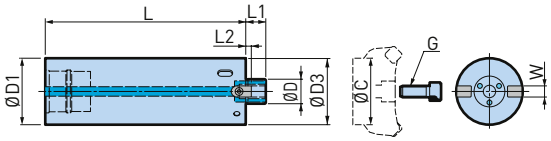


Abb. 1

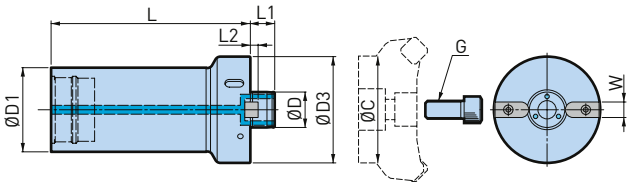


Abb. 2

Modell	Artikel Nr.	Abb.	ØD	ØD1	ØD3	L	L1	L2	G	W	ØC min.	Gewicht (kg)
SDF28-FMH16DP-38-170	-	1	16	38	38	170	16	5	M8	8	28	1.90
SDF36-FMH22DP-47-180	804.969	1	22	47	47	180	18	5	M10	10	36	3.00
SDF36-FMH22DP-60-180	804.971	1	22	60	60	180	18	5	M10	10	49	4.50
SDF36-FMH27DP-60-180	804.972	1	27	60	60	180	20	6	M12	12	46	4.50
SDF57-FMH27DP-76-180	807.673	1	27	76	76	180	20	6	M12	12	48	7.90
SDF57-FMH32DP-96-180	100449.001.0	2	32	76	96	180	22	7	M16	14	58	8.70
SDF57-FMH40DP-100-180	-	2	40	76	100	180	26	8.5	M20(MBA-M20H)	16	70	9.10

1. Hakenschlüssel und Spannschraube für den Messerkopf sind im Lieferumfang enthalten.
2. Beim Einsatz von Spannschrauben mit Innenbohrung wird Kühlmittel durch die Spannschraube zugeführt.

Zubehör & Ersatzteile

Hakenschlüssel	Spannschrauben	Fullcut Mill FCM - Messerkopf
▶ 369	▶ 372	▶ 479

Weldonaufnahmen

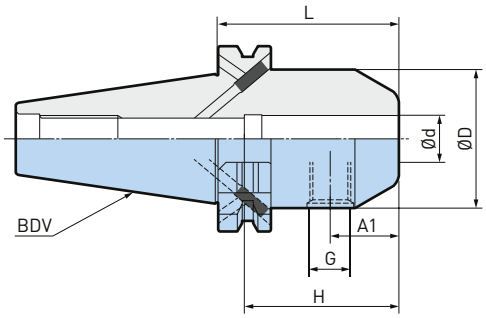


Abb. 1

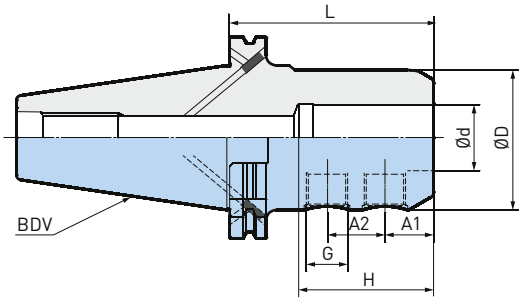


Abb. 2

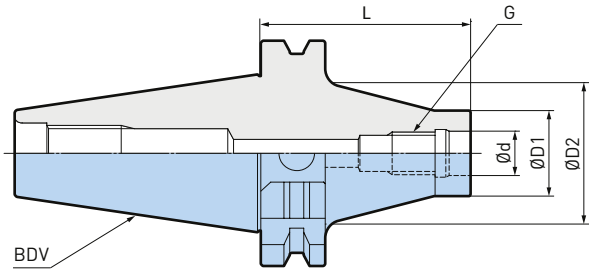
ø6 - 40mm

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	L	A1	A2	H	G	Gewicht (kg)
BDV40-ISL6-50	490.106	1	6	25	50	17.5	-	85 *	M6	0.90
BDV40-ISL8-50	490.108	1	8	28	50	17.5	-	85 *	M8	0.90
BDV40-ISL10-50	490.110	1	10	35	50	19.5	-	85 *	M10	1.00
BDV40-ISL12-50	490.112	1	12	42	50	22	-	85 *	M12	1.10
BDV40-ISL16-63	490.116	1	16	48	63	23.5	-	53	M14	1.30
BDV40-ISL20-63	490.120	1	20	52	63	24.5	-	55	M16	1.40
BDV40-ISL25-100	490.125	2	25	65	100	23.5	25	60	M18 P2	2.50
BDV40-ISL32-100	490.132	2	32	72	100	23.5	28	66	M20 P2	2.60
BDV50-ISL6-63	490.206	1	6	25	63	17.5	-	116 *	M6	2.70
BDV50-ISL8-63	490.208	1	8	28	63	17.5	-	116 *	M8	2.80
BDV50-ISL10-63	490.210	1	10	35	63	19.5	-	116 *	M10	2.90
BDV50-ISL12-63	490.212	1	12	42	63	22	-	116 *	M12	3.00
BDV50-ISL16-63	490.216	1	16	48	63	23.5	-	116 *	M14	3.10
BDV50-ISL20-63	490.220	1	20	52	63	24.5	-	116 *	M16	3.20
BDV50-ISL25-80	490.225	2	25	65	80	23.5	25	60	M18 P2	3.90
BDV50-ISL32-100	490.232	2	32	70	100	23.5	28	66	M20 P2	4.50
BDV50-ISL40-100	490.240	2	40	90	100	29.5	32	79	M20 P2	5.50

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. «H» ist die maximale Einspanntiefe des Schneidwerkzeugs in den Halter.
3. Schneidwerkzeug nach DIN 1835 B / DIN 6538 HB verwenden.
4. H mit * bezeichnet die maximale Einspanntiefe bis zum Rückzugsbolzen.

Aufnahmen für Aufschraubköpfe

Kompatibel mit metrischen Aufschraubköpfen.



Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD1	ØD2	L	G	Gewicht (kg)
BDV40-M10-19-65	806.607	10.5	19	35	65	M10	1.00
BDV40-M10-19-110	807.364	10.5	19	35	110	M10	1.20
BDV40-M12-24-60	806.608	12.5	24	40	60	M12	1.00
BDV40-M12-24-105	807.365	12.5	24	40	105	M12	1.30
BDV40-M16-29-55	806.609	17	29	45	55	M16	1.10
BDV40-M16-29-100	807.366	17	29	45	100	M16	1.40

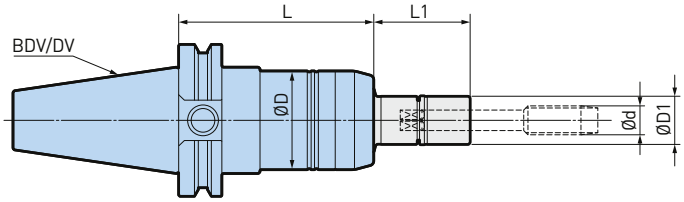
1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.

MEGA Synchro Tapping Holder

Durchs Zentrum

BIG-PLUS Doppelkontakt

Besondere Funktion zur Kompensation von Synchronisationsfehlern. Höhere Gewindequalität und längere Werkzeugstandzeit durch die Verringerung der Kräfte auf den Gewindeflanken bis zu 90%.



M3 - M20

Modell	Artikel Nr.	Gewindebohrerhalter	Ød	ØD	ØD1	L	L1	Gewicht (kg)
BDV40-MGT6-80	963.401	MGT6	M3-M8	36	16	80	30 - 200	1.20
BDV40-MGT12-80	963.402	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	80	30 - 200	1.30
BDV40-MGT20-105	963.403	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	105	35 - 150	1.80
BDV50-MGT6-85	963.404	MGT6	M3-M8	36	16	85	30 - 200	3.10
BDV50-MGT12-85	963.405	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	85	30 - 200	3.20
BDV50-MGT20-105	963.406	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	105	35 - 150	3.80

Modell	Artikel Nr.	Gewindebohrerhalter	Ød	ØD	ØD1	L	L1	Gewicht (kg)
DV40-MGT6-80	805.692	MGT6	M3-M8	36	16	80	30 - 200	1.30
DV40-MGT12-80	805.693	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	80	30 - 200	1.30
DV40-MGT20-105	805.694	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	105	35 - 200	1.90
DV50-MGT6-85	805.619	MGT6	M3-M8	36	16	85	30 - 200	3.10
DV50-MGT12-85	805.620	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	85	30 - 200	3.20
DV50-MGT20-105	805.621	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	105	35 - 150	3.80

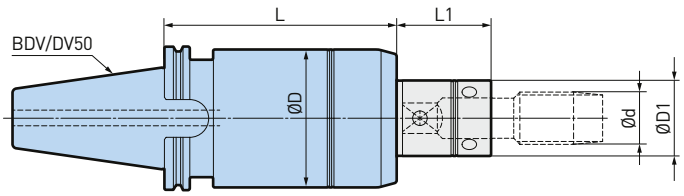
1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Gewindebohrerhalter müssen separat bestellt werden.
3. Die Maschine muss über eine synchronisierte Gewindeschneidfunktion verfügen.

Zubehör & Ersatzteile

Gewindebohrerhalter	MEGA Rollenschlüssel	Zubehör
▶ 374	▶ 368	▶ 382

MEGA Synchro Tapping Holder MGT36

Für grosse Gewindebohrer Typ MGT36



A.2

M22 - M36

Modell	Artikel Nr.	Gewindebohrerhalter	Ød	ØD	ØD1	L	L1	Gewicht (kg)
BDV50-MGT36-160	805.002	MGT36	M22-M36 / P5/8-P1	94	38-52	160	65	8.60

Modell	Artikel Nr.	Gewindebohrerhalter	Ød	ØD	ØD1	L	L1	Gewicht (kg)
DV50-MGT36-160	805.721	MGT36	M22-M36 / P5/8-P1	94	38-52	160	65	8.70

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Gewindebohrerhalter müssen separat bestellt werden.
3. Die Maschine muss über eine synchronisierte Gewindeschneidfunktion verfügen.

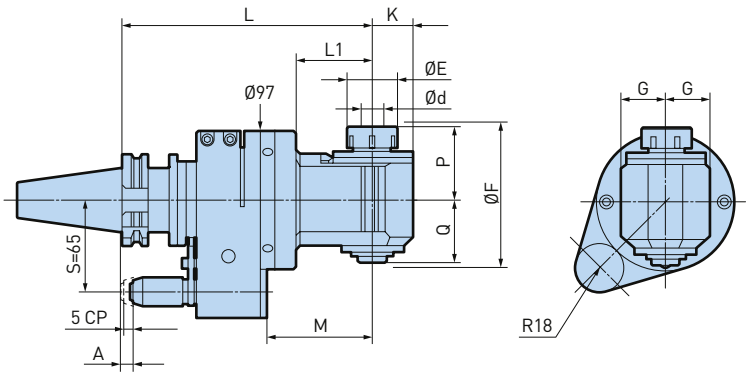
Zubehör & Ersatzteile

Gewindebohrerhalter MGT36	Zubehör
▶ 380	▶ 382

Winkelkopf New Baby Chuck Typ

BIG-PLUS Doppelkontakt

Als Aufnahme für das Schneidwerkzeug dient das Spannzangenfutter New Baby Chuck, welches dank seiner hohen Rundlaufgenauigkeit hohe Präzision gewährleistet.



BDV40

A.2

ø0.25 - 20mm

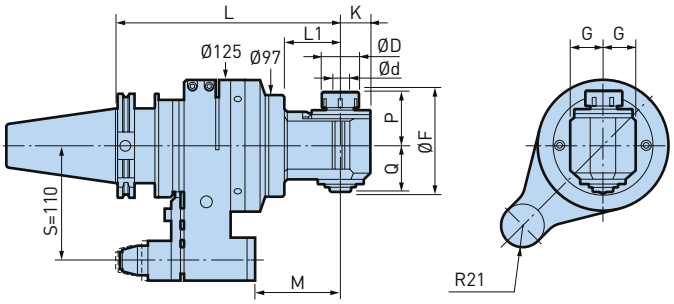
Modell	Artikel Nr.	Ød	ØE	ØF	L	L1	G	K	M	P	Q	max. min-1	Spann-zange	Gewicht (kg)
BDV40-AG90/NBS6-180	802.553	0.25 - 6	20	67	180	55	21	17	77	33	29	6,000	NBC6	5.10
BDV40-AG90/NBS6-210	802.554	0.25 - 6	20	67	210	85	21	17	107	33	29	6,000	NBC6	5.30
BDV40-AG90/NBS6-240	802.555	0.25 - 6	20	67	240	115	21	17	137	33	29	6,000	NBC6	5.50
BDV40-AG90/NBS6-270	802.556	0.25 - 6	20	67	270	145	21	17	167	33	29	6,000	NBC6	5.70
BDV40-AG90/NBS10-180	802.546	1.5 - 10	30	91	180	55	30	25	77	45	43	6,000	NBC10	5.50
BDV40-AG90/NBS10-210	802.547	1.5 - 10	30	91	210	85	30	25	107	45	43	6,000	NBC10	5.90
BDV40-AG90/NBS10-240	802.548	1.5 - 10	30	91	240	115	30	25	137	45	43	6,000	NBC10	6.20
BDV40-AG90/NBS13-180	802.549	2.5 - 13	35	101	180	55	31	28	77	52	45	6,000	NBC13	5.60
BDV40-AG90/NBS13-210	802.550	2.5 - 13	35	101	210	85	31	28	107	52	45	6,000	NBC13	6.00
BDV40-AG90/NBS13-240	802.551	2.5 - 13	35	101	240	115	31	28	137	52	45	6,000	NBC13	6.30
BDV40-AG90/NBS20S-175S	802.552	2.5 - 20	46	132	175	53	35	33	72	65	62	3,000	NBC20	8.00

weiter auf der nächsten Seite

Winkelkopf New Baby Chuck Typ

BIG-PLUS Doppelkontakt

A.2



BDV50

ø0.25 - 20mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØE	ØF	L	L1	G	K	M	P	Q	max. min-1	Spann-zange	Gewicht (kg)
BDV50-AG90/NBS6-215	802.569	0.25 - 6	20	67	215	55	21	17	82	33	29	6,000	NBC6	12.60
BDV50-AG90/NBS6-245	802.570	0.25 - 6	20	67	245	85	21	17	112	33	29	6,000	NBC6	12.80
BDV50-AG90/NBS6-275	802.571	0.25 - 6	20	67	275	115	21	17	142	33	29	6,000	NBC6	13.00
BDV50-AG90/NBS6-305	802.572	0.25 - 6	20	67	305	145	21	17	172	33	29	6,000	NBC6	13.20
BDV50-AG90/NBS10-215	802.562	1.5 - 10	30	91	215	55	30	25	82	45	43	6,000	NBC10	13.00
BDV50-AG90/NBS10-245	802.563	1.5 - 10	30	91	245	85	30	25	112	45	43	6,000	NBC10	13.40
BDV50-AG90/NBS10-275	802.564	1.5 - 10	30	91	275	115	30	25	142	45	43	6,000	NBC10	13.70
BDV50-AG90/NBS13-215	802.565	2.5 - 13	35	101	215	55	31	28	82	52	45	6,000	NBC13	13.10
BDV50-AG90/NBS13-245	802.566	2.5 - 13	35	101	245	85	31	28	112	52	45	6,000	NBC13	13.50
BDV50-AG90/NBS13-275	802.567	2.5 - 13	35	101	275	115	31	28	142	52	45	6,000	NBC13	13.80
BDV50-AG90/NBS20-230	802.568	2.5 - 20	46	132	230	70	35	35	97	65	62	3,000	NBC20	14.20

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Fixe Länge A entspricht 8 mm für BDV40 und 6 mm für BDV50. Andere Längen sind auf Anfrage erhältlich.
3. Spannmutter und Hakenschlüssel sind im Lieferumfang enthalten.
4. New Baby Spannzange muss separat bestellt werden.
5. New Baby Spannzange für Fräser (NBC - EAA) kann nicht verwendet werden.
6. Kühlmittelzufuhr durch den Positionierungsstift.
7. Exklusiver Stoppblock wird benötigt.
8. «CP» steht für Kompression.
9. «ØF» steht für die min. Eintrittsbohrung.

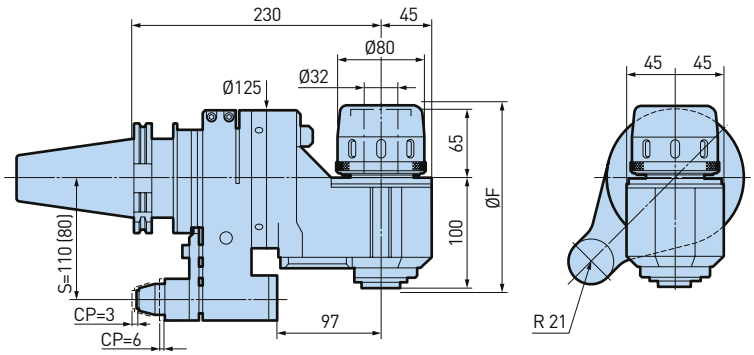
Zubehör & Ersatzteile

New Baby Spann-zangen	Halbfertiger Stoppblock
▶ 344	▶ 395

Winkelkopf HMC Typ

BIG-PLUS Doppelkontakt

Mittels Reduzierhülsen können Schneidwerkzeuge mit einem Schaftdurchmesser von Ø 6-32 mm gespannt werden.



A.2

ø32mm

Modell	Artikel Nr.	ØF	max. min-1	Gewicht (kg)
BDV50-AG90/HMC32-230	802.560	175	3,000	16.80
BDV50-AG90/HMC32-230S	802.561	175	3,000	18.10

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Fixe Länge A entspricht 6 mm.
3. Modelle mit «S» am Ende verfügen über besonders hohe Stabilität.
4. S=110. Ein Modell mit S=80 ist auf Anfrage erhältlich.
5. Hakenschlüssel (FK80-90) ist im Lieferumfang enthalten.
6. Kühlmittelzufuhr durch den Positionierungsstift.
7. Exklusiver Stoppblock wird benötigt.
8. «ØF» steht für die min. Eintrittsbohrung.

Zubehör & Ersatzteile

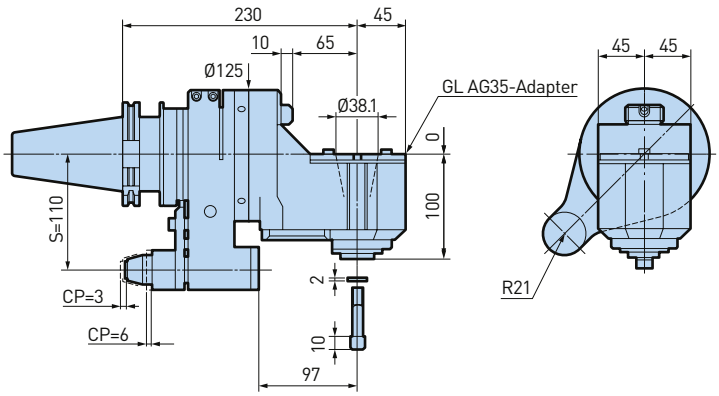
C Reduzierhülse	Halbfertiger Stoppblock	Hakenschlüssel
► 365	► 395	► 369

Winkelkopf Build-Up Typ

Die Stirnseite der Spindelbohrung des Angle Heads Build-Up Typ liegt in einer Linie mit der Mitte der Maschinenspindel. Dies verhindert Probleme mit dem automatischen Werkzeugwechsler (ATC).

BIG-PLUS
Doppelkontakt

A.2



Modell	Artikel Nr.	max. min-1	Verbindung Werkzeug Seite	Gewicht (kg)
BDV50-AG90/AGH35-230	802.558	3,000	AGH35	15.00
BDV50-AG90/AGH35-230S	802.559	3,000	AGH35	16.30

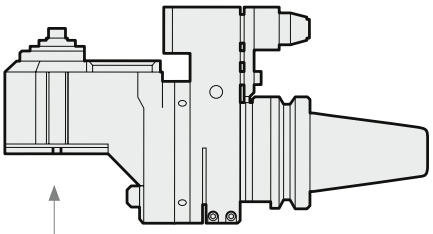
1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Modelle mit «S» am Ende verfügen über besonders hohe Stabilität.
3. Fixe Länge A entspricht 6 mm.
4. S=110. Ein Modell mit S=80 ist auf Anfrage erhältlich.
5. Kühlmittelzufuhr durch den Positionierungsstift.
6. Exklusiver Stoppblock wird benötigt.

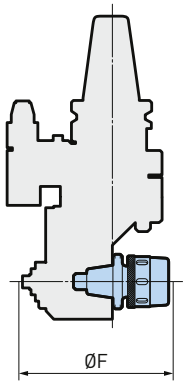
Zubehör & Ersatzteile

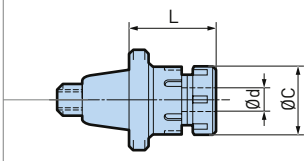
Halbfertiger Stoppblock

► 395

AG35-Adapter



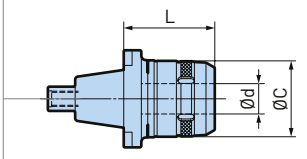




AG35-Adapter New Baby Chuck

Modell	Artikel Nr.	Ød	L	ØC	ØF	Spannzange	Kopf	Gewicht (kg)
AG35-NBS10	962.793	1.5 - 10	47	30	162	NBC10	AG35	0.60
AG35-NBS13	962.794	2.5 - 13	54	35	168	NBC13	AG35	0.70
AG35-NBS16	962.795	2.5 - 16	54	42	170	NBC16	AG35	0.80
AG35-NBS20	962.796	2.5 - 20	54	46	170	NBC20	AG35	0.85

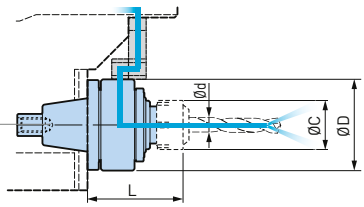
1. Spannzange und Schlüssel müssen separat bestellt werden.



AG35-Adapter New Hi-Power Milling Chuck

Modell	Artikel Nr.	Ød	L	ØC	ØF	Kopf	Gewicht (kg)
AG35-HMC20S	802.742	20	60	50	178	AG35	1.00

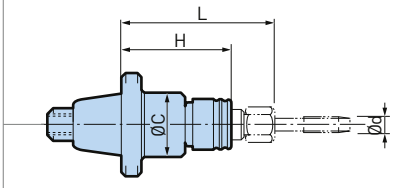
1. Hakenschlüssel (FK45-50L) ist im Lieferumfang enthalten.



AG35 Adapter Hi-Jet Holder

Modell	Artikel Nr.	Ød	L	ØC	ØD	ØF	Kopf	Gewicht (kg)
AG35-ONBS13N	806.438	3 - 13	68	35	65	186	AG35	1.70
AG35-ONBS20N	806.974	3 - 20	68	46	65	188	AG35	1.85

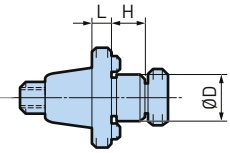
1. Die Baby Perfect Seal-Mutter mit Dichtungsmechanismus ist erforderlich. (optional)
2. Ein Satz Verdrehsicherungsblöcke ist separat zu bestellen. (Modell: AG35-BL)
3. Spannzange und Schlüssel müssen separat bestellt werden.



AG35-Adapter Gewindeschneidfutter B (automatische Schnitttiefenkontrolle)

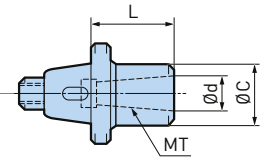
Modell	Artikel Nr.	Ød	ØC	L	H	Kopf	Gewicht (kg)
AG35-ATB12E	802.435	M4 - M12	40.5	80	72	AG35	0.85
AG35-ATB20E	802.436	M8 - M20	57.5	115	102.5	AG35	1.65

1. Bitte kontaktieren Sie uns für Spannzangen.



AG35-Adapter Messerkopfaufnahme

Modell	Artikel Nr.	ØD	L	H	Kopf	Gewicht (kg)
AG35-FMH22-30	802.740	22	30	18	AG35	0.74
AG35-FMH27-20	802.741	27	20	20	AG35	0.80



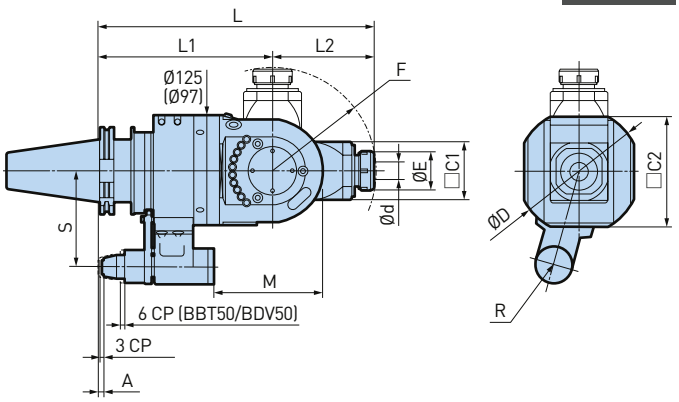
AG35-Adapter Morsekegelaufnahme

Modell	Artikel Nr.	Ød	MT Nr.	L	ØC	ØF	Kopf	Gewicht (kg)
AG35-MT1	962.785	12.065	1	50	24	164	AG35	0.53
AG35-MT2	962.786	17.78	2	60	32	180	AG35	0.62

Winkelkopf Universal Typ

BIG-PLUS
Doppelkontakt

Frei wählbarer Spindelwinkel von 0° bis 90°. Ausserdem ist der Schneidkopf um 360° verstellbar und ermöglicht so eine problemlose Anpassung des Winkelkopfs an die Maschine sowie grosse Flexibilität bei der Bearbeitung.



ø3 - 20mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØE	C1	C2	L	L1	L2	M	F	R	S	max. min-1	Spannzange	Gewicht (kg)
BDV40-AGU/NBS13-280	802.557	2.5 - 13	115	35	51	97	280	180	100	124	102	18	65	6,000	NBC13	9.70
BDV50-AGU/NBS20-315	802.573	2.5 - 20	140	46	65	125	315	200	115	125	118	21	110	4,000	NBC20	20.80

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Exklusiver Stoppblock wird benötigt.
3. Fixe Länge A entspricht 6 mm für BDV50 und 8 mm für BDV40. Andere Längen sind auf Anfrage erhältlich.
4. Werte in ( ) auf den Zeichnungen stehen für Abmessungen für BDV40.
5. Spannmutter und Hakenschlüssel sind im Lieferumfang enthalten.
6. Kühlmittelzufuhr durch den Positionierungsstift.
7. «CP» steht für Kompression.

Kinderleicht einstellbarer Spindelwinkel von 0° bis 90°.

Einzigartiger Einstellungsmechanismus ermöglicht es, dass der Spindelwinkel mit 1° - Schritten genau eingestellt werden kann.

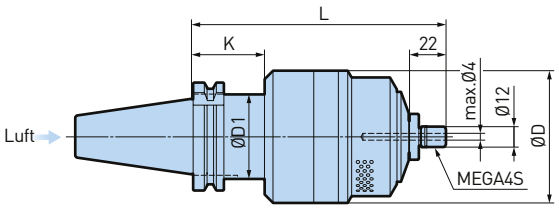
Ausgewählte Werkstoffe und eine spezielle Konstruktion für die Klemmung der eingestellten Winkellage garantieren eine hohe Stabilität und ermöglichen sogar die Bearbeitung mit Schaftfräsern.

Zubehör & Ersatzteile

New Baby Spann-zangen	Halbfertiger Stoppblock
▶ 344	▶ 395

Air Turbine Spindle Luftzufur durchs Zentrum

BIG-PLUS
Doppelkontakt



A.2

ø0.5 - 4mm

Modell	Artikel Nr.	Spindeldrehzahl (min-1)	ØD	ØD1	L	K	Spannmutter	Gewicht (kg)
BDV40-RBX5C-4S-150	962.642	40,000 - 50,000	96	49.6	150	43	MGN4S	4.10
BDV40-RBX7C-4S-150	801.040	60,000 - 80,000	78	49.6	150	43	MGN4S	3.10
BDV50-RBX5C-4S-145	802.422	40,000 - 50,000	96	68	145	38	MGN4S	6.80
BDV50-RBX7C-4S-145	802.424	60,000 - 80,000	78	68	145	38	MGN4S	5.80

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Spannzange (NBC4S-_) und Luftfilter XF1 müssen separat bestellt werden.
3. Spannmutter und Hakenschlüssel sind im Lieferumfang enthalten.

Achtung:
Saubere Luft ist essentiell für die Verwendung dieses Produktes. Es sollte daher vermieden werden, die Schnelllaufspindeln in Maschinen einzusetzen, auf welchen bereits Kühlmittel durch die Spindel eingesetzt wurde.

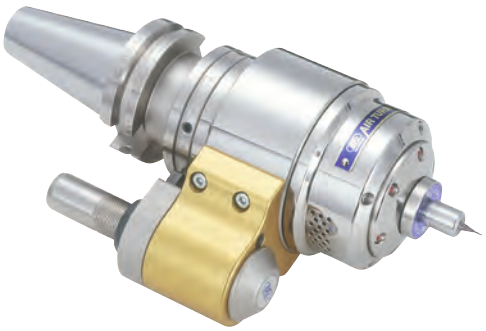
Zubehör & Ersatzteile

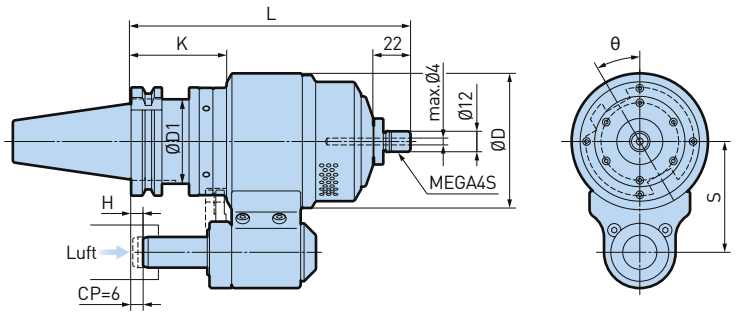
MEGA Spannmuttern	Micro Spannzangen	MEGA Rollenschlüssel	Luftfilterregler für den Turbinenantrieb
▶ 342	▶ 340	▶ 368	▶ 384

Air Turbine Spindle Luft über die Seite

BIG-PLUS
Doppelkontakt

A.2





ø0.5 - 4mm

Modell	Artikel Nr.	Spindeldrehzahl (min-1)	ØD	L	K	S	H	Spannmutter	Gewicht (kg)
BDV40-RBX5-4S-165	962.668	40,000 - 50,000	96	165	57	65	-10 - -35	MGN4S	5.00
BDV40-RBX7-4S-165	962.667	60,000 - 80,000	80	165	57	65	-10 - -35	MGN4S	4.00
BDV50-RBX5-4S-170	962.670	40,000 - 50,000	100	170	62	80	-5 - -40	MGN4S	9.70
BDV50-RBX7-4S-170	962.669	60,000 - 80,000	100	170	62	80	-5 - -40	MGN4S	8.70

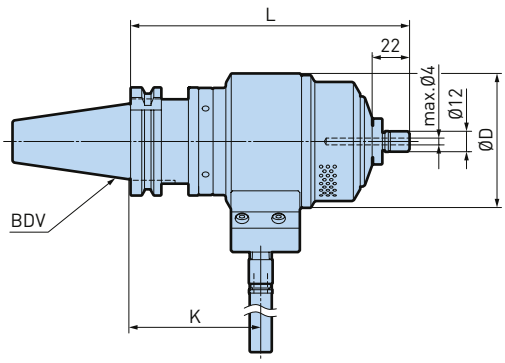
1. Exklusiver Stoppblock wird benötigt.
2. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
3. Spannmutter (RBX5, 7 : XW27) und MEGA Rollenschlüssel (MGR12) sind im Lieferumfang enthalten.
4. Spannzange (NBC4S-_) und Luftfilter XF1 müssen separat bestellt werden.
5. «CP» steht für Kompression.
6. θ: Mitnehmernuten verstellbar 0 - 360°.

Zubehör & Ersatzteile

MEGA Spannmuttern	Micro Spannzangen	MEGA Rollenschlüssel	Halbfertiger Stoppblock	Luftfilterregler für den Turbinenantrieb
▶ 342	▶ 340	▶ 368	▶ 395	▶ 384

Air Turbine Spindle für die manuelle Verwendung

BIG-PLUS®
Doppelkontakt



ø0.5 - 4mm

Modell	Artikel Nr.	Spindeldrehzahl (min-1)	ØD	L	K	S	Spannmutter	Gewicht (kg)
BDV40-RBX5-4S-165H	962.649	40,000 - 50,000	96	151	63	71	MGN4S	5.00
BDV40-RBX7-4S-165H	801.681	60,000 - 80,000	80	151	63	65	MGN4S	4.00
BDV50-RBX5-4S-170H	802.421	40,000 - 50,000	100	166	78	80	MGN4S	9.70
BDV50-RBX7-4S-170H	802.423	60,000 - 80,000	100	166	78	80	MGN4S	8.70

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Spannzange (NBC4S-_) und Luftfilter XF1 müssen separat bestellt werden.
3. Spannmutter und Spezialschlüssel sind im Lieferumfang enthalten.

Zubehör & Ersatzteile

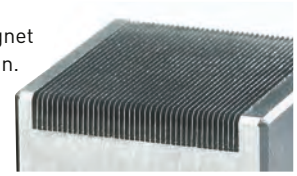
MEGA Spannmuttern	Micro Spannzangen	MEGA Rollenschlüssel	Luftfilterregler für den Turbinenantrieb
▶ 342	▶ 340	▶ 368	▶ 384

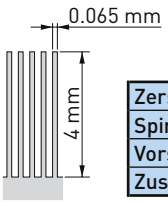
Anwendungsbeispiele

A.2

RBX7

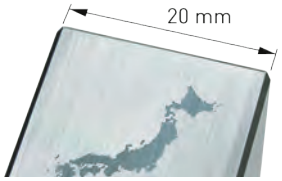
Aluminium A2017
Perfekte Rundlaufeigenschaften. Geeignet zum Bearbeiten von sehr dünnen Stegen.





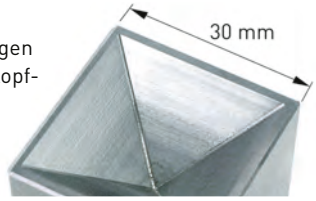
Zerspanungswerkzeug	Ø 0.5 mm Micro-Nutenfräser
Spindeldrehzahl	70 000 min^{-1}
Vorschub	1 500 mm/min
Zustellung	ap = 0.02 mm

Vergüteter Stahl HRC40
Zeitreduktion dank HSC. Perfekter dynamischer Rundlauf ermöglicht eine Oberflächenqualität von 5 µm.



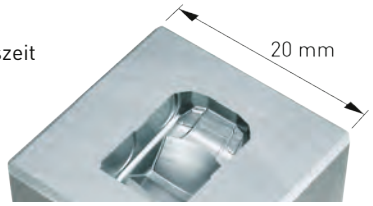
Zerspanungswerkzeug	R0.1 mm Kugelkopf-Fräser
Spindeldrehzahl	80 000 min^{-1}
Vorschub	400 mm/min
Zustellung	ap = 0.01 mm

Vergüteter Stahl HRC40
Standzeiterhöhung. Bearbeitungslängen über 656 m können mit einem Kugelkopf-Fräser erreicht werden.



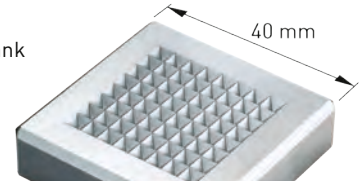
Zerspanungswerkzeug	R0.5 mm Kugelkopf-Fräser
Spindeldrehzahl	65 000 min^{-1}
Vorschub	4 200 mm/min
Zustellung	ap = 0.02 mm; ae = 0.05 mm

Vergüteter Stahl HRC40
Reduzierung der Bearbeitungszeit von 5 auf 2 Stunden.



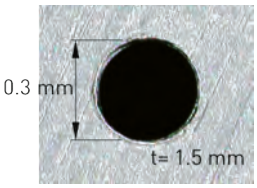
Zerspanungswerkzeug	R0.2 mm Kugelkopf-Fräser
Spindeldrehzahl	70 000 min^{-1}
Vorschub	1 000 mm/min
Zustellung	ap = 0.01 mm

Vergüteter Stahl HRC40
Perfekte Oberflächenqualität dank minimaler Längenausdehnung beim Super Finishing.



Zerspanungswerkzeug	R0.5 mm Kugelkopf-Fräser
Spindeldrehzahl	75 000 min^{-1}
Vorschub	400 mm/min
Zustellung	ap = 0.02 mm

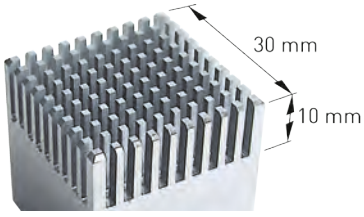
Aluminium A2017
Feinbohrungen ohne Zentrierbohrung möglich. Auch nach 3 500 Bohrungen keine Schneidenausbrüche.



Zerspanungswerkzeug	Ø 0.3 mm HM-Bohrer
Spindeldrehzahl	75 000 min^{-1}
Vorschub	200 mm/min
Zustellung	ap = 0.03 mm

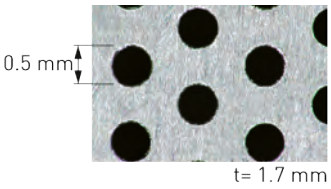
RBX5

Vergüteter Stahl HRC40
Zerspanungswerkzeuge für hohe Schnittkräften können in der RBX-Spindel eingesetzt werden.



Zerspanungswerkzeug	Ø 1.5 mm Micro-Nutenfräser
Spindeldrehzahl	40 000 min^{-1}
Vorschub	1 000 mm/min
Zustellung	ap = 0.05 mm

Edelstahl SUS303
Die Standzeit hat sich bei 1200 Bohrungen mehr als verdoppelt und die Bearbeitungszeit wird auf 1/3 reduziert.



Zerspanungswerkzeug	Ø 0.5 mm HM-Bohrer
Spindeldrehzahl	40 000 min^{-1}
Vorschub	20 mm/min
Zustellung	ap = 0.01 mm

Werkzeugaufnahmen HSK, DIN 69893, ISO 12164

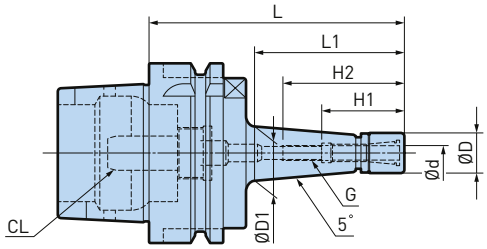
	HSK-A	HSK-E	HSK-F
MEGA Micro Chuck Spannzangenfutter	180	236	244
MEGA New Baby Chuck Spannzangenfutter	182	238	245
MEGA E Chuck Spannzangenfutter	186		246
New Baby Chuck Spannzangenfutter	188		
MEGA Double Power Chuck Kraftspannfutter	191		247
MEGA Perfect Grip Kraftspannfutter mit Auszugssicherung	195		
New Hi-Power Milling Chuck Kraftspannfutter	196		
Hydraulic Chucks Hydrodehnspannfutter	200	240	248
Mold Chuck	205		
Shrink Chuck Schrumpffutter	206		
CK-Schäfte	208		249
Messerkopfaufnahmen	211		
Smart Damper Anti-Vibration	213		
Super Keyless Chuck	215		
Flächenspannfutter	215		
Aufnahmen für Aufschraubköpfe	217		
Morsekegelaufnahmen	218		
MEGA Synchro Tapping Holder Gewindeschneidfutter	219		
Winkelköpfe	221		
Schnelllaufspindeln	233		
HSK Zubehör	250	250	250

Bitte verwenden Sie den Modellnamen für Anfragen und Bestellungen.
(z.B. BBT30-MEGA3S-45T)

MEGA Micro Chuck Typ T

Die schlanke Bauweise bietet beste Voraussetzungen für schwierige Bohr- und Fräsbearbeitungen.

Durchs Zentrum



A.3

ø0.45 - 8.05mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H1	H2	G	max. min-1	Spannzange	Gewicht (kg)
HSK-A40-MEGA3S-75T	968.936	0.45 - 3.25	10	16	75	44	22	38	M4 P0.7	32,000	NBC3S	0.27
HSK-A40-MEGA3S-90T	968.937	0.45 - 3.25	10	18	90	60	22	38	M4 P0.7	26,000	NBC3S	0.29
HSK-A40-MEGA4S-60T	968.934	0.45 - 4.05	12	14	60	27	26.5	44	M5 P0.8	35,000	NBC4S	0.26
HSK-A40-MEGA4S-90T	802.355	0.45 - 4.05	12	20	90	60	26.5	47	M5 P0.8	28,000	NBC4S	0.31
HSK-A40-MEGA4S-105T	802.356	0.45 - 4.05	12	23	105	76	26.5	47	M5 P0.8	24,000	NBC4S	0.35
HSK-A40-MEGA6S-60T *	968.925	0.45 - 6.05	14	16	60	29	-	40	-	35,000	NBC6S	0.27
HSK-A40-MEGA6S-75T	968.926	0.45 - 6.05	14	19	75	45	28.5	49	M7 P0.75	32,000	NBC6S	0.29
HSK-A40-MEGA6S-90T	968.927	0.45 - 6.05	14	21.5	90	60	28.5	49	M7 P0.75	28,000	NBC6S	0.33
HSK-A40-MEGA6S-105T	802.357	0.45 - 6.05	14	25	105	76	28.5	49	M7 P0.75	25,000	NBC6S	0.37
HSK-A50-MEGA6S-75T	805.828	0.45 - 6.05	14	17	75	36	28.5	49	M7 P0.75	30,000	NBC6S	0.50
HSK-A50-MEGA6S-105T	805.251	0.45 - 6.05	14	22.5	105	66	28.5	49	M7 P0.75	25,000	NBC6S	0.60
HSK-A63-MEGA3S-75T	968.961	0.45 - 3.25	10	14	75	36	22	38	M4 P0.7	32,000	NBC3S	0.80
HSK-A63-MEGA3S-120T	968.963	0.45 - 3.25	10	21.5	120	81	22	38	M4 P0.7	19,000	NBC3S	0.90
HSK-A63-MEGA4S-75T	805.259	0.45 - 4.05	12	15.5	75	36	26.5	47	M5 P0.8	32,000	NBC4S	0.90
HSK-A63-MEGA4S-90T	968.966	0.45 - 4.05	12	18	90	51	26.5	47	M5 P0.8	28,000	NBC4S	0.90
HSK-A63-MEGA4S-120T	968.968	0,45 - 4,05	12	23.5	120	81	26.5	47	M5 P0.8	22,000	NBC4S	1.00
HSK-A63-MEGA6S-60T	968.970	0.45 - 6.05	14	15.5	60	23	28.5	37	M7 P0.75	35,000	NBC6S	0.80
HSK-A63-MEGA6S-75T	968.971	0.45 - 6.05	14	17	75	36	28.5	48	M7 P0.75	32,000	NBC6S	0.80
HSK-A63-MEGA6S-90T	805.260	0.45 - 6.05	14	20	90	51	28.5	49	M7 P0.75	28,000	NBC6S	0.90
HSK-A63-MEGA6S-105T	968.973	0.45 - 6.05	14	22.5	105	66	28.5	49	M7 P0.75	25,000	NBC6S	0.90
HSK-A63-MEGA6S-120T	805.261	0.45 - 6.05	14	25	120	81	28.5	49	M7 P0.75	22,000	NBC6S	1.00
HSK-A63-MEGA6S-135T	968.975	0.45 - 6.05	14	27.5	135	96	28.5	49	M7 P0.75	20,000	NBC6S	1.00
HSK-A63-MEGA8S-90T	801.724	2.95 - 8.05	18	23.5	90	51	31	50.5	M9 P0.75	30,000	NBC8S	0.90
HSK-A63-MEGA8S-120T	803.603	2.95 - 8.05	18	28.5	120	81	31	50.5	M9 P0.75	23,000	NBC8S	1.00

1. MEGA Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.
2. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.
3. * Kein Gewinde (G) für eine Einstellschraube.

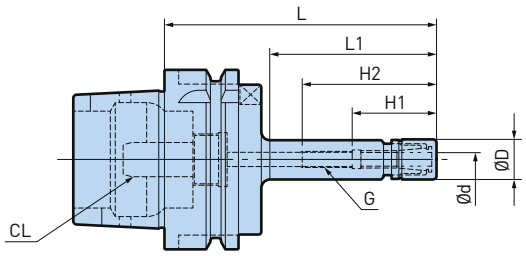
Zubehör & Ersatzteile

MEGA Spannmuttern	Micro Seal Dichtungsmuttern	Micro Spannzangen	MEGA Rollenschlüssel	Innenkegelreiniger	Micro Spannzangen Koffer	Kühlmittelrohre Form A/E
▶ 342	▶ 342	▶ 340	▶ 368	▶ 388	▶ 343	▶ 250

MEGA Micro Chuck Typ S

Sehr schlanke Bauweise mit optimaler Störkontur - beste Voraussetzung für schwierige Zerspanungsaufgaben in hohen Drehzahlbereichen.

Durchs Zentrum



A.3

ø0.45 - 8.05mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	H1	H2	G	max. min-1	Spannzange	Gewicht (kg)
HSK-A40-MEGA3S-60	968.933	0.45 - 3.25	10	60	26	22	39	M4 P0.7	30,000	NBC3S	0.25
HSK-A40-MEGA4S-60	968.931	0.45 - 4.05	12	60	27	26.5	44	M5 P0.8	30,000	NBC4S	0.25
HSK-A40-MEGA4S-90	968.932	0.45 - 4.05	12	90	57	26.5	47	M5 P0.8	21,000	NBC4S	0.28
HSK-A40-MEGA6S-60 *	968.929	0.45 - 6.05	14	60	28	-	40	-	30,000	NBC6S	0.26
HSK-A40-MEGA6S-90	968.930	0.45 - 6.05	14	90	58	28.5	49	M7 P0.75	24,000	NBC6S	0.29
HSK-A50-MEGA4S-75	978.310	0,45 - 4,05	12	75	36	26,5	47	M5 P0.8	30,000	NBC4S	0.49
HSK-A50-MEGA6S-75	805.250	0.45 - 6.05	14	75	36	28.5	49	M7 P0.75	30,000	NBC6S	0.60
HSK-A63-MEGA4S-75	968.965	0.45 - 4.05	12	75	36	26.5	48	M5 P0.8	30,000	NBC4S	0.80
HSK-A63-MEGA4S-105	805.257	0.45 - 4.05	12	105	61	26.5	47	M5 P0.8	16,000	NBC4S	0.90
HSK-A63-MEGA6S-75	968.803	0.45 - 6.05	14	75	36	-	48	M7 P0.75	30,000	NBC6S	0.80
HSK-A63-MEGA6S-105	805.258	0.45 - 6.05	14	105	61	28.5	49	M7 P0.75	21,000	NBC6S	0.90
HSK-A63-MEGA8S-90	803.600	2.95 - 8.05	18	90	48	31	50.5	M9 P0.75	30,000	NBC8S	0.90

1. MEGA Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.
2. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.
3. * Kein Gewinde (G) für eine Einstellschraube.

Zubehör & Ersatzteile

MEGA Spannmuttern	Micro Seal Dichtungsmuttern	Micro Spannzangen	MEGA Rollenschlüssel	Innenkegelreiniger	Micro Spannzangen Koffer	Kühlmittelrohre Form A/E
▶ 342	▶ 342	▶ 340	▶ 368	▶ 388	▶ 343	▶ 250

MEGA New Baby Chuck

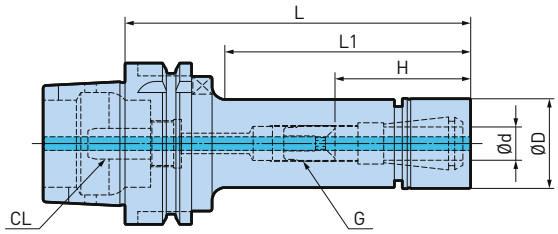
Das weltweit präziseste multifunktionale Spannzangenfutter. Speziell für die HSC-Zerspanung entwickelt.

Durchs Zentrum

A.3

ø0.25 - 25.4mm

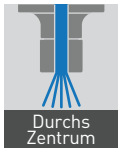
Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	H	max. min-1	Spannzange	Gewicht (kg)
HSK-A40-MEGA6N-60 *	968.940	0.25 - 6	20	60	30	33	35,000	NBC6	0.29
HSK-A40-MEGA6N-75	968.941	0.25 - 6	20	75	45	23 - 38	30,000	NBC6	0.32
HSK-A40-MEGA6N-90	968.942	0.25 - 6	20	90	60	23 - 43	30,000	NBC6	0.35
HSK-A40-MEGA8N-60 *	968.943	0.5 - 8	25	60	30	41	35,000	NBC8	0.32
HSK-A40-MEGA8N-90	968.945	0.5 - 8	25	90	60	26 - 44	30,000	NBC8	0.42
HSK-A40-MEGA10N-60 *	968.946	1.5 - 10	30	60	26	40	32,000	NBC10	0.36
HSK-A40-MEGA10N-90	968.948	1.5 - 10	30	90	54	38 - 48	28,000	NBC10	0.50
HSK-A40-MEGA13N-75 *	968.949	2.5 - 13	35	75	55	55	25,000	NBC13	0.46
HSK-A40-MEGA13N-90 *	968.950	2.5 - 13	35	90	70	64	25,000	NBC13	0.55
HSK-A40-MEGA16N-75 *	968.951	2.5 - 16	42	75	55	53	20,000	NBC16	0.52
HSK-A40-MEGA16N-90 *	968.952	2.5 - 16	42	90	70	63	15,000	NBC16	0.65
HSK-A40-MEGA20N-90 *	968.953	2.5 - 20	46	90	70	66	15,000	NBC20	0.70



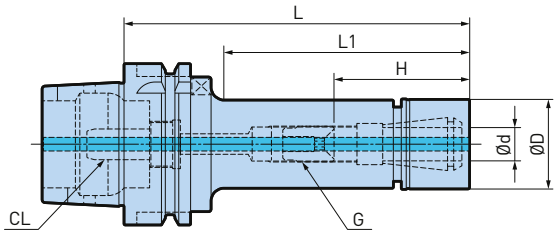
Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	H	max. min-1	Spannzange	Gewicht (kg)
HSK-A50-MEGA6N-75	805.252	0.25 - 6	20	75	37	23 - 43	30,000	NBC6	0.60
HSK-A50-MEGA6N-100	978.031	0.25 - 6	20	100	60	23 - 43	25,000	NBC6	0.60
HSK-A50-MEGA6N-135	968.745	0.25 - 6	20	135	93	23 - 43	20,000	NBC6	0.70
HSK-A50-MEGA6N-165	803.625	0.25 - 6	20	165	123	23 - 43	14,000	NBC6	0.80
HSK-A50-MEGA8N-75	968.738	0.5 - 8	25	75	37	26 - 37	30,000	NBC8	0.60
HSK-A50-MEGA8N-100	978.239	0.5 - 8	25	100	62	26 - 45	28,000	NBC8	0.70
HSK-A50-MEGA8N-135	803.629	0.5 - 8	25	135	96	26 - 45	20,000	NBC8	0.80
HSK-A50-MEGA8N-165	803.616	0.5 - 8	25	165	125	26 - 45	14,000	NBC8	0.90
HSK-A50-MEGA10N-75 *	805.253	1.5 - 10	30	75	38	46	33,000	NBC10	0.70
HSK-A50-MEGA10N-100	978.261	1.5 - 10	30	100	63	38 - 48	25,000	NBC10	0.80
HSK-A50-MEGA10N-135	803.622	1.5 - 10	30	135	98	38 - 48	20,000	NBC10	0.90
HSK-A50-MEGA10N-165	803.627	1.5 - 10	30	165	128	38 - 48	14,000	NBC10	1.10
HSK-A50-MEGA13N-75 *	805.254	2.5 - 13	35	75	40	46	28,000	NBC13	0.70
HSK-A50-MEGA13N-100	801.179	2.5 - 13	35	100	65	44 - 56	25,000	NBC13	0.80
HSK-A50-MEGA13N-135	803.620	2.5 - 13	35	135	100	44 - 63	18,000	NBC13	1.10
HSK-A50-MEGA13N-165	978.262	2.5 - 13	35	165	130	44 - 63	12,000	NBC13	1.30
HSK-A50-MEGA16N-75 *	805.255	2.5 - 16	42	75	49	48	28,000	NBC16	0.80
HSK-A50-MEGA16N-100	803.623	2.5 - 16	42	100	74	48 - 55	20,000	NBC16	1.00
HSK-A50-MEGA16N-135	803.619	2.5 - 16	42	135	109	48 - 68	15,000	NBC16	1.30
HSK-A50-MEGA16N-165	803.626	2.5 - 16	42	165	139	48 - 68	10,000	NBC16	1.60
HSK-A50-MEGA20N-75 **	805.256	2.5 - 20	46	75	49	47	20,000	NBC20	0.80
HSK-A50-MEGA20N-100	968.742	2.5 - 20	46	100	74	51 - 54	15,000	NBC20	1.00
HSK-A50-MEGA20N-135	803.624	2.5 - 20	46	135	109	51 - 68	10,000	NBC20	1.40
HSK-A50-MEGA20N-165	803.621	2.5 - 20	46	165	139	51 - 68	8,000	NBC20	1.80
HSK-A50-MEGA25N-95 *	806.370	15.5 - 25.4	60	95	69	65	12,000	NBC25	1.10

weiter auf der nächsten Seite

MEGA New Baby Chuck



Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	H	max. min-1	Spannzange	Gewicht (kg)
HSK-A63-MEGA6N-75	968.811	0.25 - 6	20	75	35	23 - 38	35,000	NBC6	0.90
HSK-A63-MEGA6N-90	805.262	0.25 - 6	20	90	48	23 - 43	30,000	NBC6	0.90
HSK-A63-MEGA6N-105	968.812	0.25 - 6	20	105	63	23 - 43	30,000	NBC6	0.90
HSK-A63-MEGA6N-120	968.981	0.25 - 6	20	120	76	23 - 43	25,000	NBC6	1.00
HSK-A63-MEGA6N-135	968.813	0.25 - 6	20	135	91	23 - 43	20,000	NBC6	1.00
HSK-A63-MEGA6N-165	968.814	0.25 - 6	20	165	121	23 - 43	15,000	NBC6	1.10
HSK-A63-MEGA8N-75	968.815	0.5 - 8	25	75	35	26 - 38	35,000	NBC8	0.90
HSK-A63-MEGA8N-90	805.263	0.5 - 8	25	90	50	26 - 45	30,000	NBC8	1.00
HSK-A63-MEGA8N-105	968.816	0.5 - 8	25	105	63	26 - 45	30,000	NBC8	1.00
HSK-A63-MEGA8N-120	968.982	0.5 - 8	25	120	76	26 - 45	25,000	NBC8	1.00
HSK-A63-MEGA8N-135	805.264	0.5 - 8	25	135	91	26 - 45	20,000	NBC8	1.10
HSK-A63-MEGA8N-165	968.818	0.5 - 8	25	165	121	26 - 45	15,000	NBC8	1.20
HSK-A63-MEGA10N-75 *	968.819	1.5 - 10	30	75	36	50	33,000	NBC10	1.00
HSK-A63-MEGA10N-90	805.265	1.5 - 10	30	90	50	38 - 45	33,000	NBC10	1.00
HSK-A63-MEGA10N-105	968.820	1.5 - 10	30	105	65	38 - 48	25,000	NBC10	1.10
HSK-A63-MEGA10N-120	968.983	1.5 - 10	30	120	80	38 - 48	25,000	NBC10	1.20
HSK-A63-MEGA10N-135	805.266	1.5 - 10	30	135	93	38 - 48	20,000	NBC10	1.20
HSK-A63-MEGA10N-165	968.822	1.5 - 10	30	165	123	38 - 48	15,000	NBC10	1.40
HSK-A63-MEGA13N-75 *	968.823	2.5 - 13	35	75	37	49	30,000	NBC13	1.00
HSK-A63-MEGA13N-90 *	805.267	2.5 - 13	35	90	51	64	30,000	NBC13	1.10
HSK-A63-MEGA13N-105	968.824	2.5 - 13	35	105	66	44 - 56	25,000	NBC13	1.20
HSK-A63-MEGA13N-120	968.984	2.5 - 13	35	120	81	44 - 63	20,000	NBC13	1.30
HSK-A63-MEGA13N-135	805.268	2.5 - 13	35	135	96	44 - 63	20,000	NBC13	1.40
HSK-A63-MEGA13N-165	968.826	2.5 - 13	35	165	125	44 - 63	15,000	NBC13	1.50
HSK-A63-MEGA16N-75 *	968.827	2.5 - 16	42	75	39	48	30,000	NBC16	1.10
HSK-A63-MEGA16N-90 *	805.269	2.5 - 16	42	90	54	63	25,000	NBC16	1.20
HSK-A63-MEGA16N-105	968.828	2.5 - 16	42	105	69	48 - 54	20,000	NBC16	1.30
HSK-A63-MEGA16N-120	968.985	2.5 - 16	42	120	84	48 - 68	15,000	NBC16	1.40
HSK-A63-MEGA16N-135	968.829	2.5 - 16	42	135	99	48 - 68	15,000	NBC16	1.60
HSK-A63-MEGA16N-165	968.830	2.5 - 16	42	165	129	48 - 68	10,000	NBC16	1.90
HSK-A63-MEGA16N-200	968.831	2.5 - 16	42	200	164	48 - 68	8,000	NBC16	2.20
HSK-A63-MEGA20N-75 *	968.832	2.5 - 20	46	75	39	51	30,000	NBC20	1.10
HSK-A63-MEGA20N-90 *	805.270	2.5 - 20	46	90	54	61	25,000	NBC20	1.30
HSK-A63-MEGA20N-105	968.833	2.5 - 20	46	105	69	51 - 54	20,000	NBC20	1.40
HSK-A63-MEGA20N-120	968.986	2.5 - 20	46	120	84	51 - 68	15,000	NBC20	1.60
HSK-A63-MEGA20N-135	805.271	2.5 - 20	46	135	99	51 - 68	15,000	NBC20	1.80
HSK-A63-MEGA20N-165	968.835	2.5 - 20	46	165	129	51 - 68	10,000	NBC20	2.10
HSK-A63-MEGA20N-200	968.836	2.5 - 20	46	200	164	51 - 68	8,000	NBC20	2.50
HSK-A63-MEGA25N-90 *	806.371	15.5 - 25.4	60	90	-	63	20,000	NBC25	1.40
HSK-A63-MEGA25N-120 *	806.372	15.5 - 25.4	60	120	-	90	12,000	NBC25	2.00



Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	H	max. min-1	Spannzange	Gewicht (kg)
HSK-A100-MEGA6N-90	968.841	0.25 - 6	20	90	43	23 - 43	20,000	NBC6	2.40
HSK-A100-MEGA6N-105	801.146	0.25 - 6	20	105	58	23 - 43	18,000	NBC6	2.40
HSK-A100-MEGA6N-120	968.842	0.25 - 6	20	120	73	23 - 43	18,000	NBC6	2.50
HSK-A100-MEGA6N-135	801.147	0.25 - 6	20	135	88	23 - 43	14,000	NBC6	2.50
HSK-A100-MEGA6N-165	968.843	0.25 - 6	20	165	113	23 - 43	12,000	NBC6	2.60
HSK-A100-MEGA8N-90	968.844	0.5 - 8	25	90	43	26 - 45	20,000	NBC8	2.40
HSK-A100-MEGA8N-105	968.989	0.5 - 8	25	105	58	26 - 45	18,000	NBC8	2.50
HSK-A100-MEGA8N-120	968.845	0.5 - 8	25	120	73	26 - 45	18,000	NBC8	2.50
HSK-A100-MEGA8N-135	968.990	0.5 - 8	25	135	88	26 - 45	14,000	NBC8	2.60
HSK-A100-MEGA8N-165	968.846	0.5 - 8	25	165	113	26 - 45	14,000	NBC8	2.70
HSK-A100-MEGA10N-90	968.847	1.5 - 10	30	90	43	38 - 45	20,000	NBC10	2.50
HSK-A100-MEGA10N-105	968.991	1.5 - 10	30	105	58	38 - 48	18,000	NBC10	2.60
HSK-A100-MEGA10N-120	968.848	1.5 - 10	30	120	73	38 - 48	18,000	NBC10	2.60
HSK-A100-MEGA10N-135	968.992	1.5 - 10	30	135	88	38 - 48	14,000	NBC10	2.70
HSK-A100-MEGA10N-165	968.849	1.5 - 10	30	165	113	38 - 48	14,000	NBC10	2.90
HSK-A100-MEGA13N-90 *	968.850	2.5 - 13	35	90	43	55	18,000	NBC13	2.60
HSK-A100-MEGA13N-105 *	968.993	2.5 - 13	35	105	58	70	16,000	NBC13	2.70
HSK-A100-MEGA13N-120	968.851	2.5 - 13	35	120	73	44 - 63	16,000	NBC13	2.80
HSK-A100-MEGA13N-135	968.994	2.5 - 13	35	135	88	44 - 63	14,000	NBC13	2.90
HSK-A100-MEGA13N-165	968.852	2.5 - 13	35	165	118	44 - 63	14,000	NBC13	3.00
HSK-A100-MEGA13N-200	968.853	2.5 - 13	35	200	148	44 - 63	10,000	NBC13	3.30
HSK-A100-MEGA16N-90 *	968.854	2.5 - 16	42	90	47	55	15,000	NBC16	2.70
HSK-A100-MEGA16N-105 *	968.995	2.5 - 16	42	105	58	70	14,000	NBC16	2.80
HSK-A100-MEGA16N-120	968.855	2.5 - 16	42	120	73	48 - 68	14,000	NBC16	2.90
HSK-A100-MEGA16N-135	968.996	2.5 - 16	42	135	88	48 - 68	13,000	NBC16	3.10
HSK-A100-MEGA16N-165	968.856	2.5 - 16	42	165	118	48 - 68	13,000	NBC16	3.40
HSK-A100-MEGA16N-200	968.857	2.5 - 16	42	200	151	48 - 68	10,000	NBC16	3.70
HSK-A100-MEGA20N-90 *	968.858	2.5 - 20	46	90	47	55	15,000	NBC20	2.70
HSK-A100-MEGA20N-105 *	968.997	2.5 - 20	46	105	58	70	14,000	NBC20	2.90
HSK-A100-MEGA20N-120	968.859	2.5 - 20	46	120	73	51 - 68	14,000	NBC20	3.00
HSK-A100-MEGA20N-135	968.998	2.5 - 20	46	135	88	51 - 68	13,000	NBC20	3.20
HSK-A100-MEGA20N-165	968.860	2.5 - 20	46	165	118	51 - 68	13,000	NBC20	3.50
HSK-A100-MEGA20N-200	968.861	2.5 - 20	46	200	153	51 - 68	10,000	NBC20	3.90
HSK-A100-MEGA25N-120 *	806.373	15.5 - 25.4	60	120	78	85	12,000	NBC25	3.50
HSK-A100-MEGA25N-165	806.374	15.5 - 25.4	60	165	123	64 - 74	10,000	NBC25	4.30
HSK-A125-MEGA20N-120	805.290	2.5 - 20	46	120	72	51 - 68	12,000	NBC20	4.60
HSK-A125-MEGA20N-165	806.575	2.5 - 20	46	165	117	51 - 68	10,000	NBC20	5.10

1. MEGA Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.
2. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.
3. «G» bezeichnet die Einstellschraube (optional).
4. «H» ist die maximale Werkzeugschaftlänge, die für diese Modelle eingesetzt werden kann.
5. * Einstellschrauben können nicht verwendet werden.
6. ** Einstellschraube und New Baby Endmill Spannzange (NBC-E) können nicht verwendet werden.

Zubehör & Ersatzteile

MEGA Spannmuttern	MEGA Perfect Seal Dichtmutter	New Baby Spannzangen	MEGA Rollenschlüssel	Einstellschrauben NBA	Innenkegelreiniger	Kühlmittelrohre Form A/E
▶ 351	▶ 352	▶ 344	▶ 368	▶ 351	▶ 388	▶ 250

MEGA E Chuck

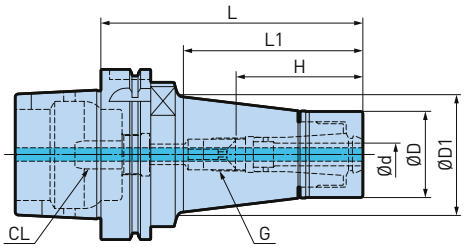
Durchs Zentrum

Eignet sich dank seiner hohen Steifigkeit sowie der hohen Spannkraft besonders für die Hartzerspanung.

A.3

ø3 - 12mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	max. min-1	Spannzange	Gewicht (kg)
HSK-A40-MEGA6E-60 *	968.235	3 - 6	25	26	60	24	41	35,000	MEC6	0.36
HSK-A40-MEGA6E-75 *	968.236	3 - 6	25	28.5	75	39	55	30,000	MEC6	0.42
HSK-A40-MEGA8E-65 *	968.238	3 - 8	30	34	65	30	44	35,000	MEC8	0.41
HSK-A40-MEGA8E-75 *	968.239	3 - 8	30	34	75	40	54	30,000	MEC8	0.47
HSK-A40-MEGA10E-70 *	968.241	3 - 10	35	35	70	35	48	30,000	MEC10	0.48
HSK-A40-MEGA10E-90	968.242	3 - 10	35	35	90	55	48 - 52	25,000	MEC10	0.67
HSK-A40-MEGA13E-70 *	968.243	3 - 12	42	42	70	35	50	27,000	MEC13	0.55
HSK-A40-MEGA13E-90 *	968.244	3 - 12	42	42	90	55	67	25,000	MEC13	0.69
HSK-A50-MEGA6E-75	803.221	3 - 6	25	28.5	75	37	37 - 43	30,000	MEC6	0.60
HSK-A50-MEGA8E-75 *	803.222	3 - 8	30	33	75	40	42	30,000	MEC8	0.70
HSK-A50-MEGA10E-75 *	978.170	3 - 10	35	38	75	40	48	30,000	MEC10	0.80
HSK-A50-MEGA13E-75 *	978.010	3 - 12	42	-	75	49	50	30,000	MEC13	0.80
HSK-A50-MEGA13E-100	803.220	3 - 12	42	-	100	74	50 - 55	25,000	MEC13	1.10
HSK-A63-MEGA6E-65 *	968.247	3 - 6	25	26.5	65	28	43	30,000	MEC6	0.90
HSK-A63-MEGA6E-90	968.248	3 - 6	25	30	90	51	37 - 45	30,000	MEC6	1.00
HSK-A63-MEGA6E-105	968.249	3 - 6	25	33	105	66	37 - 45	29,000	MEC6	1.10
HSK-A63-MEGA6E-120	968.250	3 - 6	25	36	120	82	37 - 45	28,000	MEC6	1.20
HSK-A63-MEGA6E-135	968.251	3 - 6	25	39	135	99	37 - 45	27,000	MEC6	1.30
HSK-A63-MEGA8E-67 *	968.252	3 - 8	30	31.5	67	30	45	30,000	MEC8	0.90
HSK-A63-MEGA8E-90	968.253	3 - 8	30	35	90	52	37 - 45	30,000	MEC8	1.10
HSK-A63-MEGA8E-105	968.254	3 - 8	30	38	105	68	42 - 51	29,000	MEC8	1.20
HSK-A63-MEGA8E-120	968.255	3 - 8	30	40.5	120	83	42 - 51	28,000	MEC8	1.30
HSK-A63-MEGA8E-135	968.256	3 - 8	30	44	135	100	42 - 51	27,000	MEC8	1.50
HSK-A63-MEGA10E-75 *	968.257	3 - 10	35	37.5	75	37	48	30,000	MEC10	1.00
HSK-A63-MEGA10E-90 *	968.258	3 - 10	35	40	90	53	64	30,000	MEC10	1.20
HSK-A63-MEGA10E-105	968.259	3 - 10	35	43	105	69	48 - 58	29,000	MEC10	1.30
HSK-A63-MEGA10E-120	968.260	3 - 10	35	46	120	85	48 - 58	28,000	MEC10	1.50
HSK-A63-MEGA10E-135	968.261	3 - 10	35	43	135	99	48 - 58	27,000	MEC10	1.60
HSK-A63-MEGA13E-75 *	968.262	3 - 12	42	44	75	31	49	30,000	MEC13	1.20
HSK-A63-MEGA13E-90 *	968.263	3 - 12	42	45	90	46	64	30,000	MEC13	1.40
HSK-A63-MEGA13E-105	968.264	3 - 12	42	46	105	61	50 - 57	29,000	MEC13	1.50
HSK-A63-MEGA13E-120	968.265	3 - 12	42	47.5	120	77	50 - 57	28,000	MEC13	1.70
HSK-A63-MEGA13E-135	968.266	3 - 12	42	47	135	92	50 - 57	26,000	MEC13	1.90



Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	max. min-1	Spannzange	Gewicht (kg)
HSK-A100-MEGA6E-75 *	968.268	3 - 6	25	28	75	33	46	20,000	MEC6	2.40
HSK-A100-MEGA6E-90	968.269	3 - 6	25	29.5	90	48	37 - 45	20,000	MEC6	2.50
HSK-A100-MEGA6E-105	968.270	3 - 6	25	32.5	105	63	37 - 45	20,000	MEC6	2.60
HSK-A100-MEGA6E-120	968.271	3 - 6	25	35	120	78	37 - 45	18,000	MEC6	2.70
HSK-A100-MEGA6E-135	968.272	3 - 6	25	37.5	135	93	37 - 45	14,000	MEC6	2.80
HSK-A100-MEGA6E-165	968.273	3 - 6	25	43	165	123	37 - 45	12,000	MEC6	3.10
HSK-A100-MEGA8E-75 *	968.274	3 - 8	30	33	75	33	46	20,000	MEC8	2.50
HSK-A100-MEGA8E-90	968.275	3 - 8	30	34.5	90	48	42 - 51	20,000	MEC8	2.50
HSK-A100-MEGA8E-105	968.276	3 - 8	30	37	105	63	42 - 51	20,000	MEC6	2.70
HSK-A100-MEGA8E-120	968.277	3 - 8	30	39.5	120	78	42 - 51	18,000	MEC8	2.80
HSK-A100-MEGA8E-135	968.278	3 - 8	30	42.5	135	93	42 - 51	16,000	MEC8	3.00
HSK-A100-MEGA8E-165	968.279	3 - 8	30	47.5	165	123	42 - 51	14,000	MEC8	3.30
HSK-A100-MEGA10E-80 *	968.280	3 - 10	35	37.5	80	38	51	20,000	MEC10	2.60
HSK-A100-MEGA10E-90 *	968.281	3 - 10	35	39.5	90	48	61	20,000	MEC10	2.60
HSK-A100-MEGA10E-105	968.282	3 - 10	35	42	105	63	48 - 58	20,000	MEC10	2.80
HSK-A100-MEGA10E-120	968.283	3 - 10	35	44.5	120	78	48 - 58	18,000	MEC10	3.00
HSK-A100-MEGA10E-135	968.284	3 - 10	35	47	135	93	48 - 58	16,000	MEC10	3.10
HSK-A100-MEGA10E-165	968.285	3 - 10	35	52.5	165	123	48 - 58	14,000	MEC10	3.60
HSK-A100-MEGA13E-90 *	968.287	3 - 12	42	46	90	48	50	18,000	MEC13	2.80
HSK-A100-MEGA13E-105	968.288	3 - 12	42	48.5	105	63	50 - 61	18,000	MEC13	3.00
HSK-A100-MEGA13E-120	968.289	3 - 12	42	51.5	120	78	50 - 61	16,000	MEC13	3.20
HSK-A100-MEGA13E-135	968.290	3 - 12	42	54	135	93	50 - 61	14,000	MEC13	3.50
HSK-A100-MEGA13E-165	968.291	3 - 12	42	59	165	123	50 - 61	14,000	MEC13	4.00

1. MEGA E Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.
2. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.
3. * Einstellschrauben können nicht verwendet werden.
4. «G» bezeichnet die Einstellschraube (optional).
5. «H» ist die maximale Werkzeugschaftlänge, die für diese Modelle eingesetzt werden kann.

Zubehör & Ersatzteile

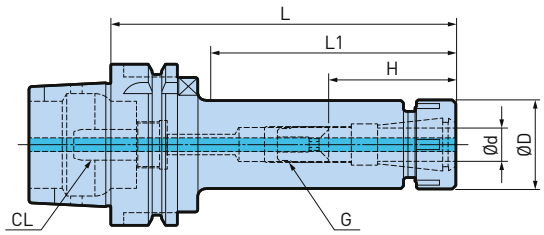
MEGA E Spann-muttern	MEGA E Perfect Seal Dichtmutter	MEGA E Spann-zangen	MEGA Rollen-schlüssel	Einstellschrau-ben NBA	Innenkegelrei-niger	Kühlmittelrohre Form A/E
▶ 356	▶ 357	▶ 356	▶ 368	▶ 351	▶ 388	▶ 250

New Baby Chuck

Das Original-Hochpräzisions-Spannzangenfutter für alle Applikationen.

ø0.25 - 20mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	H	Spannzange	Spannmutter	Gewicht (kg)
HSK-A63-NBS6-75	968.771	0.25 - 6	20	75	35	20 - 35	NBC6	NBN6	0.90
HSK-A63-NBS6-105	968.772	0.25 - 6	20	105	63	20 - 40	NBC6	NBN6	0.90
HSK-A63-NBS6-135	968.773	0.25 - 6	20	135	91	20 - 40	NBC6	NBN6	1.00
HSK-A63-NBS6-165	968.774	0.25 - 6	20	165	121	20 - 40	NBC6	NBN6	1.10
HSK-A63-NBS8-75	968.775	0.5 - 8	25	75	35	23 - 37	NBC8	NBN8	0.90
HSK-A63-NBS8-105	968.776	0.5 - 8	25	105	61	23 - 42	NBC8	NBN8	1.00
HSK-A63-NBS8-135	968.777	0.5 - 8	25	135	91	23 - 42	NBC8	NBN8	1.10
HSK-A63-NBS8-165	968.778	0.5 - 8	25	165	121	23 - 42	NBC8	NBN8	1.20
HSK-A63-NBS10-75 *	968.779	1.5 - 10	30	75	35	48	NBC10	NBN10	1.00
HSK-A63-NBS10-105	968.780	1.5 - 10	30	105	63	35 - 45	NBC10	NBN10	1.10
HSK-A63-NBS10-135	968.781	1.5 - 10	30	135	93	35 - 45	NBC10	NBN10	1.20
HSK-A63-NBS10-165	968.782	1.5 - 10	30	165	123	35 - 45	NBC10	NBN10	1.40
HSK-A63-NBS13-75 *	968.783	2.5 - 13	35	75	37	48	NBC13	NBN13	1.00
HSK-A63-NBS13-105	968.784	2.5 - 13	35	105	67	41 - 55	NBC13	NBN13	1.20
HSK-A63-NBS13-135	968.785	2.5 - 13	35	135	97	41 - 60	NBC13	NBN13	1.40
HSK-A63-NBS13-165	968.786	2.5 - 13	35	165	127	41 - 60	NBC13	NBN13	1.60
HSK-A63-NBS16-75 *	968.787	2.5 - 16	42	75	37	45	NBC16	NBN16	1.10
HSK-A63-NBS16-105	968.788	2.5 - 16	42	105	67	45 - 55	NBC16	NBN16	1.30
HSK-A63-NBS16-135	968.789	2.5 - 16	42	135	97	45 - 65	NBC16	NBN16	1.60
HSK-A63-NBS16-165	968.790	2.5 - 16	42	165	127	45 - 65	NBC16	NBN16	1.90
HSK-A63-NBS16-200	968.791	2.5 - 16	42	200	162	45 - 65	NBC16	NBN16	2.20
HSK-A63-NBS20-75 *	968.792	2.5 - 20	46	75	39	48	NBC20	NBN20	1.10
HSK-A63-NBS20-105	968.793	2.5 - 20	46	105	69	48 - 53	NBC20	NBN20	1.40
HSK-A63-NBS20-135	968.794	2.5 - 20	46	135	99	48 - 65	NBC20	NBN20	1.80
HSK-A63-NBS20-165	968.795	2.5 - 20	46	165	129	48 - 65	NBC20	NBN20	2.10
HSK-A63-NBS20-200	968.796	2.5 - 20	46	200	164	48 - 65	NBC20	NBN20	2.50



Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	H	Spannzange	Spannmutter	Gewicht (kg)
HSK-A100-NBS6-90	968.571	0.25 - 6	20	90	43	20 - 40	NBC6	NBN6	2.40
HSK-A100-NBS6-120	968.572	0.25 - 6	20	120	68	20 - 40	NBC6	NBN6	2.40
HSK-A100-NBS6-165	968.573	0.25 - 6	20	165	113	20 - 40	NBC6	NBN6	2.50
HSK-A100-NBS8-90	968.574	0.5 - 8	25	90	43	23 - 42	NBC8	NBN8	2.40
HSK-A100-NBS8-120	968.575	0.5 - 8	25	120	73	23 - 42	NBC8	NBN8	2.50
HSK-A100-NBS8-165	968.578	0.5 - 8	25	165	113	23 - 42	NBC8	NBN8	2.70
HSK-A100-NBS10-90	968.579	1.5 - 10	30	90	43	35 - 45	NBC10	NBN10	2.50
HSK-A100-NBS10-120	968.580	1.5 - 10	30	120	73	35 - 45	NBC10	NBN10	2.70
HSK-A100-NBS10-165	968.581	1.5 - 10	30	165	113	35 - 45	NBC10	NBN10	2.90
HSK-A100-NBS13-90	968.582	2.5 - 13	35	90	43	58	NBC13	NBN13	2.60
HSK-A100-NBS13-120	968.583	2.5 - 13	35	120	73	41 - 60	NBC13	NBN13	2.70
HSK-A100-NBS13-165	968.584	2.5 - 13	35	165	113	41 - 60	NBC13	NBN13	3.10
HSK-A100-NBS13-200	968.585	2.5 - 13	35	200	148	41 - 60	NBC13	NBN13	3.30
HSK-A100-NBS16-90	968.586	2.5 - 16	42	90	43	58	NBC16	NBN16	2.70
HSK-A100-NBS16-120	968.587	2.5 - 16	42	120	73	45 - 65	NBC16	NBN16	2.90
HSK-A100-NBS16-165	968.588	2.5 - 16	42	165	118	45 - 65	NBC16	NBN16	3.40
HSK-A100-NBS16-200	968.591	2.5 - 16	42	200	151	45 - 65	NBC16	NBN16	3.70
HSK-A100-NBS20-90 *	968.592	2,5 - 20	46	90	47	56	NBC20	NBN20	2.70
HSK-A100-NBS20-120	968.593	2.5 - 20	46	120	73	48 - 65	NBC20	NBN20	3.00
HSK-A100-NBS20-165	968.594	2.5 - 20	46	165	118	48 - 65	NBC20	NBN20	3.50
HSK-A100-NBS20-200	968.595	2.5 - 20	46	200	153	48 - 65	NBC20	NBN20	3.90

1. New Baby Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.
2. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.
3. «G» bezeichnet die Einstellschraube (optional).
4. «H» ist die maximale Werkzeugschaftlänge, die für diese Modelle eingesetzt werden kann.
5. * Einstellschrauben können nicht verwendet werden.

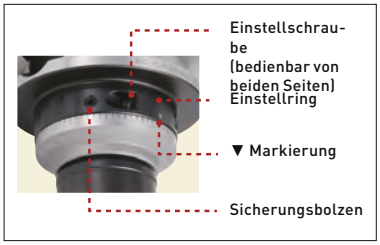
Zubehör & Ersatzteile

New Baby Spann-muttern	Baby Perfect Seal Dichtmutter	New Baby Spann-zangen	New Baby Haken-schlüssel	Einstellschrau-ben NBA	Innenkegelrei-niger	Kühlmittelrohre Form A/E
▶ 351	▶ 354	▶ 344	▶ 369	▶ 351	▶ 388	▶ 250

New Baby Chuck Typ NRA

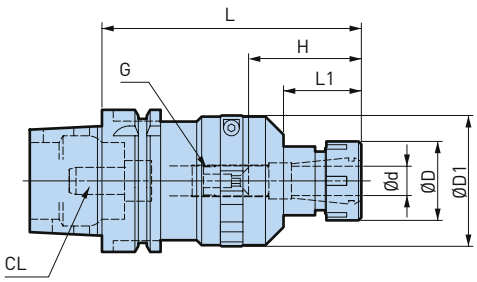
New Hi-Power Milling Chuck mit verstellbarem Rundlauf.

Durchs Zentrum



Leichte Einstellung dank simplem Design.

1. Drehen Sie den Einstellring und richten Sie die ▼ -Markierung mit der Spitzenauslaufposition aus.
2. Stellen Sie die Sicherungsbolzen an 3 Stellen ein, um den Ring zu fixieren.
3. Die Einstellung des Auslaufs erfolgt durch Anziehen der Einstellschraube.



Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	Spann-zange	Spann-mutter	Einstellun-gen l=50	Einstellun-gen l=100	Gewicht (kg)
HSK-A63-NBS8-105NRA	806.266	0.5 - 8	25	45	105	43	23 - 42	NBC8	NBN8	23 µm	34 µm	1.20
HSK-A63-NBS13-115NRA	806.267	2.5 - 13	35	58	115	34.5	41 - 60	NBC13	NBN13	18 µm	27 µm	1.70
HSK-A63-NBS20-135NRA	806.268	2.5 - 20	46	70	135	45	48 - 65	NBC20	NBN20	17 µm	25 µm	2.40

1. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.
2. Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.
3. Spannzange, Schraubenschlüssel und Einstellschraube müssen separat bestellt werden.
4. «H» ist die maximale Werkzeugschaftlänge, die für diese Modelle eingesetzt werden kann.
5. Die Kompensation hängt von der Länge des Halters und der Werkzeugprojektionslänge ab. Die maximale Kompensation für Werkzeugauslegerlängen von 50 mm und 100 mm ist in der Tabelle dargestellt.

Zubehör & Ersatzteile

New Baby Spann-muttern	New Baby Spann-zangen	Kühlmittelrohre Form A/E	New Baby Haken-schlüssel	Baby Perfect Seal Dichtmutter	Einstellschrauben NBA
▶ 351	▶ 344	▶ 250	▶ 369	▶ 354	▶ 351

MEGA Double Power Chuck Typ D

Stabilisierender Stirnflächenkontakt zwischen Werkzeugaufnahme und Spannmutter für maximale Steifigkeit.

Durchs Zentrum

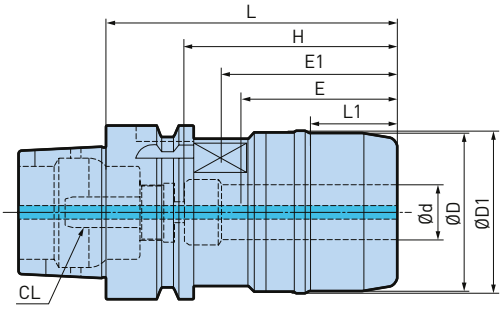


Abb. 1

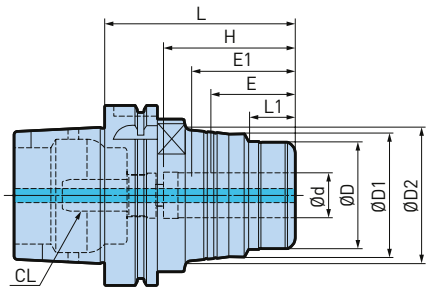


Abb. 2

ø16 - 42mm

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	E	E1	max. min-1	Gewicht (kg)
HSK-A40-MEGA16D-80	803.105	1	16	46	-	-	80	25	62	48	50	12,000	0.69
HSK-A50-MEGA16D-85	803.085	1	16	46	-	-	85	25	62	48	50	25,000	1.00
HSK-A50-MEGA20D-85 *	978.011	1	20	50	-	-	86	30	63	50	51	20,000	1.00
HSK-A63-MEGA16D-80A	803.086	2	16	42	53	-	80	25	55	48	50	25,000	1.40
HSK-A63-MEGA16D-90A	801.734	2	16	42	53	-	90	25	65	48	55	28,000	1.40
HSK-A63-MEGA16D-105A	803.087	2	16	42	53	-	105	25	71	48	55	28,000	1.70
HSK-A63-MEGA16D-135A	801.736	2	16	42	53	-	135	25	71	48	55	24,000	2.20
HSK-A63-MEGA16D-165A	803.100	2	16	42	53	-	165	25	71	48	55	20,000	2.70
HSK-A63-MEGA20D-90A	801.737	2	20	50	55	-	90	34	65	50	56	25,000	1.50
HSK-A63-MEGA20D-105A	803.084	2	20	50	55	-	165	34	80	50	56	25,000	1.70
HSK-A63-MEGA20D-120A	801.739	2	20	50	55	-	120	34	85	50	56	23,000	2.00
HSK-A63-MEGA20D-135A	803.079	2	20	50	55	-	105	34	85	50	56	20,000	2.30
HSK-A63-MEGA20D-165A ****	803.098	2	20	50	55	-	135	34	69 - 79	50	56	18,000	2.80
HSK-A63-MEGA25D-100A	803.101	1	25	62	63	-	100	39	75	56	57	22,000	1.90
HSK-A63-MEGA25D-135A ****	803.099	1	25	62	63	-	135	39	66 - 76	56	57	20,000	2.60
HSK-A63-MEGA32D-105A	803.080	1	32	70	71	-	105	33	80	60	64	22,000	2.10
HSK-A63-MEGA32D-135A	803.097	1	32	70	71	-	135	33	90	60	64	20,000	2.80

weiter auf der nächsten Seite

MEGA Double Power Chuck Typ D

Durchs Zentrum

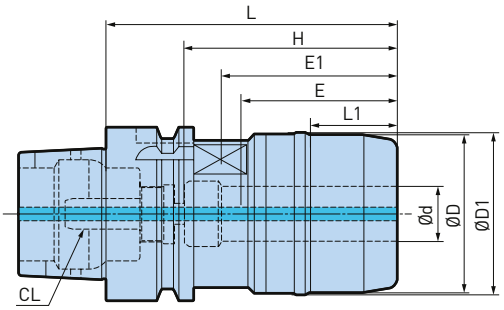


Abb. 1

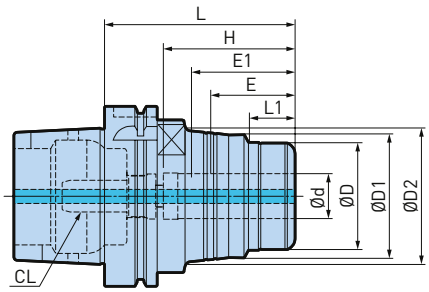


Abb. 2

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	E	E1	max. min-1	Gewicht (kg)
HSK-A100-MEGA16D-105	968.132	2	16	46	55	63	105	23	71	48	50	18,000	3.30
HSK-A100-MEGA16D-135 **	968.055	2	16	46	55	63	135	23	71	48	50	16,000	4.00
HSK-A100-MEGA16D-165 **	968.056	2	16	46	55	63	165	23	71	48	50	16,000	4.60
HSK-A100-MEGA20D-105	968.105	2	20	60	69	74	105	25	73	50	56	18,000	4.00
HSK-A100-MEGA20D-135 ***	968.106	2	20	60	69	74	135	25	85	50	56	16,000	4.90
HSK-A100-MEGA20D-165 ****	968.107	2	20	60	69	74	165	25	69 - 79	50	56	16,000	5.80
HSK-A100-MEGA25D-105 *	968.108	2	25	70	77	85	105	32	73	56	65	18,000	4.30
HSK-A100-MEGA25D-135 ***	968.109	2	25	70	77	85	135	32	90	56	65	16,000	5.40
HSK-A100-MEGA25D-165 ****	968.110	2	25	70	77	85	165	32	76 - 86	56	65	16,000	6.60
HSK-A100-MEGA32D-115	968.111	2	32	80	86	-	115	39	83	60	71	18,000	4.80
HSK-A100-MEGA32D-135	968.112	2	32	80	86	-	135	39	103	60	71	16,000	5.60
HSK-A100-MEGA32D-165 ***	968.113	2	32	80	86	-	165	39	105	60	71	14,000	6.90
HSK-A100-MEGA42D-115 *	968.114	1	42	99	100	-	115	40	83	70	71	14,000	5.60
HSK-A100-MEGA42D-135	968.057	1	42	99	100	-	135	40	97	70	71	12,000	6.70

1. Schlüssel und Kühlmittelrohr (CL) müssen separat bestellt werden.
2. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.
3. «E1» bezeichnet die min. Einspanntiefe für optimale Nutzung der Werkzeuge mit Kühlmittelzufuhr durchs Zentrum.
4. «H» ist die maximale Einspanntiefe des Schneidwerkzeugs in den Halter.
5. * Einstellbare Reduzierhülse (AC20-) kann nicht verwendet werden.
6. **/ *** drehrichtungsübliche Zylinderkopf-Schraube
   kann als Anschlag verwendet werden (**=M8 /***=M12). Kühlmittelzufuhr wird dadurch unterbrochen.
7. **** Optional kann eine axiale Einstellschraube (HMA-M_) verwendet werden.

Zubehör & Ersatzteile

PJC Reduzierhülse	OCA Reduzierhülse	PSC Reduzierhülse	C Reduzierhülse	MEGA Rollenschlüssel	Kühlmittelrohre Form A/E
▶ 363	▶ 364	▶ 364	▶ 365	▶ 368	▶ 250

MEGA Double Power Chuck Typ DS

Stabilisierender Stirnflächenkontakt zwischen Werkzeugaufnahme und Spannmutter für maximale Steifigkeit. Der Typ DS verfügt zudem über eine effiziente Peripheriekühlung.

Durchs Zentrum

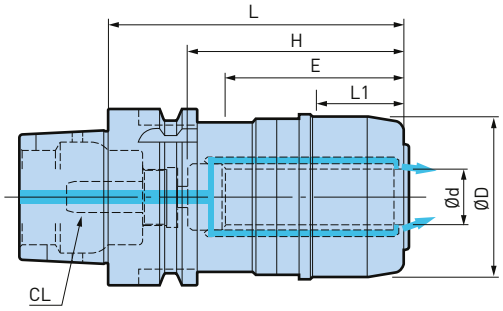


Abb. 1

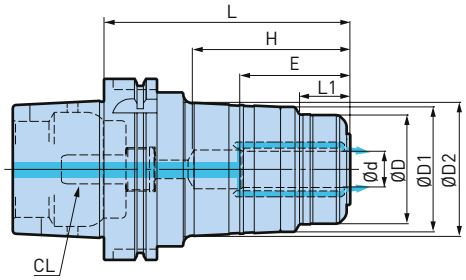


Abb. 2

ø12 - 42mm

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	E	max. min-1	Gewicht (kg)
HSK-A40-MEGA16DS-80	803.106	1	16	46	-	-	81.5	27	63	51	12,000	0.70
HSK-A50-MEGA16DS-85	801.688	1	16	46	-	-	86.5	27	63	51	25,000	1.00
HSK-A50-MEGA20DS-85	803.088	1	20	50	-	-	87.5	32	64	52	20,000	1.00
HSK-A63-MEGA12DS-75	100104.003.0	1	12	38	43	45	76	25	51	43	27,000	1.10
HSK-A63-MEGA12DS-105	100104.004.0	1	12	38	43	48	106	25	65	43	25,000	1.50
HSK-A63-MEGA16DS-80A	803.089	2	16	42	53	-	81	26	56	51	25,000	1.30
HSK-A63-MEGA20DS-90A	803.090	2	20	50	55	-	91	35	66	57	25,000	1.50
HSK-A63-MEGA20DS-120A **	801.740	2	20	50	55	-	121	35	86	57	23,000	2.00
HSK-A63-MEGA25DS-100A	803.102	1	25	62	-	-	101	40	76	58	22,000	1.90
HSK-A63-MEGA32DS-105A	803.081	1	32	70	-	-	106	34	81	65	22,000	2.10
HSK-A100-MEGA12DS-105	100104.001.0	1	12	38	43	51	106	25	65	43	20,000	2.90
HSK-A100-MEGA12DS-135	100104.002.0	1	12	38	43	57	136	25	65	43	18,000	3.40
HSK-A100-MEGA16DS-105	968.131	2	16	46	55	63	106.5	25	72	51	18,000	3.30
HSK-A100-MEGA16DS-135 **	968.095	2	16	46	55	63	136,5	25	72	51	16,000	4.00
HSK-A100-MEGA20DS-105	968.121	2	20	60	69	74	106.5	27	74	57	18,000	4.00
HSK-A100-MEGA20DS-135 ***	968.122	2	20	60	69	74	136.5	27	86	57	16,000	4.90
HSK-A100-MEGA20DS-165 ****	968.123	2	20	60	69	74	166.5	27	70 - 80	57	15,000	5.80
HSK-A100-MEGA25DS-105	968.124	2	25	70	77	85	106.5	33	74	66	18,000	4.30
HSK-A100-MEGA25DS-135 ***	968.125	2	25	70	77	85	136.5	33	91	66	16,000	5.40
HSK-A100-MEGA25DS-165 ****	968.126	2	25	70	77	85	166.5	33	77 - 87	66	16,000	6.60
HSK-A100-MEGA32DS-115	968.127	2	32	80	86	-	116.5	41	84	72	18,000	4.80
HSK-A100-MEGA32DS-135	968.128	2	32	80	86	-	136.5	41	104	72	16,000	5.60
HSK-A100-MEGA32DS-165 ***	968.129	2	32	80	86	-	166.5	41	106	72	14,000	6.90
HSK-A100-MEGA42DS-115 *	968.130	1	42	99	-	-	116	41	84	72	14,000	5.50

weiter auf der nächsten Seite

MEGA Double Power Chuck Typ DS

Durchs Zentrum

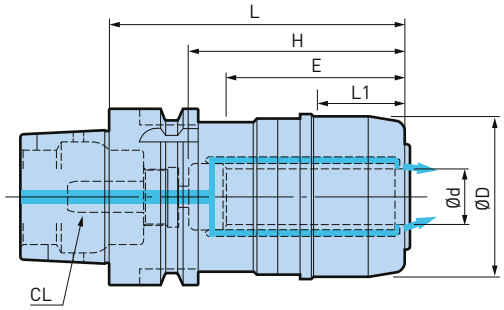


Abb. 1

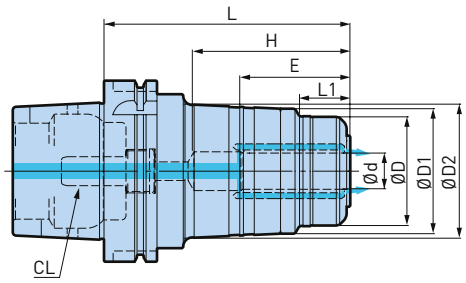


Abb. 2

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	E	max. min-1	Gewicht (kg)
HSK-A125-MEGA20DS-135	805.658	2	20	60	69	80	137.5	28	87	50	8,000	6.50
HSK-A125-MEGA20DS-165 ****	805.659	2	20	60	69	79	167.5	28	71 - 81	50	7,000	7.40
HSK-A125-MEGA25DS-135	805.660	2	25	70	77	83	137.5	34	92	66	8,000	6.80
HSK-A125-MEGA32DS-135	805.750	2	32	80	86	93	137.5	42	92	60	8,000	7.50
HSK-A125-MEGA32DS-165	805.661	2	32	80	86	93	167.5	42	107	60	6,000	8.80
HSK-A125-MEGA42DS-120	805.662	2	42	99	100	100	122	42	85	60	7,000	7.60

1. Rollenschlüssel und Kühlmittelrohr (CL) müssen separat bestellt werden.
2. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.
3. «H» ist die maximale Einspanntiefe des Schneidwerkzeugs in den Halter.
4. * Einstellbare gerade Spannzange (C42-_+CS) und OCA-Spannzange können nicht verwendet werden.
5. **/ *** drehrichtungsübliche Zylinderkopf-Schraube
   kann als Anschlag verwendet werden (**=M8 /***=M12). Kühlmittelzufuhr wird dadurch unterbrochen.
6. **** Optional kann eine axiale Einstellschraube (HMA-M_) verwendet werden.

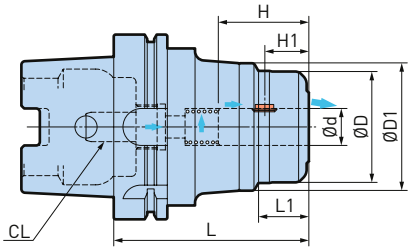
Zubehör & Ersatzteile

PJC Reduzierhülse	PSC Reduzierhülse	C Reduzierhülse	MEGA Rollenschlüssel	Einstellschraube HMA	Kühlmittelrohre Form A/E
▶ 363	▶ 364	▶ 365	▶ 368	▶ 367	▶ 250

MEGA Perfect Grip

Verspricht 100% Auszugssicherung des Schaftfräsers selbst bei höchstem Drehmoment.

Durchs Zentrum



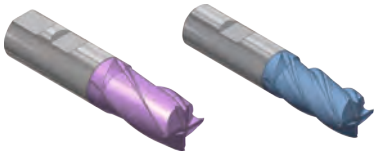
ø16 - 32mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	H1	Gewicht (kg)
HSK-A63-MEGA16DPG-90	806.364	16	46	55	90	24	47	23	1.50
HSK-A63-MEGA20DPG-100	806.365	20	60	69	100	27	49	24	2.10
HSK-A100-MEGA20DPG-105	805.457	20	60	69	105	27	49	24	4.00
HSK-A100-MEGA25DPG-105	805.458	25	70	77	105	33	55	23	4.30
HSK-A100-MEGA32DPG-115	805.459	32	80	86	115	41	59	23	4.80
HSK-A125-MEGA16DPG-135	807.092	16	46	55	135	24	47	23	5.80
HSK-A125-MEGA20DPG-135	806.627	20	60	69	135	27	49	24	6.60
HSK-A125-MEGA25DPG-135	806.628	25	70	77	135	33	55	23	7.10
HSK-A125-MEGA32DPG-135	806.629	32	80	86	135	41	59	23	7.50

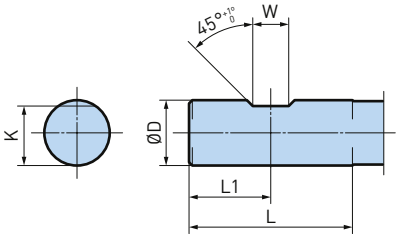
1. Key Grip und Feder sind zu jedem Halter im Lieferumfang enthalten.
2. MEGA Rollenschlüssel muss separat bestellt werden.
3. «H1» entspricht der Distanz von der Mitte des Key Grips bis zur Stirnseite des Futters.
4. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.

Weldon-Schaft Norm

(DIN1835-1)
Die folgende Weldon-Norm ist für die Verwendung mit dem MEGA Perfect Grip geeignet.



Ø 25/32 mm **Ø 20 mm**



ØD		L	L1	W		K	
Nominal	Toleranz			Nominal	Toleranz	Nominal	Toleranz
16	h6	48	24	10	+ 0.05 0	14.2	h13
20		50	25	11		18.2	
25		56	32	12		23	
32		60	36	14		30	

Zubehör & Ersatzteile

Key Grip	Federn	MEGA Rollenschlüssel	Kühlmittelrohre Form A/E
▶ 367	▶ 367	▶ 368	▶ 250

New Hi-Power Milling Chuck Typ S

Hohe Spannkraft dank speziellem Schlitzdesign und Nadellager.

ø20 - 42mm

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	L	L1	L2	H	E	E1	Gewicht (kg)
HSK-A40-HMC20S-85	805.100	1	20	50	85	65	-	66	50	56	0.77
HSK-A50-HMC20S-90	805.101	1	20	50	90	64	-	66	50	56	1.00
HSK-A50-HMC32S-115 ****	806.595	1	32	62	115	89	-	69	56	58	1.50
HSK-A63-HMC20S-90	965.511S	1	20	50	90	64	-	65	50	56	1.40
HSK-A63-HMC20S-120 **	805.102	1	20	50	120	94	-	85	50	56	1.80
HSK-A63-HMC25S-100	968.136S	1	25	59	100	74	-	75	56	57	1.80
HSK-A63-HMC25S-135 *	805.103	1	25	59	135	109	-	66 - 76	56	57	2.40
HSK-A63-HMC32S-110	968.137S	1	32	68	110	84	-	85	60	64	2.00
HSK-A63-HMC32S-135 **	805.104	1	32	68	135	109	-	90	60	64	2.60
HSK-A63-HMC32S-165 *	805.105	1	32	68	165	139	-	79 - 89	60	64	3.30

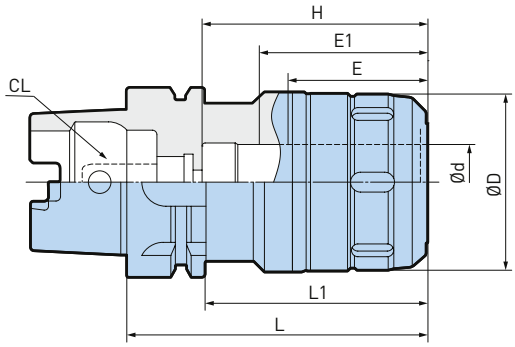


Abb. 1

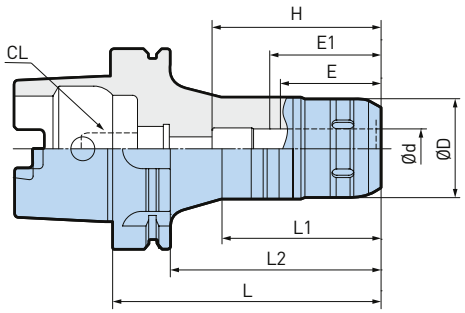


Abb. 2

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	L	L1	L2	H	E	E1	Gewicht (kg)
HSK-A100-HMC20S-105	805.106	1	20	50	105	76	-	73	50	56	2.90
HSK-A100-HMC20S-135 ***	805.107	2	20	50	135	80	106	85	50	56	3.50
HSK-A100-HMC20S-165 *	805.108	2	20	50	165	100	136	69 - 79	50	56	4.00
HSK-A100-HMC25S-105 *****	805.110	1	25	59	105	76	-	73	56	57	3.30
HSK-A100-HMC25S-135 ***	804.917	1	25	59	135	106	-	90	56	57	3.90
HSK-A100-HMC25S-165 *	805.111	2	25	59	165	105	136	76 - 86	56	57	4.70
HSK-A100-HMC32S-115	805.112	1	32	68	115	86	-	83	60	72	3.70
HSK-A100-HMC32S-135	805.113	1	32	68	135	106	-	103	60	72	4.20
HSK-A100-HMC32S-165 ***	805.114	2	32	68	165	105	136	105	60	72	5.20
HSK-A100-HMC32S-200 *	805.115	2	32	68	200	130	171	90 - 100	60	72	6.20
HSK-A100-HMC32S-300	805.116	2	32	68	300	200	271	90 - 100	60	72	9.10
HSK-A100-HMC42S-115 ******	805.117	1	42	85	115	86	-	83	70	73	4.70
HSK-A100-HMC42S-135	805.118	1	42	85	135	106	-	103	70	73	5.30
HSK-A100-HMC42S-165 ***	805.119	1	42	85	165	136	-	107	70	73	6.60

1. Hakenschlüssel und Kühlmittelrohr (CL) müssen separat bestellt werden.
2. «E1» bezeichnet die min. Einspanntiefe für optimale Nutzung der Werkzeuge mit Kühlmittelzufuhr durchs Zentrum.
3. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.
4. «H» ist die maximale Einspanntiefe des Schneidwerkzeugs in den Halter.
5. * Axialeinstellschraube kann verwendet werden.
   / * drehrichtungsübliche Zylinderkopf-Schraube
   kann als Anschlag verwendet werden (**=M8 /***=M12). Kühlmittelzufuhr wird dadurch unterbrochen.
6. **** Nur Reduzierhülsen (C32-) sind kompatibel.
7. ***** Einstellbare gerade Spannzange (C25-_+CS) können nicht verwendet werden.
8. ****** Es können nur OCA-Spannzangen und C-Spannzangen verwendet werden.

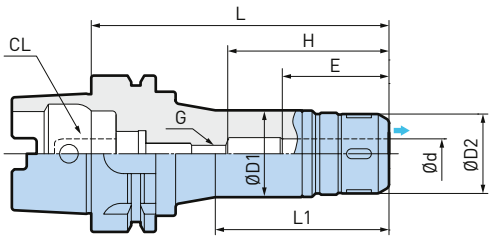
Zubehör & Ersatzteile

PJC Reduzierhülse	OCA Reduzierhülse	PSC Reduzierhülse	C Reduzierhülse	Hakenschlüssel	Einstellschraube HMA	Kühlmittelrohre Form A/E
▶ 363	▶ 364	▶ 364	▶ 365	▶ 369	▶ 367	▶ 250

New Hi-Power Milling Chuck HMC12J

Extrem schlanke und stabile Bauweise mit Peripheriekühlung.

Durchs Zentrum



A.3

ø12mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD1	ØD2	L	L1	H	E	G	Gewicht (kg)
HSK-A63-HMC12J-90	805.829	12	35	32	90	52	65	43	-	1.10
HSK-A63-HMC12J-120 *	805.830	12	35	32	120	70	65	43	M8	1.30

1. Hakenschlüssel und Kühlmittelrohr (CL) müssen separat bestellt werden.
2. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.
3. * Handelsübliche Zylinderkopf-Schraube (M8) kann als Anschlag verwendet werden.

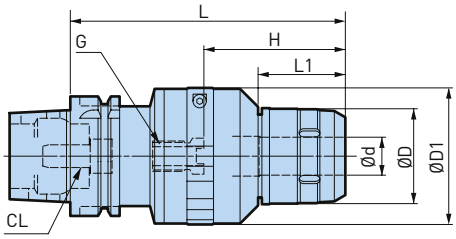
Zubehör & Ersatzteile

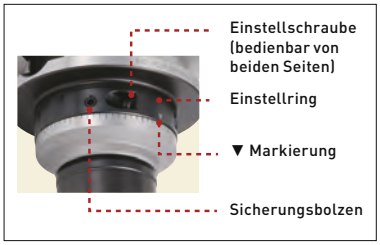
PJC Reduzierhülse	Hakenschlüssel	Kühlmittelrohre Form A/E
▶ 363	▶ 369	▶ 250

New Hi-Power Milling Chuck Typ NRA

Den verstellbaren Rundlauf gewährleistet Präzision bei der Schwerzerspanung.

Durchs Zentrum





Leichte Einstellung dank simplem Design.

1. Drehen Sie den Einstellring und richten Sie die ▼ -Markierung mit der Spitzenauslaufposition aus.
2. Stellen Sie die Sicherungsbolzen an 3 Stellen ein, um den Ring zu fixieren.
3. Die Einstellung des Auslaufs erfolgt durch Anziehen der Einstellschraube.

A.3

ø20 - 32mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	Einstellungen l=50	Einstellungen l=100	Gewicht (kg)
HSK-A63-HMC20S-145NRA	806.273	20	50	72	145	46	69 - 79	23 µm	33 µm	2.90
HSK-A63-HMC32S-155NRA *	806.274	32	68	86	155	55	-	20 µm	28 µm	3.90

1. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.
2. «H» ist die maximale Werkzeugschaftlänge, die für diese Modelle eingesetzt werden kann.
3. Hakenschlüssel und Einstellschraube müssen separat bestellt werden.
4. * Die Einstellschraube kann nicht verwendet werden.

Zubehör & Ersatzteile

Hakenschlüssel	C Reduzierhülse	PSC Reduzierhülse	PJC Reduzierhülse	Einstellschraube HMA	Kühlmittelrohre Form A/E
▶ 369	▶ 365	▶ 364	▶ 363	▶ 367	▶ 250

Hydraulic Chuck Super Slim

Ultra-präzises Hydrodehnspannfutter mit extrem schlankem Design.

Durchs Zentrum

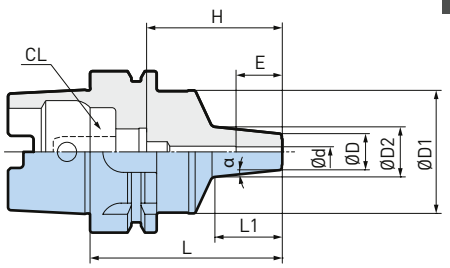


Abb. 1

A.3

ø3 - 12mm

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	H	E	α	Gewicht (kg)
HSK-A40-HDC3S-55 *	100108.011.0	1	3	14	33	18	55	18	-	39	16	6°	0.30
HSK-A40-HDC4S-65	805.527	1	4	14	33	21	65	28	-	49	19	6°	0.39
HSK-A40-HDC6S-75	100108.007.0	1	6	14	23	33	75	39	-	49	25	6°	0.34
HSK-A40-HDC8S-75	100108.008.0	1	8	17	26	33	75	40	-	47	31	6°	0.36
HSK-A40-HDC10S-75	100108.009.0	1	10	19	28	33	75	40	-	47	33	6°	0.37
HSK-A40-HDC12S-80	100108.010.0	1	12	21	31	33	80	45	-	47	36	6°	0.40
HSK-A50-HDC4S-75	805.548	1	4	14	40	21	75	31	-	55	19	6°	0.60
HSK-A63-HDC3S-90 *	805.465	1	3	14	48	24	90	43	-	68	16	6°	1.00
HSK-A63-HDC3S-120 *	807.788	2	3	14	48	26	120	57	72	98	16	6°	1.10
HSK-A63-HDC4S-75	803.072	1	4	14	48	20	75	26	-	53	19	6°	1.00
HSK-A63-HDC4S-90	807.373	1	4	14	48	23	90	43	-	68	19	6°	1.00
HSK-A63-HDC4S-120	805.466	2	4	14	48	26	120	57	72	98	19	6°	1.10
HSK-A63-HDC5S-120	807.374	2	5	14	48	26	120	57	72	98	22	6°	1.10
HSK-A63-HDC6S-120	803.073	2	6	14	48	26	120	57	70	98	25	6°	1.10
HSK-A63-HDC6S-150	805.467	2	6	14	48	26	150	57	85	128	25	6°	1.30
HSK-A63-HDC6S-180	100108.015.0	2	6	14	48	26	180	57	100	158	25	6°	1.40
HSK-A63-HDC8S-120	803.074	2	8	17	48	28	120	52	70	95	31	6°	1.10
HSK-A63-HDC8S-150	805.468	2	8	17	48	28	150	52	85	125	31	6°	1.30
HSK-A63-HDC8S-180	100108.014.0	2	8	17	48	28	180	52	100	125	31	6°	1.50
HSK-A63-HDC10S-120	803.070	2	10	19	48	30	120	52	70	94	33	6°	1.20
HSK-A63-HDC10S-150	805.469	2	10	19	48	30	150	52	87	124	33	6°	1.30
HSK-A63-HDC10S-180	100108.012.0	2	10	19	48	30	180	52	100	124	33	6°	1.60
HSK-A63-HDC12S-120	803.071	2	12	21	48	32	120	52	70	93	36	6°	1.20
HSK-A63-HDC12S-150	805.470	2	12	21	48	32	150	52	87	123	36	6°	1.40
HSK-A63-HDC12S-180	100108.013.0	2	12	21	48	32	180	52	100	123	36	6°	1.60

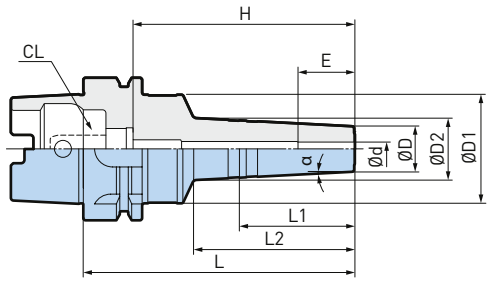


Abb. 2

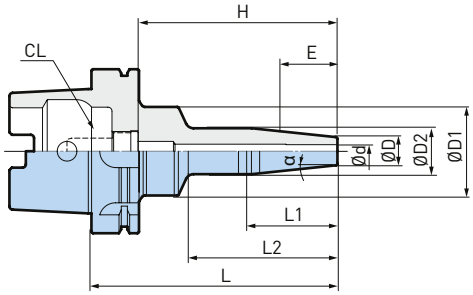


Abb. 3

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	H	E	α	Gewicht (kg)
HSK-A100-HDC4S-150	100108.002.0	3	4	14	52	26	150	57	90	121	19	6°	2.60
HSK-A100-HDC6S-150	100108.003.0	3	6	14	52	26	150	57	90	121	25	6°	2.60
HSK-A100-HDC8S-150	100108.004.0	3	8	17	54	28	150	52	90	121	31	6°	2.70
HSK-A100-HDC10S-150	100108.005.0	3	10	19	56	30	150	52	90	121	33	6°	2.80
HSK-A100-HDC12S-150	100108.006.0	3	12	21	58	32	150	52	90	115	36	6°	2.80

1. Einstellschraube und Reduzierhülse können nicht verwendet werden.
2. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.
3. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.
4. «H» ist die maximale Einspanntiefe des Schneidwerkzeugs in den Halter.
5. * Bei Verwendung von Kühlmittel kann etwas Kühlmittel aus den Schlitzen im Innendurchmesser austreten.

Achtung:

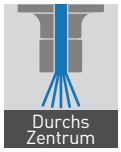
- Ausschliesslich Schneidwerkzeuge mit Schafttoleranz h6 verwenden.
- Die Verwendung von Schrupp-Fräswerkzeugen wird nicht empfohlen.
- Keine Schneidwerkzeuge mit Weldon-Fläche verwenden.
- Klemmschraube nie anziehen, wenn kein Schneidwerkzeug eingespannt ist.
- Schneidwerkzeug immer mindestens um die Länge E in das Spannfutter einführen.

Zubehör & Ersatzteile

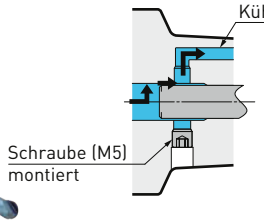
α Wiper Reiniger	Kühlmittelrohre Form A/E
▶ 388	▶ 250

Hydraulic Chuck Jet Through

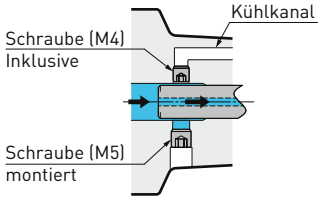
Kühlmittelzufuhr entlang der Peripherie des Schneidwerkzeugs trotz schlanker Bauweise.

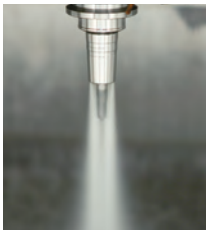


Peripheriekühlung



Kühlung durch das Zentrum





A.3

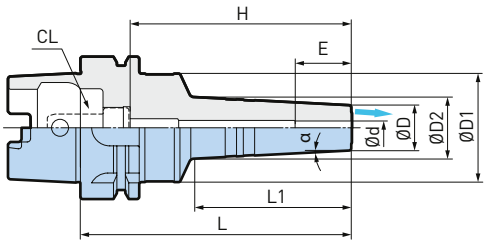


Abb. 1

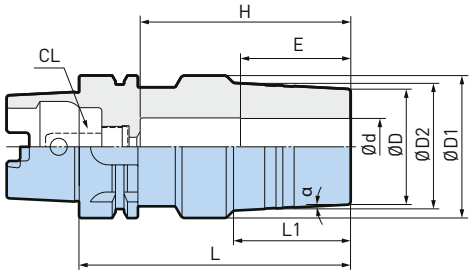


Abb. 2

ø4 - 32mm

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	E	α	Gewicht (kg)
HSK-A63-HDC4J-75	805.477	1	4	20	48	23	75	29	53	19	3°	0.90
HSK-A63-HDC4J-120	100109.001.0	1	4	20	48	28	120	29	98	19	3°	1.10
HSK-A63-HDC6J-90	100109.002.0	1	6	20	48	25	90	39	68	25	3°	1.00
HSK-A63-HDC6J-120	805.096	1	6	20	48	28	120	70	98	25	3°	1.20
HSK-A63-HDC6J-165	100109.003.0	1	6	20	50	32	165	105	143	25	3°	1.50
HSK-A63-HDC8J-90	100109.004.0	1	8	22	48	27	90	40	65	31	3°	1.00
HSK-A63-HDC8J-120	805.097	1	8	22	48	30	120	70	95	31	3°	1.20
HSK-A63-HDC8J-165	100109.005.0	1	8	22	50	34	165	105	110	26	3°	1.50
HSK-A63-HDC10J-90	100109.006.0	1	10	24	48	29	90	40	64	33	3°	1.00
HSK-A63-HDC10J-120	805.098	1	10	24	48	32	120	70	94	33	3°	1.20
HSK-A63-HDC10J-165	100109.007.0	1	10	24	50	36	165	106	109	33	3°	1.60
HSK-A63-HDC12J-90	100109.008.0	1	12	26	48	31	90	40	63	36	3°	1.10
HSK-A63-HDC12J-120	805.099	1	12	26	48	34	120	70	93	36	3°	1.20
HSK-A63-HDC12J-165	100109.009.0	1	12	26	50	38	165	106	108	36	3°	1.60
HSK-A63-HDC16J-120	805.478	1	16	34	48	43	120	76	92	43	3°	1.40
HSK-A63-HDC20J-120	805.479	1	20	38	48	43	120	76	91	43	3°	1.40
HSK-A63-HDC25J-120	805.831	2	25	51	63	57	120	50	93	49	3°	2.00
HSK-A63-HDC32J-120	805.832	2	32	60	69	-	120	53	93	56	3°	2.10

1. Die Einstellschraube kann nicht verwendet werden.
2. Reduzierhülse kann nur für HDC16J & 20J Modelle verwendet werden.
3. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.
4. Werkzeuge mit grösseren Durchmessern, HDC16J, 20J, 25J, 32J sind nur mit Peripheriekühlung erhältlich.
5. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.
6. «H» ist die maximale Einspanntiefe des Schneidwerkzeugs in den Halter.

Achtung:

- Ausschliesslich Schneidwerkzeuge mit Schafttoleranz h6 verwenden.
- Die Verwendung von Schrupp-Fräswerkzeugen wird nicht empfohlen.
- Keine Schneidwerkzeuge mit Weldon-Fläche verwenden.
- Klemmschraube nie anziehen, wenn kein Schneidwerkzeug eingespannt ist.
- Schneidwerkzeug immer mindestens um die Länge E in das Spannfutter einführen.

Zubehör & Ersatzteile

α Wiper Reiniger	Kühlmittelrohre Form A/E
▶ 388	▶ 250

Hydraulic Chuck Standard

Genügt höchsten Ansprüchen in jedem Anwendungsbereich.

Durchs Zentrum

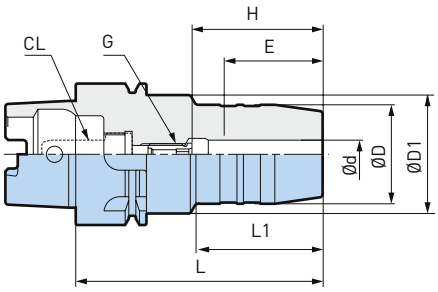


Abb. 1

A.3

ø6 - 32mm

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	G	Gewicht (kg)
HSK-A40-HDC6-70	803.044	1	6	26	34	70	36	28 - 36	28	HDA 6-05013	0.40
HSK-A40-HDC8-70	803.046	1	8	28	34	70	36	28 - 36	28	HDA 8-06013	0.41
HSK-A40-HDC10-75	803.048	1	10	30	34	75	41	33 - 41	33	HDA 8-06013	0.45
HSK-A40-HDC12-80	803.050	1	12	32	34	80	46	38 - 45	38	HDA 8-06013	0.49
HSK-A50-HDC6-75	801.177	1	6	26	42	75	32	28 - 37	28	HDA 6-05013	0.70
HSK-A50-HDC8-75	801.178	1	8	28	42	75	32	28 - 37	28	HDA 8-06013	0.70
HSK-A50-HDC10-80	801.172	1	10	30	42	80	37	33 - 41	33	HDA 10-08015	0.70
HSK-A50-HDC12-85	801.173	1	12	32	42	85	42	38 - 46	38	HDA 10-08015	0.80
HSK-A50-HDC16-90 **	801.174	1	16	38	42	90	48	43 - 51	43	HDA 10-08015	0.90
HSK-A50-HDC20-90 **	801.175	1	20	42	-	90	64	43 - 51	43	HDA 10-08015	0.90
HSK-A50-HDC25-90 *	801.176	1	25	55	63	90	23	62	52	-	1.30
HSK-A63-HDC6-70 *	801.222	2	6	26	50	70	24	46	28	-	1.00
HSK-A63-HDC6-120	978.402	2	6	26	50	120	44	28 - 48	28	HDA 6-05032	1.20
HSK-A63-HDC6-150	801.221	2	6	26	50	150	44	28 - 48	28	HDA 6-05033	1.40
HSK-A63-HDC7-120	801.223	2	7	27	50	120	44	28 - 48	28	HDA 6-05032	1.20
HSK-A63-HDC8-70 *	801.227	2	8	28	50	70	24	46	28	-	1.00
HSK-A63-HDC8-120	979.202	2	8	28	50	120	44	28 - 48	28	HDA 8-06032	1.20
HSK-A63-HDC8-150	801.226	2	8	28	50	150	44	28 - 48	28	HDA 8-06032	1.50
HSK-A63-HDC9-120	801.228	2	9	29	50	120	44	28 - 48	28	HDA 8-06032	1.20
HSK-A63-HDC10-80 *	801.196	2	10	30	50	80	35	55	33	-	1.10
HSK-A63-HDC10-120	979.203	2	10	30	50	120	45	33 - 53	33	HDA 10-08032	1.30
HSK-A63-HDC10-150	801.195	2	10	30	50	150	45	33 - 53	33	HDA 10-08032	1.50
HSK-A63-HDC11-120	801.197	2	11	31	50	120	45	33 - 53	38	HDA 10-08032	1.30
HSK-A63-HDC12-85 *	801.201	2	12	32	50	85	40	60	33	-	1.10
HSK-A63-HDC12-120	979.204	2	12	32	50	120	45	38 - 58	38	HDA 12-10025	1.30
HSK-A63-HDC12-150	801.200	2	12	32	50	150	45	38 - 58	38	HDA 12-10025	1.60
HSK-A63-HDC13-120	801.202	2	13	33	50	120	45	38 - 58	38	HDA 12-10025	1.30
HSK-A63-HDC14-85 *	801.207	2	14	34	50	85	40	60	38	-	1.10
HSK-A63-HDC14-120	801.205	2	14	34	50	120	45	38 - 58	38	HDA 12-10026	1.30
HSK-A63-HDC14-150	801.206	2	14	34	50	150	45	38 - 58	38	HDA 12-10025	1.70
HSK-A63-HDC15-120	801.208	2	15	37	50	120	45	58 - 68	43	HDA 16-12015	1.40
HSK-A63-HDC16-90 *	801.212	2	16	38	50	90	46	65	43	-	1.20
HSK-A63-HDC16-120	978.404	2	16	38	50	120	46	58 - 68	43	HDA 16-12016	1.50
HSK-A63-HDC16-150	801.211	2	16	38	50	150	46	43 - 68	43	HDA 16-12037	1.80
HSK-A63-HDC18-90 *	801.215	2	18	40	50	90	46	65	43	-	1.20
HSK-A63-HDC18-120	801.213	2	18	40	50	120	46	58 - 68	43	HDA 20-16015	1.50
HSK-A63-HDC18-150	801.214	2	18	40	50	150	46	43 - 68	43	HDA 25-16039	2.00
HSK-A63-HDC20-90 *	801.217	2	20	42	50	90	48	65	43	-	1.20
HSK-A63-HDC20-120	979.206	2	20	42	50	120	48	58 - 68	43	HDA 20-16015	1.50
HSK-A63-HDC20-150	801.216	2	20	42	50	150	48	43 - 68	43	HDA 25-16039	1.90
HSK-A63-HDC25-120 *	801.218	3	25	55	50	120	51	95	52	-	2.10
HSK-A63-HDC31-95	806.444	3	31	63	74	95	27	70	56	-	1.90
HSK-A63-HDC32-125 *	801.219	3	32	60	69	125	59	100	56	-	2.10

weiter auf der nächsten Seite

Hydraulic Chuck Standard

Durchs Zentrum

A.3

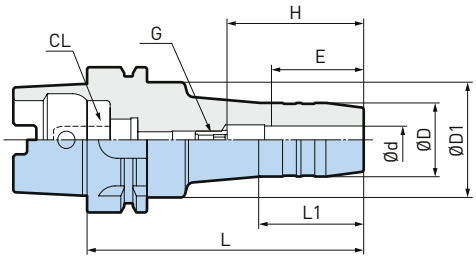


Abb. 2

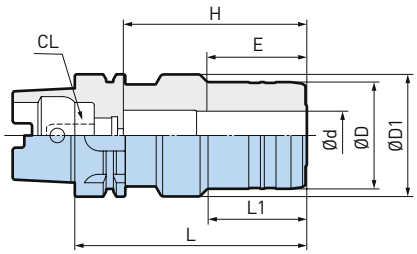


Abb. 3

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	G	Gewicht (kg)
HSK-A100-HDC6-75 *	801.142	1	6	26	50	75	26	46	28	-	2.30
HSK-A100-HDC6-120	801.140	1	6	26	50	120	44	28 - 48	28	HDA 6-05032	2.50
HSK-A100-HDC6-165	801.141	1	6	26	50	165	44	28 - 48	28	HDA 6-05032	2.80
HSK-A100-HDC8-75 *	801.145	1	8	28	50	75	26	46	28	-	2.30
HSK-A100-HDC8-120	801.143	1	8	28	50	120	44	28 - 48	28	HDA 8-06032	2.60
HSK-A100-HDC8-165	801.144	1	8	28	50	165	44	28 - 48	28	HDA 8-06032	2.90
HSK-A100-HDC10-90 *	801.128	1	10	30	50	90	42	61	33	-	2.40
HSK-A100-HDC10-120	801.126	1	10	30	50	120	45	33 - 53	33	HDA 10-08032	2.60
HSK-A100-HDC10-165	801.127	1	10	30	50	165	45	33 - 53	33	HDA 10-08032	3.00
HSK-A100-HDC12-95 *	801.131	1	12	32	50	95	47	63	38	-	2.50
HSK-A100-HDC12-120	801.129	1	12	32	50	120	47	38 - 58	38	HDA 12-10025	2.60
HSK-A100-HDC12-165	801.130	1	12	32	50	165	47	38 - 58	38	HDA 12-10032	3.00
HSK-A100-HDC16-100 *	801.132	1	16	38	50	100	53	68	43	-	2.60
HSK-A100-HDC16-135	801.133	1	16	38	50	135	53	43 - 68	43	HDA 16-12030	2.90
HSK-A100-HDC16-165	801.134	1	16	38	50	165	53	43 - 68	43	HDA 16-12037	3.30
HSK-A100-HDC20-105 *	801.135	1	20	42	50	105	59	73	43	-	2.60
HSK-A100-HDC20-135	801.136	1	20	42	50	135	59	58 - 68	43	HDA 20-16015	3.00
HSK-A100-HDC20-165	801.137	1	20	42	50	165	59	43 - 68	43	HDA 25-16039	3.30
HSK-A100-HDC25-110 *	801.138	1	25	55	63	110	62	78	52	-	3.20
HSK-A100-HDC32-110 *	801.139	1	32	64	75	110	62	78	56	-	3.50

1. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.
2. * Die Einstellschraube kann nicht verwendet werden.
3. ** Reduzierhülse kann nicht verwendet werden.
4. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.
5. «G» bezeichnet die Einstellschraube (optional).
6. «H» ist die maximale Werkzeugschaftlänge, die für diese Modelle eingesetzt werden kann.

Achtung:

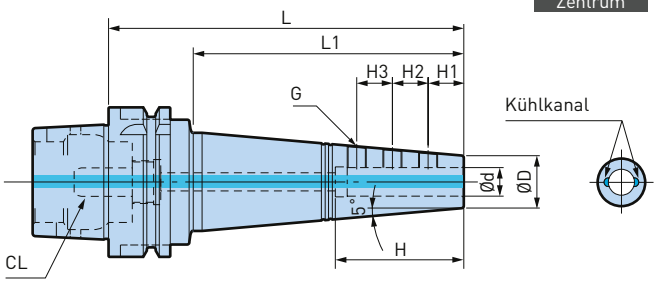
- Ausschliesslich Schneidwerkzeuge mit Schafttoleranz h6 verwenden.
- Die Verwendung von Schrupp-Fräswerkzeugen wird nicht empfohlen.
- Keine Schneidwerkzeuge mit Weldon-Fläche verwenden.
- Klemmschraube nie anziehen, wenn kein Schneidwerkzeug einge spannt ist.
- Schneidwerkzeug immer mindestens um die Länge E in das Spannfutter einführen.

Zubehör & Ersatzteile

PJC Reduzierhülse	PSC Reduzierhülse	Einstellschrauben HDA	α Wiper Reiniger	Kühlmittelrohre Form A/E
▶ 363	▶ 364	▶ 371	▶ 388	▶ 250

Mold Chuck

Schlankes und konisches Design reduziert den Aussendurchmesser und verbessert die Stabilität. Ideal für die Bearbeitung von Gussformen mit Weldon-Werkzeugen.



Durchs Zentrum

A.3

ø3 - 20mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	H	H1	H2	H3	G	Gewicht (kg)
HSK-A63-SSL3-135	801.269	3	10	135	99	113	6	6	-	M3	1.00
HSK-A63-SSL4-135	801.270	4	11	135	99	113	6	7	-	M4	1.00
HSK-A63-SSL6-135	978.020	6	13	135	99	113	12	13	-	M6	1.10
HSK-A63-SSL8-135	978.021	8	15	135	99	40	13,5	18	-	M6	1.10
HSK-A63-SSL10-150	978.022	10	17	150	114	48	15	20	-	M6	1.30
HSK-A63-SSL12-150	978.023	12	22	150	115	60	15	16	16	M8	1.40
HSK-A63-SSL16-150	978.024	16	26	150	115	70	15	20	22	M8	1.50
HSK-A100-SSL8-150	806.830	8	15	150	111	121	13,5	18	-	M6	2.80
HSK-A100-SSL10-150	806.831	10	17	150	111	121	15	20	-	M6	2.90
HSK-A100-SSL12-150	806.832	12	22	150	111	60	15	16	16	M8	3.00
HSK-A100-SSL12-200	806.833	12	22	200	161	60	15	16	16	M8	3.70
HSK-A100-SSL16-150	806.834	16	26	150	110	65	15	20	22	M8	3.30
HSK-A100-SSL16-200	806.835	16	26	200	160	65	15	20	22	M8	4.00
HSK-A100-SSL20-150	806.836	20	30	150	110	80	15	25	25	M8	3.40
HSK-A100-SSL20-200	806.837	20	30	200	160	80	15	25	25	M8	4.20

1. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.
2. Nur mit 2-Schneider und Kugelfräser mit Weldon Schaft verwenden.

Zubehör & Ersatzteile

Mold Chuck Klemmschrauben	Kühlmittelrohre Form A/E
▶ 384	▶ 250

Shrink Chuck Slim

Schlankes Design für Zerspanungsaufgaben an schwer zugänglichen Bereichen.

Durchs Zentrum

A.3

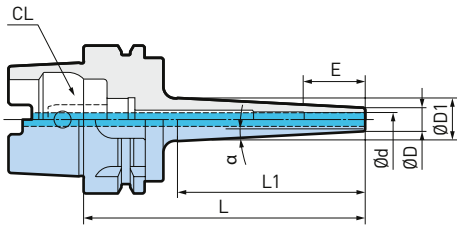


Abb. 1

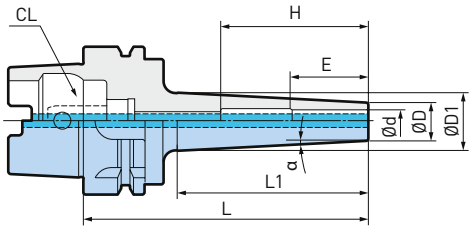


Abb. 2

ø6 - 12mm

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	α	Gewicht (kg)
HSK-A63-SRC6S-120	801.264	1	6	10	19	120	81	(98)	26	3°	0.90
HSK-A63-SRC6S-165	801.265	1	6	10	23	165	121	(143)	26	3°	1.00
HSK-A63-SRC8S-120	801.267	2	8	13	22	120	81	(98)	26	3°	0.90
HSK-A63-SRC8S-165	801.268	2	8	13	26	165	123	(143)	26	3°	1.10
HSK-A63-SRC10S-120	801.253	2	10	16	25	120	81	62	32	3°	1.00
HSK-A63-SRC10S-165	801.254	2	10	16	29	165	123	62	32	3°	1.10
HSK-A63-SRC12S-120	801.256	2	12	19	28	120	81	72	36	3°	1.00
HSK-A63-SRC12S-165	801.257	2	12	19	32	165	125	72	36	3°	1.20

1. HM Werkzeugschaft mit einer Toleranz von h6 verwenden.
2. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.
3. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.
4. «H» Wert in () bezeichnet die Länge bis zum Kühlmittelrohr.
5. Beachten Sie die Bedienungsanleitung des Schrumpfgerätes bzw. der Kühlvorrichtung. Evtl. sind gewisse Vorrichtungen nicht kompatibel.

Zubehör & Ersatzteile

α Wiper Reiniger	Kühlmittelrohre Form A/E
▶ 388	▶ 250

Shrink Chuck Standard

Massive Bauweise sorgt für hohe Stabilität.

Durchs Zentrum

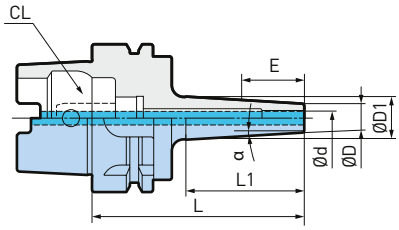


Abb. 1

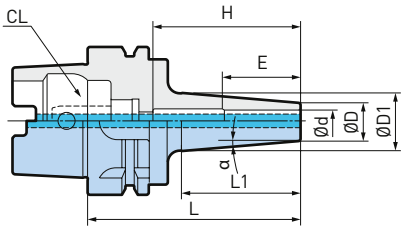


Abb. 2

ø4 - 20mm

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	α	Gewicht (kg)
HSK-A63-SRC4-90 *	801.262	1	4	10	15	90	46	(68)	16	3°	0.80
HSK-A63-SRC6-90	978.295	1	6	14	20	90	51	(68)	26	3°	0.90
HSK-A63-SRC6-150	801.263	1	6	14	26	150	108	(128)	26	3°	1.00
HSK-A63-SRC8-90	978.296	2	8	18	24	90	51	(68)	26	3°	1.00
HSK-A63-SRC8-150	801.266	2	8	18	30	150	110	(128)	26	3°	1.20
HSK-A63-SRC10-90	978.297	2	10	22	28	90	51	62	32	3°	1.00
HSK-A63-SRC10-150	801.252	2	10	22	34	150	111	62	32	3°	1.30
HSK-A63-SRC12-90	978.298	2	12	24	30	90	51	65	36	3°	1.00
HSK-A63-SRC12-150	801.255	2	12	24	36	150	112	72	36	3°	1.30
HSK-A63-SRC16-90	978.299	2	16	28	34	90	51	65	38	3°	1.00
HSK-A63-SRC16-165	801.258	2	16	28	41	165	119	80	38	3°	1.60
HSK-A63-SRC20-90	801.260	2	20	34	40	90	53	65	42	3°	1.10
HSK-A63-SRC20-165	801.259	2	20	34	47	165	122	100	42	3°	1.90

1. * HM Werkzeugschaft mit einer Toleranz von h5 verwenden.
2. HM Werkzeugschaft mit einer Toleranz von h6 verwenden.
3. «H» Wert in () bezeichnet die Länge bis zum Kühlmittelrohr.
4. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.
5. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.
6. Beachten Sie die Bedienungsanleitung des Schrumpfgerätes bzw. der Kühlvorrichtung. Evtl. sind gewisse Vorrichtungen nicht kompatibel.

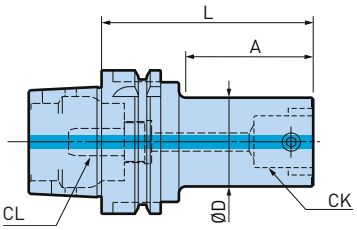
Zubehör & Ersatzteile

α Wiper Reiniger	Kühlmittelrohre Form A/E
► 388	► 250

CK-Schäfte mit Kühlmittelzufuhr durchs Zentrum

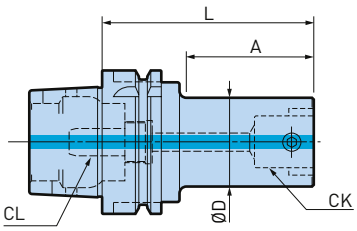
Mit Mitnehmernuten und Orientierungskerbe.

Durchs Zentrum



CK1-CK7

Modell	Artikel Nr.	CK	ØD	L	A	Gewicht (kg)
HSK-A40-CKB1-73	-	CK1	19	72.5	41	0.32
HSK-A40-CKB2-85	-	CK2	24	84.5	56	0.41
HSK-A40-CKB3-80	-	CK3	31	80	44	0.48
HSK-A40-CKB4-73	-	CK4	39	73	(53)	0.57
HSK-A50-CKB1-73	-	CK1	19	72.5	33	0.60
HSK-A50-CKB2-85	-	CK2	24	84.5	45	0.60
HSK-A50-CKB3-80	-	CK3	31	80	45	0.70
HSK-A50-CKB4-73	-	CK4	39	73	30	0.80
HSK-A50-CKB5-83	-	CK5	50	83	(57)	1.00
HSK-A63-CKB1-78	-	CK1	19	77.5	38	0.90
HSK-A63-CKB2-90	-	CK2	24	89.5	50	1.00
HSK-A63-CKB3-80	-	CK3	31	80	41	1.00
HSK-A63-CKB3-100	-	CK3	31	100	61	1.10
HSK-A63-CKB3-130	-	CK3	31	130	91	1.20
HSK-A63-CKB4-93	-	CK4	39	93	57	1.20
HSK-A63-CKB4-123	-	CK4	39	123	87	1.50
HSK-A63-CKB5-63	-	CK5	50	63	28	1.10
HSK-A63-CKB5-83	-	CK5	50	83	48	1.40
HSK-A63-CKB5-113	-	CK5	50	113	78	1.80
HSK-A63-CKB6-79	-	CK6	64	79	(53)	1.50
HSK-A63-CKB6-109	-	CK6	64	109	(83)	2.20



Modell	Artikel Nr.	CK	ØD	L	A	Gewicht (kg)
HSK-A100-CKB1-103	-	CK1	19	102.5	60	2.50
HSK-A100-CKB2-115	-	CK2	24	114.5	72	2.50
HSK-A100-CKB3-125	-	CK3	31	125	83	2.70
HSK-A100-CKB4-118	-	CK4	39	118	76	2.90
HSK-A100-CKB4-148	-	CK4	39	148	106	3.20
HSK-A100-CKB4-178	-	CK4	39	178	136	3.40
HSK-A100-CKB5-108	-	CK5	50	108	66	3.20
HSK-A100-CKB5-183	-	CK5	50	183	141	4.30
HSK-A100-CKB5-228	-	CK5	50	228	186	5.00
HSK-A100-CKB6-79	-	CK6	64	79	39	3.00
HSK-A100-CKB6-94	-	CK6	64	94	54	3.30
HSK-A100-CKB6-169	-	CK6	64	169	129	5.30
HSK-A100-CKB6-229	-	CK6	64	229	189	6.70
HSK-A100-CKB7-93	-	CK7	90	93	63	4.30
HSK-A100-CKB7-123	-	CK7	90	123	94	5.80
HSK-A100-CKB7-213	-	CK7	90	213	184	10.20
HSK-A100-CKB7-273	-	CK7	90	273	244	13.20
HSK-A125-CKB6-94	869.024	CK6	64	94	52	4.90
HSK-A125-CKB7-123	869.025	CK7	90	123	75	7.50

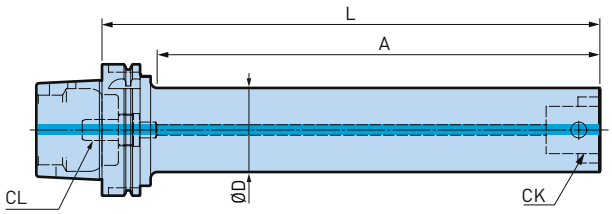
1. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.
2. () bezeichnen die Referenzlänge.

Zubehör & Ersatzteile

Kühlmittelrohre Form A/E	Feinbohrköpfe	Aufbohrköpfe
▶ 250	▶ 410	▶ 399

Smart Damper CK-Schäfte

Werkzeughalter mit integriertem Dämpfungssystem für das hocheffiziente Feinbohren von tiefen Bohrungen.



Modell	Artikel Nr.	CK	ØD	L	A	Gewicht (kg)
HSK-A100-CKB4DP-241	807.546	CK4	39	241	199	4.30
HSK-A100-CKB5DP-303	328.238	CK5	50	303	261	6.50
HSK-A100-CKB6DP-379	328.240	CK6	64	379	337	11.30

1. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.

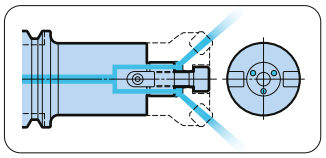
Zubehör & Ersatzteile

Kühlmittelrohre Form A/E	Feinbohrköpfe	Aufbohrköpfe
▶ 250	▶ 410	▶ 399

Messerkopfaufnahme Typ FMH

Kühlmittelaustrittsbohrungen an der Stirnseite.

Durchs Zentrum



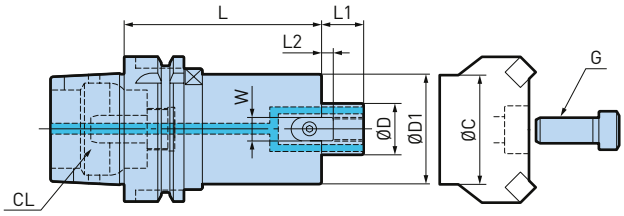


Abb. 1

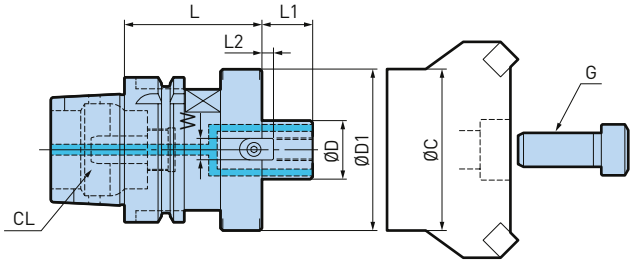
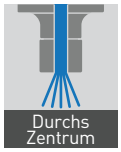


Abb. 2

Modell	Artikel Nr.	Abb.	ØD	ØD1	L	L1	L2	W	G	ØC min.	Gewicht (kg)
HSK-A50-FMH22-47-60	805.833	2	22	47	60	18	5	10	M10	36	0.90
HSK-A50-FMH22-47-90	807.246	2	22	47	90	18	5	10	M10	36	1.20
HSK-A50-FMH27-60-60	805.834	2	27	60	60	20	6	12	M12	46	1.00
HSK-A50-FMH27-60-90	807.247	2	27	60	90	20	6	12	M12	46	1.40
HSK-A63-FMH16-37-45	979.194	1	16	37	45	16	5	8	M8	28	0.90
HSK-A63-FMH22-47-60	801.189	1	22	47	60	18	5	10	M10	36	1.20
HSK-A63-FMH22-47-90	978.186	1	22	47	90	18	5	10	M10	36	1.60
HSK-A63-FMH22-47-150	801.188	1	22	47	150	18	5	10	M10	36	2.40
HSK-A63-FMH22-60-60	805.573	2	22	60	60	18	5	10	M10	38	1.40
HSK-A63-FMH22-60-90	805.574	2	22	60	90	18	5	10	M10	38	1.90
HSK-A63-FMH27-60-60	978.185	2	27	60	60	20	6	12	M12	46	1.40
HSK-A63-FMH27-60-90	979.196	2	27	60	90	20	6	12	M12	46	1.90
HSK-A63-FMH32-96-60	805.646	2	32	96	60	22	7	14	M16	58	2.00

weiter auf der nächsten Seite

Messerkopfaufnahme Typ FMH



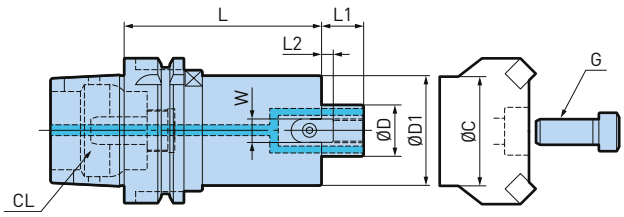


Abb. 1

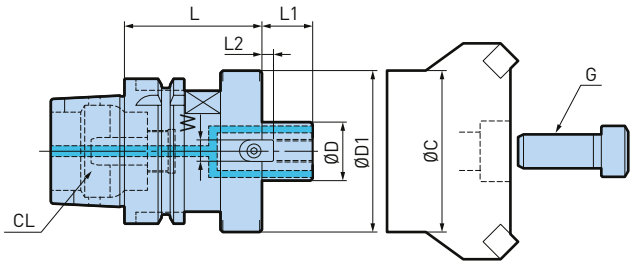


Abb. 2

Modell	Artikel Nr.	Abb.	ØD	ØD1	L	L1	L2	W	G	ØC min.	Gewicht (kg)
HSK-A100-FMH22-47-105	965.523	1	22	47	105	18	5	10	M10	36	3.20
HSK-A100-FMH22-47-150	978.120	1	22	47	150	18	5	10	M10	36	3.80
HSK-A100-FMH22-47-200	978.121	1	22	47	200	18	5	10	M10	36	4.50
HSK-A100-FMH22-47-250	801.091	1	22	47	250	18	5	10	M10	36	5.10
HSK-A100-FMH22-60-60	801.096	1	22	60	60	18	5	10	M10	38	3.00
HSK-A100-FMH22-60-105	801.092	1	22	60	105	18	5	10	M10	38	3.90
HSK-A100-FMH22-60-150	801.093	1	22	60	150	18	5	10	M10	38	4.90
HSK-A100-FMH22-60-200	801.094	1	22	60	200	18	5	10	M10	38	6.00
HSK-A100-FMH22-60-250	801.095	1	22	60	250	18	5	10	M10	38	7.00
HSK-A100-FMH27-60-60	801.102	1	27	60	60	20	6	12	M12	46	2.90
HSK-A100-FMH27-60-90	801.103	1	27	60	90	20	6	12	M12	46	3.60
HSK-A100-FMH27-60-150	801.101	1	27	60	150	20	6	12	M12	46	4.90
HSK-A100-FMH27-60-200	807.130	1	27	60	200	20	6	12	M12	46	6.00
HSK-A100-FMH27-60-250	807.114	1	27	60	250	20	6	12	M12	46	7.10
HSK-A100-FMH27-76-60	801.105	1	27	76	60	20	6	12	M12	62	3.30
HSK-A100-FMH27-76-90	801.106	1	27	76	90	20	6	12	M12	62	4.40
HSK-A100-FMH27-76-150	801.104	1	27	76	150	20	6	12	M12	62	6.50
HSK-A100-FMH32-96-60	801.118	2	32	96	60	22	7	14	M16	80	3.70
HSK-A100-FMH32-96-90	801.119	2	32	96	90	22	7	14	M16	80	5.30
HSK-A100-FMH32-96-150	801.117	2	32	96	150	22	7	14	M16	80	8.50
HSK-A100-FMH40-100-75	801.125	2	40	100	75	26	8.5	16	M20 (MBA-M20H)	80	5.00
HSK-A100-FMH40-100-105	801.124	2	40	100	105	26	8.5	16	M20 (MBA-M20H)	80	6.40
HSK-A125-FMH22A-49-50	806.585	1	22	49	50	18	5	10	M10	40	4.10
HSK-A125-FMH22A-49-100	806.586	1	22	49	100	18	5	10	M10	40	4.80
HSK-A125-FMH22A-49-150	806.587	1	22	49	150	18	5	10	M10	40	5.40
HSK-A125-FMH22A-49-200	806.588	1	22	49	200	18	5	10	M10	36	6.70
HSK-A125-FMH27A-60-90	806.589	1	27	60	90	20	6	12	M12	46	5.00
HSK-A125-FMH27A-60-150	806.590	1	27	60	150	20	6	12	M12	46	6.30
HSK-A125-FMH32A-78-60	806.591	1	32	78	60	22	7	14	M16	58	4.80
HSK-A125-FMH32A-96-105	806.592	1	32	96	105	22	7	14	M16	58	7.90
HSK-A125-FMH40A-80-90	806.593	1	40	80	90	26	8.5	16	M20 (MBA-M20H)	70	6.30

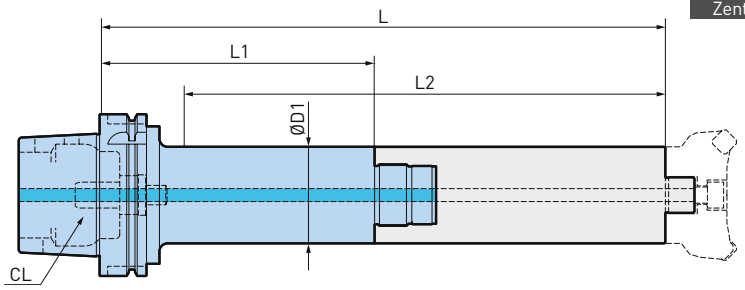
1. Spannschraube ist im Lieferumfang enthalten.
2. Beim Einsatz von Spannschrauben mit Innenbohrung wird Kühlmittel durch die Spannschraube zugeführt.
3. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.

Zubehör & Ersatzteile

Spannschrauben	Kühlmittelrohre Form A/E
▶ 372	▶ 250

Smart Damper «Basic Holder» für Fräser

Durchs Zentrum

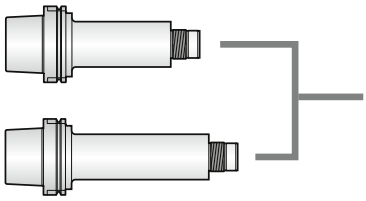


Modell	Artikel Nr.	ØD1	L	L1	L2	Damper Head Modell	Gewicht (kg)
HSK-A100-SDF36-47-170	804.976	47	350	170	310	FMH_DP-47	4.40
HSK-A100-SDF36-47-220	804.978	47	400	220	360	FMH_DP-47	5.00
HSK-A100-SDF36-60-170	804.977	60	350	170	310	FMH_DP-60	5.50
HSK-A100-SDF36-60-220	804.979	60	400	220	360	FMH_DP-60	6.50
HSK-A100-SDF57-76-170	807.680	76	350	170	310	FMH_DP-76	7.70
HSK-A100-SDF57-76-220	807.681	76	400	220	360	FMH_DP-76	9.40
HSK-A125-SDF36-60-250	806.631	60	430	250	380	FMH_DP-60	8.00

1. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.

Kombinationen

Basic Holder



Damper Head

FMH16 / FMH22 / FMH27 / FMH32 / FMH40

Vorsicht
Der Smart Damper ist nicht mehr vom Grundhalter trennbar, sobald er für die Bearbeitung verwendet worden ist.

Zubehör & Ersatzteile

Kühlmittelrohre Form A/E

► 250

Smart Damper «Damper Head» für Fräser

Durchs Zentrum

Anti-Vibration

A.3

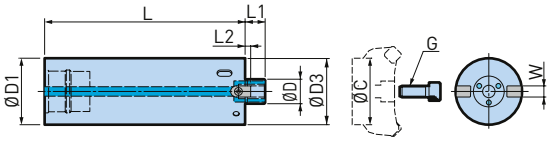


Abb. 1

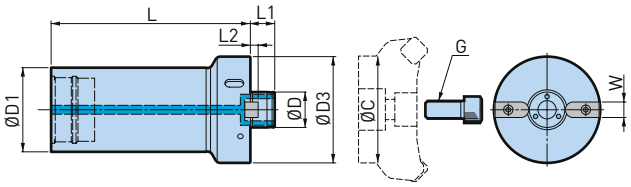


Abb. 2

Modell	Artikel Nr.	Abb.	ØD	ØD1	ØD3	L	L1	L2	G	W	ØC min.	Gewicht (kg)
SDF28-FMH16DP-38-170	-	1	16	38	38	170	16	5	M8	8	28	1.90
SDF36-FMH22DP-47-180	804.969	1	22	47	47	180	18	5	M10	10	36	3.00
SDF36-FMH22DP-60-180	804.971	1	22	60	60	180	18	5	M10	10	49	4.50
SDF36-FMH27DP-60-180	804.972	1	27	60	60	180	20	6	M12	12	46	4.50
SDF57-FMH27DP-76-180	807.673	1	27	76	76	180	20	6	M12	12	48	7.90
SDF57-FMH32DP-96-180	100449.001.0	2	32	76	96	180	22	7	M16	14	58	8.70
SDF57-FMH40DP-100-180	-	2	40	76	100	180	26	8.5	M20(MBA-M20H)	16	70	9.10

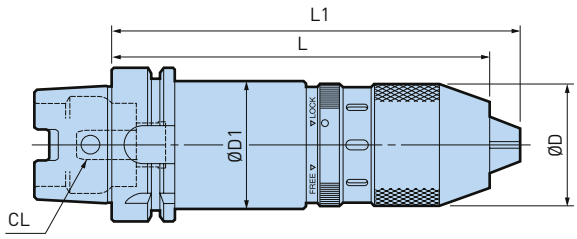
1. Hakenschlüssel und Spannschraube für den Messerkopf sind im Lieferumfang enthalten.
2. Beim Einsatz von Spannschrauben mit Innenbohrung wird Kühlmittel durch die Spannschraube zugeführt.

Zubehör & Ersatzteile

Hakenschlüssel	Spannschrauben	Fullcut Mill FCM - Messerkopf
▶ 369	▶ 372	▶ 479

Super Keyless Chuck

Die bekannte Bauform gewährleistet eine prismatische Klemmung zwischen 0,5 und 13 mm.



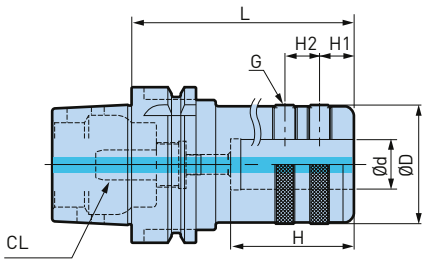
ø0.5 - 13mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	Schlüssel	Gewicht (kg)
HSK-A63-SKL13-155	805.282	0.5 - 13	51	53	155	167.5	FS13LC	2.36

1. Kühlmittelzufuhr durch das Zentrum nicht möglich.
2. Schlüssel ist im Lieferumfang enthalten.

Flächenspannfutter

Durchs Zentrum



ø16 - 50mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	H	H1	H2	G	Gewicht (kg)
HSK-A63-TSL16-90	805.234	16	48	90	48	14	14	M10	1.50
HSK-A63-TSL20-90	805.235	20	48	90	50	14	14	M10	1.40
HSK-A63-TSL25-90	805.236	25	48	90	56	15	20	M16	1.40
HSK-A63-TSL32-105	805.237	32	63	105	60	15	20	M16	2.00
HSK-A63-TSL40-120	805.232	40	68	120	70	15	25	M16	2.40
HSK-A100-TSL16-90	806.044	16	48	90	48	14	14	M10	2.90
HSK-A100-TSL20-90	806.045	20	48	90	50	14	14	M10	2.90
HSK-A100-TSL25-90	806.046	25	48	90	56	15	20	M16	2.80
HSK-A100-TSL32-105	806.047	32	63	105	60	15	20	M16	3.50
HSK-A100-TSL40-105	806.048	40	68	105	70	15	25	M16	3.60
HSK-A100-TSL50-105	806.049	50	84	105	70	15	25	M16	4.20

1. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.

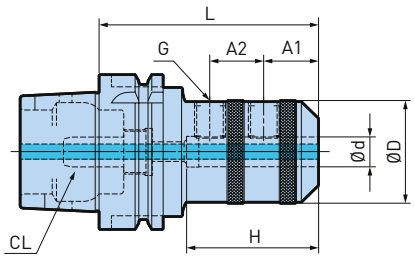
Zubehör & Ersatzteile

Reduzierhülsen für TSL & OSL

► 373

Weldonaufnahmen

Durchs Zentrum



A.3

ø6 - 50mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	A1	A2	H	G	Gewicht (kg)
HSK-A63-ISL6-80	807.321	6	25	80	18	-	58	M6	0.90
HSK-A63-ISL8-80	807.322	8	28	80	18	-	58	M8	1.00
HSK-A63-ISL10-80	807.323	10	35	80	20	-	44	M10	1.10
HSK-A63-ISL12-80	805.732	12	42	80	22.5	-	50	M12	1.20
HSK-A63-ISL16-80	807.319	16	48	80	24	-	52	M14	1.40
HSK-A63-ISL20-80	806.050	20	52	80	25	-	54	M16	1.40
HSK-A63-ISL25-105	805.019	25	65	105	24	25	60	M18 P2	2.20
HSK-A63-ISL32-115	805.018	32	72	115	24	28	64	M20 P2	2.70
HSK-A100-ISL20-90	805.152	20	52	90	25	-	54	M16	3.00
HSK-A100-ISL20-135	807.227	20	52	135	25	-	55	M16	3.60
HSK-A100-ISL20-195	-	20	52	195	25	-	54	M16	4.60
HSK-A100-ISL25-105	806.051	25	65	105	24	25	60	M18 P2	3.70
HSK-A100-ISL25-135	807.228	25	65	135	24	25	60	M18 P2	4.40
HSK-A100-ISL25-195	-	25	65	195	24	25	60	M18	5.90
HSK-A100-ISL32-125	805.151	32	72	125	24	28	90	M20 P2	4.50
HSK-A100-ISL32-165	807.229	32	72	165	24	28	90	M20 P2	5.70
HSK-A100-ISL32-195	-	32	72	195	24	28	90	M20	6.60
HSK-A100-ISL40-125	805.201	40	90	125	30	32	90	M20 P2	5.60
HSK-A100-ISL40-165	807.230	40	90	165	30	32	90	M20 P2	7.50
HSK-A100-ISL40-210	-	40	90	210	30	32	90	M20	9.80
HSK-A100-ISL50-135	806.052	50	99.5	135	35	35	90	M24 P2	6.70
HSK-A100-ISL50-165	807.231	50	99.5	165	35	35	90	M24 P2	8.30
HSK-A100-ISL50-210	-	50	99.5	210	35	35	90	M24	11.00

1. «H» ist die maximale Einspanntiefe des Schneidwerkzeugs in den Halter.
2. Schneidwerkzeug nach DIN 1835 B/DIN 6535 HB und ISO 5414 verwenden.
3. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.

Zubehör & Ersatzteile

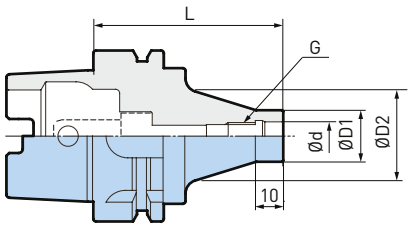
Kühlmittelrohre Form A/E

► 250

Aufnahmen für Aufschraubköpfe

Kompatibel mit metrischen Aufschraubköpfen.

Durchs Zentrum

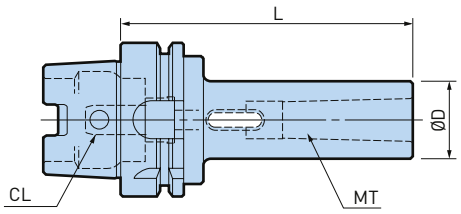


A.3

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD1	ØD2	L	G	Gewicht (kg)
HSK-A63-M8-15-75	101142.001.0	8.5	15	30	75	M8	0.90
HSK-A63-M10-19-70	101142.002.0	10.5	19	35	70	M10	0.90
HSK-A63-M12-24-65	101142.003.0	12.5	24	40	65	M12	0.90
HSK-A63-M16-29-60	101142.004.0	17	29	40	60	M16	0.90

1. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.

Morsekegelaufnahmen



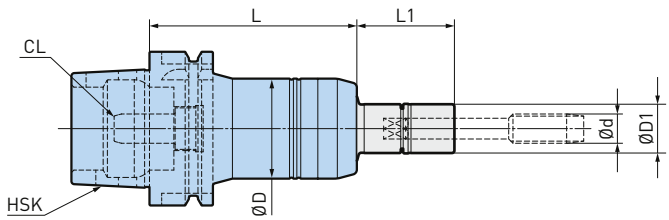
Modell	Artikel Nr.	ØD	MT Nr.	L	Gewicht (kg)
HSK-A63-MTA1-100	801.248	25	1	100	1.00
HSK-A63-MTA2-120	801.249	32	2	120	1.20
HSK-A63-MTA3-135	801.250	40	3	135	1.50
HSK-A63-MTA4-165	801.251	50	4	165	2.20
HSK-A100-MTA1-105	801.165	25	1	105	2.50
HSK-A100-MTA2-125	801.166	32	2	125	2.70
HSK-A100-MTA3-140	801.167	40	3	140	3.00
HSK-A100-MTA4-165	801.168	50	4	165	3.60

1. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.

MEGA Synchro Tapping Holder

Besondere Funktion zur Kompensation von Synchronisationsfehlern. Höhere Gewindequalität und längere Werkzeugstandzeit durch die Verringerung der Kräfte auf den Gewindeflanken bis zu 90%.

Durchs Zentrum



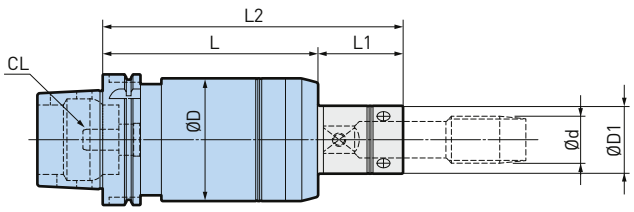
M3 - M20

Modell	Artikel Nr.	Gewindebohrerhalter	Ød	ØD	ØD1	L	L1	Gewicht (kg)
HSK-A40-MGT6-80	965.601	MGT6	M3-M8	36	16	80	30 - 200	0.54
HSK-A40-MGT12-85	965.602	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	85	30 - 200	0.63
HSK-A50-MGT6-85	965.603	MGT6	M3-M8	36	16	85	30 - 200	0.80
HSK-A50-MGT12-85	965.604	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	85	30 - 200	0.90
HSK-A50-MGT20-125	978.325	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	125	35 - 150	1.60
HSK-A63-MGT6-85	965.606	MGT6	M3-M8	36	16	85	30 - 200	1.00
HSK-A63-MGT12-85	965.607	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	85	30 - 200	1.10
HSK-A63-MGT20-110	965.608	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	110	35 - 150	1.70
HSK-A100-MGT6-95	965.609	MGT6	M3-M8	36	16	95	30 - 200	2.50
HSK-A100-MGT12-95	965.610	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	95	30 - 200	2.60
HSK-A100-MGT20-115	965.611	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	115	35 - 150	3.10
HSK-A125-MGT12-105	805.655	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	105	30 - 200	4.10
HSK-A125-MGT20-120	805.656	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	120	35 - 150	4.70

1. Gewindebohrerhalter müssen separat bestellt werden.
2. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.
3. Die Maschine muss über eine synchronisierte Gewindeschneidfunktion verfügen.

MEGA Synchro Tapping Holder MGT36

Für grosse Gewindebohrer: Typ: MGT36



M22 - M36

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD1	L	L1	L2	Gewicht (kg)
HSK-A100-MGT36-165	801.164	M22-M36 / P5/8-P1	32-52	165	65	230	8.00
HSK-A125-MGT36-170	805.657	M22-M36 / P1/2-P1	32-52	170	65	235	10.10

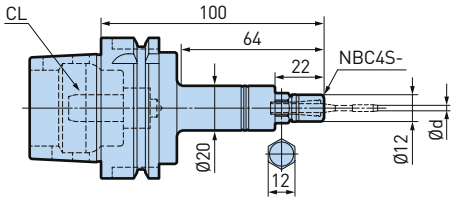
1. Gewindebohrerhalter müssen separat bestellt werden.
2. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.
3. Die Maschine muss über eine synchronisierte Gewindeschneidfunktion verfügen.

Zubehör & Ersatzteile

Gewindebohrerhalter	MEGA Rollenschlüssel	Zubehör	Kühlmittelrohre Form A/E
▶ 374	▶ 368	▶ 382	▶ 250

MEGA Synchro Tapping Holder

Für kleine Gewindebohrer: Typ MGT3



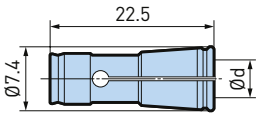
A.3

M1 - M3

Modell	Artikel Nr.	Ød	Gewicht (kg)
HSK-A63-MGT3-100	805.542	M1 - M3	0.90

1. MEGA Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.
2. MEGA Rollenschlüssel (MGR12) und handelsüblicher Schlüssel (12 mm) sind nötig, um den Gewindebohrer zu spannen / lösen.
3. Die Maschine muss über eine synchronisierte Gewindeschneidfunktion verfügen.
4. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.
5. Kühlmittelzufuhr durch das Zentrum nicht möglich.
6. Micro-Spannzange ist separat zu bestellen.

Micro Spannzange für MGT3



Modell	Artikel Nr.	Gewindeschneidbereich			Gewinde-bohrer Schaft
		DIN 371	ISO 529	JIS	Ød
NBC4S-2.5AA	961.468	M1 - M1.8	M2	-	2.5
-2.8AA	968.353	M2 - M2.6	M2.2, M2.5	-	2.8
-3.0AA	961.470	-	-	M1 - M2.6	3.0
-3.1AA	968.355	-	M3	-	3.15
-3.5AA	961.472	M3	-	-	3.5
-4.0AA	961.474	-	-	M3	4.0

1. Weitere Grössen verfügbar. Bitte Micro Spannzange verwenden.

Zubehör & Ersatzteile

MEGA Rollen-schlüssel

▶ 368

Winkelkopf Kompakt Typ

Kompakt und leicht, aber voll ausgestattet mit den Funktionen und der Genauigkeit, die beim Bohren erforderlich sind.

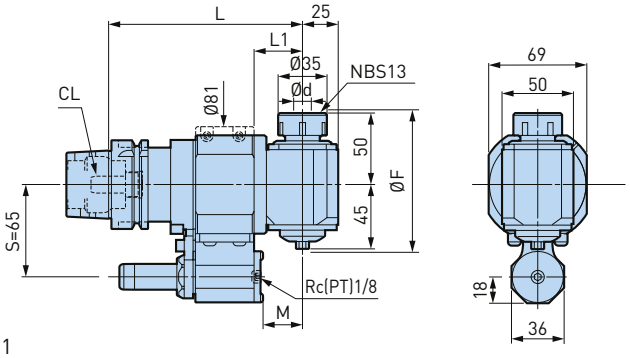


Abb. 1

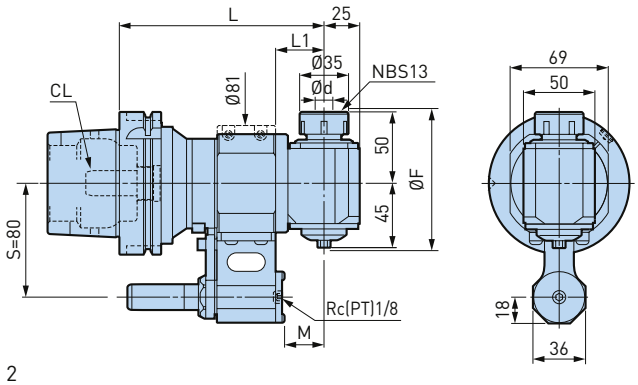


Abb. 2

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØF	L	L1	M	max. min-1	Spannzange	Gewicht (kg)
HSK-A63-AG90-13-135	802.725	1	2.5 - 13	99	135	34	27.85	5,000	NBC13	4.40
HSK-A63-AG90-13-185	802.726	1	2.5 - 13	99	185	84	77.85	5,000	NBC13	5.40
HSK-A100-AG90-13-145	802.678	2	2.5 - 13	99	145	34	27.85	5,000	NBC13	6.80
HSK-A100-AG90-13-195	802.679	2	2.5 - 13	99	195	84	77.85	5,000	NBC13	7.80

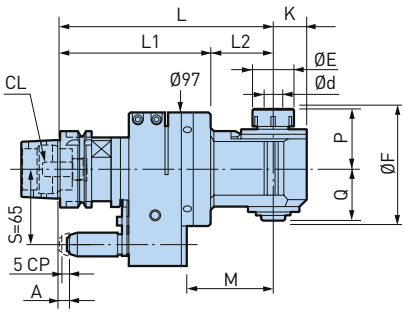
1. Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.
2. Schlüssel ist im Lieferumfang enthalten.
3. Exklusiver Stoppblock wird benötigt.
4. New Baby Spannzange für Fräser (NBC - EAA) kann nicht verwendet werden.
5. Das Schneidewerkzeug dreht sich entgegengesetzt zur Maschinenspindel.
6. Spannzange ist nicht im Lieferumfang einbegriffen.
7. Der Winkel des Zentrierbolzens zur Passfedernut und die Richtung der Schneidkante sind frei Wählbar.
8. Bei der Verwendung mit einem Anschlagblock ist eine periphere Kühlung möglich

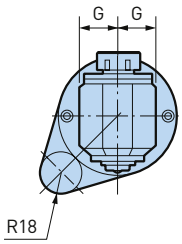
Zubehör & Ersatzteile

New Baby Spann-zangen	Halbfertiger Stoppblock
▶ 344	▶ 395

Winkelkopf New Baby Chuck Typ

Als Aufnahme für das Schneidwerkzeug dient das Spannzangenfutter New Baby Chuck, welches dank seiner hohen Rundlaufgenauigkeit hohe Präzision gewährleistet.

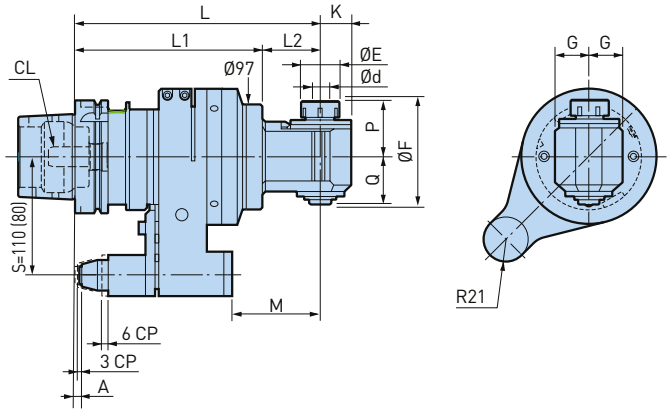




HSK-A63

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØE	ØF	L	L1	L2	G	K	M	P	Q	Spannzange	Gewicht (kg)
HSK-A63-AG90/NBS6-185	802.717	0.25 - 6	20	67	185	130	55	21	17	77	33	29	NBC6	5.00
HSK-A63-AG90/NBS6-215	802.719	0.25 - 6	20	67	215	130	85	21	17	107	33	29	NBC6	5.20
HSK-A63-AG90/NBS6-245	802.721	0.25 - 6	20	67	245	130	115	21	17	137	33	29	NBC6	5.40
HSK-A63-AG90/NBS6-275	802.723	0.25 - 6	20	67	275	130	145	21	17	167	33	29	NBC6	5.60
HSK-A63-AG90/NBS10-185	802.702	1.5 - 10	30	91	185	130	55	30	25	77	45	43	NBC10	5.40
HSK-A63-AG90/NBS10-215	802.704	1.5 - 10	30	91	215	130	85	30	25	107	45	43	NBC10	5.80
HSK-A63-AG90/NBS10-245	802.706	1.5 - 10	30	91	245	130	115	30	25	137	45	43	NBC10	6.10
HSK-A63-AG90/NBS13-185	802.708	2.5 - 13	35	101	185	130	55	31	28	77	52	45	NBC13	5.50
HSK-A63-AG90/NBS13-215	802.710	2.5 - 13	35	101	215	130	85	31	28	107	52	45	NBC13	5.90
HSK-A63-AG90/NBS13-245	802.712	2.5 - 13	35	101	245	130	115	31	28	137	52	45	NBC13	6.20
HSK-A63-AG90/NBS20S-180S	802.716	2.5 - 20	46	132	180	127	53	35	33	72	65	62	NBC20	7.90
HSK-A63-AG90/NBS20-200	802.714	2.5 - 20	46	132	200	130	70	35	35	92	65	62	NBC20	6.60

Der Typ S mit hoher Steifigkeit und verstärktem Fixierstift ist ebenfalls erhältlich. Fügen Sie bei der Bestellung den Buchstaben S am Ende hinzu.



HSK-A100

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØE	ØF	L	L1	L2	G	K	M	P	Q	Spannzange	Gewicht (kg)
HSK-A100-AG90/NBS6-225	802.666	0.25 - 6	20	67	225	170	55	21	17	82	33	29	NBC6	11.80
HSK-A100-AG90/NBS6-255	802.669	0.25 - 6	20	67	255	170	85	21	17	112	33	29	NBC6	12.00
HSK-A100-AG90/NBS6-285	802.672	0.25 - 6	20	67	285	170	115	21	17	142	33	29	NBC6	12.20
HSK-A100-AG90/NBS6-315	802.675	0.25 - 6	20	67	315	170	145	21	17	172	33	29	NBC6	12.40
HSK-A100-AG90/NBS10-225	802.645	1.5 - 10	30	91	225	170	55	30	25	82	45	43	NBC10	12.20
HSK-A100-AG90/NBS10-255	802.648	1.5 - 10	30	91	255	170	85	30	25	112	45	43	NBC10	12.60
HSK-A100-AG90/NBS10-285	802.651	1.5 - 10	30	91	285	170	115	30	25	142	45	43	NBC10	12.90
HSK-A100-AG90/NBS13-225	802.654	2.5 - 13	35	101	225	170	55	31	28	82	52	45	NBC13	12.30
HSK-A100-AG90/NBS13-255	802.657	2.5 - 13	35	101	255	170	85	31	28	112	52	45	NBC13	12.70
HSK-A100-AG90/NBS13-285	802.660	2.5 - 13	35	101	285	170	115	31	28	142	52	45	NBC13	13.00
HSK-A100-AG90/NBS16H-225	-	2.5 - 16	42	163	225	154	71	45	35	82	80	80	NBC16	14.60
HSK-A100-AG90/NBS20-240	802.663	2.5 - 20	46	132	240	170	70	35	35	97	65	62	NBC20	13.40

1. Fixe Länge A entspricht 8 mm für HSK-A63 und 6 mm für HSK-A100. Andere Längen sind auf Anfrage erhältlich.
2. Spannmutter und Hakenschlüssel sind im Lieferumfang enthalten.
3. New Baby Spannzange muss separat bestellt werden.
4. New Baby Spannzange für Fräser (NBC - EAA) kann nicht verwendet werden.
5. Kühlmittelzufuhr durch den Positionierungsstift.
6. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.
7. Exklusiver Stoppblock wird benötigt.
8. «CP» steht für Kompression.
9. «ØF» steht für die min. Eintrittsbohrung.
10. Die Artikelnummer für HSK-A100 ist mit S =110. Der Typ S = 80 für HSK-A100 ist auf Anfrage erhältlich.

Der Typ S mit hoher Steifigkeit und verstärktem Fixierstift ist ebenfalls erhältlich. Fügen Sie bei der Bestellung den Buchstaben S am Ende hinzu.

Zubehör & Ersatzteile

New Baby Spann-zangen	Halbfertiger Stoppblock	Kühlmittelrohre Form A/E
► 344	► 395	► 250

Winkelkopf Twin Head Typ

Doppelspindelkopf mit kompakter Bauweise. Symmetrische Bearbeitungen können mit einer Einheit durchgeführt werden, was zur Reduzierung der Anzahl der Magazine beiträgt.

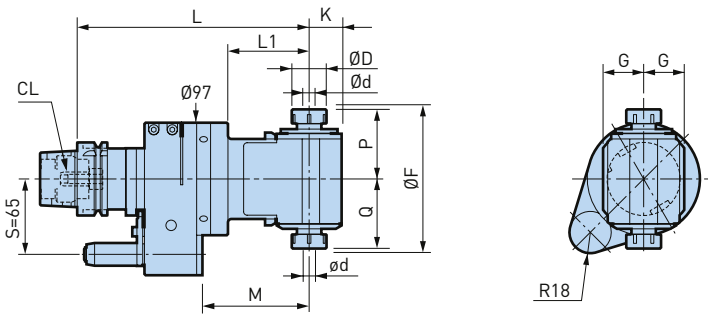


Abb. 1

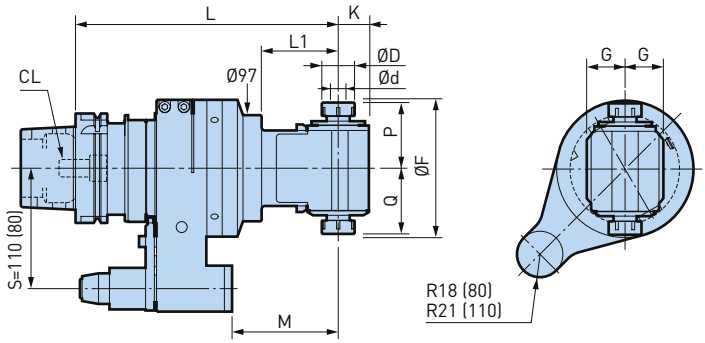


Abb. 2

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	G	K	L	L1	M	P	Q	ØF	Spann-zange	Gewicht (kg)
HSK-A63-AG90/NBS10W-200	101123.001.0	1	1.5 - 10	30	31	28	200	70	97	60	60	124	NBC10	6.20
HSK-A100-AG90/NBS10W-240	101123.002.0	2	1.5 - 10	30	31	28	240	70	92	60	60	124	NBC10	13.00

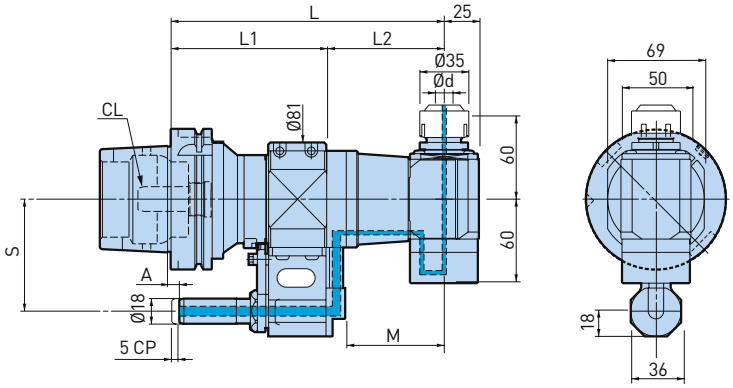
1. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.
2. Exklusiver Stoppblock wird benötigt.
3. Spannmutter und Hakenschlüssel sind im Lieferumfang enthalten.
4. New Baby Spannzange muss separat bestellt werden.
5. New Baby Spannzange für Fräser (NBC - EAA) kann nicht verwendet werden.
6. Die 2 Werkzeugspindeln drehen sich immer in die gleiche Richtung, d.h. ein Werkzeug bewegt sich im Uhrzeigersinn und eines gegen den Uhrzeigersinn.
7. Der Winkel des Zentrierbolzens zur Passfedernut und die Richtung der Schneidkante sind frei Wählbar.
8. Bei der Verwendung mit einem Anschlagblock ist eine periphere Kühlung möglich
9. Der automatische Werkzeugwechsel ist je nach Maschinenmodell nicht verfügbar.
10. Fixe Länge A entspricht 8 mm für HSK-A63 und 6 mm für HSK-A100. Andere Längen sind auf Anfrage erhältlich.
11. Für HSK-A100 gilt S=110. Modelle mit S=80 sind auf Anfrage erhältlich.

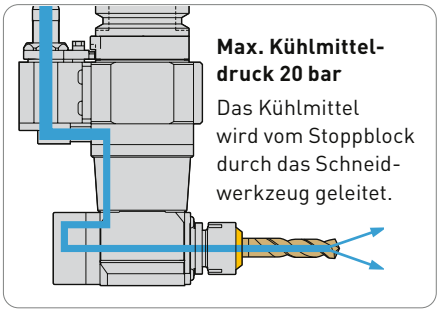
Der Typ S mit hoher Steifigkeit und verstärktem Fixierstift ist ebenfalls erhältlich. Fügen Sie bei der Bestellung den Buchstaben S am Ende hinzu.

Zubehör & Ersatzteile

New Baby Spannzangen	Halbfertiger Stoppblock
▶ 344	▶ 395

Winkelkopf New Baby Chuck Innenkühlung Typ





Max. Kühlmittel-druck 20 bar

Das Kühlmittel wird vom Stoppblock durch das Schneid-werkzeug geleitet.

Modell	Artikel Nr.	Ød	L	L1	L2	M	Spannzange	Spannmutter	max. min-1	Gewicht (kg)
HSK-A63-OAG90-13-185	802.736	2.5 - 13	185	101	84	70.5	NBC13	BPS13	5,000	5.90
HSK-A100-OAG90-13-195	802.697	2.5 - 13	195	111	84	70.5	NBC13	BPS13	5,000	6.40

1. Fixe Länge A entspricht 6 mm.
2. Standard «S» ist 80 mm für HSK-A100 und 65 mm für HSK-A63.
3. Spannmutter und Hakenschlüssel sind im Lieferumfang enthalten.
4. New Baby Spannzange muss separat bestellt werden.
5. New Baby Spannzange für Fräser (NBC - EAA) kann nicht verwendet werden.
6. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.
7. Exklusiver Stoppblock wird benötigt.
8. «CP» steht für Kompression.

NEW BABY CHUCK Einstelllänge Tabelle

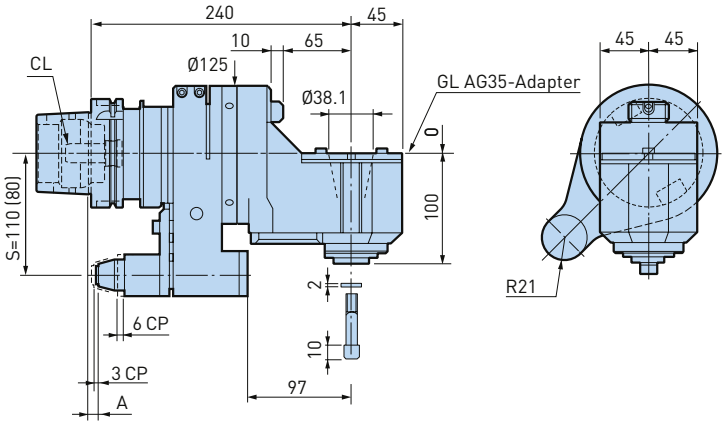
Modell	Werkzeug-Einstellbe-reich	Max. Ein-spanntiefe	Einstell-schrau-be	Modell	Werkzeug-Einstellbe-reich	Max. Ein-spanntiefe	Einstell-schrau-be
HSK-A63-AG90/NBS6		33		HSK-A100-AG90/NBS6		33	
HSK-A63-AG90/NBS10		45		HSK-A100-AG90/NBS10		45	
HSK-A63-AG90/NBS13		52		HSK-A100-AG90/NBS13		52	
HSK-A63-AG90/NBS20-200☐		70		HSK-A100-AG90/NBS20-240☐		70	
HSK-A63-AG90/NBS20S-180S	-		-	HSK-A100-AG90/NBS16H-225☐	-	98	-
HSK-A63-AG90/NBS10W-200☐		60		HSK-A100-AG90/NBS10W-240☐		60	
HSK-A63-AG45/NBS10-230☐		45		HSK-A100-AG45/NBS10-270☐		45	
HSK-A63-AG45/NBS13-235☐		52		HSK-A100-AG45/NBS13-275☐		52	
HSK-A63-AGU/NBS13-285		50		HSK-A100-AGU/NBS20-325		50	
HSK-A63-AGU30/NBS13-255	41 - 53	73	NBA13B	HSK-A100-AGU30/NBS20-305	48 - 65	85	NBA20B
HSK-A63-AG90-13-135	-	50	-	HSK-A100-AG90-13-145	-	50	-
HSK-A63-AG90-13-185				HSK-A100-AG90-13-195			
HSK-A63-OAG90-13-185	36 - 40	60	NBA13B	HSK-A100-OAG90-13-195	36 - 40	60	NBA13B

Zubehör & Ersatzteile

Baby Perfect Seal Dichtmutter	New Baby Spann-zangen	Halbfertiger Stoppblock
► 354	► 344	► 395

Winkelkopf modular Typ

Die Stirnseite der Spindelbohrung des Angle Heads Build-Up Typ liegt in einer Linie mit der Mitte der Maschinenspindel. Dies verhindert Probleme mit dem automatischen Werkzeugwechsler (ATC).



Modell	Artikel Nr.	max. min-1	Verbindung Werkzeug Seite	Gewicht (kg)
HSK-A100-AG90/AGH35-240	802.639	3,000	AGH35	14.20
HSK-A100-AG90/AGH35-240S	802.640	3,000	AGH35	15.50

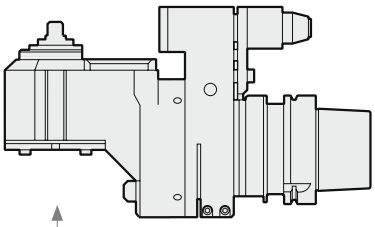
1. Modelle mit «S» am Ende verfügen über besonders hohe Stabilität.
2. Fixe Länge A entspricht 6 mm.
3. Kühlmittelzufuhr durch den Positionierungsstift.
4. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.
5. Exklusiver Stoppblock wird benötigt.
6. «CP» steht für Kompression.

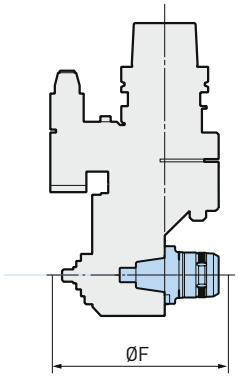
Zubehör & Ersatzteile

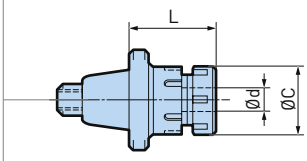
Halbfertiger Stoppblock

► 395

AG35-Adapter



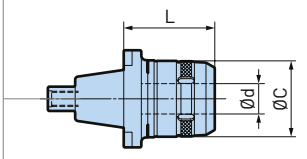




AG35-Adapter New Baby Chuck

Modell	Artikel Nr.	Ød	L	ØC	ØF	Spannzange	Kopf	Gewicht (kg)
AG35-NBS10	962.793	1.5 - 10	47	30	162	NBC10	AG35	0.60
AG35-NBS13	962.794	2.5 - 13	54	35	168	NBC13	AG35	0.70
AG35-NBS16	962.795	2.5 - 16	54	42	170	NBC16	AG35	0.80
AG35-NBS20	962.796	2.5 - 20	54	46	170	NBC20	AG35	0.85

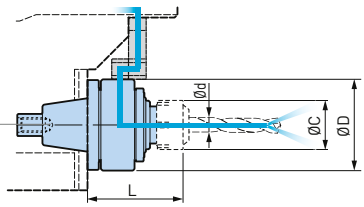
1. Spannzange und Schlüssel müssen separat bestellt werden.



AG35-Adapter New Hi-Power Milling Chuck

Modell	Artikel Nr.	Ød	L	ØC	ØF	Kopf	Gewicht (kg)
AG35-HMC20S	802.742	20	60	50	178	AG35	1.00

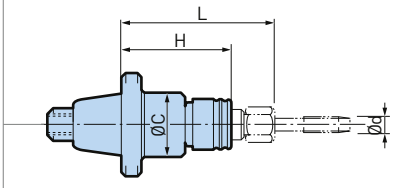
1. Hakenschlüssel (FK45-50L) ist im Lieferumfang enthalten.



AG35 Adapter Hi-Jet Holder

Modell	Artikel Nr.	Ød	L	ØC	ØD	ØF	Kopf	Gewicht (kg)
AG35-ONBS13N	806.438	3 - 13	68	35	65	186	AG35	1.70
AG35-ONBS20N	806.974	3 - 20	68	46	65	188	AG35	1.85

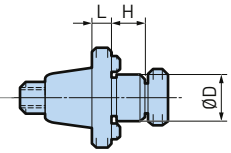
1. Die Baby Perfect Seal-Mutter mit Dichtungsmechanismus ist erforderlich. (optional)
2. Ein Satz Verdrehsicherungsblöcke ist separat zu bestellen. (Modell: AG35-BL)
3. Spannzange und Schlüssel müssen separat bestellt werden.



AG35-Adapter Gewindeschneidfutter B (automatische Schnitttiefenkontrolle)

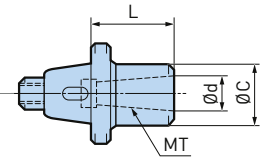
Modell	Artikel Nr.	Ød	ØC	L	H	Kopf	Gewicht (kg)
AG35-ATB12E	802.435	M4 - M12	40.5	80	72	AG35	0.85
AG35-ATB20E	802.436	M8 - M20	57.5	115	102.5	AG35	1.65

1. Bitte kontaktieren Sie uns für Spannzangen.



AG35-Adapter Messerkopfaufnahme

Modell	Artikel Nr.	ØD	L	H	Kopf	Gewicht (kg)
AG35-FMH22-30	802.740	22	30	18	AG35	0.74
AG35-FMH27-20	802.741	27	20	20	AG35	0.80

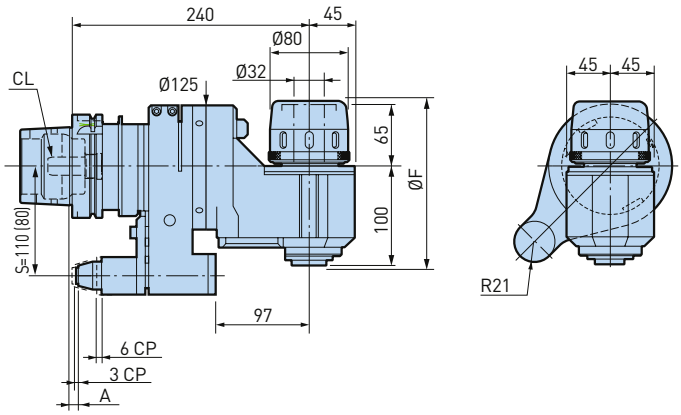


AG35-Adapter Morsekegelaufnahme

Modell	Artikel Nr.	Ød	MT Nr.	L	ØC	ØF	Kopf	Gewicht (kg)
AG35-MT1	962.785	12.065	1	50	24	164	AG35	0.53
AG35-MT2	962.786	17.78	2	60	32	180	AG35	0.62

Winkelkopf HMC Typ

Mittels Reduzierhülsen können Schneidwerkzeuge mit einem Schaftdurchmesser von Ø 6-32 mm gespannt werden.



Modell	Artikel Nr.	max. min-1	Gewicht (kg)
HSK-A100-AG90/HMC32-240	802.642	3,000	16.00
HSK-A100-AG90/HMC32-240S	802.643	3,000	16.60

1. Exklusiver Stoppblock wird benötigt.
2. Fixe Länge A entspricht 6 mm.
3. S=110. Ein Modell mit S=80 ist auf Anfrage erhältlich.
4. Hakenschlüssel (FK80-90) ist im Lieferumfang enthalten.
5. Kühlmittelzufuhr durch den Positionierungsstift.
6. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.
7. «CP» steht für Kompression.
8. «ØF» steht für die min. Eintrittsbohrung.

Zubehör & Ersatzteile

C Reduzierhülse	Halbfertiger Stoppblock
► 365	► 395

Winkelkopf New Baby Chuck Typ

Das äusserst vielseitige NEW BABY CHUCK 45-Grad-Gehäuse ermöglicht eine hochpräzise Diagonalbearbeitung.

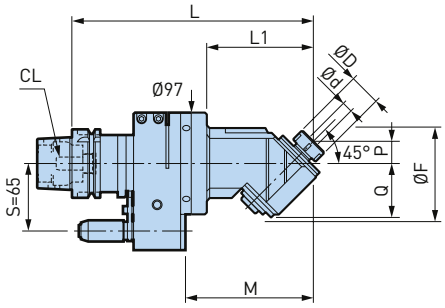


Abb. 1

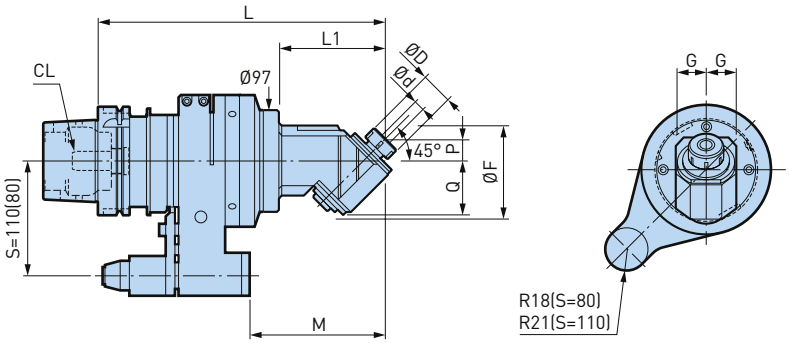


Abb. 2

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	L	L1	ØF	G	M	P	Q	Spannzange	Gewicht (kg)
HSK-A63-AG45/NBS10-230	802.698	1	1.5 - 10	30	230	100	90	30	122	20	51.5	NBC10	5.60
HSK-A63-AG45/NBS13-235	802.700	1	2.5 - 13	35	235	105	90	30	127	25	51.5	NBC13	5.70
HSK-A100-AG45/NBS10-270	802.633	2	1.5 - 10	30	270	100	90	30	127	20	51.5	NBC10	12.40
HSK-A100-AG45/NBS13-275	802.636	2	2.5 - 13	35	275	105	90	30	132	25	51.5	NBC13	12.50

1. Spannmutter und Hakenschlüssel sind im Lieferumfang enthalten.
2. New Baby Spannzange muss separat bestellt werden.
3. New Baby Spannzange für Fräser (NBC - EAA) kann nicht verwendet werden.
4. Kühlmittelzufuhr durch den Positionierungsstift.
5. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.
6. Exklusiver Stoppblock wird benötigt.
7. «CP» steht für Kompression.
8. «ØF» steht für die min. Eintrittsbohrung.
9. S=110. Ein Modell mit S=80 ist auf Anfrage erhältlich.

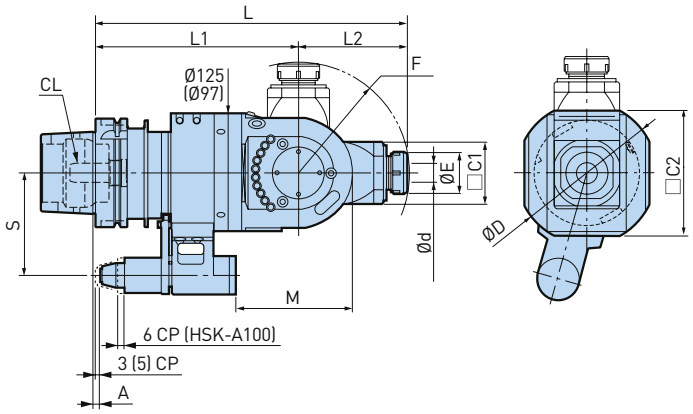
Der Typ S mit hoher Steifigkeit und verstärktem Fixierstift ist ebenfalls erhältlich. Fügen Sie bei der Bestellung den Buchstaben S am Ende hinzu.

Zubehör & Ersatzteile

New Baby Spann-zangen	New Baby Haken-schlüssel	Halbfertiger Stoppblock
▶ 344	▶ 369	▶ 395

Winkelkopf Universal Typ

Frei wählbarer Spindelwinkel von 0° bis 90°. Der Schneidkopf ist über 360° verstellbar und ermöglicht so eine problemlose Anpassung des Winkelkopfs an die Maschine.



Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØE	L	L1	L2	C1	C2	M	F	S	max. min-1	Spannzange	Gewicht (kg)
HSK-A63-AGU/NBS13-285	802.734	2.5 - 13	115	35	285	185	100	51	97	124	102	65	6,000	NBC13	9.60
HSK-A100-AGU/NBS20-325	802.695	2.5 - 20	140	46	325	210	115	65	125	125	118	110	4,000	NBC20	20.00

1. Exklusiver Stoppblock wird benötigt.
2. Werte in ( ) in der Zeichnung geben die Abmessungen für HSK-A63 an.
3. Spannmutter und Hakenschlüssel sind im Lieferumfang enthalten.
4. New Baby Spannzange muss separat bestellt werden.
5. Kühlmittelzufuhr durch den Positionierungsstift.
6. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.
7. «CP» steht für Kompression.

Kinderleicht einstellbarer Spindelwinkel von 0° bis 90°.

Einzigartiger Einstellungsmechanismus ermöglicht es, dass der Spindelwinkel mit 1° - Schritten genau eingestellt werden kann.

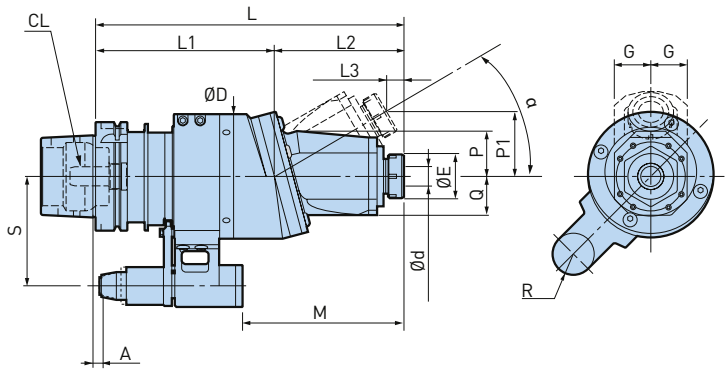
Ausgewählte Werkstoffe und eine spezielle Konstruktion für die Klemmung der eingestellten Winkellage garantieren eine hohe Stabilität und ermöglichen sogar die Bearbeitung mit Schaftfräsern.

Zubehör & Ersatzteile

New Baby Spannzangen	Halbfertiger Stoppblock
► 344	► 395

Winkelkopf AGU30 Typ

Frei wählbarer Spindelwinkel von 0° bis 30°. Kompakte und leichte Konstruktion kombiniert mit der Genauigkeit, die für Bohranwendungen benötigt wird. Ideal für kleine Bearbeitungszentren.

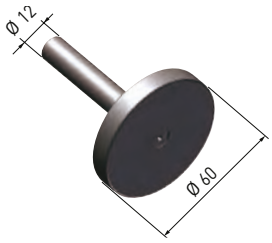


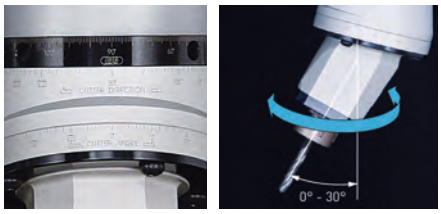
Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØE	L	L1	L2	L3	G	Q	P	P1 max.	R	S	max. min-1	Spann-zange	Gewicht (kg)
HSK-A63-AGU30/NBS13-255	802.735	2.5 - 13	97	35	255	150	105	14	29	30	34	52.5	18	65	6,000	NBC13	6.80
HSK-A100-AGU30/NBS20-305	802.696	2.5 - 20	125	46	305	175	130	17	36.5	39	45	65	21	110	4,000	NBC20	15.30

1. Exklusiver Stoppblock wird benötigt.
2. Fixe Länge A entspricht 6 mm für HSK-A100 und 8 mm für HSK-A63. Andere Längen sind auf Anfrage erhältlich.
3. New Baby Spannmutter, Hakenschlüssel und Einstellscheibe sind im Lieferumfang enthalten.
4. Kühlmittelzufuhr durch den Positionierungsstift.
5. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.

Einstellscheibe (im Lieferumfang enthalten)

Für die präzise Justierung des Spindelwinkels oder der Richtung.





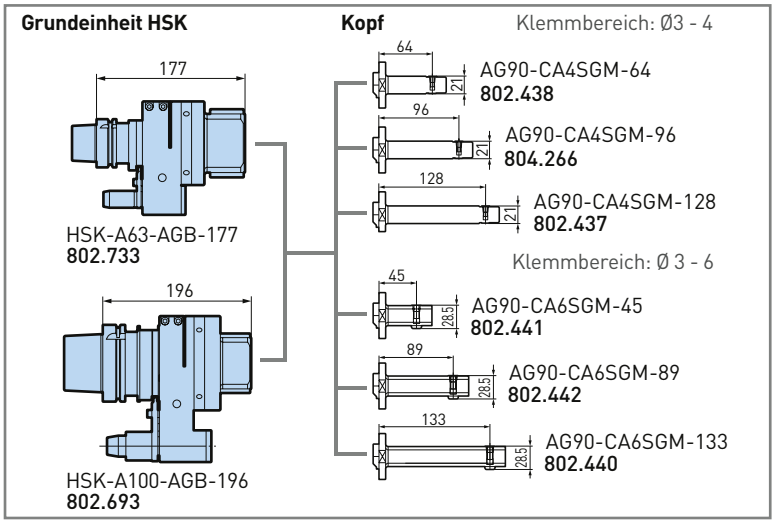
Mit der Skala am Werkzeugkörper ist der Spindelwinkel einfach von 0° bis 30° einzustellen.

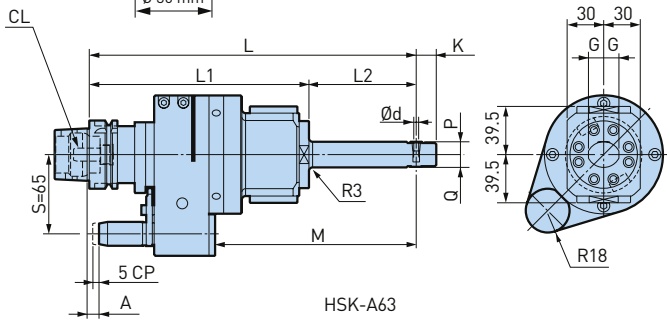
Zubehör & Ersatzteile

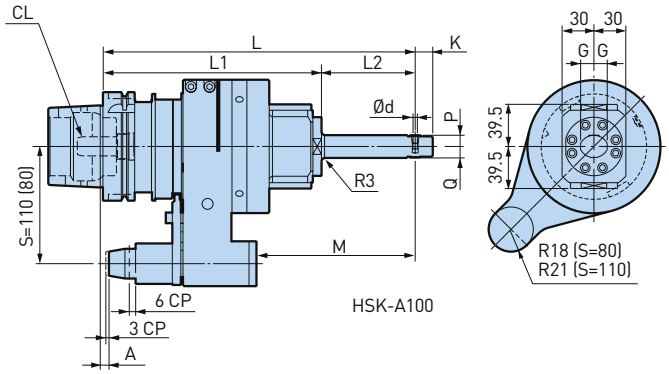
New Baby Spann-zangen	Halbfertiger Stoppblock
▶ 344	▶ 395

Small Bore Typ

Ermöglicht rechtwinkelige Operationen selbst in kleinen Bohrungen (ab Ø 30 mm). Der Kopf wird auf die Mitte der Spindel ausgerichtet und ist somit einfach zu programmieren.







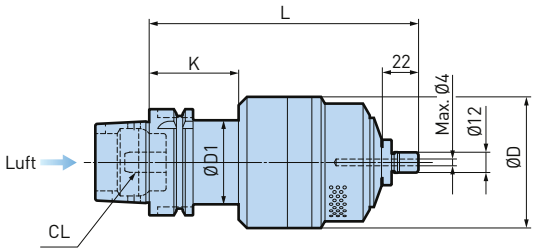
Modell	Artikel Nr.	Grundeinheit	Kopf	Ød	L	L1	L2	G	K	M	P	Q	Ratio	Gewicht (kg)
HSK-A63-AG90-CA4SGM-241	802.727	HSK-A63-AGB-177	AG90-CA4SGM-64	3 - 4	241	185	56	12.5	16.5	133	10.5	10.5	1:1.06	5.50
HSK-A63-AG90-CA4SGM-273	802.728	HSK-A63-AGB-177	AG90-CA4SGM-96	3 - 4	273	185	88	12.5	16.5	165	10.5	10.5	1:1.06	5.60
HSK-A63-AG90-CA4SGM-305	802.729	HSK-A63-AGB-177	AG90-CA4SGM-128	3 - 4	305	185	120	12.5	16.5	197	10.5	10.5	1:1.06	5.70
HSK-A63-AG90-CA6SGM-222	802.730	HSK-A63-AGB-177	AG90-CA6SGM-45	3 - 6	222	185	37	15	20	114	12.5	16	1:0.77	5.60
HSK-A63-AG90-CA6SGM-266	802.731	HSK-A63-AGB-177	AG90-CA6SGM-89	3 - 6	266	185	81	15	20	158	12.5	16	1:0.77	5.80
HSK-A63-AG90-CA6SGM-310	802.732	HSK-A63-AGB-177	AG90-CA6SGM-133	3 - 6	310	185	125	15	20	202	12.5	16	1:0.77	6.00
HSK-A100-AG90-CA4SGM-260	802.680	HSK-A100-AGB-196	AG90-CA4SGM-64	3 - 4	260	204	56	12.5	16.5	117	10.5	10.5	1:1.06	11.10
HSK-A100-AG90-CA4SGM-292	802.682	HSK-A100-AGB-196	AG90-CA4SGM-96	3 - 4	292	204	88	12.5	16.5	149	10.5	10.5	1:1.06	11.20
HSK-A100-AG90-CA4SGM-324	802.684	HSK-A100-AGB-196	AG90-CA4SGM-128	3 - 4	324	204	120	12.5	16.5	181	10.5	10.5	1:1.06	11.30
HSK-A100-AG90-CA6SGM-241	802.686	HSK-A100-AGB-196	AG90-CA6SGM-45	3 - 6	241	204	37	15	20	98	12.5	16	1:0.77	11.20
HSK-A100-AG90-CA6SGM-285	802.688	HSK-A100-AGB-196	AG90-CA6SGM-89	3 - 6	285	204	81	15	20	145	12.5	16	1:0.77	11.40
HSK-A100-AG90-CA6SGM-329	802.690	HSK-A100-AGB-196	AG90-CA6SGM-133	3 - 6	329	204	125	15	20	186	12.5	16	1:0.77	11.60

1. Fixe Länge A entspricht 6 mm für HSK-A100 und 8 mm für HSK-A63. Andere Längen sind auf Anfrage erhältlich.
2. Für HSK-A100 gilt S=110. Modelle mit S=80 sind auf Anfrage erhältlich.
3. Kühlmittelzufuhr durch das Zentrum nicht möglich.
4. Exklusive Spannzange muss separat bestellt werden.
5. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.
6. Exklusiver Stoppblock wird benötigt.
7. «CP» steht für Kompression.
8. max. 2000 min-1

Zubehör & Ersatzteile

Halbfertiger Stoppblock	Spannzange für Winkelkopf
▶ 395	▶ 384

Air Turbine Spindle Luftzufuhr durchs Zentrum



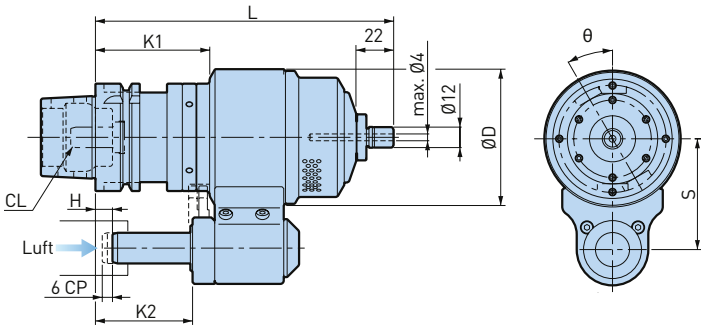
Modell	Artikel Nr.	Spindeldrehzahl (min-1)	ØD	ØD1	L	K	Spannmutter	Gewicht (kg)
HSK-A63-RBX5C-4S-160	965.506	40,000 - 50,000	96	50	160	53	MGN4S	3.90
HSK-A63-RBX7C-4S-160	965.505	60,000 - 80,000	78	50	160	53	MGN4S	2.90
HSK-A100-RBX5C-4S-165	802.427	40,000 - 50,000	96	68	165	58	MGN4S	5.90
HSK-A100-RBX7C-4S-165	802.430	60,000 - 80,000	78	68	165	58	MGN4S	4.90

1. Spannmutter und Spezialschlüssel sind im Lieferumfang enthalten.
2. Spannzange (NBC4S-_) und Luftfilter XF1 müssen separat bestellt werden.
3. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.
4. Saubere Luft ist essentiell für die Verwendung dieses Produktes. Es sollte daher vermieden werden, die Schnelllaufspindeln in Maschinen einzusetzen, auf welchen bereits Kühlmittel durch die Spindel eingesetzt wurde.

Zubehör & Ersatzteile

MEGA Spannmuttern	Micro Spannzangen	MEGA Rollenschlüssel	Luftfilterregler für den Turbinenantrieb
▶ 342	▶ 340	▶ 368	▶ 384

Air Turbine Spindle



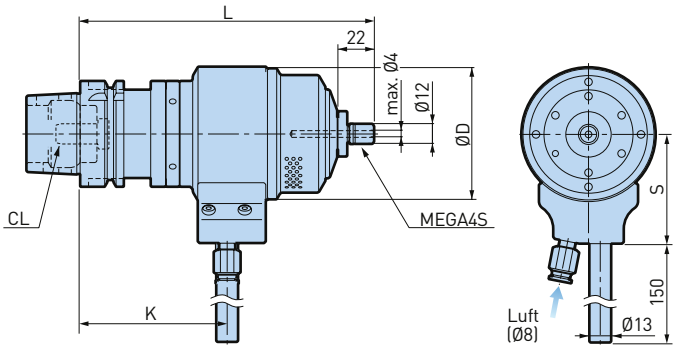
Modell	Artikel Nr.	Spindeldrehzahl (min-1)	ØD	L	K1	K2	S	H	Spannmutter	Gewicht (kg)
HSK-A63-RBX5-4S-175-65	802.431	40,000 - 50,000	96	175	67	57	65	0 - 45	MGN4S	4.80
HSK-A63-RBX7-4S-175-65	802.433	60,000 - 80,000	80	175	67	57	65	0 - 45	MGN4S	3.80
HSK-A100-RBX5-4S-180-80	802.425	40,000 - 50,000	100	180	72	62	80	5 - 50	MGN4S	9.40
HSK-A100-RBX7-4S-180-80	802.428	60,000 - 80,000	100	180	72	62	80	5 - 50	MGN4S	8.40

1. Exklusiver Stoppblock wird benötigt.
2. Spannmutter und Spezialschlüssel sind im Lieferumfang enthalten.
3. Spannzange (NBC4S-_) und Luftfilter XF1 müssen separat bestellt werden.
4. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.
5. Saubere Luft ist essentiell für die Verwendung dieses Produktes. Es sollte daher vermieden werden, die Schnelllaufspindeln in Maschinen einzusetzen, auf welchen bereits Kühlmittel durch die Spindel eingesetzt wurde.
6. «CP» steht für Kompression.
7. θ: Mitnehmernuten verstellbar 0 - 360°.

Zubehör & Ersatzteile

MEGA Spannmuttern	Micro Spannzangen	MEGA Rollenschlüssel	Halbfertiger Stoppblock	Luftfilterregler für den Turbinenantrieb
▶ 342	▶ 340	▶ 368	▶ 395	▶ 384

Air Turbine Spindle Für die manuelle Verwendung



Modell	Artikel Nr.	Spindeldrehzahl (min-1)	ØD	L	K	S	Spannmutter	Gewicht (kg)
HSK-A63-RBX5-4S-175H	802.432	40,000 - 50,000	96	175	87	65	MGN4S	4.80
HSK-A63-RBX7-4S-175H	802.434	60,000 - 80,000	80	175	87	65	MGN4S	3.80
HSK-A100-RBX5-4S-180H	802.426	40,000 - 50,000	100	180	92	80	MGN4S	9.40
HSK-A100-RBX7-4S-180H	802.429	60,000 - 80,000	100	180	92	80	MGN4S	8.40

1. Spannmutter und Spezialschlüssel sind im Lieferumfang enthalten.
2. Spannzange (NBC4S-_) und Luftfilter XF1 müssen separat bestellt werden.
3. Saubere Luft ist essentiell für die Verwendung dieses Produktes. Es sollte daher vermieden werden, die Schnelllaufspindeln in Maschinen einzusetzen, auf welchen bereits Kühlmittel durch die Spindel eingesetzt wurde.
4. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.

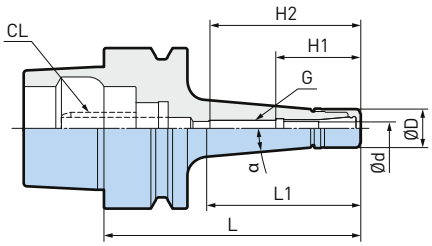
Zubehör & Ersatzteile

MEGA Spannmuttern	Micro Spannzangen	MEGA Rollenschlüssel	Luftfilterregler für den Turbinenantrieb
▶ 342	▶ 340	▶ 368	▶ 384

MEGA Micro Chuck Typ T

Die schlanke Bauweise bietet beste Voraussetzungen für schwierige Bohr- und Fräsbearbeitungen.

Durchs Zentrum



A.3

ø0.45 - 8.05mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	H1	H2	G	α	max. min-1	Spannzange	Gewicht (kg)
HSK-E25-MEGA3S-45T *	968.870	0.45 - 3.25	10	45	32	22	32	-	5°	43,000	NBC3S	0.06
HSK-E25-MEGA3S-60T	968.871	0.45 - 3.25	10	60	48	22	38	M4 P0.7	5°	34,000	NBC3S	0.08
HSK-E25-MEGA4S-45T *	968.872	0,45 - 4,05	12	45	33	26.5	32	-	5°	43,000	NBC4S	0.06
HSK-E25-MEGA4S-60T	968.873	0,45 - 4,05	12	60	49	26.5	41	M5 P0.8	5°	40,000	NBC4S	0.09
HSK-E25-MEGA6S-45T *	968.874	0.45 - 6.05	14	45	33	28.5	31	-	5°	43,000	NBC6S	0.08
HSK-E25-MEGA6S-60T	968.875	0.45 - 6.05	14	60	49	28.5	40	M7 P0.75	5°	40,000	NBC6S	0.09
HSK-E32-MEGA3S-60T	968.917	0.45 - 3.25	10	60	35	22	38	M4 P0.7	5°	40,000	NBC3S	0.15
HSK-E32-MEGA3S-75T	968.918	0,45 - 3,25	10	75	50	22	38	M4 P0.7	5°	32,000	NBC3S	0.17
HSK-E32-MEGA4S-45T *	968.880	0.45 - 4.05	12	45	23	26.5	26	-	5°	46,000	NBC4S	0.14
HSK-E32-MEGA4S-60T	968.881	0.45 - 4.05	12	60	35	26.5	46	M5 P0.8	5°	40,000	NBC4S	0.16
HSK-E32-MEGA6S-45T *	968.882	0.45 - 6.05	14	45	23	28.5	28	-	5°	46,000	NBC6S	0.14
HSK-E32-MEGA6S-60T	968.883	0.45 - 6.05	14	60	36	28.5	38	M7 P0.75	5°	40,000	NBC6S	0.16
HSK-E32-MEGA8S-60T *	803.604	2.95 - 8.05	18	60	38	31	43	-	5°	30,000	NBC8S	0.18
HSK-E40-MEGA3S-60T	968.919	0.45 - 3.25	10	60	35	22	39	M4 P0.7	5°	37,000	NBC3S	0.23
HSK-E40-MEGA3S-75T	968.920	0.45 - 3.25	10	75	50	22	38	M4 P0.7	5°	27,000	NBC3S	0.25
HSK-E40-MEGA4S-60T	968.890	0.45 - 4.05	12	60	35	26.5	44	M5 P0.8	5°	37,000	NBC4S	0.24
HSK-E40-MEGA4S-75T	968.891	0.45 - 4.05	12	75	50	26.5	47	M5 P0.8	5°	32,000	NBC4S	0.27
HSK-E40-MEGA6S-60T *	968.892	0.45 - 6.05	14	60	35	28.5	42	-	5°	37,000	NBC6S	0.24
HSK-E40-MEGA6S-75T	968.893	0.45 - 6.05	14	75	50	28.5	49	M7 P0.75	5°	36,000	NBC6S	0.27
HSK-E40-MEGA6S-90T	968.894	0.45 - 6.05	14	90	65	28.5	49	M7 P0.75	5°	29,000	NBC6S	0.32
HSK-E50-MEGA3S-80T	968.921	0,45 - 3,25	10	80	49	22	38	M4 P0.7	5°	33,000	NBC3S	0.45
HSK-E50-MEGA4S-80T	968.906	0,45 - 4,05	12	80	48	26,5	47	M5 P0.8	5°	40,000	NBC4S	0.47
HSK-E50-MEGA6S-80T	968.907	0.45 - 6.05	14	80	49	28.5	49	M7 P0.75	5°	40,000	NBC6S	0.47

1. MEGA Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.
2. * Kein Gewinde (G) für eine Einstellschraube.
3. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.

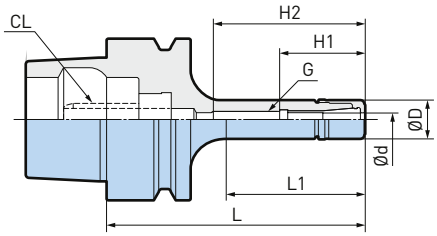
Zubehör & Ersatzteile

MEGA Spannmuttern	Micro Seal Dichtungsmuttern	Micro Spannzangen	MEGA Rollenschlüssel	Innenkegelreiniger	Micro Spannzangen Koffer	Kühlmittelrohre Form A/E
▶ 342	▶ 342	▶ 340	▶ 368	▶ 388	▶ 343	▶ 250

MEGA Micro Chuck Typ S

Sehr schlanke Bauweise mit optimaler Störkontur - beste Voraussetzung für schwierige Zerspanungsaufgaben in hohen Drehzahlbereichen.

Durchs Zentrum



A.3

ø0.45 - 6.05mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	H1	H2	G	max. min-1	Spannzange	Gewicht (kg)
HSK-E25-MEGA4S-45 *	968.866	0,45 - 4,05	12	45	31	26,5	32	-	43,000	NBC4S	0.06
HSK-E25-MEGA4S-60	968.867	0,45 - 4,05	12	60	46	26,5	42	M5 P0.8	40,000	NBC4S	0.07
HSK-E25-MEGA6S-45 *	968.868	0.45 - 6.05	14	45	32	28	31	-	43,000	NBC6S	0.06
HSK-E25-MEGA6S-60	968.869	0.45 - 6.05	14	60	47	28.5	41	M7 P0.75	40,000	NBC6S	0.08
HSK-E32-MEGA3S-45 *	968.914	0.45 - 3.25	10	45	23	22	31	-	46,000	NBC3S	0.13
HSK-E32-MEGA4S-45	968.876	0.45 - 4.05	12	45	22	26.5	31	M5 P0.8	46,000	NBC4S	0.14
HSK-E32-MEGA4S-60	968.877	0.45 - 4.05	12	60	34	26.5	46	M5 P0.8	40,000	NBC4S	0.15
HSK-E32-MEGA6S-45 *	968.878	0.45 - 6.05	14	45	22	28.5	28	-	46,000	NBC6S	0.14
HSK-E32-MEGA6S-60	968.879	0.45 - 6.05	14	60	35	28.5	38	M7 P0.75	40,000	NBC6S	0.15
HSK-E40-MEGA3S-40 *	968.915	0.45 - 3.25	10	40	19	22	24	-	38,000	NBC3S	0.21
HSK-E40-MEGA4S-60	968.756	0,45 - 4,05	12	60	34	26,5	44	M5 P0.8	33,000	NBC4S	0.23
HSK-E40-MEGA6S-45 *	968.716	0.45 - 6.05	14	45	23	27.5	27	-	37,000	NBC6S	0.23
HSK-E40-MEGA6S-60 *	968.757	0.45 - 6.05	14	60	35	28.5	42	-	37,000	NBC6S	0.24
HSK-E50-MEGA3S-50	968.916	0,45 - 3,25	10	50	20	22	30	-	41,000	NBC3S	0.41
HSK-E50-MEGA4S-50	968.725	0,45 - 4,05	12	50	21	26,5	30	-	41,000	NBC4S	0.42
HSK-E50-MEGA4S-80	968.759	0,45 - 4,05	12	80	44	26,5	47	M5 P0.8	27,000	NBC4S	0.45
HSK-E50-MEGA6S-55 *	978.100	0.45 - 6.05	14	55	26	28.5	35	-	41,000	NBC6S	0.41
HSK-E50-MEGA6S-80	968.760	0.45 - 6.05	14	80	44	28.5	49	M7 P0.75	31,000	NBC6S	0.46

1. MEGA Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.
2. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.
3. * Kein Gewinde (G) für eine Einstellschraube.

Zubehör & Ersatzteile

MEGA Spannmuttern	Micro Seal Dichtungsmuttern	Micro Spannzangen	MEGA Rollenschlüssel	Innenkegelreiniger	Micro Spannzangen Koffer	Kühlmittelrohre Form A/E
▶ 342	▶ 342	▶ 340	▶ 368	▶ 388	▶ 343	▶ 250

MEGA New Baby Chuck

Das weltweit präziseste multifunktionale Spannzangenfutter. Speziell für die HSC-Zerspanung entwickelt.

Durchs Zentrum

A.3

ø0.25 - 20mm

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	L	L1	H	max. min-1	Spannzange	Gewicht (kg)
HSK-E25-MEGA6N-40 *	968.752	1	0.25 - 6	20	40	29	25	30,000	NBC6	0.09
HSK-E25-MEGA8N-45 *	968.753	2	0.5 - 8	25	45	-	30	25,000	NBC8	0.12
HSK-E25-MEGA10N-60 **	968.754	2	1.5 - 10	30	60	-	45	20,000	NBC10	0.19
HSK-E32-MEGA6N-45 *	968.884	1	0.25 - 6	20	45	24	28	35,000	NBC6	0.16
HSK-E32-MEGA6N-60	968.885	1	0.25 - 6	20	60	37	23 - 27	34,000	NBC6	0.19
HSK-E32-MEGA8N-50 *	968.886	1	0.5 - 8	25	50	29	33	34,000	NBC8	0.20
HSK-E32-MEGA8N-65	968.887	1	0,5 - 8	25	65	44	26 - 32	33,000	NBC8	0.24
HSK-E32-MEGA10N-65 *	968.888	2	1.5 - 10	30	65	-	47	28,000	NBC10	0.27
HSK-E32-MEGA13N-70 *	968.889	2	2.5 - 13	35	70	-	44	23,000	NBC13	0.31
HSK-E40-MEGA6N-50 *	968.717	1	0.25 - 6	20	50	26	31	37,000	NBC6	0.26
HSK-E40-MEGA6N-60	968.895	1	0.25 - 6	20	60	34	23 - 26	35,000	NBC6	0.28
HSK-E40-MEGA6N-75	968.718	1	0.25 - 6	20	75	49	23 - 41	30,000	NBC6	0.31
HSK-E40-MEGA6N-90	968.896	1	0.25 - 6	20	90	64	23 - 43	28,000	NBC6	0.34
HSK-E40-MEGA6N-120	968.897	1	0.25 - 6	20	120	94	23 - 43	20,000	NBC6	0.40
HSK-E40-MEGA8N-55 *	968.719	1	0.5 - 8	25	55	31	36	36,000	NBC8	0.30
HSK-E40-MEGA8N-75	968.720	1	0.5 - 8	25	75	51	26 - 41	30,000	NBC8	0.36
HSK-E40-MEGA8N-90	968.898	1	0,5 - 8	25	90	66	26 - 45	28,000	NBC 8	0.41
HSK-E40-MEGA10N-60 *	968.721	1	1.5 - 10	30	60	37	40	35,000	NBC10	0.35
HSK-E40-MEGA10N-75 *	968.899	1	1.5 - 10	30	75	52	55	30,000	NBC10	0.42
HSK-E40-MEGA10N-90	968.722	1	1.5 - 10	30	90	67	38 - 48	28,000	NBC10	0.49
HSK-E40-MEGA13N-65 *	968.900	1	2.5 - 13	35	65	44	44	30,000	NBC13	0.42
HSK-E40-MEGA13N-75	968.723	1	2.5 - 13	35	75	54	55	25,000	NBC13	0.48
HSK-E40-MEGA13N-90	968.901	1	2.5 - 13	35	90	69	44 - 48	25,000	NBC13	0.57
HSK-E40-MEGA13N-120	968.902	1	2,5 - 13	35	120	99	44 - 63	20,000	NBC13	0.80
HSK-E40-MEGA13N-150	968.903	1	2,5 - 13	35	150	129	44 - 63	15,000	NBC13	0.95
HSK-E40-MEGA16N-65	968.904	2	2,5 - 16	42	65	-	46	25,000	NBC16	0.46
HSK-E40-MEGA16N-75 *	968.905	2	2.5 - 16	42	75	-	48	20,000	NBC16	0.55

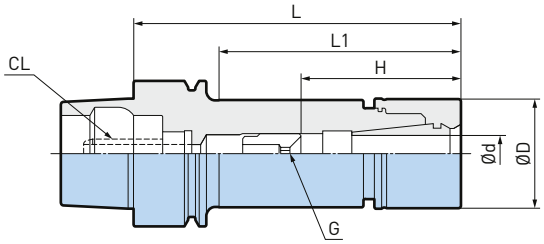


Abb. 1

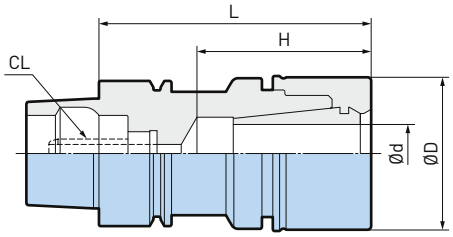


Abb. 2

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	L	L1	H	max. min-1	Spannzange	Gewicht (kg)
HSK-E50-MEGA6N-55 *	968.727	1	0,25 - 6	20	55	27	35	40,000	NBC6	0.50
HSK-E50-MEGA6N-70	968.728	1	0.25 - 6	20	70	38	23 - 39	30,000	NBC6	0.50
HSK-E50-MEGA6N-100	968.761	1	0,25 - 6	20	100	64	23 - 43	25,000	NBC6	0.60
HSK-E50-MEGA8N-60 *	968.729	1	0.5 - 8	25	60	30	37	40,000	NBC8	0.50
HSK-E50-MEGA8N-90	968.730	1	0.5 - 8	25	90	56	26 - 45	30,000	NBC8	0.60
HSK-E50-MEGA10N-60 **	968.731	1	1.5 - 10	30	60	30	35	35,000	NBC10	0.60
HSK-E50-MEGA10N-90	968.732	1	1,5 - 10	30	90	58	38 - 48	30,000	NBC10	0.70
HSK-E50-MEGA13N-70 *	968.733	1	2.5 - 13	35	70	40	45	28,000	NBC13	0.70
HSK-E50-MEGA13N-90	968.734	1	2.5 - 13	35	90	60	44 - 47	25,000	NBC13	0.80
HSK-E50-MEGA13N-120	968.763	1	2,5 - 13	35	120	90	44 - 63	20,000	NBC13	1.00
HSK-E50-MEGA13N-150	968.910	1	2.5 - 13	35	150	120	44 - 63	15,000	NBC13	1.00
HSK-E50-MEGA16N-75 *	968.735	1	2,5 - 16	42	75	48	52	28,000	NBC16	0.80
HSK-E50-MEGA16N-90 *	968.736	1	2.5 - 16	42	90	63	65	25,000	NBC16	0.90
HSK-E50-MEGA20N-75 **	968.764	2	2.5 - 20	46	75	-	49	25,000	NBC20	0.80
HSK-E50-MEGA20N-100	968.911	2	2.5 - 20	46	100	-	51 - 54	20,000	NBC20	1.10
HSK-E50-MEGA20N-130	968.912	2	2,5 - 20	46	130	-	51 - 68	18,000	NBC20	1.30

1. MEGA Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.
2. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.
3. * Die Einstellschraube kann nicht verwendet werden.
4. ** NBC-E Spannzange und Einstellschraube können nicht verwendet werden.
5. «G» bezeichnet die Einstellschraube (optional).
6. «H» ist die maximale Werkzeugschaftlänge, die für diese Modelle eingesetzt werden kann.

Zubehör & Ersatzteile

MEGA Spannmuttern	MEGA Perfect Seal Dichtmutter	New Baby Spannzangen	MEGA Rollenschlüssel	Einstellschrauben NBA	Innenkegelreiniger	Kühlmittelrohre Form A/E
▶ 351	▶ 352	▶ 344	▶ 368	▶ 351	▶ 388	▶ 250

Hydraulic Chuck Super Slim

Ultra-präzises Hydrodehnspannfutter mit extrem schlankem Design.

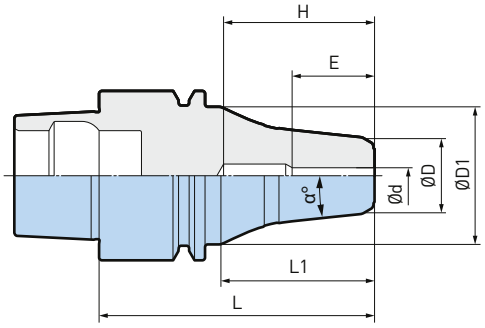


Abb. 1

ø3 - 12mm

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	E	α	H	max. min-1	Gewicht (kg)
HSK-E25-HDC3.175S-40	807.116	1	3.175	14	20	-	40	27	-	16	6°	22	60,000	0.09
HSK-E25-HDC3S-40	806.430	1	3	14	20	-	40	27	-	16	6°	22	60,000	0.09
HSK-E25-HDC4S-40	806.431	1	4	14	20	-	40	27	-	16	6°	21	60,000	0.09
HSK-E25-HDC6S-45	806.734	1	6	14	23	-	45	31	-	16	8°	26	60,000	0.10
HSK-E32-HDC3.175S-52	807.117	1	3.175	14	26	-	52	29	-	16	6°	28	45,000	0.19
HSK-E32-HDC3S-52	805.471	1	3	14	26	-	52	29	-	16	6°	28	45,000	0.19
HSK-E32-HDC4S-52	805.472	1	4	14	26	-	52	29	-	19	6°	28	45,000	0.19
HSK-E32-HDC6S-57	805.473	1	6	14	26	-	57	34	-	25	6°	33	45,000	0.19

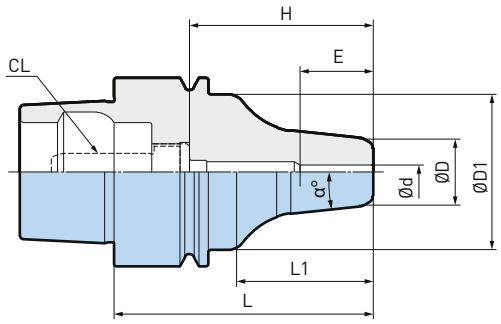


Abb. 2

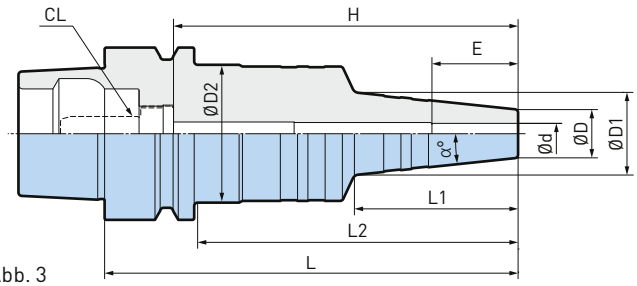


Abb. 3

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	E	α	H	max. min-1	Gewicht (kg)
HSK-E40-HDC3.175S-55	807.118	2	3.175	14	33	-	55	29	-	16	6°	39	42,000	0.19
HSK-E40-HDC3S-55	805.474	2	3	14	33	-	55	29	-	16	6°	39	42,000	0.29
HSK-E40-HDC4S-55	805.475	2	4	14	33	-	55	29	-	19	6°	39	42,000	0.29
HSK-E40-HDC4S-75	100132.007.0	2	4	14	33	-	75	40	-	19	6°	59	40,000	0.37
HSK-E40-HDC6S-60	805.476	2	6	14	33	-	60	34	-	25	6°	40	42,000	0.30
HSK-E40-HDC6S-75	100132.008.0	2	6	14	33	-	75	40	-	25	6°	48	40,000	0.36
HSK-E40-HDC8S-65	807.252	2	8	17	33	-	65	39	-	31	6°	39	40,000	0.30
HSK-E40-HDC10S-70	807.168	2	10	19	33	-	70	40	-	33	6°	42	38,000	0.36
HSK-E40-HDC12S-70	807.253	2	12	21	33	-	70	40	-	36	6°	42	38,000	0.37
HSK-E50-HDC4S-120	807.115	3	4	14	24	40	120	47	93	19	6°	100	30,000	0.90
HSK-E50-HDC6S-120	807.088	3	6	14	24	40	120	47	93	25	6°	100	30,000	0.90
HSK-E50-HDC8S-120	807.089	3	8	17	28	40	120	48	93	31	6°	85	30,000	0.90
HSK-E50-HDC10S-120	807.090	3	10	19	30	40	120	48	93	33	6°	85	30,000	1.00
HSK-E50-HDC12S-120	807.091	3	12	21	32	40	120	49	93	36	6°	85	30,000	1.00

1. Die Einstellschraube kann nicht verwendet werden.
2. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.
3. «H» ist die maximale Einspanntiefe des Schneidwerkzeugs in den Halter.
4. Für HSK-E40 und HSK-E50 ist Kühlung durchs Zentrum möglich.

Achtung:

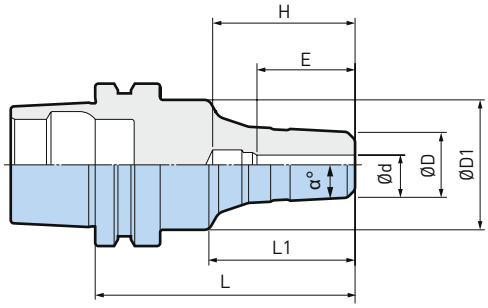
- Ausschliesslich Schneidwerkzeuge mit Schafttoleranz h6 verwenden.
- Die Verwendung von Schrupp-Fräswerkzeugen wird nicht empfohlen.
- Keine Schneidwerkzeuge mit Weldon-Fläche verwenden.
- Klemmschraube nie anziehen, wenn kein Schneidwerkzeug eingespannt ist.
- Schneidwerkzeug immer mindestens um die Länge E in das Spannfutter einführen.

Zubehör & Ersatzteile

α Wiper Reiniger	Kühlmittelrohre Form A/E
► 388	► 250

Hydraulic Chuck Extra Slim

Das schlanke hydraulische Spannfutter minimiert die Beeinträchtigung des Werkstücks.



A.3

ø3 - 4mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	α	E	H	max. min-1	Gewicht (kg)
HSK-E25-HDC3XS-40	101144.001.0	3	10	20	40	22.5	3°	16	22	60,000	0.07
HSK-E25-HDC4XS-40	101144.002.0	4	10	20	40	22.5	3°	16	22	60,000	0.07

1. Die Einstellschraube kann nicht verwendet werden.
2. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.
3. «H» ist die maximale Einspanntiefe des Schneidwerkzeugs in den Halter.
4. Keine Innenkühlung verfügbar.

Zubehör & Ersatzteile

α Wiper Reiniger

► 388

Hydraulic Chuck Ultra Precision Typ

Das präziseste Hydrodehnspannfutter, das je produziert wurde. In diesem Produkt stecken jahrzehntelange Erfahrung und Know-How. Der
Hydraulic Chuck Ultra Precision Type garantiert einen Rundlauf von weniger als 1µm bei 4D.

1µm ULTRA PRECISION

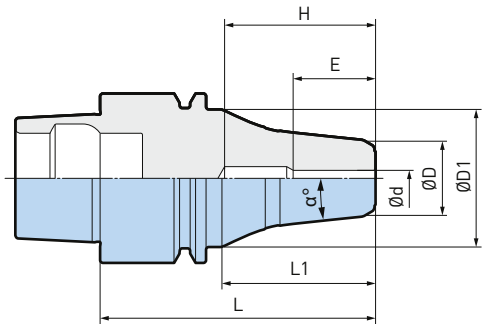


Abb. 1

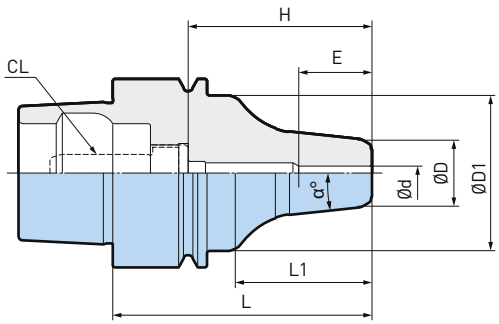


Abb. 2

ø3 - 6mm

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	α	E	H	max. min-1	Gewicht (kg)
HSK-E25-HDC3.175S-40UP	807.119	1	3.175	14	20	40	27	6°	16	22	60,000	0.09
HSK-E25-HDC3S-40UP	806.907	1	3	14	20	40	27	6°	16	22	60,000	0.09
HSK-E25-HDC4S-40UP	806.908	1	4	14	20	40	27	6°	16	21	60,000	0.09
HSK-E25-HDC6S-45UP	807.120	1	6	14	23	45	31	8°	21	26	60,000	0.10
HSK-E32-HDC3.175S-52UP	807.121	1	3.175	14	26	52	29	6°	16	28	45,000	0.19
HSK-E32-HDC3S-52UP	806.909	1	3	14	26	52	29	6°	16	28	45,000	0.18
HSK-E32-HDC4S-52UP	806.910	1	4	14	26	52	29	6°	19	28	45,000	0.19
HSK-E32-HDC6S-57UP	806.911	1	6	14	26	57	34	6°	25	33	45,000	0.19
HSK-E40-HDC3.175S-55UP	807.124	2	3.175	14	33	55	29	6°	16	39	42,000	0.29
HSK-E40-HDC3S-55UP	807.123	2	3	14	33	55	29	6°	16	39	42,000	0.29
HSK-E40-HDC4S-55UP	807.125	2	4	14	33	55	29	6°	19	39	42,000	0.29
HSK-E40-HDC6S-60UP	807.126	2	6	14	33	60	34	6°	25	40	42,000	0.30

1. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.
2. Die Einstellschraube kann nicht verwendet werden.
3. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.
4. «H» ist die maximale Einspanntiefe des Schneidwerkzeugs in den Halter.
5. Für HSK-E40 ist Kühlung durchs Zentrum möglich.

Achtung:

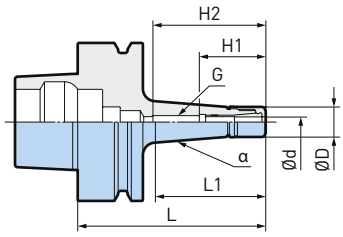
- Ausschliesslich Schneidwerkzeuge mit Schafttoleranz h6 verwenden.
- Die Verwendung von Schrupp-Fräswerkzeugen wird nicht empfohlen.
- Keine Schneidwerkzeuge mit Weldon-Fläche verwenden.
- Klemmschraube nie anziehen, wenn kein Schneidwerkzeug eingespannt ist.
- Schneidwerkzeug immer mindestens um die Länge E in das Spannfutter einführen.

Zubehör & Ersatzteile

α Wiper Reiniger	Kühlmittelrohre Form A/E
▶ 388	▶ 250

MEGA Micro Chuck Typ T

Die schlanke Bauweise bietet beste Voraussetzungen für schwierige Bohr- und Fräsbearbeitungen.



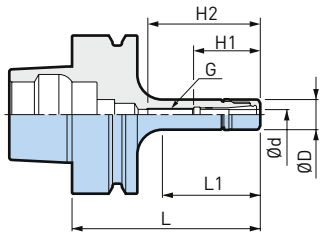
ø0.45 - 8.05mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	H1	H2	G	α	max. min-1	Spannzange	Gewicht (kg)
HSK-F63-MEGA4S-75T	803.588	0,45 - 4,05	12	75	44	26,5	41	M5 P0.8	5°	32,000	NBC4S	0.70
HSK-F63-MEGA6S-75T	803.589	0.45 - 6.05	14	75	44	28.5	41	M7 P0.75	5°	32,000	NBC6S	0.70
HSK-F63-MEGA8S-75T	805.576	2.95 - 8.05	18	75	44	31	58	M9 P0.75	5°	32,000	NBC8S	0.80

1. MEGA Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.
2. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.

MEGA Micro Chuck Typ S

Schlankes Design mit optimale Störkontur.



ø0.45 - 6.05mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	H1	H2	G	max. min-1	Spannzange	Gewicht (kg)
HSK-F63-MEGA4S-75	803.586	0,45 - 4,05	12	75	39	26,5	41	M5 P0.8	26,000	NBC4S	0.70
HSK-F63-MEGA4S-105	803.590	0,45 - 4,05	12	105	76	26,5	47	M5 P0.8	14,000	NBC4S	0.70
HSK-F63-MEGA6S-75	803.587	0,45 - 6,05	14	75	46	28,5	41	M7 P0.75	30,000	NBC6S	0.70
HSK-F63-MEGA6S-90	803.592	0.45 - 6.05	14	90	61	28.5	49	M7 P0.75	23,000	NBC6S	0.70
HSK-F63-MEGA6S-105	803.591	0.45 - 6.05	14	105	76	28.5	49	M7 P0.75	18,000	NBC6S	0.80

1. MEGA Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.
2. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.

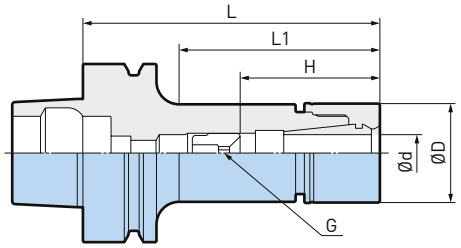
Zubehör & Ersatzteile

MEGA Spannmuttern	Micro Seal Dichtungsmuttern	Micro Spannzangen	MEGA Rollenschlüssel	Innenkegelreiniger	Micro Spannzangen Koffer	Kühlmittelrohre Form A/E
▶ 342	▶ 342	▶ 340	▶ 368	▶ 388	▶ 343	▶ 250

MEGA New Baby Chuck

Das weltweit präziseste multifunktionale Spannzangenfutter. Speziell für die HSC-Zerspanung entwickelt.

Durchs Zentrum



A.3

ø0.25 - 20mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	H	max. min-1	Spannzange	Gewicht (kg)
HSK-F40-MEGA6N-60	979.031	0.25 - 6	20	60	34	35	34,000	NBC6	0.26
HSK-F40-MEGA10N-70	978.012	1.5 - 10	30	70	48	44	28,000	NBC10	0.39
HSK-F40-MEGA13N-70	978.013	2.5 - 13	35	70	49	44	25,000	NBC13	0.44
HSK-F40-MEGA16N-75	978.041	2.5 - 16	42	75	-	48	22,000	NBC16	0.54
HSK-F63-MEGA6N-75	978.195	0,25 - 6	20	75	42	23 - 31	35,000	NBC6	0.80
HSK-F63-MEGA6N-90	801.287	0.25 - 6	20	90	53	23 - 43	30,000	NBC6	0.80
HSK-F63-MEGA6N-105	801.286	0,25 - 6	20	105	69	23 - 43	25,000	NBC6	0.90
HSK-F63-MEGA6N-135	801.677	0.25 - 6	20	135	99	23 - 43	19,000	NBC6	0.90
HSK-F63-MEGA8N-75	801.668	0,5 - 8	25	75	43	26 - 38	32,000	NBC8	0.80
HSK-F63-MEGA8N-90	978.199	0.5 - 8	25	90	54	26 - 45	30,000	NBC8	0.90
HSK-F63-MEGA8N-105	801.288	0,5 - 8	25	105	69	26 - 45	30,000	NBC8	0.90
HSK-F63-MEGA8N-120	804.962	0.5 - 8	25	120	84	26 - 45	25,000	NBC8	1.00
HSK-F63-MEGA8N-135	-	0.5 - 8	25	135	99	26 - 45	19,000	NBC8	1.00
HSK-F63-MEGA8N-165	803.631	0,5 - 8	25	165	129	26 - 45	15,000	NBC8	1.10
HSK-F63-MEGA10N-75 *	978.189	1,5 - 10	30	75	43	48	32,000	NBC10	0.90
HSK-F63-MEGA10N-90	978.146	1.5 - 10	30	90	54	38 - 48	30,000	NBC10	1.00
HSK-F63-MEGA10N-105	801.282	1,5 - 10	30	105	69	38 - 48	25,000	NBC10	1.00
HSK-F63-MEGA10N-120	978.152	1.5 - 10	30	120	84	38 - 48	25,000	NBC10	1.10
HSK-F63-MEGA13N-75 *	978.190	2.5 - 13	35	75	43	47	30,000	NBC13	0.90
HSK-F63-MEGA13N-90 *	978.215	2.5 - 13	35	90	56	61	30,000	NBC13	1.00
HSK-F63-MEGA13N-105	801.283	2.5 - 13	35	105	71	44 - 53	25,000	NBC13	1.10
HSK-F63-MEGA13N-120	801.284	2,5 - 13	35	120	86	44 - 63	20,000	NBC13	1.20
HSK-F63-MEGA13N-165	801.285	2,5 - 13	35	165	131	44 - 63	15,000	NBC13	1.50
HSK-F63-MEGA16N-75 *	978.102	2.5 - 16	42	75	43	48	30,000	NBC16	1.00
HSK-F63-MEGA16N-90 *	978.151	2.5 - 16	42	90	58	61	25,000	NBC16	1.20
HSK-F63-MEGA16N-105	978.123	2,5 - 16	42	105	73	48 - 56	20,000	NBC16	1.30
HSK-F63-MEGA20N-75 *	978.047	2.5 - 20	46	75	45	51	30,000	NBC20	1.10
HSK-F63-MEGA20N-90 *	978.147	2.5 - 20	46	90	60	61	25,000	NBC20	1.20
HSK-F63-MEGA20N-105	978.124	2.5 - 20	46	105	75	51 - 58	20,000	NBC20	1.40

1. MEGA Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.
2. * Einstellschrauben können nicht verwendet werden.
3. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.
4. «G» bezeichnet die Einstellschraube (optional).
5. «H» ist die maximale Werkzeugschaftlänge, die für diese Modelle eingesetzt werden kann.

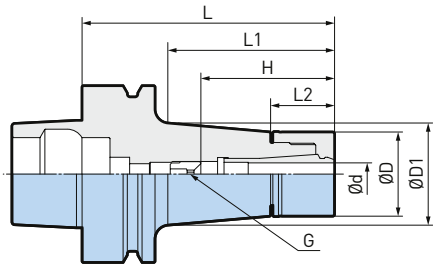
Zubehör & Ersatzteile

MEGA Spannmuttern	MEGA Perfect Seal Dichtmutter	New Baby Spannzangen	MEGA Rollenschlüssel	Einstellschrauben NBA	Innenkegelreiniger	Kühlmittelrohre Form A/E
▶ 351	▶ 352	▶ 344	▶ 368	▶ 351	▶ 388	▶ 250

MEGA E Chuck

Durchs Zentrum

Eignet sich dank seiner hohen Steifigkeit sowie der hohen Spannkraft besonders für die Hartzerspanung.



A.3

ø3 - 12mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	max. min-1	Spannzange	Gewicht (kg)
HSK-F63-MEGA6E-65 *	803.214	3 - 6	25	28.5	65	34	21	39	30,000	MEC6	0.80
HSK-F63-MEGA6E-90	803.215	3 - 6	25	31.5	90	58	21	37 - 45	30,000	MEC6	1.00
HSK-F63-MEGA8E-65 *	803.218	3 - 8	30	33	65	34	22.5	41	30,000	MEC8	0.90
HSK-F63-MEGA8E-90	802.338	3 - 8	30	36.5	90	59	22,5	42 - 47	30,000	MEC8	1.00
HSK-F63-MEGA10E-75 *	803.207	3 - 10	35	38.5	75	44	23	48	30,000	MEC10	1.00
HSK-F63-MEGA10E-90 *	803.208	3 - 10	35	41.5	90	59	23	67	30,000	MEC10	1.10
HSK-F63-MEGA10E-105	803.209	3 - 10	35	44	105	75	23	48 - 58	29,000	MEC10	1.30
HSK-F63-MEGA10E-120	803.213	3 - 10	35	47	120	91	23	48 - 58	29,000	MEC10	1.50
HSK-F63-MEGA10E-135	803.217	3 - 10	35	49	135	107	23	48 - 58	27,000	MEC10	1.70
HSK-F63-MEGA13E-75 *	803.210	3 - 12	42	46	75	47	25	50	30,000	MEC13	1.10
HSK-F63-MEGA13E-90 *	803.211	3 - 12	42	48.5	90	62	25	64	30,000	MEC13	1.30
HSK-F63-MEGA13E-105	803.212	3 - 12	42	51	105	78	25	50 - 58	29,000	MEC13	1.50
HSK-F63-MEGA13E-135	803.216	3 - 12	42	52	135	108	25	50 - 60	26,000	MEC13	1.90

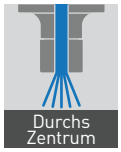
1. MEGA E Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.
2. * Einstellschrauben können nicht verwendet werden.
3. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.
4. «G» bezeichnet die Einstellschraube (optional).
5. «H» ist die maximale Werkzeugschaftlänge, die für diese Modelle eingesetzt werden kann.

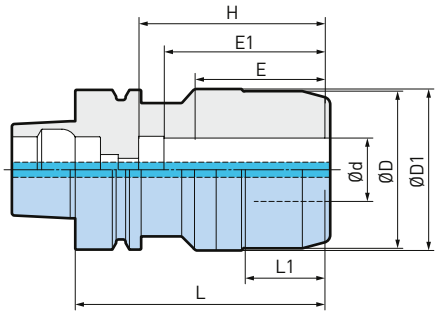
Zubehör & Ersatzteile

MEGA E Spann-muttern	MEGA E Perfect Seal Dichtmutter	MEGA E Spann-zangen	MEGA Rollen-schlüssel	Einstellschrau-ben NBA	Innenkegelrei-niger	Kühlmittelrohre Form A/E
▶ 356	▶ 357	▶ 356	▶ 368	▶ 351	▶ 388	▶ 250

MEGA Double Power Chuck Typ D

Stabilisierender Stirnflächenkontakt zwischen Werkzeugaufnahme und Spannmutter für maximale Steifigkeit.





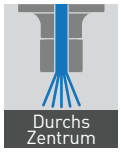
ø16 - 32mm

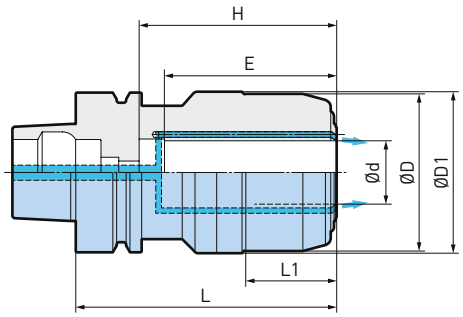
Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	E1	max. min-1	Gewicht (kg)
HSK-F63-MEGA16D-80A	803.092	16	42	52.6	80	25	55	48	50	28,000	1.30
HSK-F63-MEGA20D-90A	803.093	20	50	55	90	34	65	50	56	28,000	1.50
HSK-F63-MEGA25D-100A	803.103	25	62	62.7	100	39	75	56	57	25,000	1.90
HSK-F63-MEGA32D-105A	803.082	32	70	70.7	105	33.5	80	60	64	24,000	2.10

1. Rollenschlüssel und Kühlmittelrohr (CL) müssen separat bestellt werden.
2. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.
3. «E1» bezeichnet die min. Einspanntiefe für optimale Nutzung der Werkzeuge mit Kühlmittelzufuhr durchs Zentrum.
4. «H» ist die maximale Einspanntiefe des Schneidwerkzeugs in den Halter.

MEGA Double Power Chuck Typ DS

Stabilisierender Stirnflächenkontakt zwischen Werkzeugaufnahme und Spannmutter für maximale Steifigkeit. Der Typ DS verfügt zudem über eine effiziente Peripheriekühlung.





ø16 - 32mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	max. min-1	Gewicht (kg)
HSK-F63-MEGA16DS-80A	803.095	16	42	52.6	82	27	57	50	28,000	1.30
HSK-F63-MEGA20DS-90A	803.096	20	50	55	92	36	67	56	28,000	1.50
HSK-F63-MEGA25DS-100A	803.104	25	62	62.7	102	41	77	57	25,000	1.90
HSK-F63-MEGA32DS-105A	803.083	32	70	70.7	107	35.5	82	64	24,000	2.10

1. Rollenschlüssel und Kühlmittelrohr (CL) müssen separat bestellt werden.
2. «H» ist die maximale Einspanntiefe des Schneidwerkzeugs in den Halter.
3. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.

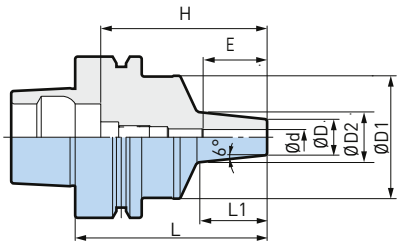
Zubehör & Ersatzteile

PJC Reduzierhülse	OCA Reduzierhülse	PSC Reduzierhülse	C Reduzierhülse	MEGA Rollenschlüssel	Kühlmittelrohre Form A/E
▶ 363	▶ 364	▶ 364	▶ 365	▶ 368	▶ 250

Hydraulic Chuck Super Slim

Ultra-präzises Hydrodehnspannfutter mit extrem schlankem Design.

Durchs Zentrum



ø3 - 12mm

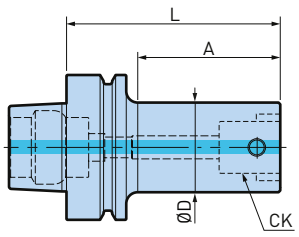
Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	E	Gewicht (kg)
HSK-F63-HDC3S-75	-	3	14	48	20	75	26	65	16	1.00
HSK-F63-HDC4S-75	-	4	14	48	20	75	26	65	19	1.00
HSK-F63-HDC6S-75	-	6	14	48	20	75	26	65	25	1.00
HSK-F63-HDC8S-75	-	8	17	48	23	75	27	65	31	1.00
HSK-F63-HDC10S-75	-	10	19	48	26	75	27	65	33	1.00
HSK-F63-HDC12S-75	-	12	21	48	28	75	28	65	36	1.00

1. Die Einstellschraube kann nicht verwendet werden.
2. «H» ist die maximale Einspanntiefe des Schneidwerkzeugs in den Halter.
3. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.
4. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.

Zubehör & Ersatzteile

Kühlmittelrohre Form A/E	α Wiper Reiniger
▶ 250	▶ 388

CK-Schäfte mit Kühlmittelzufuhr durch Zentrum



CKB1 - CKB5

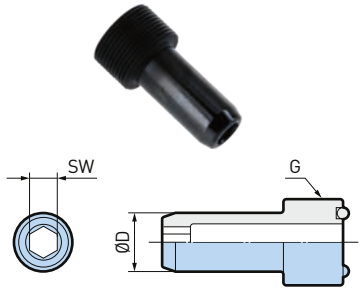
Modell	Artikel Nr.	CK	ØD	L	A	Gewicht (kg)
HSK-F63-CKB1-78	-	CK1	19	77.5	40	0.80
HSK-F63-CKB2-90	-	CK2	24	89.5	58	0.80
HSK-F63-CKB3-100	-	CK3	31	100	69	1.00
HSK-F63-CKB4-93	-	CK4	39	93	62	1.20
HSK-F63-CKB5-83	-	CK5	50	83	55	1.40

1. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.

Zubehör & Ersatzteile

Kühlmittelrohre Form A/E	Feinbohrköpfe	Aufbohrköpfe
▶ 250	▶ 410	▶ 399

Kühlmittelrohre Form A/E

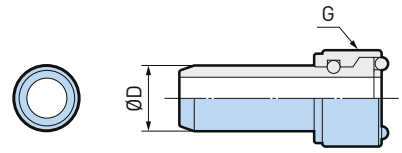


Modell	Artikel Nr.	ØD	G	SW
HSK25-CP	978.921	5	M8 P1	2.5
HSK32-CP	978.909	6	M10 P1	3
HSK40-CP	978.913	8	M12 P1	4
HSK50-CP	801.071	10	M16 P1	5
HSK63-CP	969.475	12	M18 P1	6
HSK80-CP	802.828	14	M20 P1.5	8
HSK100-CP	802.351	16	M24 P1.5	8
HSK125-CP	805.684	18	M30 P1.5	10

1. Andere Grössen auf Anfrage erhältlich.

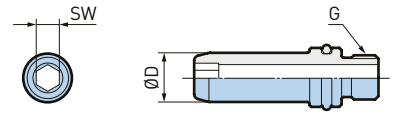
A.3

Kühlmittelrohre Form A/E 1° Winkelbeweglichkeit (DIN) Form A/E



Modell	Artikel Nr.	ØD	G	Schlüssel
HSK40-CPM	978.907	8	M12 P1	CPW-40
HSK50-CPM	801.690	10	M16 P1	CPW-50
HSK63-CPM	978.910	12	M18 P1	CPW-63
HSK80-CPM	802.827	14	M20 P1.5	CPW-80
HSK100-CPM	802.314	16	M24 P1.5	CPW-100
HSK125-CPM	806.594	18	M30 P1.5	CPW-125

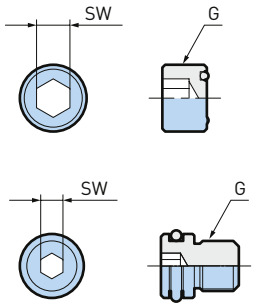
Kühlmittelrohre Form F Monoblock Form F



Modell	Artikel Nr.	ØD	G	SW
HSKF63-CP	801.280	10	M9 P0.75	5

1. Achtung: Nur kompatibel mit originalen Werkzeugaufnahmen von BIG.

HSK Plug Screw



Modell	Artikel Nr.	G	SW
HSK25-PG	807.215	M8 P1	4
HSK32-PG	807.216	M10 P1	5
HSK40-PG	807.189	M12 P1	6

1. Bei Maschinen die die Kühlmittelzufuhr durchs Zentrum nicht empfehlen, sollte der HSK Plug in unseren Werkzeugen montiert werden.

Modell	Artikel Nr.	G	SW
HSK-F63-PG	807.190	M9 P0.75	4

1. Bei Maschinen die die Kühlmittelzufuhr durchs Zentrum nicht empfehlen, sollte der HSK Plug in unseren Werkzeugen montiert werden.
2. HSK-F63-PG kann nur in HSK-F63 BIG Schäften eingesetzt werden, nicht kompatibel mit anderen Herstellermodellen.

Schlüssel

Modell	Artikel Nr.
CPW-40	802.825
CPW-50	802.315
CPW-63	978.911
CPW-80	802.824
CPW-100	802.316

Achtung:
Bei Maschinen mit Kühlmittelzufuhr durch die Spindel muss das Kühlmittelrohr zum Schutz gegen eine irrtümliche Wahl der Kühlung an allen HSK-Aufnahmen montiert werden.

Werkzeugaufnahmen BIG CAPTO, ISO 26623

MEGA Micro Chuck Spannzangenfutter	252
MEGA New Baby Chuck Spannzangenfutter	254
MEGA E Chuck Spannzangenfutter	257
MEGA Double Power Chuck Kraftspannfutter	259
New Hi-Power Milling Chuck Kraftspannfutter	261
Hydraulic Chucks Hydrodehnspannfutter	262
Shrink Chucks Schrumpffutter	265
CK-Schäfte	266
Messerkopfaufnahmen FMH	267
Flächenspannfutter	268
Scheibenfräser-Aufnahmen / Morsekegelaufnahmen	270
MEGA Synchro Tapping Holder Gewindeschneidfutter	271
Verlängerungen / Reduktionen	272
BBT / BIG CAPTO Grundhalter	272

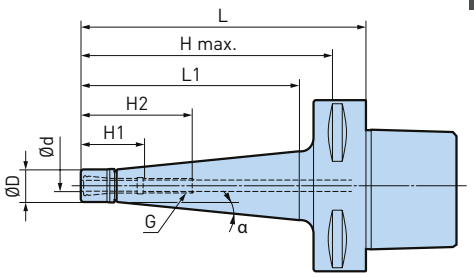
A.4

Bitte verwenden Sie den Modellnamen für Anfragen und Bestellungen.
(z.B. BBT30-MEGA3S-45T)

MEGA Micro Chuck Typ T

Durchs Zentrum

Die schlanke Bauweise bietet beste Voraussetzungen für schwierige Bohr- und Fräsbearbeitungen.



A.4

ø0.45 - 6.05mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	H1	H2	H max.	G	α	Spannzange	Gewicht (kg)
C3-MEGA6S-45T	807.667	0.45 - 6.05	14	45	27	28	-	39	-	5°	NBC6S	0.15
C4-MEGA3S-60T	973.954	0.45 - 3.25	10	60	35	22	38	54	M4 P0.7	5°	NBC3S	0.28
C4-MEGA6S-60T	973.955	0.45 - 6.05	14	60	35	28	47	54	M7 P0.75	5°	NBC6S	0.29
C4-MEGA6S-90T	805.194	0.45 - 6.05	14	90	65	28	49	84	M7 P0.75	5°	NBC6S	0.36
C5-MEGA3S-105T	973.201	0.45 - 3.25	10	105	79	22.5	38.5	98	M4 P0.7	5°	NBC3S	0.60
C5-MEGA4S-105T	973.202	0.45 - 4.05	12	105	79	26.5	47	98	M5 P0.8	5°	NBC4S	0.50
C5-MEGA4S-120T	800.743	0.45 - 4.05	12	120	94	26.5	47	113	M5 P0.8	5°	NBC4S	0.60
C5-MEGA6S-105T	973.203	0.45 - 6.05	14	105	79	28.5	49	98	M7 P0.75	5°	NBC6S	0.60
C5-MEGA6S-120T	800.746	0.45 - 6.05	14	120	94	28.5	49	113	M7 P0.75	5°	NBC6S	0.70
C6-MEGA3S-120T	973.204	0.45 - 3.25	10	120	92	22.5	38.5	111	M4 P0.7	5°	NBC3S	0.90
C6-MEGA4S-120T	973.205	0.45 - 4.05	12	120	92	26.5	47	111	M5 P0.8	5°	NBC4S	1.00
C6-MEGA4S-135T	800.557	0.45 - 4.05	12	135	107	26.5	47	126	M5 P0.9	5°	NBC4S	1.00
C6-MEGA6S-120T	973.206	0.45 - 6.05	14	120	92	28.5	49	111	M7 P0.75	5°	NBC6S	1.00
C6-MEGA6S-135T	978.134	0.45 - 6.05	14	135	107	28.5	49	126	M7 P0.75	5°	NBC6S	1.10

1. MEGA Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.

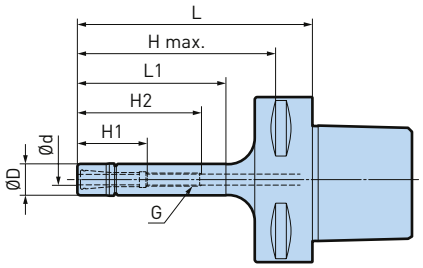
Zubehör & Ersatzteile

MEGA Spannmuttern	Micro Seal Dichtungsmuttern	Micro Spannzangen	MEGA Rollenschlüssel	Innenkegelreiniger	Micro Spannzangen Koffer
▶ 342	▶ 342	▶ 340	▶ 368	▶ 388	▶ 343

MEGA Micro Chuck Typ S

Durchs Zentrum

Sehr schlanke Bauweise mit optimaler Störkontur - beste Voraussetzung für schwierige Zerspanungsaufgaben in hohen Drehzahlbereichen.



A.4

ø0.45 - 6.05mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	H1	H2	H max.	G	Spannzange	Gewicht (kg)
C5-MEGA3S-75	973.207	0,45 - 3,25	10	75	49	22,5	38	68	M4 P0.7	NBC3S	0.50
C5-MEGA4S-75	973.208	0.45 - 4.05	12	75	50	26.5	47	68	M5 P0.8	NBC4S	0.50
C5-MEGA6S-75	973.209	0.45 - 6.05	14	75	50	28.5	49	68	M7 P0.75	NBC6S	0.50
C6-MEGA3S-90	973.210	0.45 - 3.25	10	90	50	22.5	38	81	M4 P0.7	NBC3S	0.80
C6-MEGA4S-90	973.211	0.45 - 4.05	12	90	58	26.5	47	81	M5 P0.8	NBC4S	0.90
C6-MEGA6S-90	973.212	0.45 - 6.05	14	90	58	28.5	49	81	M7 P0.75	NBC6S	0.90

1. MEGA Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.

Zubehör & Ersatzteile

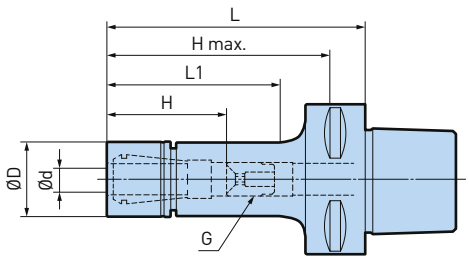
MEGA Spannmuttern	Micro Seal Dichtungsmuttern	Micro Spannzangen	MEGA Rollenschlüssel	Innenkegelreiniger	Micro Spannzangen Koffer
▶ 342	▶ 342	▶ 340	▶ 368	▶ 388	▶ 343

MEGA New Baby Chuck

Das weltweit präziseste multifunktionale Spannzangenfutter. Speziell für die HSC-Zerspanung entwickelt.

ø0.25 - 20mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	H	H max.	Spannzange	Gewicht (kg)
C3-MEGA6N-45 *	806.312	0.25 - 6	20	45	28	23	23	NBC6	0.14
C3-MEGA8N-45 *	807.669	0.5 - 8	25	45	28	26	26	NBC8	0.15
C3-MEGA10N-50 *	806.313	1.5 - 10	30	50	34	38	38	NBC10	0.22
C3-MEGA13N-50 *	807.671	2.5 - 13	35	50	35	44	44	NBC13	0.27
C3-MEGA16N-55 *	806.463	2.5 - 16	42	55	-	49	49	NBC16	0.34
C4-MEGA6N-75	978.196	0.25 - 6	20	75	48	23 - 43	69	NBC6	0.36
C4-MEGA8N-75	978.201	0.5 - 8	25	75	49	26 - 45	69	NBC8	0.41
C4-MEGA10N-50 *	978.334	1,5 - 10	30	50	28	44	44	NBC10	0.35
C4-MEGA10N-75	978.202	1.5 - 10	30	75	52	38 - 48	69	NBC10	0.47
C4-MEGA13N-50 *	978.335	2,5 - 13	35	50	29	44	44	NBC13	0.37
C4-MEGA13N-75 *	978.197	2.5 - 13	35	75	54	64	64	NBC13	0.47
C4-MEGA16N-55 *	978.203	2.5 - 16	42	55	-	48	48	NBC16	0.45
C4-MEGA20N-60 *	978.204	2.5 - 20	46	60	-	53	53	NBC20	0.54
C5-MEGA6N-60	973.213	0.25 - 6	20	60	34	23 - 36	53	NBC6-	0.60
C5-MEGA6N-75	973.214	0.25 - 6	20	75	49	23 - 43	68	NBC6-	0.60
C5-MEGA6N-90	973.215	0.25 - 6	20	90	62	23 - 43	83	NBC6-	0.60
C5-MEGA6N-105	973.216	0,25 - 6	20	105	77	23 - 43	98	NBC6	0.60
C5-MEGA6N-120	973.217	0,25 - 6	20	120	90	23 - 43	113	NBC6	0.70
C5-MEGA8N-60	973.218	0.5 - 8	25	60	33	26 - 36	53	NBC8	0.60
C5-MEGA8N-75	973.219	0.5 - 8	25	75	49	26 - 45	68	NBC8	0.60
C5-MEGA8N-90	973.220	0.5 - 8	25	90	64	26 - 45	83	NBC8	0.70
C5-MEGA8N-105	973.221	0,5 - 8	25	105	77	26 - 45	98	NBC8	0.70
C5-MEGA8N-120	973.222	0,5 - 8	25	120	92	26 - 45	113	NBC8	0.80
C5-MEGA10N-55 *	973.223	1.5 - 10	30	55	31	48	48	NBC10	0.50
C5-MEGA10N-75	973.224	1.5 - 10	30	75	49	38 - 48	68	NBC10	0.70
C5-MEGA10N-90	973.225	1.5 - 10	30	90	64	38 - 48	83	NBC10	0.80
C5-MEGA10N-105	973.226	1,5 - 10	30	105	79	38 - 48	98	NBC10	0.80
C5-MEGA10N-120	973.227	1,5 - 10	30	120	92	38 - 48	113	NBC10	0.90
C5-MEGA13N-55 *	973.229	2.5 - 13	35	55	31	48	48	NBC13	0.60
C5-MEGA13N-75	973.230	2.5 - 13	35	75	49	44 - 48	68	NBC13	0.80
C5-MEGA13N-90	973.231	2.5 - 13	35	90	64	44 - 63	83	NBC13	0.80
C5-MEGA13N-105	973.232	2,5 - 13	35	105	79	44 - 63	98	NBC13	0.90
C5-MEGA13N-120	973.233	2,5 - 13	35	120	94	44 - 63	113	NBC13	1.00
C5-MEGA16N-60 *	973.235	2.5 - 16	42	60	38	53	53	NBC16	0.70
C5-MEGA16N-75 *	973.236	2.5 - 16	42	75	53	68 - 68	68	NBC16	0.90
C5-MEGA16N-90	973.237	2.5 - 16	42	90	69	48 - 63	83	NBC16	1.00
C5-MEGA16N-105	973.238	2,5 - 16	42	105	84	48 - 68	98	NBC16	1.10
C5-MEGA16N-120	973.239	2,5 - 16	42	120	99	48 - 68	111	NBC16	1.20
C5-MEGA20N-60 *	973.241	2.5 - 20	46	60	39	51	51	NBC20	0.80
C5-MEGA20N-75 *	973.242	2.5 - 20	46	75	54	66	66	NBC20	0.90
C5-MEGA20N-90	973.243	2.5 - 20	46	90	69	51 - 60	83	NBC20	1.10
C5-MEGA20N-105	973.244	2,5 - 20	46	105	84	51 - 68	98	NBC20	1.20
C5-MEGA20N-120	973.245	2,5 - 20	46	120	99	51 - 68	111	NBC20	1.30

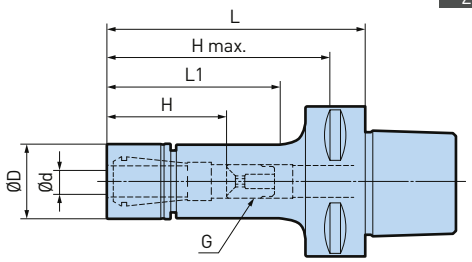


Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	H	H max.	Spannzange	Gewicht (kg)
C6-MEGA6N-60	973.247	0.25 - 6	20	60	30	23 - 33	51	NBC6	0.90
C6-MEGA6N-75	973.248	0.25 - 6	20	75	43	23 - 43	66	NBC6	0.90
C6-MEGA6N-90	973.249	0.25 - 6	20	90	58	23 - 43	81	NBC6	0.90
C6-MEGA6N-105	973.250	0.25 - 6	20	105	73	23 - 43	96	NBC6	1.00
C6-MEGA6N-120	973.251	0.25 - 6	20	120	88	23 - 43	111	NBC6	1.20
C6-MEGA6N-135	973.252	0.25 - 6	20	135	103	23 - 43	126	NBC6	1.50
C6-MEGA6N-165	973.253	0.25 - 6	20	165	128	23 - 43	156	NBC6	1.10
C6-MEGA6N-200	800.858	0,25 - 6	20	200	163	23 - 43	191	NBC6	1.10
C6-MEGA8N-60	973.254	0.5 - 8	25	60	29	26 - 31	51	NBC8	0.90
C6-MEGA8N-75	973.255	0.5 - 8	25	75	43	26 - 45	66	NBC8	0.90
C6-MEGA8N-90	973.256	0.5 - 8	25	90	58	26 - 45	81	NBC8	1.00
C6-MEGA8N-105	973.257	0.5 - 8	25	105	73	26 - 45	96	NBC8	1.10
C6-MEGA8N-120	973.258	0.5 - 8	25	120	88	26 - 45	111	NBC8	1.10
C6-MEGA8N-135	973.259	0.5 - 8	25	135	103	26 - 45	126	NBC8	1.10
C6-MEGA8N-165	973.260	0.5 - 8	25	165	133	26 - 45	156	NBC8	1.20
C6-MEGA8N-200	800.860	0,5 - 8	25	200	163	26 - 45	191	NBC8	1.30
C6-MEGA10N-60 *	973.261	1.5 - 10	30	60	32	51 - 51	51	NBC10	0.90
C6-MEGA10N-75	973.262	1.5 - 10	30	75	43	38 - 45	66	NBC10	1.00
C6-MEGA10N-90	973.263	1.5 - 10	30	90	58	38 - 48	81	NBC10	1.10
C6-MEGA10N-105	973.264	1.5 - 10	30	105	73	38 - 48	96	NBC10	1.20
C6-MEGA10N-120	973.265	1.5 - 10	30	120	88	38 - 48	111	NBC10	1.20
C6-MEGA10N-135	973.266	1.5 - 10	30	135	103	38 - 48	126	NBC10	1.30
C6-MEGA10N-165	973.267	1.5 - 10	30	165	133	38 - 48	156	NBC10	1.50
C6-MEGA10N-200	973.268	1,5 - 10	30	200	168	38 - 48	191	NBC10	1.60
C6-MEGA13N-60 *	973.269	2.5 - 13	35	60	32	51 - 51	51	NBC13	1.00
C6-MEGA13N-75 *	973.270	2.5 - 13	35	75	45	66 - 66	66	NBC13	1.00
C6-MEGA13N-90	973.271	2.5 - 13	35	90	60	44 - 55	81	NBC13	1.10
C6-MEGA13N-105	973.272	2.5 - 13	35	105	73	44 - 63	96	NBC13	1.30
C6-MEGA13N-120	973.273	2.5 - 13	35	120	90	44 - 63	111	NBC13	1.30
C6-MEGA13N-135	973.274	2.5 - 13	35	135	103	44 - 63	126	NBC13	1.40
C6-MEGA13N-165	973.275	2.5 - 13	35	165	133	44 - 63	156	NBC13	1.60
C6-MEGA13N-200	973.276	2,5 - 13	35	200	168	44 - 63	191	NBC13	1.80
C6-MEGA16N-65 *	973.277	2.5 - 16	42	65	37	56 - 56	56	NBC16	1.10
C6-MEGA16N-75 *	973.278	2.5 - 16	42	75	47	66 - 66	66	NBC16	1.10
C6-MEGA16N-90	973.279	2.5 - 16	42	90	60	48 - 57	81	NBC16	1.30
C6-MEGA16N-105	973.280	2.5 - 16	42	105	75	48 - 68	96	NBC16	1.40
C6-MEGA16N-120	973.281	2.5 - 16	42	120	90	48 - 68	111	NBC16	1.60
C6-MEGA16N-135	973.282	2.5 - 16	42	135	105	48 - 68	126	NBC16	1.50
C6-MEGA16N-165	973.283	2.5 - 16	42	165	135	48 - 68	156	NBC16	1.80
C6-MEGA16N-200	973.284	2,5 - 16	42	200	170	48 - 68	191	NBC16	2.20
C6-MEGA20N-65 *	973.285	2.5 - 20	46	65	37	51 - 51	51	NBC20	1.10
C6-MEGA20N-75 *	973.286	2.5 - 20	46	75	47	65 - 65	65	NBC20	1.20
C6-MEGA20N-90	973.287	2.5 - 20	46	90	62	51 - 56	76	NBC20	1.40
C6-MEGA20N-105	973.288	2.5 - 20	46	105	77	51 - 68	91	NBC20	1.50
C6-MEGA20N-120	973.289	2.5 - 20	46	120	92	51 - 68	104	NBC20	1.70
C6-MEGA20N-135	973.290	2.5 - 20	46	135	107	51 - 68	111	NBC20	1.60
C6-MEGA20N-165	973.291	2.5 - 20	46	165	137	51 - 68	111	NBC20	2.00
C6-MEGA20N-200	973.292	2.5 - 20	46	200	172	51 - 68	111	NBC20	2.50

weiter auf der nächsten Seite

MEGA New Baby Chuck

Durchs Zentrum



A.4

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	H	H max.	Spannzange	Gewicht (kg)
C8-MEGA6N-90	973.293	0.25 - 6	20	90	45	23 - 43	90	NBC6	2.00
C8-MEGA6N-120	973.295	0.25 - 6	20	120	75	23 - 43	120	NBC6	1.90
C8-MEGA6N-165	973.297	0.25 - 6	20	165	120	23 - 43	165	NBC6	2.10
C8-MEGA8N-90	973.298	0.5 - 8	25	90	46	26 - 45	90	NBC8	2.00
C8-MEGA8N-120	973.300	0.5 - 8	25	120	75	26 - 45	120	NBC8	2.10
C8-MEGA8N-165	973.302	0.5 - 8	25	165	120	26 - 45	165	NBC8	2.20
C8-MEGA10N-90	973.304	1.5 - 10	30	90	45	38 - 48	90	NBC10	2.00
C8-MEGA10N-120	973.306	1.5 - 10	30	120	75	38 - 48	120	NBC10	2.10
C8-MEGA10N-165	973.308	1.5 - 10	30	165	120	38 - 48	165	NBC10	2.40
C8-MEGA13N-90	973.311	2.5 - 13	35	90	50	44 - 63	90	NBC13	2.10
C8-MEGA13N-120	973.313	2.5 - 13	35	120	80	44 - 63	120	NBC13	2.20
C8-MEGA13N-165	973.315	2.5 - 13	35	165	120	44 - 63	165	NBC13	2.60
C8-MEGA13N-200	973.316	2.5 - 13	35	200	155	44 - 63	200	NBC13	2.80
C8-MEGA16N-90	973.318	2.5 - 16	42	90	50	48 - 66	90	NBC16	2.20
C8-MEGA16N-120	973.320	2.5 - 16	42	120	80	48 - 68	120	NBC16	2.40
C8-MEGA16N-165	973.322	2.5 - 16	42	165	125	48 - 68	165	NBC16	2.80
C8-MEGA20N-90	973.325	2.5 - 20	46	90	50	51 - 68	83	NBC20	2.30
C8-MEGA20N-120	973.327	2.5 - 20	46	120	80	51 - 68	113	NBC20	2.60
C8-MEGA20N-165	973.329	2.5 - 20	46	165	125	51 - 68	113	NBC20	3.00
C8-MEGA20N-200	973.330	2.5 - 20	46	200	160	51 - 68	113	NBC20	3.50

1. MEGA Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.
2. * Die Einstellschraube kann nicht verwendet werden.
3. «G» bezeichnet die Einstellschraube (optional).
4. «H» bezeichnet die Einstelllänge mit einer Einstellschraube.

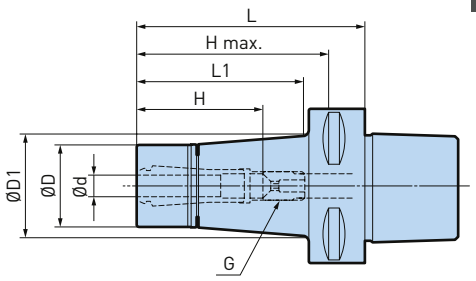
Zubehör & Ersatzteile

MEGA Spannmuttern	MEGA Perfect Seal Dichtmutter	New Baby Spann-zangen	MEGA Rollenschlüs-sel	Einstellschrauben NBA	Innenkegelreiniger
▶ 351	▶ 352	▶ 344	▶ 368	▶ 351	▶ 388

MEGA E Chuck

Durchs Zentrum

Eignet sich dank seiner hohen Steifigkeit sowie der hohen Spannkraft besonders für die Hartzerspanung.



A.4

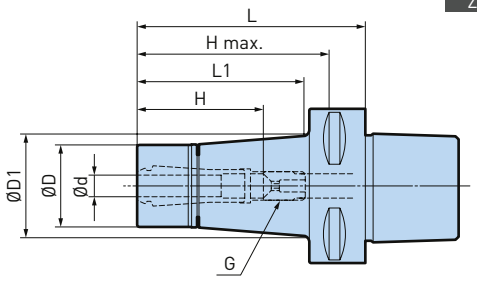
ø3 - 12mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	H max.	Spannzange	Gewicht (kg)
C4-MEGA6E-50 *	800.683	3 - 6	25	26	50	25	44	44	MEC6	0.34
C4-MEGA8E-50 *	800.685	3 - 8	30	31	50	28	44	44	MEC8	0.50
C4-MEGA10E-55 *	800.676	3 - 10	35	37	55	34	49	49	MEC10	0.45
C4-MEGA13E-60 *	800.678	3 - 12	42	-	60	-	50	50	MEC13	0.44
C5-MEGA6E-55 *	973.331	3 - 6	25	26.5	55	29	48	48	MEC6	0.60
C5-MEGA6E-90	973.333	3 - 6	25	32.5	90	64	37 - 45	83	MEC6	0.80
C5-MEGA6E-105	973.334	3 - 6	25	35.5	105	81	37 - 45	98	MEC6	0.90
C5-MEGA6E-120	973.335	3 - 6	25	38	120	97	37 - 45	113	MEC6	1.00
C5-MEGA8E-55 *	973.336	3 - 8	30	31.5	55	31	48	48	MEC8	0.60
C5-MEGA8E-90	973.338	3 - 8	30	37.5	90	67	42 - 51	83	MEC8	0.90
C5-MEGA8E-105	973.339	3 - 8	30	40.5	105	82	42 - 51	98	MEC8	1.00
C5-MEGA8E-120	973.340	3 - 8	30	43	120	98	42 - 51	113	MEC8	1.20
C5-MEGA10E-60 *	973.341	3 - 10	35	37.5	60	37	53	53	MEC10	0.70
C5-MEGA10E-90	973.343	3 - 10	35	43	90	69	48 - 50	83	MEC10	1.00
C5-MEGA10E-105	973.344	3 - 10	35	45.5	105	84	48 - 58	98	MEC10	1.10
C5-MEGA10E-120	973.345	3 - 10	35	45.5	120	99	48 - 58	113	MEC10	1.30
C5-MEGA13E-60 *	973.347	3 - 12	42	44.4	60	39	50	50	MEC13	0.80
C5-MEGA13E-75 *	973.348	3 - 12	42	44.8	75	54	68	68	MEC13	1.00
C5-MEGA13E-90	973.349	3 - 12	42	44.8	90	69	50 - 60	83	MEC13	1.10
C5-MEGA13E-105	973.350	3 - 12	42	46	105	84	50 - 60	98	MEC13	1.30
C5-MEGA13E-120	973.351	3 - 12	42	46	120	99	50 - 60	113	MEC13	1.50
C6-MEGA6E-60 *	973.353	3 - 6	25	28	60	33	51	51	MEC6	0.90
C6-MEGA6E-75	973.354	3 - 6	25	29.5	75	48	37 - 45	66	MEC6	1.00
C6-MEGA6E-90	973.355	3 - 6	25	32.1	90	63	37 - 45	81	MEC6	1.10
C6-MEGA6E-105	973.356	3 - 6	25	34.7	105	78	37 - 45	96	MEC6	1.20
C6-MEGA6E-120	973.357	3 - 6	25	37.3	120	93	37 - 45	111	MEC6	1.30
C6-MEGA6E-135	973.358	3 - 6	25	40	135	108	37 - 45	126	MEC6	1.50
C6-MEGA6E-165	973.359	3 - 6	25	45,5	165	138	37 - 45	156	MEC6	1.80
C6-MEGA8E-60 *	973.360	3 - 8	30	33	60	33	51	51	MEC8	1.00
C6-MEGA8E-75	973.361	3 - 8	30	34.2	75	48	42 - 46	66	MEC8	1.10
C6-MEGA8E-90	973.362	3 - 8	30	36.7	90	63	42 - 51	81	MEC8	1.20
C6-MEGA8E-105	973.363	3 - 8	30	39.5	105	78	42 - 51	96	MEC8	1.20
C6-MEGA8E-120	973.364	3 - 8	30	42.1	120	93	42 - 51	111	MEC8	1.50
C6-MEGA8E-135	973.365	3 - 8	30	45	135	108	42 - 51	126	MEC8	1.70
C6-MEGA8E-165	973.366	3 - 8	30	50.5	165	140	42 - 51	156	MEC8	2.00
C6-MEGA10E-65 *	973.367	3 - 10	35	38.5	65	38	56	56	MEC10	0.90
C6-MEGA10E-75 *	973.368	3 - 10	35	39.1	75	48	66	66	MEC10	1.20
C6-MEGA10E-90	973.369	3 - 10	35	41.6	90	63	48 - 58	81	MEC10	1.30
C6-MEGA10E-105	973.370	3 - 10	35	44.4	105	78	48 - 58	96	MEC10	1.50
C6-MEGA10E-120	973.371	3 - 10	35	47	120	93	48 - 58	111	MEC10	1.70
C6-MEGA10E-135	973.372	3 - 10	35	50	135	110	48 - 58	126	MEC10	1.90
C6-MEGA10E-165	973.373	3 - 10	35	55.5	165	141	48 - 58	156	MEC10	2.30

weiter auf der nächsten Seite

MEGA E Chuck

Durchs Zentrum



A.4

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	H max.	Spannzange	Gewicht (kg)
C6-MEGA13E-65 *	973.374	3 - 12	42	45.1	65	39	56	56	MEC13	1.20
C6-MEGA13E-75 *	973.375	3 - 12	42	46	75	49	66	66	MEC13	1.30
C6-MEGA13E-90	973.376	3 - 12	42	49	90	66	50 - 55	81	MEC13	1.50
C6-MEGA13E-105	973.377	3 - 12	42	51.4	105	80	50 - 55	96	MEC13	1.70
C6-MEGA13E-120	973.378	3 - 12	42	54.2	120	96	50 - 60	111	MEC13	1.90
C6-MEGA13E-135	973.379	3 - 12	42	56.8	135	112	50 - 60	126	MEC13	2.20
C6-MEGA13E-165	973.380	3 - 12	42	62.3	165	141	50 - 60	156	MEC13	3.00
C8-MEGA6E-90	973.382	3 - 6	25	30.7	90	55	37 - 45	90	MEC6	2.00
C8-MEGA6E-135	973.385	3 - 6	25	38.5	135	100	37 - 45	135	MEC6	2.30
C8-MEGA8E-90	973.388	3 - 8	30	35.4	90	55	42 - 51	90	MEC8	2.10
C8-MEGA8E-135	973.391	3 - 8	30	43.3	135	100	42 - 51	135	MEC8	2.50
C8-MEGA10E-90	973.394	3 - 10	35	40.3	90	55	48 - 58	90	MEC10	2.20
C8-MEGA10E-120	973.396	3 - 10	35	45.6	120	85	48 - 58	120	MEC10	2.50
C8-MEGA10E-135	973.397	3 - 10	35	48.2	135	100	48 - 58	135	MEC10	2.70
C8-MEGA13E-90	973.400	3 - 12	42	47	90	55	50 - 60	90	MEC13	2.30
C8-MEGA13E-120	973.402	3 - 12	42	52.3	120	85	50 - 60	120	MEC13	2.70
C8-MEGA13E-135	973.403	3 - 12	42	54.9	135	100	50 - 60	135	MEC13	2.90
C8-MEGA13E-165	973.404	3 - 12	42	60.1	165	130	50 - 60	165	MEC13	3.30

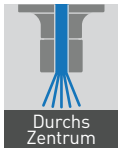
1. MEGA E Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.
2. * Die Einstellschraube kann nicht verwendet werden.
3. «G» bezeichnet die Einstellschraube (optional).
4. «H» bezeichnet die Einstelllänge mit einer Einstellschraube.

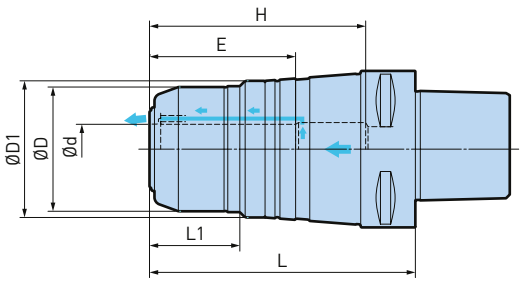
Zubehör & Ersatzteile

MEGA E Spannmuttern	MEGA E Perfect Seal Dichtmutter	MEGA E Spannzangen	MEGA Rollenschlüssel	Einstellschrauben NBA	Innenkegelreiniger
▶ 356	▶ 357	▶ 356	▶ 368	▶ 351	▶ 388

MEGA Double Power Chuck Typ DS

Stabilisierender Stirnflächenkontakt zwischen Werkzeugaufnahme und Spannmutter für maximale Steifigkeit. Der Typ DS verfügt zudem über eine effiziente Peripheriekühlung.





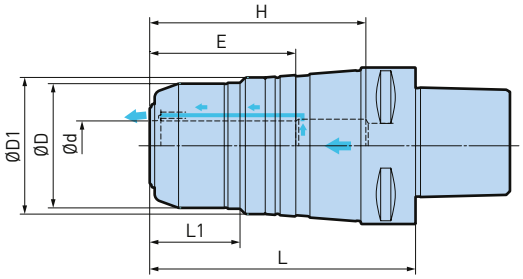
ø16 - 32mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	Gewicht (kg)
C4-MEGA16DS-70	800.680	16	46	47	71	27	65	48	0.80
C4-MEGA20DS-65	800.682	20	50	51	66	32	60	50	0.70
C5-MEGA16DS-65A	803.141	16	42	52.6	67	27	60	50	0.90
C5-MEGA16DS-90A	803.144	16	42	52.6	92	27	73	50	1.30
C5-MEGA20DS-75A	803.108	20	50	55	77	36	70	52	1.10
C5-MEGA20DS-90A	803.183	20	50	55	92	36	85	52	1.40
C5-MEGA25DS-75A ****	803.147	25	62	62.7	77	41	70	58	1.30
C5-MEGA25DS-90A	803.179	25	62	62.7	92	41	85	58	1.60
C6-MEGA12DS-90	100146.002.0	12	38	43	91	25	82	43	1.40
C6-MEGA16DS-70A	803.145	16	42	52.6	72	27	63	50	1.30
C6-MEGA16DS-90A	803.206	16	42	52.6	92	27	83	50	1.40
C6-MEGA16DS-105A ***	803.184	16	42	52.6	107	27	73	50	2.00
C6-MEGA16DS-135A ***	803.112	16	42	52.6	137	27	73	50	2.60
C6-MEGA20DS-75A	803.185	20	50	55	77	36	68	52	1.40
C6-MEGA20DS-90A	803.125	20	50	55	92	36	83	52	1.70
C6-MEGA20DS-105A	803.113	20	50	55	107	36	87	52	2.00
C6-MEGA20DS-135A *	803.166	20	50	55	137	36	71 - 81	52	2.60
C6-MEGA25DS-75A **	803.114	25	62	62.7	77	41	68	58	1.70
C6-MEGA25DS-90A	803.177	25	62	62.7	92	41	83	58	2.00
C6-MEGA25DS-105A	803.128	25	62	62.7	107	41	87	58	2.20
C6-MEGA25DS-135A *	803.195	25	62	62.7	137	41	73 - 83	58	2.90
C6-MEGA32DS-90A	803.129	32	70	70.7	92	35	83	62	2.00
C6-MEGA32DS-105A	803.167	32	70	70.7	107	35	92	62	2.30
C6-MEGA32DS-135A *	803.121	32	70	70.7	137	35	81 - 91	62	3.00

weiter auf der nächsten Seite

MEGA Double Power Chuck Typ DS

Durchs Zentrum



A.4

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	Gewicht (kg)
C8-MEGA16DS-70	973.465	16	46	55	72.5	26	73	52	2.20
C8-MEGA16DS-105 ***	973.466	16	46	55	107.5	26	73	52	2.90
C8-MEGA16DS-135 ***	973.467	16	46	55	137,5	26	73	48	3.60
C8-MEGA20DS-75	973.469	20	60	69	77.5	28	77	58	2.60
C8-MEGA20DS-135 *	973.471	20	60	69	137.5	28	71 - 81	58	4.30
C8-MEGA20DS-165 *	973.472	20	60	69	167,5	28	71 - 81	50	5.20
C8-MEGA25DS-75	973.473	25	70	77	77.5	34	77	67	2.70
C8-MEGA25DS-135 *	973.475	25	70	77	137.5	34	78 - 88	67	4.80
C8-MEGA25DS-165 *	973.476	25	70	77	167.5	34	78 - 89	67	5.80
C8-MEGA32DS-90	973.477	32	80	86	92.5	42	92	73	3.30
C8-MEGA32DS-105	973.478	32	80	86	107.5	42	102	73	3.90
C8-MEGA32DS-135	973.479	32	80	86	137,5	42	107	60	5.30
C8-MEGA32DS-165 *	973.480	32	80	86	167.5	42	80 - 97	73	6.50

1. * Axialeinstellschraube kann verwendet werden.
2. ** Nur Reduzierhülsen (C25-) und OCA sind kompatibel.
3. *** Handelsübliche Zylinderkopf-Schraube (M8) kann als Anschlag verwendet werden.
4. **** Einstellbare gerade Spannzange (C25-_+CS) und OCA-Spannzange können nicht verwendet werden.
5. MEGA Rollenschlüssel muss separat bestellt werden.
6. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.
7. «H» ist die maximale Einspanntiefe des Schneidwerkzeugs in den Halter.

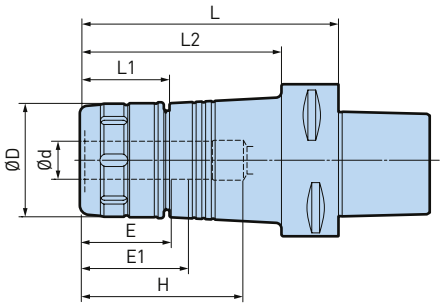
Zubehör & Ersatzteile

PJC Reduzierhülse	PSC Reduzierhülse	C Reduzierhülse	MEGA Rollenschlüssel	Einstellschraube HMA
▶ 363	▶ 364	▶ 365	▶ 368	▶ 367

New Hi-Power Milling Chuck

Hohe Spannkraft dank speziellem Schlitzdesign und Nadellager.

Durchs Zentrum



A.4

ø16 - 32mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	L2	H	E	E1	Gewicht (kg)
C5-HMC16S-65	800.734	16	43	65	44	45	58	48	55	0.80
C5-HMC20S-75	800.736	20	50	75	44	-	68	50	56	1.10
C5-HMC20S-105	800.735	20	50	105	44	-	85	50	56	1.40
C5-HMC25S-75 **	803.042	25	55	75	47	-	68	56	57	1.00
C5-HMC25S-105	803.041	25	55	105	47	-	87	56	57	1.40
C5-HMC32S-85 ***	803.043	32	62	85	56	-	78	60	58	1.30
C6-HMC16S-70	800.842	16	43	70	44	48	61	48	55	1.10
C6-HMC20S-75	800.845	20	50	75	44	53	66	50	56	1.40
C6-HMC20S-105	800.843	20	50	105	44	83	85	50	56	1.80
C6-HMC20S-120 *	800.844	20	50	120	44	98	69 - 79	50	56	2.00
C6-HMC25S-75 ****	800.848	25	59	75	45	53	66	56	57	1.50
C6-HMC25S-105	800.846	25	59	105	45	81	87	56	57	2.00
C6-HMC25S-135 *	800.847	25	59	135	45	133	73 - 83	56	57	2.60
C6-HMC32S-90	800.851	32	68	90	54	-	81	60	64	1.90
C6-HMC32S-105	800.849	32	68	105	54	-	90	60	64	2.20
C6-HMC32S-135 *	800.850	32	68	135	54	-	79 - 89	60	64	2.90
C8-HMC20-80	973.680	20	60	80	46	50	80	50	56	2.50
C8-HMC20-135 *	973.682	20	60	135	46	105	69 - 79	50	56	3.80
C8-HMC25-85	973.684	25	62	85	55	-	85	56	65	2.80
C8-HMC25-135 *	973.686	25	62	135	55	105	76 - 86	56	65	3.70
C8-HMC32-95	973.688	32	80	95	63	-	95	60	71	3.30
C8-HMC32-135	973.690	32	80	135	63	-	105	60	71	4.80

1. * Axialeinstellschraube kann verwendet werden.
2. ** Nur Reduzierhülsen (C25-) und OCA sind kompatibel.
3. *** Einstellbare gerade Spannzange (C25-_+CS) kann nicht verwendet werden.
4. **** Es können nur C Reduzierhülsen (C25-) verwendet werden.
5. Hakenschlüssel muss separat bestellt werden.
6. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.
7. «E1» bezeichnet die min. Einspanntiefe für optimale Nutzung der Werkzeuge mit Kühlmittelzufuhr durchs Zentrum.
8. «H» ist die maximale Einspanntiefe des Schneidwerkzeugs in den Halter.

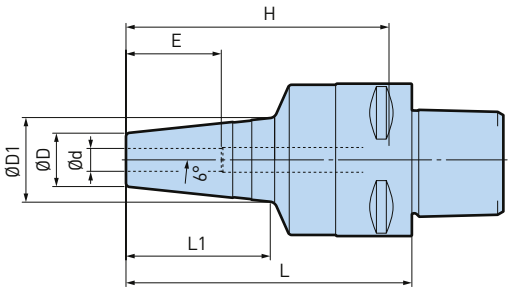
Zubehör & Ersatzteile

PJC Reduzierhülse	OCA Reduzierhülse	PSC Reduzierhülse	C Reduzierhülse	Hakenschlüssel	Einstellschraube HMA
▶ 363	▶ 364	▶ 364	▶ 365	▶ 369	▶ 367

Hydraulic Chuck Super Slim

Ultra präzises Hydrodehnspannfutter mit extrem schlankem Design.

Durchs Zentrum



A.4

ø3 - 12mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	Gewicht (kg)
C4-HDC3S-55	101230.006.0	3	14	18	55	17	49	16	0.40
C4-HDC4S-75	101230.001.0	4	14	23	75	38	69	19	0.50
C4-HDC6S-75	101230.002.0	6	14	23	75	38	69	25	0.50
C4-HDC8S-75	101230.003.0	8	17	26	75	38	69	31	0.50
C4-HDC10S-75	101230.004.0	10	19	28	75	39	69	33	0.50
C4-HDC12S-75	101230.005.0	12	21	30	75	39	69	36	0.50

1. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.

Achtung:

- Ausschliesslich Schneidwerkzeuge mit Schafttoleranz h6 verwenden.
- Die Verwendung von Schrupp-Fräswerkzeugen wird nicht empfohlen.
- Keine Schneidwerkzeuge mit Weldon-Fläche verwenden.
- Klemmschraube nie anziehen, wenn kein Schneidwerkzeug eingespannt ist.
- Schneidwerkzeug immer mindestens um die Länge E in das Spannfutter einführen.

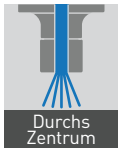
Zubehör & Ersatzteile

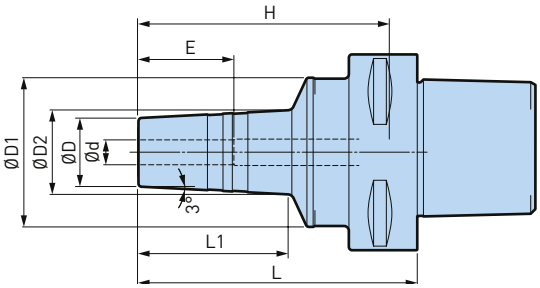
α Wiper Reiniger

► 388

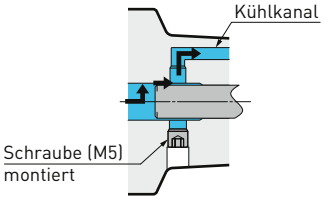
Hydraulic Chuck Jet Through

Ein Hydrodehnspannfutter, das Kühlmittel effizient durch das Zentrum oder an der Peripherie des Schneidwerkzeuges zuführt.

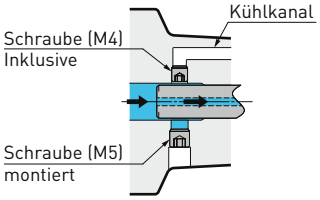




Peripheriekühlung



Kühlung durch das Zentrum



ø4 - 12mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	E	Gewicht (kg)
C5-HDC4J-90	807.434	4	20	42	26	90	51	83	19	0.70
C5-HDC6J-90	807.435	6	20	42	26	90	51	83	25	0.70
C5-HDC8J-90	807.436	8	22	42	28	90	52	83	31	0.80
C5-HDC10J-90	807.437	10	24	44	30	90	52	83	33	0.80
C5-HDC12J-90	807.438	12	26	46	32	90	52	83	36	0.80
C6-HDC4J-90	807.439	4	20	48	26	90	47	81	19	1.10
C6-HDC6J-90	807.440	6	20	48	26	90	47	81	25	1.10
C6-HDC6J-120	807.441	6	20	48	28	120	74	111	25	1.30
C6-HDC8J-90	807.442	8	22	48	28	90	48	81	31	1.10
C6-HDC8J-120	807.443	8	22	48	30	120	75	111	31	1.30
C6-HDC10J-90	807.444	10	24	48	30	90	48	81	33	1.10
C6-HDC10J-120	807.445	10	24	48	32	120	75	111	33	1.30
C6-HDC12J-90	807.446	12	26	48	32	90	49	81	36	1.10
C6-HDC12J-120	807.447	12	26	48	34	120	76	111	36	1.50

1. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.
2. «H» ist die maximale Werkzeugschaftlänge, die für diese Modelle eingesetzt werden kann.

Achtung:

- Ausschliesslich Schneidwerkzeuge mit Schafttoleranz h6 verwenden.
- Die Verwendung von Schrupp-Fräswerkzeugen wird nicht empfohlen.
- Keine Schneidwerkzeuge mit Weldon-Fläche verwenden.
- Klemmschraube nie anziehen, wenn kein Schneidwerkzeug eingespannt ist.
- Schneidwerkzeug immer mindestens um die Länge E in das Spannfutter einführen.

Zubehör & Ersatzteile

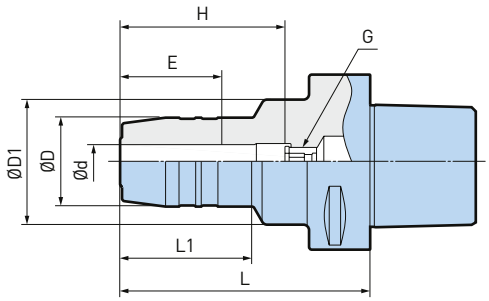
α Wiper Reiniger

► 388

Hydraulic Chuck Standard

Genügt höchsten Ansprüchen in jedem Anwendungsbereich.

Durchs Zentrum



A.4

ø14 - 32mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	G	Gewicht (kg)
C5-HDC14-90	800.712	14	34	45	90	48	53 - 60	38	HDA12-10010	0.90
C5-HDC16-75 *	800.716	16	38	50	75	35	68	43	-	0.90
C5-HDC16-90 *	800.717	16	38	48	90	48	83	43	-	1.00
C5-HDC18-90 *	800.719	18	40	48	90	48	83	43	-	1.10
C5-HDC20-75 *	800.721	20	42	52	75	35	68	43	-	0.90
C5-HDC20-90 *	800.722	20	42	50	90	48	83	43	-	1.00
C5-HDC25-90 *	800.723	25	55	63	90	48	83	52	-	1.40
C6-HDC14-90	800.808	14	34	45	90	48	48 - 60	38	HDA10-08015	1.30
C6-HDC14-120	800.806	14	34	45	120	48	38 - 60	38	HDA10-08032	1.60
C6-HDC16-75 *	800.814	16	38	50	75	35	66	43	-	1.20
C6-HDC16-90 *	800.815	16	38	47	90	48	81	43	-	1.30
C6-HDC16-120	800.812	16	38	48	120	48	43 - 70	43	HDA16-12037	1.70
C6-HDC18-90 *	800.818	18	40	48	90	48	66	43	-	1.40
C6-HDC18-120	800.816	18	40	49	120	48	43 - 70	43	HDA16-12037	1.80
C6-HDC20-75 *	800.821	20	42	53	75	33	66	43	-	1.30
C6-HDC20-90 *	800.822	20	42	50	90	48	72	43	-	1.30
C6-HDC20-120	800.819	20	42	50	120	48	43 - 70	43	HDA16-12037	1.70
C6-HDC25-90 *	800.825	25	55	63	90	46	80	52	-	1.80
C6-HDC25-120	800.823	25	55	63	120	51	67 - 79	52	HDA20-16015	2.50
C6-HDC32-90 *	800.827	32	75	63	90	43	81	56	-	2.10
C6-HDC32-120	800.826	32	63	-	120	-	66 - 78	56	HDA20-16015	2.60

1. * Die Einstellschraube kann nicht verwendet werden.
2. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.
3. «G» bezeichnet die Einstellschraube (optional).
4. «H» ist die maximale Werkzeugschaftlänge, die für diese Modelle eingesetzt werden kann.

Achtung:

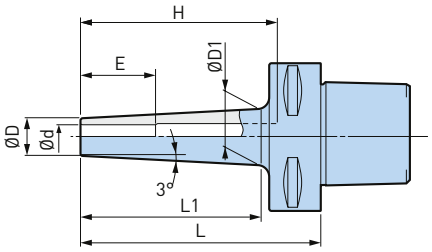
- Ausschliesslich Schneidwerkzeuge mit Schafttoleranz h6 verwenden.
- Die Verwendung von Schrupp-Fräswerkzeugen wird nicht empfohlen.
- Keine Schneidwerkzeuge mit Weldon-Fläche verwenden.
- Klemmschraube nie anziehen, wenn kein Schneidwerkzeug eingespannt ist.
- Schneidwerkzeug immer mindestens um die Länge E in das Spannfutter einführen.

Zubehör & Ersatzteile

PJC Reduzierhülse	PSC Reduzierhülse	Einstellschrauben HDA	α Wiper Reiniger
▶ 363	▶ 364	▶ 371	▶ 388

Shrink Chuck Slim

Schlankes Design für Zerspanungsaufgaben an schwer zugänglichen Bereichen.



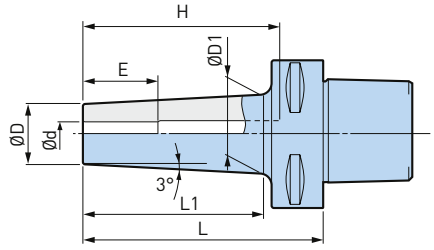
ø6 - 12mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	E	H	Gewicht (kg)
C6-SRC6S-120	973.709	6	10	19.5	120	92	26	111	0.90
C6-SRC6S-165	973.710	6	10	24	165	133	26	156	1.00
C6-SRC8S-120	973.711	8	13	22.5	120	92	26	111	0.90
C6-SRC8S-165	973.712	8	13	27	165	133	26	156	1.10
C6-SRC10S-120	973.713	10	16	25.5	120	92	32	111	1.00
C6-SRC10S-165	973.714	10	16	30.5	165	135	32	156	1.10
C6-SRC12S-120	973.715	12	19	28.5	120	92	36	111	1.00
C6-SRC12S-165	973.716	12	19	33	165	135	36	156	1.20

1. Verwenden Sie einen Hartmetall-Schaftfräser mit der h6 Toleranz
2. Beachten Sie die Bedienungsanleitung des Schrumpfgerätes bzw. der Kühlvorrichtung. Evtl. sind gewisse Vorrichtungen nicht kompatibel.

Shrink Chuck Standard

Kompakte Bauweise sorgt für hohe Stabilität.



ø6 - 20mm

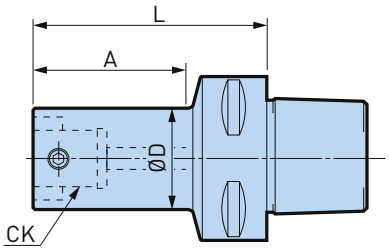
Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	E	H	Gewicht (kg)
C6-SRC6-90	973.553	6	14	20,5	90	63	26	81	0.90
C6-SRC8-90	973.554	8	18	24,5	90	63	26	81	0.90
C6-SRC10-90	973.555	10	22	28,5	90	63	32	81	1.00
C6-SRC12-90	973.556	12	24	30,5	90	63	36	81	1.00
C6-SRC16-90	973.557	16	28	34,5	90	63	38	81	1.10
C6-SRC16-165	973.558	16	28	42,5	165	138	38	80	1.70
C6-SRC20-90	973.559	20	34	40,5	90	63	42	80	1.20
C6-SRC20-165	973.560	20	34	48,5	165	138	42	100	2.00

1. Verwenden Sie einen Hartmetall-Schaftfräser mit der h6 Toleranz
2. Beachten Sie die Bedienungsanleitung des Schrumpfgerätes bzw. der Kühlvorrichtung. Evtl. sind gewisse Vorrichtungen nicht kompatibel.

CKB Schäfte mit Kühlmittelzufuhr durchs Zentrum

BIG Schaft für Fein-und Aufbohrköpfe.

Durchs Zentrum



A.4

CK1 - CK7

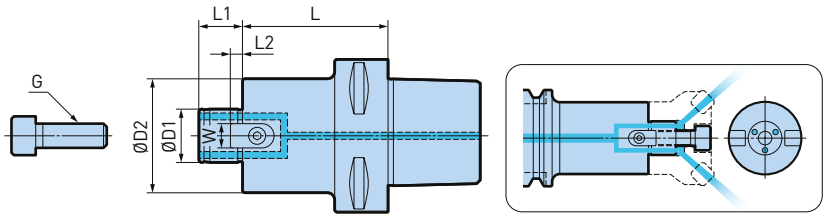
Modell	Artikel Nr.	CK	ØD	L	A	Gewicht (kg)
C4-CKB1-48	806.698	CK1	19	47.5	22	0.30
C4-CKB2-45	806.699	CK2	24	44.5	19	0.31
C4-CKB3-40	806.700	CK3	31	40	17	0.32
C4-CKB4-33	806.701	CK4	39	33	15	0.29
C5-CKB1-73	806.702	CK1	19	72.5	47	0.50
C5-CKB2-85	328.273	CK2	24	84.5	60	0.61
C5-CKB3-55	328.223	CK3	31	55	30	0.56
C5-CKB4-48	328.224	CK4	39	48	24	0.60
C5-CKB5-50	328.226	CK5	50	50	(30)	0.70
C5-CKB6-50	328.037	CK6	64	50	(30)	0.80
C6-CKB1-78	328.321	CK1	19	77.5	50	0.85
C6-CKB2-90	328.322	CK2	24	89.5	62	0.95
C6-CKB3-65	328.036	CK3	31	65	38	1.30
C6-CKB3-100	-	CK3	31	100	73	1.15
C6-CKB4-58	328.035	CK4	39	58	31	1.00
C6-CKB4-93	869.019	CK4	39	93	66	1.40
C6-CKB5-48	328.034	CK5	50	48	22	0.98
C6-CKB5-83	-	CK5	50	83	57	1.40
C6-CKB6-59	328.033	CK6	64	59	(37)	1.31
C6-CKB6-94	-	CK6	64	94	(72)	2.18
C8-CKB4-118	806.703	CK4	39	118	83	2.45
C8-CKB4-178	806.704	CK4	39	178	143	2.95
C8-CKB5-108	806.705	CK5	50	108	73	2.70
C8-CKB5-183	806.706	CK5	50	183	148	3.85
C8-CKB6-74	328.053	CK6	64	74	39	2.45
C8-CKB6-169	806.707	CK6	64	169	135	4.80
C8-CKB7-73	328.032	CK7	90	73	(43)	3.05
C8-CKB7-123	806.708	CK7	90	123	(93)	5.50

Zubehör & Ersatzteile

Aufbohrköpfe	Feinbohrköpfe
▶ 399	▶ 410

Messerkopfaufnahme Typ FMH

Kühlmittelaustrittsbohrungen an der Stirnseite.



Modell	Artikel Nr.	ØD1	ØD2	L	L1	L2	W	G	ØC min.	Gewicht (kg)
C4-FMH22-47-45	100153.001.0	22	47	45	18	5	10	M10	38	0.62
C5-FMH22-47-60	973.718	22	47	60	18	5	10	M10	36	1.00
C5-FMH22-47-90	800.695	22	47	90	18	5	10	M10	36	1.40
C5-FMH22-60-60	973.720	22	60	60	18	5	10	M10	38	1.20
C5-FMH27-60-60	800.698	27	60	60	20	6	12	M12	46	1.20
C6-FMH22-47-45	973.721	22	47	45	18	5	10	M10	38	1.10
C6-FMH22-47-60	973.722	22	47	60	18	5	10	M10	36	1.30
C6-FMH22-47-90	973.723	22	47	90	18	5	10	M10	36	1.70
C6-FMH22-47-150	800.783	22	47	150	18	5	10	M10	36	2.50
C6-FMH22-60-45	973.724	22	60	45	18	5	10	M10	38	1.30
C6-FMH22-60-60	973.725	22	60	60	18	5	10	M10	38	1.70
C6-FMH22-60-90	973.726	22	60	90	18	5	10	M10	38	2.30
C6-FMH27-60-45	800.788	27	60	45	20	6	12	M12	46	1.40
C6-FMH27-60-60	800.789	27	60	60	20	6	12	M12	46	1.70
C6-FMH27-60-90	800.790	27	60	90	20	6	12	M12	46	2.30
C6-FMH27-60-150	800.787	27	60	150	20	6	12	M12	46	3.60
C8-FMH22-47-60	973.727	22	47	60	18	5	10	M10	36	2.20
C8-FMH22-47-105	973.728	22	47	105	18	5	10	M10	36	2.80
C8-FMH22-47-150	973.729	22	47	150	18	5	10	M10	36	3.30
C8-FMH22-47-200	800.899	22	47	200	18	5	10	M10	36	4.00
C8-FMH22-60-60	973.730	22	60	60	18	5	10	M10	38	2.50
C8-FMH22-60-105	973.731	22	60	105	18	5	10	M10	38	3.40
C8-FMH22-60-150	973.732	22	60	150	18	5	10	M10	38	4.40
C8-FMH27-60-60	800.906	27	60	60	20	6	12	M12	46	2.50
C8-FMH27-60-105	800.903	27	60	105	20	6	12	M12	46	3.40
C8-FMH27-60-150	800.904	27	60	150	20	6	12	M12	46	4.20
C8-FMH27-60-200	800.905	27	60	200	20	6	12	M12	46	5.50
C8-FMH32-96-75	800.912	32	96	75	22	7	14	M16	58	4.00
C8-FMH32-96-105	800.910	32	96	105	22	7	14	M16	58	5.20
C8-FMH32-96-150	800.911	32	96	150	22	7	14	M16	58	6.80

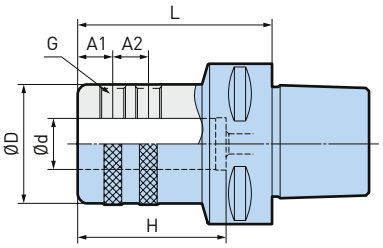
1. Beim Einsatz von Spannschrauben mit Innenbohrung wird Kühlmittel durch die Spannschraube zugeführt.
2. Spannschraube ist im Lieferumfang enthalten.

Zubehör & Ersatzteile

Spannschrauben

▶ 372

Flächenspannfutter



Durchs Zentrum

A.4

ø16 - 40mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	A1	A2	H	G	Gewicht (kg)
C4-TSL16-56	800.687	16	48	56	14	14	48	M10 P1.25	0.65
C4-TSL20-60	800.688	20	48	60	14	14	50	M10 P1.25	0.66
C4-TSL25-77	800.689	25	48	77	15	20	56	M16 P1.5	0.79
C5-TSL16-60	973.115	16	48	60	14	14	48	M10 P1.25	0.90
C5-TSL20-60	973.116	20	48	60	14	14	50	M10 P1.25	0.90
C5-TSL25-75	973.117	25	48	75	15	20	56	M16 P1.5	1.00
C5-TSL32-85	800.775	32	63	85	15	20	60	M16 P1.5	1.50
C6-TSL16-70	973.119	16	48	70	14	14	48	M10 P1.25	1.30
C6-TSL20-70	973.120	20	48	70	14	14	50	M10 P1.25	1.30
C6-TSL25-70	973.121	25	48	70	15	20	56	M16 P1.5	1.20
C6-TSL32-75	973.122	32	63	75	15	20	60	M16 P1.5	1.60
C6-TSL40-85	973.123	40	68	85	15	25	70	M16 P1.5	1.80
C8-TSL16-80	973.124	16	48	80	14	14	48	M10 P1.25	2.40
C8-TSL20-80	973.125	20	48	80	14	14	50	M10 P1.25	2.30
C8-TSL25-85	973.126	25	48	85	15	20	56	M16 P1.5	2.30
C8-TSL32-90	973.127	32	63	90	15	20	60	M16 P1.5	2.70
C8-TSL40-95	973.128	40	68	95	15	25	70	M16 P1.5	2.80

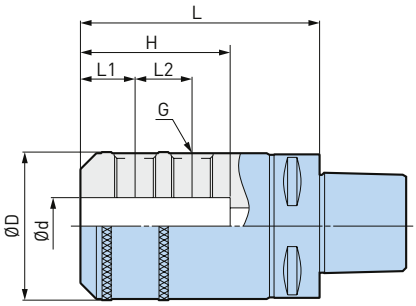
1. «H» ist die maximale Einspanntiefe des Schneidwerkzeugs in den Halter.
2. Nicht kompatibel mit Weldon DIN 1835 B / DIN 6535 HB.

Zubehör & Ersatzteile

Reduzierhülsen für TSL & OSL

► 373

Weldonaufnahmen



Durchs Zentrum

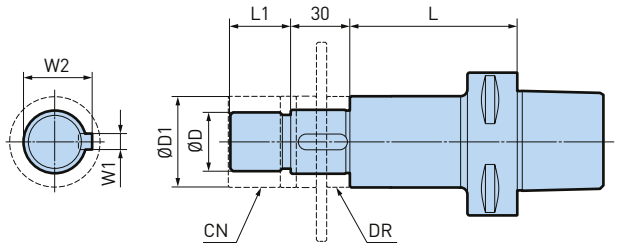
A.4

ø16 - 32mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	L2	H	G	Gewicht (kg)
C6-ISL16-80	973.562	16	48	80	24	-	52	M14	1.40
C6-ISL20-80	973.563	20	52	80	25	-	55	M16	1.50
C6-ISL25-105	973.564	25	65	105	24	25	60	M18 P2.0	2.90
C6-ISL32-115	973.565	32	72	115	24	28	90	M20 P2.0	3.00

1. «H» ist die maximale Einspanntiefe des Schneidwerkzeugs in den Halter.
2. Schneidwerkzeug nach DIN 1835 B/DIN 6535 HB und ISO 5414 verwenden.
3. * Die periphere Kühlmittelversorgung ist nicht verfügbar.

Scheibenfräser-Aufnahmen

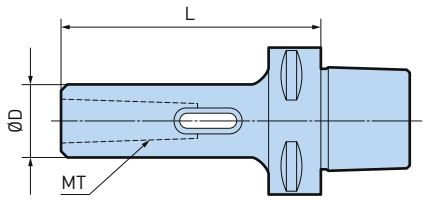


A.4

Modell	Artikel Nr.	ØD	ØD1	L	L1	W1	W2	Gewicht (kg)
C6-SCA25.4-75	800.887	25.4	40	75	25	6.35	27.78	1.80
C6-SCA25.4-120	800.886	25.4	40	120	25	6.35	27.78	2.20
C6-SCA31.75-75	800.888	31.75	46	75	30	7.92	34.92	2.20
C8-SCA25.4-90	800.940	25.4	40	90	25	6.35	27.78	2.90
C8-SCA31.75-90	800.942	31.75	46	90	30	7.92	34.92	3.30

1. Spannmutter (CN) ist im Lieferumfang enthalten.
2. Distanzringe (DR) der Längen 5 mm, 8 mm, 10 mm, und 12 mm sind im Lieferumfang enthalten.

Morsekegelaufnahmen

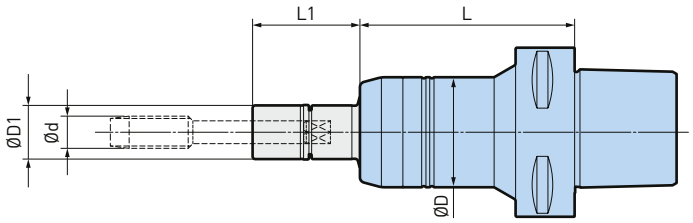


Modell	Artikel Nr.	MT Nr.	ØD	L	Gewicht (kg)
C5-MTA1-95	973.572	1	25	95	0.70
C5-MTA2-110	973.573	2	32	110	0.90
C5-MTA3-130	973.574	3	40	130	1.20
C6-MTA1-95	973.575	1	25	95	1.00
C6-MTA2-110	973.576	2	32	110	1.20
C6-MTA3-130	973.577	3	40	130	1.50
C8-MTA1-105	973.578	1	25	105	2.00
C8-MTA2-120	973.579	2	32	120	2.20
C8-MTA3-140	973.580	3	40	140	2.50

MEGA Synchro Tapping Holder

Durchs Zentrum

Besondere Funktion zur Kompensation von Synchronisationsfehlern. Höhere Gewindequalität und längere Werkzeugstandzeit durch die Verringerung der Kräfte auf den Gewindeflanken um bis zu 90%.



M3 - M20

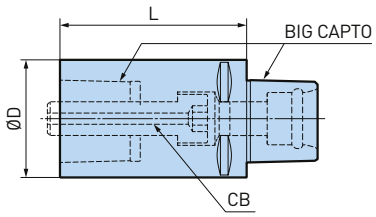
Modell	Artikel Nr.	Gewindebohrerhalter	Ød	ØD	ØD1	L	L1	Gewicht (kg)
C5-MGT6-75	800.767	MGT6	M3-M8	36	16	75	30 - 200	0.80
C5-MGT12-75	800.765	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	75	30 - 200	0.90
C5-MGT20-100	800.766	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	100	35 - 150	1.40
C6-MGT6-80	973.754	MGT6	M3-M8	36	16	80	30 - 200	1.20
C6-MGT12-80	973.755	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	80	30 - 200	1.20
C6-MGT20-100	973.756	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	100	35 - 150	1.70
C8-MGT6-80	800.935	MGT6	M3-M8	36	16	80	30 - 200	2.10
C8-MGT12-80	800.933	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	80	30 - 200	2.10
C8-MGT20-95	800.934	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	95	35 - 150	2.50

1. Gewindebohrerhalter und Schlüssel müssen separat bestellt werden.
2. Die Maschine muss über eine synchronisierte Gewindeschneidfunktion verfügen.

Zubehör & Ersatzteile

Gewindebohrer-halter	MEGA Rollenschlüs-sel	Zubehör
▶ 374	▶ 368	▶ 382

Verlängerung

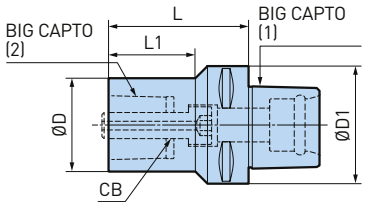


Modell	Artikel Nr.	BIG CAPTO	ØD	L	Gewicht (kg)
C6-C6-100	803.738	C6	63	100	2.20
C8-C8-100	803.740	C8	80	100	3.60

A.4

1. Spannschraube (CB) ist im Lieferumfang enthalten. M20xP2 / Spannkraft 170 Nm

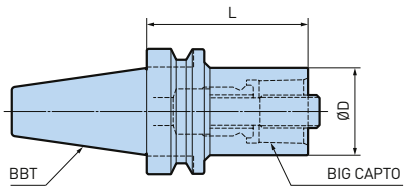
Reduktion

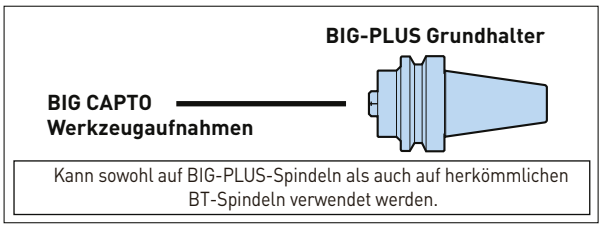


Modell	Artikel Nr.	BIG CAPTO	ØD	ØD1	L	L1	Gewicht (kg)
C6-C5-75	803.737	C6 (1) - C5 (2)	50	63	75	46	1.40
C8-C6-85	803.739	C8 (1) - C6 (2)	63	80	85	50	2.60

1. Spannschraube (CB) ist im Lieferumfang enthalten.
   C6-C5: M16xP1.5 / Spannkraft 95 Nm
   C8-C6: M20xP2 / Spannkraft 170 Nm

BIG CAPTO Grundhalter





Modell	Artikel Nr.	BIG CAPTO	ØD	L	Gewicht (kg)
BBT40-C3-30	973.598	C3	32	30	1.00
BBT40-C4-40	802.350	C4	40	40	1.00
BBT40-C5-50	973.600	C5	50	50	1.10
BBT40-C6-75	973.601	C6	63	75	1.70
BBT50-C3-40	973.602	C3	32	40	3.60
BBT50-C4-40	973.603	C4	40	40	3.60
BBT50-C5-40	973.604	C5	50	40	3.50
BBT50-C6-50	973.605	C6	63	50	3.50
BBT50-C8-70	803.736	C8	80	70	4.00

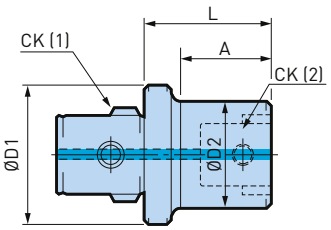
1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Spannschraube ist im Lieferumfang enthalten.

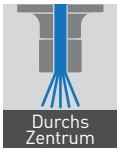
Werkzeugaufnahmen und Komponenten CK

Reduktionen	**274**
Verlängerung / Smart Damper Verlängerungen	**275**
Kraftspannfutter	**276**
MEGA Synchro Tapping Holder Gewindeschneidfutter	**277**
Gewindeschneidfutter	**278**
Morsekegelaufnahmen	**279**

Bitte verwenden Sie den Modellnamen für Anfragen und Bestellungen.
(z.B. BBT30-MEGA3S-45T)

Reduktionen



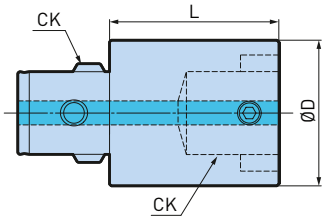


Modell	Artikel Nr.	CK (1)	CK (2)	ØD1	ØD2	L	A	Gewicht (kg)
CKB21-36	-	CK2	CK1	24	19	36	27	0.09
CKB31-41	-	CK3	CK1	31	19	40.5	29	0.14
CKB32-35	-	CK3	CK2	31	24	34.5	23	0.15
CKB41-58	-	CK4	CK1	39	19	57.5	44	0.24
CKB42-52	-	CK4	CK2	39	24	51.5	38	0.27
CKB43-47	-	CK4	CK3	39	31	47	34	0.32
CKB51-58	-	CK5	CK1	50	19	57.5	40	0.39
CKB52-52	-	CK5	CK2	50	24	51.5	34	0.41
CKB52-82	-	CK5	CK2	50	24	81.5	64	0.51
CKB53-47	-	CK5	CK3	50	31	47	30	0.45
CKB53-77	-	CK5	CK3	50	31	77	60	0.62
CKB54-40	-	CK5	CK4	50	39	40	23	0.47
CKB54-70	-	CK5	CK4	50	39	70	53	0.73
CKB61-67	-	CK6	CK1	64	19	66.5	35	0.88
CKB62-61	-	CK6	CK2	64	24	60.5	43	0.70
CKB62-96	-	CK6	CK2	64	24	95.5	78	0.83
CKB63-56	-	CK6	CK3	64	31	56	39	0.78
CKB63-91	-	CK6	CK3	64	31	91	74	0.96
CKB64-49	-	CK6	CK4	64	39	49	32	0.80
CKB64-84	-	CK6	CK4	64	39	84	67	1.10
CKB65-39	-	CK6	CK5	64	50	39	22	0.82
CKB65-74	-	CK6	CK5	64	50	74	57	1.30
CKB74-70	-	CK7	CK4	90	39	70	53	1.50
CKB75-60	-	CK7	CK5	90	50	60	43	1.65
CKB76-106	-	CK7	CK6	90	64	106	89	3.00

Zubehör & Ersatzteile

Feinbohrköpfe	Aufbohrköpfe
▶ 410	▶ 399

Verlängerungen



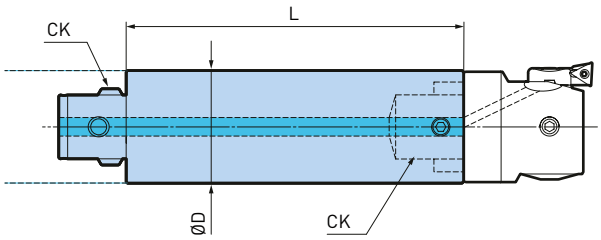
Modell	Artikel Nr.	CK	ØD	L	Gewicht (kg)
CKB11-20	-	CK1	19	20	0.04
CKB11-30	-	CK1	19	30	0.06
CKB22-30	-	CK2	24	30	0.10
CKB22-45	-	CK2	24	45	0.15
CKB33-30	-	CK3	31	30	0.16
CKB33-45	-	CK3	31	45	0.24
CKB44-45	-	CK4	39	45	0.38
CKB44-60	-	CK4	39	60	0.51
CKB55-60	-	CK5	50	60	0.84
CKB55-90	-	CK5	50	90	1.26
CKB66-60	-	CK6	64	60	1.38
CKB66-100	-	CK6	64	100	2.34
CKB77-105	-	CK7	90	105	5.20

1. * Zwei CK-Schrauben sind im Lieferumfang enthalten.

A.5

Smart Damper Verlängerungen

Verlängerungen mit integriertem Dämpfungssystem für das hocheffiziente Feinbohren von tiefen Bohrungen.



Modell	Artikel Nr.	CK	ØD	L	Gewicht (kg)
CKB44DP-120	389.365	CK4	39	120	1.30
CKB55DP-150	389.366	CK5	50	150	2.60
CKB66DP-180	389.367	CK6	64	180	5.30

1. Bitte verwenden Sie keine anderen Verlängerungen, da diese Vibrationen verursachen können.

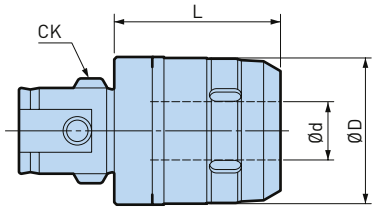
Zubehör & Ersatzteile

Feinbohrköpfe	Aufbohrköpfe
▶ 410	▶ 399

Kraftspannfutter

Mit nadelgelagerter Spannmutter für höchste Spannkraft und Rundlaufgenauigkeit.

Durchs Zentrum



Modell	Artikel Nr.	CK	Ød	ØD	ØD1	L	Gewicht (kg)
CKB5-HMC20S *	807.572	CK5	20	63,5	50	57	0.80
CKB6-HMC20 *	335.066	CK6	20	63,5	60	56	1.30
CKB7-HMC32	335.077	CK7	32	90	80	102	3.90

A.5

1. Hakenschlüssel (FK) ist im Lieferumfang enthalten.
2. Reduzierhülsen C und OCA sind verwendbar.
3. * Die OCA-Spannzange kann nicht verwendet werden.

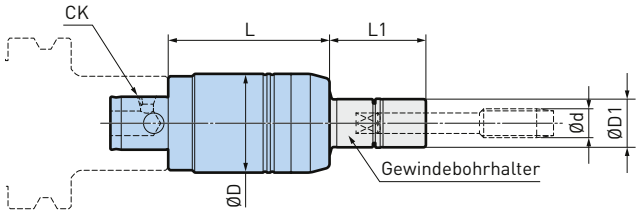
Zubehör & Ersatzteile

OCA Reduzierhülse	C Reduzierhülse	Hakenschlüssel
▶ 364	▶ 365	▶ 369

MEGA Synchro Tapping Holder

Durchs Zentrum

Besondere Funktion zur Kompensation von Synchronisationsfehlern. Höhere Gewindequalität und längere Werkzeugstandzeit durch die Verringerung der Kräfte auf den Gewindeflanken bis zu 90%.



Modell	Artikel Nr.	CK	Gewindebohrerhalter	Ød	ØD	ØD1	L	L1	Gewicht (kg)
CKB4-MGT6-62	335.764	CK4	MGT6	M2 - M6	36	16	62	30 - 200	0.50
CKB4-MGT12-67	335.768	CK4	MGT12	M6 - M12	41	20	67	30 - 200	0.60
CKB5-MGT20-87	335.769	CK5	MGT20	M12 - M20	54	30	87	35 - 150	1.20

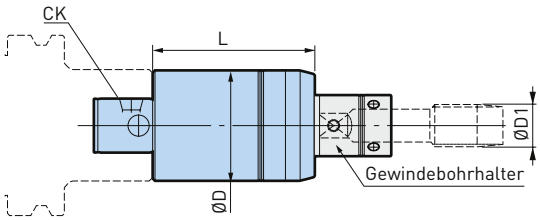
1. Gewindebohrerhalter müssen separat bestellt werden.
2. Die Maschine muss über eine synchronisierte Gewindeschneidfunktion verfügen.

A.5

MEGA Synchro Tapping Holder MGT36

Durchs Zentrum

Für grosse Gewindebohrer: Typ: MGT36



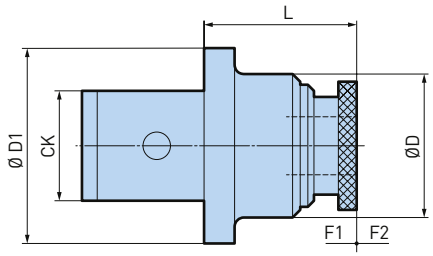
Modell	Artikel Nr.	CK	Gewindebohrerhalter	ØD	ØD1	L	Gewicht (kg)
CKB7-MGT36-137	800.949	CK7	MGT36	94	38-52	137	6.70

1. Gewindebohrerhalter müssen separat bestellt werden.
2. Die Maschine muss über eine synchronisierte Gewindeschneidfunktion verfügen.

Zubehör & Ersatzteile

Gewindebohrer-halter	MEGA Rollenschlüs-sel	Zubehör
▶ 374	▶ 368	▶ 382

Gewindeschneidfutter Standard

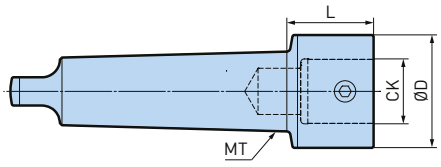


A.5

Modell	Artikel Nr.	CK	ØD	ØD1	L	F1	F2	Gewicht (kg)
CK6-ATE12E	335.762	CK6	47	63.5	50	5	10	0.90
CK6-ATE24E	335.763	CK6	64	63.5	80	7	14	1.80

1. F1 = Längenausgleich Druck.
2. F2 = Längenausgleich Zug.
3. Bitte kontaktieren Sie uns für Spannzangen.

Morsekegelaufnahmen / Mit Lappen



Modell	Artikel Nr.	CK	ØD	L	Gewicht (kg)
MT3-CKB1-47	806.671	CKB1	19	47	0.40
MT3-CKB2-68	806.712	CKB2	24	67.5	0.46
MT3-CKB3-64	806.713	CKB3	31	64	0.56
MT3-CKB5-48	806.714	CKB5	50	48	0.70
MT4-CKB1-52	806.715	CKB1	19	51.5	0.60
MT4-CKB2-74	806.716	CKB2	24	74	0.80
MT4-CKB3-66	806.717	CKB3	31	65.5	0.90
MT4-CKB4-60	806.718	CKB4	39	59.5	0.99
MT4-CKB5-50	806.719	CKB5	50	49.5	1.09
MT4-CKB6-61	806.720	CKB6	64	60.5	1.57
MT5-CKB4-86	806.721	CKB4	39	85.5	2.30
MT5-CKB5-75	806.722	CKB5	50	74.5	2.35
MT5-CKB6-61	806.723	CKB6	64	60.5	2.48
MT6-CKB6-61	806.724	CKB6	64	60.5	5.10

Morsekegel mit Gewinde

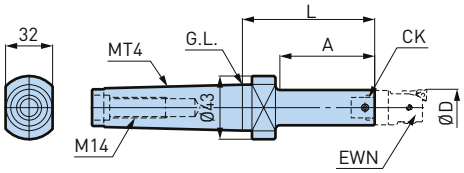


Abb. 1

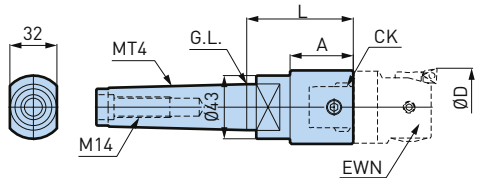


Abb. 2

Modell	Artikel Nr.	Abb.	CK	ØD	L	A	Gewicht (kg)
MT4M-CKB1-68-M14	-	1	CK1	20 - 36	67.5	41	0.72
MT4M-CKB2-90-M14	-	1	CK2	25 - 47	90	64	0.84
MT4M-CKB3-86-M14	-	1	CK3	32 - 60	85.5	60	0.95
MT4M-CKB4-76-M14	-	1	CK4	41 - 74	75.5	53	1.04
MT4M-CKB5-73-M14	-	2	CK5	53 - 95	72.5	43	1.20
MT4M-CKB6-84-M14	-	2	CK6	68 - 150	83.5	54	1.70

1. Feinbohrkopf ist nicht im Lieferumfang enthalten

Zubehör & Ersatzteile

Feinbohrköpfe	Aufbohrköpfe
▶ 410	▶ 399

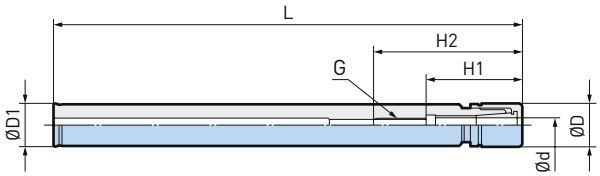
Werkzeugaufnahmen mit Zylinderschaft

MEGA Micro Chuck Spannzangenfutter	**282**
New Baby Chuck Spannzangenfutter	**283**
Hydraulic Chucks Hydrodehnspannfutter	**285**
New Hi-Power Milling Chuck Kraftspannfutter	**286**
Shrink Chuck Schrumpffutter	**287**
CK-Schäfte	**289**
MEGA Synchro Tapping Holder Gewindeschneidfutter	**290**
Andere Produkte	**292**

Bitte verwenden Sie den Modellnamen für Anfragen und Bestellungen.
(z.B. BBT30-MEGA3S-45T)

MEGA Micro Chuck

Spannzangenfutter mit Zylinderschaft in schlanker Ausführung als beste Voraussetzung für schwierige Zerspanungsaufgaben. Perfekte Kombination mit einem MEGA New Baby Chuck.



ø0.45 - 8.05mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØD1	L	H1	H2	G	Spannzange	Spannmutter	Gewicht (kg)
ST10-MEGA3S-120	961.777	0.45 - 3.25	10	10	120	22	38	M4 P0.7	NBC3S	MGN3S	0.06
ST12-MEGA4S-80	100268.002.0	0.45 - 4.05	12	12	80	26.5	47	M5 P0.8	NBC4S	MGN4S	0.06
ST12-MEGA4S-130	961.773	0.45 - 4.05	12	12	130	26.5	47	M5 P0.8	NBC4S	MGN4S	0.10
ST12-MEGA4S-160	961.778	0.45 - 4.05	12	12	160	26.5	47	M5 P0.8	NBC4S	MGN4S	0.12
ST14-MEGA6S-80	100268.003.0	0.45 - 6.05	14	14	80	28.5	49	M7 P0.75	NBC6S	MGN6S	0.07
ST14-MEGA6S-160	961.774	0.45 - 6.05	14	14	160	28.5	49	M7 P0.75	NBC6S	MGN6S	0.15
ST14-MEGA6S-200	961.779	0.45 - 6.05	14	14	200	28.5	49	M7 P0.75	NBC6S	MGN6S	0.18
ST16-MEGA8S-80	100268.004.0	2.95 - 8.05	18	16	80	31	50.5	M9 P0.75	NBC8S	MGN8S	0.09
ST16-MEGA8S-160	803.596	2.95 - 8.05	18	16	160	31	50.5	M9 P0.75	NBC8S	MGN8S	0.20
ST16-MEGA8S-200	805.575	2.95 - 8.05	18	16	200	31	50.5	M9 P0.75	NBC8S	MGN8S	0.25

1. MEGA Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.

MEGA Micro Chuck Set

Praktischer Aufbewahrungskoffer ist im Lieferumfang enthalten.

Modell Set	Bestell-Nr.
SST12-MEGA4S-130	961.775

Inhalt

- Verlängerung / ST12 - MEGA4S - 130 (mit MGN4S-Spannmutter)
- Spannzange / NBC4S - 3.0 & 4.0 (2 Stück)
- Rollenschlüssel / MGR12

Modell Set	Bestell-Nr.
SST14-MEGA6S-160	961.776

Inhalt

- Verlängerung / ST14 - MEGA6S - 160 (mit MGN6S-Spannmutter)
- Spannzange / NBC6S - 3.0,4.0,5.0 & 6.0 (4 Stück)
- Rollenschlüssel / MGR14

Modell Set	Bestell-Nr.
SST16-MEGA8S-160	805.412

Inhalt

- Verlängerung / ST16 - MEGA8S - 160 (mit MGN8S-Spannmutter)
- Spannzange / NBC8S - 3.0,4.0,6.0 & 8.0 (4 Stück)
- Rollenschlüssel / MGR18

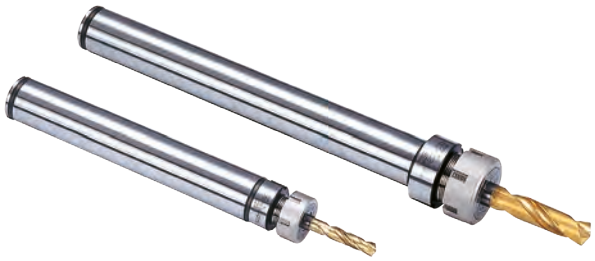
Zubehör & Ersatzteile

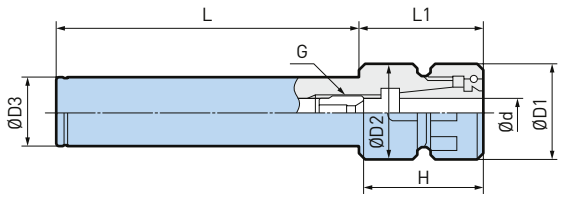
MEGA Spannmuttern	Micro Seal Dichtungsmuttern	Micro Spannzangen	MEGA Rollenschlüssel	Micro Spannzangen Koffer	Innenkegelreiniger
▶ 342	▶ 342	▶ 340	▶ 368	▶ 343	▶ 388

New Baby Chuck

In Kombination mit BIG New Hi-Power Milling Chuck zu verwenden, um Störkonturen auszuweichen.

Durchs Zentrum





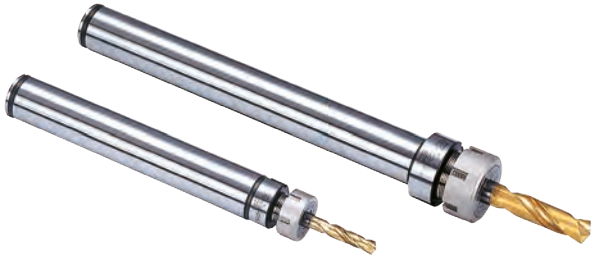
ø0.25 - 20mm

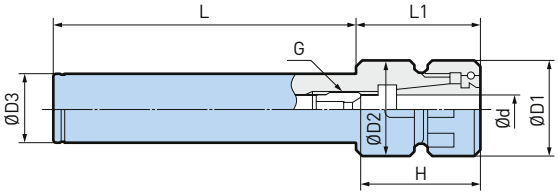
Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	H	Spannzange	Gewicht (kg)
ST20-NBS6-100	961.701	0.25 - 6	20	19.5	20	100	24	20 - 40	NBC6	0.23
ST20-NBS6-150	961.702	0.25 - 6	20	19.5	20	150	24	20 - 40	NBC6	0.33
ST20-NBS6-250	961.703	0.25 - 6	20	19.5	20	250	24	20 - 40	NBC6	0.52
ST20-NBS8-100	961.706	0.5 - 8	25	24.5	20	100	26	23 - 43	NBC8	0.26
ST20-NBS8-150	961.707	0.5 - 8	25	24.5	20	150	26	23 - 43	NBC8	0.35
ST20-NBS8-250	961.708	0.5 - 8	25	24.5	20	250	26	23 - 43	NBC8	0.54
ST20-NBS10-60	100270.001.0	1.5 - 10	30	21	20	78	18	35 - 45	NBC10	0.15
ST20-NBS10-100	961.711	1.5 - 10	30	29.5	20	100	28	35 - 45	NBC10	0.28
ST20-NBS10-150	961.712	1.5 - 10	30	29.5	20	150	28	35 - 45	NBC10	0.37
ST20-NBS10-250	961.713	1.5 - 10	30	29.5	20	250	28	35 - 45	NBC10	0.56
ST20-NBS10-350	961.714	1.5 - 10	30	29.5	20	350	28	35 - 45	NBC10	0.75
ST25-NBS6-150	961.716	0.25 - 6	20	19.5	25	150	24	20 - 40	NBC6	0.51
ST25-NBS8-150	961.721	0.5 - 8	25	24.5	25	150	26	23 - 42	NBC8	0.53
ST25-NBS8-200	961.722	0.5 - 8	25	24.5	25	200	26	23 - 42	NBC8	0.67
ST25-NBS8-250	961.723	0.5 - 8	25	24.5	25	250	26	23 - 42	NBC8	0.83
ST25-NBS10-150	961.726	1.5 - 10	30	29.5	25	150	28	35 - 45	NBC10	0.54
ST25-NBS10-200	961.727	1.5 - 10	30	29.5	25	200	28	35 - 45	NBC10	0.70
ST25-NBS10-250	961.728	1.5 - 10	30	29.5	25	250	28	35 - 45	NBC10	0.85
ST25-NBS13-60	100270.002.0	2.5 - 13	35	26	25	82	22	41 - 60	NBC13	0.24
ST25-NBS13-150	961.731	2.5 - 13	35	34.5	25	150	34	41 - 60	NBC13	0.59
ST25-NBS13-200	961.732	2.5 - 13	35	34.5	25	200	34	41 - 60	NBC13	0.73
ST25-NBS13-250	961.733	2.5 - 13	35	34.5	25	250	34	41 - 60	NBC13	0.88

weiter auf der nächsten Seite

New Baby Chuck

Durchs Zentrum





Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	H	Spannzange	Gewicht (kg)
ST32-NBS6-150	961.736	0.25 - 6	20	19.5	32	150	24	20 - 40	NBC6	0.77
ST32-NBS8-150	961.741	0.5 - 8	25	24.5	32	150	26	23 - 42	NBC8	0.80
ST32-NBS10-150	961.746	1.5 - 10	30	29.5	32	150	28	35 - 45	NBC10	0.83
ST32-NBS10-200	961.747	1.5 - 10	30	29.5	32	200	28	35 - 45	NBC10	1.08
ST32-NBS10-250	961.748	1.5 - 10	30	29.5	32	250	28	35 - 45	NBC10	1.30
ST32-NBS10-350	961.749	1.5 - 10	30	29.5	32	350	28	35 - 45	NBC10	1.90
ST32-NBS13-150	961.751	2.5 - 13	35	34.5	32	150	34	41 - 60	NBC13	0.88
ST32-NBS13-200	961.752	2.5 - 13	35	34.5	32	200	34	41 - 60	NBC13	1.12
ST32-NBS13-250	961.753	2.5 - 13	35	34.5	32	250	34	41 - 60	NBC13	1.36
ST32-NBS13-300	961.754	2.5 - 13	35	34.5	32	300	34	41 - 60	NBC13	1.63
ST32-NBS16-150	961.756	2.5 - 16	42	41.5	32	150	34	45 - 65	NBC16	0.90
ST32-NBS16-200	961.757	2.5 - 16	42	41.5	32	200	34	45 - 65	NBC16	1.14
ST32-NBS16-300	961.758	2.5 - 16	42	41.5	32	300	34	45 - 65	NBC16	1.65
ST32-NBS20-150	961.761	2.5 - 20	46	45.5	32	150	34	48 - 65	NBC20	0.90
ST32-NBS20-200	961.762	2.5 - 20	46	45.5	32	200	34	48 - 65	NBC20	1.10
ST32-NBS20-300	961.763	2.5 - 20	46	45.5	32	300	34	48 - 65	NBC20	1.60

1. New Baby Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.
2. «G» bezeichnet die Einstellschraube (optional).
3. «H» ist die maximale Werkzeugschaftlänge, die für diese Modelle eingesetzt werden kann.

Zubehör & Ersatzteile

New Baby Spann-muttern	Baby Perfect Seal Dichtmutter	New Baby Spann-zangen	New Baby Haken-schlüssel	Einstellschrauben NBA	Innenkegelreiniger
▶ 351	▶ 354	▶ 344	▶ 369	▶ 351	▶ 388

Hydraulic Chuck Super Slim

Ultra präzises Hydrodehnspannfutter mit extrem schlankem Design.

Durchs Zentrum

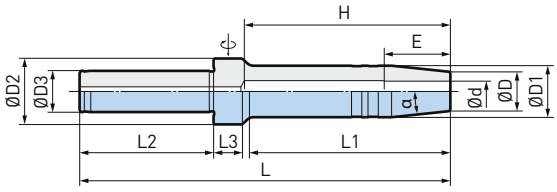


Abb. 1

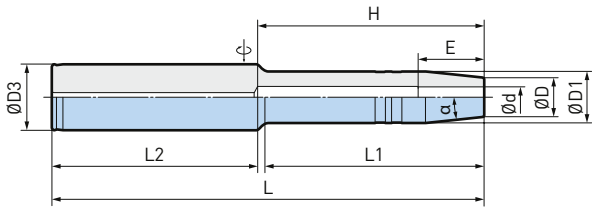


Abb. 2

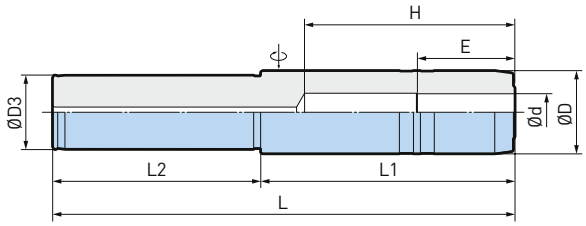


Abb. 3

ø4 - 20mm

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	L2	H	E	α	Gewicht (kg)
ST20-HDC4S-180	805.835	1	4	14	18	32	20	180	94	65	-	19	6°	0.42
ST20-HDC6S-180	805.836	1	6	14	20	32	20	180	95	65	101	25	6°	0.44
ST20-HDC8S-180	805.837	1	8	17	23	32	20	180	96	65	101	31	6°	0.49
ST20-HDC10S-180	805.838	1	10	19	25	32	20	180	97	65	100	33	6°	0.52
ST20-HDC12S-180	805.839	1	12	21	28	32	20	180	99	65	100	36	6°	0.57
ST32-HDC10S-210	805.595	2	10	19	25	-	32	210	106	100	110	33	6°	0.92
ST32-HDC12S-210	805.560	2	12	21	28	-	32	210	108	100	109	36	6°	0.98
ST32-HDC16-200	805.840	3	16	36	-	-	32	200	110	90	91	43	-	1.22
ST32-HDC20-200	805.841	3	20	38	-	-	32	200	110	90	90	43	-	1.25

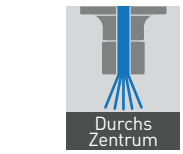
1. Die Einstellschraube kann nicht verwendet werden.
2. HM Werkzeugschaft mit einer Toleranz von h6 verwenden.
3. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.
4. «H» ist die maximale Einspanntiefe des Schneidwerkzeugs in den Halter.

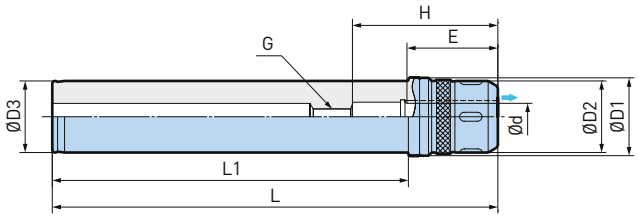
Zubehör & Ersatzteile

PJC Reduzierhülse	PSC Reduzierhülse	α Wiper Reiniger
▶ 363	▶ 364	▶ 388

New Hi-Power Milling Chuck HMC12J

Extrem schlanke und stabile Bauweise mit Peripheriekühlung.





ø12mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	H	E	G	Gewicht (kg)
ST32-HMC12J-120	805.842	12	35	32	32	120	80	65	43	M8	0.70
ST32-HMC12J-160	805.843	12	35	32	32	160	120	65	43	M8	0.90
ST32-HMC12J-200	805.844	12	35	32	32	200	160	65	43	M8	1.10

1. Hakenschlüssel muss separat bestellt werden.
2. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.
3. «H» ist die maximale Einspanntiefe des Schneidwerkzeugs in den Halter.

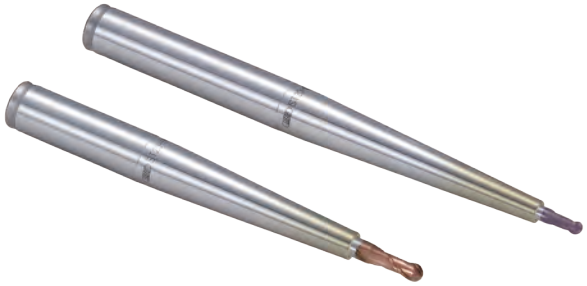
Zubehör & Ersatzteile

PJC Reduzierhülse	Hakenschlüssel
▶ 363	▶ 369

Shrink Chuck Super Slim

Schlankes Design für Zerspanungsaufgaben an schwer zugänglichen Bereichen.

Durchs Zentrum



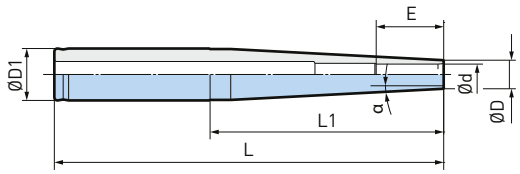


Abb. 1

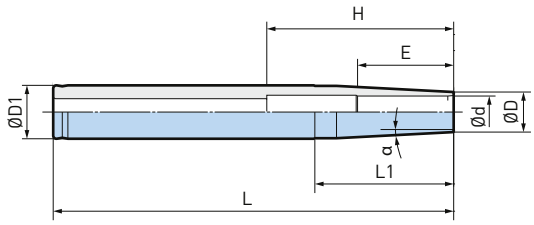


Abb. 2

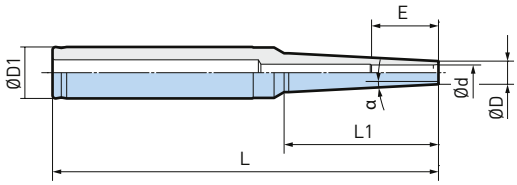


Abb. 3

A.6

ø4 - 12mm

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	α	Gewicht (kg)
ST12-SRC4SS-120	802.189	1	4	7	12	120	51	-	16	3°	0.07
ST12-SRC6SS-120	802.190	2	6	9	12	120	32	52	26	3°	0.08
ST20-SRC6SS-200	802.210	1	6	9	20	200	110	-	26	3°	0.29
ST20-SRC6SS-250	802.212	1	6	9	20	250	110	-	26	3°	0.38
ST20-SRC8SS-150	802.217	1	8	11	20	150	90	-	26	3°	0.21
ST20-SRC8SS-200	802.218	1	8	11	20	200	90	-	26	3°	0.30
ST20-SRC8SS-250	802.219	1	8	11	20	250	90	-	26	3°	0.39
ST20-SRC10SS-150	802.197	2	10	13	20	150	71	60	32	3°	0.22
ST20-SRC10SS-200	802.198	2	10	13	20	200	71	60	32	3°	0.35
ST20-SRC10SS-250	802.199	2	10	13	20	250	71	60	32	3°	0.40
ST20-SRC12SS-150	802.200	2	12	15	20	150	52	70	36	3°	0.23
ST20-SRC12SS-200	802.201	2	12	15	20	200	52	70	36	3°	0.32
ST20-SRC12SS-250	802.202	2	12	15	20	250	52	70	36	3°	0.41
ST20-SRC4SS-150-K40	802.205	3	4	7	20	150	40	-	16	3°	0.25
ST20-SRC6SS-150-K60	802.209	3	6	9	20	150	60	-	26	3°	0.21

1. HM Werkzeugschaft mit einer Toleranz von h6 verwenden.
2. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.
3. «H» ist die maximale Einspanntiefe des Schneidwerkzeugs in den Halter.
4. Beachten Sie die Bedienungsanleitung des Schrumpfgerätes bzw. der Kühlvorrichtung. Evtl. sind gewisse Vorrichtungen nicht kompatibel.

Zubehör & Ersatzteile

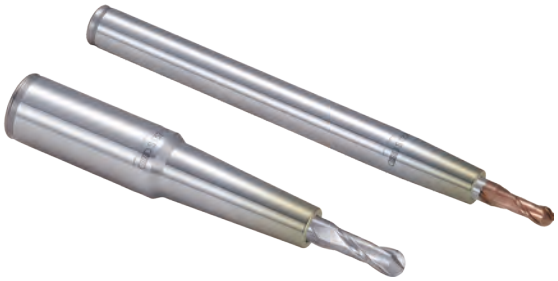
α Wiper Reiniger

▶ 388

Shrink Chuck Slim

Schlanke Ausführung für den vielseitigen Einsatz.

Durchs Zentrum



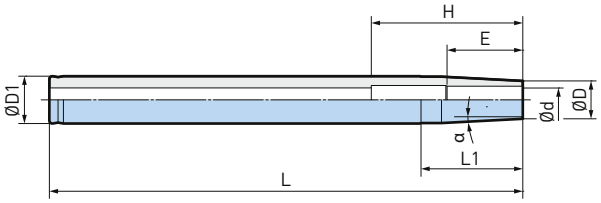


Abb. 1

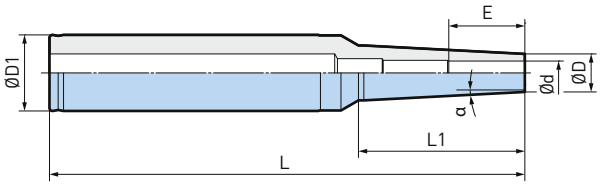


Abb. 2

A.6

ø12 - 20mm

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	α	Gewicht (kg)
ST32-SRC16S-150	802.245	1	16	24	32	150	83	70	38	3°	0.58
ST32-SRC16S-200	802.246	1	16	24	32	200	83	80	38	3°	0.81
ST32-SRC16S-300	802.247	1	16	24	32	300	83	80	38	3°	1.25
ST32-SRC20S-150	802.248	1	20	28	32	150	50	80	38	3°	0.59
ST32-SRC20S-200	802.249	1	20	28	32	200	50	80	38	3°	0.83
ST32-SRC20S-300	802.250	1	20	28	32	300	50	80	38	3°	1.30
ST32-SRC12S-150-K70	802.238	2	12	19	32	150	70	-	36	3°	0.55
ST32-SRC12S-200-K70	802.239	2	12	19	32	200	70	-	36	3°	0.76
ST32-SRC12S-300-K70	802.241	2	12	19	32	300	70	-	36	3°	1.23

1. HM Werkzeugschaft mit einer Toleranz von h6 verwenden.
2. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.
3. «H» ist die maximale Einspanntiefe des Schneidwerkzeugs in den Halter.
4. Beachten Sie die Bedienungsanleitung des Schrumpfgerätes bzw. der Kühlvorrichtung. Evtl. sind gewisse Vorrichtungen nicht kompatibel.

Zubehör & Ersatzteile

α Wiper Reiniger

► 388

CK-Schäfte

Durchs Zentrum

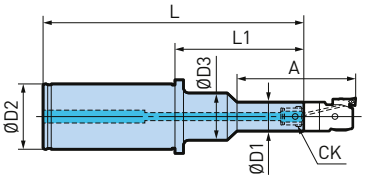


Abb. 1

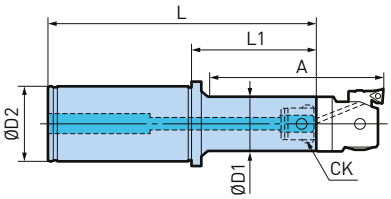


Abb. 2

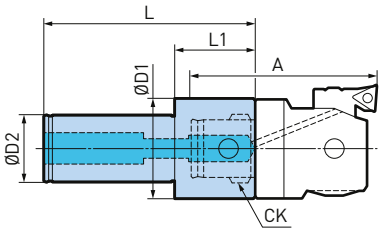


Abb. 3

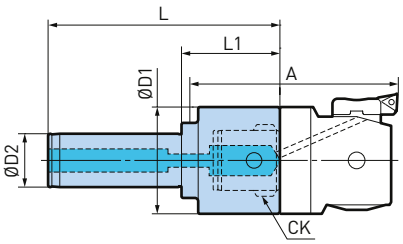


Abb. 4

A.6

CK1 - CK6

Modell	Artikel Nr.	Abb.	CK	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	A	Gewicht (kg)
ST32-CKB1-77	806.725	1	CK1	19	32	31	157	77	73	0.65
ST32-CKB2-73	978.413	2	CK2	24	32	-	152.5	72.5	100	0.64
ST32-CKB3-69	806.726	2	CK3	31	32	-	149	69	100	0.71
ST32-CKB4-58	978.406	3	CK4	39	32	-	138	58	100	0.93
ST32-CKB5-48	806.727	4	CK5	50	32	-	128	48	100	0.92
ST32-CKB6-59	978.357	4	CK6	64	32	-	139	59	125	1.38
ST42-CKB1-77	806.728	1	CK1	19	42	31	157	77	73	1.00
ST42-CKB2-73	806.729	2	CK2	24	42	-	152.5	72.5	100	0.96
ST42-CKB3-69	806.730	2	CK3	31	42	-	149	69	100	1.07
ST42-CKB4-63	806.731	2	CK4	39	42	-	143	63	100	1.20
ST42-CKB5-48	806.732	3	CK5	50	42	-	128	48	100	1.25
ST42-CKB6-59	806.733	4	CK6	64	42	-	139	59	125	1.75

1. A und L1 entsprechen den Werkzeuglängen, wenn ein Feinbohrkopf montiert ist.

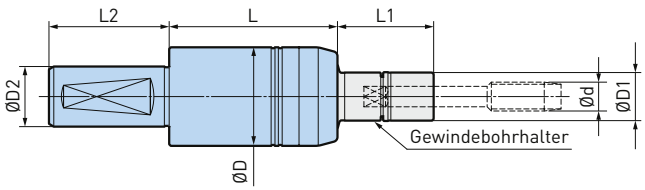
Zubehör & Ersatzteile

Feinbohrköpfe	Aufbohrköpfe
▶ 410	▶ 399

MEGA Synchro Tapping Holder

Durchs Zentrum

Besondere Funktion zur Kompensation von Synchronisationsfehlern. Höhere Gewindequalität und längere Werkzeugstandzeit durch die Verringerung der Kräfte auf den Gewindeflanken um bis zu 90%.



M3 - M20

A.6

Modell	Artikel Nr.	Gewindebohrerhalter	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	Gewicht (kg)
ST20-MGT6-65	963.601	MGT6	M3-M8	36	16	20	65	30 - 200	40	0.49
ST25-MGT12-70	963.602	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	25	70	30 - 200	50	0.73
ST32-MGT20-90	963.603	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	32	90	35 - 150	55	1.45

1. Gewindebohrerhalter und Schlüssel müssen separat bestellt werden.
2. Die Maschine muss über eine synchronisierte Gewindeschneidfunktion verfügen.
3. Flächenspannfutter TSL wird als Werkzeugaufnahme empfohlen.

Zubehör & Ersatzteile

Gewindebohrerhalter	MEGA Rollenschlüssel	Zubehör
▶ 374	▶ 368	▶ 382

MEGA Synchro Tapping Holder

Für kleine Gewindebohrer MGT3

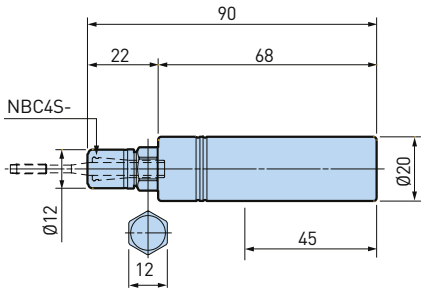


Abb. 1

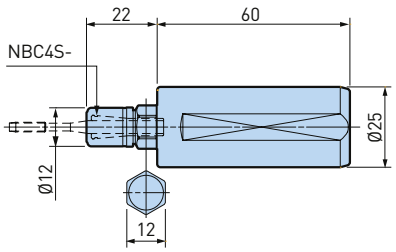
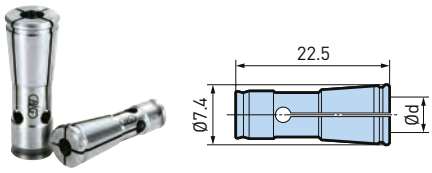


Abb. 2

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Gewicht (kg)
ST20-MGT3-90	978.356	1	0.18
SLS25-MGT3-22	804.115	2	0.25

1. MEGA Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.
2. MEGA Rollenschlüssel (MGR12) und handelsüblicher Schlüssel (12 mm) sind nötig, um den Gewindebohrer zu spannen / lösen.
3. Gewöhnlicher 12 mm Schlüssel ist zusätzlich erforderlich, um das Werkzeug zu spannen/lösen.
4. Die Maschine muss über eine synchronisierte Gewindeschneidfunktion verfügen.
5. Kühlmittelzufuhr durch das Zentrum nicht möglich.
6. ST20 hat keine Fläche auf dem Schaft.

Micro Spannzange für MGT3



Modell	Artikel Nr.	Gewindeschneidbereich			Gewinde-bohrer Schaft
		DIN 371	ISO 529	JIS	Ød
NBC4S-2.5AA	961.468	M1 - M1.8	M2	-	2.5
-2.8AA	968.353	M2 - M2.6	M2.2, M2.5	-	2.8
-3.0AA	961.470	-	-	M1 - M2.6	3.0
-3.1AA	968.355	-	M3	-	3.15
-3.5AA	961.472	M3	-	-	3.5
-4.0AA	961.474	-	-	M3	4.0

1. Weitere Grössen verfügbar. Bitte Micro Spannzange verwenden.

Zubehör & Ersatzteile

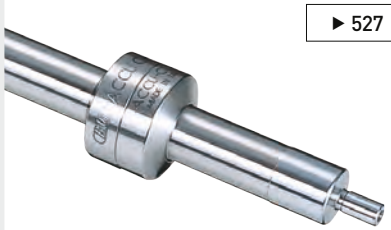
MEGA Rollenschlüssel

▶ 368

Weitere Produkte mit Zylinderschaft

▶ 522

Point Master
- Messtaster und Kantentaster
- Ultragenau und mit auswechselbarem Taststift



▶ 527

Accu Center
- Kantentaster
- Einfacher und präziser Kantentaster bietet eine Wiederholgenauigkeit von 3 µm

▶ 477

Fullcut Mill
- Wendeplattenfräser
- Eck- und Nutenfräser mit grossem Spanwinkel sowohl radial wie auch axial

A.6

▶ 498

C-Cutter
- Vielseitiger Fasenfräser mit grossem Einsatzbereich
- Reduziert die Anzahl Werkzeuge

▶ 502

C-Cutter Mini
- Fasenfräser für höchste Vorschübe
- 4 Wendeplatten bei schlanker Bauweise für mehr Leistung

▶ 510

R-Cutter
- Radiusfräser
- Vorwärts und rückwärts
- Bis zu 4 Wendeplatten

▶ 514

C-Centering Cutter
- Zentrieren und Anfasen mit derselben Wendeplatte
- Hohe Laufruhe und maximale Lebensdauer

▶ 515

Center Boy
- Präzises Zentrieren und Anfasen in einem Arbeitsgang

▶ 517

BF-Cutter
- Rückwärts Senkwerkzeug
- In verschiedenen Durchmessern verfügbar

▶ 420

EWN Ausdrehköpfe
- EWN 04-7 ist der kleinste Ausdrehkopf der Welt, bereits für Bohrungen von 0,4mm

▶ 421

Ausdrehköpfe auf Hartmetallstangen
- Lange Hartmetallstangen für Schrupp-und Schlichtbearbeitung
- Verschiedene grössen von Ausdrehköpfen und Schaftdurchmesser für die optimalste Lösung

▶ 325

Drehwerkzeug Serie
- Verschiedene Drehwerkzeuge für NC-Dreh- und Langdrehmaschinen

Modulare Drehwerkzeuge / Werkzeugaufnahmen für NC Drehmaschinen

Modulare Drehwerkzeuge Übersicht	**294**
Auswahltabelle	**298**
BBT Serie	
Drehwerkzeug-Systemübersicht	**296**
Modulare Drehwerkzeuge	**303**
HSK-T Serie	
Drehwerkzeug-Systemtabelle	**306**
Modulare Drehwerkzeuge	**308**
Drehhalter	**313**
BIG CAPTO Serie	
Drehwerkzeug-Systemtabelle	**314**
Modulare und Monoblock Drehwerkzeuge	**316**
Drehhalter	**324**
Werkzeugaufnahmen für NC Drehmaschinen	
Spannzangenfutter	**325**
Gewindeschneidfutter	**331**
Smart Damper zum Drehen und Drehadapter	**332**
Hydrodehnspannfutter	**334**

A.7

Bitte verwenden Sie den Modellnamen für Anfragen und Bestellungen.
(z.B. BBT30-MEGA3S-45T)

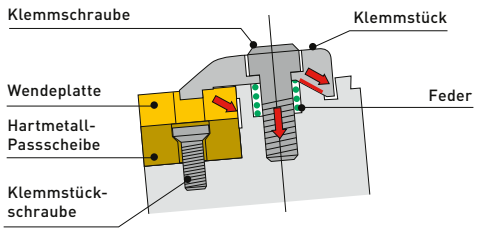
Revolutionäres modulares System zum Drehen

45° (Neigungs Typ) **Typ S**

Durch das Kippen der B-Achse um 45° werden die auf die Maschinenspindel übertragenen Schnittkräfte minimiert.

90° (Rechtwinkliger Typ) **Typ F** PAT.

Der Grundhalter kann sowohl mit rechts- als auch mit linksdrehenden Einsätzen verwendet werden.



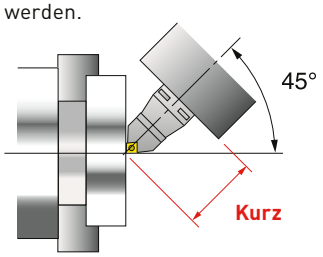
Ein Doppelklemmsystem, das einen „Zug und Druck"-Mechanismus verwendet, um die Wendeplatten sicher zu fixieren

Die sichere Klemmung der Wendeschneidplatten wird durch das Doppelklemmsystem erreicht, das die Wendeschneidplatte nach unten drückt und gleichzeitig eine Zugkraft auf die Kontaktfläche der Wendeschneidplatte ausübt.

Das Problem des Werkzeughalter Bruches aufgrund von Kollisionen wurde durch den Einsatz eines „modularen Systems“ beseitigt, was zu einer verbesserten Effizienz und Wirtschaftlichkeit führt.

Die 45°-Neigung vermeidet eine Beeinträchtigung des Spannfutters

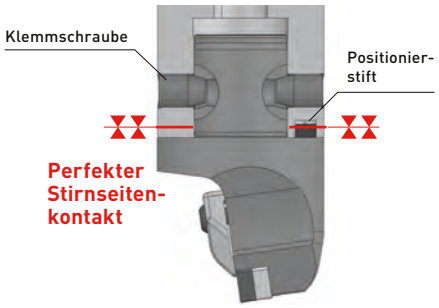
Die Werkzeuglänge kann minimiert werden.

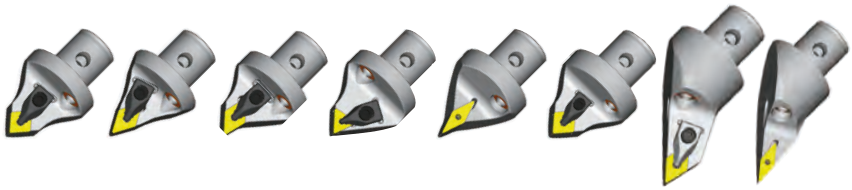


Insgesamt stehen 15 Einsatzhaltertypen zur Verfügung, um verschiedene Anwendungen zu unterstützen

Starkes Spannsystem

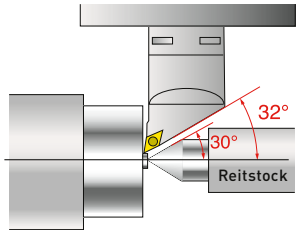
Die beiden flachkonischen Spannschrauben sorgen für einen sicheren Kontakt zwischen der Drehhalter / Einsatzhalter und der Flanschfläche des Grundhalters.





Umfassende Massnahmen gegen Störungen

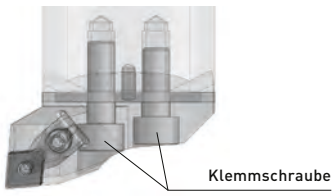
Es gibt eine Reihe von zentrumsnahen Kassetten, die eine Beeinträchtigung des Reitstocks ausschliessen.



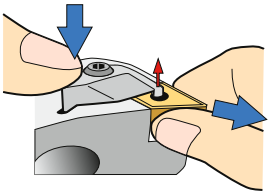
13 verschiedene Drehhalter / Einsatzhalter stehen zur Verfügung, um verschiedene Anwendungen zu unterstützen

Starkes Spannsystem

Beim F-Typ-Spannsystem werden die Kassetten mit den beiden vorderen Spannschrauben fixiert. Der ineinandergreifende Antriebsschlitz nimmt das Schneidemoment fest auf.



Es sind sowohl Rechts- als auch Linkslauf Versionen verfügbar.



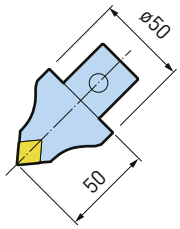
Einfaches Anbringen und Entfernen von Wendeplatten

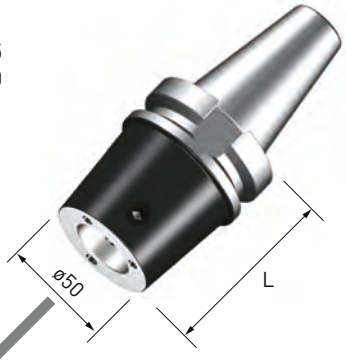
Das Anbringen und Entfernen der Wendeschneidplatten wird durch die eingebaute Feder erleichtert.
Lösen Sie die Klemmschraube um eine volle Umdrehung, drücken Sie leicht mit dem Finger auf das Klemmstück, und die Spitze springt heraus.

45°

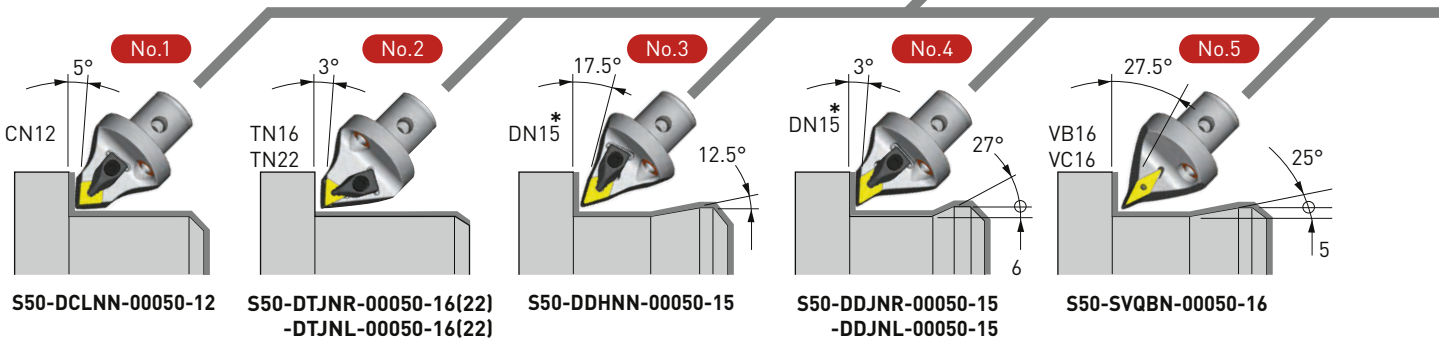
Typ S Grundhalter

BBT40M- S50- 75
BBT50M- S50- 120





S Type Drehhalter



S50-DCLNN-00050-12

S50-DTJNR-00050-16(22)
-DTJNL-00050-16(22)

S50-DDHNN-00050-15

S50-DDJNR-00050-15
-DDJNL-00050-15

S50-SVQBN-00050-16

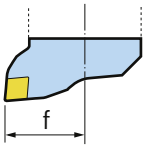
A.7

* Für Wendeplatten DN1506 (6.35 mm Dicke) ersetzen Sie das Standard Hartmetall-Klemmstück durch DNS1506 (optional).

90°

Type F Grundhalter

BBT40M- F50- 75
- 105
BBT50M- F63- 70
- 130



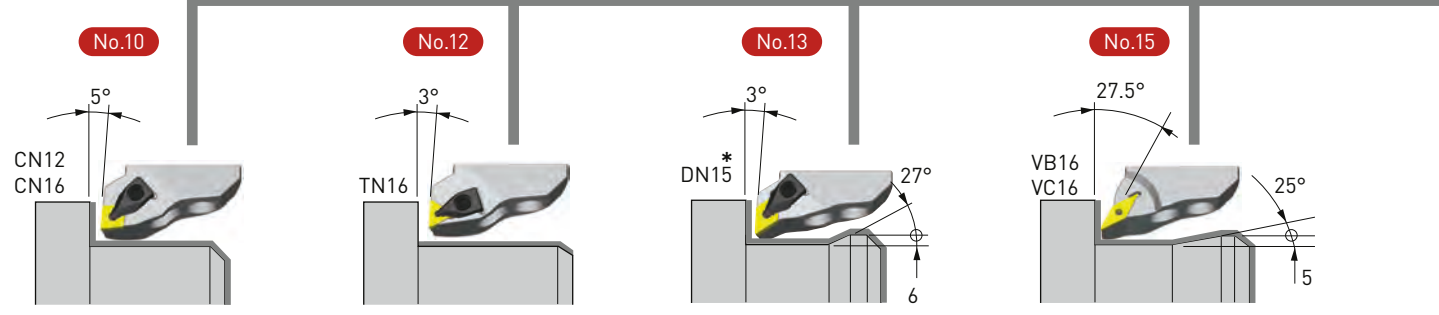
	f
F50	35
F63	45

Typ S Grundhalter

S Type Drehhalter

No.1
No.3
No.5
No.8

F Type Drehhalter



F50-DCLNR-35035-12(16)
-DCLNL-35035-12(16)

F63-DCLNR-45035-12(16)
-DCLNL-45035-12(16)

F50-DTJNR-35035-16
-DTJNL-35035-16

F63-DTJNR-45035-16
-DTJNL-45035-16

F50-DDJNR-35035-15
-DDJNL-35035-15

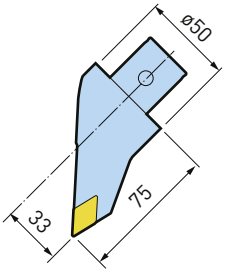
F63-DDJNR-45035-15
-DDJNL-45035-15

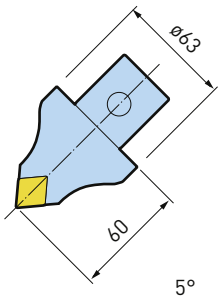
F63-SVQBR-45035-16
-SVQBL-45035-16

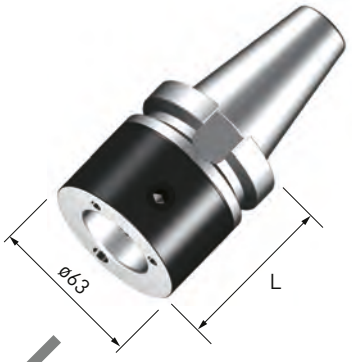
* Für Wendeplatten DN1506 (6.35 mm Dicke) ersetzen Sie das Standard Hartmetall-Klemmstück durch DNS1506 (optional).

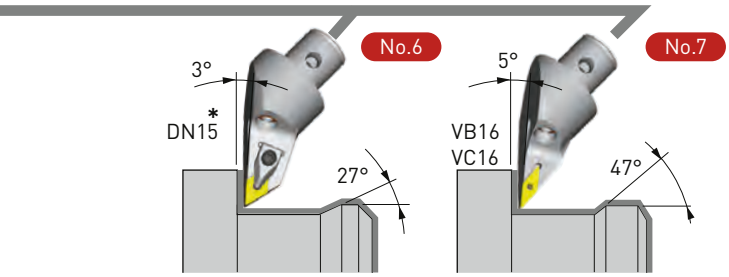
Type S
Grundhalter

BBT50M- S63- 110



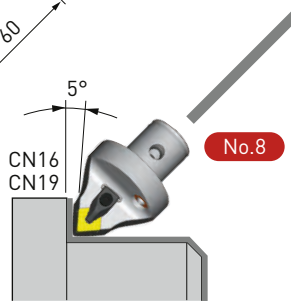






S50-DDJNR-33075-15
-DDJNL-33075-15

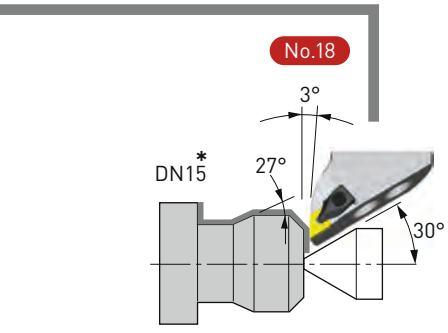
S50-SVLBR-33075-16
-SVLBL-33075-16



S63-DCLNN-00060-16
-DCLNN-00060-19

Bohrstangenhalter

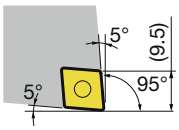
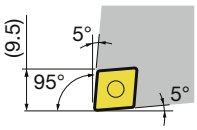
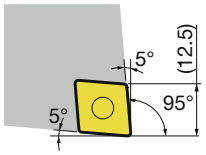
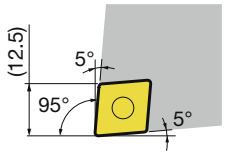
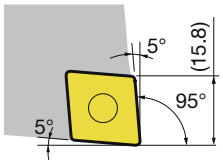
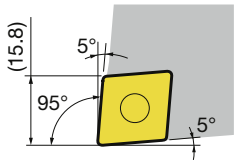
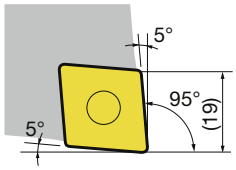
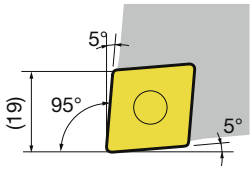
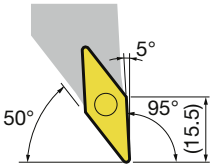
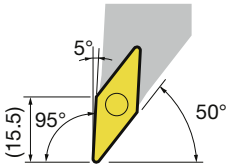
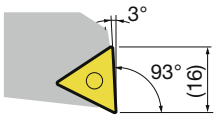
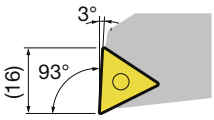
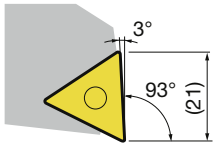
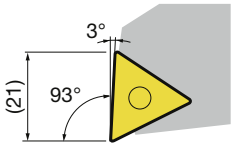
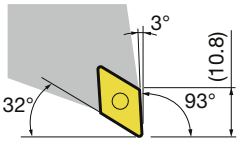
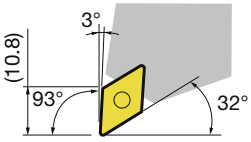
Drehstahlhalter 180°



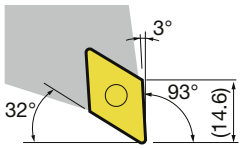
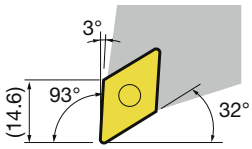
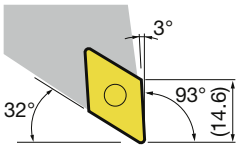
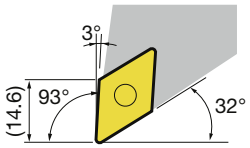
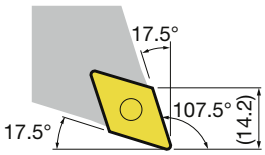
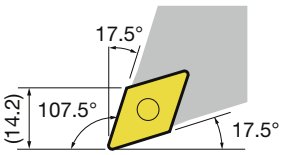
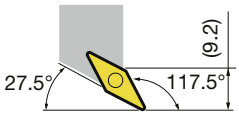
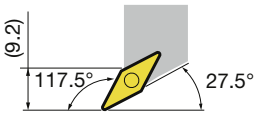
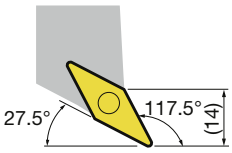
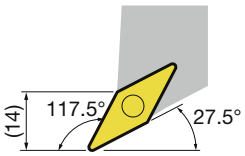
F50-DDJNR-35050-15
-DDJNL-35050-15

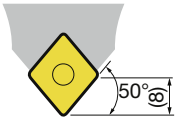
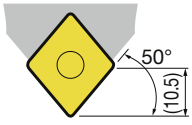
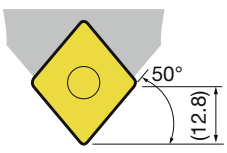
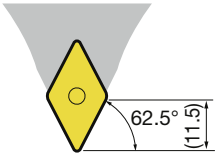
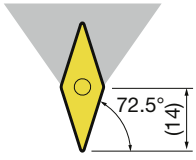
F63-DDJNR-45055-15
-DDJNL-45055-15

Auswahltabelle

Eintritts-winkel	Wendeplatte	Modular oder Monoblock		Rechtsschneidend	Linksschneidend
		S Typ	F Typ		
95°	CN0903 (CN0904)		No.19		
	CN1204	No.1	No.10-1		
	CN1606	No.8-1	No.10-2		
	CN1906	No.8-2			
	VB1604 VC1604	No.7			
93°	TN1604	No.2-1	No.12		
	TN2204	No.2-2			
	DN1104		No.20		

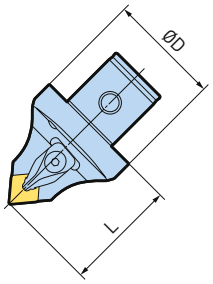
A.7

Eintritts-winkel	Wendeplatte	Modular oder Monoblock		Rechtsschneidend	Linksschneidend
		S Typ	F Typ		
93°	DN1504 (DN1506)	No.4	No.13		
	DN1504 (DN1506)	No.6	No.18		
107.5°	DN1504 (DN1506)	No.3			
117.5°	VB1103 VC1103		No.21		
	VB1604 VC1604	No.5	No.15		

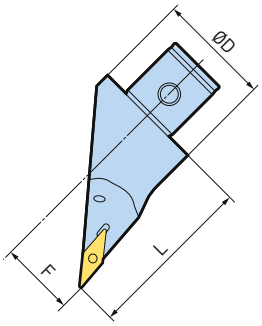
Neutral				
Wendeschneidplatte				
CN12	CN16	CN19	DN1504 (DN1506)	VB1604 / VC1604
No.1 	No.8-1 	No.8-2 	No.3 	No.5 

45° Drehhalter Typ S

N



L



Modell	Artikel Nr.	Typ	Dreh-richtung	ØD	L	F	Eintritts-winkel	Spann-stück	Wendeplatte	Nr.	Gewicht (kg)
S50-DCLNN-00050-12	973.014	S50	N	50	50	-	95°	CP2	CN1204	1	0.47
S50-DTJNR-00050-16	973.015	S50	R	50	50	-	93°	CP1	TN1604	2 - 1	0.50
S50-DTJNL-00050-16	973.016	S50	L	50	50	-	93°	CP1	TN1604	2 - 1	0.50
S50-DTJNR-00050-22	802.130	S50	R	50	50	-	93°	CP2	TN2204	2 - 2	0.50
S50-DTJNL-00050-22	802.129	S50	L	50	50	-	93°	CP2	TN2204	2 - 2	0.50
S50-DDHNN-00050-15	973.021	S50	N	50	50	-	107.5°	CP2	DN1504* (DN1506)	3	0.44
S50-DDJNR-00050-15	973.017	S50	R	50	50	-	93°	CP2	DN1504* (DN1506)	4	0.47
S50-DDJNL-00050-15	973.018	S50	L	50	50	-	93°	CP2	DN1504* (DN1506)	4	0.47
S50-DDJNR-33075-15	973.019	S50	R	50	75	33	93°	CP2	DN1504* (DN1506)	6	0.75
S50-DDJNL-33075-15	973.020	S50	L	50	75	33	93°	CP2	DN1504* (DN1506)	6	0.75
S50-SVQBN-00050-16	973.024	S50	N	50	50	-	117.5°	M3.5	VB1604** / VC1604	5	0.44
S50-SVLBR-33075-16	973.022	S50	R	50	75	33	95°	M3.5	VB1604** / VC1604	7	0.69
S50-SVLBL-33075-16	973.023	S50	L	50	75	33	95°	M3.5	VB1604** / VC1604	7	0.69
S63-DCLNN-00060-16	973.025	S50	N	63	60	-	95°	CP3	CN1606	8 - 1	0.95
S63-DCLNN-00060-19	805.724	S50	N	63	60	-	95°	CP5	CN1906	8 - 1	0.92

1. Wendeplatten sind nicht im Lieferumfang enthalten.
2. Schlüssel müssen separat bestellt werden.
3. * Hartmetall-Klemmstück für DN1504-Wendeplatte mit 4.76 mm Dicke ist standardmässig beigefügt. Bei DN1506-Wendeplatte (Dicke 6.35 mm) ersetzen Sie das Hartmetall-Standardklemmstück bitte durch DNS1506 (optional).
4. ** Sowohl VB1604- als auch VC1604-Wendeplatten sind geeignet.

Kodierungssystem für Drehhalter

S50 - D C L N N - 00 050 - 12

- 12 – Platten-grösse
- 050 – Länge
- 00 – Versatzwert
- N – Drehrichtung
- N – Freiwinkel
- L – Eintrittswinkel
- C – Plattenform
- D – Spannmethode
- S50 – Drehhalter Typ und Grösse

Spannmethode	
D	Doppelklemme
S	Aufschraubung

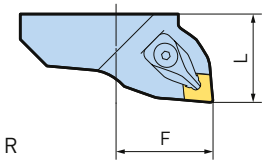
Plattenform	
C	Rhombisch 80°
T	Dreieckig 60°
D	Rhombisch 55°
V	Rhombisch 35°

Eintrittswinkel	
J	93°
L	95°
H	107.5°
Q	117.5°

Freiwinkel	
N	0° Negativ
B	5° Positiv

Drehrichtung	
R	Rechtsschneidend
L	Linksschneidend
N	Neutral

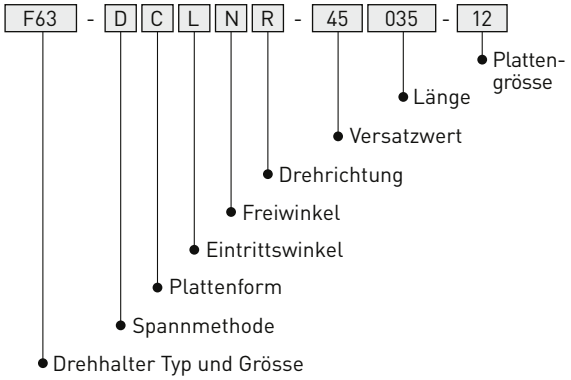
90° Drehhalter Typ F



Modell	Artikel Nr.	Typ	Drehrichtung	Eintrittswinkel	Wendeplatte	L	F	Nr.	Gewicht (kg)
F50-DCLNR-35035-12	973.064	F50	R	95°	CN1204	35	45	10 - 1	0.25
F50-DCLNL-35035-12	973.065	F50	L	95°	CN1204	35	45	10 - 1	0.25
F50-DCLNR-35035-16	973.066	F50	R	95°	CN1606	35	45	10 - 2	0.24
F50-DCLNL-35035-16	973.067	F50	L	95°	CN1606	35	45	10 - 2	0.24
F50-DTJNR-35035-16	973.068	F50	R	93°	TN1604	35	45	12	0.24
F50-DTJNL-35035-16	973.069	F50	L	93°	TN1604	35	45	12	0.24
F50-DDJNR-35035-15	973.070	F50	R	95°	DN1504 * (DN1506)	35	45	13	0.22
F50-DDJNL-35035-15	973.071	F50	L	95°	DN1504 * (DN1506)	35	45	13	0.23
F50-DDJNR-35050-15	973.072	F50	R	95°	DN1504 * (DN1506)	50	45	18	0.30
F50-DDJNL-35050-15	973.073	F50	L	95°	DN1504 * (DN1506)	50	45	18	0.30
F63-DCLNR-45035-12	973.076	F63	R	95°	CN1204	35	45	10 - 1	0.33
F63-DCLNL-45035-12	973.077	F63	L	95°	CN1204	35	45	10 - 1	0.33
F63-DCLNR-45035-16	973.078	F63	R	95°	CN1606	35	45	10 - 2	0.34
F63-DCLNL-45035-16	973.079	F63	L	95°	CN1606	35	45	10 - 2	0.33
F63-DTJNR-45035-16	973.080	F63	R	93°	TN1604	35	45	12	0.35
F63-DTJNL-45035-16	973.081	F63	L	93°	TN1604	35	45	12	0.33
F63-DDJNR-45035-15	973.082	F63	R	93°	DN1504 * (DN1506)	35	45	13	0.31
F63-DDJNL-45035-15	973.083	F63	L	93°	DN1504 * (DN1506)	35	45	13	0.31
F63-SVQBR-45035-16	973.086	F63	R	117.5°	VB1604 / VC1604 **	35	45	15	0.26
F63-SVQBL-45035-16	973.087	F63	L	117.5°	VB1604 / VC1604 **	35	45	15	0.26
F63-DDJNR-45055-15	973.084	F63	R	93°	DN1504 * (DN1506)	55	45	18	0.31
F63-DDJNL-45055-15	973.085	F63	L	93°	DN1504 * (DN1506)	55	45	18	0.41

1. Wendeplatten sind nicht im Lieferumfang enthalten.
2. Schlüssel müssen separat bestellt werden.
3. * Hartmetall-Klemmstück für DN1504-Wendeplatte mit 4.76 mm Dicke ist standardmässig beigefügt. Bei DN1506-Wendeplatte (Dicke 6.35 mm) ersetzen Sie das Hartmetall-Standardklemmstück bitte durch DNS1506 (optional).
4. ** Sowohl VB1604- als auch VC1604-Wendeplatten sind geeignet.

Kodierungssystem für Drehhalter



Spannmethode	
D	Doppelklemme
S	Aufschraubung

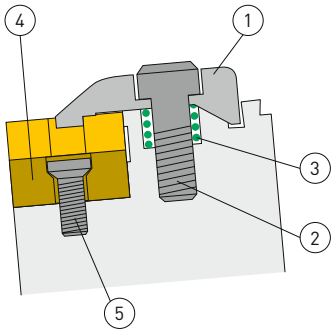
Plattenform	
C	Rhombisch 80°
T	Dreieckig 60°
D	Rhombisch 55°
V	Rhombisch 35°

Eintrittswinkel	
J	93°
L	95°
H	107.5°
Q	117.5°
U	93°

Freiwinkel	
N	0° Negativ
B	5° Positiv

Drehrichtung	
R	Rechtsschneidend
L	Linksschneidend
N	Neutral

Ersatzteile für Drehhalter



Klemmstücksatz

Modell	Artikel Nr.	Spannstück	Spannschraube	Feder	Wendeplatte
SCP1	973.181	CP1	M5 x 20	Ø8 x 10	TN1604
SCP2	973.182	CP2	M5 x 20	Ø8 x 10	CN1204, TN2204, DN15
SCP2S *	100674.001.0	CP2	M5 x 20	Ø6.8 x 11.5	DN1504, DN1506
SCP3	973.183	CP3	M5 x 20	Ø8 x 10	CN1606
SCP5	802.133	CP5	M5 x 20	Ø8 x 10	CN1906
SCP7	807.554	CP7	M5 x 20	Ø8 x 10	CN0903, CN0904, DN11

1. Set beinhaltet je 1 Klemmstück, 1 Schraube und 1 Feder.
2. Schlüssel muss separat bestellt werden (Modell: T-4).
3. (1) Klemmstück (2) Spannschraube (3) Feder
4. *Satz Modell: SCP2S ist exklusiv für C4-DDHNN-00075-15.

A.7

Hartmetall-Klemmstücksatz

Modell	Artikel Nr.	Wendeplatte	Hartmetall Klemmstück	Spannschraube	Torxgrösse
SCNS0903C	807.650	CN0903	CNS0903C	M3 x 7	10IP
SCNS0904C	807.651	CN0904	CNS0904C	M3 x 7	10IP
SDNS1104C *	807.556	DN1104	DNS1104C	M3 x 7	10IP
SDNS1504C *	807.557	DN1504	DNS1504C	M4 x 8	15IP
SDNS1506C *	807.558	DN1506	DNS1506C	M4 x 8	15IP
SCNS1204C *	807.559	CN1204	CNS1204C	M4 x 8	15IP
SCNS1204	973.185	CN1204	CNS1204	M4 x 8	T15
SDNS1504	973.186	DN1504	DNS1504	M4 x 8	T15
SDNS1506	973.187	DN1506	DNS1506	M4 x 8	T15
SCNS1606	973.188	CN1606	CNS1606	M5 x 12	T20
SCNS1906	802.131	CN1906	CNS1906	M5 x 12	T20
STNS1604	973.184	TN1604	TNS1604	M3 x 7	T10
STNS2204	804.821	TN2204	TNS2204	M4 x 8	T15

1. Set beinhaltet 1 Hartmetall-Klemmstück und 1 Torx-Schraube.
2. Schlüssel muss separat bestellt werden (Modell: DA-T10, DA-T15, DA-T20).
3. (4) Hartmetall-Klemmstück (5) Klemmstück Schraube
4. * Die Modelle sind ausschliesslich für Smart Damper Negativ-Wendeplattenhalter geeignet.

Spannschrauben Set

Für VB11, VC11, VB16 und VC16 Wendeplatte.

Modell	Artikel Nr.	Wendeplatte	Schraube	Schlüssel
S3508DS	966.273	VB1604 / VC1604	M3.5 x 8	DA-T15
S2.5S-7IP	100763.001.0	VB1103 / VC1103	M2.5 x 6.5	FS-7IP

1. 10 Schrauben und 1 Schlüssel sind im Lieferumfang enthalten.

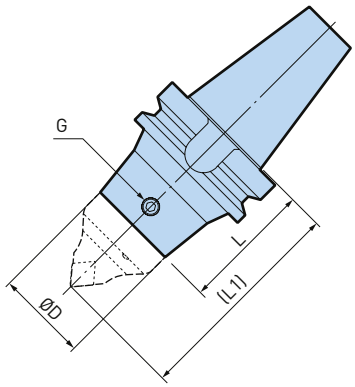
Klemmschrauben-Set

Klemmschrauben Set - Typ S

Modell	Artikel Nr.	Typ
CK1S	-	
CK-T2	-	

1. Enthält 2 Schrauben und 1 Schlüssel.

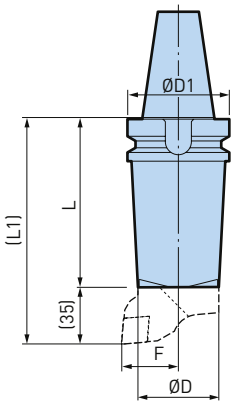
BBT(M) Grundhalter Typ S (45 Grad)



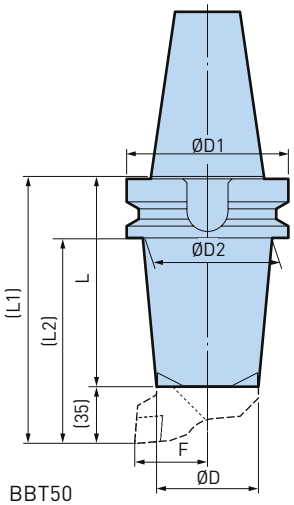
Modell	Artikel Nr.	ØD	L	L1	Klemmschraube	Gewicht (kg)
BBT40M-S50-75	978.160	50	75	125	CK5S	1.70
BBT50M-S50-120	804.877	50	120	170	CK5S	5.40
BBT50M-S63-110	804.878	63	110	170	CK6S	5.40

1. Die Klemmschraube ist im Lieferumfang enthalten.

BBT(M) Grundhalter Typ F (90 Grad)



BBT40

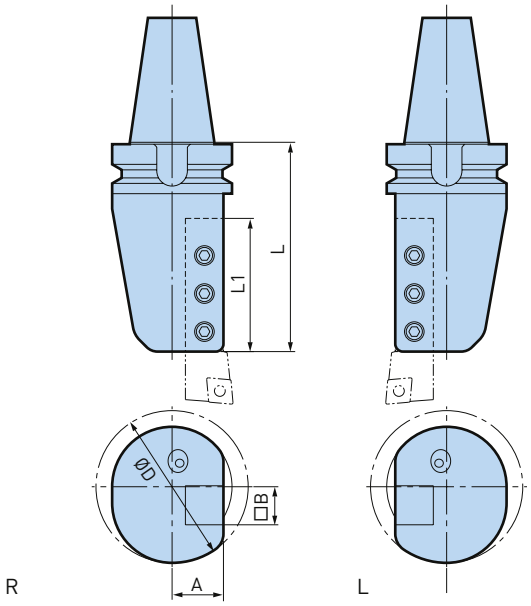


BBT50

Modell	Artikel Nr.	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	F	Gewicht (kg)
BBT40M-F50-75	800.157	50	63	-	75	110	-	35	1.80
BBT40M-F50-105	978.162	50	63	-	105	140	-	35	2.30
BBT50M-F63-70	800.322	63	100	80	70	105	67	45	4.50
BBT50M-F63-130	800.321	63	100	80	130	165	127	45	6.40

1. Die Drehhalterschraube ist im Lieferumfang enthalten.
2. Sechskantschlüssel wird für das Spannen des Drehhalters benötigt (nicht enthalten).

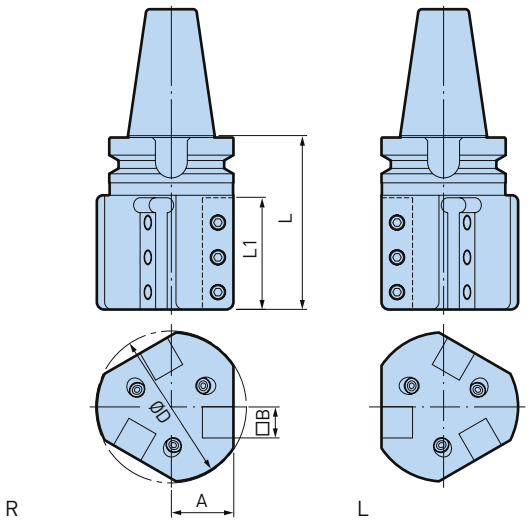
BBT(M) Vierkanthalter (180 Grad)



Modell	Artikel Nr.	Drehrichtung	ØD	L	L1	A	B	Gewicht (kg)
BBT40M-180-BH20L-110	978.161	L	80	110	70	27	20	2.80
BBT40M-180-BH20R-110	800.153	R	80	110	70	27	20	2.80
BBT40M-180-BH25L-130	978.248	L	90	130	90	31,5	25	3.40
BBT40M-180-BH25R-130	978.285	R	90	130	90	31,5	25	3.40
BBT50M-180-BH25L-140	800.314	L	120	140	90	50	25	7.70
BBT50M-180-BH25R-140	978.407	R	120	140	90	50	25	7.70

A.7

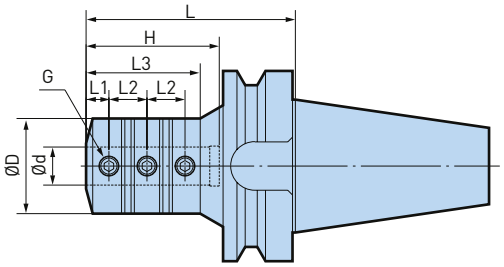
BBT(M) Drehstahlhalter Vierkant Multi Typ (180 Grad)



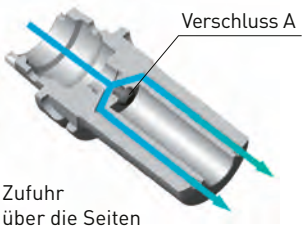
Modell	Artikel Nr.	Drehrichtung	ØD	L	L1	A	B	Gewicht (kg)
BBT40M-180-3BH20L-110	800.151	L	90	110	70	35	20	3.30
BBT40M-180-3BH20R-110	800.152	R	90	110	70	38	20	3.30
BBT50M-180-3BH25L-140	800.312	L	120	140	90	50	25	9.40
BBT50M-180-3BH25R-140	800.313	R	120	140	90	50	25	9.20

1. Erfordert eine 60° Indexierung zur Maschinenspindel.

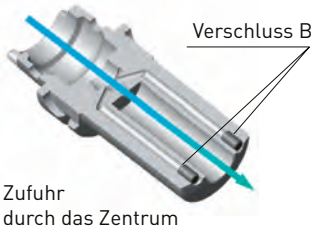
BBT(M) Bohrstangenhalter



Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	L2	L3	H	G	Gewicht (kg)
BBT40M-BSL8-75	800.154	8	25	75	6	10	40	40	M6 P1.0	1.10
BBT40M-BSL10-80	978.292	10	29	80	8	12	45	50	M8 P1.0	1.20
BBT40M-BSL12-90	978.323	12	34	90	8	16	53	55	M8 P1.0	1.40
BBT40M-BSL16-100	978.293	16	40	100	10	21	65	68	M10 P1.24	1.60
BBT40M-BSL20-100	978.252	20	50	100	12	20	67	70	M10 P1.24	1.90
BBT40M-BSL25-110	978.319	25	55	110	14	23	83	74	M12 P1.5	2.20
BBT40M-BSL32-125	978.320	32	64	125	16	26	-	83	M12 P1.5	2.80
BBT40M-BSL40-150	978.321	40	80	150	18	32	-	98	M16 P1.5	4.40
BBT50M-BSL16-105	800.315	16	40	105	10	21	61	68	M10 P1.25	4.10
BBT50M-BSL20-110	800.316	20	50	110	12	20	60	70	M10 P1.25	4.50
BBT50M-BSL25-120	800.317	25	55	120	14	23	70	74	M12 P1.5	4.80
BBT50M-BSL32-125	800.318	32	64	125	16	26	80	83	M12 P1.5	5.20
BBT50M-BSL40-135	800.319	40	80	135	18	32	91	98	M16 P1.5	6.30
BBT50M-BSL50-145	800.320	50	90	145	18	36	102	115	M16 P1.5	7.00



Zufuhr
über die Seiten



Zufuhr
durch das Zentrum

Die Kühlmittelzufuhr durch das Zentrum oder über die Seiten mit beigefügten Verschlüsse möglich.
Einsatz in Drehrichtung links oder rechts möglich.

Spannfutter		Verschluss A	Verschluss B
BSL	6	M5 P0.8	M4 P0.7
BSL	8	M6 P1.0	
BSL	10		M5 P0.8
BSL	12		M6 P1.0
BSL	16	M6 P1.0	
BSL	20		
BSL	25	T63: M6 P1.0 T100: M8 P1.25	
BSL	32	M8 P1.25	
BSL	40		

1. Verschluss A und B sind im Lieferumfang enthalten.

Zubehör & Ersatzteile

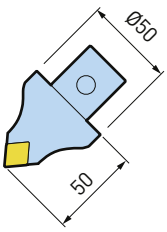
Reduzierhülsen für BSL

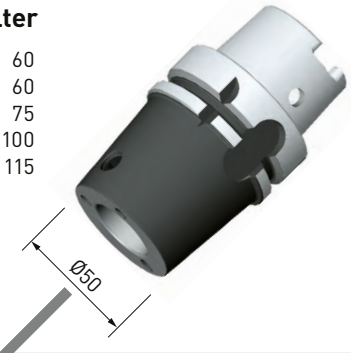
► 373

45°

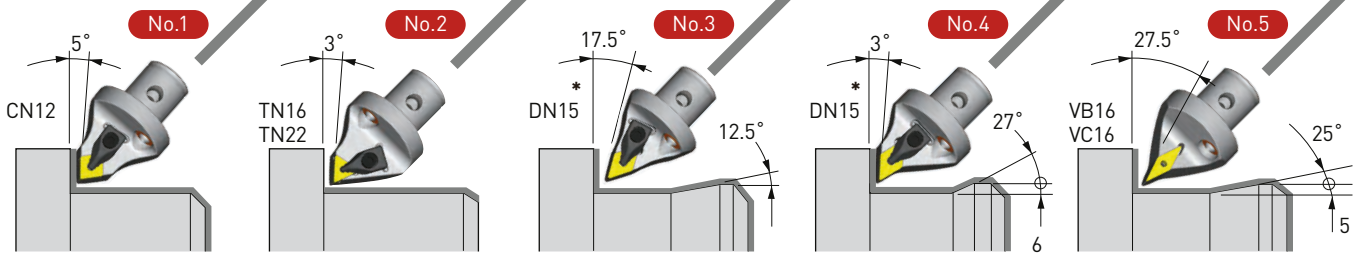
S50
Typ S Grundhalter

HSK-T 50-S50 - 60
HSK-T 63-S50 - 60
- 75
- 100
HSK-T100-S50 - 115





Typ S Drehhalter



S50-DCLNN-00050-12
S50-DTJNR-00050-16(22)
-DTJNL-00050-16(22)
S50-DDHNN-00050-15
S50-DDJNR-00050-15
-DDJNL-00050-15
S50-SVQBN-00050-16

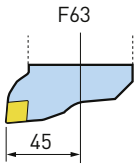
A.7

* Für Wendeplatten DN1506 (6.35 mm Dicke) ersetzen Sie das Standard Hartmetall-Klemmstück durch DNS1506 (optional).

90°

F63
Typ F
Grundhalter

HSK-T 63-F63 - 50
- 75
- 100
- 130
- 170
-T100-F63 - 100
- 150

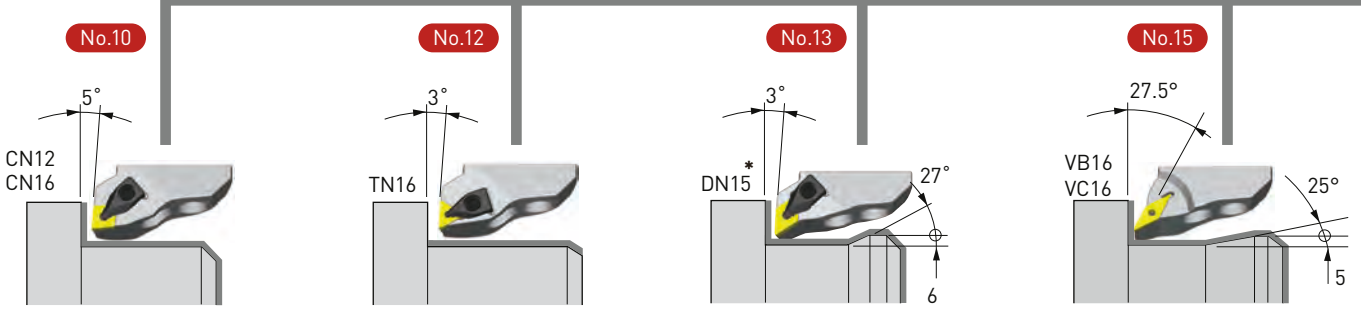


S63
Typ S
Grundhalter

S Typ
Drehhalter

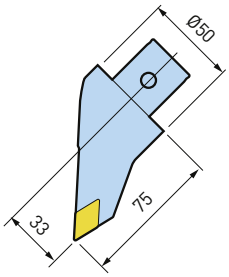
No.1
No.3
No.5
No.8

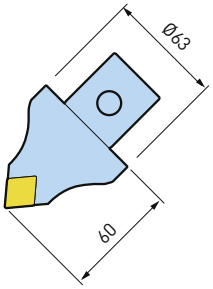
Typ F Drehhalter



F63-DCLNR-45035-12(16)
-DCLNL-45035-12(16)
F63-DTJNR-45035-16
-DTJNL-45035-16
F63-DDJNR-45035-15
-DDJNL-45035-15
F63-SVQBR-45035-16
-SVQBL-45035-16

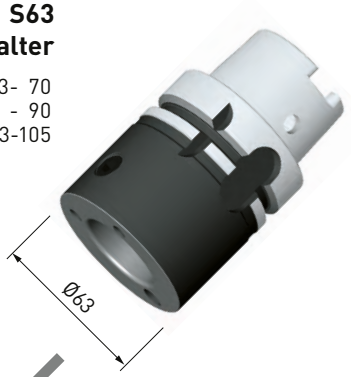
* Für Wendeplatten DN1506 (6.35 mm Dicke) ersetzen Sie das Standard Hartmetall-Klemmstück durch DNS1506 (optional).

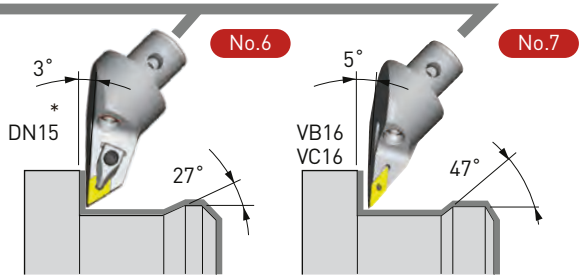




S63
Typ S Grundhalter

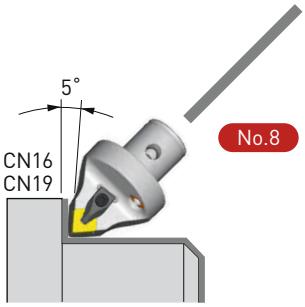
HSK-T 63-S63- 70
- 90
HSK-T100-S63-105





S50-DDJNR-33075-15
-DDJNL-33075-15

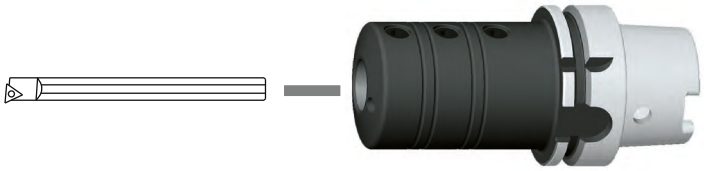
S50-SVLBR-33075-16
-SVLBL-33075-16



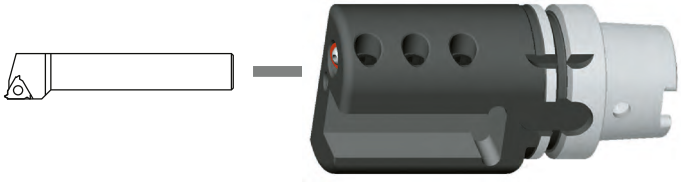
S63-DCLNN-00060-16
-DCLNN-00060-19

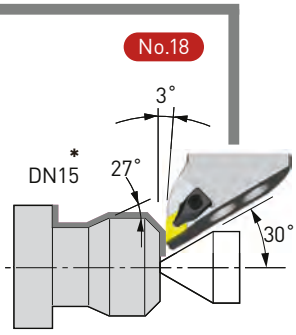
A.7

Bohrstangenhalter



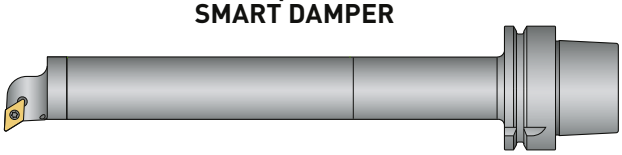
Werkzeughalter für Drehstahl Vierkant 180°





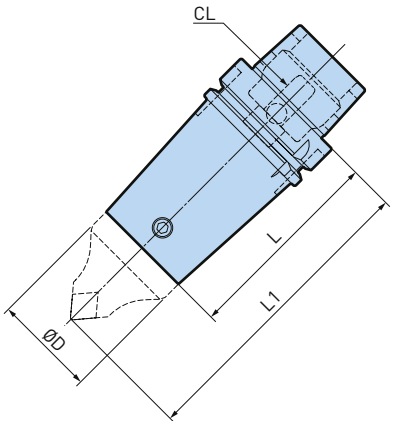
F63-DDJNR-45055-15
-DDJNL-45055-15

Wendeplatten-Drehhalter SMART DAMPER



45° Grundhalter Typ S

Durchs Zentrum



Modell	Artikel Nr.	Typ	ØD	L	L1	Klemmschraube	Gewicht (kg)
HSK-T50-S50-60	806.020	S50	50	60	110	CK5S	0.80
HSK-T63-S50-60	801.303	S50	50	60	110	CK5S	1.10
HSK-T63-S50-75	974.006	S50	50	75	125	CK5S	1.30
HSK-T63-S50-100	801.302	S50	50	100	150	CK5S	1.80
HSK-T63-S63-70	805.874	S63	63	70	130	CK6S	1.40
HSK-T63-S63-90	805.875	S63	63	90	150	CK6S	1.90
HSK-T100-S50-115	805.876	S50	50	115	165	CK5S	3.70
HSK-T100-S63-105	805.877	S63	63	105	165	CK6S	4.00

1. Grundhalter beinhalten eine Klemmschraube.
2. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.

Zubehör & Ersatzteile

45° Drehhalter Typ S	Kühlmittelrohre Form A/E	Klemmschrauben-Set
▶ 300	▶ 250	▶ 302

90° Grundhalter Typ F

Durchs Zentrum

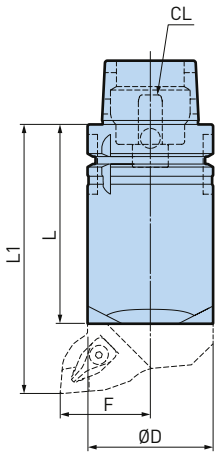


Abb. 1

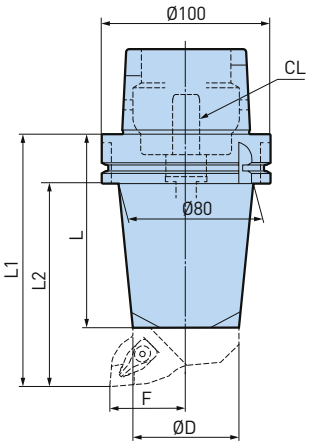


Abb. 2

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Typ	ØD	L	L1	L2	F	Gewicht (kg)
HSK-T63-F63-50	801.301	1	F63	63	50	85	-	45	1.20
HSK-T63-F63-75	974.056	1	F63	63	75	110	-	45	1.80
HSK-T63-F63-100	974.057	1	F63	63	100	135	-	45	2.40
HSK-T63-F63-130	801.299	1	F63	63	130	165	-	45	3.20
HSK-T63-F63-170	801.300	1	F63	63	170	205	-	45	4.10
HSK-T100-F63-100	805.878	2	F63	63	100	135	105	45	4.20
HSK-T100-F63-150	805.879	2	F63	63	150	185	155	45	5.70

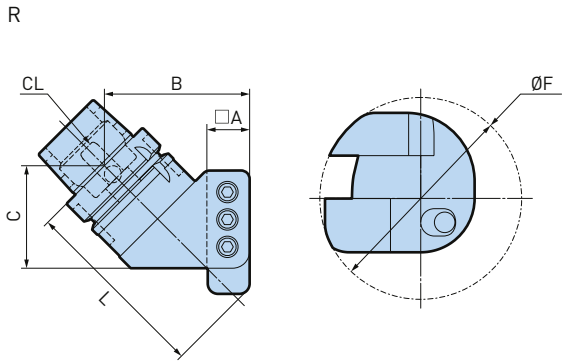
1. Grundhalterbeinhaltet M10x22L und M10x25L Schrauben zum Spannen des Drehhalters.
2. Sechskantschlüssel wird für das Spannen des Drehhalters benötigt (nicht enthalten).
3. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.

Zubehör & Ersatzteile

90° Drehhalter Typ F	Kühlmittelrohre Form A/E
► 301	► 250

Werkzeughalter für Drehstahl Vierkant - 45° Typ

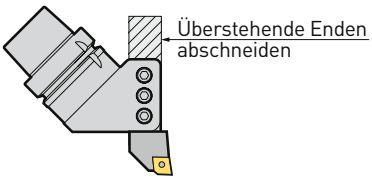
Durchs Zentrum



Modell	Artikel Nr.	Drehrichtung	□A	B	C	L	ØF	Gewicht (kg)
HSK-T63-45-BH25L-110	801.294	L	25	85	60	110	118	2.50
HSK-T63-45-BH25R-110	974.028	R	25	85	60	110	118	2.50

1. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.

A.7

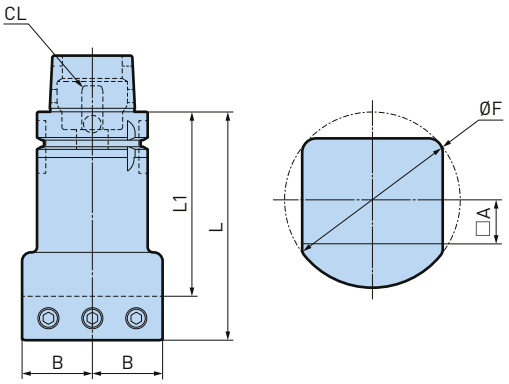


Achtung:

Das überstehende Ende eines Drehwerkzeugs muss abgeschnitten werden um Störungen mit dem Arm des automatischen Werkzeugwechslers zu vermeiden.

Werkzeughalter für Drehstahl Vierkant - 90° Typ

Durchs Zentrum



Modell	Artikel Nr.	Drehrichtung	□A	B	L	L1	ØF	Gewicht (kg)
HSK-T63-90-BH20N-85	806.246	N	20	32	85	65	80	2.10
HSK-T63-90-BH25N-100	801.296	N	25	40	100	75	100	3.20
HSK-T63-90-BH25N-130	801.297	N	25	40	130	105	100	3.90
HSK-T100-90-BH25N-150	805.537	N	25	55	150	125	128	6.60

1. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.

Zubehör & Ersatzteile

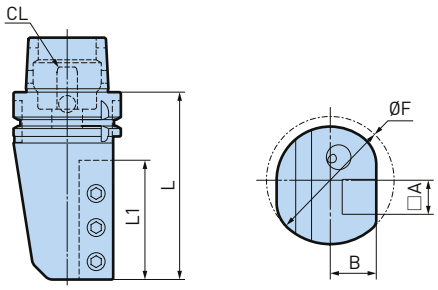
Kühlmittelrohre Form A/E

► 250

Werkzeughalter für Drehstahl Vierkant - 180° Typ

Durchs Zentrum

R



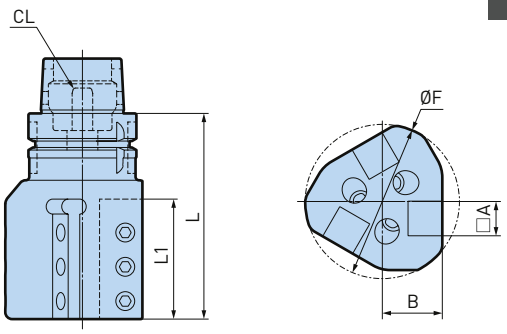
Modell	Artikel Nr.	Drehrichtung	□A	B	L	L1	ØF	Gewicht (kg)
HSK-T63-180-BH20L-120	806.247	L	20	27	120	70	75	2.70
HSK-T63-180-BH20R-120	806.248	R	20	27	120	70	75	2.70
HSK-T63-180-BH25L-125	806.249	L	25	29.5	127	80	90	3.10
HSK-T63-180-BH25R-125	806.250	R	25	29.5	127	80	90	3.10
HSK-T100-180-BH25L-140	805.305	L	25	50	140	90	120	7.40
HSK-T100-180-BH25R-140	805.306	R	25	50	140	90	120	7.40
HSK-T100-180-BH25L-180	805.535	L	25	50	180	90	120	9.70
HSK-T100-180-BH25R-180	805.536	R	25	50	180	90	120	9.70

1. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.

Werkzeughalter für Drehstahl Vierkant - 180° Multi Typ

Durchs Zentrum

R



Modell	Artikel Nr.	Drehrichtung	□A	B	L	L1	ØF	Gewicht (kg)
HSK-T63-180-3BH20L-120	801.289	L	20	35	120	70	90	3.20
HSK-T63-180-3BH20R-120	801.290	R	20	35	120	70	90	3.20
HSK-T63-180-3BH25L-125	806.255	L	25	45	127	80	110	5.00
HSK-T63-180-3BH25R-125	806.252	R	25	45	127	80	110	4.90

1. Erfordert eine 60° Indexierung zur Maschinenspindel.
2. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.

Zubehör & Ersatzteile

Kühlmittelrohre
Form A/E

► 250

Bohrstangenhalter

Anwendung: Bohren und Gewindeschneiden

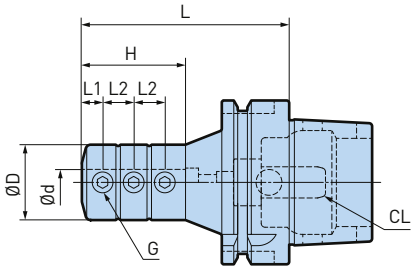


Abb. 1

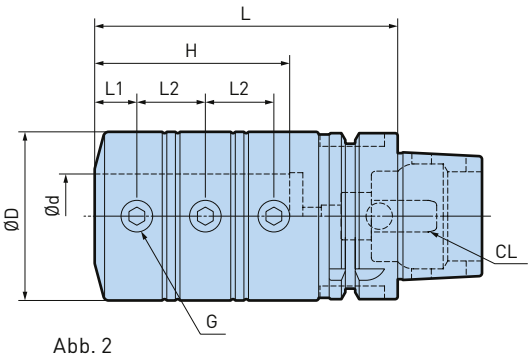
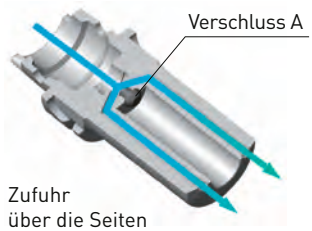


Abb. 2

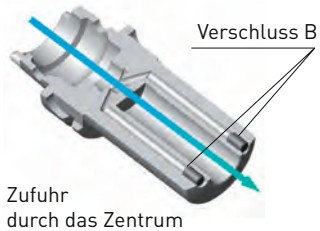
ø6 - 40mm

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	L	L1	L2	H	G	Gewicht (kg)
HSK-T63-BSL6-70	979.198	1	6	23	70	5	8	24	M5 P0.8	0.90
HSK-T63-BSL8-75	801.298	1	8	25	75	6	10	32	M6 P1.0	0.90
HSK-T63-BSL10-80	979.199	1	10	29	80	8	12	40	M8 P1.0	0.90
HSK-T63-BSL12-85	974.100	1	12	34	85	8	16	45	M8 P1.0	1.00
HSK-T63-BSL16-80	806.021	1	16	40	80	10	21	41	M10 P1.25	1.10
HSK-T63-BSL16-100	978.135	1	16	40	100	10	21	60	M10 P1.25	1.30
HSK-T63-BSL20-80 *	806.022	2	20	50	80	12	20	41	M10 P1.25	1.30
HSK-T63-BSL20-100	974.102	2	20	50	100	12	20	60	M10 P1.25	1.60
HSK-T63-BSL25-85	806.023	2	25	55	85	14	23	47	M12 P1.5	1.50
HSK-T63-BSL25-110	806.243	2	25	55	110	14	23	67	M12 P1.5	1.80
HSK-T63-BSL32-90 *	806.024	2	32	64	90	16	26	49	M12 P1.5	1.80
HSK-T63-BSL32-125	806.244	2	32	64	125	16	26	74	M12 P1.5	2.50
HSK-T63-BSL40-105	806.025	2	40	80	105	18	32	61	M16 P1.5	2.90
HSK-T63-BSL40-145	806.245	2	40	80	145	18	32	91	M16 P1.5	4.00
HSK-T63-BSL50-145	807.576	2	50	90	145	18	30	88	M16 P1.5	4.50
HSK-T100-BSL16-105	805.880	1	16	40	105	10	21	60	M10 P1.25	2.70
HSK-T100-BSL20-110	805.881	1	20	50	110	12	20	60	M10 P1.25	3.20
HSK-T100-BSL25-120	805.538	1	25	55	120	14	23	67	M12 P1.5	3.50
HSK-T100-BSL32-125	805.539	1	32	64	125	16	26	74	M12 P1.5	3.80
HSK-T100-BSL40-135	805.540	2	40	80	135	18	32	90	M16 P1.5	5.00
HSK-T100-BSL50-145	807.577	2	50	90	145	18	34	96	M16 P1.5	6.00

1. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.
2. Zu Dichtungszwecken verwenden Sie bitte Verschlüsse entsprechend der unten aufgeführten Abbildung. Verschluss A und B sind beide standardmässig beigefügt.
3. * Hülse für BSL kann nicht verwendet werden.



Zufuhr
über die Seiten



Zufuhr
durch das Zentrum

Kühlmittelzufuhr durch das Zentrum oder über die Seiten mit beigefügten Verschlüsse möglich.
Einsatz in Drehrichtung links oder rechts möglich.

Spannfutter	Verschluss A	Verschluss B
BSL 6	M5 P0.8	M4 P0.7
BSL 8	M6 P1.0	
BSL 10		M5 P0.8
BSL 12		M6 P1.0
BSL 16	M6 P1.0	
BSL 20		
BSL 25	T63: M6 P1.0 T100: M8 P1.25	
BSL 32	M8 P1.25	
BSL 40		

1. Verschluss A und B sind im Lieferumfang enthalten.

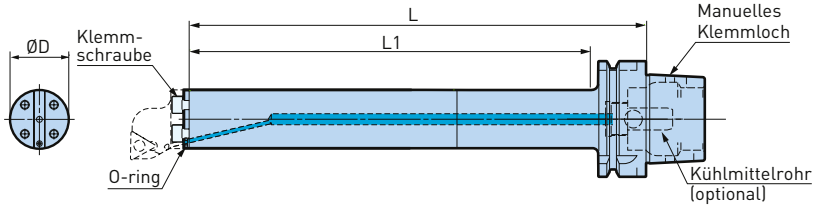
Zubehör & Ersatzteile

Reduzierhülsen für BSL	Kühlmittelrohre Form A/E
► 373	► 250

Smart Damper Turning Drehhalter

Anti-Vibration

Durchs Zentrum



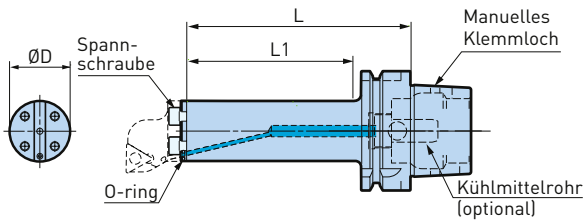
Modell	Artikel Nr.	Drehhalter	ØD	L	L1	Klemmschraube	O-Ring	Gewicht (kg)
HSK-T63-SDB40DP-172	101127.001.0	B32	32	172	145	C0510(M5x10L)	SDB20 OR-2P	1.90
HSK-T63-SDB40DP-250	101127.002.0	B32	32	250	219	C0510(M5x10L)	SDB20 OR-2P	2.40
HSK-T63-SDB50DP-235	101127.003.0	B40	40	235	204	C0610(M6x10L)	SDB20 OR-2P	3.40
HSK-T63-SDB50DP-315	101127.004.0	B40	40	315	284	C0610(M6x10L)	SDB20 OR-2P	4.10

1. 3 Spannschrauben und 2 O-Ringe sind im Lieferumfang enthalten.
2. Drehhalter müssen separat bestellt werden.
3. Kühlmittelrohr (CL) und Wendeplatten müssen separat bestellt werden.

A.7

Turning Drehhalter

Durchs Zentrum



Modell	Artikel Nr.	Drehhalter	ØD	L	L1	Klemmschraube	O-Ring	Gewicht (kg)
HSK-T63-TAD40-125	101128.001.0	B32	32	125	94	C0510(M5x10L)	SDB20 OR-2P	1.30
HSK-T63-TAD50-155	101128.002.0	B40	40	155	124	C0610(M6x10L)	SDB20 OR-2P	1.90

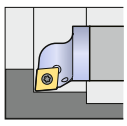
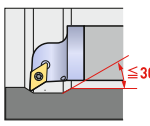
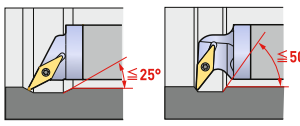
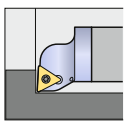
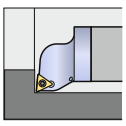
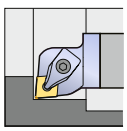
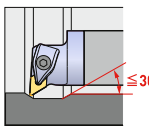
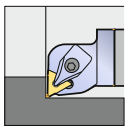
1. 3 Spannschrauben und 2 O-Ringe sind im Lieferumfang enthalten.
2. Drehhalter müssen separat bestellt werden.
3. Kühlmittelrohr (CL) und Wendeplatten müssen separat bestellt werden.

Zubehör & Ersatzteile

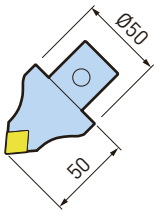
Drehhalter für Smart Damper

▶ 332

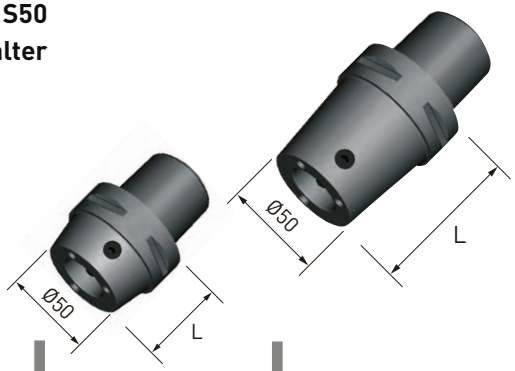
Ersatz-teile ▶ 333

Anwendung	Bearbeitung der Innenflächen	Kopieren von Bearbeitungen		Bearbeitung von Sacklöchern	
Form	80° rhombisch	55° rhombisch	35° rhombisch	Dreieckig	
Screw-on type (Positiv)	CC1204 	DC11T3 	VB1604 	TP1604 	TC1102 
Doppelter Klemmentyp (Negativ)	CN1204 	DN1104 DN1504 DN1506 	—	TN1604 	

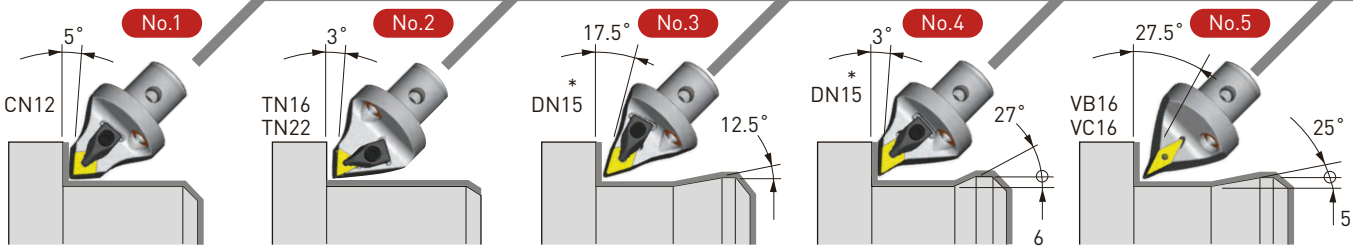
S50
Typ S Grundhalter



C5-S50- 40
- 55
- 75
C6-S50- 75
-100
C8-S50-135



Type S Drehhalter



S50-DCLNN-00050-12

S50-DTJNR-00050-16
-DTJNL-00050-16
S50-DTJNR-00050-22
-DTJNL-00050-22

S50-DDHNN-00050-15

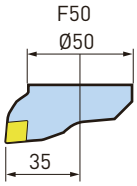
S50-DDJNR-00050-15
-DDJNL-00050-15

S50-SVQBN-00050-16

* Für Wendeplatten DN1506 (6.35 mm Dicke) ersetzen Sie das Standard Hartmetall-Klemmstück durch DNS1506 (optional).

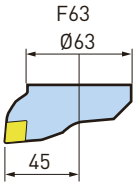
F50
Typ F
Grundhalter

C5-F50- 25
- 50
- 85
-125

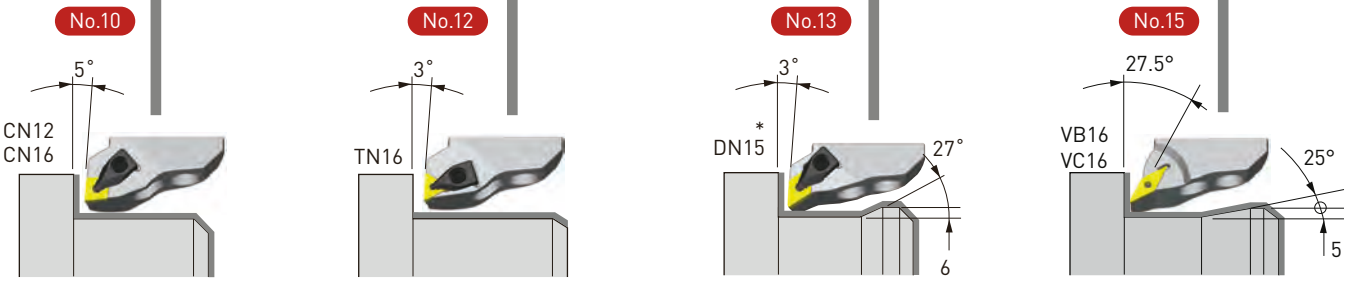


F63
Typ F
Grundhalter

C6-F63- 30
- 75
-100
-130
-170
C8-F63- 45
-100
-130
-170



Type F Drehhalter



F50-DCLNR-35035-12(16)
-DCLNL-35035-12(16)
F63-DCLNR-45035-12(16)
-DCLNL-45035-12(16)

F50-DTJNR-35035-16
-DTJNL-35035-16
F63-DTJNR-45035-16
-DTJNL-45035-16

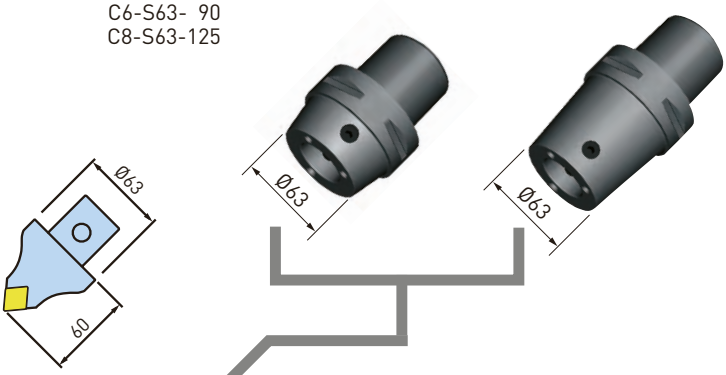
F50-DDJNR-35035-15
-DDJNL-35035-15
F63-DDJNR-45035-15
-DDJNL-45035-15

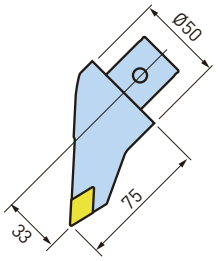
F63-SVQBR-45035-16
-SVQBL-45035-16

* Für Wendeplatten DN1506 (6.35 mm Dicke) ersetzen Sie das Standard Hartmetall-Klemmstück durch DNS1506 (optional).

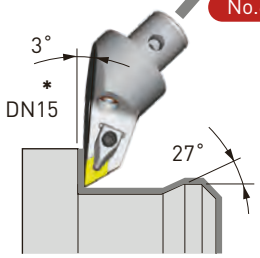
S63
Typ S Grundhalter

C6-S63- 90
C8-S63-125



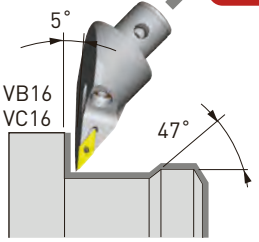


No.6



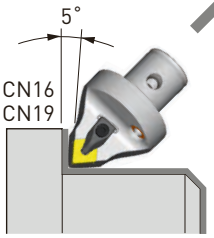
S50-DDJNR-33075-15
-DDJNL-33075-15

No.7



S50-SVLBR-33075-16
-SVLBL-33075-16

No.8

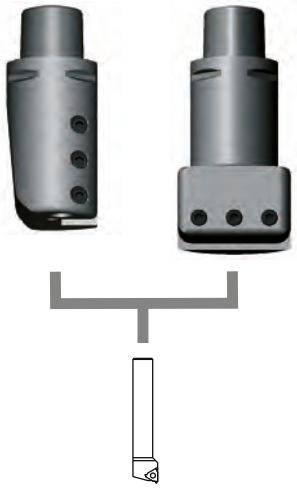


S63-DCLNN-00060-16
-DCLNN-00060-19

A.7

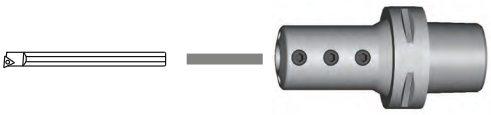
Werkzeughalter

S50/S63
Typ S
Grundhalter

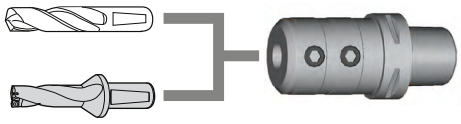


S Typ
Drehhalter

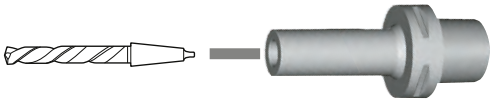
No.1
No.3
No.5
No.8



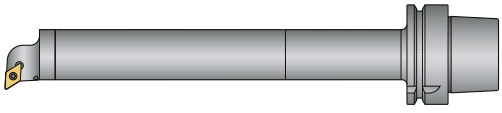
Bohrstangen-
halter



Flächenspann-
futter

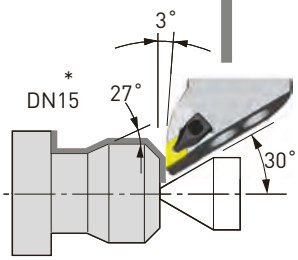


Morsekegel-
aufnahme



Wendeplatten-
Drehhalter
SMART DAMPER

No.18



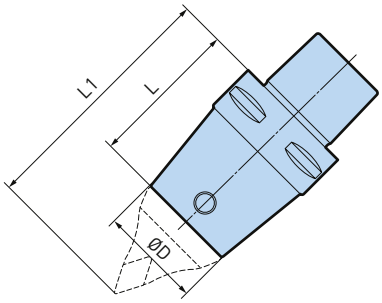
F50-DDJNR-35050-15
-DDJNL-35050-15
F63-DDJNR-45055-15
-DDJNL-45055-15

Verlängerung

Reduktion

45° Grundhalter Typ S

Durchs Zentrum



Modell	Artikel Nr.	Typ	ØD	L	L1	Klemmschraube	Gewicht (kg)
C5-S50-40	973.001	S50	50	40	90	CK5S	0.60
C5-S50-55	973.002	S50	50	55	105	CK5S	0.80
C5-S50-75	973.003	S50	50	75	125	CK5S	1.10
C6-S50-45	973.005	S50	50	45	95	CK5S	1.00
C6-S50-75	973.006	S50	50	75	125	CK5S	1.50
C6-S50-100	973.007	S50	50	100	150	CK5S	2.00
C6-S63-90	805.530	S63	63	90	150	CK6S	2.10
C8-S50-135	973.011	S50	50	135	185	CK5S	4.00
C8-S63-125	973.013	S63	63	125	185	CK6S	4.10

1. Grundhalter beinhalten eine Klemmschraube.

A.7

Klemmschrauben-Set

Klemmschrauben Set - Typ S

Modell	Artikel Nr.	Typ	Schraube
CK1S	-		
CK-T2	-		

1. Enthält 2 Schrauben und 1 Schlüssel.

Zubehör & Ersatzteile

45° Drehhalter Typ S

► 300

45° Monoblock Drehhalter Typ S

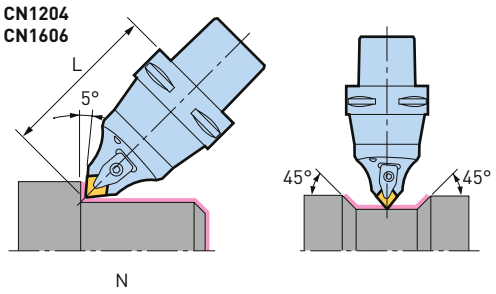


Abb. 1

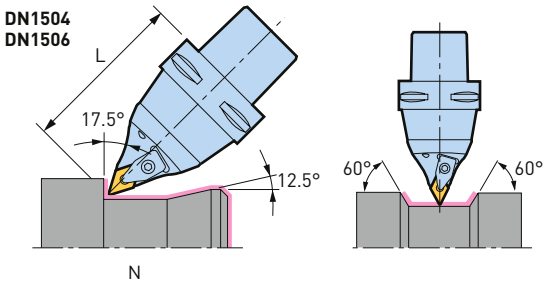


Abb. 2

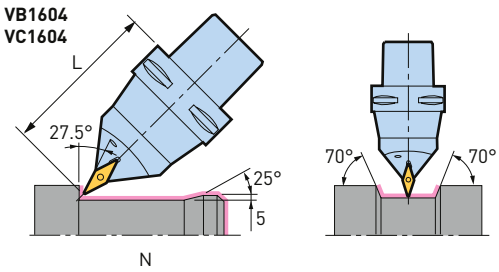


Abb. 3

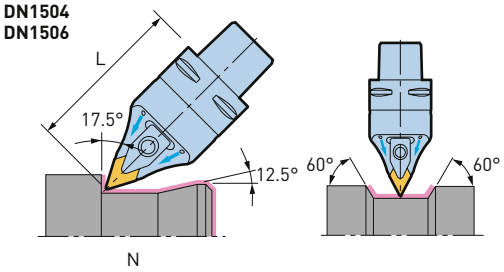


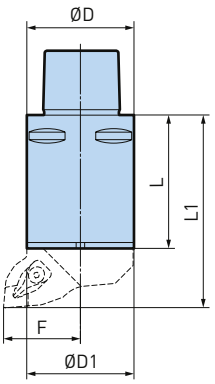
Abb. 4

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Drehrichtung	L	Eintrittswinkel	Wendeplatte	Spannstück	Nr.	Gewicht (kg)
C4-DDHNN-00075-15	101356.001.0	4	N	75	107.5°	DN1504 * (DN1506)	SCP2S	3	0.53
C5-DCLNN-00105-12	800.691	1	N	105	95°	CN1204	CP2	1	1.30
C5-DDHNN-00105-15	800.693	2	N	105	107.5°	DN1504/DN1506*	CP2	3	1.30
C5-DCLNN-00105-16	800.692	1	N	105	95°	CN1606	CP3	8 - 1	1.30
C5-SVQBN-00105-16	800.774	3	N	105	117.5°	VB1604/VC1604**	M3.5	5	1.10
C6-DCLNN-00115-12	973.752	1	N	115	95°	CN1204	CP2	1	1.90
C6-DDHNN-00115-15	800.781	2	N	115	107.5°	DN1504/DN1506*	CP2	3	1.90
C6-DCLNN-00115-16	800.780	1	N	115	95°	CN1606	CP3	8 - 1	2.00
C6-SVQBN-00115-16	973.751	3	N	115	117.5°	VB1604/VC1604**	M3.5	5	1.70
C8-DCLNN-00150-12	800.890	1	N	150	95°	CN1204	CP2	1	3.90
C8-DDHNN-00150-15	800.892	2	N	150	107.5°	DN1504/DN1506*	CP2	3	3.90
C8-DCLNN-00150-16	800.891	1	N	150	95°	CN1606	CP3	8 - 1	3.90

1. Wendeplatten sind nicht im Lieferumfang enthalten.
2. * Hartmetall-Klemmstück für DN1504-Wendeplatte mit 4.76 mm Dicke ist standardmässig beigefügt. Bei DN1506-Wendeplatte (Dicke 6.35 mm) ersetzen Sie das Hartmetall-Standardklemmstück bitte durch DNS1506 (optional).
3. ** Sowohl VB1604- als auch VC1604-Wendeplatten sind geeignet.
4. M3,5 ist ein aufschraubbarer Typ.

90° Grundhalter Typ F

Durchs Zentrum



Modell	Artikel Nr.	Typ	ØD	ØD1	L	L1	F	Gewicht (kg)
C5-F50-25	801.657	F50	50	50	25	60	35	0.50
C5-F50-50	973.052	F50	50	50	50	85	35	0.50
C5-F50-85	973.053	F50	50	50	85	120	35	1.40
C5-F50-125	973.054	F50	50	50	125	160	35	2.00
C6-F63-30	973.055	F63	63	63	30	65	45	1.00
C6-F63-75	973.056	F63	63	63	75	110	45	2.10
C6-F63-100	973.057	F63	63	63	100	135	45	2.60
C6-F63-130	973.058	F63	63	63	130	165	45	3.40
C6-F63-170	973.059	F63	63	63	170	205	45	4.30
C8-F63-45	973.060	F63	80	63	45	80	45	2.20
C8-F63-100	973.061	F63	80	63	100	135	45	3.70
C8-F63-130	973.062	F63	80	63	130	165	45	4.60
C8-F63-170	973.063	F63	80	63	170	205	45	5.70

1. Grundhalterbeinhaltet M10x22L und M10x25L Schrauben zum Spannen des Drehhalters.
2. Sechskantschlüssel wird für das Spannen des Drehhalters benötigt (nicht enthalten).

Zubehör & Ersatzteile

90° Drehhalter Typ F

▶ 301

90° Monoblock Drehhalter Typ F

Durchs Zentrum

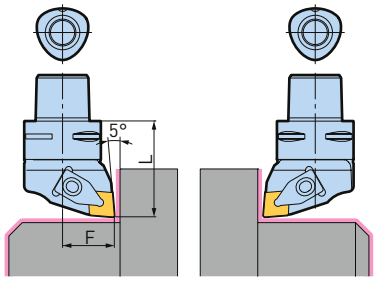


Abb. 1

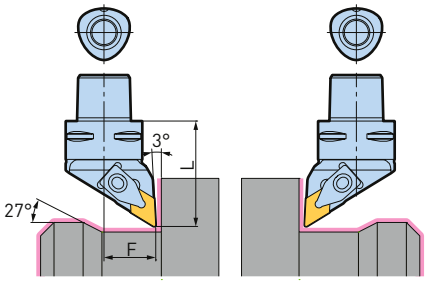


Abb. 2

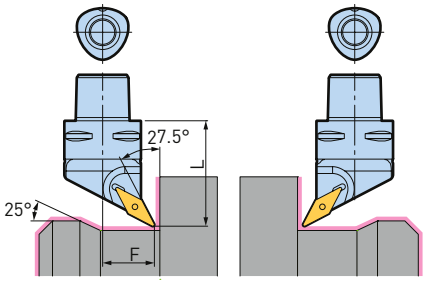


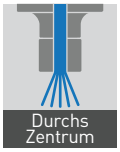
Abb. 3

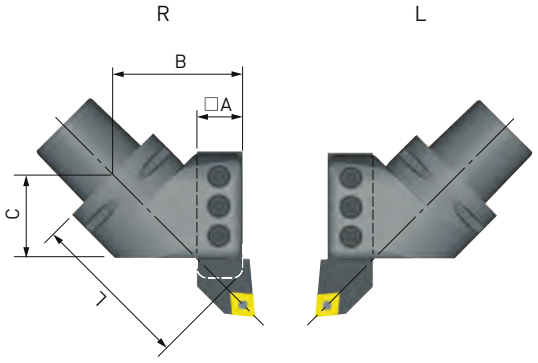
A.7

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Drehrichtung	L	F	Eintrittswinkel	Wendeplatte	Spannstück	Nr.	Gewicht (kg)
C3-DCLNL-22038-09	807.640	1	L	38	22	95°	CN0903 (CN0904)**	CP7	19	0.21
C3-DCLNR-22038-09	807.641	1	R	38	22	95°	CN0903 (CN0904)**	CP7	19	0.21
C3-DDJNL-22045-11	807.642	2	L	45	22	93°	DN1104	CP7	20	0.21
C3-DDJNR-22045-11	807.643	2	R	45	22	93°	DN1104	CP7	20	0.21
C3-SVQBL-22038-11	807.645	3	L	38	22	117.5°	VB1103 (VC1103)****	M2,5	21	0.16
C3-SVQBR-22038-11	807.644	3	R	38	22	117.5°	VB1103 (VC1103)****	M2,5	21	0.16
C4-DCLNL-27050-12	806.951	1	L	50	27	95°	CN1204	CP2	10 - 1	0.44
C4-DCLNR-27050-12	806.950	1	R	50	27	95°	CN1204	CP2	10 - 1	0.44
C4-DDJNL-27055-15	806.953	2	L	55	27	93°	DN1504 * (DN1506)	CP2	18	0.41
C4-DDJNR-27055-15	806.952	2	R	55	27	93°	DN1504 * (DN1506)	CP2	18	0.41
C4-SVQBL-27055-16	806.955	3	L	55	27	117.5°	VB1604 / VC1604 ***	M3.5	15	0.39
C4-SVQBR-27055-16	806.954	3	R	55	27	117.5°	VB1604 / VC1604 ***	M3.5	15	0.39

1. Wendeplatten sind nicht im Lieferumfang enthalten.
2. Schlüssel müssen separat bestellt werden.
3. * Eine Hartmetall Klemmstück für den 4,76 mm dicken Einsatz DN1504 ist im Lieferumfang enthalten.
   Bei Verwendung des Einsatzes DN1506 (Dicke 6,35 mm) muss das Standard Hartmetall Klemmstück durch die CNS1506 (Option) ersetzt werden.
4. ** Eine Hartmetall-Klemmstück für CN0903 (Dicke: 3.18 mm) ist im Lieferumfang enthalten.
   Bei Verwendung einer CN0904-Wendeschneidplatte (Dicke: 4.75 mm) muss das Standard-Klemmstück durch die CNS0904C (optional) ersetzt werden.
5. *** Sowohl VB1604- als auch VC1604-Wendeplatten sind geeignet.
6. **** Es kann entweder die Wendeplatte VB1103 oder VC1103 montiert werden.
7. M2.5 und M3.5 ist ein Aufschraubtyp.

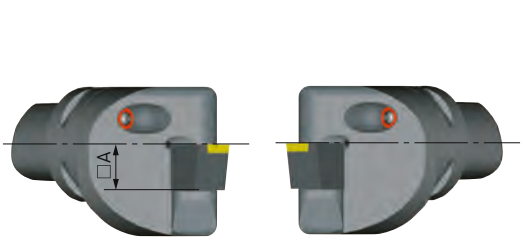
Werkzeughalter - 45° Typ

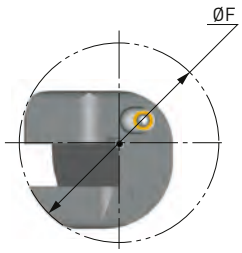


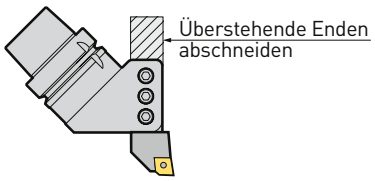


Modell	Artikel Nr.	Dreh-richtung	□A	B	C	L	ØF	Gewicht (kg)
C5-45-BH20L-5838	973.027	L	20	58	38	73	94	1.20
C5-45-BH20R-5838	973.026	R	20	58	38	73	94	1.20
C6-45-BH25L-7752	800.776	L	25	77	52	100	118	2.60
C6-45-BH25R-7752	973.028	R	25	77	52	100	118	2.60
C8-45-BH32L-85109	973.031	L	32	85	109	145	135	6.70
C8-45-BH32R-85109	973.030	R	32	85	109	145	135	6.70

Achtung:
Das überstehende Ende eines Drehwerkzeugs muss abgeschnitten werden um Störungen mit dem Arm des automatischen Werkzeugwechslers zu vermeiden.

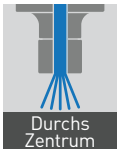


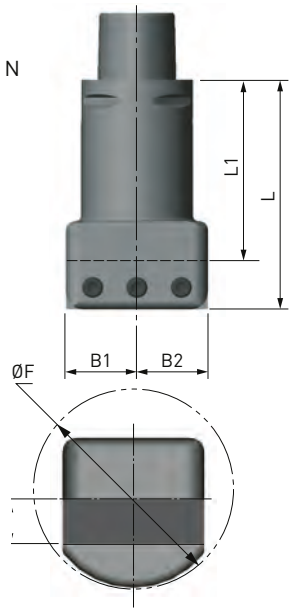




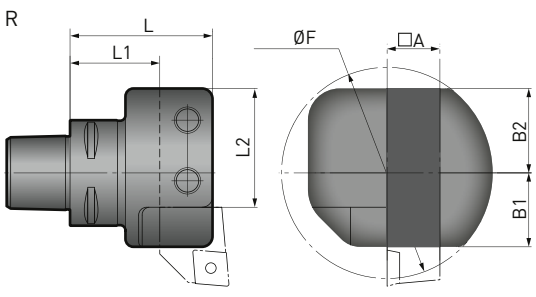
A.7

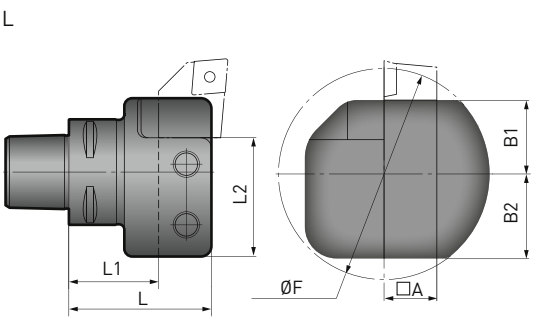
Werkzeughalter - 90° Typ



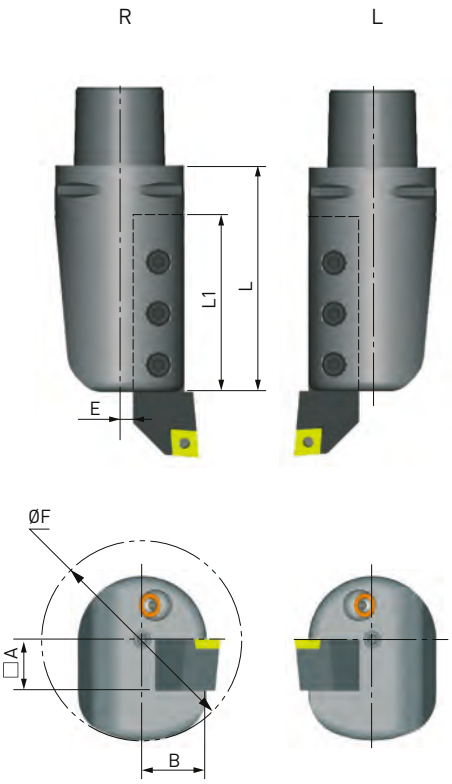


Modell	Artikel Nr.	Dreh-richtung	□A	B1	B2	L	L1	L2	ØF	Gewicht (kg)
C3-90-BH16L-2547	807.646	L	16	25	27	47	30	40	70	0.63
C3-90-BH16R-2547	807.647	R	16	25	27	47	30	40	70	0.63
C4-90-BH20L-2854	806.957	L	20	28	32	54	34	45	80	0.96
C4-90-BH20R-2854	806.956	R	20	28	32	54	34	45	80	0.95
C5-90-BH20N-32058	978.476	N	20	32	32	58	38	-	80	1.40
C5-90-BH20N-32105	801.653	N	20	32	32	105	85	-	80	2.10
C6-90-BH20N-32060	800.777	N	20	32	32	60	40	-	80	1.70
C6-90-BH20N-32115	800.778	N	20	32	32	115	95	-	80	2.90
C6-90-BH25N-40071	800.779	N	25	40	40	71	46	-	100	2.70
C6-90-BH25N-40130	801.664	N	25	40	40	130	105	-	100	4.10
C8-90-BH25N-40071	328.380	N	25	40	40	71	45	-	100	3.40
C8-90-BH32N-51085	800.889	N	32	51	51	85	53	-	128	5.20
C8-90-BH32N-51165	801.665	N	32	51	51	165	133	-	128	8.70





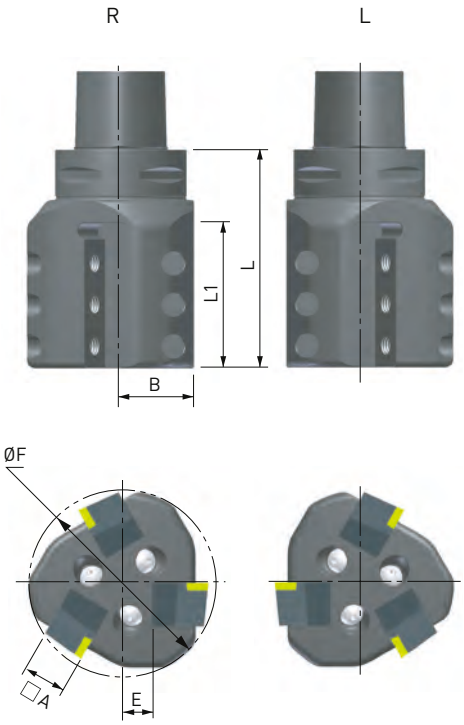
Werkzeughalter - 180° Typ



Modell	Artikel Nr.	Dreh-richtung	□A	B	L	L1	E	ØF	Gewicht (kg)
C3-180-BH16L-2058	807.648	L	16	20	58	37	2	65	0.62
C3-180-BH16R-2058	807.649	R	16	20	58	37	2	65	0.62
C4-180-BH20L-2265	806.959	L	20	22	65	40	2	70	0.84
C4-180-BH20R-2265	806.958	R	20	22	65	40	2	70	0.85
C5-180-BH20L-2590	973.033	L	20	25	90	65	5	80	1.60
C5-180-BH20R-2590	973.032	R	20	25	90	65	5	80	1.60
C6-180-BH20L-32100	801.663	L	20	31.5	100	65	11.5	80	2.60
C6-180-BH20R-32100	973.753	R	20	31.5	100	65	11.5	80	2.60
C6-180-BH25L-32120S	973.035	L	25	29.5	120	80	4.5	90	3.10
C6-180-BH25R-32120S	973.034	R	25	29.5	120	80	4.5	90	3.10
C8-180-BH25L-32120	328.379	L	25	38	120	82	13	100	5.20
C8-180-BH25R-32120	328.378	R	25	38	120	82	13	100	5.20
C8-180-BH32L-40125	973.039	L	32	40	125	85	8	128	6.00
C8-180-BH32R-40125	973.038	R	32	40	125	85	8	128	6.00

A.7

Werkzeughalter - 180° Multi Typ



Modell	Artikel Nr.	Dreh-richtung	□A	B	L	L1	E	ØF	Gewicht (kg)
C5-180-3BH20L-100	973.041	L	20	35	100	70	15	90	2.60
C5-180-3BH20R-100	973.040	R	20	35	100	70	15	90	2.70
C6-180-3BH20L-110	806.253	L	20	35	110	70	15	90	3.10
C6-180-3BH20R-110	806.254	R	20	35	110	70	15	90	3.20
C6-180-3BH25L-125	973.045	L	25	45	125	80	20	110	5.10
C6-180-3BH25R-125	806.256	R	25	45	125	70	20	110	5.20
C8-180-3BH25L-130	973.047	L	25	45	130	70	20	110	6.10
C8-180-3BH25R-130	973.046	R	25	45	130	90	20	110	6.10

1. Erfordert eine 60° Indexierung zur Maschinenspindel.

Bohrstangenhalter

Anwendung: Bohren und Gewindeschneiden

Durchs Zentrum

ø6 - 50mm

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	L	A1	A2	H	G	Gewicht (kg)
C3-BSL6-35	807.663	1	6	23	35	5	9	22	M5 P0.8	0.17
C3-BSL8-35	807.664	1	8	25	35	6	10	22	M6 P1.0	0.18
C3-BSL10-35	807.665	1	10	29	35	6	10	22	M5 P0.8	0.20
C3-BSL12-40	807.666	1	12	34	40	8	12	27	M6 P1.0	0.26
C4-BSL6-40	806.960	1	6	23	40	5	9	23	M5 P0.8	0.30
C4-BSL8-40	806.961	1	8	25	40	6	10	23	M6 P1.0	0.31
C4-BSL10-40	806.962	1	10	29	40	6	10	23	M6 P1.0	0.33
C4-BSL12-45	806.963	1	12	34	45	8	12	28	M8 P1.0	0.38
C4-BSL16-50	806.964	1	16	40	50	10	14	33	M10 P1.25	0.46
C4-BSL20-60	806.965	1	20	50	60	12	15	43	M10 P1.25	0.69
C5-BSL6-70	973.088	2	6	23	70	5	8	41	M5 P0.8	0.70
C5-BSL8-70	973.089	2	8	25	70	6	10	41	M6 P1.0	0.70
C5-BSL10-70	973.090	2	10	29	70	8	12	42	M8 P1.0	0.70
C5-BSL12-80	973.091	2	12	34	80	8	16	53	M8 P1.0	0.80
C5-BSL16-90	973.092	2	16	40	90	10	21	65	M10 P1.25	1.00
C5-BSL20-90	973.093	2	20	50	90	12	20	60	M10 P1.25	1.30
C5-BSL25-100	973.094	2	25	55	100	14	23	70	M12 P1.5	1.60
C5-BSL32-110	973.095	2	32	64	110	16	26	78	M12 P1.5	2.10
C5-BSL40-130	973.096	2	40	80	130	18	32	93	M16 P1.5	3.60
C6-BSL6-70	973.097	2	6	23	70	5	8	41	M5 P0.8	1.00
C6-BSL8-70	973.098	2	8	25	70	6	10	41	M6 P1.0	1.00
C6-BSL10-70	973.099	2	10	29	70	8	12	42	M8 P1.0	1.00
C6-BSL12-80	973.100	2	12	34	80	8	16	53	M8 P1.0	1.10
C6-BSL16-90	973.101	2	16	40	90	10	21	65	M10 P1.25	1.30
C6-BSL20-90	973.102	2	20	50	90	12	22	60	M10 P1.25	1.60
C6-BSL25-100	973.103	2	25	55	100	14	26	70	M12 P1.5	1.90
C6-BSL32-110	973.104	2	32	64	110	16	30	78	M12 P1.5	2.40
C6-BSL40-130	973.105	2	40	80	130	18	32	93	M16 P1.5	3.80
C6-BSL50-135	807.574	2	50	90	135	18	30	88	M16 P1.5	4.40

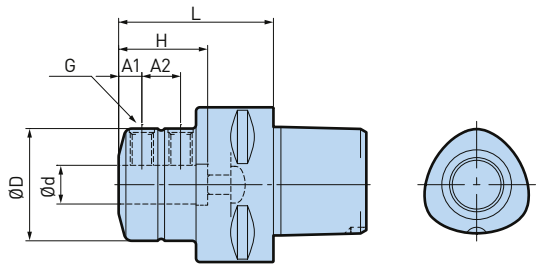


Abb. 1

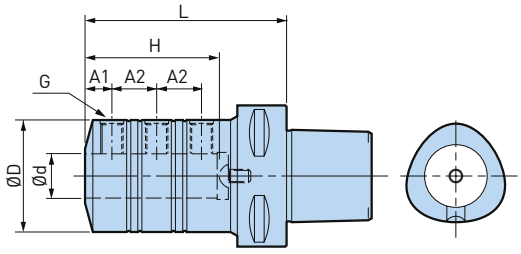
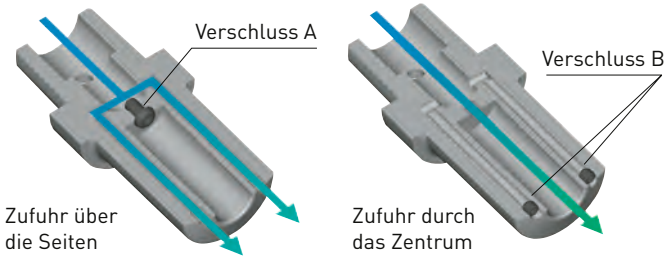


Abb. 2

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	L	A1	A2	H	G	Gewicht (kg)
C8-BSL16-90	973.110	2	16	40	90	10	21	65	M10 P1.25	2.10
C8-BSL20-100	973.111	2	20	50	100	12	22	70	M10 P1.25	2.50
C8-BSL25-110	973.112	2	25	55	110	14	26	80	M12 P1.5	2.80
C8-BSL32-120	973.113	2	32	64	120	16	30	88	M12 P1.5	3.30
C8-BSL40-130	973.114	2	40	80	130	18	32	93	M16 P1.5	4.50
C8-BSL50-140	807.575	2	50	90	140	18	36	105	M16 P1.5	5.40

1. Zu Dichtungszwecken verwenden Sie bitte Verschlüsse entsprechend der unten aufgeführten Abbildung. Verschluss A und B sind beide standardmässig beigefügt.
2. Die Hülse für BSL kann nicht für die Modelle C3 und C4 verwendet werden.



Für C3

Spannfutter		Verschluss A	Verschluss B
BSL	6	M5 P0.8	M4 P0.7
BSL	8		
BSL	10		
BSL	12		

1. Verschluss A und B sind im Lieferumfang enthalten.

Für C4

Spannfutter		Verschluss A	Verschluss B
BSL	6	M5 P0.8	M4 P0.7
BSL	8		
BSL	10		M5 P0.8
BSL	12		M6 P1.0
BSL	16		
BSL	20		

1. Verschluss A wird beim C4 von der Schaftseite montiert.

Für C5, C6 und C8

Spannfutter		Verschluss A	Verschluss B
BSL	6	M8P1.25	M4 P0.7
BSL	8	M10P1.0	
BSL	10	M12P1.5	M5 P0.8
BSL	12	M14P1.5	M6 P1.0
BSL	16	M18P1.5 (C5:M6P1.0)	
BSL	20	M6P1.0	
BSL	25		
BSL	32	M8P1.25	
BSL	40		

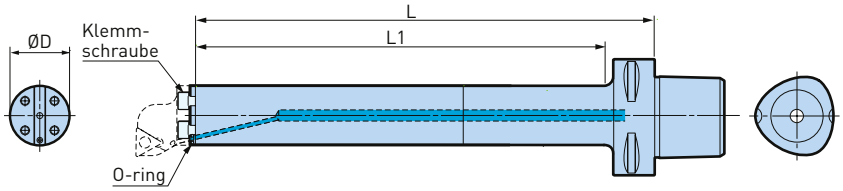
1. Verschluss A und B sind im Lieferumfang enthalten.

Zubehör & Ersatzteile

Reduzierhülsen für BSL

► 373

Smart Damper Turning Drehhalter

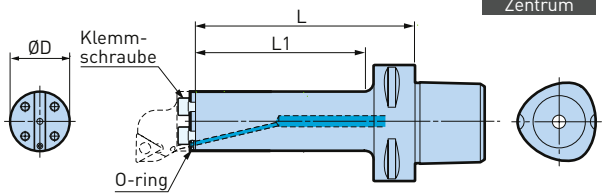


Modell	Artikel Nr.	Drehhalter	ØD	L	L1	Klemmschraube	O-Ring	Gewicht (kg)
C6-SDB40DP-168	101126.001.0	B32	32	168	145	C0510(M5x10L)	SDB20 OR-2P	2.00
C6-SDB40DP-245	101126.002.0	B32	32	245	218	C0510(M5x10L)	SDB20 OR-2P	2.50
C6-SDB50DP-230	101126.003.0	B40	40	230	203	C0610(M6x10L)	SDB20 OR-2P	3.40
C6-SDB50DP-310	101126.004.0	B40	40	310	283	C0610(M6x10L)	SDB20 OR-2P	4.20

A.7

1. 3 Spannschrauben und 2 O-Ringe sind im Lieferumfang enthalten.
2. Drehhalter müssen separat bestellt werden.
3. Wendeplatten sind nicht im Lieferumfang enthalten.

Turning Drehhalter



Modell	Artikel Nr.	Drehhalter	ØD	L	L1	Klemmschraube	O-Ring	Gewicht (kg)
C6-TAD40-120	101129.001.0	B32	32	120	93	C0510(M5x10L)	SDB20 OR-2P	1.40
C6-TAD50-150	101129.002.0	B40	40	150	123	C0610(M6x10L)	SDB20 OR-2P	2.00

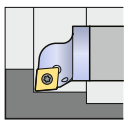
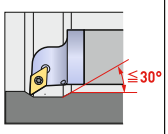
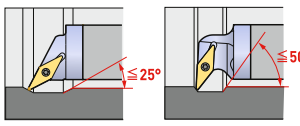
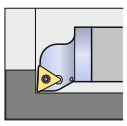
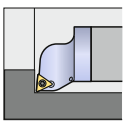
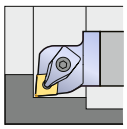
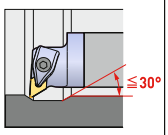
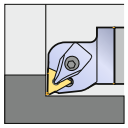
1. 3 Spannschrauben und 2 O-Ringe sind im Lieferumfang enthalten.
2. Drehhalter müssen separat bestellt werden.
3. Wendeplatten sind nicht im Lieferumfang enthalten.

Zubehör & Ersatzteile

Drehhalter für Smart Damper

▶ 332

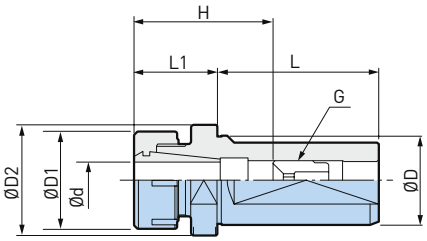
Ersatz-teile ▶ 333

Anwendung	Bearbeitung der Innenflächen	Kopieren von Bearbeitungen		Bearbeitung von Sacklöchern	
Form	80° rhombisch	55° rhombisch	35° rhombisch	Dreieckig	
Screw-on type (Positiv)	CC1204 	DC11T3 	VB1604 	TP1604 	TC1102 
Doppelter Klemmentyp (Negativ)	CN1204 	DN1104 DN1504 DN1506 	——	TN1604 	

New Baby Chuck Stopper

Flansch als Anschlag ermöglicht rasches Voreinstellen des Schneidwerkzeugs. Der Schaft kann direkt in den Bohrhalter des Revolvers eingesetzt werden.

Durchs Zentrum



ø2.5 - 20mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	Spannzange	Gewicht (kg)
SLS25-NBS13-30	804.285	2.5 - 13	25	35	32	54	30	41 - 60	NBC13	0.26
SLS25-NBS13-60	804.286	2.5 - 13	25	35	32	54	60	41 - 60	NBC13	0.45
SLS32-NBS13-30	804.288	2.5 - 13	32	35	39.5	58	30	41 - 60	NBC13	0.44
SLS32-NBS13-60	804.289	2.5 - 13	32	35	39.5	58	60	41 - 60	NBC13	0.61
SLS32-NBS13-100	804.287	2.5 - 13	32	35	39.5	58	100	41 - 60	NBC13	0.84
SLS32-NBS20-30	804.291	2.5 - 20	32	46	45.5	58	30	48 - 65	NBC20	0.42
SLS32-NBS20-60	804.292	2.5 - 20	32	46	45.5	58	60	48 - 65	NBC20	0.76
SLS32-NBS20-100	804.290	2.5 - 20	32	46	45.5	58	100	48 - 65	NBC20	1.20
SLS40-NBS13-30	804.294	2.5 - 13	40	35	49.5	68	30	41 - 60	NBC13	0.76
SLS40-NBS13-60	804.295	2.5 - 13	40	35	49.5	68	60	41 - 60	NBC13	0.90
SLS40-NBS13-100	804.293	2.5 - 13	40	35	49.5	68	100	41 - 60	NBC13	1.12
SLS40-NBS20-30	804.297	2.5 - 20	40	46	49.5	68	30	48 - 65	NBC20	0.70
SLS40-NBS20-60	804.298	2.5 - 20	40	46	49.5	68	60	48 - 65	NBC20	0.98
SLS40-NBS20-100	804.296	2.5 - 20	40	46	49.5	68	100	48 - 65	NBC20	1.36

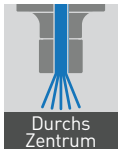
1. New Baby Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.
2. «G» bezeichnet die Einstellschraube (optional).
3. «H» ist die maximale Werkzeugschaftlänge, die für diese Modelle eingesetzt werden kann.

Zubehör & Ersatzteile

New Baby Spann-muttern	Baby Perfect Seal Dichtmutter	New Baby Spann-zangen	New Baby Haken-schlüssel	Einstellschrauben NBA
▶ 351	▶ 354	▶ 344	▶ 369	▶ 351

New Baby Chuck Standard

Vielseitig einsetzbares Spannzangenfutter für Bohrer, Gewindebohrer und Reibahlen.



ø0.25 - 20mm

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	H	Spannzange	Gewicht (kg)
SL16-NBS6-40	802.154	1	0.25 - 6	16	20	-	40	15	20 - 40	NBC6	0.07
SL16-NBS6-80	802.155	1	0.25 - 6	16	20	-	80	15	20 - 40	NBC6	0.12
SL16-NBS8-40	802.156	1	0.5 - 8	16	25	-	40	16.5	23 - 42	NBC8	0.08
SL16-NBS8-80	802.157	1	0.5 - 8	16	25	-	80	16.5	23 - 42	NBC8	0.12
SL16-NBS10-40	802.152	2	1.5 - 10	16	30	21	40	37	35 - 45	NBC10	0.12
SL16-NBS10-80	802.153	2	1.5 - 10	16	30	21	80	37	35 - 45	NBC10	0.17
SL20-NBS6-40	802.162	1	0.25 - 6	20	20	-	40	15	20 - 40	NBC6	0.10
SL20-NBS6-80	802.163	1	0.25 - 6	20	20	-	80	15	20 - 40	NBC6	0.17
SL20-NBS8-40	802.164	1	0.5 - 8	20	25	-	40	16.5	23 - 42	NBC8	0.11
SL20-NBS8-80	802.165	1	0.5 - 8	20	25	-	80	16.5	23 - 42	NBC8	0.18
SL20-NBS10-40	802.158	2	1.5 - 10	20	30	21	40	18	35 - 45	NBC10	0.11
SL20-NBS10-80	802.159	2	1.5 - 10	20	30	21	80	18	35 - 45	NBC10	0.18
SL20-NBS13-40	802.160	2	2.5 - 13	20	35	26	40	43	41 - 60	NBC13	0.19
SL20-NBS13-80	802.161	2	2.5 - 13	20	35	26	80	43	41 - 60	NBC13	0.26
SL22-NBS6-40	804.271	1	0.25 - 6	22	20	-	40	15	20 - 40	NBC6	0.12
SL22-NBS8-40	804.273	1	0.5 - 8	22	25	-	40	16.5	23 - 42	NBC8	0.13
SL22-NBS10-40	804.267	1	1.5 - 10	22	30	-	40	18	35 - 45	NBC10	0.13
SL22-NBS10-80	804.268	1	1.5 - 10	22	30	-	80	18	35 - 45	NBC10	0.22
SL22-NBS13-40	804.269	2	2.5 - 13	22	35	26	40	21.5	41 - 47	NBC13	0.15
SL22-NBS13-80	804.270	2	2.5 - 13	22	35	26	80	21.5	41 - 60	NBC13	0.22

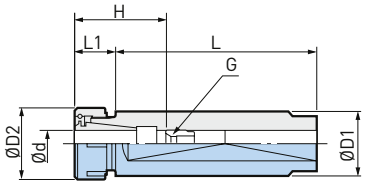


Abb. 1

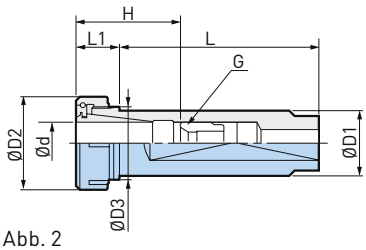


Abb. 2

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	H	Spannzange	Gewicht (kg)
SL25-NBS6-80	802.173	1	0.25 - 6	25	20	-	80	15	20 - 40	NBC6	0.27
SL25-NBS6-120	802.172	1	0.25 - 6	25	20	-	120	15	20 - 40	NBC6	0.37
SL25-NBS8-80	802.175	1	0.5 - 8	25	25	-	80	16.5	23 - 42	NBC8	0.27
SL25-NBS8-120	802.174	1	0.5 - 8	25	25	-	120	16.5	23 - 42	NBC8	0.38
SL25-NBS10-80	802.167	1	1.5 - 10	25	30	-	80	18	35 - 45	NBC10	0.28
SL25-NBS10-120	802.166	1	1.5 - 10	25	30	-	120	18	35 - 45	NBC10	0.39
SL25-NBS13-80	802.169	2	2.5 - 13	25	35	26	80	21.5	41 - 60	NBC13	0.29
SL25-NBS13-120	802.168	2	2.5 - 13	25	35	26	120	21.5	41 - 60	NBC13	0.40
SL25-NBS16-80	802.171	2	2.5 - 16	25	42	32	80	48	45 - 65	NBC16	0.40
SL25-NBS16-120	802.170	2	2.5 - 16	25	42	32	120	48	45 - 65	NBC16	0.51
SL25.4-NBS6-80	804.282	1	0.25 - 6	25.4	20	-	80	15	20 - 40	NBC6	0.27
SL25.4-NBS8-80	804.284	1	0.5 - 8	25.4	25	-	80	16.5	23 - 42	NBC8	0.28
SL25.4-NBS10-80	804.276	1	1.5 - 10	25.4	30	-	80	18	35 - 45	NBC10	0.29
SL25.4-NBS13-80	804.278	2	2.5 - 13	25.4	35	26	80	21.5	41 - 50	NBC13	0.30
SL25.4-NBS16-80	804.280	2	2.5 - 16	25.4	42	32	80	48	45 - 65	NBC16	0.41
SL32-NBS13-100	802.176	1	2.5 - 13	32	35	-	100	21.5	41 - 60	NBC13	0.57
SL32-NBS13-150	802.177	1	2.5 - 13	32	35	-	150	21.5	41 - 60	NBC13	0.82
SL32-NBS16-100	802.178	1	2.5 - 16	32	42	-	100	21.5	45 - 65	NBC16	0.54
SL32-NBS16-150	802.179	1	2.5 - 16	32	42	-	150	21.5	45 - 65	NBC16	0.79
SL32-NBS20-100	802.180	2	2.5 - 20	32	46	36	100	21.5	48 - 65	NBC20	0.51
SL32-NBS20-150	802.181	2	2.5 - 20	32	46	36	150	21.5	48 - 65	NBC20	0.76

1. New Baby Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.
2. «G» bezeichnet die Einstellschraube (optional).
3. «H» ist die maximale Werkzeugschaftlänge, die für diese Modelle eingesetzt werden kann.

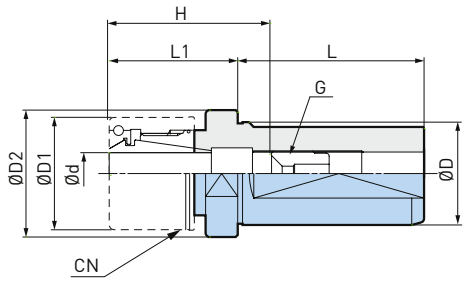
Zubehör & Ersatzteile

New Baby Spann-muttern	Baby Perfect Seal Dichtmutter	New Baby Spann-zangen	New Baby Haken-schlüssel	Einstellschrauben NBA
▶ 351	▶ 354	▶ 344	▶ 369	▶ 351

MEGA ER Grip Stopper

Durchs Zentrum

Hochpräzises Spannzangenfutter, welches handelsüblichen ER-Futtern überlegen ist.



ø2.75 - 20mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	Spannzange	Gewicht (kg)
SLS25-MEGAER20-45/NL	803.571	2.75 - 13	25	35	32	54	45	42 - 62	ERC20	0.26
SLS25-MEGAER20-75/NL	803.572	2.75 - 13	25	35	32	54	75	42 - 62	ERC20	0.46
SLS32-MEGAER20-45/NL	803.573	2.75 - 13	32	35	39.5	58	45	42 - 62	ERC20	0.45
SLS32-MEGAER20-75/NL	803.574	2.75 - 13	32	35	39.5	58	75	42 - 62	ERC20	0.61
SLS32-MEGAER32-45/NL	803.575	2.75 - 20	32	50	50	58	45	47 - 68	ERC32	0.43
SLS32-MEGAER32-75/NL	803.576	2.75 - 20	32	50	50	58	75	50 - 68	ERC32	0.86
SLS40-MEGAER20-45/NL	803.577	2.75 - 13	40	35	49.5	68	45	42 - 62	ERC20	0.80
SLS40-MEGAER20-75/NL	803.578	2.75 - 13	40	35	49.5	68	75	42 - 62	ERC20	0.91
SLS40-MEGAER32-45/NL	803.579	2.75 - 20	40	50	50	68	45	50 - 68	ERC32	0.68
SLS40-MEGAER32-75/NL	803.580	2.75 - 20	40	50	50	68	75	50 - 68	ERC32	1.06

1. Spannmutter (CN) ist nicht im Lieferumfang enthalten.
2. «G» bezeichnet die Einstellschraube (optional).
3. «H» ist die maximale Werkzeugschaftlänge, die für diese Modelle eingesetzt werden kann.

A.7

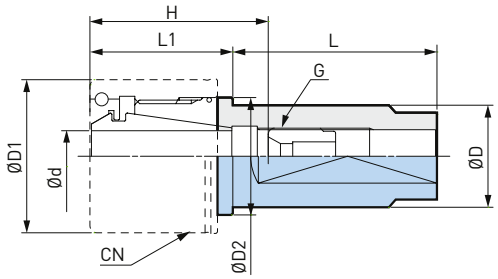
Zubehör & Ersatzteile

MEGA ER Spannmuttern	ER Spannmuttern	MEGA ER Perfect Seal Dichtmutter	MEGA ER Spannzangen	MEGA Rollenschlüssel	Einstellschrauben NBA
▶ 360	▶ 360	▶ 361	▶ 358	▶ 368	▶ 351

MEGA ER Grip Standard

Die Fläche auf dem Schaft ermöglicht ein direktes Einspannen in die Drehmaschine.

Durchs Zentrum



ø1.9 - 16mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	Spannzange	Gewicht (kg)
SL16-MEGAER11-40/NL	803.554	2.75 - 6	16	19	-	40	19	23 - 40	ERC11	0.06
SL16-MEGAER11-80/NL	803.555	2.75 - 6	16	19	-	80	19	23 - 40	ERC11	0.11
SL19.05-MEGAER11-40/NL	803.556	2.75 - 6	19.05	19	-	40	19	23 - 40	ERC11	0.09
SL19.05-MEGAER11-80/NL	803.557	2.75 - 6	19.05	19	-	80	19	23 - 40	ERC11	0.15
SL19.05-MEGAER16-40/NL	803.558	1.9 - 10	19.05	30	23	40	28	35 - 47	ERC16	0.09
SL19.05-MEGAER16-80/NL	803.559	1.9 - 10	19.05	30	23	80	28	35 - 47	ERC16	0.16
SL20-MEGAER11-40/NL	803.560	2.75 - 6	20	19	-	40	19	23 - 40	ERC11	0.09
SL20-MEGAER11-80/NL	803.561	2.75 - 6	20	20	-	80	19	23 - 40	ERC11	0.16
SL20-MEGAER16-40/NL	801.714	1.9 - 10	20	30	23	40	28	35 - 47	ERC16	0.10
SL20-MEGAER16-80/NL	803.562	1.9 - 10	20	30	23	80	28	35 - 47	ERC16	0.17
SL25-MEGAER11-60/NL	803.564	2.75 - 6	25	19	-	60	19	23 - 40	ERC11	0.20
SL25-MEGAER11-100/NL	803.563	2.75 - 6	25	19	-	100	19	23 - 40	ERC11	0.31
SL25-MEGAER16-60/NL	803.566	1.9 - 10	25	30	-	60	28	35 - 47	ERC16	0.21
SL25-MEGAER16-100/NL	803.565	1.9 - 10	25	30	-	100	28	35 - 47	ERC16	0.32
SL25-MEGAER20-45/NL	-	2.75 - 13	25	35	27	45	30	62	ERC20	0.16
SL25-MEGAER20-60/NL	803.568	2.75 - 13	25	35	27	60	30	42 - 62	ERC20	0.20
SL25-MEGAER20-100/NL	803.567	2.75 - 13	25	35	27	100	30	42 - 62	ERC20	0.31
SL25-MEGAER25-60/NL	803.570	2.75 - 16	25	42	33.5	60	48	44 - 67	ERC25	0.27
SL25-MEGAER25-100/NL	803.569	2.75 - 16	25	42	33.5	100	48	44 - 67	ERC25	0.38

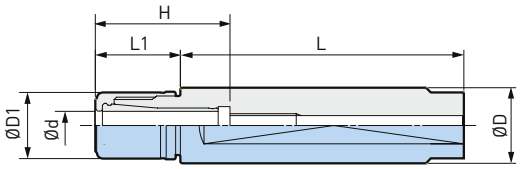
1. Spannmutter (CN) ist nicht im Lieferumfang enthalten.
2. «G» bezeichnet die Einstellschraube (optional).
3. «H» ist die maximale Werkzeugschaftlänge, die für diese Modelle eingesetzt werden kann.

Zubehör & Ersatzteile

MEGA ER Spannmuttern	ER Spannmuttern	MEGA ER Perfect Seal Dichtmutter	MEGA ER Spannzangen	MEGA Rollenschlüssel	Einstellschrauben NBA
▶ 360	▶ 360	▶ 361	▶ 358	▶ 368	▶ 351

MEGA Micro Chuck

Durchmesser der Spannmutter ist geringer als der Durchmesser des Schaftes. Das ermöglicht einen Einbau von hinten in kleine Drehmaschinen



ø0.45 - 8.05mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	Spannzange	Gewicht (kg)
SL15.875-MEGA6S-60	803.593	0.45 - 6.05	15.875	14	60	18	28.5	NBC6S	0.09
SL16-MEGA6S-60	803.594	0.45 - 6.05	16	14	60	18	28.5	NBC6S	0.09
SL19.05-MEGA6S-40	100570.001.0	0.45 - 6.05	19.05	14	40	18	28.5	NBC6S	0.09
SL19.05-MEGA6S-80	807.710	0.45 - 6.05	19.05	14	80	18	28.5	NBC6S	0.15
SL19.05-MEGA8S-40	807.410	2.95 - 8.05	19.05	18	40	19	31	NBC8S	0.09
SL19.05-MEGA8S-80	807.411	2.95 - 8.05	19.05	18	80	19	31	NBC8S	0.15
SL20-MEGA6S-40	803.595	0.45 - 6.05	20	14	40	18	28.5	NBC6S	0.10
SL20-MEGA6S-80	803.602	0.45 - 6.05	20	14	80	18	28.5	NBC6S	0.17
SL20-MEGA8S-40	807.412	2.95 - 8.05	20	18	40	19	31	NBC8S	0.10
SL20-MEGA8S-80	807.413	2.95 - 8.05	20	18	80	19	31	NBC8S	0.17

1. MEGA Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.
2. MEGA Rollenschlüssel muss separat bestellt werden.

Zubehör & Ersatzteile

MEGA Spannmuttern	Micro Seal Dichtungsmuttern	Micro Spannzangen	MEGA Rollenschlüssel
▶ 342	▶ 342	▶ 340	▶ 368

MEGA Synchro Tapping Holder

Für kleine Gewindebohrer MGT3

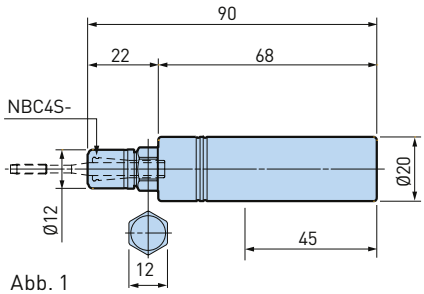


Abb. 1

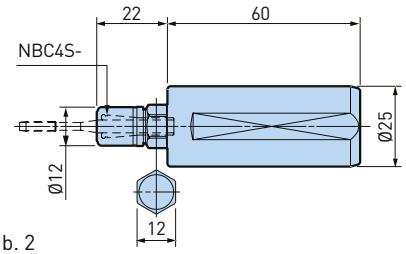
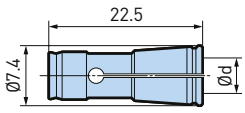


Abb. 2

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Gewicht (kg)
ST20-MGT3-90	978.356	1	0.18
SLS25-MGT3-22	804.115	2	0.25

1. MEGA Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.
2. MEGA Rollenschlüssel (MGR12) und handelsüblicher Schlüssel (12 mm) sind nötig, um den Gewindebohrer zu spannen / lösen.
3. Gewöhnlicher 12 mm Schlüssel ist zusätzlich erforderlich, um das Werkzeug zu spannen/lösen.
4. Die Maschine muss über eine synchronisierte Gewindeschneidfunktion verfügen.
5. Kühlmittelzufuhr durch das Zentrum nicht möglich.
6. ST20 hat keine Fläche auf dem Schaft.

Micro Spannzange für MGT3



Modell	Artikel Nr.	Gewindeschneidbereich			Gewinde-bohrer Schaft
		DIN 371	ISO 529	JIS	Ød
NBC4S-2.5AA	961.468	M1 - M1.8	M2	-	2.5
-2.8AA	968.353	M2 - M2.6	M2.2, M2.5	-	2.8
-3.0AA	961.470	-	-	M1 - M2.6	3.0
-3.1AA	968.355	-	M3	-	3.15
-3.5AA	961.472	M3	-	-	3.5
-4.0AA	961.474	-	-	M3	4.0

1. Weitere Grössen verfügbar. Bitte Micro Spannzange verwenden.

Zubehör & Ersatzteile

MEGA Rollenschlüssel

▶ 368

Smart Damper Turning

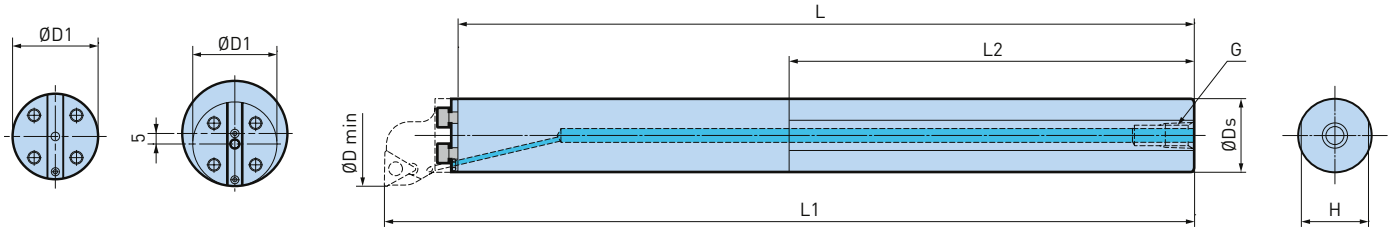


Abb. 1 Abb. 2

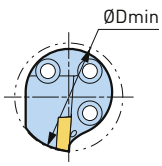
A.7

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Drehhalter	ØD	ØDs	ØD1	L	L1	L2	H	G	Gewicht (kg)
ST32-SDB40DP-320	806.422	1	B32	40	32	32	320	352	176	30	PT1/4	2.20
ST40-SDB50DP-410	806.423	1	B40	50	40	40	410	442	240	37	PT3/8	4.50
ST50-SDB60DP-520	807.403	2	B40	60	50	40	520	552	330	47	PT3/8	8.90

1. 3 Spannschrauben und 2 O-Ringe sind im Lieferumfang enthalten.
2. Drehhalter müssen separat bestellt werden.

Drehhalter für Smart Damper

Positiv



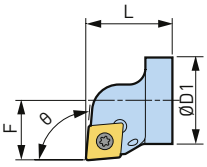


Abb. 1

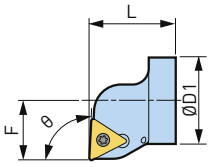


Abb. 2

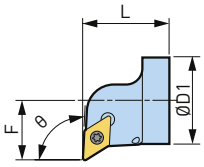


Abb. 3

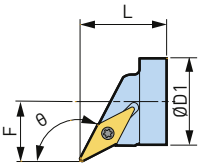
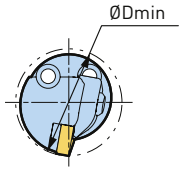


Abb. 4

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Typ	Wende-platte	Dreh-richtung	ØD1	L	F	Eintritts-winkel	Schraubensatz	Gewicht (kg)
B32-SDUCR-22032-11	806.426	3	B32	DC11T3	R	32	32	22	93°	S4 S-15IP	0.10
B32-STUCR-22032-11	806.802	2	B32	TC1102	R	32	32	22	93°	S2.5S- 7IP	0.12
B32-SCLCR-22032-12	806.424	1	B32	CC1204	R	32	32	22	95°	S5 S-20IP	0.11
B32-STUPR-22032-16	806.425	2	B32	TP1604	R	32	32	22	93°	S4 S-15IP	0.11
B32-SVPBR-22032A-16	-	4	B32	VB1604	R	32	32	22	117.5°	S3.5S-15IP	0.09
B40-SDUCR-27032-11	806.429	3	B40	DC11T3	R	40	32	27	93°	S4 S-15IP	0.16
B40-STUCR-27032-11	806.803	2	B40	TC1102	R	40	32	27	93°	S2.5S- 7IP	0.18
B40-SCLCR-27032-12	806.427	1	B40	CC1204	R	40	32	27	95°	S5 S-20IP	0.17
B40-STUPR-27032-16	806.428	2	B40	TP1604	R	40	32	27	93°	S4 S-15IP	0.17
B40-SVPBR-27032A-16	-	4	B40	VB1604	R	40	32	27	117.5°	S3.5S-15IP	0.13

Negativ



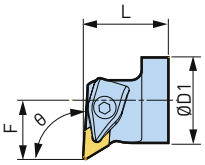


Abb. 1

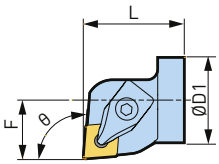


Abb. 2

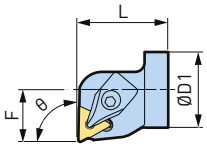
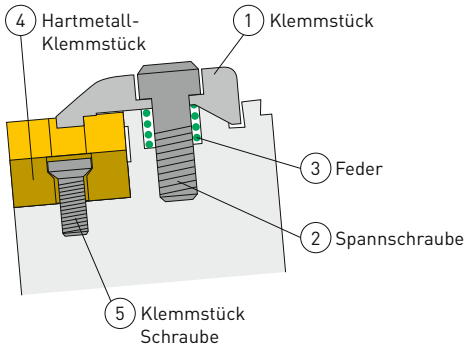


Abb. 3

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Typ	Wendeplatte	Drehrichtung	ØD1	L	F	Eintrittswinkel	Gewicht (kg)
B32-DDUNR-22032-11	807.404	1	B32	DN1104	R	32	32	22	93°	0.12
B32-DCLNR-22038-12	807.405	2	B32	CN1204	R	32	38	22	95°	0.15
B32-DTFNR-22038-16	-	3	B32	TN1604	R	32	38	22	91°	0.16
B40-DDUNR-27032-15	807.407	1	B40	DN1506*/ DN1504	R	40	32	27	93°	0.18
B40-DCLNR-27038-12	807.408	2	B40	CN1204	R	40	38	27	95°	0.23
B40-DTFNR-27038-16	-	3	B40	TN1604	R	40	38	27	91°	0.23

1. Schlüssel ist im Lieferumfang enthalten.
2. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.
3. * Hartmetall-Klemmstück für DN1506-Wendeplatte mit 6.35 mm Dicke ist standardmässig beigefügt. Bei DN1504-Wendeplatte (Dicke 4.76 mm) ersetzen Sie das Hartmetall-Standardklemmstück bitte durch DNS1506 (optional).

Ersatzteile für Drehalter



Klemmstück Set (Negativ)

Modell	Artikel Nr.	(1) Klemmstück	(2) Schraube	(3) Feder	Wendeplatte
SCP1	973.181	CP1	M5 x 20	Ø8 x 10	TN1604
SCP2	973.182	CP2			DN1504,DN1506, CN1204
SCP7	807.554	CP7			DN1104

1. Set beinhaltet je 1 Klemmstück, 1 Schraube und 1 Feder.
2. Der Spannschlüssel ist ein 4mm Sechskantschlüssel.

Wendeplattenschrauben Set (Positiv)

Modell	Artikel Nr.	Schraube	Schlüssel
S2.5S- 7IP	100763.001.0	M2.5× 6.5	FS- 7IP
S3.5S-15IP	807.697	M3.5× 8	FS-15IP
S4 S-15IP	806.624	M4 × 8	FS-15IP
S5 S-20IP	100763.002.0	M5 ×12	FS-20IP

1. Der Schraubensatz enthält 10 Schrauben und 1 Schlüssel

Hartmetall-Klemmstücksatz (Negativ)

Wendeplatte	Modell	Bestell-Nr.	(4) Hartmetall Klemmstück	(5) Schraube	Torx Grösse
DN1104	SDNS1104C	807.556	DNS1104C	M3×7	10IP
DN1504	SDNS1504C	807.557	DNS1504C	M4×8	15IP
DN1506	SDNS1506C	807.558	DNS1506C	M4×8	15IP
CN1204	SCNS1204C	807.559	CNS1204C	M4×8	15IP
TN1604	STNS1604C	-	TNS1604C	M3×7	10IP

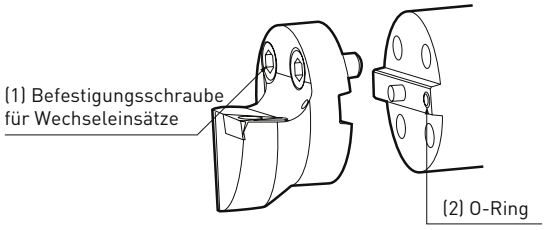
1. Set beinhaltet 1 Hartmetall-Klemmstück und 1 Torx-Schraube.
2. Der Spannschlüssel ist ein Torx-Schlüssel.

Torx Plus Schlüssel (optional)

Modell	Artikel Nr.	Torx Plus Grösse
FS-10IP	-	10IP
FS-15IP	-	15IP

Klemmstück / O-Ringe

Drehhalter	Clamp Bolt (1 Stück)	⬡SW	O-Rings (2 Stück)
B32	C0510	4	SDB200R-2P
B40	C0610	5	



Befestigungsschraube (Für Smart Damper / Drehalter)

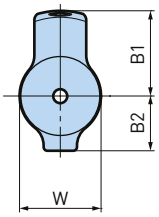
Modell	(1)	⬡SW	N·m	(2)
SDB40DP TAD40	C0510	4	7	SDB200R-2P
SDB50DP TAD50	C0610	5	10	

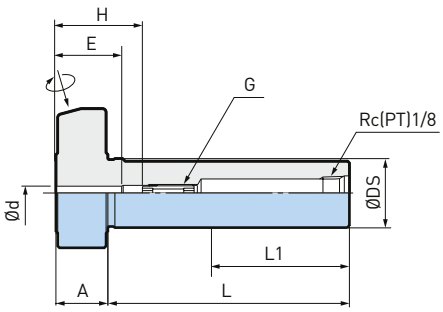
1. (1) **Befestigungsschraube** x 1 Stück
2. (2) O-Ring x 2 Stück

Hydraulic Chuck Lathe Typ - Standard

Durchs Zentrum

Das einfache und schlanke Design ermöglicht das Anbringen der Werkzeugaufnahmen an mehreren Werkzeugträgern in der Maschine. Bohrer mit Durchgangskühlung können unter Einsatz des Kühlmittelanschlusses verwendet werden.





ø3 - 12mm

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØDs	L	L1	A	B1	B2	W	H	E	G	Gewicht (kg)
SL19.05-HDC3-60 *	807.220	3	19.05	60	20	15	24.5	15.8	22	20 - 32	16	HDA4-05015W	0.18
SL19.05-HDC3.175-60 *	807.696	3.175	19.05	60	20	15	24.5	15.8	22	20 - 32	16	HDA4-05015W	0.18
SL19.05-HDC4-60	806.991	4	19.05	60	20	15	24.5	15.8	22	23 - 32	19	HDA4-05015W	0.18
SL19.05-HDC5-60	100572.002.0	5	19.05	60	20	15	24.5	15.8	22	31 - 48	22	-	0.18
SL19.05-HDC6-60	806.992	6	19.05	60	20	15	24.5	15.8	22	31 - 48	25	NBA6B	0.18
SL19.05-HDC8-60 **	806.993	8	19.05	60	20	15	25.5	15.8	22	65	31	-	0.17
SL20-HDC3-70 *	807.221	3	20	70	30	15	24.5	15.8	23	20 - 32	16	HDA4-05015W	0.22
SL20-HDC4-70	807.222	4	20	70	30	15	24.5	15.8	23	23 - 32	19	HDA4-05015W	0.22
SL20-HDC5-70	100572.001.0	5	20	70	30	15	24.5	15.8	23	31 - 48	22	-	0.21
SL20-HDC6-70	807.223	6	20	70	30	15	24.5	15.8	23	31 - 48	25	NBA6B	0.21
SL20-HDC8-70 **	807.224	8	20	70	30	15	25.5	15.8	23	75	31	-	0.21
SL22-HDC3-70 *	807.225	3	22	70	30	15	24.5	15.8	25	20 - 32	16	HDA4-05015W	0.26
SL22-HDC4-70	806.994	4	22	70	30	15	24.5	15.8	25	23 - 32	19	HDA4-05015W	0.25
SL22-HDC6-70 **	806.995	6	22	70	30	15	24.5	15.8	25	31 - 48	25	NBA6B	0.25
SL22-HDC8-70 **	806.996	8	22	70	30	15	25.5	15.8	25	75	31	-	0.24
SL22-HDC10-70 **	807.488	10	22	70	30	15	27	16.8	25	70	33	-	0.23
SL25-HDC3-65 *	807.489	3	25	65	25	15	23	14	28	20 - 32	16	HDA4-05015W	0.31
SL25-HDC4-65	807.490	4	25	65	25	15	23	14	28	23 - 32	19	HDA4-05015W	0.31
SL25-HDC6-65	807.491	6	25	65	25	15	24.5	15	28	31 - 48	25	NBA6B	0.31
SL25-HDC8-65 **	807.492	8	25	65	25	15	25.5	16	28	70	31	-	0.30
SL25-HDC10-65 **	807.493	10	25	65	25	15	27	17	28	65	33	-	0.29
SL25-HDC12-65 **	807.497	12	25	65	25	15	28	18	28	65	36	-	0.28
SL25.4-HDC3-80 *	807.498	3	25.4	80	40	15	23	14	28	20 - 32	16	HDA4-05015W	0.37
SL25.4-HDC4-80	807.499	4	25.4	80	40	15	23	14	28	23 - 32	19	HDA4-05015W	0.37
SL25.4-HDC6-80	807.500	6	25.4	80	40	15	24.5	15	28	31 - 48	25	NBA6B	0.37
SL25.4-HDC8-80 **	807.501	8	25.4	80	40	15	25.5	16	28	85	31	-	0.36
SL25.4-HDC10-80 **	807.502	10	25.4	80	40	15	27	17	28	80	33	-	0.34
SL25.4-HDC12-80 **	807.503	12	25.4	80	40	15	28	18	28	80	36	-	0.32

Maschine
- Citizen
- Star
- Tsugami
- Tornos

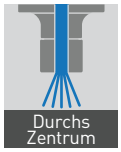
1. * Bei der Anwendung von Durchgangskühlung kann etwas Kühlmittelflüssigkeit austreten.
2. ** Einstellschraube kann nicht verwendet werden.
3. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.
4. «G» bezeichnet die Einstellschraube.
5. «H» ist die maximale Werkzeugschaftlänge, die für diese Modelle eingesetzt werden kann.
6. «H» bei HDC8 ist die maximale Einspanntiefe des Schneidwerkzeugs in den Halter.
7. «L1» ist die minimale Länge des Schafts falls dieser gekürzt wird.

Achtung:
- Ausschliesslich Schneidwerkzeuge mit Schafttoleranz h6 oder besser verwenden.
- Keine Schneidwerkzeuge mit Weldon-Fläche verwenden.
- Klemmschraube nie anziehen, wenn kein Schneidwerkzeug eingespannt ist.
- Schneidwerkzeug immer mindestens um die Länge E in das Spannfutter einführen.

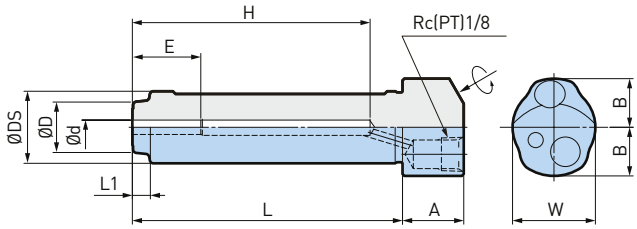
Zubehör & Ersatzteile

Einstellschrauben HDA	Einstellschrauben NBA
▶ 371	▶ 351

Hydraulic Chuck Lathe Type - Typ F



Ein einziger Schlüssel ermöglicht den einfachen Austausch des Schneidwerkzeuges im montierten Zustand. Das anwenderfreundliche Spannen von der Rückseite eignet sich ideal für den Einsatz im Hauptwerkzeugträger.



Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØDs	L	L1	A	B	W	H	E	Gewicht (kg)
SL19.05F-HDC3-85 *	807.504	3	14	19.05	85	5	17	13.5	22	76	16	0.22
SL19.05F-HDC3.175-85	-	3.175	14	19.05	85	5	17	13.5	22	76	16	0.22
SL19.05F-HDC4-85	807.505	4	14	19.05	85	5	17	13.5	22	76	19	0.22
SL19.05F-HDC6-80	807.506	6	-	19.05	80	-	17	13.5	22	71	25	0.20
SL19.05F-HDC8-80	807.507	8	-	19.05	80	-	17	13.5	22	71	31	0.19
SL20F-HDC3-75 *	807.512	3	14	20	75	5	17	13.5	23	66	16	0.22
SL20F-HDC4-75	807.513	4	14	20	75	5	17	13.5	23	66	19	0.22
SL20F-HDC6-70	807.514	6	-	20	70	-	17	13.5	23	61	25	0.20
SL20F-HDC8-70	807.515	8	-	20	70	-	17	13.5	23	61	31	0.19
SL22F-HDC3-75 *	807.516	3	14	22	75	5	17	13.5	25	66	16	0.26
SL22F-HDC4-75	807.517	4	14	22	75	5	17	13.5	25	66	19	0.26
SL22F-HDC6-70	807.518	6	-	22	70	-	17	13.5	25	61	25	0.24
SL22F-HDC8-70	807.519	8	-	22	70	-	17	13.5	25	61	31	0.23
SL22F-HDC10-70	807.520	10	-	22	70	-	17	13.5	25	61	33	0.22
SL25F-HDC3-110	100911.001.0	3	14	25	110	7	-	13.5	-	82	16	0.37
SL25F-HDC4-110	100911.002.0	4	14	25	110	7	-	13.5	-	82	19	0.37
SL25F-HDC6-105	100911.003.0	6	14	25	105	3	-	13.5	-	77	25	0.35
SL25F-HDC8-100	100911.004.0	8	17	25	100	3	-	13.5	-	72	31	0.32
SL25F-HDC10-95	100911.005.0	10	-	25	95	-	-	13.5	-	67	33	0.29
SL25F-HDC12-90	100911.006.0	12	-	25	90	-	-	13.5	-	61	36	0.26
SL25.4F-HDC3-105	100911.007.0	3	14	25.4	105	7	-	13.5	-	77	16	0.37
SL25.4F-HDC4-105	100911.008.0	4	14	25.4	105	7	-	13.5	-	77	19	0.36
SL25.4F-HDC6-100	100911.009.0	6	14	25.4	100	3	-	13.5	-	72	25	0.35
SL25.4F-HDC8-95	100911.010.0	8	17	25.4	95	3	-	13.5	-	62	31	0.32
SL25.4F-HDC10-90	100911.011.0	10	-	25.4	90	-	-	13.5	-	67	33	0.29
SL25.4F-HDC12-85	100911.012.0	12	-	25.4	85	-	-	13.5	-	56	36	0.26

Maschine
- Citizen
- Star
- Tsugami
- Tornos

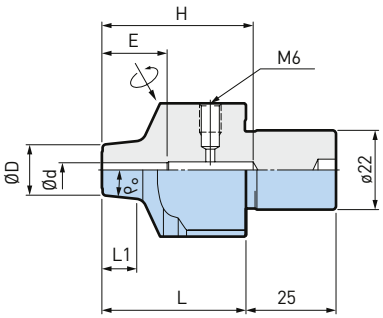
1. * Bei der Anwendung von Durchgangskühlung kann etwas Kühlmittelflüssigkeit austreten.
2. Die Einstellschraube kann nicht verwendet werden.
3. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.
4. «H» ist die maximale Werkzeugschaftlänge, die für diese Modelle eingesetzt werden kann.

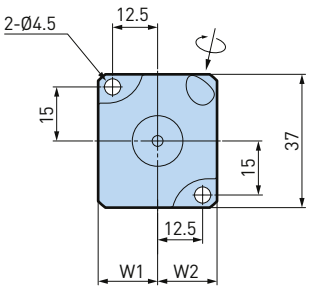
Achtung:
- Ausschliesslich Schneidwerkzeuge mit Schafttoleranz h6 oder besser verwenden.
- Keine Schneidwerkzeuge mit Weldon-Fläche verwenden.
- Klemmschraube nie anziehen, wenn kein Schneidwerkzeug eingespannt ist.
- Schneidwerkzeug immer mindestens um die Länge E in das Spannfutter einführen.

Hydraulic Chuck Lathe Type - Typ R

Durchs Zentrum

Das einzigartige rechteckige Design für mehrreihige Werkzeughalteraufnahmen wurde so entwickelt, dass sich die Werkzeuge gegenseitig nicht stören. Bohrer mit Durchgangskühlung können unter Einsatz des Kühlmittelanschlusses verwendet werden.





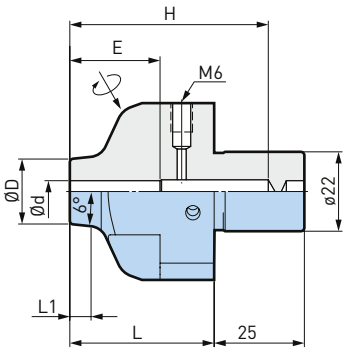
Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	W1	W2	H	E	Gewicht (kg)
SL22R-HDC3-40 *	807.521	3	14	40	7	16.5	16.5	35	16	0.31
SL22R-HDC4-40	807.522	4	14	40	9	16.5	16.5	42	19	0.31
SL22R-HDC6-40	807.523	6	18	40	5	16.5	16.5	55	25	0.33
SL22R-HDC8-40	807.524	8	20	40	6	16.5	17.5	54	31	0.33
SL22R-HDC10-40	807.525	10	22	40	6	16.5	17.5	54	33	0.32

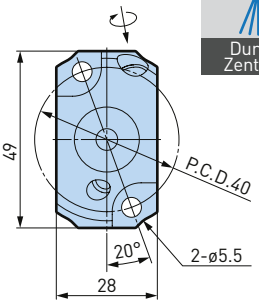
A.7

1. * Bei der Anwendung von Durchgangskühlung kann etwas Kühlmittelflüssigkeit austreten.
2. Die Einstellschraube kann nicht verwendet werden.
3. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.

Hydraulic Chuck Lathe Type - Typ B

Durchs Zentrum





Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	H	E	Gewicht (kg)
SL22B-HDC3-45	101350.001.0	3	14	45	7	40	16	0.36
SL22B-HDC4-45	101350.002.0	4	14	45	9	42	19	0.35
SL22B-HDC6-40	101350.003.0	6	18	40	5	55	25	0.34
SL22B-HDC8-40	101350.004.0	8	20	40	5	54	31	0.33
SL22B-HDC10-40	101350.005.0	10	22	40	6	54	33	0.32

1. * Bei der Anwendung von Durchgangskühlung kann etwas Kühlmittelflüssigkeit austreten.
2. Die Einstellschraube kann nicht verwendet werden.
3. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.

Maschine
- Citizen
- Star
- Tsugami
- Tornos

Achtung:
- Ausschliesslich Schneidwerkzeuge mit Schafttoleranz h6 oder besser verwenden.
- Keine Schneidwerkzeuge mit Weldon-Fläche verwenden.
- Klemmschraube nie anziehen, wenn kein Schneidwerkzeug eingespannt ist.
- Schneidwerkzeug immer mindestens um die Länge E in das Spannfutter einführen.

Messwerkzeuge für Drehmaschinen

Base Master Mini BMM-20H

▶ 526

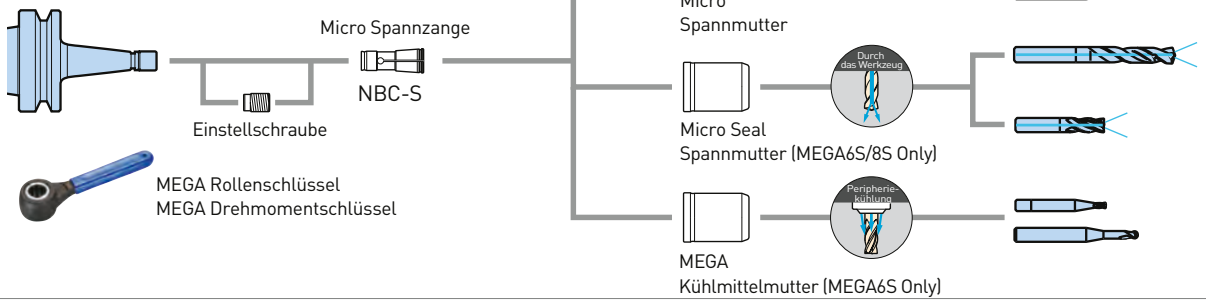
Zentrierwerkzeug für Drehmaschinen CTL-90

▶ 534

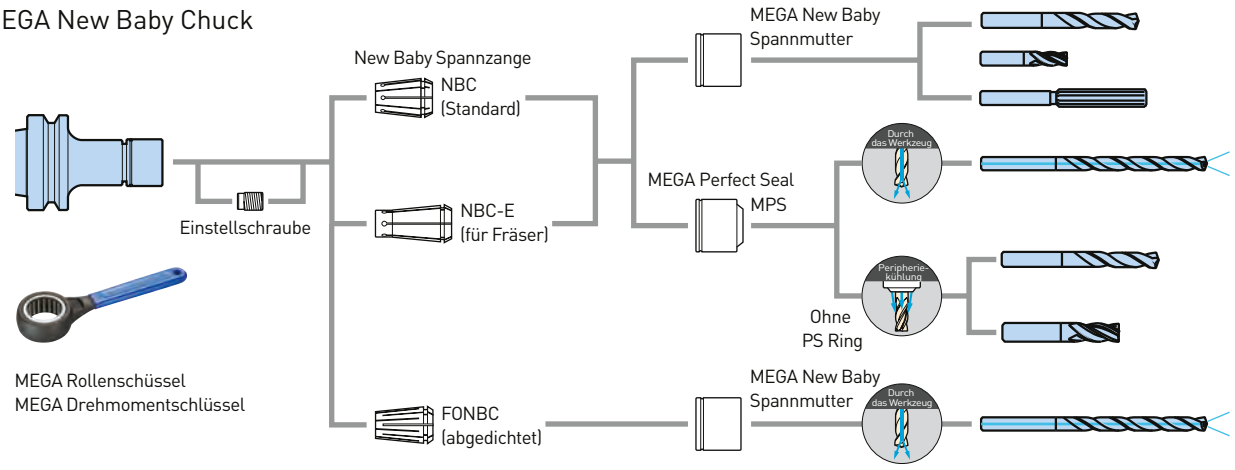
Spannzangen & Zubehör

Übersicht	338
Micro Spannzangen	340
MEGA Spannmuttern / Micro Seal Dichtungsmuttern / Micro Spannzangen Aufbewahrungskoffer	342
New Baby Spannzangen (NBC/FONBC/NBC-E)	344
New Baby Spannzangen Set / Spannzangen-Ausziehwerkzeug	350
MEGA Spannmuttern / New Baby Spannmuttern	351
Einstellschrauben	351
MEGA Perfect Seal Dichtungsmuttern / Baby Perfect Seal Dichtungsmuttern (MPS/BPS)	352
MEGA E Spannzangen / MEGA E Spannmuttern	356
MEGA Perfect Seal Dichtungsmuttern (EPS)	357
MEGA ER Spannzangen / Spannzangen-Ausziehwerkzeug	358
MEGA ER Spannmuttern	360
MEGA ER Perfect Seal Dichtungsmuttern (MERPS)	361
Reduzierhülsen (PJC/PSC/OCA/C/CPG)	363
MEGA Rollenschlüssel / MEGA Drehmomentschlüssel / New Baby Rollenschlüssel / FK Hackenschlüssel	368
Digitaler MEGA Drehmomentschlüssel	370
Einstellschrauben / Prüfstift für Hydrodehnspannfutter / Reduzierhülse	371
MEGA Synchro Tapping Holder Gewindeschneidfutter-Einsätze	374
Luftfilterregler für die Air Turbine Spindel / Spannzange für Small Bore Typ	384
Tooling Mate / Kombi Grip Werkzeug- Montagestation	385
Torque Fit Werkzeug- Montagestation	387
Reiniger	388
T-Slot Clean	391
Auszugsbolzen / Montagestation für Auszugsbolzen	392
Montageanweisungen für Winkelköpfe / Schnelllaufspindeln	394

MEGA Micro Chuck

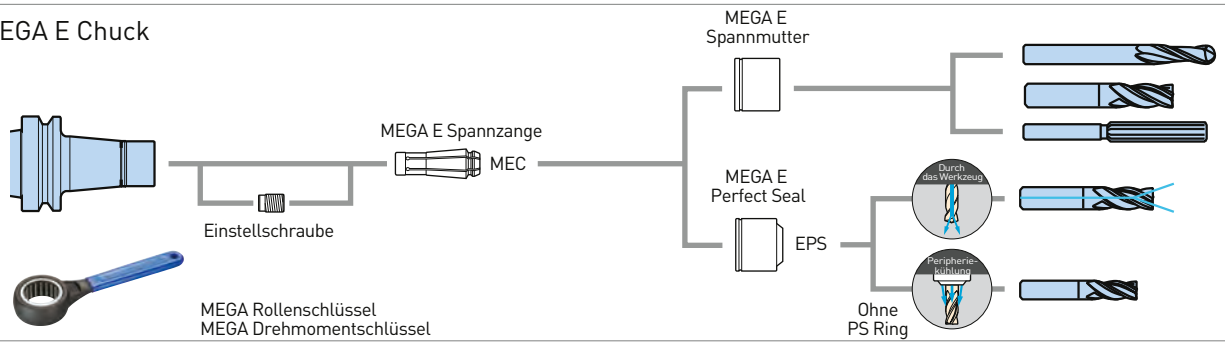


MEGA New Baby Chuck

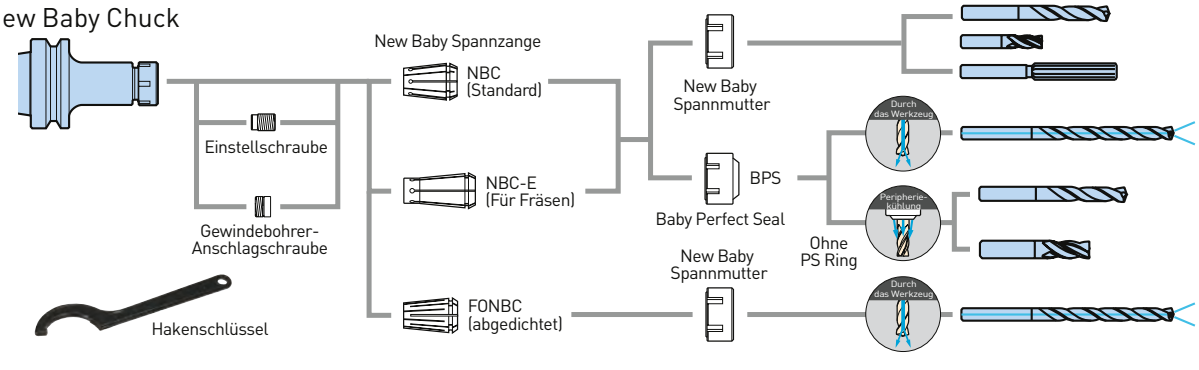


A.8

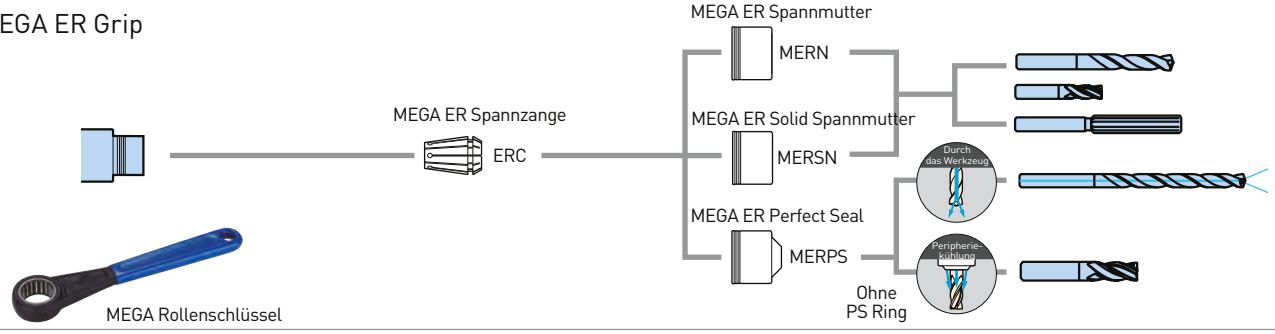
MEGA E Chuck



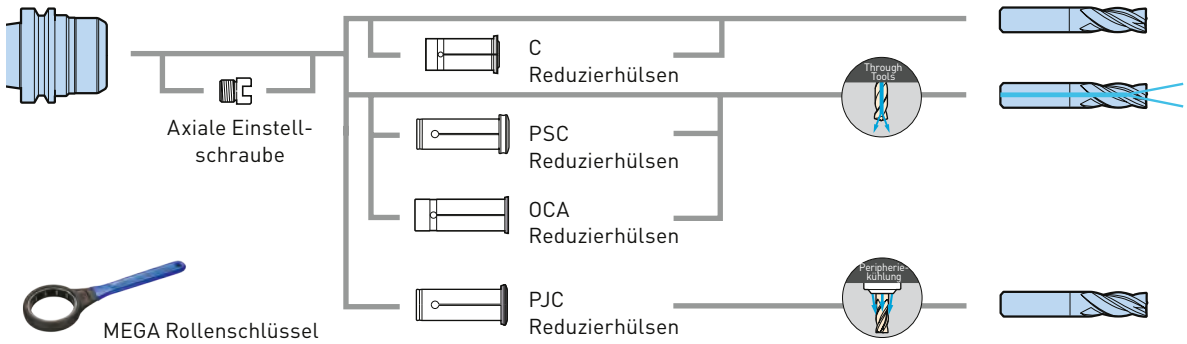
New Baby Chuck



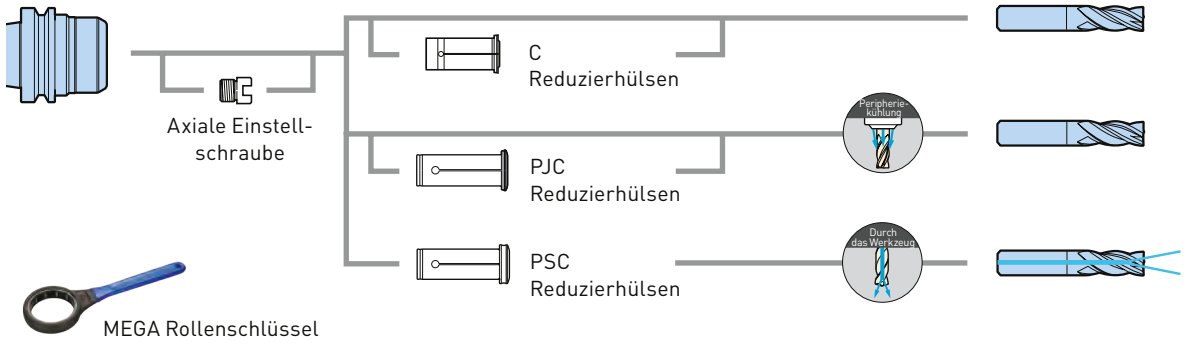
MEGA ER Grip



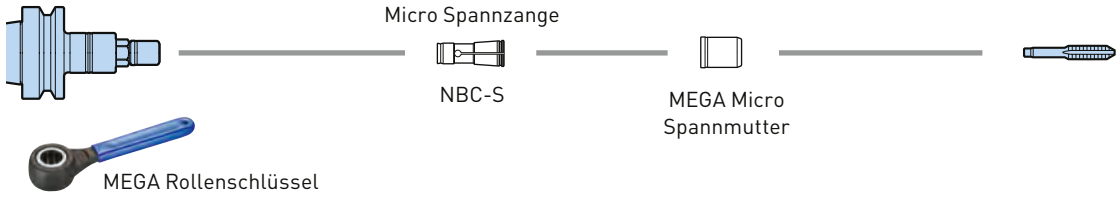
MEGA Double Power Chuck D type



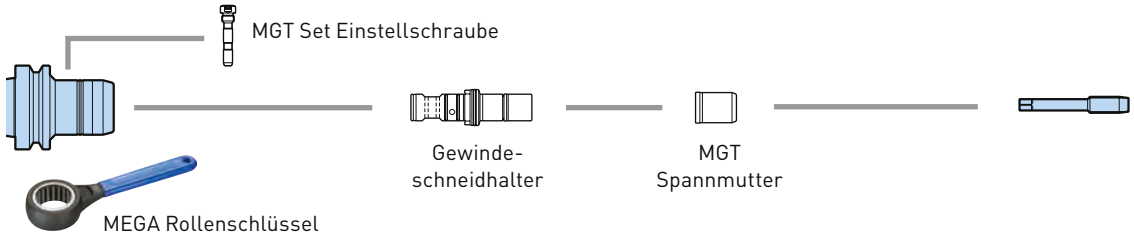
MEGA Double Power Chuck DS type



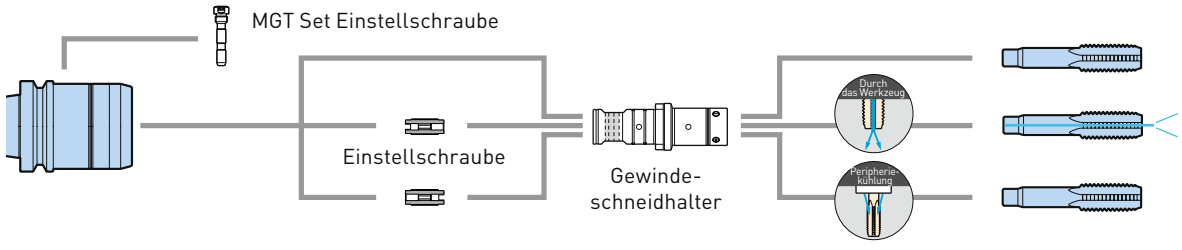
MEGA Synchro Tapping Holder MGT3



MEGA Synchro Tapping Holder MGT6, 12 and 20



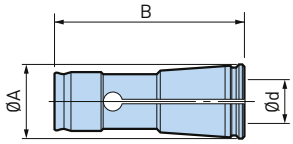
MEGA Synchro Tapping Holder MGT36

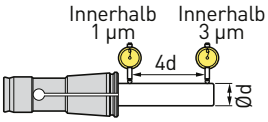


A.8

Micro Spannzangen

Für MEGA Micro Chuck
Spannzangen mit Durchmesserabstufungen von 0.1 mm - optimale Abmessungen garantieren eine hohe Spannkraft mit perfekter Rundlaufgenauigkeit.





Spann-zangen-klasse	Max. Rundlauffehler SP.-Nase	Max. Rundlauffehler 4xD
AA	Innerhalb 1 µm	Innerhalb 3 µm

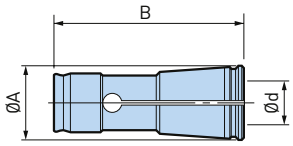
MEGA3S

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØA	B
NBC3S-0.5AA	968.301	0.45 - 0.55	6.06	18.8
NBC3S-0.6AA	968.302	0.55 - 0.65	6.06	18.8
NBC3S-0.7AA	968.303	0.65 - 0.75	6.06	18.8
NBC3S-0.8AA	968.304	0.75 - 0.85	6.06	18.8
NBC3S-0.9AA	968.305	0.85 - 0.95	6.06	18.8
NBC3S-1.0AA	968.306	0.95 - 1.05	6.06	18.8
NBC3S-1.1AA	968.307	1.05 - 1.15	6.06	18.8
NBC3S-1.2AA	968.308	1.15 - 1.25	6.06	18.8
NBC3S-1.3AA	968.309	1.25 - 1.35	6.06	18.8
NBC3S-1.4AA	968.310	1.35 - 1.45	6.06	18.8
NBC3S-1.5AA	968.311	1.45 - 1.55	6.06	18.8
NBC3S-1.6AA	968.312	1.55 - 1.65	6.06	18.8
NBC3S-1.7AA	968.313	1.65 - 1.75	6.06	18.8
NBC3S-1.8AA	968.314	1.75 - 1.85	6.06	18.8
NBC3S-1.9AA	968.315	1.85 - 1.95	6.06	18.8
NBC3S-2.0AA	968.316	1.95 - 2.05	6.06	18.8
NBC3S-2.1AA	968.317	2.05 - 2.15	6.06	18.8
NBC3S-2.2AA	968.318	2.15 - 2.25	6.06	18.8
NBC3S-2.3AA	968.319	2.25 - 2.35	6.06	18.8
NBC3S-2.4AA	968.320	2.35 - 2.45	6.06	18.8
NBC3S-2.5AA	968.321	2.45 - 2.55	6.06	18.8
NBC3S-2.6AA	968.322	2.55 - 2.65	6.06	18.8
NBC3S-2.7AA	968.323	2.65 - 2.75	6.06	18.8
NBC3S-2.8AA	968.324	2.75 - 2.85	6.06	18.8
NBC3S-2.9AA	968.325	2.85 - 2.95	6.06	18.8
NBC3S-3.0AA	968.326	2.95 - 3.05	6.06	18.8
NBC3S-3.1AA	968.327	3.05 - 3.15	6.06	18.8
NBC3S-3.175AA	968.328	3.125 - 3.225	6.06	18.8
NBC3S-3.2AA	968.329	3.15 - 3.25	6.06	18.8

MEGA4S

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØA	B
NBC4S-0.5AA	968.334	0.45 - 0.55	7.4	22.5
NBC4S-0.6AA	968.335	0.55 - 0.65	7.4	22.5
NBC4S-0.7AA	968.336	0.65 - 0.75	7.4	22.5
NBC4S-0.8AA	968.337	0.75 - 0.85	7.4	22.5
NBC4S-0.9AA	968.338	0.85 - 0.95	7.4	22.5
NBC4S-1.0AA	961.462	0.95 - 1.05	7.4	22.5
NBC4S-1.1AA	968.339	1.05 - 1.15	7.4	22.5
NBC4S-1.2AA	968.340	1.15 - 1.25	7.4	22.5
NBC4S-1.3AA	968.341	1.25 - 1.35	7.4	22.5
NBC4S-1.4AA	968.342	1.35 - 1.45	7.4	22.5
NBC4S-1.5AA	961.464	1.45 - 1.55	7.4	22.5
NBC4S-1.6AA	968.343	1.55 - 1.65	7.4	22.5
NBC4S-1.7AA	968.344	1.65 - 1.75	7.4	22.5
NBC4S-1.8AA	968.345	1.75 - 1.85	7.4	22.5
NBC4S-1.9AA	968.346	1.85 - 1.95	7.4	22.5
NBC4S-2.0AA	961.466	1.95 - 2.05	7.4	22.5
NBC4S-2.1AA	968.347	2.05 - 2.15	7.4	22.5
NBC4S-2.2AA	968.348	2.15 - 2.25	7.4	22.5
NBC4S-2.3AA	968.349	2.25 - 2.35	7.4	22.5
NBC4S-2.4AA	968.350	2.35 - 2.45	7.4	22.5
NBC4S-2.5AA	961.468	2.45 - 2.55	7.4	22.5
NBC4S-2.6AA	968.351	2.55 - 2.65	7.4	22.5
NBC4S-2.7AA	968.352	2.65 - 2.75	7.4	22.5
NBC4S-2.8AA	968.353	2.75 - 2.85	7.4	22.5
NBC4S-2.9AA	968.354	2.85 - 2.95	7.4	22.5
NBC4S-3.0AA	961.470	2.95 - 3.05	7.4	22.5
NBC4S-3.1AA	968.355	3.05 - 3.15	7.4	22.5
NBC4S-3.175AA	968.356	3.125 - 3.225	7.4	22.5
NBC4S-3.2AA	968.357	3.15 - 3.25	7.4	22.5
NBC4S-3.3AA	968.358	3.25 - 3.35	7.4	22.5
NBC4S-3.4AA	968.359	3.35 - 3.45	7.4	22.5
NBC4S-3.5AA	961.472	3.45 - 3.55	7.4	22.5
NBC4S-3.6AA	968.360	3.55 - 3.65	7.4	22.5
NBC4S-3.7AA	968.361	3.65 - 3.75	7.4	22.5
NBC4S-3.8AA	968.362	3.75 - 3.85	7.4	22.5
NBC4S-3.9AA	968.363	3.85 - 3.95	7.4	22.5
NBC4S-4.0AA	961.474	3.95 - 4.05	7.4	22.5

Micro Spannzangen



MEGA6S

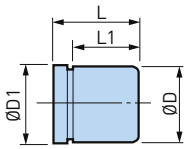
Modell	Artikel Nr.	Ød	ØA	B
NBC6S-0.5AA	968.369	0.45 - 0.55	9.4	24.5
NBC6S-0.6AA	968.370	0.55 - 0.65	9.4	24.5
NBC6S-0.7AA	968.371	0.65 - 0.75	9.4	24.5
NBC6S-0.8AA	968.372	0.75 - 0.85	9.4	24.5
NBC6S-0.9AA	968.373	0.85 - 0.95	9.4	24.5
NBC6S-1.0AA	961.477	0.95 - 1.05	9.4	24.5
NBC6S-1.1AA	968.374	1.05 - 1.15	9.4	24.5
NBC6S-1.2AA	968.375	1.15 - 1.25	9.4	24.5
NBC6S-1.3AA	968.376	1.25 - 1.35	9.4	24.5
NBC6S-1.4AA	968.377	1.35 - 1.45	9.4	24.5
NBC6S-1.5AA	961.479	1.45 - 1.55	9.4	24.5
NBC6S-1.6AA	968.378	1.55 - 1.65	9.4	24.5
NBC6S-1.7AA	968.379	1.65 - 1.75	9.4	24.5
NBC6S-1.8AA	968.380	1.75 - 1.85	9.4	24.5
NBC6S-1.9AA	968.381	1.85 - 1.95	9.4	24.5
NBC6S-2.0AA	961.481	1.95 - 2.05	9.4	24.5
NBC6S-2.1AA	968.382	2.05 - 2.15	9.4	24.5
NBC6S-2.2AA	968.383	2.15 - 2.25	9.4	24.5
NBC6S-2.3AA	968.384	2.25 - 2.35	9.4	24.5
NBC6S-2.4AA	968.385	2.35 - 2.45	9.4	24.5
NBC6S-2.5AA	961.483	2.45 - 2.55	9.4	24.5
NBC6S-2.6AA	968.386	2.55 - 2.65	9.4	24.5
NBC6S-2.7AA	968.387	2.65 - 2.75	9.4	24.5
NBC6S-2.8AA	968.388	2.75 - 2.85	9.4	24.5
NBC6S-2.9AA	968.389	2.85 - 2.95	9.4	24.5
NBC6S-3.0AA	961.485	2.95 - 3.05	9.4	24.5
NBC6S-3.1AA	968.390	3.05 - 3.15	9.4	24.5
NBC6S-3.175AA	968.391	3.125 - 3.225	9.4	24.5
NBC6S-3.2AA	968.392	3.15 - 3.25	9.4	24.5
NBC6S-3.3AA	968.393	3.25 - 3.35	9.4	24.5
NBC6S-3.4AA	968.394	3.35 - 3.45	9.4	24.5
NBC6S-3.5AA	961.487	3.45 - 3.55	9.4	24.5
NBC6S-3.6AA	968.395	3.55 - 3.65	9.4	24.5
NBC6S-3.7AA	968.396	3.65 - 3.75	9.4	24.5
NBC6S-3.8AA	968.397	3.75 - 3.85	9.4	24.5
NBC6S-3.9AA	968.398	3.85 - 3.95	9.4	24.5
NBC6S-4.0AA	961.489	3.95 - 4.05	9.4	24.5
NBC6S-4.1AA	968.399	4.05 - 4.15	9.4	24.5
NBC6S-4.2AA	968.400	4.15 - 4.25	9.4	24.5
NBC6S-4.3AA	968.401	4.25 - 4.35	9.4	24.5
NBC6S-4.4AA	968.402	4.35 - 4.45	9.4	24.5
NBC6S-4.5AA	961.491	4.45 - 4.55	9.4	24.5
NBC6S-4.6AA	968.403	4.55 - 4.65	9.4	24.5
NBC6S-4.7AA	968.404	4.65 - 4.75	9.4	24.5
NBC6S-4.7625AA	801.743	4.7125 - 4.8125	9.4	24.5
NBC6S-4.8AA	968.405	4.75 - 4.85	9.4	24.5
NBC6S-4.9AA	968.406	4.85 - 4.95	9.4	24.5
NBC6S-5.0AA	961.493	4.95 - 5.05	9.4	24.5
NBC6S-5.1AA	968.408	5.05 - 5.15	9.4	24.5
NBC6S-5.2AA	968.409	5.15 - 5.25	9.4	24.5
NBC6S-5.3AA	968.410	5.25 - 5.35	9.4	24.5
NBC6S-5.4AA	968.411	5.35 - 5.45	9.4	24.5
NBC6S-5.5AA	961.495	5.45 - 5.55	9.4	24.5
NBC6S-5.6AA	968.412	5.55 - 5.65	9.4	24.5
NBC6S-5.7AA	968.413	5.65 - 5.75	9.4	24.5
NBC6S-5.8AA	968.414	5.75 - 5.85	9.4	24.5
NBC6S-5.9AA	968.415	5.85 - 5.95	9.4	24.5
NBC6S-6.0AA	961.497	5.95 - 6.05	9.4	24.5

MEGA8S

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØA	B
NBC8S-3.0AA	801.709	2.95 - 3.05	12	27
NBC8S-3.1AA	804.132	3.05 - 3.15	12	27
NBC8S-3.175AA	804.133	3.170 - 3.180	12	27
NBC8S-3.2AA	804.134	3.15 - 3.25	12	27
NBC8S-3.3AA	804.135	3.25 - 3.35	12	27
NBC8S-3.4AA	804.136	3.35 - 3.45	12	27
NBC8S-3.5AA	804.137	3.45 - 3.55	12	27
NBC8S-3.6AA	804.138	3.55 - 3.65	12	27
NBC8S-3.7AA	804.139	3.65 - 3.75	12	27
NBC8S-3.8AA	804.140	3.75 - 3.85	12	27
NBC8S-3.9AA	804.141	3.85 - 3.95	12	27
NBC8S-4.0AA	801.742	3.95 - 4.05	12	27
NBC8S-4.1AA	804.142	4.05 - 4.15	12	27
NBC8S-4.2AA	804.143	4.15 - 4.25	12	27
NBC8S-4.3AA	804.144	4.25 - 4.35	12	27
NBC8S-4.4AA	804.145	4.35 - 4.45	12	27
NBC8S-4.5AA	804.146	4.45 - 4.55	12	27
NBC8S-4.6AA	804.147	4.55 - 4.65	12	27
NBC8S-4.7AA	804.148	4.65 - 4.75	12	27
NBC8S-4.8AA	804.149	4.75 - 4.85	12	27
NBC8S-4.9AA	804.150	4.85 - 4.95	12	27
NBC8S-5.0AA	801.702	4.95 - 5.05	12	27
NBC8S-5.1AA	804.151	5.05 - 5.15	12	27
NBC8S-5.2AA	804.152	5.15 - 5.25	12	27
NBC8S-5.3AA	804.153	5.25 - 5.35	12	27
NBC8S-5.4AA	804.154	5.35 - 5.45	12	27
NBC8S-5.5AA	804.155	5.45 - 5.55	12	27
NBC8S-5.6AA	804.156	5.55 - 5.65	12	27
NBC8S-5.7AA	804.157	5.65 - 5.75	12	27
NBC8S-5.8AA	804.158	5.75 - 5.85	12	27
NBC8S-5.9AA	801.746	5.85 - 5.95	12	27
NBC8S-6.0AA	801.703	5.95 - 6.05	12	27
NBC8S-6.1AA	804.159	6.05 - 6.15	12	27
NBC8S-6.2AA	804.160	6.15 - 6.25	12	27
NBC8S-6.3AA	804.161	6.25 - 6.35	12	27
NBC8S-6.4AA	804.162	6.35 - 6.45	12	27
NBC8S-6.5AA	804.163	6.45 - 6.55	12	27
NBC8S-6.6AA	804.164	6.55 - 6.65	12	27
NBC8S-6.7AA	804.165	6.65 - 6.75	12	27
NBC8S-6.8AA	804.166	6.75 - 6.85	12	27
NBC8S-6.9AA	804.167	6.85 - 6.95	12	27
NBC8S-7.0AA	804.168	6.95 - 7.05	12	27
NBC8S-7.1AA	804.169	7.05 - 7.15	12	27
NBC8S-7.2AA	804.170	7.15 - 7.25	12	27
NBC8S-7.3AA	804.171	7.25 - 7.35	12	27
NBC8S-7.4AA	804.172	7.35 - 7.45	12	27
NBC8S-7.5AA	804.173	7.45 - 7.55	12	27
NBC8S-7.6AA	804.174	7.55 - 7.65	12	27
NBC8S-7.7AA	804.175	7.65 - 7.75	12	27
NBC8S-7.8AA	804.176	7.75 - 7.85	12	27
NBC8S-7.9AA	804.177	7.85 - 7.95	12	27
NBC8S-8.0AA	801.704	7.95 - 8.05	12	27

MEGA Spannmuttern

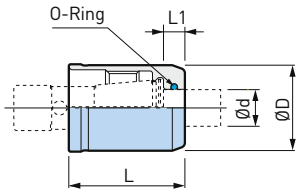
Für MEGA Micro Chuck



Modell	Artikel Nr.	ØD	ØD1	L	L1	Grundkörper
MGN3S	969.480	10	10.3	13	11	MEGA3S
MGN4S	969.481	12	12.2	14.5	12	MEGA4S
MGN6S	969.482	14	14.2	17	14.5	MEGA6S
MGN8S	804.108	18	18.3	18.5	15.5	MEGA8S

Micro Seal Dichtungsmuttern

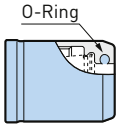
Für MEGA Micro Chuck
Abgedichtete Spannmutter für Interne Kühlmittelzufuhr.



Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	Grundkörper
MGN3S-PS3	-	3	10	15.5	3.5	MEGA3S
MGN4S-PS3	978.417	3	12	16.5	3.5	MEGA4S
MGN4S-PS4	-	4	12	16.5	3.5	MEGA4S
MGN6S-PS3	978.516	3	14	19	3.5	MEGA6S
MGN6S-PS4	978.513	4	14	19	3.5	MEGA6S
MGN6S-PS5	978.517	5	14	19	3.5	MEGA6S
MGN6S-PS6	978.511	6	14	19	3.5	MEGA6S
MGN8S-PS3	804.109	3	18	20.2	3.5	MEGA8S
MGN8S-PS4	804.110	4	18	20.2	3.5	MEGA8S
MGN8S-PS5	804.111	5	18	20.2	3.5	MEGA8S
MGN8S-PS6	804.112	6	18	20.2	3.5	MEGA8S
MGN8S-PS7	804.113	7	18	20.2	3.5	MEGA8S
MGN8S-PS8	804.114	8	18	20.2	3.5	MEGA8S

O-Ring Set

Für MEGA Micro Seal Mutter

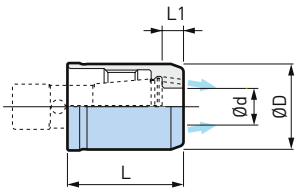


Modell	Artikel Nr.	Dichtungsmutter
PS3-OR-5P	806.799	MGN6S-PS3 / MGN8S-PS3
PS4-OR-5P	807.151	MGN6S-PS4 / MGN8S-PS4
PS5-OR-5P	807.152	MGN6S-PS5 / MGN8S-PS5
PS6-OR-5P	807.153	MGN6S-PS6 / MGN8S-PS6
PS7-OR-5P	807.154	MGN8S-PS7
PS8-OR-5P	807.155	MGN8S-PS8

1. Das Set besteht aus 5 Teilen.

MEGA Kühlmittelmuttern

Für MEGA Micro Chuck
Die MEGA Micro Coolant Nut für MEGA Micro Chucks erlaubt die effiziente Kühlmittelzufuhr direkt am Schaft bei Mikro-Schneidwerkzeugen.



Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	Grundkörper
MGN3S-2J	-	2	10	15	3.0	MEGA3S
MGN3S-3J	-	3	10	13	1.5	MEGA3S
MGN4S-2J	-	2	12	16.5	3.5	MEGA4S
MGN4S-3J	-	3	12	16.5	3.5	MEGA4S
MGN4S-4J	-	4	12	19	3.5	MEGA4S
MGN6S-2J	806.862	2	14	19	3.5	MEGA6S
MGN6S-3J	806.863	3	14	19	3.5	MEGA6S
MGN6S-4J	806.864	4	14	19	3.5	MEGA6S
MGN6S-5J	806.865	5	14	17	1.5	MEGA6S
MGN6S-6J	806.866	6	14	17	1.5	MEGA6S
MGN8S-3J	-	3	18	20.2	3.5	MEGA8S
MGN8S-4J	-	4	18	20.2	3.5	MEGA8S
MGN8S-5J	-	5	18	20.2	3.5	MEGA8S
MGN8S-6J	-	6	18	20.2	3.5	MEGA8S
MGN8S-8J	-	8	18	18.5	1.8	MEGA8S

Micro Spannzangen Aufbewahrungskoffer

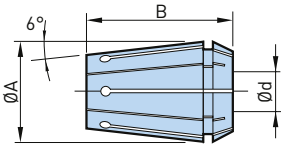
Koffer für MEGA Micro Spannzangen.

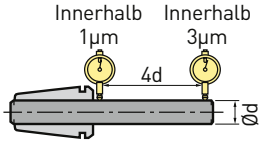
Modell	Artikel Nr.	Anzahl Steckplätze	Grösse	Spannzange
NBB3S	968.330	50	200 x 170 x 50	NBC3S
NBB4S	968.364	50	200 x 170 x 50	NBC4S
NBB6S	961.498	60	200 x 170 x 50	NBC6S
NBB8S	805.802	60	200 x 170 x 50	NBC8S

1. Micro Spannzange ist nicht im Lieferumfang enthalten.

New Baby Spannzangen

Für MEGA New Baby Chuck und New Baby Chuck





Spann-zangen-klasse	Max. Rundlauffehler SP.-Nase	Max. Rundlauffehler 4xD
AA	Innerhalb 1 µm	Innerhalb 3 µm

MEGA6N / NBS6

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØA	B
NBC6-0.5AA	961.500	0.25 - 0.5	9.5	14
NBC6-0.75AA	961.501 ▫	0.5 - 0.75	9.5	14
NBC6-1AA	961.502 ▫	0.75 - 1	9.5	14
NBC6-1.25AA	961.503 ▫	1 - 1.25	9.5	14
NBC6-1.5AA	961.504 ▫	1.25 - 1.5	9.5	14
NBC6-1.75AA	961.505 ▫	1.5 - 1.75	9.5	14
NBC6-2AA	961.506 ▫	1.75 - 2	9.5	14
NBC6-2.25AA	961.507 ▫	2 - 2.25	9.5	14
NBC6-2.5AA	961.508 ▫	2.25 - 2.5	9.5	14
NBC6-2.75AA	961.509 ▫	2.5 - 2.75	9.5	14
NBC6-3AA	961.510 ▫	2.75 - 3	9.5	14
NBC6-3.175AA	801.738	2.925 - 3.175	9.5	14
NBC6-3.25AA	961.511 ▫	3 - 3.25	9.5	14
NBC6-3.5AA	961.512 ▫	3.25 - 3.5	9.5	14
NBC6-3.75AA	961.513 ▫	3.5 - 3.75	9.5	14
NBC6-4AA	961.514 ▫	3.75 - 4	9.5	14
NBC6-4.25AA	961.515 ▫	4 - 4.25	9.5	14
NBC6-4.5AA	961.516 ▫	4.25 - 4.5	9.5	14
NBC6-4.75AA	961.517 ▫	4.5 - 4.75	9.5	14
NBC6-5AA	961.518 ▫	4.75 - 5	9.5	14
NBC6-5.25AA	961.519 ▫	5 - 5.25	9.5	14
NBC6-5.5AA	961.520 ▫	5.25 - 5.5	9.5	14
NBC6-5.75AA	961.521 ▫	5.5 - 5.75	9.5	14
NBC6-6AA	961.522 ▫	5.75 - 6	9.5	14

MEGA8N / NBS8

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØA	B
NBC8-0.75AA	978.507 ▫	0.5 - 0.75	12.5	18
NBC8-1AA	961.531 ▫	0.75 - 1	12.5	18
NBC8-1.25AA	978.500 ▫	1 - 1.25	12.5	18
NBC8-1.5AA	961.532 ▫	1.25 - 1.5	12.5	18
NBC8-1.75AA	801.744 ▫	1.5 - 1.75	12.5	18
NBC8-2AA	961.533 ▫	1.75 - 2	12.5	18
NBC8-2.25AA	978.505 ▫	2 - 2.25	12.5	18
NBC8-2.5AA	961.534 ▫	2.25 - 2.5	12.5	18
NBC8-2.75AA	978.506 ▫	2.5 - 2.75	12.5	18
NBC8-3AA	961.535 ▫	2.75 - 3	12.5	18
NBC8-3.175AA	978.499	2.675 - 3.175	12.5	18
NBC8-3.5AA	961.536 ▫	3 - 3.5	12.5	18
NBC8-4AA	961.537 ▫	3.5 - 4	12.5	18
NBC8-4.5AA	961.538 ▫	4 - 4.5	12.5	18
NBC8-5AA	961.539 ▫	4.5 - 5	12.5	18
NBC8-5.25AA	801.750	4.75 - 5.25	12.5	18
NBC8-5.5AA	961.540 ▫	5 - 5.5	12.5	18
NBC8-5.75AA	801.751	5.25 - 5.75	12.5	18
NBC8-6AA	961.541 ▫	5.5 - 6	12.5	18
NBC8-6.5AA	961.542 ▫	6 - 6.5	12.5	18
NBC8-7AA	961.543 ▫	6.5 - 7	12.5	18
NBC8-7.5AA	961.544 ▫	7 - 7.5	12.5	18
NBC8-8AA	961.545 ▫	7.5 - 8	12.5	18

MEGA10N / NBS10

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØA	B
NBC10-1.75AA	961.599 ▫	1.5 - 1.75	16.5	27
NBC10-2AA	961.551 ▫	1.75 - 2	16.5	27
NBC10-2.25AA	978.508 ▫	2 - 2.25	16.5	27
NBC10-2.5AA	961.552 ▫	2.25 - 2.5	16.5	27
NBC10-2.75AA	978.509 ▫	2.5 - 2.75	16.5	27
NBC10-3AA	961.553 ▫	2.75 - 3	16.5	27
NBC10-3.175AA	961.120	2.675 - 3.175	16.5	27
NBC10-3.25AA	801.651	2.75 - 3.25	16.5	27
NBC10-3.5AA	961.554 ▫	3 - 3.5	16.5	27
NBC10-3.75AA	801.652	3.25 - 3.75	16.5	27
NBC10-4AA	961.555 ▫	3.5 - 4	16.5	27
NBC10-4.25AA	801.655	3.75 - 4.25	16.5	27
NBC10-4.5AA	961.556 ▫	4 - 4.5	16.5	27
NBC10-4.75AA	801.656	4.25 - 4.75	16.5	27

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØA	B
NBC10-5AA	961.557 ▫	4.5 - 5	16.5	27
NBC10-5.25AA	801.659	4.75 - 5.25	16.5	27
NBC10-5.5AA	961.558 ▫	5 - 5.5	16.5	27
NBC10-5.75AA	801.660	5.25 - 5.75	16.5	27
NBC10-6AA	961.559 ▫	5.5 - 6	16.5	27
NBC10-6.5AA	961.560 ▫	6 - 6.5	16.5	27
NBC10-7AA	961.561 ▫	6.5 - 7	16.5	27
NBC10-7.5AA	961.562 ▫	7 - 7.5	16.5	27
NBC10-8AA	961.563 ▫	7.5 - 8	16.5	27
NBC10-8.5AA	961.564 ▫	8 - 8.5	16.5	27
NBC10-9AA	961.565 ▫	8.5 - 9	16.5	27
NBC10-9.5AA	961.566 ▫	9 - 9.5	16.5	27
NBC10-10AA	961.567 ▫	9.5 - 10	16.5	27

▫ Modelle im New Baby Spannzangen-Set enthalten.

MEGA13N / NBS13

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØA	B
NBC13-3AA	961.573 ▫	2.5 - 3	20.5	31
NBC13-3.175AA	961.127	2.675 - 3.175	20.5	31
NBC13-3.25AA	801.671	2.75 - 3.25	20.5	31
NBC13-3.5AA	961.574 ▫	3 - 3.5	20.5	31
NBC13-3.75AA	801.672	3.25 - 3.75	20.5	31
NBC13-4AA	961.575 ▫	3.5 - 4	20.5	31
NBC13-4.25AA	801.675	3.75 - 4.25	20.5	31
NBC13-4.5AA	961.576 ▫	4 - 4.5	20.5	31
NBC13-4.75AA	801.676	4.25 - 4.75	20.5	31
NBC13-5AA	961.577 ▫	4.5 - 5	20.5	31
NBC13-5.25AA	801.679	4.75 - 5.25	20.5	31
NBC13-5.5AA	961.578 ▫	5 - 5.5	20.5	31
NBC13-5.75AA	801.680	5.25 - 5.75	20.5	31
NBC13-6AA	961.579 ▫	5.5 - 6	20.5	31
NBC13-6.5AA	961.580 ▫	6 - 6.5	20.5	31
NBC13-7AA	961.581 ▫	6.5 - 7	20.5	31
NBC13-7.5AA	961.582 ▫	7 - 7.5	20.5	31
NBC13-8AA	961.583 ▫	7.5 - 8	20.5	31
NBC13-8.5AA	961.584 ▫	8 - 8.5	20.5	31
NBC13-9AA	961.585 ▫	8.5 - 9	20.5	31
NBC13-9.5AA	961.586 ▫	9 - 9.5	20.5	31
NBC13-10AA	961.587 ▫	9.5 - 10	20.5	31
NBC13-10.5AA	961.588 ▫	10 - 10.5	20.5	31
NBC13-11AA	961.589 ▫	10.5 - 11	20.5	31
NBC13-11.5AA	961.590 ▫	11 - 11.5	20.5	31
NBC13-12AA	961.591 ▫	11.5 - 12	20.5	31
NBC13-12.5AA	961.592 ▫	12 - 12.5	20.5	31
NBC13-13AA	961.593 ▫	12.5 - 13	20.5	31

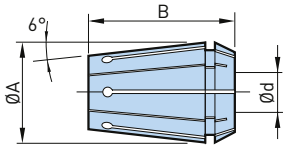
MEGA16N / NBS16

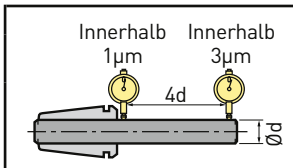
Modell	Artikel Nr.	Ød	ØA	B
NBC16-3AA	961.601 ▫	2.5 - 3	25.5	35
NBC16-3.25AA	801.694	2.75 - 3.25	25.5	35
NBC16-3.5AA	961.602 ▫	3 - 3.5	25.5	35
NBC16-3.75AA	801.695	3.25 - 3.75	25.5	35
NBC16-4AA	961.603 ▫	3.5 - 4	25.5	35
NBC16-4.25AA	801.697	3.75 - 4.25	25.5	35
NBC16-4.5AA	961.604 ▫	4 - 4.5	25.5	35
NBC16-4.75AA	801.698	4.25 - 4.75	25.5	35
NBC16-5AA	961.605 ▫	4.5 - 5	25.5	35
NBC16-5.25AA	801.700	4.75 - 5.25	25.5	35
NBC16-5.5AA	961.606 ▫	5 - 5.5	25.5	35
NBC16-5.75AA	801.701	5.25 - 5.75	25.5	35
NBC16-6AA	961.607 ▫	5.5 - 6	25.5	35
NBC16-6.5AA	961.608 ▫	6 - 6.5	25.5	35
NBC16-7AA	961.609 ▫	6.5 - 7	25.5	35
NBC16-7.5AA	961.610 ▫	7 - 7.5	25.5	35
NBC16-8AA	961.611 ▫	7.5 - 8	25.5	35
NBC16-8.5AA	961.612 ▫	8 - 8.5	25.5	35
NBC16-9AA	961.613 ▫	8.5 - 9	25.5	35
NBC16-9.5AA	961.614 ▫	9 - 9.5	25.5	35
NBC16-10AA	961.615 ▫	9.5 - 10	25.5	35
NBC16-10.5AA	961.616 ▫	10 - 10.5	25.5	35
NBC16-11AA	961.617 ▫	10.5 - 11	25.5	35
NBC16-11.5AA	961.618 ▫	11 - 11.5	25.5	35
NBC16-12AA	961.619 ▫	11.5 - 12	25.5	35
NBC16-12.5AA	961.620 ▫	12 - 12.5	25.5	35
NBC16-13AA	961.621 ▫	12.5 - 13	25.5	35
NBC16-13.5AA	961.622 ▫	13 - 13.5	25.5	35
NBC16-14AA	961.623 ▫	13.5 - 14	25.5	35
NBC16-14.5AA	961.624 ▫	14 - 14.5	25.5	35
NBC16-15AA	961.625 ▫	14.5 - 15	25.5	35
NBC16-15.5AA	961.626 ▫	15 - 15.5	25.5	35
NBC16-16AA	961.627 ▫	15.5 - 16	25.5	35

▫ Modelle im New Baby Spannzangen-Set enthalten.

New Baby Spannzangen

Für MEGA New Baby Chuck und New Baby Chuck





Spann-zangen-klasse	Max. Rundlauffehler SP.-Nase	Max. Rundlauffehler 4xD
AA	Innerhalb 1 µm	Innerhalb 3 µm

MEGA20N / NBS20

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØA	B
NBC20-3AA	961.641 ▫	2.5 - 3	28.5	38
NBC20-3.25AA	801.718	2.75 - 3.25	28.5	38
NBC20-3.5AA	961.642 ▫	3 - 3.5	28.5	38
NBC20-3.75AA	801.719	3.25 - 3.75	28.5	38
NBC20-4AA	961.643 ▫	3.5 - 4	28.5	38
NBC20-4.25AA	801.722	3.75 - 4.25	28.5	38
NBC20-4.5AA	961.644 ▫	4 - 4.5	28.5	38
NBC20-4.75AA	801.723	4.25 - 4.75	28.5	38
NBC20-5AA	961.645 ▫	4.5 - 5	28.5	38
NBC20-5.25AA	801.726	4.75 - 5.25	28.5	38
NBC20-5.5AA	961.646 ▫	5 - 5.5	28.5	38
NBC20-5.75AA	801.727	5.25 - 5.75	28.5	38
NBC20-6AA	961.647 ▫	5.5 - 6	28.5	38
NBC20-6.5AA	961.648 ▫	6 - 6.5	28.5	38
NBC20-7AA	961.649 ▫	6.5 - 7	28.5	38
NBC20-7.5AA	961.650 ▫	7 - 7.5	28.5	38
NBC20-8AA	961.651 ▫	7.5 - 8	28.5	38
NBC20-8.5AA	961.652 ▫	8 - 8.5	28.5	38
NBC20-9AA	961.653 ▫	8.5 - 9	28.5	38
NBC20-9.5AA	961.654 ▫	9 - 9.5	28.5	38
NBC20-10AA	961.655 ▫	9.5 - 10	28.5	38
NBC20-10.5AA	961.656 ▫	10 - 10.5	28.5	38
NBC20-11AA	961.657 ▫	10.5 - 11	28.5	38
NBC20-11.5AA	961.658 ▫	11 - 11.5	28.5	38
NBC20-12AA	961.659 ▫	11.5 - 12	28.5	38
NBC20-12.5AA	961.660 ▫	12 - 12.5	28.5	38
NBC20-13AA	961.661 ▫	12.5 - 13	28.5	38
NBC20-13.5AA	961.662 ▫	13 - 13.5	28.5	38
NBC20-14AA	961.663 ▫	13.5 - 14	28.5	38
NBC20-14.5AA	961.664 ▫	14 - 14.5	28.5	38
NBC20-15AA	961.665 ▫	14.5 - 15	28.5	38
NBC20-15.5AA	961.666 ▫	15 - 15.5	28.5	38
NBC20-16AA	961.667 ▫	15.5 - 16	28.5	38
NBC20-16.5AA	961.668 ▫	16 - 16.5	28.5	38
NBC20-17AA	961.669 ▫	16.5 - 17	28.5	38
NBC20-17.5AA	961.670 ▫	17 - 17.5	28.5	38
NBC20-18AA	961.671 ▫	17.5 - 18	28.5	38
NBC20-18.5AA	961.672 ▫	18 - 18.5	28.5	38
NBC20-19AA	961.673 ▫	18.5 - 19	28.5	38
NBC20-19.5AA	961.674 ▫	19 - 19.5	28.5	38
NBC20-20AA	961.675 ▫	19.5 - 20	28.5	38

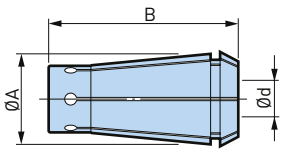
MEGA25N

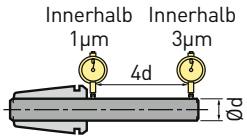
Modell	Artikel Nr.	Ød	ØA	B
NBC25-16AA	806.390 ▫	15.5 - 16	35.5	52
NBC25-16.5AA	806.391 ▫	16 - 16.5	35.5	52
NBC25-17AA	806.392 ▫	16.5 - 17	35.5	52
NBC25-17.5AA	806.393 ▫	17 - 17.5	35.5	52
NBC25-18AA	806.394 ▫	17.5 - 18	35.5	52
NBC25-18.5AA	806.395 ▫	18 - 18.5	35.5	52
NBC25-19AA	806.396 ▫	18.5 - 19	35.5	52
NBC25-19.5AA	806.397 ▫	19 - 19.5	35.5	52
NBC25-20AA	806.398 ▫	19.5 - 20	35.5	52
NBC25-20.5AA	806.399 ▫	20 - 20.5	35.5	52
NBC25-21AA	806.400 ▫	20.5 - 21	35.5	52
NBC25-21.5AA	806.401 ▫	21 - 21.5	35.5	52
NBC25-22AA	806.402 ▫	21.5 - 22	35.5	52
NBC25-22.5AA	806.403 ▫	22 - 22.5	35.5	52
NBC25-23AA	806.404 ▫	22.5 - 23	35.5	52
NBC25-23.5AA	806.405 ▫	23 - 23.5	35.5	52
NBC25-24AA	806.406 ▫	23.5 - 24	35.5	52
NBC25-24.5AA	806.407 ▫	24 - 24.5	35.5	52
NBC25-25AA	806.408 ▫	24.5 - 25	35.5	52
NBC25-25.4AA	806.409	24.9 - 25.4	35.5	52

▫ Modelle im New Baby Spannzangen-Set enthalten.

New Baby Spannzangen für Fräser

Für MEGA New Baby Chuck und New Baby Chuck





Spann-zangen-klasse	Max. Rundlauffehler SP.-Nase	Max. Rundlauffehler 4xD
AA	Innerhalb 1 µm	Innerhalb 3 µm

MEGA6N / NBS6

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØA	B
NBC6-3EAA	961.148	3	9.2	17
NBC6-4EAA	961.149	4	9.2	17
NBC6-5EAA	961.150	5	9.2	17
NBC6-6EAA	961.151	6	9.2	17

MEGA8N / NBS8

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØA	B
NBC8-3EAA	961.152	3	12	20
NBC8-4EAA	961.153	4	12	20
NBC8-5EAA	961.154	5	12	20
NBC8-6EAA	961.155	6	12	20
NBC8-8EAA	961.156	8	12	20

MEGA10N / NBS10

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØA	B
NBC10-3EAA	801.654	3	16	32
NBC10-4EAA	801.658	4	16	32
NBC10-5EAA	801.662	5	16	32
NBC10-6EAA	961.160	6	16	32
NBC10-8EAA	961.161	8	16	32
NBC10-10EAA	961.146	10	16	32

MEGA13N / NBS13

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØA	B
NBC13-3EAA	801.674	3	20	38
NBC13-4EAA	801.678	4	20	38
NBC13-5EAA	801.682	5	20	38
NBC13-6EAA	961.165	6	20	38
NBC13-8EAA	961.166	8	20	38
NBC13-10EAA	961.147	10	20	38
NBC13-12EAA	961.167	12	20	38

MEGA16N / NBS16

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØA	B
NBC16-3EAA	961.168	3	25	42
NBC16-4EAA	961.169	4	25	42
NBC16-5EAA	961.170	5	25	42
NBC16-6EAA	961.171	6	25	42
NBC16-8EAA	961.172	8	25	42
NBC16-10EAA	961.173	10	25	42
NBC16-12EAA	961.174	12	25	42
NBC16-14EAA	961.175	14	25	42
NBC16-16EAA	961.176	16	25	42

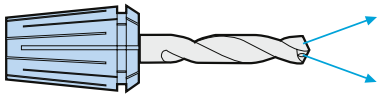
MEGA20N / NBS20

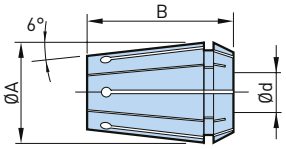
Modell	Artikel Nr.	Ød	ØA	B
NBC20-3EAA	801.721	3	28	45
NBC20-4EAA	801.725	4	28	45
NBC20-5EAA	801.729	5	28	45
NBC20-6EAA	961.180	6	28	45
NBC20-8EAA	801.733	8	28	45
NBC20-10EAA	961.182	10	28	45
NBC20-12EAA	961.183	12	28	45
NBC20-14EAA	961.184	14	28	45
NBC20-16EAA	961.185	16	28	45
NBC20-20EAA	961.186	20	28	45

1. Verwenden Sie nur Werkzeugschäfte mit einem Durchmesser, der genau der Spannzangen-Bohrung entspricht.
2. Toleranz des Schneidwerkzeug-Schafts muss mindestens h7 sein.

FONBC Spannzangen abgedichtet

Für MEGA New Baby Chuck und New Baby Chuck
Mechanisch abgedichtete Spannzangen für die Interne Kühlmittelzufuhr.





MEGA6N / NBS6

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØA	B
FONBC6-3AA	969.601	3.00 *	9.5	14
FONBC6-3.25AA	969.602	3.15 - 3.25	9.5	14
FONBC6-3.5AA	969.603	3.4 - 3.5	9.5	14
FONBC6-3.75AA	969.604	3.65 - 3.75	9.5	14
FONBC6-4AA	969.605	3.9 - 4	9.5	14
FONBC6-4.25AA	969.606	4.15 - 4.25	9.5	14
FONBC6-4.5AA	969.607	4.4 - 4.5	9.5	14
FONBC6-4.75AA	969.608	4.65 - 4.75	9.5	14
FONBC6-5AA	969.609	4.9 - 5	9.5	14
FONBC6-5.25AA	969.610	5.15 - 5.25	9.5	14
FONBC6-5.5AA	969.611	5.4 - 5.5	9.5	14
FONBC6-5.75AA	969.612	5.65 - 5.75	9.5	14
FONBC6-6AA	969.613	5.9 - 6	9.5	14

1. * Kein Spannbereich

MEGA8N / NBS8

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØA	B
FONBC8-3AA	969.615	2.9 - 3	12.5	18
FONBC8-3.5AA	969.616	3.4 - 3.5	12.5	18
FONBC8-4AA	969.617	3.9 - 4	12.5	18
FONBC8-4.5AA	969.618	4.4 - 4.5	12.5	18
FONBC8-5AA	969.619	4.9 - 5	12.5	18
FONBC8-5.5AA	969.620	5.4 - 5.5	12.5	18
FONBC8-6AA	969.621	5.9 - 6	12.5	18
FONBC8-6.5AA	969.622	6.4 - 6.5	12.5	18
FONBC8-7AA	969.623	6.9 - 7	12.5	18
FONBC8-7.5AA	969.624	7.4 - 7.5	12.5	18
FONBC8-8AA	969.625	7.9 - 8	12.5	18

MEGA10N / NBS10

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØA	B
FONBC10-3AA	969.627	2.9 - 3	16.5	27
FONBC10-3.5AA	969.628	3.4 - 3.5	16.5	27
FONBC10-4AA	969.629	3.9 - 4	16.5	27
FONBC10-4.5AA	969.630	4.4 - 4.5	16.5	27
FONBC10-5AA	969.631	4.9 - 5	16.5	27
FONBC10-5.5AA	969.632	5.4 - 5.5	16.5	27
FONBC10-6AA	969.633	5.9 - 6	16.5	27
FONBC10-6.5AA	969.634	6.4 - 6.5	16.5	27
FONBC10-7AA	969.635	6.9 - 7	16.5	27
FONBC10-7.5AA	969.636	7.4 - 7.5	16.5	27
FONBC10-8AA	969.637	7.9 - 8	16.5	27
FONBC10-8.5AA	969.638	8.4 - 8.5	16.5	27
FONBC10-9AA	969.639	8.9 - 9	16.5	27
FONBC10-9.5AA	969.640	9.4 - 9.5	16.5	27
FONBC10-10AA	969.641	9.9 - 10	16.5	27

1. * Kein Spannbereich

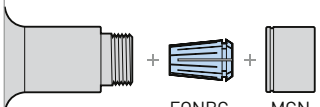
MEGA13N / NBS13

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØA	B
FONBC13-3AA	969.643	3.00 *	20.5	31
FONBC13-3.5AA	969.644	3.4 - 3.5	20.5	31
FONBC13-4AA	969.645	3.9 - 4	20.5	31
FONBC13-4.5AA	969.646	4.4 - 4.5	20.5	31
FONBC13-5AA	969.647	4.9 - 5	20.5	31
FONBC13-5.5AA	969.648	5.4 - 5.5	20.5	31
FONBC13-6AA	969.649	5.9 - 6	20.5	31
FONBC13-6.5AA	969.650	6.4 - 6.5	20.5	31
FONBC13-7AA	969.651	6.9 - 7	20.5	31
FONBC13-7.5AA	969.652	7.4 - 7.5	20.5	31
FONBC13-8AA	969.653	7.9 - 8	20.5	31
FONBC13-8.5AA	969.654	8.4 - 8.5	20.5	31
FONBC13-9AA	969.655	8.9 - 9	20.5	31
FONBC13-9.5AA	969.656	9.4 - 9.5	20.5	31
FONBC13-10AA	969.657	9.9 - 10	20.5	31
FONBC13-10.5AA	969.658	10.4 - 10.5	20.5	31
FONBC13-11AA	969.659	10.9 - 11	20.5	31
FONBC13-11.5AA	969.660	11.4 - 11.5	20.5	31
FONBC13-12AA	969.661	11.9 - 12	20.5	31
FONBC13-12.5AA	969.662	12.4 - 12.5	20.5	31
FONBC13-13AA	969.663	12.9 - 13	20.5	31

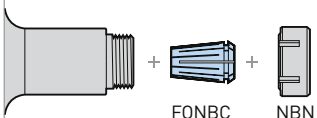
MEGA16N / NBS16

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØA	B
FONBC16-5AA	969.669	4.9 - 5	25.5	35
FONBC16-5.5AA	969.670	5.4 - 5.5	25.5	35
FONBC16-6AA	969.671	5.9 - 6	25.5	35
FONBC16-6.5AA	969.672	6.4 - 6.5	25.5	35
FONBC16-7AA	969.673	6.9 - 7	25.5	35
FONBC16-7.5AA	969.674	7.4 - 7.5	25.5	35
FONBC16-8AA	969.675	7.9 - 8	25.5	35
FONBC16-8.5AA	969.676	8.4 - 8.5	25.5	35
FONBC16-9AA	969.677	8.9 - 9	25.5	35
FONBC16-9.5AA	969.678	9.4 - 9.5	25.5	35
FONBC16-10AA	969.679	9.9 - 10	25.5	35
FONBC16-10.5AA	969.680	10.4 - 10.5	25.5	35
FONBC16-11AA	969.681	10.9 - 11	25.5	35
FONBC16-11.5AA	969.682	11.4 - 11.5	25.5	35
FONBC16-12AA	969.683	11.9 - 12	25.5	35
FONBC16-12.5AA	969.684	12.4 - 12.5	25.5	35
FONBC16-13AA	969.685	12.9 - 13	25.5	35
FONBC16-13.5AA	969.686	13.4 - 13.5	25.5	35
FONBC16-14AA	969.687	13.9 - 14	25.5	35
FONBC16-14.5AA	969.688	14.4 - 14.5	25.5	35
FONBC16-15AA	969.689	14.9 - 15	25.5	35
FONBC16-15.5AA	969.690	15.4 - 15.5	25.5	35
FONBC16-16AA	969.691	15.9 - 16	25.5	35

Der MEGA New Baby Chuck muss mit der Spannmutter MGN verwendet werden.



Der New Baby Chuck muss mit der Spannmutter NBN verwendet werden.



Hinweis:
Anderer Spannbereich als Standard NBC Spannzange.

MEGA20N / NBS20

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØA	B
FONBC20-5AA	969.697	4.9 - 5	28.5	38
FONBC20-5.5AA	969.698	5.4 - 5.5	28.5	38
FONBC20-6AA	969.699	5.9 - 6	28.5	38
FONBC20-6.5AA	969.700	6.4 - 6.5	28.5	38
FONBC20-7AA	969.701	6.9 - 7	28.5	38
FONBC20-7.5AA	969.702	7.4 - 7.5	28.5	38
FONBC20-8AA	969.703	7.9 - 8	28.5	38
FONBC20-8.5AA	969.704	8.4 - 8.5	28.5	38
FONBC20-9AA	969.705	8.9 - 9	28.5	38
FONBC20-9.5AA	969.706	9.4 - 9.5	28.5	38
FONBC20-10AA	969.707	9.9 - 10	28.5	38
FONBC20-10.5AA	969.708	10.4 - 10.5	28.5	38
FONBC20-11AA	969.709	10.9 - 11	28.5	38
FONBC20-11.5AA	969.710	11.4 - 11.5	28.5	38
FONBC20-12AA	969.711	11.9 - 12	28.5	38
FONBC20-12.5AA	969.712	12.4 - 12.5	28.5	38
FONBC20-13AA	969.713	12.9 - 13	28.5	38
FONBC20-13.5AA	969.714	13.4 - 13.5	28.5	38
FONBC20-14AA	969.715	13.9 - 14	28.5	38
FONBC20-14.5AA	969.716	14.4 - 14.5	28.5	38
FONBC20-15AA	969.717	14.9 - 15	28.5	38
FONBC20-15.5AA	969.718	15.4 - 15.5	28.5	38
FONBC20-16AA	969.719	15.9 - 16	28.5	38
FONBC20-16.5AA	969.720	16.4 - 16.5	28.5	38
FONBC20-17AA	969.721	16.9 - 17	28.5	38
FONBC20-17.5AA	969.722	17.4 - 17.5	28.5	38
FONBC20-18AA	969.723	17.9 - 18	28.5	38
FONBC20-18.5AA	969.724	18.4 - 18.5	28.5	38
FONBC20-19AA	969.725	18.9 - 19	28.5	38
FONBC20-19.5AA	969.726	19.4 - 19.5	28.5	38
FONBC20-20AA	969.727	19.9 - 20	28.5	38

MEGA25N

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØA	B
FONBC25-16AA	806.412	15.9 - 16	35.5	52
FONBC25-17AA	806.413	16.9 - 17	35.5	52
FONBC25-18AA	806.414	17.9 - 18	35.5	52
FONBC25-19AA	806.415	18.9 - 19	35.5	52
FONBC25-20AA	806.416	19.9 - 20	35.5	52
FONBC25-21AA	806.417	20.9 - 21	35.5	52
FONBC25-22AA	806.418	21.9 - 22	35.5	52
FONBC25-23AA	806.419	22.9 - 23	35.5	52
FONBC25-24AA	806.420	23.9 - 24	35.5	52
FONBC25-25AA	806.421	24.9 - 25	35.5	52
FONBC25-25.4AA	806.739	25.3 - 25.4	35.5	52

New Baby Spannzangen Sets

Für MEGA New Baby Chuck und New Baby Chuck.
Beinhaltet alle wichtigen Spannzangenmodelle, um den ganzen Spannbereich abzudecken.

Modell	Artikel Nr.	Ød	Anzahl Spannzangen	Grösse	Spannzange
SNBC6AA-22	802.187	0.5 - 6	22	200 x 170 x 50	MEGA6N / NBS6
SNBC8AA-20	802.188	0.5 - 8	20	200 x 170 x 50	MEGA8N / NBS8
SNBC10AA-20	802.183	1.5 - 10	20	200 x 170 x 50	MEG106N / NBS10
SNBC13AA-21	802.184	2.5 - 13	21	245 x 210 x 60	MEGA13N / NBS13
SNBC16AA-27	802.185	2.5 - 16	27	275 x 230 x 65	MEGA16N / NBS16
SNBC20AA-35	961.676	2.5 - 20	35	310 x 260 x 75	MEGA20N / NBS20
SNBC25AA-19	806.656	15.5 - 25	19	310 x 260 x 75	MEGA25N

1. Spannzangen im Set finden Sie auf Seite 327 - 329.

Koffer für New Baby Spannzangen

Exklusiver Koffer, um die Hochpräzisionsspannzangen zu schützen und pflegen.

Modell	Artikel Nr.	Anzahl Steck-plätze	Grösse	Spannzange
NBB6	961.524	60	200 x 170 x 50	NBC6 / FONBC6
NBB8	961.547	50	200 x 170 x 50	NBC8 / FONBC8
NBB10	961.569	40	200 x 170 x 50	NBC10 / FONBC10
NBB13	961.595	35	245 x 210 x 60	NBC13/ FONBC13
NBB16	961.629	35	275 x 230 x 65	NBC16 / FONBC16
NBB20	961.677	45	310 x 260 x 75	NBC20 / FONBC20
NBB25	806.657	28	310 x 260 x 75	NBC25 / FONBC25

1. Diese Koffer können nicht für New Baby Spannzangen für Fräser (NBC-E) verwendet werden.

Spannzangen-Ausziehwerkzeuge

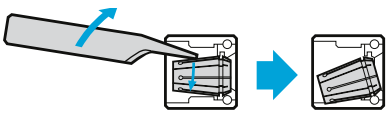
Einfach und schnell New Baby Spannzangen aus MEGA und New Baby Spannmuttern entfernen.

Modell	Artikel Nr.	Spannmutter	Spannzange
NBC6-CE	969.492	MGN6 / NBN6	NBC6 / FONBC6
NBC6E-CE	969.496	MGN6 / NBN6	NBC6E
NBC8-CE	969.493	MGN8 / NBN8	NBC8 / FONBC8
NBC8E-CE	969.497	MGN8 / NBN8	NBC8E
NBC10-CE	969.494	MGN10 / NBN10	NBC10 / FONBC10
NBC10E-CE	969.498	MGN10 / NBN10	NBC10E
NBC13-CE	969.495	MGN13 / NBN13	NBC13 / FONBC13
NBC13E-CE	969.499	MGN13 / NBN13	NBC13E

Spannzangen-Ausziehwerkzeuge

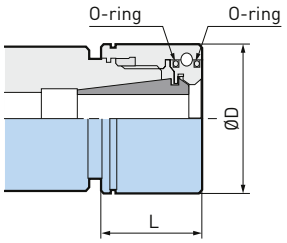
Für MEGA New Baby Chuck, New Baby Chuck und MEGA ER Chuck.

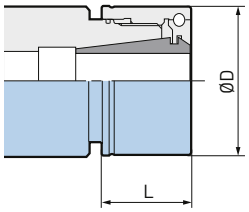
Modell	Artikel Nr.
NBJ	969.491



MEGA Spannmuttern

Für MEGA New Baby Chuck





Standard Typ

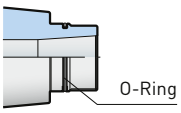
Modell	Artikel Nr.	ØD	L	Grundkörper
MGN6	969.483	20	20.5	MEGA6N
MGN8	969.484	25	23	MEGA8N
MGN10	969.485	30	24	MEGA10N
MGN13	969.486	35	27	MEGA13N
MGN16	969.487	42	27	MEGA16N
MGN20	969.488	46	27	MEGA20N
MGN25	806.388	60	31	MEGA25N

Flacher Typ

Modell	Artikel Nr.	ØD	L	Grundkörper
MGN 6F	805.668	20	18	MEGA6N
MGN 8F	805.669	25	20	MEGA8N
MGN 10F	805.670	30	21	MEGA10N
MGN 13F	805.671	35	24	MEGA13N
MGN 16F	805.672	42	24.5	MEGA16N
MGN 20F	805.673	46	24.5	MEGA20N

O-Ring Set

Für MEGA New Baby Chuck
Set beinhaltet 2 Stück.



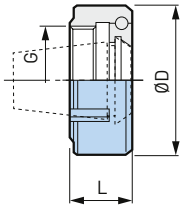
Modell	Artikel Nr.
MG6NOR-2P	978.917
MG8NOR-2P	801.398
MG10NOR-2P	978.919
MG13NOR-2P	978.915

Modell	Bestell-Nr.
MG16NOR-2P	801.395
MG20NOR-2P	978.916
MG25NOR-2P	806.840

A.8

New Baby Spannmuttern

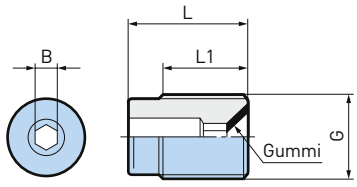
Für New Baby Chuck



Modell	Artikel Nr.	ØD	L	G	Grundkörper
NBN6	961.526	20	9.5	M12 P1	NBS6
NBN8	961.549	25	11	M16 P1	NBS8
NBN10	961.571	30	12.5	M21 P1	NBS10
NBN13	961.597	35	16	M26 P1	NBS13
NBN16	961.631	42	16	M32 P1	NBS16
NBN20	961.679	46	16	M36 P1	NBS20

Einstellschrauben NBA

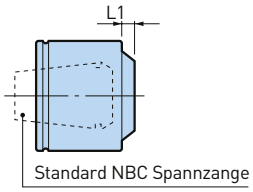
Für MEGA New Baby Chuck, MEGA E Chuck, New Baby Chuck und MEGA ER Grip



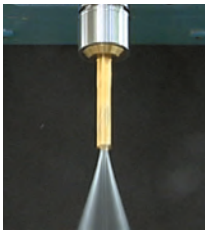
Modell	Artikel Nr.	G	L	L1	B	Grundkörper
NBA6B	961.527	M7	12	10	2	MEGA6N / MEGA6E / NBS6 / MEGA ER11
NBA8B	961.550	M9	13	10	2.5	MEGA8N / MEGA8E / NBS8
NBA10B	961.572	M11	16	12	3	MEGA10N / MEGA10E / NBS10 / MEGA ER16
NBA13B	961.598	M14	20	15	4	MEGA13N / MEGA13E / NBS13 / MEGA ER20
NBA16B	961.632	M18	20	15	4	MEGA16N / NBS16 / MEGA ER25
NBA20B	961.680	M21	20	15	4	MEGA20N / NBS20 / MEGA ER32
NBA25B	806.389	M27	20	15	4	MEGA25N

MEGA Perfect Seal Dichtungsmuttern

Für MEGA New Baby Chuck.
Mit dem besonderen Design der Lamellendichtung verbessert sich die Abdichtung mit zunehmendem Kühlmitteldruck zu einer «Perfect Seal». Durch das Entfernen der PS-Lamellendichtung wird auf Peripheriekühlung umgestellt.

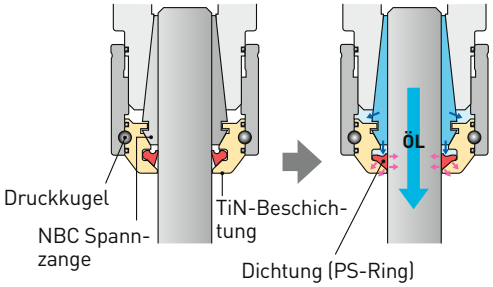


2 Möglichkeiten



Kühlmittelzufuhr durch das Zentrum mit PS-Ring

Peripheriekühlung ohne PS-Ring



Modell	Artikel Nr.	Schneideschaft ø	L1	Spannzange
MPS6-03035	961.401	3 - 3.5	2.3	NBC6 -3 -3.75
MPS6-0304	969.861	3 - 4	2.3	NBC6 -3 -4.25
MPS6-04045	961.402	4 - 4.5	2.3	NBC6 -4 -4.75
MPS6-0405	969.862	4 - 5	2.3	NBC6 -4 -5.25
MPS6-05055	961.403	5 - 5.5	2.3	NBC6 -5 -5.75
MPS6-0506	969.863	5 - 6	2.3	NBC6 -5 -6
MPS8-03035	961.404	3 - 3.5	3.9	NBC8 -3 -4
MPS8-0304	969.864	3 - 4	3.9	NBC8 -3 -4.5
MPS8-04045	961.405	4 - 4.5	3.9	NBC8 -4 -5
MPS8-0405	969.865	4 - 5	3.9	NBC8 -4 -5.5
MPS8-05055	961.406	5 - 5.5	3.9	NBC8 -5 -6
MPS8-0506	969.866	5 - 6	3.9	NBC8 -5 -6.5
MPS8-06065	961.407	6 - 6.5	3.4	NBC8 -6 -7
MPS8-0607	969.867	6 - 7	3.4	NBC8 -6 -7.5
MPS8-07075	961.408	7 - 7.5	3.4	NBC8 -7 -8
MPS8-0708	969.868	7 - 8	3.4	NBC8 -7 -8
MPS10-03035	801.524	3 - 3.5	3.9	NBC10 -3 -4
MPS10-0304	969.869	3 - 4	3.9	NBC10 -3 -4.5
MPS10-04045	801.525	4 - 4.5	3.9	NBC10 -4 -5
MPS10-0405	969.870	4 - 5	3.9	NBC10 -4 -5.5
MPS10-05055	801.526	5 - 5.5	3.9	NBC10 -5 -6
MPS10-0506	969.871	5 - 6	3.9	NBC10 -5 -6.5
MPS10-06065	979.986	6 - 6.5	4.3	NBC10 -6 -7
MPS10-0607	969.872	6 - 7	4.3	NBC10 -6 -7.5
MPS10-07075	801.527	7 - 7.5	4.3	NBC10 -7 -8
MPS10-0708	969.873	7 - 8	4.3	NBC10 -7 -8.5
MPS10-08085	979.987	8 - 8.5	3.5	NBC10 -8 -9
MPS10-0809	969.874	8 - 9	3.5	NBC10 -8 -9.5
MPS10-09095	801.528	9 - 9.5	3.5	NBC10 -9 -10
MPS10-0910	969.875	9 - 10	3.5	NBC10 -9 -10

Modell	Artikel Nr.	Schneideschaft ø	L1	Spannzange
MPS13-03035	801.529	3 - 3.5	4.3	NBC13 -3 -4
MPS13-0304	969.876	3 - 4	4.3	NBC13 -3 -4.5
MPS13-04045	801.530	4 - 4.5	4.3	NBC13 -4 -5
MPS13-0405	969.877	4 - 5	4.3	NBC13 -4 -5.5
MPS13-05055	801.531	5 - 5.5	4.3	NBC13 -5 -6
MPS13-0506	969.878	5 - 6	4.3	NBC13 -5 -6.5
MPS13-06065	961.417	6 - 6.5	4.6	NBC13 -6 -7
MPS13-0607	969.879	6 - 7	4.6	NBC13 -6 -7.5
MPS13-07075	801.532	7 - 7.5	4.6	NBC13 -7 -8
MPS13-0708	969.880	7 - 8	4.6	NBC13 -7 -8.5
MPS13-08085	961.418	8 - 8.5	4.9	NBC13 -8 -9
MPS13-0809	969.881	8 - 9	4.9	NBC13 -8 -9.5
MPS13-09095	801.533	9 - 9.5	4.9	NBC13 -9 -10
MPS13-0910	969.882	9 - 10	4.9	NBC13 -9 -10.5
MPS13-10105	978.518	10 - 10.5	4.2	NBC13 -10 -11
MPS13-1011	969.883	10 - 11	4.2	NBC13 -10 -11.5
MPS13-11115	801.534	11 - 11.5	4.2	NBC13 -11 -12
MPS13-1112	969.884	11 - 12	4.2	NBC13 -11 -12.5
MPS13-12125	961.420	12 - 12.5	4.2	NBC13 -12 -13
MPS13-1213	969.885	12 - 13	4.2	NBC13 -12 -13

Modell	Artikel Nr.	Schneideschaft ø	L1	Spannzange
MPS16-03035	801.535	3 - 3.5	4	NBC16 -3 -4
MPS16-0304	969.886	3 - 4	4	NBC16 -3 -4.5
MPS16-04045	801.536	4 - 4.5	4	NBC16 -4 -5
MPS16-0405	969.887	4 - 5	4	NBC16 -4 -5.5
MPS16-05055	801.537	5 - 5.5	4	NBC16 -5 -6
MPS16-0506	969.888	5 - 6	4	NBC16 -5 -6.5
MPS16-06065	801.538	6 - 6.5	4.3	NBC16 -6 -7
MPS16-0607	969.889	6 - 7	4.3	NBC16 -6 -7.5
MPS16-07075	801.539	7 - 7.5	4.3	NBC16 -7 -8
MPS16-0708	969.890	7 - 8	4.3	NBC16 -7 -8.5
MPS16-08085	801.540	8 - 8.5	4.6	NBC16 -8 -9
MPS16-0809	969.891	8 - 9	4.6	NBC16 -8 -9.5
MPS16-09095	801.541	9 - 9.5	4.6	NBC16 -9 -10
MPS16-0910	969.892	9 - 10	4.6	NBC16 -9 -10.5
MPS16-10105	801.542	10 - 10.5	5.1	NBC16 -10 -11
MPS16-1011	969.893	10 - 11	5.1	NBC16 -10 -11.5
MPS16-11115	801.543	11 - 11.5	5.1	NBC16 -11 -12
MPS16-1112	969.894	11 - 12	5.1	NBC16 -11 -12.5
MPS16-12125	801.544	12 - 12.5	5.1	NBC16 -12 -13
MPS16-1213	969.895	12 - 13	5.1	NBC16 -12 -13.5
MPS16-1314	969.896	13 - 14	4.1	NBC16 -13 -14.5
MPS16-1415	969.897	14 - 15	4.1	NBC16 -14 -15.5
MPS16-1516	969.898	15 - 16	4.1	NBC16 -15 -16

Modell	Artikel Nr.	Schneideschaft ø	L1	Spannzange
MPS20-03035	978.504	3 - 3.5	4	NBC20 -3 -4
MPS20-0304	969.899	3 - 4	4	NBC20 -3 -4.5
MPS20-04045	801.545	4 - 4.5	4	NBC20 -4 -5
MPS20-0405	969.900	4 - 5	4	NBC20 -4 -5.5
MPS20-05055	801.546	5 - 5.5	4	NBC20 -5 -6
MPS20-0506	969.901	5 - 6	4	NBC20 -5 -6.5
MPS20-06065	801.547	6 - 6.5	4.3	NBC20 -6 -7
MPS20-0607	969.902	6 - 7	4.3	NBC20 -6 -7.5
MPS20-07075	801.548	7 - 7.5	4.3	NBC20 -7 -8
MPS20-0708	969.903	7 - 8	4.3	NBC20 -7 -8.5
MPS20-08085	801.549	8 - 8.5	4.6	NBC20 -8 -9
MPS20-0809	969.904	8 - 9	4.6	NBC20 -8 -9.5
MPS20-09095	801.550	9 - 9.5	4.6	NBC20 -9 -10
MPS20-0910	969.905	9 - 10	4.6	NBC20 -9 -10.5
MPS20-10105	801.551	10 - 10.5	5.1	NBC20 -10 -11
MPS20-1011	969.906	10 - 11	5.1	NBC20 -10 -11.5
MPS20-11115	801.552	11 - 11.5	5.1	NBC20 -11 -12
MPS20-1112	969.907	11 - 12	5.1	NBC20 -11 -12.5
MPS20-12125	978.512	12 - 12.5	5.1	NBC20 -12 -13
MPS20-1213	969.908	12 - 13	5.1	NBC20 -12 -13.5
MPS20-1314	969.909	13 - 14	5.2	NBC20 -13 -14.5
MPS20-1415	969.910	14 - 15	5.2	NBC20 -14 -15.5
MPS20-1516	969.911	15 - 16	5.2	NBC20 -15 -16.5
MPS20-1617	969.912	16 - 17	4.6	NBC20 -16 -17.5
MPS20-1718	969.913	17 - 18	4.6	NBC20 -17 -18.5
MPS20-1819	969.914	18 - 19	4.6	NBC20 -18 -19.5
MPS20-1920	969.915	19 - 20	4.6	NBC20 -19 -20

1. 1 PS-Ring ist im Lieferumfang enthalten.
2. Für Peripheriekühlung darf die Einstellschraube nicht angebracht werden.

PS-Ringe

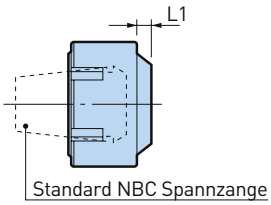
Eine Ersatzdichtung ist im Lieferumfang der Dichtungsmutter MEGA Perfect Seal enthalten.

Modell	Artikel Nr.	Passend für Modell
PS-0304	969.981	MPS / BPS -03035, 0304 / EPS -03, 04 / MERPS -030035, 035040 / PSC20-3, 4
PS-0405	969.982	MPS / BPS -04045, 0405 / EPS -05 / MERPS -040045, 045050 / PSC20-5
PS-0506	969.983	MPS / BPS -05055, 0506 / EPS -06 / MERPS -050055, 055060 / PSC20/32-6
PS-0607	969.984	MPS / BPS -06065, 0607 / EPS -07 / MERPS -060065, 065070 / PSC20/32-7
PS-0708	969.985	MPS / BPS -07075, 0708 / EPS -08 / MERPS -070075, 075080 / PSC20/32-8
PS-0809	969.986	MPS / BPS -08085, 0809 / EPS -09 / MERPS -080085, 085090 / PSC20/32-9
PS-0910	969.987	MPS / BPS -09095, 0910 / EPS -10 / MERPS -090095, 095100 / PSC20/32-10
PS-1011	969.988	MPS / BPS -10105, 1011 / EPS -11 / MERPS -10105, 105110 / PSC20/32-11
PS-1112	969.989	MPS / BPS -11115, 1112 / EPS -12 / MERPS -110115, 115120 / PSC20/32-12
PS-1213	969.990	MPS / BPS -12125, 1213 / MERPS -120125, 125130 / PSC20/32-13
PS-1314	969.991	MPS / BPS -1314 / MERPS -130140 / PSC20/32-14
PS-1415	969.992	MPS / BPS -1415 / MERPS -140150 / PSC20/32-15
PS-1516	969.993	MPS / BPS -1516 / MERPS -150160 / PSC20/32-16
PS-1617	969.994	MPS / BPS -1617 / MERPS -160170
PS-1718	969.995	MPS / BPS -1718 / MERPS -170180 / PSC20/32-18
PS-1819	969.996	MPS / BPS -1819 / MERPS -180190 / PSC20/32-19
PS-1920	969.997	MPS / BPS -1920 / MERPS -190200 / PSC20/32-20
PS-2021	807.268	MPS -2021 / PSC32-21
PS-2223	807.269	MPS -2223 / PSC32-22, 23
PS-2324	807.270	MPS -2324 / PSC32-24
PS-2526	807.271	MPS -2526 / PSC32-25

1. Verpackungseinheit: 5 Stk.

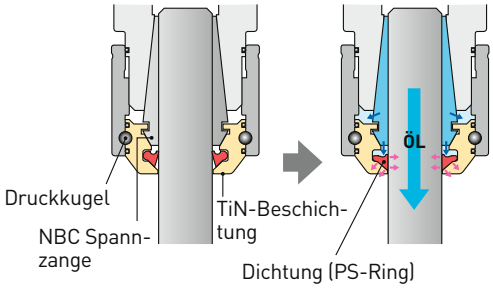
Baby Perfect Seal Dichtungsmuttern

Für New Baby Chuck.
Mit dem besonderen Design der Lamellendichtung verbessert sich die Abdichtung mit zunehmendem Kühlmitteldruck zu einer «Perfect Seal». Durch das Entfernen der PS-Lamellendichtung wird auf Peripheriekühlung umgestellt.

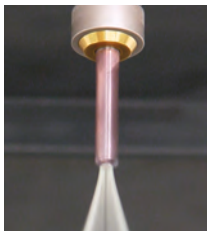


Modell	Artikel Nr.	Schneideschaft ø	L1	Spannzange
BPS6-03035	961.409	3 - 3.5	2.3	NBC6 -3 -3.75
BPS6-0304	969.921	3 - 4	2.3	NBC6 -3 -4.25
BPS6-04045	961.410	4 - 4.5	2.3	NBC6 -4 -4.75
BPS6-0405	969.922	4 - 5	2.3	NBC6 -4 -5.25
BPS6-05055	961.411	5 - 5.5	2.3	NBC6 -5 -5.75
BPS6-0506	969.923	5 - 6	2.3	NBC6 -5 -6
BPS8-03035	961.412	3 - 3.5	3.9	NBC8 -3 -4
BPS8-0304	969.924	3 - 4	3.9	NBC8 -3 -4.5
BPS8-04045	961.413	4 - 4.5	3.9	NBC8 -4 -5
BPS8-0405	969.925	4 - 5	3.9	NBC8 -4 -5.5
BPS8-05055	961.414	5 - 5.5	3.9	NBC8 -5 -6
BPS8-0506	969.926	5 - 6	3.9	NBC8 -5 -6.5
BPS8-06065	961.415	6 - 6.5	3.4	NBC8 -6 -7
BPS8-0607	969.927	6 - 7	3.4	NBC8 -6 -7.5
BPS8-07075	961.416	7 - 7.5	3.4	NBC8 -7 -8
BPS8-0708	969.928	7 - 8	3.4	NBC8 -7 -8
BPS10-03035	800.403	3 - 3.5	3.9	NBC10 -3 -4
BPS10-0304	969.929	3 - 4	3.9	NBC10 -3 -4.5
BPS10-04045	800.404	4 - 4.5	3.9	NBC10 -4 -5
BPS10-0405	969.930	4 - 5	3.9	NBC10 -4 -5.5
BPS10-05055	800.405	5 - 5.5	3.9	NBC10 -5 -6
BPS10-0506	969.931	5 - 6	3.9	NBC10 -5 -6.5
BPS10-06065	800.406	6 - 6.5	4.3	NBC10 -6 -7
BPS10-0607	969.932	6 - 7	4.3	NBC10 -6 -7.5
BPS10-07075	800.407	7 - 7.5	4.3	NBC10 -7 -8
BPS10-0708	969.933	7 - 8	4.3	NBC10 -7 -8.5
BPS10-08085	800.408	8 - 8.5	3.5	NBC10 -8 -9
BPS10-0809	969.934	8 - 9	3.5	NBC10 -8 -9.5
BPS10-09095	800.409	9 - 9.5	3.5	NBC10 -9 -10
BPS10-0910	969.935	9 - 10	3.5	NBC10 -9 -10

Modell	Artikel Nr.	Schneideschaft ø	L1	Spannzange
BPS13-03035	800.410	3 - 3.5	4.3	NBC13 -3 -4
BPS13-0304	969.936	3 - 4	4.3	NBC13 -3 -4.5
BPS13-04045	800.411	4 - 4.5	4.3	NBC13 -4 -5
BPS13-0405	969.937	4 - 5	4.3	NBC13 -4 -5.5
BPS13-05055	800.412	5 - 5.5	4.3	NBC13 -5 -6
BPS13-0506	969.938	5 - 6	4.3	NBC13 -5 -6.5
BPS13-06065	800.413	6 - 6.5	4.6	NBC13 -6 -7
BPS13-0607	969.939	6 - 7	4.6	NBC13 -6 -7.5
BPS13-07075	800.414	7 - 7.5	4.6	NBC13 -7 -8
BPS13-0708	969.940	7 - 8	4.6	NBC13 -7 -8.5
BPS13-08085	800.415	8 - 8.5	4.9	NBC13 -8 -9
BPS13-0809	969.941	8 - 9	4.9	NBC13 -8 -9.5
BPS13-09095	800.416	9 - 9.5	4.9	NBC13 -9 -10
BPS13-0910	969.942	9 - 10	4.9	NBC13 -9 -10.5
BPS13-10105	800.417	10 - 10.5	4.2	NBC13 -10 -11
BPS13-1011	969.943	10 - 11	4.2	NBC13 -10 -11.5
BPS13-11115	800.418	11 - 11.5	4.2	NBC13 -11 -12
BPS13-1112	969.944	11 - 12	4.2	NBC13 -11 -12.5
BPS13-12125	800.419	12 - 12.5	4.2	NBC13 -12 -13
BPS13-1213	969.945	12 - 13	4.2	NBC13 -12 -13



2 Möglichkeiten



Kühlmittelzufuhr durch das Zentrum mit PS-Ring

Peripheriekühlung ohne PS-Ring

Modell	Artikel Nr.	Schneideschaft ø	L1	Spannzange
BPS16-03035	800.420	3 - 3.5	4	NBC16 -3 -4
BPS16-0304	969.946	3 - 4	4	NBC16 -3 -4.5
BPS16-04045	800.421	4 - 4.5	4	NBC16 -4 -5
BPS16-0405	969.947	4 - 5	4	NBC16 -4 -5.5
BPS16-05055	800.422	5 - 5.5	4	NBC16 -5 -6
BPS16-0506	969.948	5 - 6	4	NBC16 -5 -6.5
BPS16-06065	800.423	6 - 6.5	4.3	NBC16 -6 -7
BPS16-0607	969.949	6 - 7	4.3	NBC16 -6 -7.5
BPS16-07075	800.424	7 - 7.5	4.3	NBC16 -7 -8
BPS16-0708	969.950	7 - 8	4.3	NBC16 -7 -8.5
BPS16-08085	800.425	8 - 8.5	4.6	NBC16 -8 -9
BPS16-0809	969.951	8 - 9	4.6	NBC16 -8 -9.5
BPS16-09095	800.426	9 - 9.5	4.6	NBC16 -9 -10
BPS16-0910	969.952	9 - 10	4.6	NBC16 -9 -10.5
BPS16-10105	800.427	10 - 10.5	5.1	NBC16 -10 -11
BPS16-1011	969.953	10 - 11	5.1	NBC16 -10 -11.5
BPS16-11115	800.428	11 - 11.5	5.1	NBC16 -11 -12
BPS16-1112	969.954	11 - 12	5.1	NBC16 -11 -12.5
BPS16-12125	800.429	12 - 12.5	4.1	NBC16 -12 -13
BPS16-1213	969.955	12 - 13	4.1	NBC16 -12 -13.5
BPS16-1314	969.956	13 - 14	4.1	NBC16 -13 -14.5
BPS16-1415	969.957	14 - 15	4.1	NBC16 -14 -15.5
BPS16-1516	969.958	15 - 16	4.1	NBC16 -15 -16

Modell	Artikel Nr.	Schneideschaft ø	L1	Spannzange
BPS20-03035	800.430	3 - 3.5	4	NBC20 -3 -4
BPS20-0304	969.959	3 - 4	4	NBC20 -3 -4.5
BPS20-04045	800.431	4 - 4.5	4	NBC20 -4 -5
BPS20-0405	969.960	4 - 5	4	NBC20 -4 -5.5
BPS20-05055	800.432	5 - 5.5	4	NBC20 -5 -6
BPS20-0506	969.961	5 - 6	4	NBC20 -5 -6.5
BPS20-06065	800.433	6 - 6.5	4.3	NBC20 -6 -7
BPS20-0607	969.962	6 - 7	4.3	NBC20 -6 -7.5
BPS20-07075	800.434	7 - 7.5	4.3	NBC20 -7 -8
BPS20-0708	969.963	7 - 8	4.3	NBC20 -7 -8.5
BPS20-08085	800.435	8 - 8.5	4.6	NBC20 -8 -9
BPS20-0809	969.964	8 - 9	4.6	NBC20 -8 -9.5
BPS20-09095	800.436	9 - 9.5	4.6	NBC20 -9 -10
BPS20-0910	969.965	9 - 10	4.6	NBC20 -9 -10.5
BPS20-10105	800.437	10 - 10.5	5.1	NBC20 -10 -11
BPS20-1011	969.966	10 - 11	5.1	NBC20 -10 -11.5
BPS20-11115	800.438	11 - 11.5	5.1	NBC20 -11 -12
BPS20-1112	969.967	11 - 12	5.1	NBC20 -11 -12.5
BPS20-12125	800.439	12 - 12.5	5.1	NBC20 -12 -13
BPS20-1213	969.968	12 - 13	5.1	NBC20 -12 -13.5
BPS20-1314	969.969	13 - 14	5.2	NBC20 -13 -14.5
BPS20-1415	969.970	14 - 15	5.2	NBC20 -14 -15.5
BPS20-1516	969.971	15 - 16	5.2	NBC20 -15 -16.5
BPS20-1617	969.972	16 - 17	4.6	NBC20 -16 -17.5
BPS20-1718	969.973	17 - 18	4.6	NBC20 -17 -18.5
BPS20-1819	969.974	18 - 19	4.6	NBC20 -18 -19.5
BPS20-1920	969.975	19 - 20	4.6	NBC20 -19 -20

1. 1 PS-Ring ist im Lieferumfang enthalten.
2. Für Peripheriekühlung darf die Einstellschraube nicht angebracht werden.

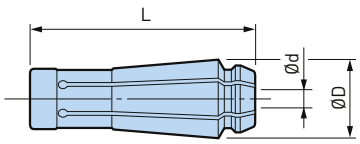
Zubehör & Ersatzteile

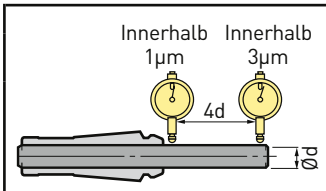
PS-Ringe

▶ 353

MEGA E Spannzangen

Für MEGA E Chuck





Spann-zangen-klasse	Max. Rundlauffehler	
	SP.-Nase	4xD
AA	Innerhalb 1 µm	Innerhalb 3 µm

MEGA6E

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	E
MEC6-3AA	968.421	3	11.3	34.9	19
MEC6-4AA	968.423	4	11.3	34.9	22
MEC6-5AA	968.424	5	11.3	34.9	25
MEC6-6AA	968.425	6	11.3	34.9	27

MEGA8E

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	E
MEC8-3AA	968.427	3	14.1	39.4	19
MEC8-4AA	968.429	4	14.1	39.4	22
MEC8-5AA	968.430	5	14.1	39.4	25
MEC8-6AA	968.431	6	14.1	39.4	28
MEC8-7AA	801.317	7	14.1	39.4	29
MEC8-8AA	968.433	8	14.1	39.4	31

A.8

MEGA10E

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	E
MEC10-3AA	968.434	3	17.1	45.7	19
MEC10-4AA	968.436	4	17.1	45.7	22
MEC10-5AA	968.437	5	17.1	45.7	25
MEC10-6AA	968.438	6	17.1	45.7	28
MEC10-7AA	801.313	7	17.1	45.7	29.5
MEC10-8AA	968.440	8	17.1	45.7	31
MEC10-9AA	801.314	9	17.1	45.7	33
MEC10-10AA	968.442	10	17.1	45.7	37

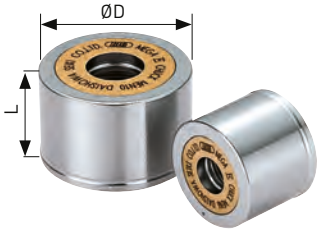
MEGA13E

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	E
MEC13-3AA	968.443	3	20.6	47.9	19
MEC13-4AA	968.445	4	20.6	47.9	22
MEC13-5AA	968.446	5	20.6	47.9	25
MEC13-6AA	968.447	6	20.6	47.9	28
MEC13-7AA	968.448	7	20.6	47.9	29.5
MEC13-8AA	968.449	8	20.6	47.9	31
MEC13-9AA	801.316	9	20.6	47.9	33
MEC13-10AA	968.451	10	20.6	47.9	35
MEC13-11AA	801.315	11	20.6	47.9	37
MEC13-12AA	968.453	12	20.6	47.9	39

1. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.

MEGA E Spannmuttern

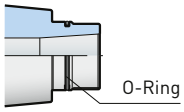
Für MEGA E Chuck



Modell	Artikel Nr.	ØD	L	Grundkörper
MEN6	968.461	25	20.5	MEGA6E
MEN8	968.462	30	22	MEGA8E
MEN10	968.463	35	22.5	MEGA10E
MEN13	968.464	42	24.5	MEGA13E

O-Ring Set

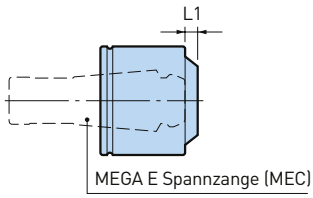
Für MEGA E Chuck



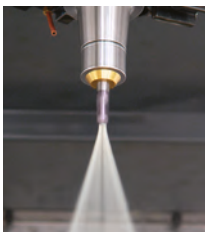
Modell	Artikel Nr.
MG6EOR-2P	801.396
MG8EOR-2P	801.397
MG10EOR-2P	801.393
MG13EOR-2P	801.394

MEGA E Perfect Seal Dichtungsmuttern

Für MEGA E Chuck

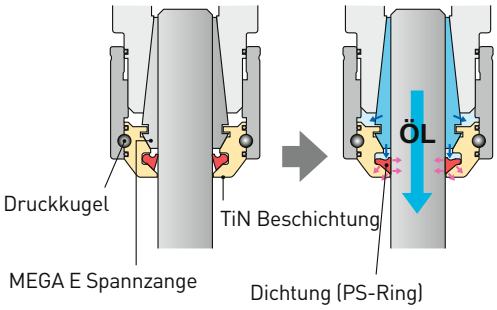


2 Möglichkeiten



Kühlmittelzufuhr durch das Zentrum mit PS-Ring

Peripheriekühlung ohne PS-Ring



Modell	Artikel Nr.	Schneideschaft ø	L1	Spannzange
EPS6-03	968.468	3	5.6	MEC6 -3
EPS6-04	968.469	4	5.2	MEC6 -4
EPS6-05	968.470	5	5.2	MEC6 -5
EPS6-06	968.471	6	5.2	MEC6 -6
EPS8-03	968.472	3	6.4	MEC8 -3
EPS8-04	968.473	4	6	MEC8 -4
EPS8-05	968.474	5	6	MEC8 -5
EPS8-06	968.475	6	6	MEC8 -6
EPS8-07	968.476	7	5.6	MEC8 -7
EPS8-08	968.477	8	5.6	MEC8 -8
EPS10-03	968.478	3	6.4	MEC10 -3
EPS10-04	968.479	4	6	MEC10 -4
EPS10-05	968.480	5	6	MEC10 -5
EPS10-06	968.481	6	6	MEC10 -6
EPS10-07	968.482	7	6.3	MEC10 -7
EPS10-08	968.483	8	6.3	MEC10 -8
EPS10-09	968.484	9	5.7	MEC10 -9
EPS10-10	968.485	10	5.7	MEC10 -10

Modell	Artikel Nr.	Schneideschaft ø	L1	Spannzange
EPS13-03	968.486	3	6.4	MEC13 -3
EPS13-04	968.487	4	6	MEC13 -4
EPS13-05	968.488	5	6	MEC13 -5
EPS13-06	968.489	6	6	MEC13 -6
EPS13-07	968.490	7	6.3	MEC13 -7
EPS13-08	968.491	8	6.5	MEC13 -8
EPS13-09	968.492	9	6.5	MEC13 -9
EPS13-10	968.493	10	6.5	MEC13 -10
EPS13-11	968.494	11	6.2	MEC13 -11
EPS13-12	968.495	12	6.2	MEC13 -12

1. 1 PS-Ring ist im Lieferumfang enthalten.
2. Für Peripheriekühlung darf die Einstellschraube nicht angebracht werden.

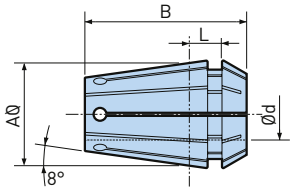
Zubehör & Ersatzteile

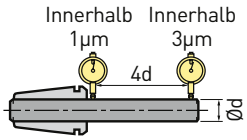
PS-Ringe

► 353

MEGA ER Spannzangen

Für MEGA ER Grip.
Alle ERC-Spannzangen werden zweimal inspiziert, um eine hohe Rundlaufgenauigkeit zu gewährleisten.





Spann-zangen-klasse	Max. Rundlauffehler	
	SP.-Nase	4xD
AA	Innerhalb 1 µm	Innerhalb 3 µm

MEGA ER 11

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØA	L	B
ERC11-3AA	802.836	2.75 - 3	11	3.8	18
ERC11-3.25AA	802.837	3 - 3.25	11	3.8	18
ERC11-3.5AA	802.838	3.25 - 3.5	11	3.8	18
ERC11-3.75AA	802.839	3.5 - 3.75	11	3.8	18
ERC11-4AA	802.840	3.75 - 4	11	3.8	18
ERC11-4.25AA	802.841	4 - 4.25	11	3.8	18
ERC11-4.5AA	802.842	4.25 - 4.5	11	3.8	18
ERC11-4.75AA	802.843	4.5 - 4.75	11	3.8	18
ERC11-5AA	802.844	4.75 - 5	11	3.8	18
ERC11-5.25AA	802.845	5 - 5.25	11	3.8	18
ERC11-5.5AA	802.846	5.25 - 5.5	11	3.8	18
ERC11-5.75AA	802.847	5.5 - 5.75	11	3.8	18
ERC11-6AA	802.848	5.5 - 6	11	3.8	18

MEGA ER 20

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØA	L	B
ERC20-3AA	967.532	2.75 - 3	20	6.36	31.5
ERC20-3.25AA	967.533	3 - 3.25	20	6.36	31.5
ERC20-3.5AA	967.534	3.25 - 3.5	20	6.36	31.5
ERC20-3.75AA	967.535	3.5 - 3.75	20	6.36	31.5
ERC20-4AA	967.536	3.75 - 4	20	6.36	31.5
ERC20-4.25AA	967.537	4 - 4.25	20	6.36	31.5
ERC20-4.5AA	967.538	4.25 - 4.5	20	6.36	31.5
ERC20-4.75AA	967.539	4.5 - 4.75	20	6.36	31.5
ERC20-5AA	967.540	4.75 - 5	20	6.36	31.5
ERC20-5.25AA	967.541	5 - 5.25	20	6.36	31.5
ERC20-5.5AA	967.542	5.25 - 5.5	20	6.36	31.5
ERC20-5.75AA	967.543	5.5 - 5.75	20	6.36	31.5
ERC20-6AA	967.544	5.5 - 6	20	6.36	31.5
ERC20-6.5AA	967.545	6 - 6.5	20	6.36	31.5
ERC20-7AA	967.546	6.5 - 7	20	6.36	31.5
ERC20-7.5AA	967.547	7 - 7.5	20	6.36	31.5
ERC20-8AA	967.548	7.5 - 8	20	6.36	31.5
ERC20-8.5AA	967.549	8 - 8.5	20	6.36	31.5
ERC20-9AA	967.550	8.5 - 9	20	6.36	31.5
ERC20-9.5AA	967.551	9 - 9.5	20	6.36	31.5
ERC20-10AA	967.552	9.5 - 10	20	6.36	31.5
ERC20-10.5AA	967.553	10 - 10.5	20	6.36	31.5
ERC20-11AA	967.554	10.5 - 11	20	6.36	31.5
ERC20-11.5AA	967.555	11 - 11.5	20	6.36	31.5
ERC20-12AA	967.556	11.5 - 12	20	6.36	31.5
ERC20-12.5AA	967.557	12 - 12.5	20	6.36	31.5
ERC20-13AA	967.558	12.5 - 13	20	6.36	31.5

MEGA ER 16

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØA	L	B
ERC16-2AA	967.501	1.9 - 2	16	6.26	27.5
ERC16-2.1AA	967.502	2 - 2.1	16	6.26	27.5
ERC16-2.2AA	967.503	2.1 - 2.2	16	6.26	27.5
ERC16-2.3AA	967.504	2.2 - 2.3	16	6.26	27.5
ERC16-2.4AA	967.505	2.3 - 2.4	16	6.26	27.5
ERC16-2.5AA	967.506	2.4 - 2.5	16	6.26	27.5
ERC16-2.6AA	967.507	2.5 - 2.6	16	6.26	27.5
ERC16-2.7AA	967.508	2.6 - 2.7	16	6.26	27.5
ERC16-2.8AA	967.509	2.7 - 2.8	16	6.26	27.5
ERC16-2.9AA	967.510	2.8 - 2.9	16	6.26	27.5
ERC16-3AA	967.511	2.75 - 3	16	6.26	27.5
ERC16-3.25AA	967.512	3 - 3.25	16	6.26	27.5
ERC16-3.5AA	967.513	3.25 - 3.5	16	6.26	27.5
ERC16-3.75AA	967.514	3.5 - 3.75	16	6.26	27.5
ERC16-4AA	967.515	3.75 - 4	16	6.26	27.5
ERC16-4.25AA	967.516	4 - 4.25	16	6.26	27.5
ERC16-4.5AA	967.517	4.25 - 4.5	16	6.26	27.5
ERC16-4.75AA	967.518	4.5 - 4.75	16	6.26	27.5
ERC16-5AA	967.519	4.75 - 5	16	6.26	27.5
ERC16-5.25AA	967.520	5 - 5.25	16	6.26	27.5
ERC16-5.5AA	967.521	5.25 - 5.5	16	6.26	27.5
ERC16-5.75AA	967.522	5.5 - 5.75	16	6.26	27.5
ERC16-6AA	967.523	5.5 - 6	16	6.26	27.5
ERC16-6.5AA	967.524	6 - 6.5	16	6.26	27.5
ERC16-7AA	967.525	6.5 - 7	16	6.26	27.5
ERC16-7.5AA	967.526	7 - 7.5	16	6.26	27.5
ERC16-8AA	967.527	7.5 - 8	16	6.26	27.5
ERC16-8.5AA	967.528	8 - 8.5	16	6.26	27.5
ERC16-9AA	967.529	8.5 - 9	16	6.26	27.5
ERC16-9.5AA	967.530	9 - 9.5	16	6.26	27.5
ERC16-10AA	967.531	9.5 - 10	16	6.26	27.5

MEGA ER 25

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØA	L	B
ERC25-3AA	967.559	2.75 - 3	25	6.66	34
ERC25-3.25AA	967.560	3 - 3.25	25	6.66	34
ERC25-3.5AA	967.561	3.25 - 3.5	25	6.66	34
ERC25-3.75AA	967.562	3.5 - 3.75	25	6.66	34
ERC25-4AA	967.563	3.75 - 4	25	6.66	34
ERC25-4.25AA	967.564	4 - 4.25	25	6.66	34
ERC25-4.5AA	967.565	4.25 - 4.5	25	6.66	34
ERC25-4.75AA	967.566	4.5 - 4.75	25	6.66	34
ERC25-5AA	967.567	4.75 - 5	25	6.66	34
ERC25-5.25AA	967.568	5 - 5.25	25	6.66	34
ERC25-5.5AA	967.569	5.25 - 5.5	25	6.66	34
ERC25-5.75AA	967.570	5.5 - 5.75	25	6.66	34
ERC25-6AA	967.571	5.5 - 6	25	6.66	34
ERC25-6.5AA	967.572	6 - 6.5	25	6.66	34
ERC25-7AA	967.573	6.5 - 7	25	6.66	34
ERC25-7.5AA	967.574	7 - 7.5	25	6.66	34
ERC25-8AA	967.575	7.5 - 8	25	6.66	34
ERC25-8.5AA	967.576	8 - 8.5	25	6.66	34
ERC25-9AA	967.577	8.5 - 9	25	6.66	34
ERC25-9.5AA	967.578	9 - 9.5	25	6.66	34
ERC25-10AA	967.579	9.5 - 10	25	6.66	34
ERC25-10.5AA	967.580	10 - 10.5	25	6.66	34
ERC25-11AA	967.581	10.5 - 11	25	6.66	34
ERC25-11.5AA	967.582	11 - 11.5	25	6.66	34
ERC25-12AA	967.583	11.5 - 12	25	6.66	34
ERC25-12.5AA	967.584	12 - 12.5	25	6.66	34
ERC25-13AA	967.585	12.5 - 13	25	6.66	34
ERC25-13.5AA	967.586	13 - 13.5	25	6.66	34
ERC25-14AA	967.587	13.5 - 14	25	6.66	34
ERC25-14.5AA	967.588	14 - 14.5	25	6.66	34
ERC25-15AA	967.589	14.5 - 15	25	6.66	34
ERC25-15.5AA	967.590	15 - 15.5	25	6.66	34
ERC25-16AA	967.591	15.5 - 16	25	6.66	34

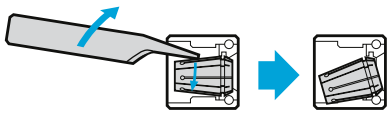
MEGA ER 32

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØA	L	B
ERC32-3AA	967.592	2.75 - 3	32	7.16	40
ERC32-3.25AA	967.593	3 - 3.25	32	7.16	40
ERC32-3.5AA	967.594	3.25 - 3.5	32	7.16	40
ERC32-3.75AA	967.595	3.5 - 3.75	32	7.16	40
ERC32-4AA	967.596	3.75 - 4	32	7.16	40
ERC32-4.25AA	967.597	4 - 4.25	32	7.16	40
ERC32-4.5AA	967.598	4.25 - 4.5	32	7.16	40
ERC32-4.75AA	967.599	4.5 - 4.75	32	7.16	40
ERC32-5AA	967.600	4.75 - 5	32	7.16	40
ERC32-5.25AA	967.601	5 - 5.25	32	7.16	40
ERC32-5.5AA	967.602	5.25 - 5.5	32	7.16	40
ERC32-5.75AA	967.603	5.5 - 5.75	32	7.16	40
ERC32-6AA	967.604	5.5 - 6	32	7.16	40
ERC32-6.5AA	967.605	6 - 6.5	32	7.16	40
ERC32-7AA	967.606	6.5 - 7	32	7.16	40
ERC32-7.5AA	967.607	7 - 7.5	32	7.16	40
ERC32-8AA	967.608	7.5 - 8	32	7.16	40
ERC32-8.5AA	967.609	8 - 8.5	32	7.16	40
ERC32-9AA	967.610	8.5 - 9	32	7.16	40
ERC32-9.5AA	967.611	9 - 9.5	32	7.16	40
ERC32-10AA	967.612	9.5 - 10	32	7.16	40
ERC32-10.5AA	967.613	10 - 10.5	32	7.16	40
ERC32-11AA	967.614	10.5 - 11	32	7.16	40
ERC32-11.5AA	967.615	11 - 11.5	32	7.16	40
ERC32-12AA	967.616	11.5 - 12	32	7.16	40
ERC32-12.5AA	967.617	12 - 12.5	32	7.16	40
ERC32-13AA	967.618	12.5 - 13	32	7.16	40
ERC32-13.5AA	967.619	13 - 13.5	32	7.16	40
ERC32-14AA	967.620	13.5 - 14	32	7.16	40
ERC32-14.5AA	967.621	14 - 14.5	32	7.16	40
ERC32-15AA	967.622	14.5 - 15	32	7.16	40
ERC32-15.5AA	967.623	15 - 15.5	32	7.16	40
ERC32-16AA	967.624	15.5 - 16	32	7.16	40
ERC32-16.5AA	967.625	16 - 16.5	32	7.16	40
ERC32-17AA	801.013	16.5 - 17	32	7.16	40
ERC32-17.5AA	967.627	17 - 17.5	32	7.16	40
ERC32-18AA	967.628	17.5 - 18	32	7.16	40
ERC32-18.5AA	967.629	18 - 18.5	32	7.16	40
ERC32-19AA	967.630	18.5 - 19	32	7.16	40
ERC32-19.5AA	967.631	19 - 19.5	32	7.16	40
ERC32-20AA	967.632	19.5 - 20	32	7.16	40

Spannzangen-Ausziehwerkzeuge

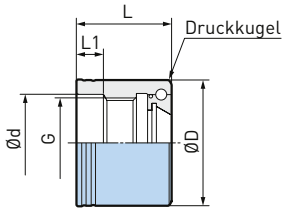
Für MEGA New Baby Chuck, New Baby Chuck und MEGA ER Chuck.

Modell	Artikel Nr.
NBJ	969.491



MEGA ER Spannmuttern

Für MEGA ER Grip.
Hochpräzise Spannmutter mit Kugellager sorgt für höchste Rundlaufqualität.



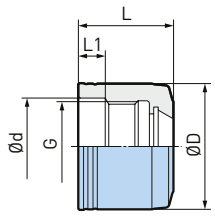
Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	G	Grundkörper	Schlüssel
MERN16	967.801	23	30	25	7.5	M22 P1.5	MEGA ER 16	MGR30L
MERN20	967.802	27	35	26.5	7.5	M25 P1.5	MEGA ER 20	MGR35L
MERN25	967.803	33.5	42	27.5	7.5	M32 P1.5	MEGA ER 25	MGR42L
MERN32	967.804	41	50	30.2	7.7	M40 P1.5	MEGA ER 32	MGR50L

1. Einige Standard ER-Spannzangenfutter sind nicht kompatibel mit der MEGA ER Spannmutter. Bitte prüfen Sie die Dimensionen.
2. Um optimale Zerspanungsergebnisse zu erreichen, nur in Kombination mit dem MEGA ER Grip verwenden.

MEGA ER Solid Spannmuttern

A.8

Für MEGA ER Grip.
Nutenfreie Konstruktion für HSC-Bearbeitungen.

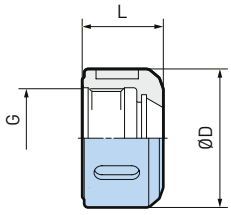


Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	G	Grundkörper	Schlüssel
MER16SN	805.663	23	30	25	7.5	M22 P1.5	MEGA ER 16	MGR30L
MER20SN	805.664	27	35	26.5	7.5	M25 P1.5	MEGA ER 20	MGR35L
MER25SN	805.665	33.5	42	27.5	7.5	M32 P1.5	MEGA ER 25	MGR42L
MER32SN	805.666	41	50	30.2	7.7	M40 P1.5	MEGA ER 32	MGR50L

1. Einige Standard ER-Spannzangenfutter sind nicht kompatibel mit der MEGA ER Spannmutter. Bitte prüfen Sie die Dimensionen.
2. Um optimale Zerspanungsergebnisse zu erreichen, nur in Kombination mit dem MEGA ER Grip verwenden.

ER Spannmuttern

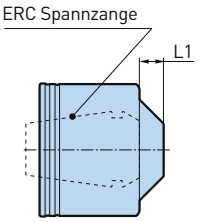
Für MEGA ER Grip.
Konventionelle ER Spannmutter.



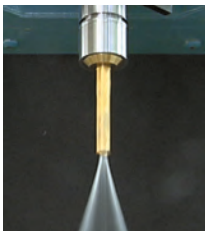
Modell	Artikel Nr.	ØD	L	G	Grundkörper	Schlüssel
ERN11	803.581	19	12.3	M14 0.75	MEGA ER 11	NBK6
ERN16	803.582	30	19	M22 P1.5	MEGA ER 16	NBK10
ERN20	803.583	35	20.5	M25 P1.5	MEGA ER 20	NBK13
ERN25	803.584	42	21.5	M32 P1.5	MEGA ER 25	NBK16
ERN32	803.585	50	24	M40 P1.5	MEGA ER 32	FK45-50L

MEGA ER Perfect Seal Dichtungsmuttern

Für MEGA ER Grip



2 Möglichkeiten



Kühlmittelzufuhr durch das Zentrum mit PS-Ring

Peripheriekühlung ohne PS-Ring

Modell	Artikel Nr.	Schneideschaft ø	L1	Spannzange	Grundkörper
MERPS16-030035	967.850	3 - 3.5	6.4	ERC16 -3 -3.75	MEGA ER 16
MERPS16-035040	967.851	3.5 - 4	6.4	ERC16 -3.5-4.75	MEGA ER 16
MERPS16-040045	967.852	4 - 4.5	6.4	ERC16 -4 -4.75	MEGA ER 16
MERPS16-045050	967.853	4.5 - 5	6.4	ERC16 -4.5 -5.25	MEGA ER 16
MERPS16-050055	967.854	5 - 5.5	6.4	ERC16 -5 -6	MEGA ER 16
MERPS16-055060	967.855	5.5 - 6	6.4	ERC16 -5.5-6.5	MEGA ER 16
MERPS16-060065	967.856	6 - 6.5	6.8	ERC16 -6 -7	MEGA ER 16
MERPS16-065070	967.857	6.5 - 7	6.8	ERC16 -6.5 -7.5	MEGA ER 16
MERPS16-070075	967.858	7 - 7.5	6.8	ERC16 -7 -8	MEGA ER 16
MERPS16-075080	967.859	7.5 - 8	6.8	ERC16 -7.5 -8.5	MEGA ER 16
MERPS16-080085	967.861	8 - 8.5	6.1	ERC16 -8 -9	MEGA ER 16
MERPS16-085090	967.862	8.5 - 9	6.1	ERC16 -8.5 -9.5	MEGA ER 16
MERPS16-090095	967.863	9 - 9.5	6.1	ERC16 -9 -10	MEGA ER 16
MERPS16-095100	967.864	9.5 - 10	6.1	ERC16 -9.5 -10	MEGA ER 16
MERPS20-030035	967.865	3 - 3.5	6.4	ERC20 -3 -3.75	MEGA ER 20
MERPS20-035040	967.866	3.5 - 4	6.4	ERC20 -3.5-4.75	MEGA ER 20
MERPS20-040045	967.867	4 - 4.5	6.4	ERC20 -4 -4.75	MEGA ER 20
MERPS20-045050	967.868	4.5 - 5	6.4	ERC20 -4.5 -5.25	MEGA ER 20
MERPS20-050055	967.869	5 - 5.5	6.4	ERC20 -5 -6	MEGA ER 20
MERPS20-055060	967.870	5.5 - 6	6.4	ERC20 -5.5-6.5	MEGA ER 20
MERPS20-060065	967.871	6 - 6.5	6.8	ERC20 -6 -7	MEGA ER 20
MERPS20-065070	967.872	6.5 - 7	6.8	ERC20 -6.5 -7.5	MEGA ER 20
MERPS20-070075	967.873	7 - 7.5	6.8	ERC20 -7 -8	MEGA ER 20
MERPS20-075080	967.874	7.5 - 8	6.8	ERC20 -7.5 -8.5	MEGA ER 20
MERPS20-080085	967.875	8 - 8.5	6.9	ERC20 -8 -9	MEGA ER 20
MERPS20-085090	967.876	8.5 - 9	6.9	ERC20 -8.5 -9.5	MEGA ER 20
MERPS20-090095	967.877	9 - 9.5	6.9	ERC20 -9 -10	MEGA ER 20
MERPS20-095100	967.878	9.5 - 10	6.9	ERC20 -9.5 -10.5	MEGA ER 20
MERPS20-100105	967.879	10 - 10.5	6.6	ERC20 -10 -11	MEGA ER 20
MERPS20-105110	967.880	10.5 - 11	6.6	ERC20 -10.5 -11.5	MEGA ER 20
MERPS20-110115	967.881	11 - 11.5	6.6	ERC20 -11 -12	MEGA ER 20
MERPS20-115120	967.882	11.5 - 12	6.6	ERC20 -11.5 -12.5	MEGA ER 20
MERPS20-120125	967.883	12 - 12.5	6.6	ERC20 -12. -13	MEGA ER 20
MERPS20-125130	967.884	12.5 - 13	6.6	ERC20 -12.5 -13	MEGA ER 20

weiter auf der nächsten Seite

MEGA ER Perfect Seal Dichtungsmuttern

Modell	Artikel Nr.	Schneideschaft ø	L1	Spannzange	Grundkörper
MERPS25-030035	967.885	3 - 3.5	6.3	ERC25 -3 -3.75	MEGA ER 25
MERPS25-035040	967.886	3.5 - 4	6.3	ERC25 -3.5-4.75	MEGA ER 25
MERPS25-040045	967.887	4 - 4.5	6.3	ERC25 -4.5 -5.25	MEGA ER 25
MERPS25-045050	967.888	4.5 - 5	6.3	ERC25 -5 -6	MEGA ER 25
MERPS25-050055	967.889	5 - 5.5	6.3	ERC25 -5.5-6.5	MEGA ER 25
MERPS25-055060	967.890	5.5 - 6	6.3	ERC25 -6 -7	MEGA ER 25
MERPS25-060065	967.891	6 - 6.5	6.7	ERC25 -6.5 -7.5	MEGA ER 25
MERPS25-065070	967.892	6.5 - 7	6.7	ERC25 -7 -8	MEGA ER 25
MERPS25-070075	967.893	7 - 7.5	6.7	ERC25 -7.5 -8.5	MEGA ER 25
MERPS25-075080	967.894	7.5 - 8	6.7	ERC25 -8 -9	MEGA ER 25
MERPS25-080085	967.895	8 - 8.5	6.8	ERC32 -19 -20	MEGA ER 25
MERPS25-085090	967.896	8.5 - 9	6.8	ERC25 -9 -10	MEGA ER 25
MERPS25-090095	967.897	9 - 9.5	6.8	ERC25 -9.5 -10.5	MEGA ER 25
MERPS25-095100	967.898	9.5 - 10	6.8	ERC25 -10 -11	MEGA ER 25
MERPS25-100105	967.899	10 - 10.5	7.3	ERC25 -10.5 -11.5	MEGA ER 25
MERPS25-105110	967.900	10.5 - 11	7.3	ERC25 -11 -12	MEGA ER 25
MERPS25-110115	967.901	11 - 11.5	7.3	ERC25 -11.5 -12.5	MEGA ER 25
MERPS25-115120	967.902	11.5 - 12	7.3	ERC25 -12 -13	MEGA ER 25
MERPS25-120125	967.903	12 - 12.5	7.3	ERC25 -12 -13	MEGA ER 25
MERPS25-125130	967.904	12.5 - 13	7.3	ERC25 -12.5 -13	MEGA ER 25
MERPS25-130140	967.905	13 - 14	6.6	ERC25 -13 -14.5	MEGA ER 25
MERPS25-140150	967.906	14 - 15	6.6	ERC25 -14 -15.5	MEGA ER 25
MERPS25-150160	801.318	15 - 16	6.6	ERC25 -15 -16	MEGA ER 25
MERPS32-030035	967.908	3 - 3.5	6.2	ERC32 -3 -3.75	MEGA ER 32
MERPS32-035040	967.909	3.5 - 4	6.2	ERC32 -3.5-4.25	MEGA ER 32
MERPS32-040045	967.910	4 - 4.5	6.2	ERC32 -4 -4.75	MEGA ER 32
MERPS32-045050	967.911	4.5 - 5	6.2	ERC32 -4.5 -5.25	MEGA ER 32
MERPS32-050055	967.912	5 - 5.5	6.2	ERC32 -5 -6	MEGA ER 32
MERPS32-055060	967.913	5.5 - 6	6.2	ERC32 -5.5 -6.5	MEGA ER 32
MERPS32-060065	967.914	6 - 6.5	6.6	ERC32 -6 -7	MEGA ER 32
MERPS32-065070	967.915	6.5 - 7	6.6	ERC32 -6.5 -7.5	MEGA ER 32
MERPS32-070075	967.916	7 - 7.5	6.6	ERC32 -7 -8	MEGA ER 32
MERPS32-075080	967.917	7.5 - 8	6.6	ERC32 -7.5 -8.5	MEGA ER 32
MERPS32-080085	967.918	8 - 8.5	6.7	ERC32 -8 -9	MEGA ER 32
MERPS32-085090	967.919	8.5 - 9	6.7	ERC32 -8.5 9.5	MEGA ER 32
MERPS32-090095	967.920	9 - 9.5	6.7	ERC32 -9 -10	MEGA ER 32
MERPS32-095100	967.921	9.5 - 10	6.7	ERC32 -9.5 -10.5	MEGA ER 32
MERPS32-100105	967.922	10 - 10.5	7.2	ERC32 -10 -11	MEGA ER 32
MERPS32-105110	967.923	10.5 - 11	7.2	ERC32 -10.5 -11.5	MEGA ER 32
MERPS32-110115	967.924	11 - 11.5	7.2	ERC32 -11 -12	MEGA ER 32
MERPS32-115120	967.925	11.5 - 12	7.2	ERC32 -11.5 -12.5	MEGA ER 32
MERPS32-120125	967.926	12 - 12.5	7.2	ERC32 -12 -13	MEGA ER 32
MERPS32-125130	967.927	12.5 - 13	7.2	ERC32 -12.5 -13.5	MEGA ER 32
MERPS32-130140	967.928	13 - 14	7.3	ERC32 -13 -14.5	MEGA ER 32
MERPS32-140150	967.929	14 - 15	7.3	ERC32 -14 -15.5	MEGA ER 32
MERPS32-150160	967.930	15 - 16	7.3	ERC32 -15 -16.5	MEGA ER 32
MERPS32-160170	967.931	16 - 17	7.8	ERC32 -16 -17.5	MEGA ER 32
MERPS32-170180	967.932	17 - 18	7.8	ERC32 -17 -18.5	MEGA ER 32
MERPS32-180190	967.933	18 - 19	7.8	ERC32 -18 -19.5	MEGA ER 32
MERPS32-190200	967.934	19 - 20	7.8	ERC32 -3 -3.75	MEGA ER 32

1. 1 PS-Ring ist im Lieferumfang enthalten.

Zubehör & Ersatzteile

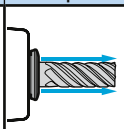
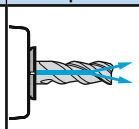
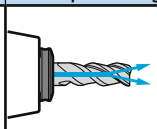
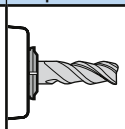
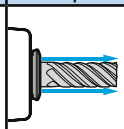
PS-Ringe

▶ 353

Reduzierhülsen

Für MEGA Double Power Chuck, New Hi-Power Milling Chuck und Hydraulic Chuck

Auswahl Reduzierhülsen

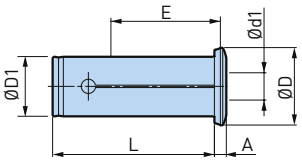
	PJC Spannzange	OCA Spannzange	PSC Spannzange	C Spannzange	CPG Spannzange
					
	Peripheriekühlung	Kühlmittelzufuhr durch das Zentrum	Kühlmittelzufuhr durch das Zentrum	Ohne Kühlmittel	Peripheriekühlung Anti Pullout Collet
MEGA-D MEGA Double Power Chuck	○	○	○	○	▲
MEGA-DS MEGA Double Power Chuck	○		○	○	▲
HMC New Hi-Power Milling Chuck	○	○	○	○	▲
HDC Hydraulic Chuck	○		○		

▲ CPG-Spannzange ist nur für MEGA20D, MEGA20DS und HMC20(S) anwendbar.

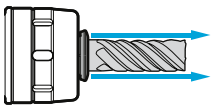
A.8

PJC Reduzierhülse

Für MEGA-D/DS, HMC und HDC.
Für Peripheriekühlung.



Peripheriekühlung



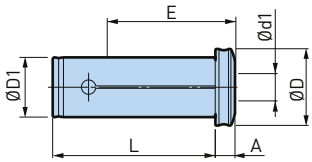
Modell	Artikel Nr.	Ød1	ØD	ØD1	L	A	E
PJC12D-6	100441.001.0	6	20.4	12	40	4.6	35
PJC12D-8	100441.002.0	8	20.4	12	40	4.6	37
PJC12D-10	100441.003.0	10	20.4	12	40	4.8	39
PJC16-6	962.468	6	23	16	54	6	39
PJC16-8	962.469	8	23	16	54	6.3	40
PJC16-10	962.470	10	23	16	54	6.3	45
PJC16-12	962.471	12	23	16	54	6.3	48
PJC20-3	962.472	3	27	20	61	5.2	31
PJC20-4	962.473	4	27	20	61	5.2	31
PJC20-5	962.474	5	27	20	61	5.2	31
PJC20-6	962.475	6	27	20	61	5.2	39
PJC20-7	962.476	7	27	20	61	5.7	40
PJC20-8	962.477	8	27	20	61	5.7	40
PJC20-9	962.478	9	27	20	61	5.7	40
PJC20-10	962.479	10	27	20	61	5.7	45
PJC20-11	962.480	11	27	20	61	6.4	45
PJC20-12	962.481	12	27	20	61	6.4	50
PJC20-13	804.834	13	27	20	61	6.8	50
PJC20-14	962.488	14	27	20	61	7.3	50
PJC20-15	804.835	15	27	20	61	7.3	50
PJC20-16	962.483	16	27	20	61	7.3	50

Modell	Artikel Nr.	Ød1	ØD	ØD1	L	A	E
PJC25-6	962.484	6	32.5	25	68	5	39
PJC25-8	962.485	8	32.5	25	68	5	40
PJC25-10	962.486	10	32.5	25	68	5	45
PJC25-12	962.487	12	32.5	25	68	5	50
PJC25-16	962.489	16	32.5	25	68	5.4	53
PJC25-18	801.685	18	32.5	25	68	5.8	55
PJC25-20	962.491	20	32.5	25	68	6.5	56
PJC32-6	962.492	6	39	32	74	5	39
PJC32-8	962.493	8	39	32	74	5	40
PJC32-10	962.494	10	39	32	74	5	45
PJC32-12	962.495	12	39	32	74	5	50
PJC32-14	962.496	14	39	32	74	5	50
PJC32-16	962.497	16	39	32	74	5	53
PJC32-20	962.499	20	39	32	74	5	56
PJC32-25	962.500	25	39	32	74	5.4	61
PJC42-16	801.982	16	50.5	42	83	5	53
PJC42-20	801.983	20	50.5	42	83	5	56
PJC42-25	801.984	25	50.5	42	83	5	61
PJC42-32	801.985	32	50.5	42	83	5	66

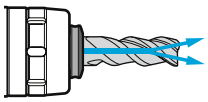
1. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.
2. Ersatz O-Ringe für PJC und PSC Spannzangen sind verfügbar (PJC_OR). Kontaktieren Sie uns bitte.
3. PJC 12 kann nicht für Hydraulic Chuck (HDC12) verwendet werden.

PSC Reduzierhülse

Für MEGA-D/DS, HMC und HDC.
Für Kühlmittelzufuhr durch das Zentrum.



Kühlmittelzufuhr durch das Zentrum



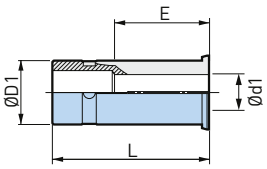
Modell	Artikel Nr.	Ød1	ØD	ØD1	L	A	E
PSC20-3	962.437	3	27	20	61	7.7	31
PSC20-4	962.438	4	27	20	61	7.5	31
PSC20-5	962.439	5	27	20	61	7.5	31
PSC20-6	962.440	6	27	20	61	7.5	39
PSC20-7	962.441	7	27	20	61	8.2	40
PSC20-8	962.442	8	27	20	61	8.2	40
PSC20-9	962.443	9	27	20	61	8.2	40
PSC20-10	962.444	10	27	20	61	8.2	45
PSC20-11	962.445	11	27	20	61	8.7	45
PSC20-12	962.446	12	27	20	61	8.7	50
PSC20-13	804.827	13	27	20	61	8.7	50
PSC20-14	962.447	14	28	20	61	8.7	50
PSC20-15	804.828	15	28	20	61	8.7	50
PSC20-16	962.448	16	28	20	61	8.7	50

Modell	Artikel Nr.	Ød1	ØD	ØD1	L	A	E
PSC32-6	962.457	6	38	32	74	7.5	39
PSC32-7	804.829	7	38	32	74	8.2	40
PSC32-8	962.458	8	38	32	74	8.2	40
PSC32-9	804.830	9	38	32	74	8.2	40
PSC32-10	962.459	10	38	32	74	8.2	45
PSC32-11	804.831	11	38	32	74	8.7	45
PSC32-12	962.460	12	38	32	74	8.7	50
PSC32-13	804.832	13	38	32	74	8.7	50
PSC32-14	962.461	14	38	32	74	8.7	50
PSC32-15	804.833	15	38	32	74	8.7	51
PSC32-16	962.462	16	38	32	74	8.7	53
PSC32-18	962.463	18	38	32	74	9.2	56
PSC32-19	802.063	19	38	32	74	9.2	56
PSC32-20	962.464	20	38	32	74	9.2	56
PSC32-21	802.064	21	38	32	74	9.2	56
PSC32-22	802.065	22	38	32	74	9.5	59
PSC32-23	802.066	23	38	32	74	9.5	59
PSC32-24	802.067	24	38	32	74	9.5	60
PSC32-25	962.465	25	38	32	74	9.5	61

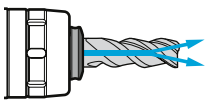
1. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.
2. Ersatz O-Ringe für PJC und PSC Spannzangen sind verfügbar (PJC_OR). Kontaktieren Sie uns bitte.

OCA Reduzierhülse

Für MEGA-D und HMC



Kühlmittelzufuhr durch das Zentrum



Modell	Artikel Nr.	Ød1	ØD1	L	E
OCA16-6	805.156	6	16	58	36
OCA16-8	805.157	8	16	58	37
OCA16-10	805.158	10	16	58	38
OCA16-12	805.159	12	16	58	42
OCA20-6	962.401	6	20	62	36
OCA20-8	962.402	8	20	62	37
OCA20-10	962.403	10	20	62	38
OCA20-12	962.404	12	20	61	42
OCA20-14	978.501	14	20	61	42
OCA20-16	962.405	16	20	61	52
OCA25-6	801.747	6	25	72.5	36
OCA25-8	801.748	8	25	72.5	37
OCA25-10	805.413	10	25	72.5	38
OCA25-12	801.752	12	25	72.5	44
OCA25-14	805.244	14	25	71.5	44
OCA25-16	962.406	16	25	71.5	52
OCA25-18	805.245	18	25	71.5	52
OCA25-20	962.407	20	25	71.5	52

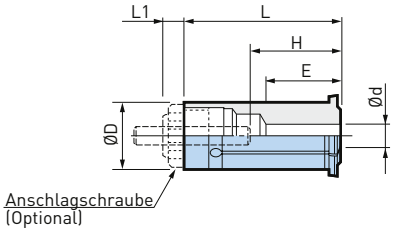
Modell	Artikel Nr.	Ød1	ØD1	L	E
OCA32-6	962.408	6	32	79.5	36
OCA32-8	962.409	8	32	79.5	37
OCA32-10	962.410	10	32	79.5	38
OCA32-12	962.411	12	32	79.5	44
OCA32-13	962.412	13	32	79.5	46
OCA32-14	962.413	14	32	79.5	48
OCA32-15	962.414	15	32	79.5	50
OCA32-16	962.415	16	32	79.5	52
OCA32-17	962.416	17	32	78.5	52
OCA32-18	962.417	18	32	78.5	52
OCA32-19	962.418	19	32	78.5	52
OCA32-20	962.419	20	32	78.5	52
OCA32-21	962.420	21	32	78.5	52
OCA32-22	962.421	22	32	78.5	52
OCA32-23	962.422	23	32	78.5	52
OCA32-24	962.423	24	32	78.5	52
OCA32-25	962.424	25	32	78.5	52
OCA32-27	806.442	27	32	78.5	52
OCA32-28	805.356	28	32	78.5	52
OCA32-29	806.443	29	32	78.5	52

Modell	Artikel Nr.	Ød1	ØD1	L	E
OCA42-6	801.774	6	42	79.5	36
OCA42-8	801.775	8	42	79.5	37
OCA42-10	801.764	10	42	79.5	38
OCA42-12	801.765	12	42	79.5	44
OCA42-16	801.767	16	42	79.5	52
OCA42-19	801.768	19	42	79.5	52
OCA42-20	801.769	20	42	79.5	52
OCA42-24	801.770	24	42	78.5	55
OCA42-25	801.771	25	42	78.5	55
OCA42-31	801.772	31	42	78.5	58
OCA42-32	801.773	32	42	78.5	58

1. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.

C Reduzierhülse

Für MEGA-D/DS und HMC.
Reduzierhülse mit Möglichkeit, die axiale Länge des Schneidwerkzeugs einzustellen.

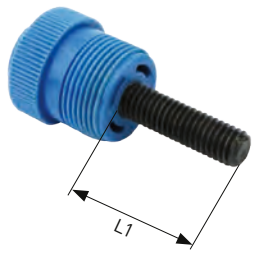


Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	H	E	Anschlag-schraube
C16-6	806.465	6	16	52	6	30 - 47	30	AC16CS
C16-8	806.466	8	16	52	6	32 - 47	32	AC16CS
C16-10	806.467	10	16	52	6	37 - 47	37	AC16CS
C16-12	806.468	12	16	52	6	37 - 47	37	AC16CS
C20-6	962.260	6	20	60	8	30 - 48	30	AC20CS
C20-8	962.262	8	20	60	8	32 - 48	32	AC20CS
C20-10	962.263	10	20	60	8	37 - 48	37	AC20CS
C20-12	962.264	12	20	60	8	37 - 48	37	AC20CS
C20-14	962.265	14	20	60	8	40 - 48	40	AC20CS
AC20-16	962.205	16	20	60	8	46 - 48	46	AC20CS
C20-16 *	962.266	16	20	60	10	46 - -	46	AC20CS
C20-18 *	800.664	18	20	60	10	50 - -	50	AC20CS
C25-6	962.271	6	25	68.5	8	30 - 58	30	AC25CS
C25-8	962.272	8	25	68.5	8	32 - 58	32	AC25CS
C25-10	962.273	10	25	68.5	8	37 - 58	37	AC25CS
C25-12	962.274	12	25	68.5	8	37 - 58	37	AC25CS
C25-14	806.478	14	25	68.5	8	45 - 58	45	AC25CS
C25-16	962.276	16	25	68.5	8	46 - 58	46	AC25CS
C25-18	806.477	18	25	68.5	8	48 - 58	48	AC25CS
C25-20	962.278	20	25	68.5	8	52 - 58	52	AC25CS

1. «E» bezeichnet die minimale Einspanntiefe.
2. „H" ist die Spannlänge bei montiertem Spannzangenstopper.
3. * Anschlagschraube kann nicht verwendet werden.
4. Beim AC20-16 ist die Anschlagschraube enthalten.

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	H	E	Anschlag-schraube
C32-6	962.281	6	32	74	10	30 - 62	30	AC32CS
C32-8	962.282	8	32	74	10	32 - 62	32	AC32CS
C32-10	962.283	10	32	74	10	37 - 62	37	AC32CS
C32-12	962.284	12	32	74	10	37 - 62	37	AC32CS
C32-14	962.285	14	32	74	10	40 - 62	40	AC32CS
C32-16	962.286	16	32	74	10	46 - 62	46	AC32CS
C32-17	807.578	17	32	74	10	50 - 62	52	AC32CS
C32-18	962.287	18	32	74	10	50 - 62	50	AC32CS
C32-19	962.248	19	32	74	10	50 - 62	50	AC32CS
C32-20	962.288	20	32	74	10	52 - 62	52	AC32CS
C32-22	962.249	22	32	74	10	52 - 62	52	AC32CS
C32-23	807.579	23	32	74	10	52 - 62	52	AC32CS
C32-24	962.250	24	32	74	10	55 - 62	55	AC32CS
C32-25	962.289	25	32	74	10	55 - 62	55	AC32CS
C32-30 *	806.476	30	32	74	10	55 - 62	65	AC32CS
C42-6	800.674	6	42	89	10	30 - 77	30	AC42CS
C42-8	800.675	8	42	89	10	34 - 77	34	AC42CS
C42-10	800.665	10	42	89	10	40 - 77	40	AC42CS
C42-12	800.666	12	42	89	10	40 - 77	40	AC42CS
C42-16	800.668	16	42	89	10	46 - 77	46	AC42CS
C42-20	800.670	20	42	89	10	52 - 77	52	AC42CS
C42-25	800.671	25	42	89	10	57 - 77	57	AC42CS
C42-31	800.672	31	42	89	10	62 - 77	62	AC42CS
C42-32	800.673	32	42	89	10	62 - 77	62	AC42CS
C42-40 *	806.198	40	42	89	10	62 - 77	79	AC42CS

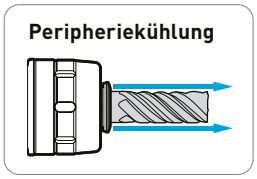
Anschlagschraube für C Spannzange



Modell	Artikel Nr.	Grundkörper	L1
AC16CS	806.197	C16	6
AC20CS	972.321	C20	8
AC25CS	804.772	C25	8
AC32CS	972.322	C32	10
AC42CS	804.773	C42	10

Reduzierhülsen (CPG)

Für MEGA20D/20DS und HMC20/20S



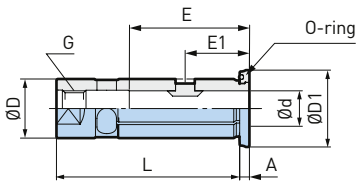


Abb. 1

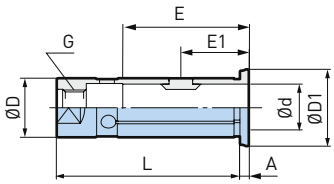
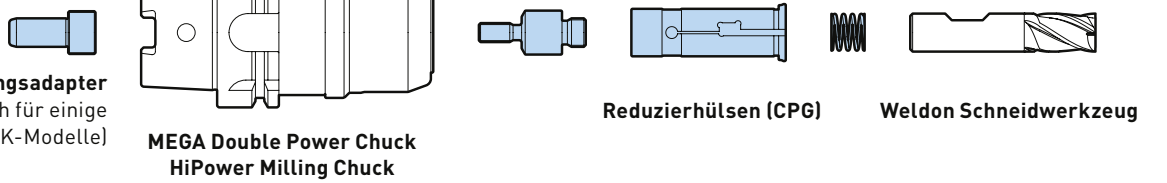


Abb. 2

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	A	L	E	E1	G
CPG20-10	101352.001.0	1	10	20	26	3.3	62	38	19	M12×P1.25
CPG20-12	101352.002.0	1	12	20	26	3.3	62	38	19	M12×P1.25
CPG20-16	101352.003.0	2	16	20	24	3	62	38	19	M12×P1.25

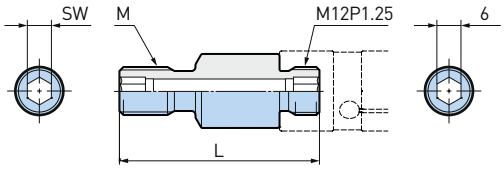
1. Verbindungsschraube und Verbindungsadapter (abhängig von den Modellen) sind erforderlich. Bitte beachten Sie die Tabelle der entsprechenden Modelle.
2. 2 Stück Key Grip und eine Feder sind enthalten.
3. E1 ist der Abstand zwischen der Mitte des Key Grips und der Oberseite der PG-Spannzange.

Montageübersicht



Verbindungsschraube / Verbindungsadapter

Verbindungsschraube



Verbindungsadapter

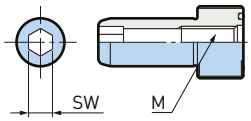


Abb. 1

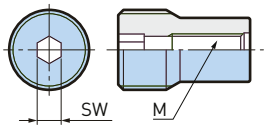
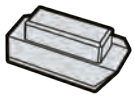


Abb. 2

Werkzeughalter			Verbindungsschraube			Verbindungsadapter			
Schnittstelle	Halter	L	Modell	Artikel Nr.	SW	Modell	Artikel Nr.	Abb.	SW
(B) BT40 (B) BT50 (B) DV40 (B) DV50	MEGA Double Power chuck (MEGA20D, MEGA20DS) Hi Power Milling Chuck HMC20 HMC20S	75~300	JS-M16	101357.005.0	6	-	-	-	-
HSK-A63		90	JS-M8S	101357.002.0	4	HSK63-CP-JA	101358.002.0	1	6
		105	JS-M8	101357.001.0					
		120,135				•	•	-	-
		165	JS-M16	101357.005.0	6	•	•	-	-
HSK-A100		105	JS-M11	101357.003.0	6	HSK100-CP-JA	101358.001.0	1	8
		135	JS-M12	101357.004.0		•	•	-	-
		165	JS-M16	101357.005.0		•	•	-	-
HSK-A125		135	JS-M12	101357.004.0	6	•	•	-	-
		165	JS-M16	101357.005.0		•	•	-	-
C6		75	JS-M20	-	6	*	-	-	-
		90	JS-M8S	-	4	C6-JA*	-	2	6
		105	JS-M8	-					
		120,135	JS-M16	-	6	•	-	-	-
C8		75	JS-M20	-	6	*	-	-	-
		135,165	JS-M16	-		•	-		

1. HSK63-CP-JA und HSK-A100-CP-JA können als Kühlmittelrohr verwendet werden.
2. • Modelle können Kühlmittelrohr verwenden. Bitte separat bestellen.
3. Sechskantschlüssel ist nicht enthalten.
4. CPG-Spannzange kann nur für obige Halter verwendet werden (nicht geeignet für MEGA Perfect Grip).
5. Für BIG CAPTO, bitte BIG DAISHOWA kontaktieren.

Key Grip



Für MEGA Perfect Grip und PG Straight Collet.

Modell	Artikel Nr.	MEGA Perfect Grip	CPG Spannzange
PKG10-2P	101353.001.0	-	CPG20-10
PKG12-2P	101353.002.0	-	CPG20-12
PKG16-2P	101353.003.0	MEGA16DPG	CPG20-16
PKG20-2P	805.493	MEGA20DPG	-
PKG25-2P	805.494	MEGA25DPG	-
PKG32-2P	805.495	MEGA32DPG	-

1. Key Grip ist in einem Set mit MEGA Perfect Grip und PG Straight Collet enthalten.

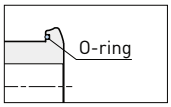
Federn

Für MEGA Perfect Grip und PG Straight Collet.

Modell	Artikel Nr.	MEGA Perfect Grip	CPG Spannzange
PSP0921	101354.001.0	-	CPG20-10
PSP1117	101354.002.0	-	CPG20-12
PSP1519	101354.003.0	MEGA16DPG	CPG20-16
PSP1823	805.497	MEGA20DPG	-
PSP2420	805.498	MEGA25DPG	-
PSP3128	805.499	MEGA32DPG	-

1. Feder ist in einem Set mit MEGA Perfect Grip und PG Straight Collet enthalten.

O-Ring Set



Für Reduzierhülse PJC und Reduzierhülse PG.

Modell	Artikel Nr.	PJC Spannzange	PSC Spannzange	CPG Spannzange
PJC12DOR-2PS	101256.001.0	PJC12D	-	-
PJC16OR-2P	101256.002.0	PJC16	-	-
PJC20OR-2P	101256.003.0	PJC20	PSC20	CPG20*
PJC25OR-2P	101256.004.0	PJC25	-	-
PJC32OR-2P	101256.005.0	PJC32	PSC32	-
PJC42OR-2P	101256.006.0	PJC42	-	-

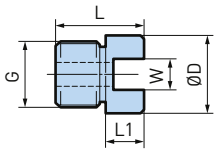
1. *Gilt nur für CPG20-10 und -12.

Spannzangen Ausziehwerkzeuge

Zum Entfernen aller Reduzierhülsen.

Modell	Artikel Nr.
SCH	101143.001.0

Einstellschraube HMA



Für MEGA Double Power Chuck und New Hi-Power Milling Chuck

Modell	Bestell-Nr.	ØD	L	L1	G	W	Grundhalter	
							MEGA Double Power Chuck	New Hi-Power Milling Chuck
HMA-M16S	962.312	19	27	6	M16P1.5	10	MEGA20D/DS MEGA25D/DS MEGA32D/DS (BBT30/40, BDV40)	HMC20S/HMC20 HMC25S/HMC25 HMC32S
HMA-M24	962.313	30	36	9.5	M24P1.5	10	MEGA32D/DS (BBT50, BDV50) MEGA42D/DS (BBT50, BDV50) MEGA50D/DS (BBT50)	HMC32 HMC42S HMC42

1. Für MEGA16D/DS und HMC16S kann eine handelsübliche Spannschraube mit M8 verwendet werden.

MEGA Rollenschlüssel

Für MEGA Micro Chuck, MEGA New Baby Chuck, MEGA E Chuck, MEGA ER Grip, MEGA Double Power Chuck und MEGA Perfect Grip

Modell	Artikel Nr.	Ød	MEGA Micro Chuck	MEGA New Baby Chuck	MEGA E Chuck	MEGA ER Grip	MEGA Synchro Tapping Holder
MGR10	969.449	10	MEGA3S				
MGR12	969.450	12	MEGA4S				MGT3
MGR14	969.452	14	MEGA6S				
MGR16	969.446	16					MGT6
MGR18	801.705	18	MEGA8S				
MGR20	969.454	20		MEGA6N			
MGR20L	969.447	20					MGT12
MGR25	969.456	25		MEGA8N	MEGA6E		
MGR30	969.458	30		MEGA10N	MEGA8E		
MGR30L	969.448	30				MEGA ER16	MGT20
MGR35	969.460	35		MEGA13N	MEGA10E		
MGR35L	969.460L	35				MEGA ER20	
MGR42	969.462	42		MEGA16N	MEGA13E		
MGR42L	969.462L	42				MEGA ER25	
MGR46	969.465	46		MEGA20N			
MGR50L	969.464L	50				MEGA ER32	
MGR60L	969.468L	60		MEGA25N			

Modell	Artikel Nr.	Ød	MEGA Double Power Chuck	New Hi-Power Milling Chuck	MEGA Perfect Grip
MGR38L	-	38	MEGA12DS	HMC42S	
MGR42L	969.462L	42	MEGA16D/DS (BBT40/BDV40, HSK-A63/F63)		
MGR43L	100237.001.0	43		HMC16S	
MGR46L	969.465L	46	MEGA16D/DS (BBT30/50/BDV50, HSK-A40/A50/A100/A125)		MEGA16DPG
MGR50L	969.464L	50	MEGA20D/DS (BBT30/40,BDV40 HSK-A50/A63/F63)	HMC20S	
MGR55L	969.467L	55		HMC25S (BBT30)	
MGR59L	807.771	59		HMC25S	
MGR60L	969.468L	60	MEGA20D/DS (BBT50, BDV50, HSK-A100/A125)	HMC20	MEGA20DPG
MGR62L	969.469L	62	MEGA25D/DS (BBT40, BDV40, HSK-A63/F63)	HMC25 HMC32S (BBT30)	
MGR68L	807.255	68		HMC32S	
MGR70L	969.470L	70	MEGA25D/DS (BBT50 / BDV50, HSK-A100/A125)		MEGA25DPG
MGR80L	969.471L	80	MEGA32D/DS (BBT50 / BDV50, HSK-A100/A125)	HMC32	MEGA32DPG
MGR85L	100237.002.0	85		HMC42S	
MGR99L	969.472L	99	MEGA42D/DS	HMC42	

1. FK-Schlüssel kann auch für New Hi-Power Milling Chuck verwendet werden.

MEGA Drehmomentschlüssel

Für MEGA Micro Chuck, MEGA New Baby Chuck, MEGA E Chuck und MEGA Synchro Tapping. Mit Drehmomentbegrenzer.

Modell	Artikel Nr.	Ød	MEGA Micro Chuck	MEGA New Baby Chuck	MEGA E Chuck	MEGA Synchro Tapping Holder
MGR10TL	805.460	10	MEGA3S	-	-	-
MGR12TL	969.451	12	MEGA4S	-	-	-
MGR12TLS	804.117	12	MEGA4S	-	-	-
MGR14TL	969.453	14	MEGA6S	-	-	-
MGR14TLS	978.379	14	MEGA6S	-	-	-
MGR16TTL	101201.001.0	16	-	-	-	MGT6
MGR18TL	805.553	18	MEGA8S	-	-	-
MGR20TL	969.455	20	-	MEGA6N	-	-
MGR20TLS	804.119	20	-	MEGA6N	-	-
MGR20TTL	101201.002.0	20	-	-	-	MGT12
MGR25TL	969.457	25	-	MEGA8N	MEGA6E	-
MGR25TLS	804.121	25	-	MEGA8N	-	-
MGR30TL	969.459	30	-	MEGA10N	MEGA8E	-
MGR30TLS	807.585	30	-	MEGA10N	-	-
MGR30TTL	101201.003.0	30	-	-	-	MGT20
MGR35TL	969.461	35	-	MEGA13N	MEGA10E	-
MGR42TL	969.463	42	-	MEGA16N	MEGA13E	-
MGR46TL	969.466	46	-	MEGA20N	-	-
MGR60TL	100398.001.0	60	-	MEGA25N	-	-

1. Es wird empfohlen, Spannzangen mit 3 mm oder kleineren Innendurchmessern mit TLS Modellen anzuziehen.

New Baby Hakenschlüssel

Für New Baby Chuck und MEGA ER Grip

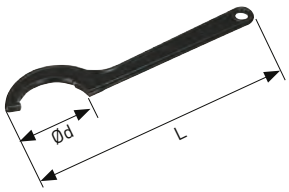
Modell	Artikel Nr.	Spannmutter
NBK6	961.525	NBN6/BPS6/ERN11
NBK6TL	979.980	NBN6/BPS6
NBK6TLS	805.970	NBN6/BPS6
NBK8	961.548	NBN8/BPS8
NBK8TL	801.758	NBN8/BPS8
NBK8TLS	805.971	NBN8/BPS8
NBK10	961.570	NBN10/BPS10/ERN16
NBK10TL	801.756	NBN10/BPS10

Modell	Artikel Nr.	Spannmutter
NBK10TLS	807.586	NBN10/BPS10
NBK13	961.596	NBN13/BPS13/ERN20
NBK13TL	801.757	NBN13/BPS13
NBK16	961.630	NBN16/BPS16/ERN25
NBK16TL	805.969	NBN16/BPS16
NBK20	961.678	NBN20/BPS20
NBK20TL	805.909	NBN20/BPS20

1. Die Modelle TL und TLS sind Drehmomentschlüssel.
2. Die TLS-Modelle werden zum Spannen von Spannzangen mit einem Innendurchmesser von 3 mm oder weniger empfohlen.

Hakenschlüssel

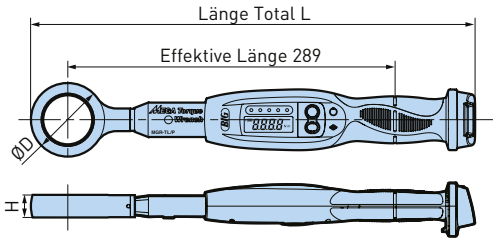
Für New Hi-Power Milling Chuck und MEGA ER Grip



Modell	Artikel Nr.	Ød	L	Grundkörper
FK31-33	806.462	31 - 33	153	HMC12J
FK45-50L	801.037	43 - 50	242	HMC16S / HMC20S / ERN32
FK52-55	962.294	52 - 55	220	HMC25S (BBT30)
FK58-62	962.291	58 - 62	240	HMC20 / HMC25 (BBT50 / BDV50)
FK58-62L	801.038	58 - 62	293	HMC25S (BBT40/50 / BDV40/50) / HMC32S (BBT30)
FK68-75L	801.039	68 - 75	319	HMC32S (BBT40/50 / BDV40/50)
FK80-90	962.292	80 - 90	280	HMC32 (BBT50 /BDV50)
FK80-90L	804.771	80 - 90	372	HMC42S
FK92-100	962.293	92 - 100	280	HMC42

Digitaler MEGA Drehmomentschlüssel

Der digitaler Drehmomentschlüssel mit auswechselbarem Kopf ist speziell für das Spannen der MEGA Spannzangen entwickelt worden.



Körper

Modell	Bestell-Nr.	Gewicht (kg)
MGR-TL/P.	807.594	0.52

1. Gewicht ohne Adapter und Batterie.

Adapter

Modell	Bestell-Nr.	Anwendbare Spannzangenfutter		L	ØD	H	Gewicht (kg)
MGR20A-N	804.118	MEGA6N	-	377	36	16	0.13
MGR25A-N	804.120	MEGA8N	MEGA6E	381	44		0.18
MGR30A-N	804.122	MEGA10N	MEGA8E	384	50		0.22
MGR35A-N	804.123	MEGA13N	MEGA10E	386.5	55	20	0.23
MGR42A-N	804.124	MEGA16N	MEGA13E	390	62		0.25
MGR46A-N	804.125	MEGA20N	-	392	66		0.27

1. Der Schlüssel kann für keine anderen Modelle als die oben erwähnten Produkte angewendet werden (z.B. MEGA ER Chuck).

Set

Modell	Bestell-Nr.	Inhalt
SMGR-TL/P.	807.595	1 Körper 6 Adapter (jeder einzelne der MGR20-46A-N)

Spezifischer Aufbewahrungskoffer
Der Körper (MGR-TL/P.) und das Set (SMGR-TL/P.) werden in einem eigens dafür angefertigten Koffer geliefert. Der Körper sowie 6 Adapter können darin verstaut werden.

Empfohlenes Drehmoment
Das empfohlene Drehmoment ist für jedes Spannzangenfutter bereits hinterlegt.

Vor dem Gebrauch ist das korrekte Werkzeug zu Wählen (z.B. MEGA6N).

LED-Drehmoment-Indikator
Beim Spannen wird der Drehmoment-Wert auf dem Display angezeigt, zusätzlich wird mittels 5 LED-Leuchten der Zielwert Prozentual dargestellt.

Die LED zeigen dabei jeweils in 20%-Schritten den aktuell angewendeten Moment an (z.B. 3 LED entsprechen 60% des Enddrehmoments).

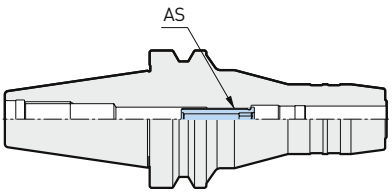
Vibrationen und Summer
Die Vibrationen des Griffs und ein akustisches Signal geben Aufschluss darüber, wenn das Enddrehmoment erreicht ist.

Modell	MGR-TL/P
Drehmoment Einstellbereich	5-50Nm
Anzeige Genauigkeit	0.01Nm
Display	7 LCD-Segmente -> 4 Stellen, numerisches Display, hochpräziser LED-Indikator mit fünf-Stufen-Display
Grundfunktionen	Batterie-Anzeige (3 Stufen) Halten bei Erreichen der Spitze Automatisches Ausschalten (1 Stunde) Akustische und Optische Signalgebung
Energiezufuhr *	2 x LR6 Batterien (Alkalin-Batterien/ NiMH aufladbare Batterien empfohlen)
Laufzeit	Ca. 70 Stunden (NiMH aufladbare Batterien/ Anzugs-Bedingungen: 100 Mal/h)
Empfohlene Einsatz-Temperatur	0°C – 40°C (15°C – 30°C), Kondensation muss vermieden werden

1. * Batterie ist nicht im Lieferumfang enthalten.

Einstellschrauben HDA

Für Hydraulic Chuck



Einseitiger Antrieb

Modell	Artikel Nr.
HDA6-05013	803.741
HDA6-05020	803.742
HDA6-05032	803.743
HDA8-06013	803.744
HDA8-06020	803.745
HDA8-06032	803.746
HDA10-08015	803.747
HDA10-08032	803.748
HDA12-10010	803.749
HDA12-10025	803.750
HDA12-10032	803.751
HDA16-12015	803.752
HDA16-12030	802.337
HDA16-12037	803.754
HDA20-16015	803.755
HDA25-16033	803.756
HDA25-16039	803.757

Beidseitiger Antrieb

Modell	Artikel Nr.
HDA4-0515W	807.254
HDA6-05013W	802.392
HDA6-05020W	802.393
HDA6-05032W	802.394
HDA8-06013W	803.758
HDA8-06020W	803.759
HDA8-06032W	803.760
HDA10-08015W	803.761
HDA10-08032W	803.762
HDA12-10025W	803.763
HDA12-10032W	802.383
HDA16-12015W	802.384
HDA16-12030W	802.385
HDA16-12037W	802.386
HDA20-16015W	802.387
HDA25-16033W	802.388
HDA25-16039W	802.389
HDA6-20010 *	802.390
HDA20-12047 *	802.391

1. Die beidseitige Modelle sind beidseitig mit Innensechskant ausgestattet und können von beiden Seiten geklemmt werden.
2. * Einstellschraube und Führungsschraube sind als Satz enthalten

Grip Bars Typ TSB

Zur Überprüfung der Greifkraft beim Hydrodehnspannfutter.

Modell	Artikel Nr.	ØD
TSB3	807.102	3
TSB3.175	-	3.175
TSB4	807.103	4
TSB5	807.104	5
TSB6	804.873	6
TSB7	804.874	7
TSB8	804.875	8
TSB9	804.876	9
TSB10	804.861	10
TSB11	804.862	11
TSB12	804.863	12
TSB13	804.864	13
TSB14	804.865	14
TSB15	804.866	15
TSB16	804.867	16
TSB18	804.868	18
TSB19	807.105	19
TSB20	804.869	20
TSB22	807.106	22
TSB24	807.107	24
TSB25	804.870	25
TSB28	807.108	28
TSB31	807.109	31
TSB32	804.871	32
TSB42	804.872	42

Spannschrauben

Für Face Mill Arbor FMH und Smart Damper TYP FMH

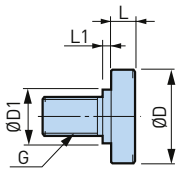


Abb. 1

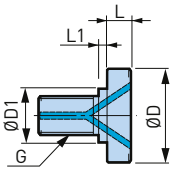


Abb. 2

Modell	Artikel Nr.	Abb.	ØD	ØD1	L	L1	G
MBA-M12	802.757	1	33	23	10	2	M12
MBA-M12H	802.758	1	33	-	10	-	M12
TMBA-M12	802.767	2	33	23	10	2	M12
MBA-M16	802.759	1	40	23	10	6	M16
MBA-M16H	802.760	1	40	-	10	-	M16
TMBA-M16	802.768	2	40	23	10	6	M16
MBA-M20	802.761	1	50	27	14	6	M20
MBA-M20H	802.762	1	50	-	14	-	M20
TMBA-M20	802.769	2	50	27	14	6	M20

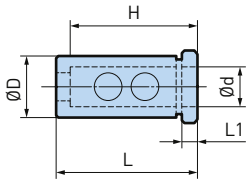
A.8

Hakenschlüssel für Super Keyless Chuck (FS)

Modell	Artikel Nr.
FS6.5LC	805.532
FS13LC	805.446

Reduzierhülsen für Flächenspannfutter

Für TSL & OSL



Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	L	L1	H
OSL25-16	962.596	16	25	62	5.5	48
OSL25-20	962.597	20	25	62	5.5	50
OSL32-16	962.586	16	32	66	5.5	48
OSL32-20	962.598	20	32	66	5.5	50
OSL32-25	962.599	25	32	66	5.5	56
OSL40-16	804.678	16	40	76	5.5	48
OSL40-20	804.679	20	40	76	5.5	50
OSL40-25	962.581	25	40	76	5.5	56
OSL40-32	962.582	32	40	76	5.5	60

Reduzierhülsen für BSL Flächenspannfutter

Für BSL

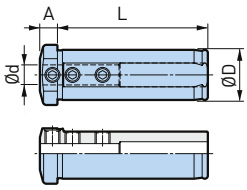


Abb. 1

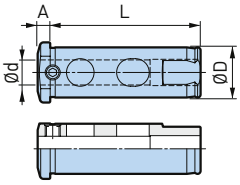


Abb. 2

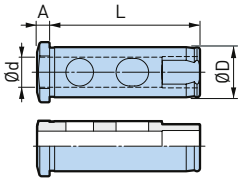


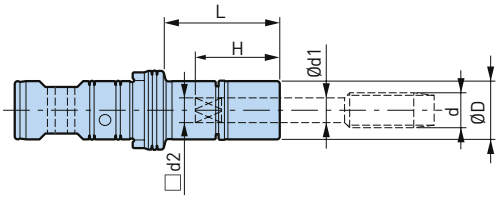
Abb. 3

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	L	A
BSLA20-6	805.728	1	6	20	60	5
BSLA20-8	805.733	1	8	20	60	7
BSLA20-10	805.734	2	10	20	60	5
BSLA20-12	805.735	3	12	20	60	5
BSLA20-16	805.736	3	16	20	60	5
BSLA32-10	805.737	1	10	32	75	9
BSLA32-12	805.738	1	12	32	75	9
BSLA32-16	805.739	2	16	32	75	6
BSLA32-20	805.740	3	20	32	75	6
BSLA32-25	100602.005.0	3	25	32	75	6
BSLA40-16	100602.001.0	1	16	40	94	6
BSLA40-20	100602.002.0	3	20	40	94	6
BSLA40-25	100602.003.0	3	25	40	94	6
BSLA40-32	100602.004.0	3	32	40	94	6

Gewindebohrerhalter für MEGA Synchro Tapping Holder DIN

Gewindebohrerhalter MGT6

Erhältlich in kurzer, langer und extra langer Ausführung (150 mm, 200 mm).



MGT6 (Gewindebohrergrösse DIN: M3 - M8; ISO: M3 - M5)

Modell	Artikel Nr.	Grösse d DIN 371	Grösse d DIN 376	Grösse d ISO 529	Ød1	□d2	ØD	L	H	Gewicht (kg)
MGT6-031025-30	963.611	-	-	M3	3.15	2.5	16	30	20	0.12
MGT6-031025-70	963.612	-	-	M3	3.15	2.5	16	70	20	0.18
MGT6-031025-100	963.613	-	-	M3	3.15	2.5	16	100	20	0.22
MGT6-031025-150	963.614	-	-	M3	3.15	2.5	16	150	20	0.30
MGT6-035027-30	963.615	M3	M5	-	3.5	2.7	16	30	21	0.12
MGT6-035027-70	963.616	M3	M5	-	3.5	2.7	16	70	21	0.18
MGT6-035027-100	963.617	M3	M5	-	3.5	2.7	16	100	21	0.23
MGT6-035027-150	963.618	M3	M5	-	3.5	2.7	16	150	21	0.30
MGT6-040032-30	963.619	-	-	M4	4	3.15	16	30	21	0.12
MGT6-040032-70	963.620	-	-	M4	4	3.15	16	70	21	0.18
MGT6-040032-100	963.621	-	-	M4	4	3.15	16	100	21	0.22
MGT6-040032-150	963.622	-	-	M4	4	3.15	16	150	21	0.30
MGT6-045034-30	963.623	M4	M6	-	4.5	3.4	16	30	21	0.11
MGT6-045034-70	963.624	M4	M6	-	4.5	3.4	16	70	21	0.18
MGT6-045034-100	963.625	M4	M6	-	4.5	3.4	16	100	21	0.22
MGT6-045034-150	963.626	M4	M6	-	4.5	3.4	16	150	21	0.30
MGT6-050040-30	963.627	-	-	M5	5	4.0	16	30	25	0.11
MGT6-050040-70	963.628	-	-	M5	5	4.0	16	70	25	0.17
MGT6-050040-100	963.629	-	-	M5	5	4.0	16	100	25	0.22
MGT6-050040-150	963.630	-	-	M5	5	4.0	16	150	25	0.29
MGT6-050040-200	963.631	-	-	M5	5	4.0	16	200	25	0.36
MGT6-060049-30	963.632	M5, M6	M8	-	6	4.9	16	30	26	0.11
MGT6-060049-70	963.633	M5, M6	M8	-	6	4.9	16	70	26	0.17
MGT6-060049-100	963.634	M5, M6	M8	-	6	4.9	16	100	26	0.21
MGT6-060049-150	963.635	M5, M6	M8	-	6	4.9	16	150	26	0.29
MGT6-060049-200	963.636	M5, M6	M8	-	6	4.9	16	200	26	0.36

1. Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.
2. MEGA Rollenschlüssel muss separat bestellt werden.

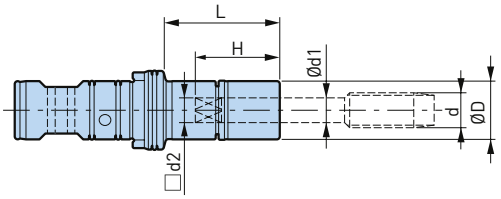
Zubehör & Ersatzteile

MGT Spannmuttern	MEGA Rollenschlüssel
▶ 382	▶ 368

Gewindebohrerhalter für MEGA Synchro Tapping Holder JIS

Gewindebohrerhalter MGT6

Erhältlich in kurzer, langer und extra langer Ausführung (150 mm, 200 mm).



MGT6 (Gewindebohrergrösse JIS: M2 - M6)

Modell	Artikel Nr.	Grösse d Metrisch	Grösse d Unify	Ød1	□d2	ØD	L	H	Gewicht (kg)
MGT6-M2-30	963.400	M2	Nr. 3;Nr. 4	3	2.5	16	30	19	0.12
MGT6-M2-70	801.481	M2	Nr. 3;Nr. 4	3	2.5	16	70	19	0.18
MGT6-M2-100	801.479	M2	Nr. 3;Nr. 4	3	2.5	16	100	19	0.23
MGT6-M2-150	801.480	M2	Nr. 3;Nr. 4	3	2.5	16	150	19	0.30
MGT6-M3-30	801.484	M3	Nr. 5;Nr. 6	4	3.2	16	30	21	0.12
MGT6-M3-70	801.485	M3	Nr. 5;Nr. 6	4	3.2	16	70	21	0.18
MGT6-M3-100	801.482	M3	Nr. 5;Nr. 6	4	3.2	16	100	21	0.22
MGT6-M3-150	801.483	M3	Nr. 5;Nr. 6	4	3.2	16	150	21	0.30
MGT6-M4-30	801.489	M4	Nr. 8	5	4.0	16	30	25	0.11
MGT6-M4-70	801.490	M4	Nr. 8	5	4.0	16	70	25	0.17
MGT6-M4-100	801.486	M4	Nr. 8	5	4.0	16	100	25	0.22
MGT6-M4-150	801.487	M4	Nr. 8	5	4.0	16	150	25	0.29
MGT6-M4-200	801.488	M4	Nr. 8	5	4.0	16	200	25	0.36
MGT6-M5-30	801.494	M5	Nr. 10;Nr. 12	5.5	4.5	16	30	25	0.11
MGT6-M5-70	801.495	M5	Nr. 10;Nr. 12	5.5	4.5	16	70	25	0.17
MGT6-M5-100	801.491	M5	Nr. 10;Nr. 12	5.5	4.5	16	100	25	0.22
MGT6-M5-150	801.492	M5	Nr. 10;Nr. 12	5.5	4.5	16	150	25	0.29
MGT6-M5-200	801.493	M5	Nr. 10;Nr. 12	5.5	4.5	16	200	25	0.36
MGT6-M6U1/4-30	801.499	M6	U1/4	6	4.5	16	30	25	0.11
MGT6-M6U1/4-70	801.500	M6	U1/4	6	4.5	16	70	25	0.17
MGT6-M6U1/4-100	801.496	M6	U1/4	6	4.5	16	100	25	0.22
MGT6-M6U1/4-150	801.497	M6	U1/4	6	4.5	16	150	25	0.29
MGT6-M6U1/4-200	801.498	M6	U1/4	6	4.5	16	200	25	0.36

1. Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.
2. MEGA Rollenschlüssel muss separat bestellt werden.

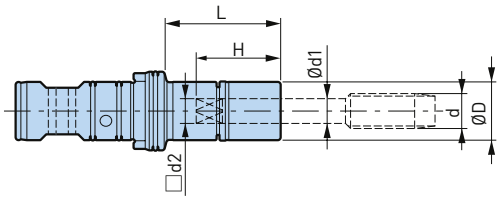
Zubehör & Ersatzteile

MGT Spannmuttern	MEGA Rollenschlüssel
▶ 382	▶ 368

Gewindebohrerhalter für MEGA Synchro Tapping Holder DIN

Gewindebohrerhalter MGT12

Erhältlich in kurzer, langer und extra langer Ausführung (150 mm, 200 mm).



MGT12 (Gewindebohrergrösse DIN: M5 - M12; ISO: M6 - M12)

Modell	Artikel Nr.	Grösse d DIN 371	Grösse d DIN 376	Grösse d ISO 529	Ød1	□d2	ØD	L	H	Gewicht (kg)
MGT12-060049-30	963.637	M5, M6	M8	-	6	4.9	20	30	28	0.18
MGT12-060049-70	963.638	M5, M6	M8	-	6	4.9	20	70	28	0.28
MGT12-060049-100	963.639	M5, M6	M8	-	6	4.9	20	100	28	0.35
MGT12-060049-150	963.640	M5, M6	M8	-	6	4.9	20	150	28	0.47
MGT12-060049-200	963.641	M5, M6	M8	-	6	4.9	20	200	28	0.59
MGT12-063050-30	963.642	-	-	M6	6.3	5.0	20	30	28	0.18
MGT12-063050-70	963.643	-	-	M6	6.3	5.0	20	70	28	0.28
MGT12-063050-100	963.644	-	-	M6	6.3	5.0	20	100	28	0.35
MGT12-063050-150	963.645	-	-	M6	6.3	5.0	20	150	28	0.47
MGT12-063050-200	963.646	-	-	M6	6.3	5.0	20	200	28	0.58
MGT12-070055-30	963.647	-	M10	-	7	5.5	20	30	28	0.18
MGT12-070055-70	963.648	-	M10	-	7	5.5	20	70	28	0.28
MGT12-070055-100	963.649	-	M10	-	7	5.5	20	100	28	0.35
MGT12-070055-150	963.650	-	M10	-	7	5.5	20	150	28	0.47
MGT12-070055-200	963.651	-	M10	-	7	5.5	20	200	28	0.58
MGT12-080063-30	963.652	M8	-	M8	8	6.3	20	30	29	0.18
MGT12-080063-70	963.653	M8	-	M8	8	6.3	20	70	29	0.27
MGT12-080063-100	963.654	M8	-	M8	8	6.3	20	100	29	0.34
MGT12-080063-150	963.655	M8	-	M8	8	6.3	20	150	29	0.46
MGT12-080063-200	963.656	M8	-	M8	8	6.3	20	200	29	0.58
MGT12-090071-30	963.657	-	M12	M12	9	7.1	20	30	30	0.17
MGT12-090071-70	963.658	-	M12	M12	9	7.1	20	70	30	0.27
MGT12-090071-100	963.659	-	M12	M12	9	7.1	20	100	30	0.33
MGT12-090071-150	963.660	-	M12	M12	9	7.1	20	150	30	0.46
MGT12-090071-200	963.661	-	M12	M12	9	7.1	20	200	30	0.57
MGT12-100080-35	807.211	M10	-	M10	10	8.0	30	35	33	0.26
MGT12-100080-85	807.212	M10	-	M10	10	8.0	30	85	33	0.47
MGT12-100080-115	807.213	M10	-	M10	10	8.0	30	115	33	0.60
MGT12-100080-150	807.214	M10	-	M10	10	8.0	30	150	33	0.75

1. Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.
2. MEGA Rollenschlüssel muss separat bestellt werden.

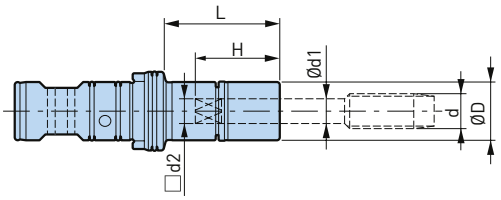
Zubehör & Ersatzteile

MGT Spannmuttern	MEGA Rollenschlüssel
▶ 382	▶ 368

Gewindebohrerhalter für MEGA Synchro Tapping Holder JIS

Gewindebohrerhalter MGT12

Erhältlich in kurzer, langer und extra langer Ausführung (150 mm, 200 mm).



MGT12 (Gewindebohrergrösse JIS: M6 - M12)

Modell	Artikel Nr.	Grösse d Metrisch	Grösse d Pipe	Grösse d Unify	Ød1	□d2	ØD	L	H	Gewicht (kg)
MGT12-M6U1/4-30	978.286	M6	-	U1/4	6	4.5	20	30	27	0.18
MGT12-M6U1/4-70	801.415	M6	-	U1/4	6	4.5	20	70	27	0.28
MGT12-M6U1/4-100	801.412	M6	-	U1/4	6	4.5	20	100	27	0.35
MGT12-M6U1/4-150	801.413	M6	-	U1/4	6	4.5	20	150	27	0.47
MGT12-M6U1/4-200	801.414	M6	-	U1/4	6	4.5	20	200	27	0.59
MGT12-U5/16-30	801.424	-	-	U5/16	6.1	5.0	20	30	28	0.18
MGT12-U5/16-70	801.425	-	-	U5/16	6.1	5.0	20	70	28	0.28
MGT12-U5/16-100	801.421	-	-	U5/16	6.1	5.0	20	100	28	0.35
MGT12-U5/16-150	801.422	-	-	U5/16	6.1	5.0	20	150	28	0.46
MGT12-U5/16-200	801.423	-	-	U5/16	6.1	5.0	20	200	28	0.59
MGT12-M8-30	978.287	M8	-	-	6.2	5.0	20	30	28	0.18
MGT12-M8-70	801.419	M8	-	-	6.2	5.0	20	70	28	0.28
MGT12-M8-100	801.416	M8	-	-	6.2	5.0	20	100	28	0.35
MGT12-M8-150	801.417	M8	-	-	6.2	5.0	20	150	28	0.47
MGT12-M8-200	801.418	M8	-	-	6.2	5.0	20	200	28	0.59
MGT12-M10U3/8-30	978.288	M10	-	U3/8	7	5.5	20	30	28	0.18
MGT12-M10U3/8-70	801.408	M10	-	U3/8	7	5.5	20	70	28	0.28
MGT12-M10U3/8-100	801.405	M10	-	U3/8	7	5.5	20	100	28	0.35
MGT12-M10U3/8-150	801.406	M10	-	U3/8	7	5.5	20	150	28	0.47
MGT12-M10U3/8-200	801.407	M10	-	U3/8	7	5.5	20	200	28	0.58
MGT12-U7/16P1/8-30	801.429	-	P1/8	U7/16	8	6.0	20	30	29	0.18
MGT12-U7/16P1/8-70	801.430	-	P1/8	U7/16	8	6.0	20	70	29	0.27
MGT12-U7/16P1/8-100	801.426	-	P1/8	U7/16	8	6.0	20	100	29	0.34
MGT12-U7/16P1/8-150	801.427	-	P1/8	U7/16	8	6.0	20	150	29	0.46
MGT12-U7/16P1/8-200	801.428	-	P1/8	U7/16	8	6.0	20	200	29	0.58
MGT12-M12-30	978.289	M12	-	-	8.5	6.5	20	30	29	0.18
MGT12-M12-70	801.411	M12	-	-	8.5	6.5	20	70	29	0.27
MGT12-M12-100	801.409	M12	-	-	8.5	6.5	20	100	29	0.34
MGT12-M12-150	963.399	M12	-	-	8.5	6.5	20	150	29	0.46
MGT12-M12-200	801.410	M12	-	-	8.5	6.5	20	200	29	0.57

1. Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.
2. MEGA Rollenschlüssel muss separat bestellt werden.

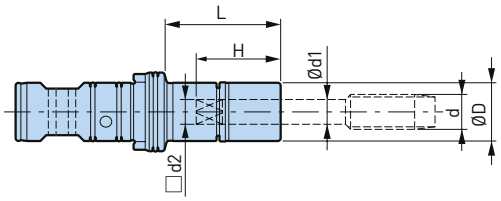
Zubehör & Ersatzteile

MGT Spannmuttern	MEGA Rollenschlüssel
▶ 382	▶ 368

Gewindebohrerhalter für MEGA Synchro Tapping Holder DIN

Gewindebohrerhalter MGT20

Erhältlich in kurzer, langer und extra langer Ausführung (150 mm, 200 mm).



MGT20 (Gewindebohrergrösse DIN: M10 - M20; ISO: M10 - M20)

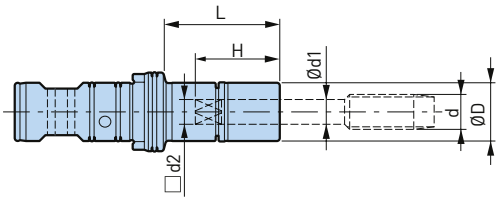
Modell	Artikel Nr.	Grösse d DIN 371	Grösse d DIN 376	Grösse d ISO 529	Ød1	□d2	ØD	L	H	Gewicht (kg)
MGT20-090071-35	963.662	-	M12	M12	9	7.1	30	35	30	0.53
MGT20-090071-85	963.663	-	M12	M12	9	7.1	30	85	30	0.80
MGT20-090071-115	963.664	-	M12	M12	9	7.1	30	115	30	0.96
MGT20-090071-150	963.665	-	M12	M12	9	7.1	30	150	30	1.15
MGT20-100080-35	963.666	M10	-	M10	10	8.0	30	35	33	0.52
MGT20-100080-85	963.667	M10	-	M10	10	8.0	30	85	33	0.78
MGT20-100080-115	963.668	M10	-	M10	10	8.0	30	115	33	0.94
MGT20-100080-150	963.669	M10	-	M10	10	8.0	30	150	33	1.10
MGT20-110090-35	963.670	-	M14	-	11	9.0	30	35	34	0.51
MGT20-110090-85	963.671	-	M14	-	11	9.0	30	85	34	0.78
MGT20-110090-115	963.672	-	M14	-	11	9.0	30	115	34	0.93
MGT20-110090-150	963.673	-	M14	-	11	9.0	30	150	34	1.10
MGT20-112090-35	963.674	-	-	M14	11.2	9.0	30	35	34	0.51
MGT20-112090-85	963.675	-	-	M14	11.2	9.0	30	85	34	0.78
MGT20-112090-115	963.676	-	-	M14	11.2	9.0	30	115	34	0.93
MGT20-112090-150	963.677	-	-	M14	11.2	9.0	30	150	34	1.10
MGT20-120090-35	963.678	-	M16	-	12	9.0	30	35	34	0.51
MGT20-120090-85	963.679	-	M16	-	12	9.0	30	85	34	0.77
MGT20-120090-115	963.680	-	M16	-	12	9.0	30	115	34	0.93
MGT20-120090-150	963.681	-	M16	-	12	9.0	30	150	34	1.10
MGT20-125100-35	963.682	-	-	M16	12.5	10.0	30	35	35	0.51
MGT20-125100-85	963.683	-	-	M16	12.5	10.0	30	85	35	0.76
MGT20-125100-115	963.684	-	-	M16	12.5	10.0	30	115	35	0.92
MGT20-125100-150	963.685	-	-	M16	12.5	10.0	30	150	35	1.10
MGT20-140110-35	963.686	-	M18	-	14	11.0	30	35	36	0.50
MGT20-140110-85	963.687	-	M18	-	14	11.0	30	85	36	0.75
MGT20-140110-115	963.688	-	M18	-	14	11.0	30	115	36	0.91
MGT20-140110-150	963.689	-	M18	-	14	11.0	30	150	36	1.05
MGT20-140112-35	963.690	-	-	M18, M20	14	11.2	30	35	36	0.50
MGT20-140112-85	963.691	-	-	M18, M20	14	11.2	30	85	36	0.75
MGT20-140112-115	963.692	-	-	M18, M20	14	11.2	30	115	36	0.91
MGT20-140112-150	963.693	-	-	M18, M20	14	11.2	30	150	36	1.08
MGT20-160120-35	805.173	-	M20	-	16	12.0	30	35	37	0.48
MGT20-160120-150	805.172	-	M20	-	16	12.0	30	150	37	1.04

1. Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.
2. MEGA Rollenschlüssel muss separat bestellt werden.

Gewindebohrerhalter für MEGA Synchro Tapping Holder JIS

Gewindebohrerhalter MGT20

Erhältlich in kurzer, langer und extra langer Ausführung (150 mm, 200 mm).



MGT20 (Gewindebohrergrösse JIS: M12 - M20)

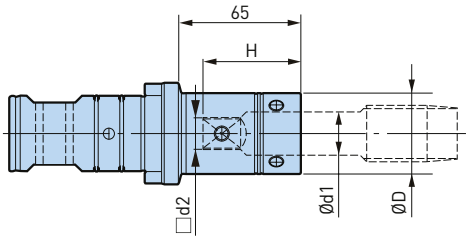
Modell	Artikel Nr.	Grösse d Metrisch	Grösse d Pipe	Grösse d Unify	Ød1	□d2	ØD	L	H	Gewicht (kg)
MGT20-M12-35	801.433	M12	-	-	8.5	6.5	30	35	29	0.53
MGT20-M12-85	801.434	M12	-	-	8.5	6.5	30	85	29	0.80
MGT20-M12-115	801.431	M12	-	-	8.5	6.5	30	115	29	0.96
MGT20-M12-150	801.432	M12	-	-	8.5	6.5	30	150	29	1.14
MGT20-U1/2-35	801.460	-	-	U1/2	9	7.0	30	35	30	0.53
MGT20-U1/2-85	801.461	-	-	U1/2	9	7.0	30	85	30	0.80
MGT20-U1/2-115	804.130	-	-	U1/2	9	7.0	30	115	30	0.97
MGT20-U1/2-150	804.128	-	-	U1/2	9	7.0	30	150	30	1.15
MGT20-M14U9/16-35	801.437	M14	-	U9/16	10.5	8.0	30	35	33	0.52
MGT20-M14U9/16-85	801.438	M14	-	U9/16	10.5	8.0	30	85	33	0.78
MGT20-M14U9/16-115	801.435	M14	-	U9/16	10.5	8.0	30	115	33	0.94
MGT20-M14U9/16-150	801.436	M14	-	U9/16	10.5	8.0	30	150	33	1.15
MGT20-P1/4-35	801.454	-	P1/4	-	11	9.0	30	35	31	0.52
MGT20-P1/4-85	801.455	-	P1/4	-	11	9.0	30	85	31	0.78
MGT20-P1/4-115	801.452	-	P1/4	-	11	9.0	30	115	31	0.94
MGT20-P1/4-150	801.453	-	P1/4	-	11	9.0	30	150	31	1.12
MGT20-U5/8-35	801.462	-	-	U5/8	12	9.0	30	35	34	0.51
MGT20-U5/8-85	801.463	-	-	U5/8	12	9.0	30	85	34	0.78
MGT20-U5/8-115	804.131	-	-	U5/8	12	9.0	30	115	34	0.93
MGT20-U5/8-150	804.129	-	-	U5/8	12	9.0	30	150	34	1.11
MGT20-M16-35	801.441	M16	-	-	12.5	10.0	30	35	35	0.51
MGT20-M16-85	801.442	M16	-	-	12.5	10.0	30	85	35	0.76
MGT20-M16-115	801.439	M16	-	-	12.5	10.0	30	115	35	0.92
MGT20-M16-150	801.440	M16	-	-	12.5	10.0	30	150	35	1.10
MGT20-M18U3/4-35	801.445	M18	-	U3/4	14	11.0	30	35	36	0.50
MGT20-M18U3/4-85	801.446	M18	-	U3/4	14	11.0	30	85	36	0.76
MGT20-M18U3/4-115	801.443	M18	-	U3/4	14	11.0	30	115	36	0.91
MGT20-M18U3/4-150	801.444	M18	-	U3/4	14	11.0	30	150	36	1.08
MGT20-P3/8-35	801.458	-	P3/8	-	14	11.0	30	35	33	0.50
MGT20-P3/8-85	801.459	-	P3/8	-	14	11.0	30	85	33	0.76
MGT20-P3/8-115	801.456	-	P3/8	-	14	11.0	30	115	33	0.91
MGT20-P3/8-150	801.457	-	P3/8	-	14	11.0	30	150	33	1.08
MGT20-M20-35	801.449	M20	-	-	15	12.0	30	35	37	0.49
MGT20-M20-85	801.450	M20	-	-	15	12.0	30	85	37	0.73
MGT20-M20-115	801.447	M20	-	-	15	12.0	30	115	37	0.88
MGT20-M20-150	801.448	M20	-	-	15	12.0	30	150	37	1.04

1. Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.
2. MEGA Rollenschlüssel muss separat bestellt werden.

Gewindebohrerhalter für MEGA Synchro Tapping Holder DIN

Gewindebohrerhalter MGT36

Ein speziell entwickeltes System, das Synchronisationsfehler ausgleicht und die Belastung beim Gewindebohren stark reduziert.



MGT36 (Gewindebohrergrösse DIN: M22 - M36)

Modell	Artikel Nr.	Grösse d DIN 376	Grösse d DIN 353	Ød1	□d2	ØD	H	Gewicht (kg)
MGT36-180145-65	805.240	M22, 24	P5/8	18	14.5	38	45	1.40
MGT36-200160-65	805.241	M27	P3/4	20	16.0	40	51	1.40
MGT36-220180-65	805.238	M30	P7/8	22	18.0	42	53	1.40
MGT36-250200-65	805.242	M33	P1	25	20.0	49	58	1.60
MGT36-280220-65	805.239	M36	-	28	22.0	52	62	1.60

1. Rollenschlüssel ist nicht erforderlich.

A.8

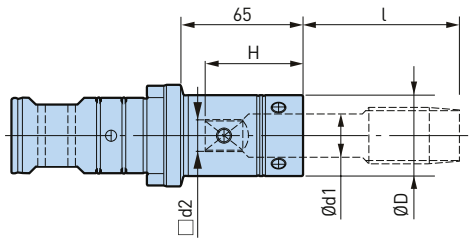
Zubehör & Ersatzteile

Einstellschrauben für MGT36	Seitliche Klemmschrauben für MGT36	MGT Set Schrauben	Synchroeinsteller	O-Ring Set
▶ 383	▶ 383	▶ 382	▶ 382	▶ 382

Gewindebohrerhalter für MEGA Synchro Tapping Holder JIS

Gewindebohrerhalter MGT36

Ein speziell entwickeltes System, das Synchronisationsfehler ausgleicht und die Belastung beim Gewindebohren stark reduziert.



MGT36 (Gewindebohrergrösse JIS: M20 - M36; P1/4, P3/4, P1)

Modell	Artikel Nr.	Gewindebohrergrös-se Grösse	Gewindebohrerlänge l	Ød1	□d2	ØD	H	Gewicht (kg)
MGT36-M20-65	801.465	M20	65 - 68	15	12.0	32	40	1.20
MGT36-M20-150	-	M20	65 - 68	15	12	32	40	1.70
MGT36-M22U7/8-65	801.466	M22,U7/8	71 - 74	17	13	34	44	1.30
MGT36-M22U7/8-150	-	M22,U7/8	71 - 74	17	13	34	44	1.80
MGT36-P1/2-65	801.471	P1/2	38 - 41	18	14.0	35	42	1.30
MGT36-P1/2-150	-	P1/2	38 - 41	18	14	35	42	1.90
MGT36-M24-65	978.330	M24	65 - 68	19	15.0	39	46	1.40
MGT36-M24-150	-	M24	74 - 77	19	15	39	46	2.10
MGT36-M27U1-65	801.467	M27,U1	80 - 83 (M27) / 75 - 78 (U1)	20	15	40	50	1.40
MGT36-M27U1-150	-	M27,U1	80 - 83 (M27) / 75 - 78 (U1)	20	15	40	50	2.20
MGT36-M30-65	801.468	M30	83 - 86	23	17.0	43	52	1.40
MGT36-M30-150	-	M30	83 - 86	23	17	43	52	2.40
MGT36-P3/4-65	801.473	P3/4	38 - 41	23	17.0	43	47	1.40
MGT36-P3/4-150	-	P3/4	38 - 41	23	17	43	47	2.40
MGT36-M33-65	801.469	M33	88 - 91	25	19.0	49	57	1.60
MGT36-M33-150	-	M33	88 - 91	25	19	49	57	2.80
MGT36-P1-65	801.472	P1	49 - 52	26	21.0	50	46	1.60
MGT36-P1-150	-	P1	49 - 52	26	21	50	46	2.90
MGT36-M36-65	978.331	M36	94 - 97	28	21.0	52	61	1.60
MGT36-M36-150	-	M36	94 - 97	28	21	52	61	2.70

1. Rollenschlüssel ist nicht erforderlich.

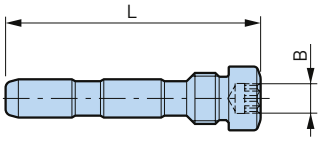
Zubehör & Ersatzteile

Einstellschrauben für MGT36	Seitliche Klemm-schrauben für MGT36	MGT Set Schrauben	Synchroeinsteller	O-Ring Set
▶ 383	▶ 383	▶ 382	▶ 382	▶ 382

Ersatzteile für MEGA Synchro Tapping Holder

MGT Set Schrauben

Für MGT6, MGT12, MGT20, MGT36
Aus hochfestem Material. Zum Befestigen der Gewindeschneidbohrerhalter im Grundkörper.



Modell	Artikel Nr.	B	L	Grundkörper
MGT6SS	963.711	4	35	MGT6
MGT12SS	963.432	4	40	MGT12
MGT20SS	963.713	5	53	MGT20
MGT36SS	801.478	8	92	MGT36

Synchroeinsteller

Für MGT6, MGT12, MGT20, MGT36
Austauschbare Buchse für die Gewindeschneidbohrerhalter.

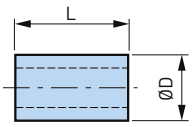


Abb. 1

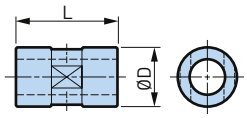


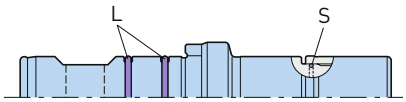
Abb. 2

Modell	Artikel Nr.	Abb.	ØD	L	Gewindebohrer-halter
MGT6SA-5P	963.721	1	9	11	MGT 6-d-
MGT12SA-5P	963.722	1	10	15	MGT 12-d-
MGT20SA-5P	963.723	1	14	24	MGT 20-d-
MGT36SA-5P	801.474	1	20	32	MGT 36-d-
MGT6SAH *	807.197	2	9	11	MGT 6-d-
MGT12SAH *	807.198	2	10	15	MGT 12-d-
MGT20SAH *	807.199	2	14	24	MGT 20-d-

1. Set enthält 5 Stück.
2. Soft Type ist im standard MEGA Synchro Tapping Holder montiert.
3. * Hard Type, Einzelstück
4. Die harte Ausführung wird für exzentrische Gewindeentlastungs-bohrer empfohlen.

O-Ring Set

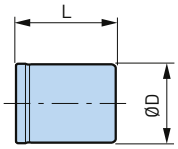
Für MGT6, MGT12, MGT20
Set beinhaltet 1 kleiner (S) und 2 grosse (L) O-Ringe.



Modell	Artikel Nr.	Mutterndurch-messer	Gewindebohrer-halter
MGT6OR	801.501	Ø 16	MGT 6-d-
MGT12OR	801.420	Ø 20	MGT 12-d-
MGT20OR	801.451	Ø 30	MGT 20-d-
MGT36OR	801.470	-	MGT 36-d-

MGT Spannmuttern

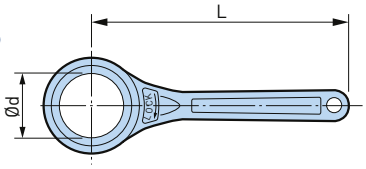
Für MGT6, MGT12, MGT20
Exklusive Spannmutter für MEGA Synchro Tapping Holder.



Modell	Artikel Nr.	ØD	L	Gewindebohrer-halter
MGN6T	963.700	16	19	MGT 6-d-
MGN12T	963.702	20	21	MGT 12-d-
MGN20T	963.703	30	24	MGT 20-d-

MEGA Rollenschlüssel

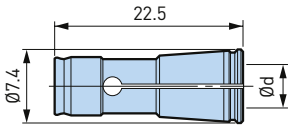
Für MGT3, MGT6, MGT12, MGT20



Modell	Bestell-Nr.	Ød	L	Gewindebohrerhalter
MGR12	969.450	12	90	MGT 3
MGR16	969.446	16	90	MGT 6-d-
MGR20L	969.447	20	160	MGT12-06,-07,-08,-09
MGR30L	969.448	30	220	MGT12-10 / MGT20-d

Micro Spannzangen

Für MGT3



Modell	Artikel Nr.	Gewindeschneidbereich			Gewinde-bohrer Schaft
		DIN 371	ISO 529	JIS	Ød
NBC4S -2.5AA	961.468	M1 - M1.8	M2	-	2.5
-2.8AA	968.353	M2 - M2.6	M2.2, M2.5	-	2.8
-3.0AA	961.470	-	-	M1 - M2.6	3.0
-3.1AA	968.355	-	M3	-	3.15
-3.5AA	961.472	M3	-	-	3.5
-4.0AA	961.474	-	-	M3	4.0

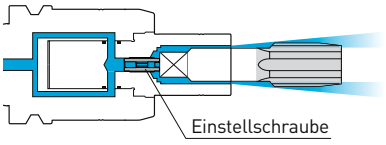
1. Weitere Grössen verfügbar. Bitte Micro Spannzange verwenden.

A.8

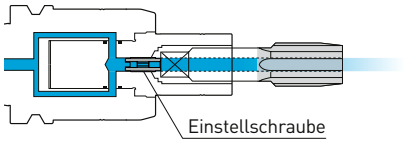
Einstellschrauben für MGT36

Einstellung der Auskraglänge des Gewindebohrers (einstellbar 3 mm). Je nach Gewindebohrer kann zwischen zwei Arten von Kühlung ausgewählt werden.

Gewindebohrer ohne Kühlmittelbohrung



Gewindebohrer mit Kühlmittelbohrung



Modell	Artikel Nr.	Grundkörper
MGT36AJ	801.464	MGT36

Seitliche Klemmschrauben für MGT36

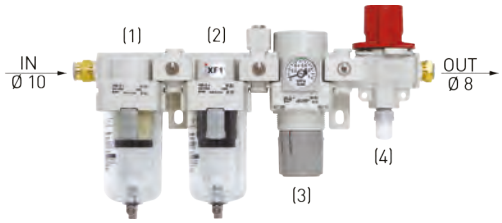
Ersatz-Klemmschrauben zum Spannen des Gewindebohrers.

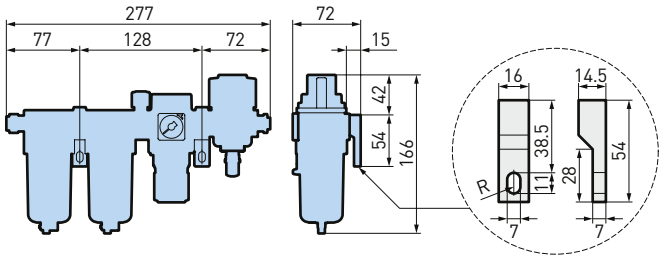
		Gewindebohrerhalter					
Set	Artikel Nr.	DIN		JIS			Schrauben-grösse
MGT36SL6	801.476	-		MGT36	-M20	-65	M6 x 8L (x4) + M6 x 10L (x2)
		-			-M22	-65	
		-			-P1/2	-65	
MGT36SL8	801.477	MGT36	-180145-65		-M24	-65	M8 x 10L (x4) + M8 x 12L (x2)
			-200160-65		-M27	-65	
			-220180-65		-M30	-65	
		-			-P3/4	-65	
MGT36SL10	801.475	MGT36	-250200-65	MGT36	-M33	-65	M10 x 12L (x4) + M10 x 14L (x2)
			-280220-65		-M36	-65	
		-			-P1	-65	

Luftfilterregler für den Turbinenantrieb

Modell XF1

1. Nebelabscheider (Filterung: 0.3 µm).
2. Mikronebelabscheider (Filterung: 0.01 µm).
3. Präzisionseinstellung.
4. Drei-Wege-Ventile für den Abbau des Drucks (Nicht fettende Ausführung).

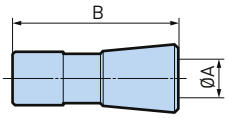




Modell	Bestell-Nr.
XF1	962.661

Spannzange für Winkelkopf Small Bore Type

A.8



Modell	Artikel Nr.	ØA	B
CA4-3	804.666	3	16.5
CA4-3.5	804.667	3.5	16.5
CA4-4	804.668	4	16.5
CA6-3	804.669	3	22
CA6-4	804.670	4	22
CA6-5	804.671	5	22
CA6-6	804.672	6	22

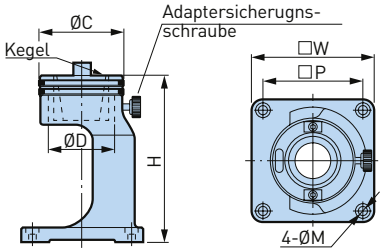
Mold Chuck Klemmschrauben

Für SSL

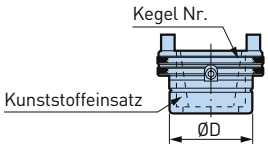
Modell	Artikel Nr.	Spannschraube	Inhalt	Grundkörper
H06FSA	978.912	M6 P0.75	4.5mm x 1P, 5mm x 1P	SSL6
H06FSB	802.330	M6 P0.75	4.5mm x 1P, 6mm x 1P	SSL8, 10
H08FSA	979.976	M8 P0.75	6mm x 2P, 8mm x 1P	SSL12
H08FSB	804.783	M8 P0.75	6mm x 1P, 8mm x 1P, 10mm x 1P	SSL16, 20
H0304FS-2P	978.914	M3 P0.5	4mm x 2P	SSL3
H0404FS-2P	801.045	M4 P0.5	4mm x 2P	SSL4

Tooling Mate

Für BBT (BT) und BDV (DV)



Austauschbarer Adapter



Modell	Artikel Nr.	Kegel	ØD	ØC	ØM	H	W	P	Adapter	Gewicht (kg)
TMS40-20	805.489	ISO20	60	76	7	150	110	90	TMA40-20	2.60
TMS40-30	961.270	BT30 / DV30	60	76	7	150	110	90	TMA40-30	2.50
TMS40-40	961.271	BT40 / DV40	60	76	7	150	110	90	TMA40-40	2.40
TMS50-40	961.272	BT40 / DV40	88	105	9	190	160	130	TMA50-40	6.90
TMS50-50	961.273	BT50 / DV50	88	105	9	190	160	130	TMA50-50	6.00

1. 1 Adapter ist im Lieferumfang enthalten.
2. Adapter kann separat bestellt werden.

Tooling Mate

A.8

Für HSK und BIG CAPTO
Das innovative Zweiwege-Nadellagerspannsystem gewährleistet ein sicheres und schnelles Einspannen.

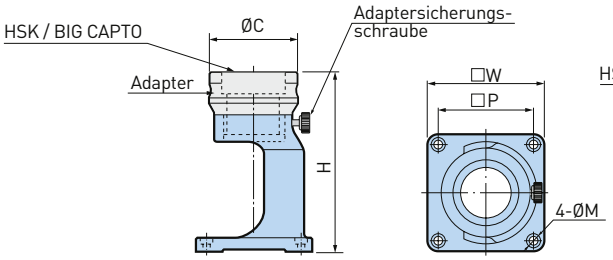


Abb. 1

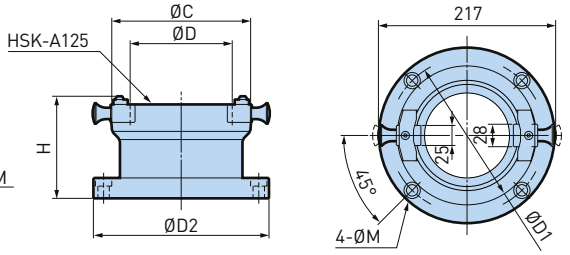


Abb. 2

Modell	Artikel Nr.	Abb.	HSK Nr.	BIG CAPTO	ØD	ØD1	ØD2	ØC	ØM	H	W	P	Adapter	Gewicht (kg)
TMS40-32R	961.339	1	32	C3	-	-	-	76	7	165	110	90	TMA40-32R	3.10
TMS40-40R	961.342	1	40	C4	-	-	-	76	7	165	110	90	TMA40-40R	2.50
TMS40-50R	961.346	1	50	C5	-	-	-	76	7	165	110	90	TMA40-50R	2.60
TMS40-63R	961.338	1	63	C6	-	-	-	87	7	172	110	90	TMA40-63R	2.60
TMS50-63R	-	1	63	C6	-	-	-	104	9	205	160	130	TMA50-63R	7.10
TMS50-80R	802.308	1	80	C8	-	-	-	114	9	215	160	130	TMA50-80R	7.30
TMS50-100R	802.307	1	100	-	-	-	-	124	9	219	160	130	TMA50-100R	6.40
TMS-HSK-A125	806.795	2	125	-	125	190	215	170	13	125	-	-	-	10.50

1. 1 Adapter ist im Lieferumfang enthalten.
2. Adapter kann separat bestellt werden.

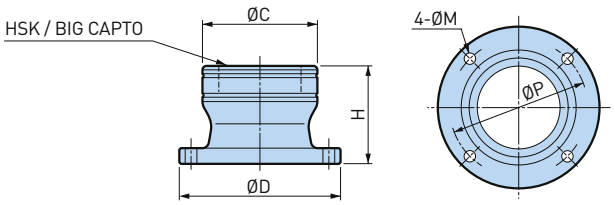
Zubehör & Ersatzteile

Tooling Mate / Torque Fit Adapter

▶ 387

Kombi Grip

Für HSK und BIG CAPTO



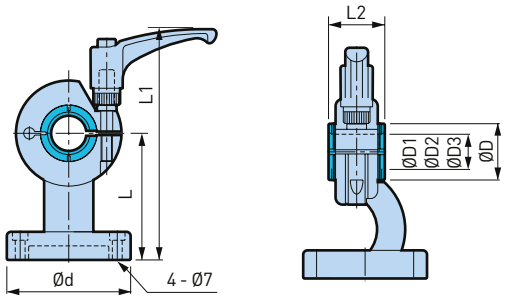
Modell	Artikel Nr.	HSK Nr.	BIG CAPTO	ØD	ØP	ØC	ØM	H
KG25R	961.291	25	-	79	62	48	7	65
KG32R	961.292	32	C3	85	69	55	7	65
KG40R	961.293	40	C4	93	77	63	7	70
KG50R	961.294	50	C5	105	89	75	7	70
KG63R	961.295	63	C6	123.5	105,5	88	9	75
KG80R	961.296	80	C8	142	124	107	9	90
KG100R	961.297	100	-	162	124	127	9	100

A.8

1. Befestigungsschrauben für die Montage am Tisch sind nicht im Lieferumfang enthalten.

ST Lock

Fixiert Werkzeuge mit zylindrischem Schaft, ideal zum Anziehen von Spannmuttern.



Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	L2
STL40	978.037	88	40	20	25	32	90	164	40

1. 20 / 25 / 32mm Hülsen sind im Lieferumfang enthalten, um zylindrische Schaftdurchmesser, HSK-E20, HSK-E25 und HSK-E32 zu klemmen

Torque Fit

Werkzeug-Montagestation mit integrierter Drehmomentmessung.

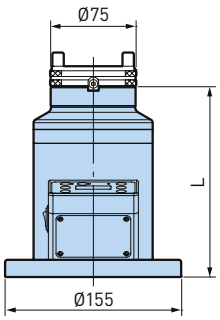


Abb. 1

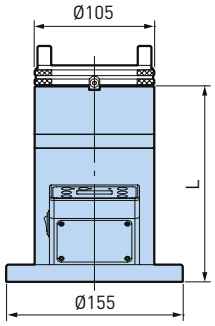
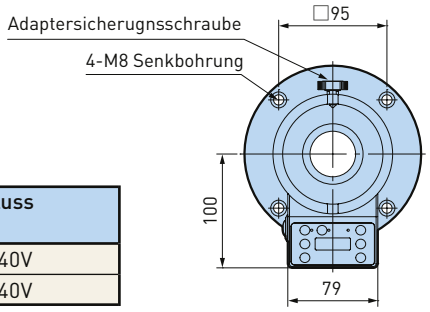


Abb. 2

- Piepen auf und nach dem richtigen Anziehen.
- Passende Anzugsmomente von Spannzangenfuttern sind voreingestellt.
- Summer signalisiert das richtige Drehmoment und eine LED-Anzeige warnt bei zu starkem Anziehen.

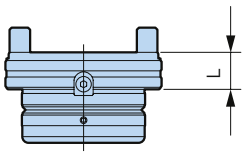


Modell	Artikel Nr.	Abb.	L	Adapter	Nm Bereich	Anschluss
TF-40	806.737	1	167	TMA40	4 - 80 Nm	100 - 240V
TF-50	806.738	2	172	TMA50	4 - 80 Nm	100 - 240V

1. Adapter muss separat bestellt werden.

Tooling Mate / Torque Fit Adapter

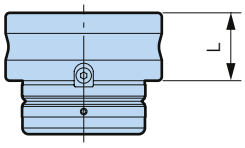
Für BT/DV



Modell	Artikel Nr.	Kegel	L
TMA40-20	805.894	ISO20	18
TMA40-30	802.944	BT30 / DV30	18
TMA40-40	802.945	BT40 / DV40	18
TMA50-40	802.942	BT40 / DV40	18
TMA50-50	802.943	BT50 / DV50	18

Tooling Mate / Torque Fit Adapter

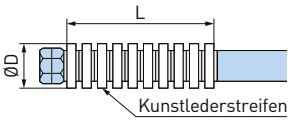
Für HSK/BIG CAPTO

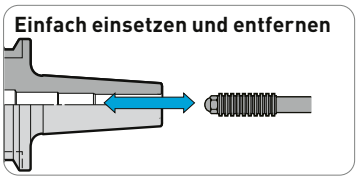


Modell	Artikel Nr.	HSK Nr.	BIG CAPTO	L
TMA40-32R	802.948	32	C3	33
TMA40-40R	802.949	40	C4	33
TMA40-50R	802.950	50	C5	33
TMA40-63R	972.331	63	C6	40
TMA50-63R	100487.001.0	63	C6	33
TMA50-80R	802.946	80	C8	43
TMA50-100R	802.947	100	-	47

a Wiper Reiniger

Für Hydrodehnspannfutter und Schrumpffutter
Einfache Reinigung durch einfaches Einsetzen und Entfernen.



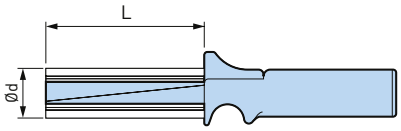


Modell	Artikel Nr.	ØD	L
AWC3	978.898	3	7
AWC4	978.899	4	7
AWC5	978.900	5	20
AWC6	978.901	6	20
AWC7	802.781	7	20
AWC8	978.902	8	20
AWC9	802.782	9	26
AWC10	978.903	10	26
AWC11	802.783	11	31
AWC12	978.904	12	31

1. ØD steht für den Innen-Ø des Werkzeugs.

TK Reiniger

Für Hydrodehn- und Kraftspannfutter
Absolute Reinigung der Spannbohrung durch einzigartige „Schieber"-Funktion.



Modell	Artikel Nr.	Ød	L	Anzahl Leder-streifen
TKC13	-	13	60	2
TKC14	802.805	14	60	2
TKC15	-	15	60	2
TKC16	802.807	16	70	2
TKC18	802.808	18	70	2
TKC19	-	19	70	2
TKC20	802.809	20	70	2
TKC22	-	22	80	3
TKC24	-	24	80	3
TKC25	802.810	25	80	3
TKC28	-	28	100	4
TKC31	-	31	100	4
TKC32	802.811	32	100	4
TKC40	802.812	40	105	4
TKC42	978.905	42	105	4

Innenkegelreiniger

Für MEGA Micro Chuck

Modell	Artikel Nr.	Passend für Modell
SC-NBC3S	961.278	MEGA3S
SC-NBC4S	961.279	MEGA4S
SC-NBC6S	961.280	MEGA6S
SC-NBC8S	805.827	MEGA8S

Für MEGA E Chuck

Modell	Artikel Nr.	Passend für Modell
SC-MEC6	961.287	MEGA6E
SC-MEC8	961.288	MEGA8E
SC-MEC10	961.289	MEGA10E
SC-MEC13	961.290	MEGA13E

Für MEGA New Baby Chuck und New Baby Chuck

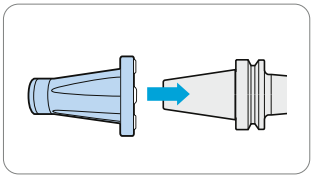
Modell	Artikel Nr.	Passend für Modell
SC-NBC6	961.281	MEGA6N / NBS6
SC-NBC8	961.282	MEGA8N / NBS8
SC-NBC10	961.283	MEGA10N / NBS10
SC-NBC13	961.284	MEGA13N / NBS13
SC-NBC16	961.285	MEGA16N / NBS16
SC-NBC20	961.286	MEGA20N / NBS20

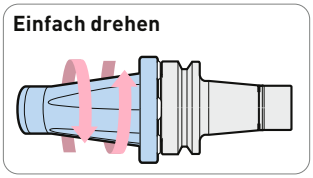
Für ER Chuck

Modell	Artikel Nr.	Passend für Modell
SC-MER11	967.810	MEGA ER 11
SC-MER16	967.811	MEGA ER 16
SC-MER20	967.812	MEGA ER 20
SC-MER25	967.813	MEGA ER 25
SC-MER32	967.814	MEGA ER 32

α Aussenkegelreiniger

Für Kegel und Flansch des Werkzeugs
Partikel und Öl sowohl auf dem Kegel als auch auf dem Flansch des 7/24 Kegelhalters lassen sich leicht entfernen.





Modell	Artikel Nr.	Kegel
SCE-30	961.276	ISO 30
SCE-40	961.277	ISO 40

Spindelreiniger

Für Maschinenspindeln
Bequemes Entfernen von Öl oder Staub in der Maschinenspindel.

Für ISO Kegel Spindeln

Modell	Artikel Nr.	Kegel
SC20	804.945	ISO 20
SC30	802.791	ISO 30
SC40	802.793	ISO 40
SC45	802.794	ISO 45
SC50	802.796	ISO 50

Für Morsekegel Spindeln

Modell	Artikel Nr.	Kegel
SC1	802.788	MT1
SC2	802.789	MT2
SC3	802.790	MT3
SC4	802.792	MT4
SC5	802.795	MT5
SC6	802.797	MT6

Für HSK-A Spindeln

Modell	Artikel Nr.	Kegel
SC-HSK32	802.799	HSK-A32
SC-HSK40	979.997	HSK-A40
SC-HSK50	802.800	HSK-A50
SC-HSK63	802.802	HSK-A63
SC-HSK80	802.803	HSK-A80
SC-HSK100	802.798	HSK-A100
SC-HSK125	-	HSK-A125

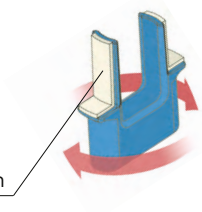
Für HSK-E Spindeln

Modell	Artikel Nr.	Kegel
SC-HSK25E	979.995	HSK-E25
SC-HSK32E	979.996	HSK-E32
SC-HSK40E	979.998	HSK-E40
SC-HSK50E	802.801	HSK-E50

Für HSK-F Spindeln

Modell	Artikel Nr.	Kegel
SC-HSK63F	-	HSK-F63

Spindelreiniger

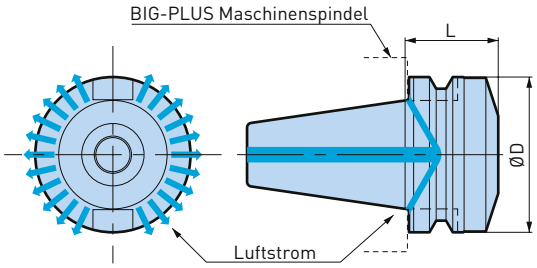


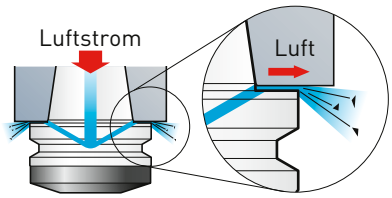
Für BIG CAPTO

Modell	Artikel Nr.	BIG CAPTO
SC-C3	973.194	C3
SC-C4	973.195	C4
SC-C5	973.196	C5
SC-C6	973.197	C6
SC-C8	973.198	C8

Flanschflächen Reiniger (BBT)

Reinigt die Plananlage der Spindel.

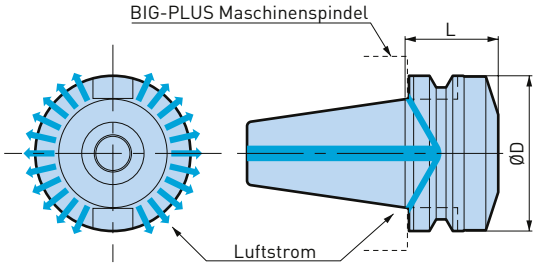


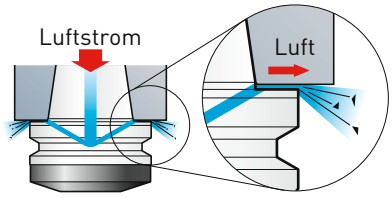


A.8

Modell	Artikel Nr.	ØD	L
SBT30-ASC-30T	802.777	46	30
SBT40-ASC-40T	802.778	63	40
SBT50-ASC-60T	978.150	100	60

Flanschflächen Reiniger (BDV)

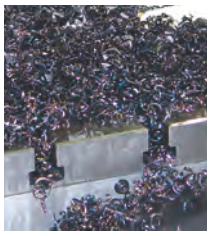




Modell	Artikel Nr.	ØD	L
SDV40-ASC-40T	805.647	45	40
SDV50-ASC-60T	801.670	70	60

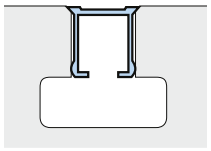
T-Slot Clean

T-Nuten Abdeckungen für einen sauberen Maschinentisch. Rasche Beseitigung der Späne aus der Maschine, Späne müssen nicht aus den T-Nuten entfernt werden.

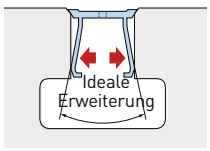


Vorher

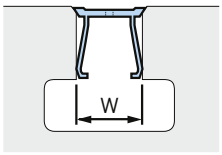
Nachher

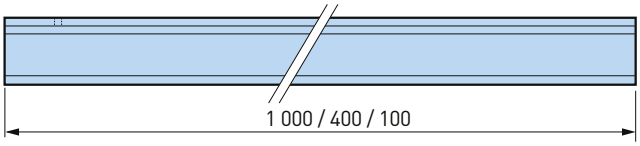


Andere Hersteller



BIG DAISHOWA





Durch die einmalig abgewinkelte Tischform des T-Slot-Kontaktteils wird ein Abrutschen verhindert und die Späne vollständig ausgesperrt.

Modell	Artikel Nr.	W	Inhalt
TS14-S	961.252	14	400 mm x 4 Stück, 100 mm x 4 Stück, Ausbaustift x 1 Stück
TS18-S	961.253	18	400 mm x 4 Stück, 100 mm x 4 Stück, Ausbaustift x 1 Stück
TS22-S	961.254	22	400 mm x 4 Stück, 100 mm x 4 Stück, Ausbaustift x 1 Stück
TS14-400L-100P	961.255	14	400 mm x 100 Stück, Ausbaustift x 10 Stück
TS18-400L-100P	961.256	18	400 mm x 100 Stück, Ausbaustift x 10 Stück
TS22-400L-100P	961.257	22	400 mm x 100 Stück, Ausbaustift x 10 Stück
TS18-1000L-10P	802.785	18	1000 mm x 10 Stück, Ausbaustift x 1 Stück
TS22-1000L-10P	802.787	22	1000 mm x 10 Stück, Ausbaustift x 1 Stück

Anzugsbolzen

Vor der Bestellung:
Prüfen Sie, ob die Dimensionen des Anzugsbolzens mit der Werkzeugmaschine kompatibel sind. Im Falle einer Werkzeugmaschine mit Kühlmittelzufuhr durch die Spindel, senden Sie uns bitte eine Kopie der Zeichnung des Anzugsbolzens.

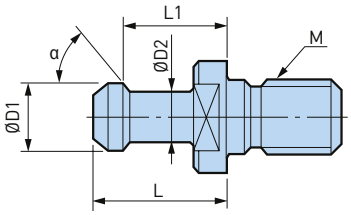


Abb. 1

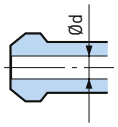


Abb. 2

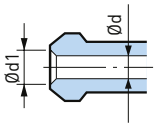


Abb. 3

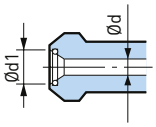


Abb. 4

Modell	Artikel Nr.	Kegel	Abb.	Ød	Ød1	ØD1	ØD2	L	L1	α	standard	Techn. Daten / Besonderheiten
30P-1MGH	978.951	ISO 30	2	4	-	11	8	23	18	45	Original	FANUC
30PMG	978.956	ISO 30	1	-	-	12	8	23.4	18.4	75	JIS	JIS BT30
30PMGH	978.972	ISO 30	2	4	-	12	8	23.4	18.4	75	JIS	JIS 30 mit Bohrung
30PMGH2	800.450	ISO 30	4	2.5	5.5	12	8	23.4	18.4	75	JIS	YASDA
P30T-1MG	978.978	ISO 30	1	-	-	11	7	23	18	45	MAS-I	MAS-1 BT30
P30T-1MGH	978.953	ISO 30	2	2.5	-	11	7	23	18	45	MAS-I	MAS-1 BT30 mit Bohrung
P30T-2MG	978.979	ISO 30	1	-	-	11	7	23	18	60	MAS-II	MAS-2 BT30
P30T-2MGH	801.785	ISO 30	2	2.5	-	11	7	23	18	60	MAS-II	MAS-2 BT30 mit Bohrung
P30T-2MGH3	801.787	ISO 30	2	2.5	-	11	7.5	23	18	60	Original	BROTHER
PMO30MG	802.001	ISO 30	4	2.5	6.5	11	7	23	18	45	Original	DMG MORI

Modell	Artikel Nr.	Kegel	Abb.	Ød	Ød1	ØD1	ØD2	L	L1	α	standard	Techn. Daten / Besonderheiten
40PMG	800.463	ISO 40	1	-	-	19	14	29	23	75	JIS	JIS BT40
40PMGH	978.954	ISO 40	2	7	-	19	14	29	23	75	JIS	JIS BT40 mit Bohrung
40PMGH2	800.464	ISO 40	2	7	-	19	14	29	23	75	JIS	MAKINO (Stirnseite G) *
40PMGH4A	978.955	ISO 40	2	7	-	19	14	29	23	75	JIS	YASDA Ø3 Seitenbohrung
40PMGH7	978.958	ISO 40	3	4	5	19	14	29	23	75	JIS	OKUMA (Stirnseite G) *
40PMGH11	978.977	ISO 40	4	7	10	19	14	29	23	75	JIS	YASDA
40PMGH12	805.885	ISO 40	2	5	-	19	14	29	23	75	JIS	MITSUI
MP40MG	801.507	ISO 40	1	-	-	15	10	25	18	90	Original	MITSUI
P40T-1MG	801.807	ISO 40	1	-	-	15	10	35	28	45	MAS-I	MAS-1 BT40
P40T-1MGH1	801.808	ISO 40	3	3.5	5.5	15	10	35	28	45	MAS-I	MAS-2 BT40
P40T-1MGH4	801.810	ISO 40	4	3	7	15	10	35	28	45	MAS-I	OKUMA
P40T-1MGH7	801.812	ISO 40	2	4	-	15	10	35	28	45	MAS-I	MAKINO (Stirnseite G) *
P40T-1MGH11A	-	ISO 40	4	3	7.3	15	10	35	28	45	MAS-I	JTEKT
P40T-1MGHA	801.814	ISO 40	2	3	-	15	10	35	28	45	MAS-I	MAS-1 BT40 mit Bohrung
P40T-2MG	801.831	ISO 40	1	-	-	15	10	35	28	60	MAS-II	MAS-2 BT40
P40T-2MGH1	801.832	ISO 40	4	3	7	15	10	35	28	60	MAS-II	OKUMA
P40T-2MGH8	801.833	ISO 40	3	3.5	5.5	15	10	35	28	60	MAS-II	MAS-2 BT40 mit Bohrung
P40T-2MGHA	801.834	ISO 40	2	3	-	15	10	35	28	60	MAS-II	MAS-2 BT40 mit Bohrung
PMO40D	802.004	ISO 40	4	7	10	19	14	26	20	75	Original	DMG MORI with bore
PMO40MG	978.971	ISO 40	4	7	10	19	14	29	23	75	Original	DMG MORI mit Bohrung
POM40MG	802.023	ISO 40	1	-	-	15	10	35	28	90	Original	DMG MORI ohne Bohrung
PVD40B	802.089	ISO 40	2	7	-	19	14	26	20	75	DIN/ISO	DIN 69872 from B/AF
PVD40MG	978.975	ISO 40	2	7	-	19	14	26	20	75	DIN	DIN 69872 von A
PYN40MG	802.112	ISO 40	2	7	-	18.8	12.45	19.11	14.03	45	Original	MAZAK

MEGA Anzugsbolzen

MG in der Modellbezeichnung steht für MEGA Anzugsbolzen. Diese Anzugsbolzen aus speziellem Werkzeugstahl verfügen über eine ausgezeichnete Stabilität und sind deshalb speziell bei Bearbeitungen mit BIG-PLUS zu verwenden. (Material: X40CrMOV51)

Bitte QR Code scannen für Details

Für BBT30, BT30

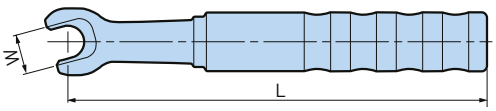
Für BBT40, BT40

Für BBT50, BT50

Modell	Artikel Nr.	Kegel	Abb.	Ød	Ød1	ØD1	ØD2	L	L1	α	standard	Techn. Daten / Besonderheiten
50PH	978.965	ISO 50	2	10	-	28	21	34	25	75	JIS	JIS 50 mit Bohrung
50PH2	800.468	ISO 50	2	10	-	28	21	34	25	75	JIS	MAKINO (Stirnseite G) *
50PMGH	800.472	ISO 50	2	10	-	28	21	34	25	75	JIS	JIS 50 mit Bohrung
MP50	801.509	ISO 50	1	-	-	24	18	31	23	90	Original	MITSUI
MP50H1	801.517	ISO 50	2	8	-	24	18	31	23	90	Original	MITSUI mit Bohrung
P50T-1	961.331	ISO 50	1	-	-	23	17	45	35	45	MAS-I	MAS-1 BT50
P50T-1H	801.860	ISO 50	2	8	-	23	17	45	35	45	MAS-I	MAS-1 BT50 mit Bohrung
P50T-1H1	801.861	ISO 50	2	6	-	23	17	45	35	45	MAS-I	MAKINO (Stirnseite G) *
P50T-1H4	801.873	ISO 50	4	6	10.4	23	17	45	35	45	MAS-I	JTEKT
P50T-1H5	961.332	ISO 50	4	5.5	11.2	23	17	45	35	45	MAS-I	YASDA
P50T-1H8	801.876	ISO 50	4	8	11	23	17	45	35	45	MAS-I	DMG MORI (Stirnseite G) *
P50T-1H19	801.868	ISO 50	2	4.5	-	23	17	45	35	45	MAS-I	TOSHIBA
P50T-1MG	801.883	ISO 50	1	-	-	23	17	45	35	45	MAS-I	MAS-1 BT50
P50T-1MGH	801.885	ISO 50	2	6	-	23	17	45	35	45	MAS-I	MAS-1 BT50 mit Bohrung
P50T-1MGH25	801.889	ISO 50	2	6	7	23	17	45	35	45	MAS-I	OKUMA (Stirnseite G) *
P50T-2	801.898	ISO 50	1	-	-	23	17	45	35	60	MAS-II	MAS-2 BT50
P50T-2H	801.925	ISO 50	2	8	-	23	17	45	35	60	MAS-II	MAS-2 BT50 mit Bohrung
P50T-2H4	801.938	ISO 50	4	8	11	23	17	45	35	60	MAS-II	DMG MORI (Stirnseite G) *
P50T-2H11	801.927	ISO 50	4	6	9.5	23	17	45	35	60	MAS-II	OKUMA
P50T-2H14	801.929	ISO 50	3	6	7	23	17	45	35	60	MAS-II	OKUMA (Stirnseite G) *
P50T-2H15	801.930	ISO 50	4	6	10.4	23	17	45	35	60	MAS-II	JTEKT
P50T-2H16	801.931	ISO 50	4	5.5	11.2	23	17	45	35	60	MAS-II	YASDA
P50T-2MG	801.942	ISO 50	1	-	-	23	17	45	35	60	MAS-II	MAS-2 BT50
P50T-2MGH14	801.944	ISO 50	3	6	7	23	17	45	35	60	MAS-II	OKUMA (Stirnseite G) *
P50T-2MGH25	801.948	ISO 50	2	6	-	23	17	45	35	60	MAS-II	MAS-2 BT50
POM50	978.967	ISO 50	1	-	-	23	17	45	35	90	Original	DMG MORI
POM50H	961.336	ISO 50	4	8	-	23	17	45	35	90	Original	DMG MORI mit Bohrung
POM50H1	961.333	ISO 50	2	8	12.4	23	17	45	35	90	Original	DMG MORI mit Bohrung
POM50H8	802.046	ISO 50	2	6	-	23	17	45	35	90	Original	OKK (Stirnseite O) **
PVD50	978.966	ISO 50	2	11.5	-	28	21	34	25	75	DIN/ISO	DIN 69872 from A/AD
PVD50H1	802.097	ISO 50	4	8	11	28	21	34	25	75	JIS	DMG MORI
PYN50-5	802.120	ISO 50	2	10	-	28.83	20.83	25.2	17.58	45	Original	MAZAK (Stirnseite G) *

1. Werkzeugmaschinenhersteller verwenden Anzugsbolzen in verschiedenen Formen und Grössen.
2. Die Verwendung falscher Anzugsbolzen kann zu Schäden an der Maschine führen.
3. Andere Grössen sind verfügbar. Kontaktieren Sie bitte BIG .
4. * Die Stirnseite ist zur Abdichtung geschliffen.
5. **Die Stirnseite hat einen O-Ring zum Abdichten.

Montageschlüssel für Anzugsbolzen



Modell	Artikel Nr.	L	W	Kegelgrösse	Passend für Modell
PLW30	805.544	140	13	BBT30 / BT30	30P-, P30T-1, P30T-2, POM30
PLW-40P	805.886	200	19	BBT40 / BT40	40P-
PLW-P40T	805.887	200	19	BBT40 / BT40	P40T-1, P40T-2, POM40-
PLW-PMO40	805.888	200	19	BBT40 / BT40	PMO40-
PLW-PYN40	805.889	200	19	BBT40 / BT40	PYN40-
PLW-P50T	807.473	350	30	BBT50 / BT50	P50T-1, P50T-2, POM50-
PLW-PYN50	807.474	350	30	BBT50 / BT50	PYN50-

Montageanweisungen

Vorbereitung des Stoppblocks
Der Winkelkopf verfügt über einen Zentrierstift, welcher vom Stoppblock blockiert wird. Der an der Maschinenspindel montierte Stoppblock verhindert eine radiale Bewegung des Winkelkopfes während des Betriebs. Es ist daher notwendig, einen Stoppblock mit den korrekten Dimensionen zu verwenden, damit dieser auf den Zentrierstift des Winkelkopfes passt.

1. Standardeinrichtung des Positionierungsstifts

«S» Dimension
Dies ist der Abstand von der Mittellinie der Winkelkopf-Spindel zur Mittellinie des Positionierungsstifts.

Fixe Länge «A» und «H»
Dies ist der axiale Abstand von der Konusbasis zur Oberkante des Positionierungsstifts, wenn der Zentrierstift ordnungsgemäss im Stoppblock eingesetzt worden ist.

Fixe Länge «A» für Winkelköpfe (Abb.1)
Kann nicht verändert werden. Wenn die Werte unten nicht mit ihrer Maschine kompatibel sind bitte BIG DAISHOWA kontaktieren.

Fixe Länge «H» für Air Turbine Spindel und High Spindel (Abb.2)
Bitte geben Sie die benötigte Länge H an, wenn Sie Ihre Bestellung aufgeben. Sonst wird sie in der Standard dimension 6 mm geliefert.

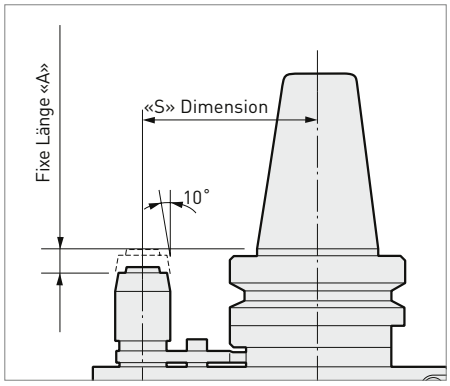


Abb. 1

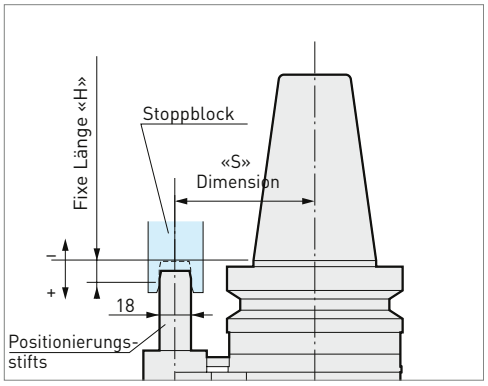


Abb. 2

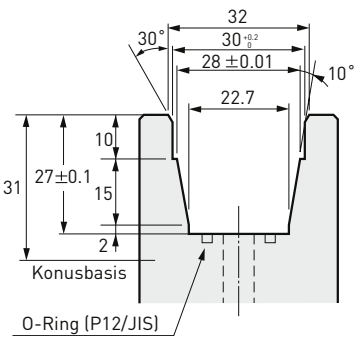
Standard Dimension	Winkelköpfe Abb. 1		Schnelllaufspindeln Abb. 2	
	«S»	«A»	«S»	«H»
BDV40 / BBT40 / HSK-A63	65	8	65	6
BDV50 / BBT50 / HSK-A100	80	8	80	6
	110	6		

2. Abmessungen des Stoppblocks

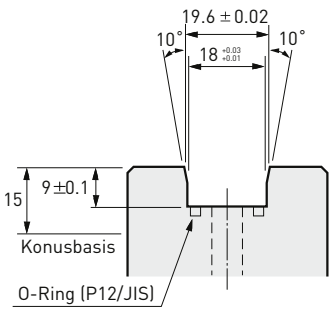
Bitte bestellen Sie einen Stoppblock beim Hersteller der Bearbeitungswerkzeuge. Beachten Sie dafür die folgenden Zeichnungen zur Auswahl der richtigen Kerbenabmessungen und -konfigurationen.

Stoppblock

Für «S» = 110 Winkelkopf



Andere



Halbfertiger Stoppblock

Ein halbfertiger Stoppblock kann durch Abfräsen des überschüssigen Materials auf gewünschte Höhe gebracht werden.
Wenn der vorgefertigte Stoppblock vom Hersteller nicht erhältlich ist, kann ein halbfertiger Stoppblock benutzt werden. Bitte konsultieren Sie den Maschinenhersteller für die Auswahl, Bearbeitung und Montage eines halbfertigen Blocks.

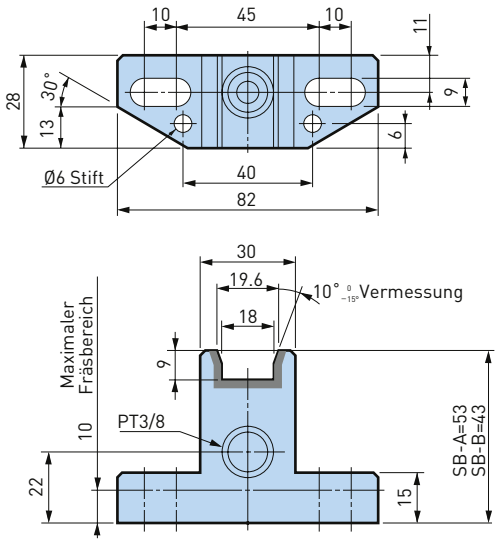


Abb. 1

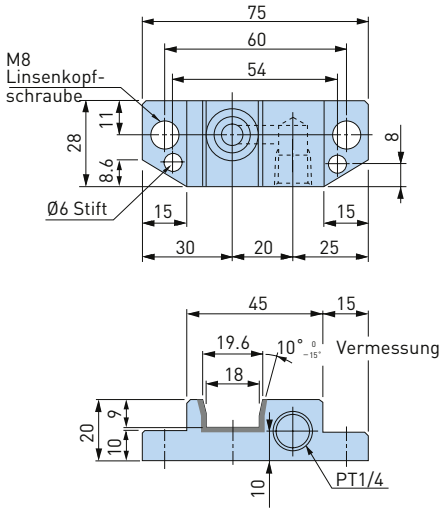


Abb. 2

Modell	Artikel Nr.	Abb.
SB-A	962.571	1
SB-B	962.572	1
SB-F	962.574	2
SB-G/E	802.329	3

1. "S" siehe vorangegangene Seite.
2. SB-F ist nicht veränderbar in der Höhe.

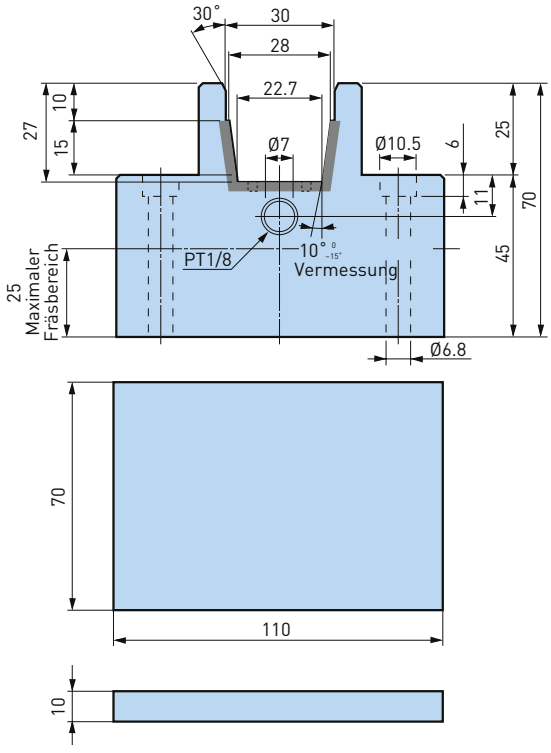


Abb. 3

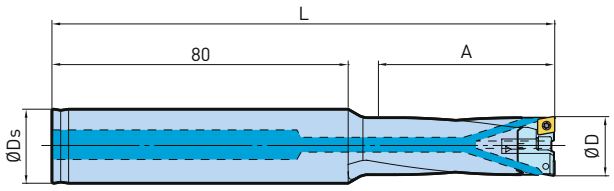
Aufbohrwerkzeuge

MW-Aufbohrkopf	**398**
SW-Aufbohrkopf	**399**
SW Wendeplattenhalter	**401**
SW-Aufbohrkopf mit integriertem Dämpfer	**403**
Aufbohrköpfe für grosse Durchmesser	**405**
Aufbohrköpfe für grosse Durchmesser mit integriertem Dämpfer	**407**

Bitte Modellbezeichnung bei Bestellungen und Anfragen angeben.
(z.B. BBT30-MEGA3S-45T)

MW Aufbohrköpfe, Ø 16 - 21

Der MW ermöglicht das schnelles prozesssicheres Aufbohren von kleinen Bohrungen (Ø 16-21 mm).



Sackloch

Durchgangsloch

Bereits vorbereitete und verschliessbare Gewinde ermöglichen die flexible Zufuhr von Kühlmitttel.

ØD	Modell	Drehhalter	ØDs	L	A	Gewicht (kg)
16 - 19	ST20-MW1619-45	MW1619E	20	136	45	0.24
16 - 19	ST20-MW1619-60	MW1619E	20	151	60	0.26
18 - 21	ST20-MW1821-50	MW1821E	20	141	50	0.26
18 - 21	ST20-MW1821-65	MW1821E	20	156	65	0.28

1. Wendeplattenhalter-Modelle sind ein 2-teiliges Set.
2. Wendeplattenhalter muss separat bestellt werden.

Ersatz-teile ▶ 464

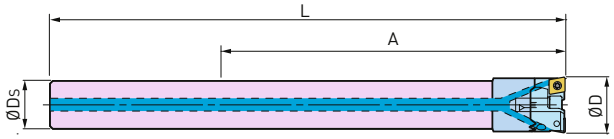
Tabelle der MW-Aufbohrkopf Schnittbedingungen

Werkstück Material	Schneidgeschw. Vc (m/min)	Vorschub f (mm/rev)	Bohrtiefe (mm/Ø)
Stahl	130 - 180	0.10 - 0.20	2.0 - 3.0
Edelstahl	100 - 140	0.15 - 0.25	1.5 - 2.5
Gusseisen	120 - 200	0.10 - 0.30	1.0 - 4.0
Aluminium	180 - 280	0.20 - 0.30	1.5 - 4.0

- Generell für die Verwendung mit zentraler Kühlmittelzufuhr. Die Schnittgeschwindigkeit muss bei externer Kühlmittelzufuhr verringert werden.
- Die Bearbeitung von Sacklöchern kann die Wendeplattenhalter und Wendeplatten beschädigen, wenn sich Späne am Boden der Bohrung anstauen.

MW Aufbohrköpfe, Ø 16 - 21 Hartmetallausführung

Lange Ausführung mit Hartmetall-Schaft
Der MW ermöglicht ein schnelles prozesssicheres Aufbohren von kleinen Bohrungen (Ø 16-21 mm).



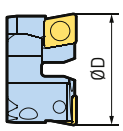
besteht aus Hartmetall.

ØD	Modell	Drehhalter	ØDs	L	A	Gewicht (kg)
16 - 19	ST14W-MW16-110	MW1619E	14	151	110	0.27
18 - 21	ST16W-MW18-115	MW1821E	16	172	115	0.42

1. Wendeplattenhalter-Modelle sind ein 2-teiliges Set.
2. Wendeplattenhalter muss separat bestellt werden.
3. Ausschliesslich für Durchgangslöcher zu verwenden. Nicht für Sacklochbohrungen verwenden.

Ersatz-teile ▶ 464

Wendeplattenhalter MW



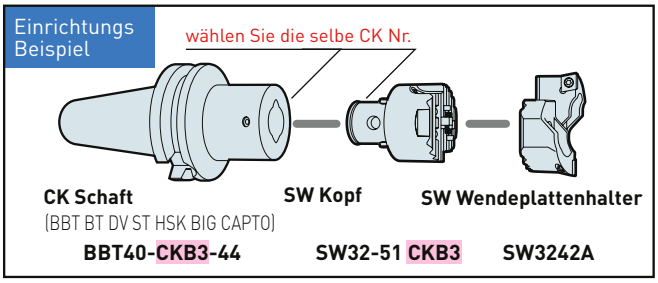
ØD	Modell	Wendeplatte	Gewicht (kg)
16 - 19	MW1619E	MW 04	0.01
18 - 21	MW1821E	MW 04	0.01

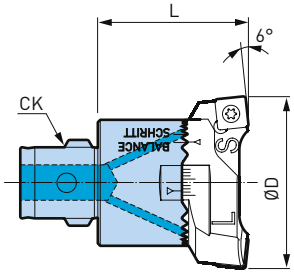
1. Zwei Wendeplattenhalter, Schrauben und Schlüssel im Lieferumfang enthalten.
2. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.

▶ 445

▶ 449

SW Aufbohrköpfe, Ø 20 - 203





Symmetrische Schneiden

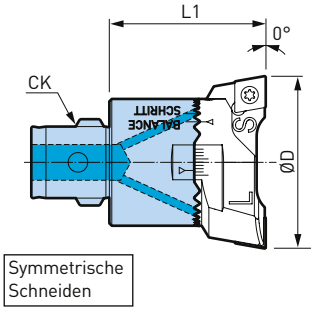
RSS Bearbeitung mit SC Wendeplattenhalter möglich

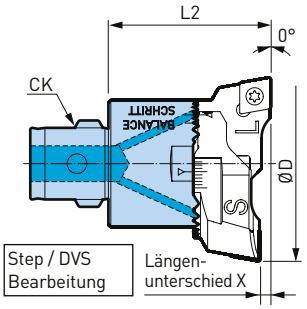
Typ SC

ØD	Aufbohrkopf Modell	CK	Wendeplatten-halter	L	Gewicht (kg)
20 - 26	SW20-31CKB1	CK1	SW2026A	32.5	0.06
25 - 31			SW2531A		
25 - 33	SW25-40CKB2	CK2	SW2533A	35.5	0.10
32 - 40			SW3240A		
32 - 42	SW32-51CKB3	CK3	SW3242A	40	0.17
41 - 51			SW4151A		
41 - 54	SW41-66CKB4	CK4	SW4154A	47	0.33
53 - 66			SW5366A		
53 - 70	SW53-86CKB5	CK5	SW5370A	57	0.59
69 - 86			SW6986A		
68 - 90	SW68-110CKB6	CK6	SW6890A	71	1.20
88 - 110			SW88110A		
98 - 126	SW98-153CKB6	CK6	SW98126A	71	1.85
125 - 153			SW125153A		
98 - 126	SW98-153CKB7	CK7	SW98126A	87	2.95
125 - 153			SW125153A		
148 - 176	SW148-203CKB6	CK6	SW148176A	71	2.40
175 - 203			SW175203A		
148 - 176	SW148-203CKB7	CK7	SW148176A	117	5.20
175 - 203			SW175203A		

1. Wendeplatten und Wendeplattenhalter müssen separat bestellt werden.
2. Der Durchmesserbereich bezieht sich auf den Wert, wenn ein Radius von 0,4 mm für die Wendeplatte SC/CC06 und ein Radius von 0,8 mm für die Wendeplatten SC/CC09 und SC/CC12 verwendet wird.

Ersatz-teile ▶ 464





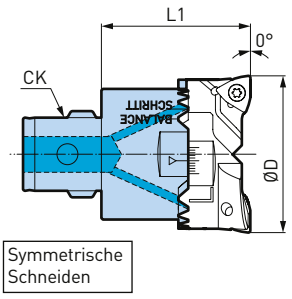
Für Typ CC

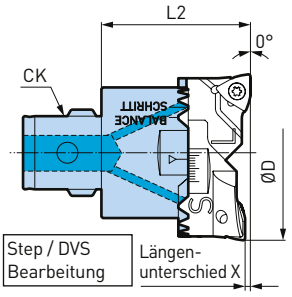
ØD	Aufbohrkopf Modell	CK	Wendeplatten-halter	L1	L2	X	Gewicht (kg)
20 - 26	SW20-31CKB1	CK1	SW2026E	32.5	32.6	0.2	0.06
25 - 31			SW2531E				
25 - 33	SW25-40CKB2	CK2	SW2533E	35.5	35.6		0.10
32 - 40			SW3240E				
32 - 42	SW32-51CKB3	CK3	SW3242E	40	40.1		0.17
41 - 51			SW4151E				
41 - 54	SW41-66CKB4	CK4	SW4154E	47	47.2	0.4	0.33
53 - 66			SW5366E				
53 - 70	SW53-86CKB5	CK5	SW5370E	57	57.2		0.59
69 - 86			SW6986E				
68 - 90	SW68-110CKB6	CK6	SW6890E*	71	71.2		1.20
88 - 110			SW88110E*				
98 - 126	SW98-153CKB6	CK6	SW98126E*	71	71.2		1.85
125 - 153			SW125153E*				
98 - 126	SW98-153CKB7	CK7	SW98126E*	87	87.2		2.95
125 - 153			SW125153E*				
148 - 176	SW148-203CKB6	CK6	SW148176E*	71	71.2		2.40
175 - 203			SW175203E*				
148 - 176	SW148-203CKB7	CK7	SW148176E*	117	117.2		5.20
175 - 203			SW175203E*				

1. Wendeplattenhalter und Wendeplatten müssen separat bestellt werden.
2. Der Durchmesserbereich bezieht sich auf den Wert, wenn ein Radius von 0,4 mm für die Wendeplatte SC/CC06 und ein Radius von 0,8 mm für die Wendeplatten SC/CC09 und SC/CC12 verwendet wird.

* Wendeplattenhalter sind unter der zusätzlichen Modellbezeichnung EL auch für Wendeplatten CC_1605 erhältlich.

Ersatz-teile ▶ 464





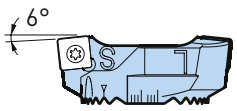
Für Typ ZN

ØD	Aufbohrkopf Modell	CK	Wendeplatten-halter	L1	L2	X	Gewicht (kg)
32 - 42	SW32-51CKB3	CK3	SW3242N	40	40.1	0.2	0.17
41 - 51			SW4151N				
41 - 54	SW41-66CKB4	CK4	SW4154N	47	47.2	0.4	0.33
53 - 66			SW5366N				
53 - 70	SW53-86CKB5	CK5	SW5370N	57	57.2		0.59
69 - 86			SW6986N				
68 - 90	SW68-110CKB6	CK6	SW6890N	71	71.2		1.20
88 - 110			SW88110N				
98 - 126	SW98-153CKB6	CK6	SW98126N	71	71.2		1.85
125 - 153			SW125153N				
98 - 126	SW98-153CKB7	CK7	SW98126N	87	87.2		2.95
125 - 153			SW125153N				
148 - 176	SW148-203CKB6	CK6	SW148176N	71	71.2		2.40
175 - 203			SW175203N				
148 - 176	SW148-203CKB7	CK7	SW148176N	117	117.2		5.20
175 - 203			SW175203N				

1. Wendeplattenhalter und Wendeplatten müssen separat bestellt werden.
2. Der Durchmesserbereich bezieht sich auf den Wert, wenn ein Radius von 0,8 mm für die Wendeplatten ZN05 und ZN08 verwendet wird.

Ersatz-teile ▶ 464

SW Wendeplattenhalter Typ SC



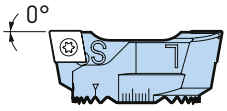
ØD	Wendeplattenhalter Modell	Gewicht (kg)	Aufbohrkopf Modell	Wendeplatte	Ersatzteilschrauben Set
20 - 26	SW2026A	0.02	SW20-31CKB1	SC_0602	S2.5S-7IP
25 - 31	SW2531A	0.02			
25 - 33	SW2533A	0.03	SW25-40CKB2		
32 - 40	SW3240A	0.03			
32 - 42	SW3242A	0.05	SW32-51CKB3	SC_0903	S4S-15IP
41 - 51	SW4151A	0.06			
41 - 54	SW4154A	0.08	SW41-66CKB4		
53 - 66	SW5366A	0.11			
53 - 70	SW5370A	0.17	SW53-86CKB5	SC_1204	S5S-20IP
69 - 86	SW6986A	0.41			
68 - 90	SW6890A	0.24	SW68-110CKB6		
88 - 110	SW88110A	0.53			
98 - 126	SW98126A	0.78	SW98-153CKB6 SW98-153CKB7		
125 - 153	SW125153A	1.06			
148 - 176	SW148176A	1.05	SW148-203CKB6 SW148-203CKB7		
175 - 203	SW175203A	1.28			

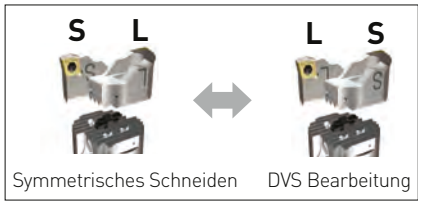
Jedes Wendeplattenhalter Modell besteht aus einem Paar von Wendeplattenhalter und einem Spannschlüssel.

1. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.
2. DVS Bearbeitung ist nicht verfügbar.
3. Der Durchmesserbereich bezieht sich auf den Wert, wenn ein Radius von 0,4 mm für die Wendeplatte SC06 und ein Radius von 0,8 mm für die Wendeplatten SC09 und SC12 verwendet wird.
4. Das Spannschrauben-Set (optional) enthält 10 Schrauben und 1 Schlüssel.

▶ 445 ▶ 449 Ersatzteile ▶ 464

SW Wendeplattenhalter Typ CC





Geeignet für Aufbohren symmetrisch RSS und Aufbohren versetzt DVS Bearbeitung durch einfaches drehen der Standard-Wendeplattenhalter um 180 Grad.

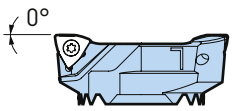
ØD	Wendeplattenhalter Modell	Gewicht (kg)	Aufbohrkopf Modell	Wendeplatte	Ersatzteilschrauben Set
20 - 26	SW2026E	0.02	SW20-31CKB1	CC_0602	S2.5S-7IP
25 - 31	SW2531E	0.02			
25 - 33	SW2533E	0.03	SW25-40CKB2		
32 - 40	SW3240E	0.03			
32 - 42	SW3242E	0.05	SW32-51CKB3	CC_0903	S4S-15IP
41 - 51	SW4151E	0.06			
41 - 54	SW4154E	0.08	SW41-66CKB4		
53 - 66	SW5366E	0.11			
53 - 70	SW5370E	0.17	SW53-86CKB5	CC_1204	S5S-20IP
69 - 86	SW6986E	0.23			
68 - 90	SW6890E	0.41	SW68-110CKB6		
	SW6890EL	0.40		CC_1605	
88 - 110	SW88110E	0.52		CC_1204	
	SW88110EL	0.50		CC_1605	
98 - 126	SW98126E	0.77	SW98-153CKB6 SW98-153CKB7	CC_1204	
	SW98126EL	0.76		CC_1605	
125 - 153	SW125153E	1.05		CC_1204	
	SW125153EL	1.03		CC_1605	
148 - 176	SW148176E	1.05	SW148-203CKB6 SW148-203CKB7	CC_1204	
	SW148176EL	1.05		CC_1605	
175 - 203	SW175203E	1.25		CC_1204	
	SW175203EL	1.25		CC_1605	

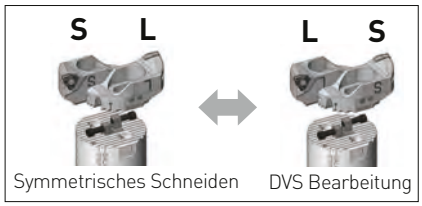
Jedes Wendeplattenhalter Modell besteht aus einem Paar von Wendeplattenhalter und einem Spannschlüssel.

▶ 446 ▶ 449

1. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.
2. Der Durchmesserbereich bezieht sich auf den Wert, wenn ein Radius von 0,4 mm für die Wendeplatte CC06 und ein Radius von 0,8 mm für die Wendeplatten CC09 und CC12 verwendet wird.
3. Das Spannschrauben-Set (optional) enthält 10 Schrauben und 1 Schlüssel.
4. Der EL-Typ Wendeplattenhalter mit langer Schneidkante kann nicht mit dem #30 Schaft verwendet werden.

SW Wendeplattenhalter Typ ZN





Geeignet für Aufbohren symmetrisch RSS und Aufbohren versetzt DVS Bearbeitung durch einfaches drehen der Standard-Wendeplattenhalter um 180 Grad

ØD	Wendeplattenhalter Modell	Gewicht (kg)	Aufbohrkopf Modell	Wendeplatte	Ersatzteilschrauben Set
32 - 42	SW3242N	0.05	SW32-51CKB3	ZN05	S2.508S-7IP
41 - 51	SW4151N	0.07			
41 - 54	SW4154N	0.08	SW41-66CKB4		
53 - 66	SW5366N	0.11			
53 - 70	SW5370N	0.18	SW53-86CKB5	ZN08	S412S-15IP
69 - 86	SW6986N	0.20			
68 - 90	SW6890N	0.42	SW68-110CKB6		
88 - 110	SW88110N	0.52			
98 - 126	SW98126N	0.79	SW98-153CKB6		
125 - 153	SW125153N	1.05	SW98-153CKB7		
148 - 176	SW148176N	1.05	SW148-203CKB6		
175 - 203	SW175203N	1.25	SW148-203CKB7		

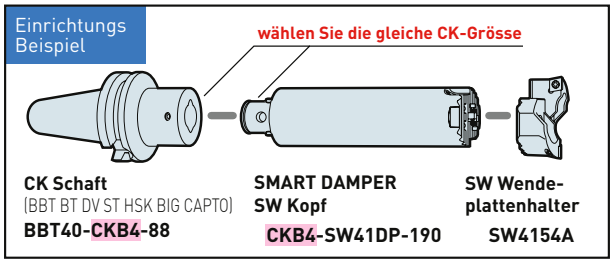
Jedes Wendeplatte n Modell besteht aus einem Paar von Wendeplatten und einem Spannschlüssel.

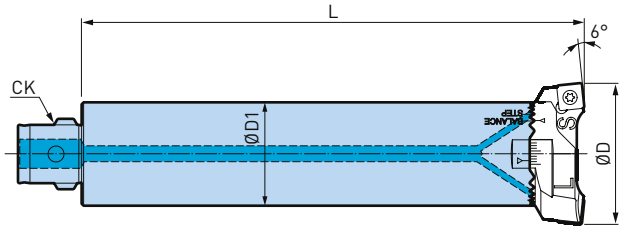
▶ 447 ▶ 449

1. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.
2. Das Spannschrauben-Set (optional) enthält 10 Schrauben und 1 Schlüssel.

SW Smart Damper Aufbohrköpfe, Ø 20 - 203

SW Aufbohrkopf mit integriertem Dämpfer (SMART DAMPER).



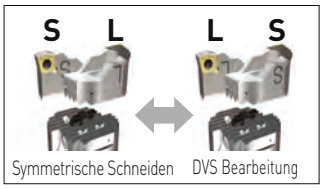


Für Typ SC

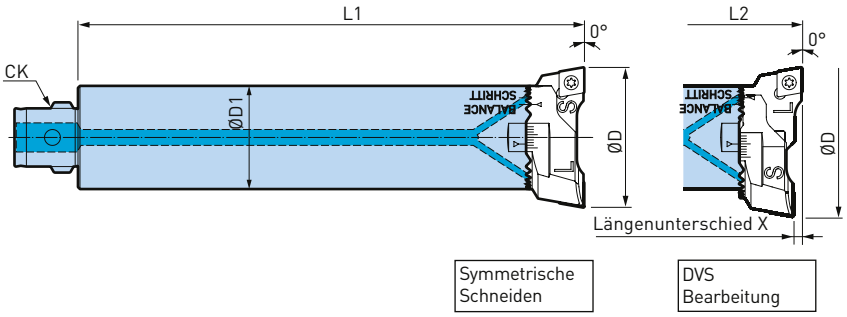
ØD	Aufbohrkopf Modell	CK	Wendeplattenhalter Modell	Wendeplatte	ØD1	L	Gewicht (kg)
20 - 26	CK1-SW20DP-105*	CK1	SW2026A	SC06	19	105	0.30
25 - 31			SW2531A				
25 - 33	CK2-SW25DP-130*	CK2	SW2533A		24	130	0.60
32 - 40			SW3240A				
32 - 42	CKB3-SW32DP-170	CK3	SW3242A	SC09	31	170	1.30
41 - 51			SW4151A				
41 - 54	CKB4-SW41DP-190	CK4	SW4154A		39	190	2.40
53 - 66			SW5366A				
53 - 70	CKB5-SW53DP-220	CK5	SW5370A	SC12	50	220	4.50
69 - 86			SW6986A				
68 - 90	CKB6-SW68DP-245	CK6	SW6890A		64	245	8.30
88 - 110			SW88110A				
98 - 126	CKB6-SW98DP-260		SW98126A			260	8.80
125 - 153			SW125153A				
98 - 126	CKB7-SW98DP-260	CK7	SW98126A		90		16.40
125 - 153			SW125153A				
148 - 176	CKB6-SW148DP-260	CK6	SW148176A		64		9.30
175 - 203			SW175203A				
148 - 176	CKB7-SW148DP-260	CK7	SW148176A		90		16.90
175 - 203			SW175203A				

1. Wendeplattenhalter und Wendeplatten müssen separat bestellt werden.
2. Die zentrale Kühlmittelzufuhr ist für alle SW-Bohrköpfe Standard.
3. Der Durchmesserbereich bezieht sich auf den Wert, wenn ein Radius von 0,4 mm für die Wendeplatte SC06 und ein Radius von 0,8 mm für die Wendeplatten SC09 und SC12 verwendet wird.
4. Mit * markierte Modelle benötigen keinen CK-Bolzen.

Ersatzteile ▶ 464



Angepasst für das Rotations-Symmetrisch-Schruppen (RSS/ Balance) als auch für das Doppelt-Versetztes-Schruppen (DVS/ Step)



Für Typ CC

ØD	Aufbohrkopf Modell	CK	Wendeplat-tenhalter	Wende-platte	ØD1	L1	L2	Schritt-mass X	Gewicht (kg)
20 - 26	CK1-SW20DP-105*	CK1	SW2026E	CC06	19	105	105.1	0.2	0.30
25 - 31			SW2531E						
25 - 33	CK2-SW25DP-130*	CK2	SW2533E		24	130	130.1		0.60
32 - 40			SW3240E						
32 - 42	CKB3-SW32DP-170	CK3	SW3242E	CC09	31	170	170.1		1.30
41 - 51			SW4151E						
41 - 54	CKB4-SW41DP-190	CK4	SW4154E		39	190	190.2	0.4	2.40
53 - 66			SW5366E						
53 - 70	CKB5-SW53DP-220	CK5	SW5370E	CC12	50	220	220.2		4.50
69 - 86			SW6986E						
68 - 90	CKB6-SW68DP-245	CK6	SW6890E		64	245	245.2		8.30
88 - 110			SW88110E						
98 - 126	CKB6-SW98DP-260		SW98126E			260	260.2		8.80
125 - 153			SW125153E						
98 - 126	CKB7-SW98DP-260	CK7	SW98126E		90				16.40
125 - 153			SW125153E						
148 - 176	CKB6-SW148DP-260	CK6	SW148176E		64				9.30
175 - 203			SW175203E						
148 - 176	CKB7-SW148DP-260	CK7	SW148176E		90				16.90
175 - 203			SW175203E						

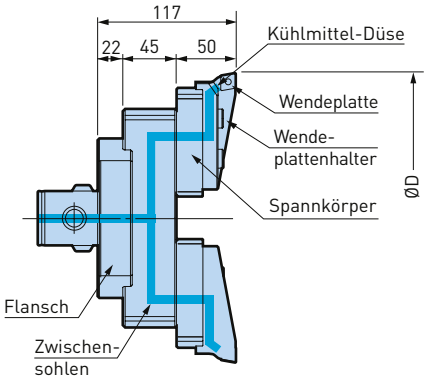
1. Wendeplattenhalter und Wendeplatten müssen separat bestellt werden.
2. Der Durchmesserbereich bezieht sich auf den Wert, wenn ein Radius von 0,4 mm für die Wendeplatte CC06 und ein Radius von 0,8 mm für die Wendeplatten CC09 und CC12 verwendet wird.
3. Modelle mit * benötigen keinen CK-Bolzen.

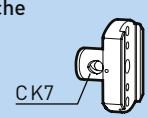
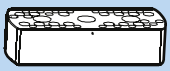
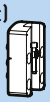
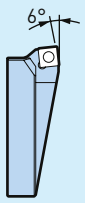
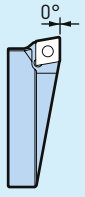
Ersatz-teile ▶ 464

Aufbohrwerkzeuge für grosse Durchmesser, Ø 200 - 830

CK7 Grossdurchmesser-Bohrserie, kompatibel mit Hochgeschwindigkeitsbearbeitung.

Jede Komponente ist für die Arbeitssicherheit fest verschraubt.
Kühlmittel-Düsen sorgen für eine sichere Kühlmittelzufuhr zur Schneidkante.



ØD	Flansche 		Zwischensohlen 		Spannkörper (2-teiliges Set) 		Wendeplattenhalter (2-teiliges Set)		Wende-platte
	Modell	Gewicht (kg)	Modell	Gewicht (kg)	Modell	Gewicht (kg)	Modell	Gewicht (kg)	
200 - 270	FLN135 (FLN135/90)	2.85	SLN200-270	3.99	CB-TW200	1.80	TW200A 	0.69	SC12
270 - 340			SLN270-340	5.50					
340 - 410			SLN340-410	7.20					
410 - 480			SLN410-480	8.90					
480 - 550			SLN480-550	10.56					
550 - 620	FLN220 (FLN220/90)	4.74	SLN550-620*	12.30					
620 - 690			SLN620-690*	14.00					
690 - 760			SLN690-760*	15.65					
760 - 830			SLN760-830*	17.35					
200 - 270	FLN135 (FLN135/90)	2.85	SLN200-270	3.99	CB-TW200	1.80	TW200E	0.69	CC12
270 - 340			SLN270-340	5.50					
340 - 410			SLN340-410	7.20					
410 - 480			SLN410-480	8.90					
480 - 550			SLN480-550	10.56					
550 - 620	FLN220 (FLN220/90)	4.74	SLN550-620*	12.30					
620 - 690			SLN620-690*	14.00					
690 - 760			SLN690-760*	15.65					
760 - 830			SLN760-830*	17.35					
200 - 270	FLN135 (FLN135/90)	2.85	SLN200-270	3.99	CB-TW200	1.80	TW200EL 	0.68	CC16
270 - 340			SLN270-340	5.50					
340 - 410			SLN340-410	7.20					
410 - 480			SLN410-480	8.90					
480 - 550			SLN480-550	10.56					
550 - 620	FLN220 (FLN220/90)	4.74	SLN550-620*	12.30					
620 - 690			SLN620-690*	14.00					
690 - 760			SLN690-760*	15.65					
760 - 830			SLN760-830*	17.35					

1. Zwischenkörper und Wendeplattenhalter werden als 2-teiliges Set verkauft. Das Gewicht in der Tabelle bezieht sich auf 2 Stück.
2. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.
3. Eine zentrale Kühlmittelzufuhr ist verfügbar, ausser bei mit * markierten Modellen.
4. Schneidkante und Antriebs-Schlüssel sind in die gleiche Richtung ausgerichtet. (Wird um 90° versetzt, wenn FLN135/90 oder FLN220/90 verwendet wird.)

▶ 445, 447
▶ 449
Ersatz-teile ▶ 467

Vierkant Werkzeughalter

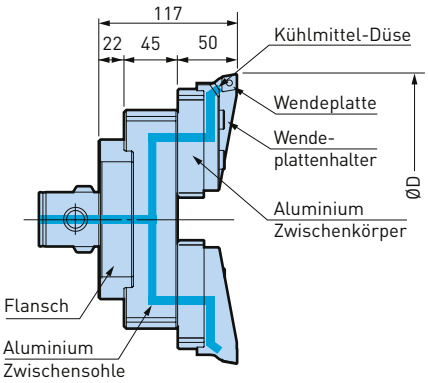
· □25-mm quad. Werkzeughalter ist gespannt.

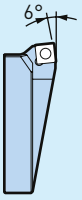
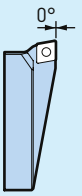
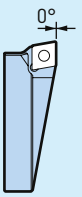
Modell	Durch-messer Ø	Schlitten	Grösse Quad.	Gewicht (kg)
BFN95	250 - 830	SLN200-270(AL) oder länger	□25	2.42

1. Quad. Werkzeuge sind nicht enthalten.
2. Der Durchmesser variiert je nach Werkzeug und Schlitten.
3. Verwenden Sie einen SLN-Schlitten (Nicht mit SL-Typ kompatibel).
4. Modelle mit AL in der Modellbezeichnung sind aus Aluminium gefertigt (reduziertes Gewicht).

Aufbohrwerkzeuge für grosse Durchmesser, Ø 200 - 830, Typ Hochgeschwindigkeit

Reduziertes Werkzeuggewicht durch Einsatz von Aluminium für die Fertigung der Zwischensohle sowie des Zwischenkörpers.

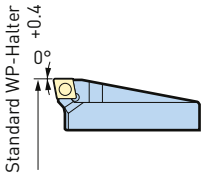


ØD	Flansch C K7		Aluminium Zwischensohle		Aluminium Zwischenkörper (2-teiliges Set)		Wendeplattenhalter (2-teiliges Set)		Wende-platte
	Modell	Gewicht (kg)	Modell	Gewicht (kg)	Modell	Gewicht (kg)	Modell	Gewicht	
200 - 270	FLN135 (FLN135/90)	2.85	SLN200-270AL	1.50	CB-TW200-AL	0.80	TW200A 	0.69	SC12
270 - 340			SLN270-340AL	2.10					
340 - 410			SLN340-410AL	2.70					
410 - 480			SLN410-480AL	3.30					
480 - 550			SLN480-550AL	3.90					
550 - 620	FLN220 (FLN220/90)	4.74	SLN550-620AL*	4.50					
620 - 690			SLN620-690AL*	5.10					
690 - 760			SLN690-760AL*	5.70					
760 - 830			SLN760-830AL*	6.30					
200 - 270	FLN135 (FLN135/90)	2.85	SLN200-270AL	1.50	CB-TW200-AL	0.80	TW200E 	0.69	CC12
270 - 340			SLN270-340AL	2.10					
340 - 410			SLN340-410AL	2.70					
410 - 480			SLN410-480AL	3.30					
480 - 550			SLN480-550AL	3.90					
550 - 620	FLN220 (FLN220/90)	4.74	SLN550-620AL*	4.50					
620 - 690			SLN620-690AL*	5.10					
690 - 760			SLN690-760AL*	5.70					
760 - 830			SLN760-830AL*	6.30					
200 - 270	FLN135 (FLN135/90)	2.85	SLN200-270AL	1.50	CB-TW200-AL	0.80	TW200EL 	0.68	CC16
270 - 340			SLN270-340AL	2.10					
340 - 410			SLN340-410AL	2.70					
410 - 480			SLN410-480AL	3.30					
480 - 550			SLN480-550AL	3.90					
550 - 620	FLN220 (FLN220/90)	4.74	SLN550-620AL*	4.50					
620 - 690			SLN620-690AL*	5.10					
690 - 760			SLN690-760AL*	5.70					
760 - 830			SLN760-830AL*	6.30					

1. Zwischenkörper und Wendeplattenhalter werden als 2-teiliges Set verkauft. Das Gewicht in der Tabelle bezieht sich auf 2 Stück.
2. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.
3. Eine zentrale Kühlmittelzufuhr ist verfügbar, ausser bei mit * markierten Modellen.
4. Schneidkante und Antriebsschlüssel sind in die gleiche Richtung ausgerichtet. (Wird um 90° versetzt, wenn FLN135/90 oder FLN220/90 verwendet wird.)

▶ 445, 447
▶ 449
Ersatz-teile ▶ 467

E Typ Wendeplattenhalter für DVS / Step und Stufenbearbeitung



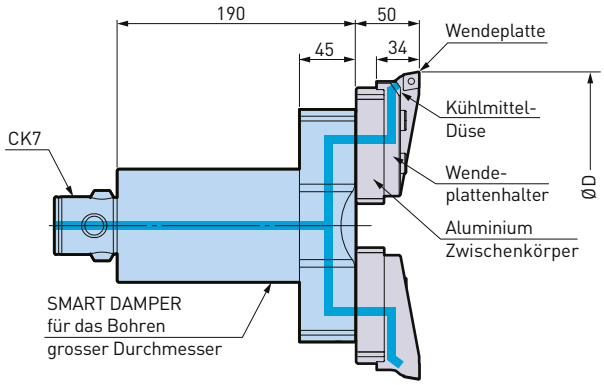
Der 0,4 mm höhere Wendeplattenhalter ermöglicht eine grössere Schnitttiefe.

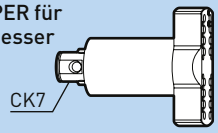
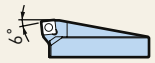
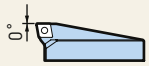
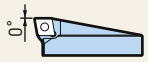
Modell	Wendeplatte
TW200E-SC	CC12
TW200EL-SC	CC16

Wendeplattenhalter werden einzeln geliefert.

Smart Damper Aufbohrköpfe, Ø 200 - 270

Kombination eines leichten Aluminiumschlitten mit einem integrierten Dämpfer (SMART DAMPER).



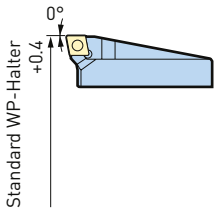
ØD	SMART DAMPER für Grossdurchmesser Bohrungen 		Aluminium Zwischenkörper (2-teiliges Set)		Wendeplattenhalter (2-teiliges Set)			Wende-platte
	Modell	Gewicht (kg)	Modell	Gewicht (kg)	Modell		Gewicht (kg)	
200 - 270	CKB7-SLN200ALDP-190	11.90	CB-TW200-AL	0.80	TW200A		0.69	SC12
					TW200E		0.69	CC12
					TW200EL		0.68	CC16

1. Zwischenkörper und Wendeplattenhalter werden als 2-teiliges Set verkauft. Das Gewicht in der Tabelle bezieht sich auf 2 Stück.
2. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.
3. Schneidkante und Antriebsschlüssel sind in die gleiche Richtung ausgerichtet.

▶ 445, 447
▶ 449
Ersatz-teile ▶ 467

E Typ Wendeplattenhalter für DVS / Step und Stufenbearbeitung

Der 0,4 mm höhere Wendeplattenhalter ermöglicht eine grössere Schnitttiefe.



Modell	Wendeplatte
TW200E-SC	CC12
TW200EL-SC	CC16

Wendeplattenhalter werden einzeln geliefert.

Feinbohrköpfe mit peripherer Schneidkante

EWN Feinbohrköpfe	**410**
EWN Feinbohrköpfe mit SMART DAMPER	**411**
EWE Digitale Feinbohrköpfe	**412**
Wendeplattenhalter für EWN/EWE	**413**
EWB Hochpräzise ausgewuchtete Feinbohrköpfe	**414**
Feinbohrköpfe für grosse Durchmesser	**415**
EWN Feinbohrköpfe für grosse Durchmesser mit integriertem Dämpfer SMART DAMPER	**417**

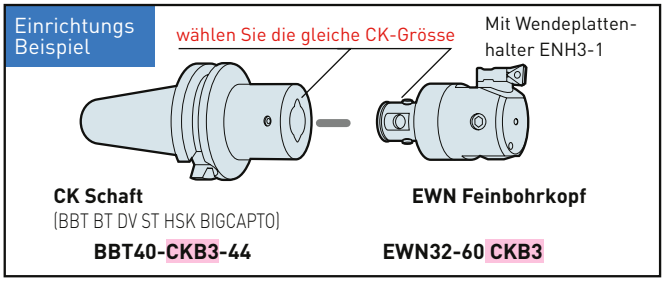
Bitte Modellbezeichnung für Bestellungen und Anfragen angeben.
(z.B. BBT30-MEGA3S-45T)

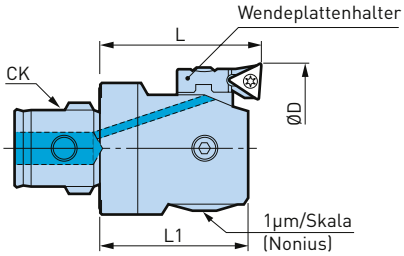
B.2

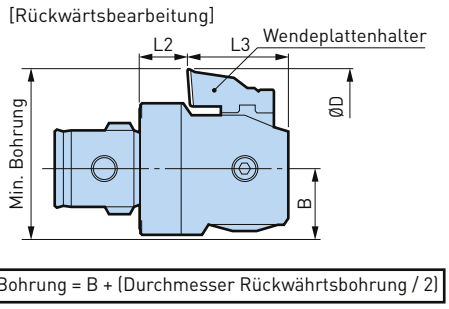
EWN Feinbohrköpfe, Ø 20 - 203

Skala mit 0,01mm/ Ø- Unterteilung und zusätzlich einen Nonius mit 1um Unterteilung.

Das vorgewuchtete Design erreicht eine stabile Bearbeitungsgenauigkeit.
Rückwärtsbohren ist als Standard verfügbar und bietet vielseitige Einsatzmöglichkeiten.







Min. Bohrung = B + (Durchmesser Rückwährtsbohrung / 2)

Modell	CK	Wendeplatten-halter	Vorwärtsbearbeitung			Rückwärtsbearbeitung				Gewicht (kg)	Wende-platte
			ØD	L	L1	ØD	L2	L3	B		
EWN20-36CKB1	CK1	ENH1-1	20 - 26	32.5	29.5	-	10.5	19	10	0.07	TP08
		ENH1-2	25 - 31			30 - 31					
		ENH1-3	30 - 36			30 - 36					
EWN25-47CKB2	CK2	ENH2-1	25 - 33	35.5	32.5	-	11.5	21	12.5	0.12	
		ENH2-2	32 - 40			36 - 40					
		ENH2-3	39 - 47			39 - 47					
EWN32-60CKB3	CK3	ENH3-1	32 - 42	40	35	-	10	25	16	0.21	
		ENH3-2	41 - 51			46 - 51					
		ENH3-3	50 - 60			50 - 60					
EWN41-74CKB4	CK4	ENH4-1	41 - 54	47	43	-	14	29	20	0.40	TC11
		ENH4-2	50 - 63			53 - 63					
		ENH4-3	61 - 74			61 - 74					
EWN53-95CKB5	CK5	ENH5-1	53 - 70	57	53	62 - 70	19	34	25.5	1.10	
		ENH5-2	65 - 82			69 - 82					
		ENH5-3	78 - 95			78 - 95					
EWN68-150CKB6	CK6	ENH6-1	68 - 100	71	67.2	80 - 100	22	45.2	32.5	1.74	
		ENH6-2	94 - 126			94 - 126					
		ENH6-3	118 - 150			118 - 150					
EWN100-203CKB6	CK6	ENH6-1	100 - 153	71	67.2	112 - 153	22	45.2	45.5	2.46	
		ENH6-2	126 - 179			126 - 179					
		ENH6-3	150 - 203			150 - 203					
EWN100-203CKB7	CK7	ENH6-1	100 - 153	87	83.2	112 - 153	38	45.2	45.5	3.98	
		ENH6-2	126 - 179			126 - 179					
		ENH6-3	150 - 203			150 - 203					

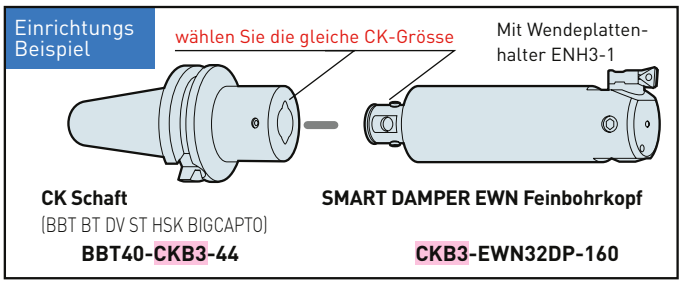
1. Der Durchmesserbereich sind die Werte, wenn ein Radius von 0,2 für die Wendeplatte TP08 und ein Radius von 0,4 für die Wendeplatte TC11 verwendet wird.
2. ENH -1 Werkzeughalterungen sind enthalten. ENH -2 und 3 müssen separat bestellt werden, falls erforderlich.
3. Während des Rückwärtsbearbeitung wird die Drehrichtung umgekehrt.
4. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.

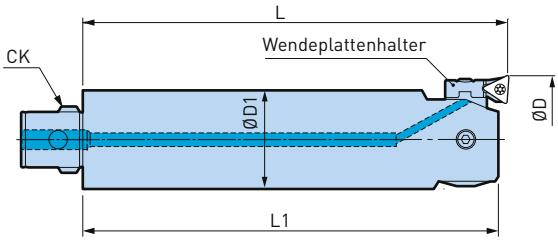
▶ 443, 444 ▶ 449 Ersatz-teile ▶ 465

EWN Smart Damper Feinbohrköpfe, Ø 20 - 203

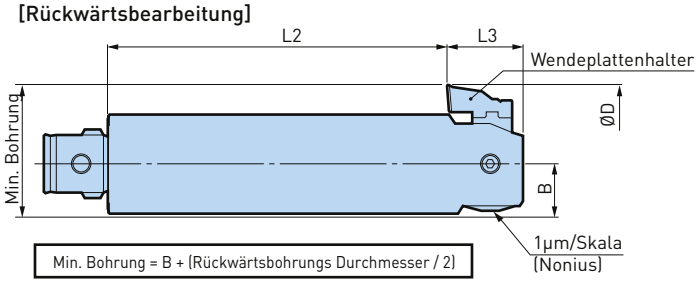
Kombination des beliebten EWN-Feinbohrkopfs mit einem integrierten Dämpfers (Smart Damper).

Neue EWN20DP/25DP (CK1/CK2) Produkte mit Minimaldurchmessern ab Ø20 sind jetzt erhältlich. Sie ermöglichen tieferes Bohren in Kombination mit einem CK-Hartmetell Schaft.





[Rückwärtsbearbeitung]



Modell	CK	Wendeplat-tenhalter	Vorwärtsbearbeitung			Rückwärtsbearbeitung				ØD1	Gewicht (kg)	Wende-platte
			ØD	L	L1	ØD	L2	L3	B			
CK1-EWN20DP-100 *	CK1	ENH1-1	20 - 26	100	97	-	78	19	10	19	0.30	TP08
		ENH1-2	25 - 31			-						
		ENH1-3	30 - 36			36						
CK2-EWN25DP-125 *	CK2	ENH2-1	25 - 33	125	122	-	101	21	12.5	24	0.60	
		ENH2-2	32 - 40			-						
		ENH2-3	39 - 47			42 - 47						
CKB3-EWN32DP-160	CK3	ENH3-1	32 - 42	160	155	-	130	25	16	31	1.30	
		ENH3-2	41 - 51			-						
		ENH3-3	50 - 60			57 - 60						
CKB4-EWN41DP-185	CK4	ENH4-1	41 - 54	185	181	-	152	29	20	39	2.30	TC11
		ENH4-2	50 - 63			61 - 63						
		ENH4-3	61 - 74			67 - 74						
CKB5-EWN53DP-210	CK5	ENH5-1	53 - 70	210	206	-	172	34	25.5	50	4.40	
		ENH5-2	65 - 82			74 - 82						
		ENH5-3	78 - 95			78 - 95						
CKB6-EWN68DP-240	CK6	ENH6-1	68 - 100	240	236.2	90 - 100	191	45.2	32.5	64	8.30	
		ENH6-2	94 - 126			94 - 126						
		ENH6-3	118 - 150			118 - 150						
CKB6-EWN100DP-240	CK6	ENH6-1	100 - 153	240	236.2	107 - 153	191	45.2	45.5	64	8.80	
		ENH6-2	126 - 179			126 - 179						
		ENH6-3	150 - 203			150 - 203						
CKB7-EWN100DP-240	CK7	ENH6-1	100 - 153	240	236.2	116 - 153	191	45.2	45.5	90	16.40	
		ENH6-2	126 - 179			126 - 179						
		ENH6-3	150 - 203			150 - 203						

1. Der Durchmesserbereich sind die Werte, wenn ein Radius von 0,2 für die Wendeplatte TP08 und ein Radius von 0,4 für die Wendeplatte TC11 verwendet wird.
2. ENH -1 Wendeplattenhalter sind enthalten. ENH -2 und 3 müssen separat bestellt werden, falls erforderlich.
3. Während der Rückwärtsbearbeitung wird die Drehrichtung umgekehrt.
4. Wendeplatten sind nicht enthalten.
5. Mit * markierte Modelle benötigen keinen CK-Bolzen.

▶ 443, 444
▶ 449
Ersatz-teile ▶ 465

Eine breite Palette von Wendeplattenhalter bietet Vielseitigkeit.

Beispiel: CKB3-EWN32DP-160

Zusätzlich zu den rechts angezeigten Produkten können verschiedene Wendeplattenhalter für EWN-Feinbohrköpfe wie die 'Wendeplattenhalter zum Hinterstechen von Ecken' verwendet werden.

Standard Zubehör	Optionales Zubehör	
ENH3-1	ENH3-2	ENH3-3
Ø32 - Ø42	Ø41 - Ø51	Ø50 - Ø60

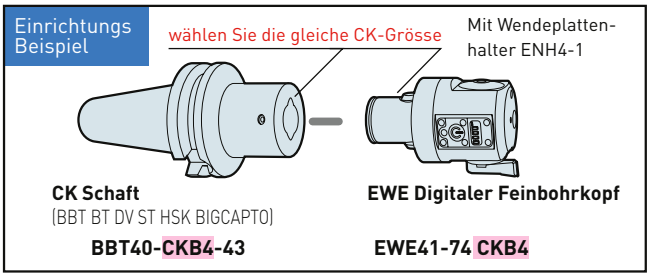
EWE Digitale Feinbohrköpfe, Ø 41 - 203

Der fortschrittliche digitale Feinbohrkopf, geboren aus hoch-präziser Technologie.

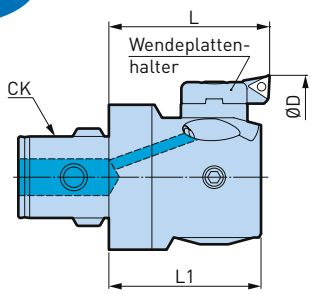
Das digitale Display ermöglicht eine sofortige Ablesung des Einstellwerts. Die vollständig wasserdichte und staubdichte Konstruktion entspricht dem IP69K-Standard.

Es wird ein System verwendet, das den Vorschub der Einstellungsspindel direkt misst und präzise anzeigt.

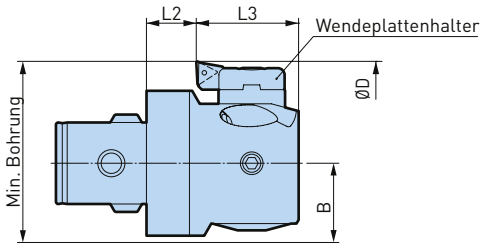
Mit nur einem Knopf können Sie das Gerät ein- und ausschalten sowie auf null zurücksetzen.



Display Auflösung **0.001**mm/Ø



[Rückwärtsbearbeitung]



Min. Bohrung = B + (Rückwärtsbohrungs Durchmesser / 2)

B.2

Modell	CK	Wendeplatten-halter	Vorwärtsbearbeitung			Rückwärtsbearbeitung				Gewicht (kg)	Wende-platten
			ØD	L	L1	ØD	L2	L3	B		
EWE41-74CKB4	CK4	ENH4-1	41 - 54	47	43	-	14	29	20	0.40	TC11
		ENH4-2	50 - 63			53 - 63					
		ENH4-3	61 - 74			61 - 74					
EWE53-95CKB5	CK5	ENH5-1	53 - 70	57	53	62 - 70	19	34	25.5	0.70	
		ENH5-2	65 - 82			65 - 82					
		ENH5-3	78 - 95			78 - 95					
EWE68-150CKB6	CK6	ENH6-1	68 - 100	71	67.2	80 - 100	22	45.2	32.5	1.70	
		ENH6-2	94 - 126			94 - 126					
		ENH6-3	118 - 150			118 - 150					
EWE100-203CKB6	CK6	ENH6-1	100 - 153	71	67.2	112 - 153	22	45.2	45.5	2.50	
		ENH6-2	126 - 179			126 - 179					
		ENH6-3	150 - 203			150 - 203					
EWE100-203CKB7	CK7	ENH6-1	100 - 153	87	83.2	112 - 153	38	45.2	45.5	4.00	
		ENH6-2	126 - 179			126 - 179					
		ENH6-3	150 - 203			150 - 203					

Batterie: CR1025 .... 1 Stück (Standard Zubehör)

1. Der Durchmesserbereich entspricht den Werten, wenn eine Wendeplatte mit einem Nasenradius von 0,4 verwendet wird.
2. ENH -1 Werkzeughalterungen sind enthalten.
   ENH -2 und ENH -3 müssen separat bestellt werden, falls erforderlich.
3. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.
4. Der Druck des Kühlmittels sollte 40 Bar nicht überschreiten.

▶ 444
▶ 449
Ersatz-teile ▶ 466

Eine breite Palette von Wendeplattenhalter bietet Vielseitigkeit.

Beispiel: Für EWE41-74CKB4

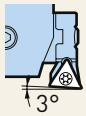
Standard Zubehör	Optionales Zubehör	
ENH4-1 Ø41 - Ø54	**ENH4-2** Ø50 - Ø63	**ENH4-3** Ø61 - Ø74

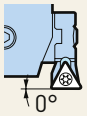
Zusätzlich zu den oben angezeigten Produkten können verschiedene Wendeplattenhalter für EWN-Bohrköpfe wie die 'Wendeplattenhalter zum Hinterstechen von Ecken' verwendet werden.

Wendeplattenhalter für EWN/EWE

Wendeplattenhalter Typ TP/TC

Modell	Abbildung	Feinbohrkopf
ENH1-1	3° Wendeplatte TP08	EWN20-36CKB1
ENH1-2		
ENH1-3		EWN25-47CKB2
ENH2-1		
ENH2-2		
ENH2-3		EWN32-60CKB3
ENH3-1		
ENH3-2		
ENH3-3		
ENH1-1TP07	TP07	EWN20-36CKB1
ENH2-1TP07		EWN25-47CKB2

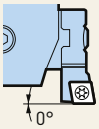
Modell	Abbildung	Feinbohrkopf
ENH4-1	 3° Wende-platte TC11	EWN41-74CKB4 EWE41-74CKB4
ENH4-2		
ENH4-3		EWN53-95CKB5 EWE53-95CKB5
ENH5-1		
ENH5-2		
ENH5-3		EWN68-150CKB6 EWN100-203CKB6(7) EWE68-150CKB6 EWE100-203CKB6(7)
ENH6-1		
ENH6-2		
ENH6-3		

Modell	Abbildung	Feinbohrkopf
ENH4-1E	 0° Wende-platte TC11	EWN41-74CKB4 EWE41-74CKB4
ENH4-2E		
ENH4-3E		EWN53-95CKB5 EWE53-95CKB5
ENH5-1E		
ENH5-2E		
ENH5-3E		EWN68-150CKB6 EWN100-203CKB6(7) EWE68-150CKB6 EWE100-203CKB6(7)
ENH6-1E		
ENH6-2E		
ENH6-3E		

▶ 449

1. Wendeplatten müssen separat erworben werden

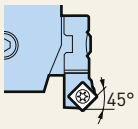
Wendeplattenhalter Typ CC

Modell	Abbildung	Feinbohrkopf	Wende-platte
ENH4-1F	 0°	EWN41-74CKB4 EWE41-74CKB4	CC06
ENH4-2F			
ENH4-3F		EWN53-95CKB5 EWE53-95CKB5	
ENH5-1F			
ENH5-2F			
ENH5-3F			
ENH6-1F		EWN68-150CKB6 EWN100-203CKB6 (7) EWE68-150CKB6 EWE100-203CKB6 (7)	CC07
ENH6-2F			
ENH6-3F			

1. Wendeplatten müssen separat erworben werden

▶ 449

Wendeplattenhalter Typ SC

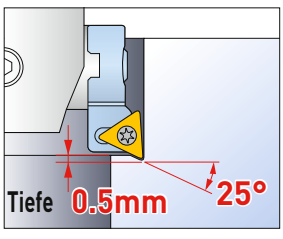
Modell	Abbildung	Feinbohrkopf	Wende-platte
ENH4-1S	 45°	EWN41-74CKB4 EWE41-74CKB4	SC06
ENH4-2S			
ENH4-3S		EWN53-95CKB5 EWE53-95CKB5	
ENH5-1S			
ENH5-2S			
ENH5-3S			
ENH6-1S		EWN68-150CKB6 EWN100-203CKB6 (7) EWE68-150CKB6 EWE100-203CKB6 (7)	SC07
ENH6-2S			
ENH6-3S			

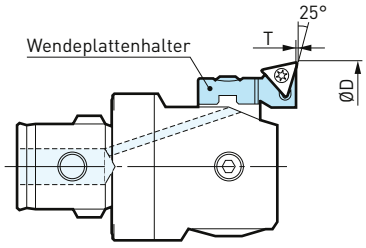
1. Wendeplatten müssen separat erworben werden

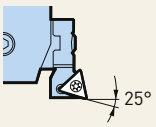
▶ 449

Werkzeughalterungen zum Hinterstechen von Ecken

Wendeplattenhalter, die sowohl Bohren als auch Nuten (Versenkungen) ermöglichen.





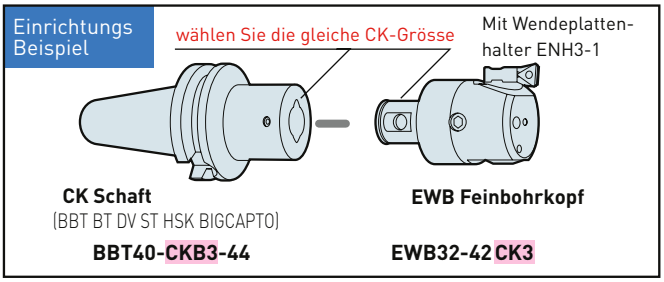
ØD	Modell	Abbildung	Feinbohrkopf	Max. Tiefe T Max.	Wende-platte
32 - 42	ENH3-1J	 25°	EWN32-60CKB3	0.6	TP08
41 - 51	ENH3-2J				
50 - 60	ENH3-3J				
41 - 54	ENH4-1J		EWN(E)41-74CKB4		
53 - 70	ENH5-1J		EWN(E)53-95CKB5		
65 - 82	ENH5-2J				
78 - 95	ENH5-3J				
68 - 100	ENH6-1J		EWN(E)68-150CKB6		TC11
100 - 153			EWN(E)100-203CKB6		
			EWN(E)100-203CKB7		
94 - 126	ENH6-2J		EWN(E)68-150CKB6		
126 - 179			EWN(E)100-203CKB6		
			EWN(E)100-203CKB7		
118 - 150	ENH6-3J		EWN(E)68-150CKB6		
150 - 203			EWN(E)100-203CKB6		
			EWN(E)100-203CKB7		

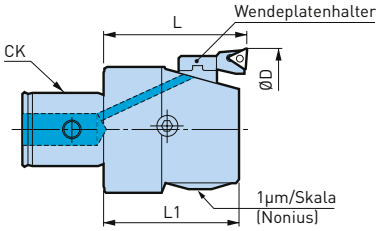
1. T Max. und L sind die Werte, wenn ein Nasenradius von 0,2 für die Wendeplatte TP08 und ein Nasenradius von 0,4 für die Wendeplatte TC11 verwendet wird.
2. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.

▶ 449

EWB Selbstauswuchtende Feinbohrköpfe, Ø 32 - 105

Die ausgewuchteten Werkzeuge garantieren auch bei maximalen Drehzahlen einen vibrationsfreien Lauf.
Das heisst gesteigerte Produktivität bei höchster Präzision.





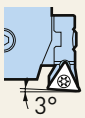
ØD	Modell	CK	L	L1	Gewicht (kg)	Wendeplattenhalter	Wendeplatte
32 - 42	EWB32-42CK3	CK3	40	37	0.21	EBH3-1	TP08
41 - 54	EWB41-54CK4	CK4	47	43	0.38	EBH4-1	TC11
53 - 70	EWB53-70CK5	CK5	57	53	0.77	EBH5-1	TC11
68 - 88	EWB68-88CK6	CK6	71	67	1.65	EBH6-1	TC11
85 - 105	EWB85-105CK6	CK6	71	67	1.69	EBH6-1	TC11

B.2

1. EWB Feinbohrköpfe werden mit montiertem Wendeplattenhalter geliefert.
2. Wendeplatten sind nicht im Lieferumfang enthalten.

▶ 443, 444 ▶ 449 Ersatz-teile ▶ 466

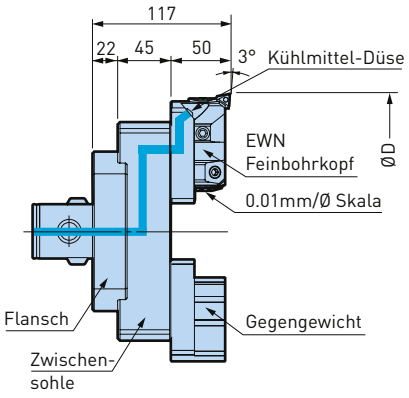
Wendeplattenhalter für EWB

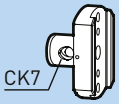
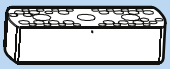
Modell	Abbildung	Feinbohrkopf	Wendeplatte	Spannschrauben Set
EBH3-1		EWB32-42CK3	TP08	S2S-6IP
EBH4-1		EWB41-54CK4	TC11	S2.5S-7IP
EBH5-1		EWB53-70CK5		
EBH6-1		EWB68-88CK6 EWB85-105CK6		

· EWB Feinbohrköpfe werden mit einem Wendeplattenhalter geliefert. Für den Austausch bestellen Sie bitte mit den oben genannten Modellnummern.

Feinbohrwerkzeuge für grosse Durchmesser, Ø 200 - 830

Jede Komponente ist für die Sicherheit fest verschraubt.
Kühlmittel-Düsen sorgen für eine sichere Kühlmittelzufuhr zur Schneidkante.



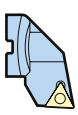
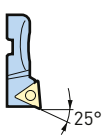
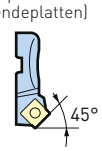
ØD	Flansch 		Zwischensohle 		EWN Feinbohrkopf		Gegengewicht Gewichte können an ØD angepasst werden.		Wende-platte
	Modell	Gewicht (kg)	Modell	Gewicht (kg)	Modell	Gewicht (kg)	Modell	Gewicht (kg)	
200 - 270	FLN135 (FLN135/90)	2.85	SLN200-270	3.99	EWN200 Mit ENH7-1 Wendeplatten-halter	1.44	BWN200FB	1.44	TC11
270 - 340			SLN270-340	5.50					
340 - 410			SLN340-410	7.20					
410 - 480			SLN410-480	8.90					
480 - 550			SLN480-550	10.56					
550 - 620	FLN220 (FLN220/90)	4.74	SLN550-620*	12.30					
620 - 690			SLN620-690*	14.00					
690 - 760			SLN690-760*	15.65					
760 - 830			SLN760-830*	17.35					

1. ENH7-1 Wendeplattenhalter sind enthalten.
2. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.
3. Eine zentrale Kühlmittelzufuhr ist verfügbar, ausser bei mit * markierten Modellen.
4. Die Schneidkante und die Antriebsnuten sind in die gleiche Richtung ausgerichtet. (Wird um 90° versetzt, wenn FLN135/90 oder FLN220/90 verwendet wird.)

▶ 444
▶ 449
Ersatz-teile ▶ 467

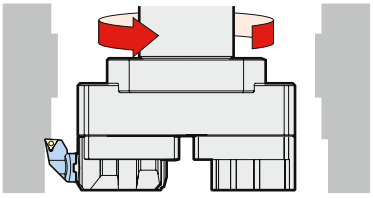
B.2

Eine breite Palette von Werkzeughalterungen bietet Vielseitigkeit.

Standard Zubehör	Optionales Zubehör				
ENH7-1	**ENH7-2**  +25/Ø	**ENH7-3** +50/Ø	**ENH7-1J** (für Zerspanung)  Max. Tiefe Max.0.6	**ENH7-1F** (für Diamant Wendeplatten)	**ENH7-1S** (für quadratische Wendeplatten) 
Wendeplatte TC11				Wendeplatte CC07	Wendeplatte SC07

Rückwärtsbearbeitung möglich

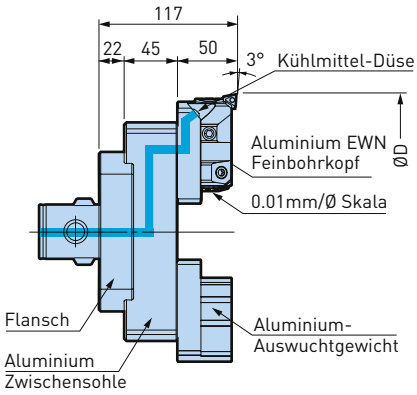
Rückwärts



*Nur ENH7-2, 7-3 können dazu verwendet werden.

Feinbohrwerkzeuge für grosse Durchmesser, Ø 200 - 830, Typ Hochgeschwindigkeit

Reduziertes Werkzeuggewicht durch Einsatz von Aluminium für die Fertigung der Zwischensohle sowie der Zwischenkörper.

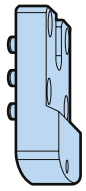


ØD	Flansch C K7		Aluminium Zwischensohle		Aluminium EWN Feinbohrkopf		Aluminium Ausgleichs-gewicht Gewichte können an ØD angepasst werden.		Wende-platte
	Modell	Gewicht (kg)	Modell	Gewicht (kg)	Modell	Gewicht (kg)	Modell	Gewicht (kg)	
200 - 270	FLN135 (FLN135/90)	2.85	SLN200-270AL	1.50	EWN200AL Mit ENH7-1 Wendeplatten-halter	0.80	BWN200FB-AL	0.80	TC11
270 - 340			SLN270-340AL	2.10					
340 - 410			SLN340-410AL	2.70					
410 - 480			SLN410-480AL	3.30					
480 - 550			SLN480-550AL	3.90					
550 - 620	FLN220 (FLN220/90)	4.74	SLN550-620AL*	4.50					
620 - 690			SLN620-690AL*	5.10					
690 - 760			SLN690-760AL*	5.70					
760 - 830			SLN760-830AL*	6.30					

1. ENH7-1 Wendeplattenhalter sind enthalten.
2. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.
3. Eine zentrale Kühlmittelzufuhr ist verfügbar, ausser bei mit * markierten Modellen.
4. Die Schneidkante und die Antriebsnuten sind in die gleiche Richtung ausgerichtet. (Wird um 90° versetzt, wenn FLN135/90 oder FLN220/90 verwendet wird.)

▶ 444
▶ 449
Ersatz-teile ▶ 467

Einfaches Ausgleichsgewicht



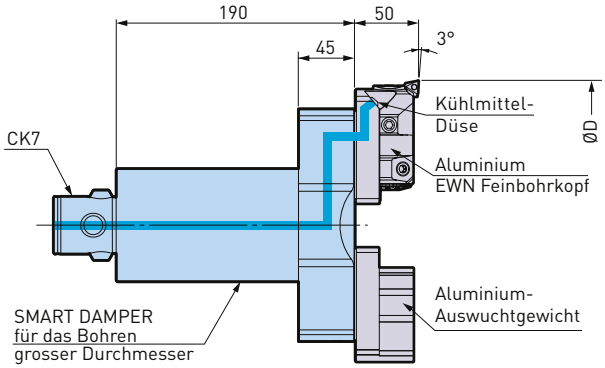
· Kostengünstige Balancegewichte sind ebenfalls erhältlich. Sie können ausschliesslich unter Vc = 800 m/min verwendet werden.

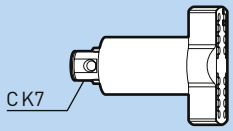
Modell	Gewicht (kg)	Feinbohrkopf
BWN200PB	1.44	EWN200 (Standard)
BWN200PB-AL	0.80	EWN200AL (Hochgeschw.)

Die Gewichte können nicht konfiguriert werden.

EWN Smart Damper Feinbohrkopf, Ø 200 - 270

Kombination einer leichten Aluminiumzwischensohle mit einem integrierten Dämpfer (SMART DAMPER).



ØD	SMART DAMPER für Grossdurchmesser-Bohrungen 		Aluminium EWN Feinbohrkopf		Aluminium Ausgleichsgewicht Gewichte können je nach Durchmesser eingestellt werden		Wende-platte
	Modell	Gewicht (kg)	Modell	Gewicht (kg)	Modell	Gewicht (kg)	
200 - 270	CKB7-SLN200ALDP-190	11.90	EWN200AL Mit ENH7-1 Wendeplattenhalter	0.80	BWN200FB-AL	0.80	TC11

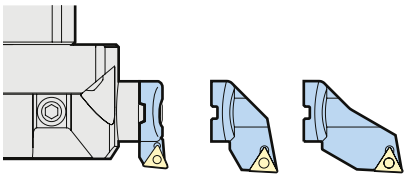
1. ENH7-1 Wendeplattenhalter sind enthalten.
2. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.
3. Die Schneidkante und die Antriebsschlüssel sind in die gleiche Richtung ausgerichtet.

▶ 444 ▶ 449 Ersatz-teile ▶ 467

3 Typen von Wendeplattenhalter

Der Bearbeitungsdurchmesserbereich kann durch den Austausch des Wendeplattenhalters erweitert werden. Rückwärtsbohren ist ebenfalls mit ENH7-2 und ENH7-3 möglich.

Bearbeitungsbereich mit nur einem Kopf erweitern

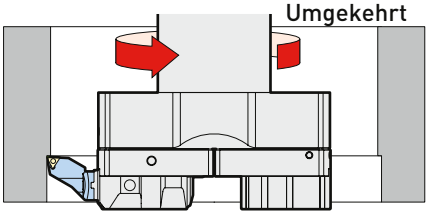


Standardmässig enthalten — ENH7-1

Optionales Zubehör — ENH7-2 — +25/Ø

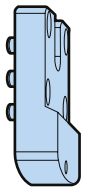
Optionales Zubehör — ENH7-3 — +50/Ø

Rückwärtsbearbeitung möglich



* nur ENH7-1 kann verwendet werden.

Einfaches Ausgleichsgewicht



· Kostengünstige Ausgleichsgewicht sind ebenfalls erhältlich. Sie können ausschliesslich unter Vc = 800 m/min verwendet werden.

Modell	Gewicht kg)
BWN200PB-AL	0.80

Die Gewichte können nicht konfiguriert werden.

Feinbohrköpfe mit zentrischer Schneide

EWN 04-7/04-15 Feinbohrkopf	**420**
EWN 2-22/2-32/2-54 Feinbohrkopf	**422**
EWE 2-32/2-54 Digital Feinbohrkopf	**423**
EWB Feinbohrkopf	**424**
Feinbohrköpfe, Zubehör	**425**
EW Mikro Feinbohrkopf	**431**
Hartmetallstangen ST	**432**

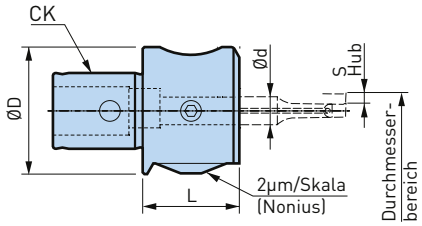
Bitte Modellbezeichnung für Bestellungen und Anfragen angeben.
(z.B. BBT30-MEGA3S-45T)

EWN 04-7/EWN 04-15 Feinbohrkopf, Ø 1 - 15

Mikro-Feinbohrkopf mit einem Außendurchmesser von Ø18,5 mm (EWN04-7).
0,01mm/Maßstab/Ø2µm Ultrapräzisions-Nonius.

EWN04-7CK1

EWN04-15CK3

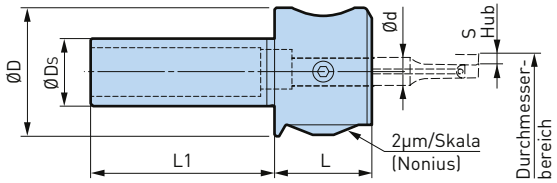


Modell	Durchmes-serbereich	CK	ØD	Ød	L	S	max. min-1	Gewicht (kg)
EWN04-7CK1	1.0 - 7	CK1	18.5	4	14	-0.1 - +1.05	30,000	0.03
EWN04-15CK3	1.0 - 15	CK3	30	7	22	-0.2 - +2.0	20,000	0.12

1. Der Hartmetalleinsatz muss separat bestellt werden.

Ersatz-teile ▶ 465

Zylindrischer Schaft Typ



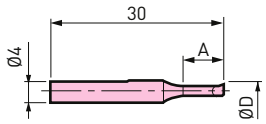
Modell	Durchmes-serbereich	ØD	ØDs	Ød	L	L1	S	max. min-1	Gewicht (kg)
EWN04-7ST10	1.0 - 7	18.5	10	4	14	25	-0.1 - +1.05	30,000	0.04
EWN04-15ST16	1.0 - 15	30	16	7	22	34	-0.2 - +2.0	20,000	0.13

1. Der Hartmetalleinsatz muss separat bestellt werden.

Ersatz-teile ▶ 465

Eckstähle für EWN 04-7

besteht aus Hartmetall.



ØD	Modell	Artikel Nr.	A	Wendeplatte
1.0 - 1.5	ST4W-EB1-3	615.542	3	Integrierter Hartmetallschaft
1.4 - 2.0	ST4W-EB1.5-5	615.543	5	Integrierter Hartmetallschaft
1.9 - 3.0	ST4W-EB2-6	615.544	6	Integrierter Hartmetallschaft
2.9 - 4.0	ST4W-EB3-10	615.545	10	Integrierter Hartmetallschaft
3.9 - 5.0	ST4W-EB4-13	615.546	13	Integrierter Hartmetallschaft
4.9 - 7.0	ST4W-EB5-16	615.547	16	Integrierter Hartmetallschaft

Eckstähle für EWN 04-15

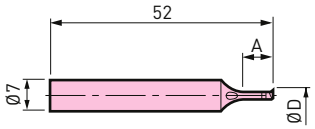


Abb. 1

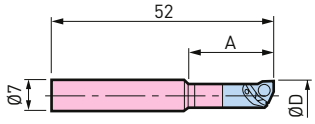


Abb. 2 (Mit Kühlmittelbohrung)

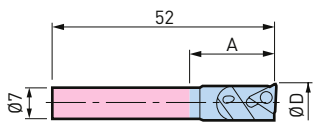


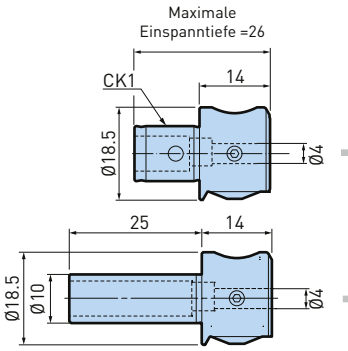
Abb. 3 (Mit Kühlmittelbohrung)

ØD	Modell	Artikel Nr.	Abb.	A	Wendeplatte
1.0 - 1.5	ST7W-EB1-3	615.524	1	3	Integrierter Hartmetallschaft
1.4 - 2.0	ST7W-EB1.5-5	615.525	1	5	Integrierter Hartmetallschaft
1.9 - 3.0	ST7W-EB2-7	615.501	1	6	Integrierter Hartmetallschaft
2.9 - 4.0	ST7W-EB3-10	615.502	1	10	Integrierter Hartmetallschaft
3.9 - 5.0	ST7W-EB4-13	615.503	1	13	Integrierter Hartmetallschaft
4.9 - 6.0	ST7W-EB5-16	615.504	1	16	Integrierter Hartmetallschaft
5.8 - 7.0	ST7W-EB6-20	615.505	2	20	WC02
6.8 - 8.0	ST7W-EB7-20	615.506	2	20	WC02
7.8 - 9.0	ST7W-EB8-20	615.507	3	30	TP07
8.8 - 10.0	ST7W-EB9-20	615.508	3	30	TP07
9.8 - 12.0	ST7W-EB10-20	615.509	3	30	TP07
11.8 - 15.0	ST7W-EB12-30	615.511	3	30	TP07

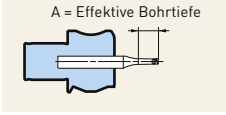
1. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.

▶ 442 ▶ 449

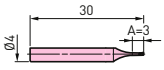
EWN04-7 Ø1 - 7



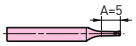
Feinbohrkopf
EWN04-7
Verstellbereich
-0.1 - +1.05mm



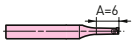
Bohrschneiden



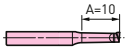
ST4W-EB 1-3
Ø1.0 - Ø1.5



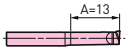
ST4W-EB1.5-5
Ø1.4 - Ø2.0



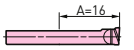
ST4W-EB 2-6
Ø1.9 - Ø3.0



ST4W-EB 3-10
Ø2.9 - Ø4.0



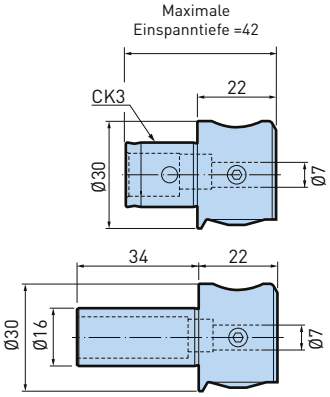
ST4W-EB 4-13
Ø3.9 - Ø5.0



ST4W-EB 5-16
Ø4.9 - Ø7.0

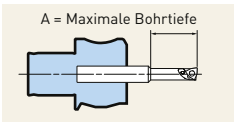
besteht aus Hartmetall.

EWN04-15 Ø1 - 15

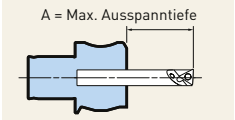


Feinbohrkopf
EWN04-15
Verstellbereich
-0.2 - +2.0mm

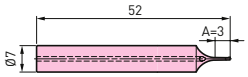
ST7W-EB 1 - EB 7
ST7-REB



ST7W-EB 8 - EB12



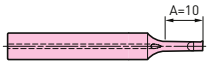
Bohrschneiden



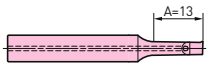
ST7W-EB 1-3
Ø1.0 - Ø1.5

ST7W-EB1.5-5
Ø1.4 - Ø2.0

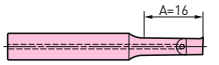
ST7W-EB 2-7
Ø1.9 - Ø3.0



ST7W-EB 3-10
Ø2.9 - Ø4.0

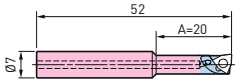


ST7W-EB 4-13
Ø3.9 - Ø5.0

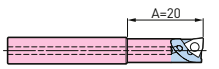


ST7W-EB 5-16
Ø4.9 - Ø6.0

WC 02 Wendeplatte



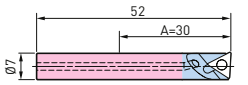
ST7W-EB 6-20
Ø5.8 - Ø7.0



ST7W-EB 7-20
Ø6.8 - Ø8.0

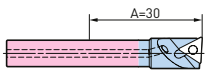
WC02

TP 07 Wendeplatte

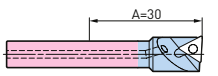


ST7W-EB 8-20
Ø7.8 - Ø9.0

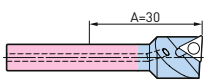
TP07



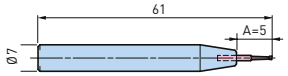
ST7W-EB 9-20
Ø8.8 - Ø10.0



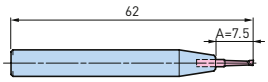
ST7W-EB10-20
Ø9.8 - Ø12.0



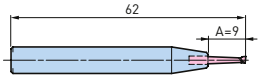
ST7W-EB12-30
Ø11.8 - Ø15.0



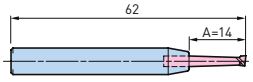
ST7-RBE 1-5
Ø1.0 - Ø1.5



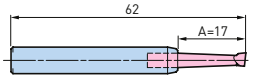
ST7-RBE 1.5-7.5
Ø1.5 - Ø2.0



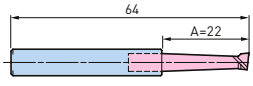
ST7-RBE 2-9
Ø2.0 - Ø3.0



ST7-RBE 3-14
Ø3.0 - Ø4.0



ST7-RBE 4-17
Ø4.0 -Ø5.0

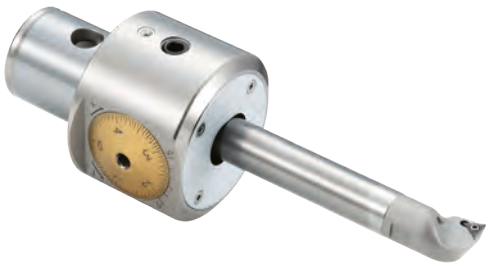


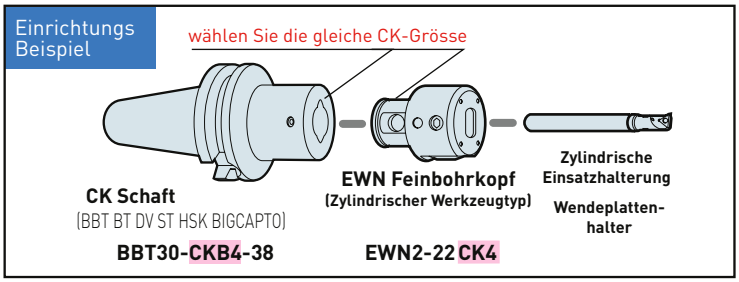
ST7-RBE 5-22
Ø5.0 - Ø6.0

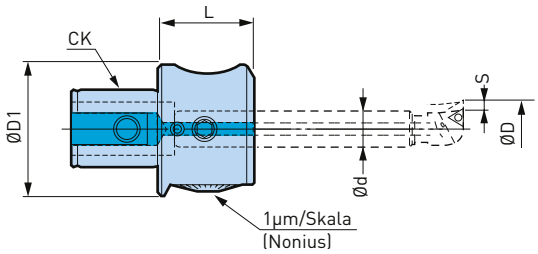
B.3

EWN Feinbohrkopf, Ø 1 - 54

Feinbohrköpfe in monoblock und modularer Ausführung für die genaue Bohrungsbearbeitung mit höchster Leistung.







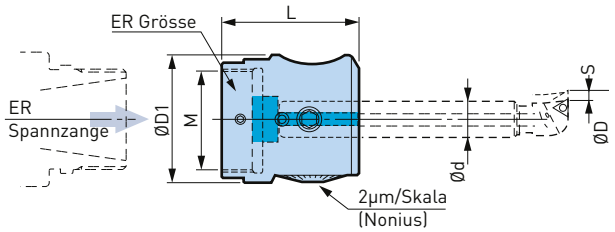
ØD	Modell	CK	Ød	ØD1	L	S	Gewicht (kg)
1 - 22	EWN2-22CK4	CK4	10	39	28.5	2.0	0.25
1 - 32	EWN2-32CK5	CK5	12	50	36	3.5	0.52
1 - 54	EWN2-54CK6	CK6	16	63.5	45	4.5	1.10

1. Innenkühlung verfügbar.
2. Wendeplatten sind nicht im Lieferumfang enthalten.
3. Funktion zur präzisen Einstellung des Durchmessers, Skala mit 0,005mm/Ø +1µm Nonius (EWN2-54CK6).

Ersatz-teile ▶ 465

EWN Feinbohrkopf ER Chuck Type

Feinbohrkopf in monoblock-, modularer- und aufschraubbarer Ausführung für die hochpräzise Bohrungsbearbeitung.



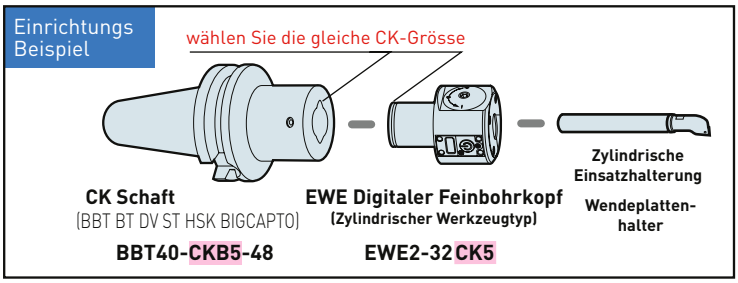
ØD	Modell	Verbindung	Ød	ØD1	L	S	M	Gewicht (kg)
1 - 22	EWN2-22ER25	ER25	10	39	40.5	2.0	M32×1.5	0.25
1 - 32	EWN2-32ER32	ER32	12	50	51	3.5	M40×1.5	0.50

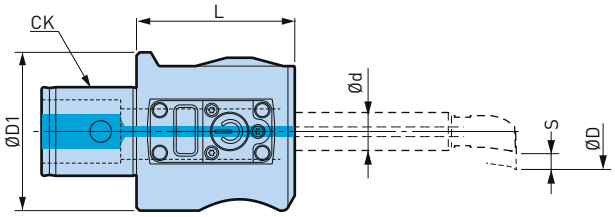
1. Wendeplatten sind nicht im Lieferumfang enthalten.
2. Innenkühlung verfügbar.

Ersatz-teile ▶ 465

EWE Digitaler Feinbohrkopf, Ø 1 - 54

Fortschrittlicher digitaler Bohrkopf. Die digitale Anzeige ermöglicht das Ablesen der Einstellung auf einen Blick. Vollständig wasser- und staubdicht.





ØD	Modell	CK	Ød	ØD1	L	S	Gewicht (kg)
1 - 32	EWE2-32CK5	CK5	12	50	50	-0.5 - 2.0	0.65
1 - 54	EWE2-54CK6	CK6	16	63.5	45	-0.5 - 2.5	1.35

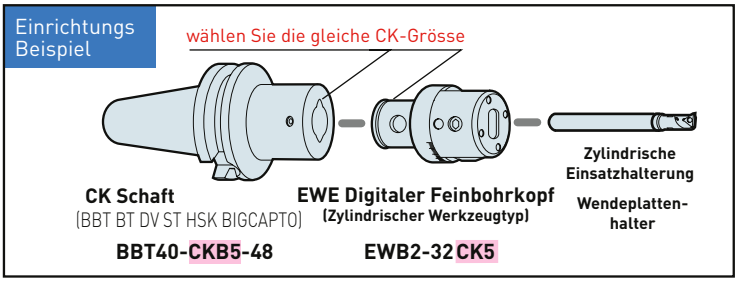
Batterie: CR1025 .... 1 Stk. (Standard Zubehör)

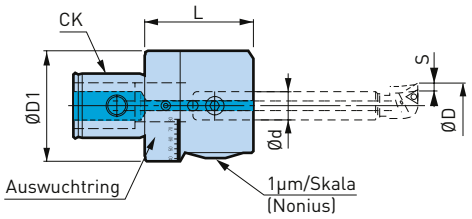
Ersatz-teile ▶ 466

1. Innenkühlung verfügbar.
2. Wendeplatten sind nicht im Lieferumfang enthalten.

EWB Feinbohrkopf, Ø 1 - 50

Feinbohrköpfe in monoblock und modularer Ausführung für die genaue Bohrungsbearbeitung mit höchster Leistung.





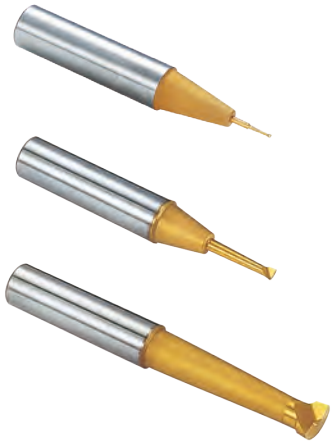
ØD	Modell	CK	Ød	ØD1	L	S	Gewicht (kg)
1 - 32	EWB2-32CK5	CK5	12	50	49	3.5	0.65
1 - 50	EWB2-50CK6	CK6	16	63.5	62	4.5	1.32

1. Innenkühlung verfügbar.
2. Wendeplatten sind nicht im Lieferumfang enthalten.

Ersatz-teile ▶ 467

Bohren Durchmesser: Ø1 - Ø9

Ideal für Bohrungen mit sehr kleinem Durchmesser.



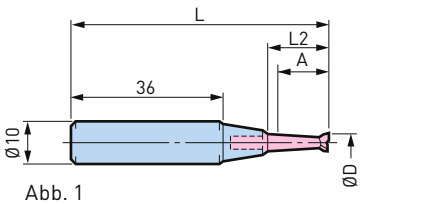


Abb. 1

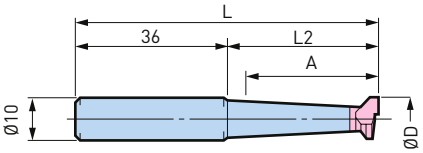
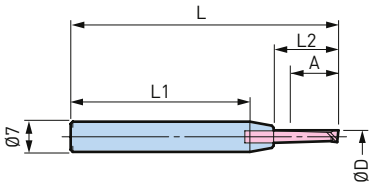


Abb. 2

besteht aus Hartmetall.



Bohrstange intergriert Ø10 mm

Modell	Abb.	ØD	A	L	L2	Gewicht (kg)
RBE1	1	1	4	61	5	0.03
RBE1.5	1	1.5	6	62	7.5	0.03
RBE2	1	2	8	62	9	0.03
RBE3	1	3	12	62	14	0.03
RBE4	1	4	16	62	17	0.03
RBE5	1	5	20	64	22	0.03
RBE7	2	7	24	65	28	0.03
RBE9	2	9	30	75	37	0.04

1. Keine Innenkühlung verfügbar.
2. Die Schneide ist aus TiN-beschichtetem Hartmetall.

Bohrstange intergriert Ø7 mm

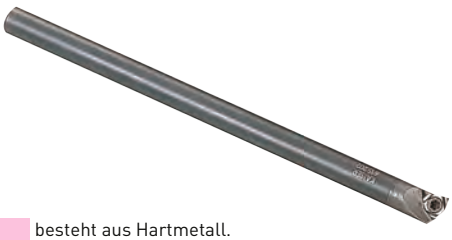
Modell	ØD	A	L	L1	L2	Gewicht (kg)
ST7-RBE1-5	1	4	61	42	5	0.02
ST7-RBE1.5-7.5	1.5	6	62	42	7.5	0.02
ST7-RBE2-9	2	8	62	42	9	0.02
ST7-RBE3-14	3	12	62	41	14	0.02
ST7-RBE4-17	4	16	62	41	17	0.03
ST7-RBE5-22	5	20	64	41	22	0.03

1. Keine Innenkühlung verfügbar.
2. Die Schneide ist aus TiN-beschichtetem Hartmetall.

B.3

Zylindrische Hartmetall-Einsatzhalterung Ø4 - Ø14

Stabile Bohrungen ab 4 mm Durchmesser.



besteht aus Hartmetall.

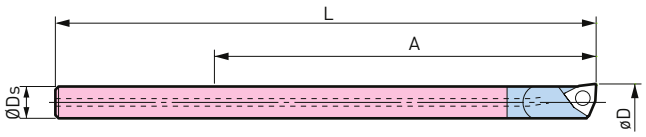


Abb. 1

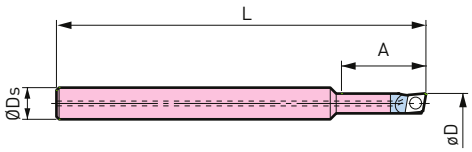


Abb. 2

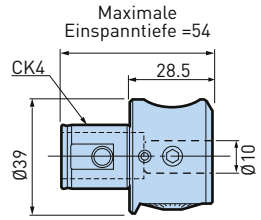
Modell	Abb.	ØDs	ØD	A	L	Wende-platte	Gewicht (kg)
ST05W-EB6-60	1	5	6.0 - 7.5	60	85	WC02	0.02
ST06W-EB4-16	2	6	4.0 - 5.0	16	70	EC03	0.02
ST06W-EB5-20	2	6	5.0 - 6.0	20	75	EC03	0.04
ST06W-EB7.5-65	1	6	7.5 - 9.0	62	95	WC02	0.04
ST07W-EB8-50	1	7	8.0 - 10.0	50	80	TP07	0.03
ST07W-EB8-85	1	7	8.0 - 10.0	85	115	TP07	0.04
ST08W-EB9-75	1	8	9.0 - 11.0	75	105	TP07	0.04
ST09W-EB10-70	1	9	10.0 - 12.0	70	100	TP07	0.09
ST09W-EB10-105	1	9	10.0 - 12.0	105	135	TP07	0.12
ST11W-EB12-105	1	11	12.0 - 14.0	105	135	TP07	0.16

1. Wendeplatten sind nicht im Lieferumfang enthalten.

▶ 442
▶ 449

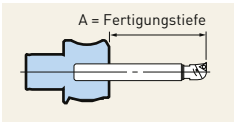
EWN2-22 (zylindrische Werkzeugserie für die Schlichtbearbeitung)

Der Kompaktkopf verringert Störungen der Oberflächenqualität



Feinbohrkopf **EWN2-22CK4**
Verstellbereich 0 - 2mm

* EWN Feinbohrkopf für Drehzentren (ER-Typ) ist ebenfalls erhältlich.



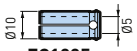
Achten Sie stets auf den Bereich der Fertigungstiefe und die Mindesteinspanntiefe.
Die Verwendung ausserhalb dieser Bereiche kann zu Schäden am Bohrkopf oder zum Abrutschen des Stangenhalters führen.

B.3

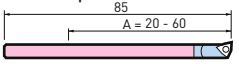
8 Modelle
Ø1 - Ø9

Werkzeughalter mit integriertem Wendeplattenhalter

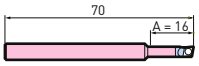
REDUZIERHÜLSE



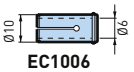
EC1005



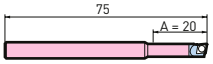
ST05W-EB6-60 Ø6 - Ø7.5 **WC02**



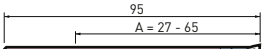
ST06W-EB4-16 Ø4 - Ø5 **EC03**



EC1006

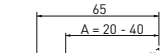


ST06W-EB5-20 Ø5 - Ø6



ST06W-EB7.5-65 Ø7.5 - Ø9 **WC02**

ZYLINDRISCHE WERKZEUGHALTER



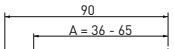
ST08-M5-40

Wendeplatten-halter **TP08**

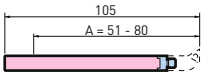
EB09N Ø9 - Ø10.5

EB10.5N Ø10.5 - Ø12

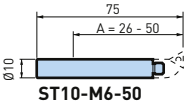
EC1008



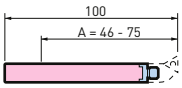
ST08W-M5-65



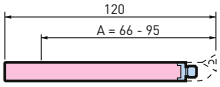
ST08W-M5-80



ST10-M6-50



ST10W-M6-75

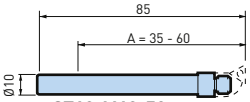


ST10W-M6-95

EB12N Ø12 - Ø14

EB14N Ø14 - Ø16

EB16N Ø16 - Ø18



ST10-M10-58
M10 P1.25

EB18N Ø18 - Ø20

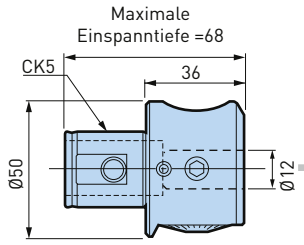
EB20N Ø20 - Ø22

* Hartmetall zylindrische Werkzeughalterungen und zylindrische Werkzeughalter mit „W“ in den Modellnummern sind aus Hartmetall gefertigt.
A ist die mögliche Fertigungstiefe.

▶ 442, 443 ▶ 449

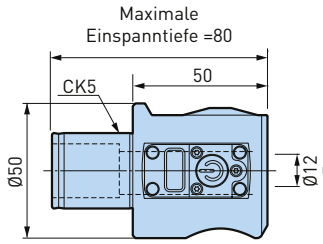
EWN2-32/EWE2-32/EWB2-32 (zylindrische Werkzeugserie für die Schlichtbearbeitung)

Flexibles Werkzeuglayout mit dem vielseitigem CK5-Typ.

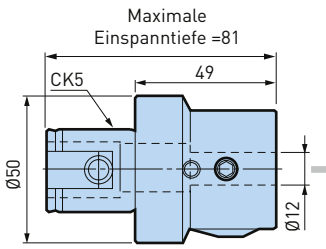


Feinbohrkopf EWN2-32CK5
Verstellbereich 0 - 3.5mm

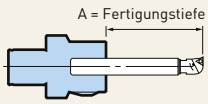
* EWN Feinbohrkopf für Drehzentren (ER-Typ) ist ebenfalls erhältlich.



Feinbohrkopf EWE2-32CK5
Verstellbereich -0.5 - 2.0mm



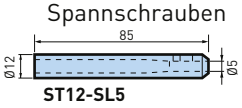
Feinbohrkopf EWB2-32CK5
Verstellbereich 0 - 3.5mm Hochgeschw.



Achten Sie stets auf den Bereich der Fertigungstiefe und die Mindesteinspanntiefe.
Die Verwendung ausserhalb dieser Bereiche kann zu Schäden am Bohrkopf oder zum Abrutschen des Stangenhalters führen.

Reduzierhülse EC1210 — 8 Modelle Ø1 - Ø9

Reduzierhülse mit seitlichen Spannschrauben



ST12-SL5

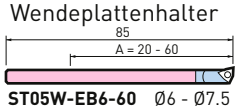
REDUZIERHÜLSE

EC1206

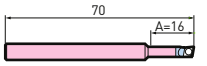
EC1208

EC1210

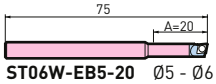
Werkzeughalter mit integriertem Wendeplattenhalter



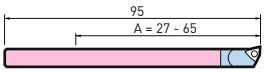
ST05W-EB6-60 Ø6 - Ø7.5 — WC02



ST06W-EB4-16 Ø4 - Ø5 — EC03

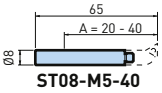


ST06W-EB5-20 Ø5 - Ø6

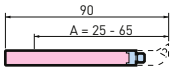


ST06W-EB7.5-65 Ø7.5 - Ø9 — WC02

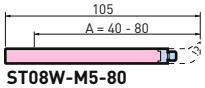
ZYLINDRISCHE WERKZEUGHALTER



ST08-M5-40



ST08W-M5-65

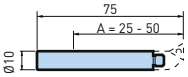


ST08W-M5-80

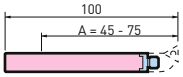
Wendeplattenhalter TP08

EB09N Ø9 - Ø10.5

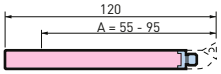
EB10.5N Ø10.5 - Ø12



ST10-M6-50

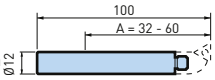


ST10W-M6-75

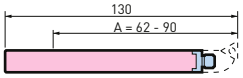


ST10W-M6-95

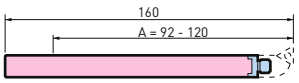
EB12N Ø12 - Ø14



ST12-M6-60



ST12W-M6-90



ST12W-M6-120

EB14N Ø14 - Ø16

EB16N Ø16 - Ø18

EB18N Ø18 - Ø20

EB20N Ø20 - Ø22

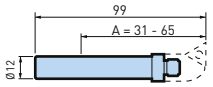
EB22N Ø22 - Ø24

EB24N Ø24 - Ø26

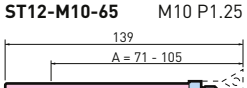
EB26N Ø26 - Ø28

EB28N Ø28 - Ø30

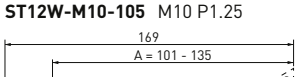
EB30N Ø30 - Ø32



ST12-M10-65 M10 P1.25



ST12W-M10-105 M10 P1.25



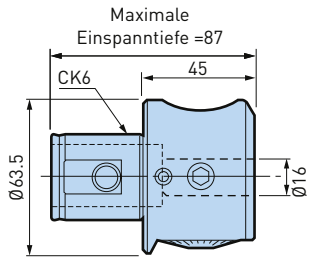
ST12W-M10-135 M10 P1.25

* Zylindrische Wendeplattenhalter und zylindrische Werkzeughalter mit "W" gekennzeichnete Modelle sind aus Hartmetall gefertigt.
A ist die mögliche Fertigungstiefe.

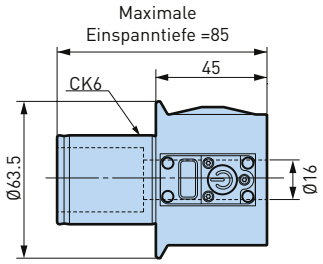
▶ 442, 443 ▶ 449

EWN2-54/EWE2-54/EWB2-50 (zylindrische Werkzeugserie für die Schlichtbearbeitung)

Bietet ein reichhaltiges Sortiment an Werkzeugen, die in der Lage sind, kleine Durchmesser tief zu bohren.

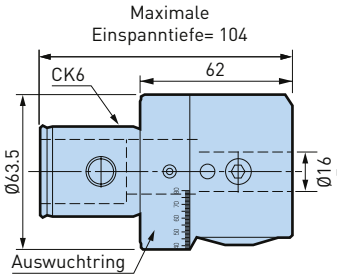


Feinbohrkopf **EWN2-54CK6**
Verstellbereich 0 - 4.5mm

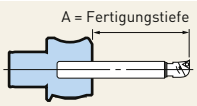


Feinbohrkopf **EWE2-54CK6**
Verstellbereich -0.5 - 2.5mm

* Der Kühlmittel-Druck sollte 40 Bar nicht überschreiten.

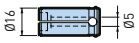


Feinbohrkopf **EWB2-50CK6**
Verstellbereich 0 - 4.5mm Hochgeschw.



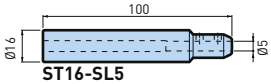
Achten Sie stets auf den Bereich der Fertigungstiefe und die Mindesteinspanntiefe.
Die Verwendung ausserhalb dieser Bereiche kann zu Schäden am Bohrkopf oder zum Abrutschen des Stangenhalters führen.

REDUZIERHÜLSE

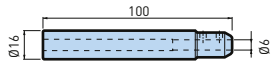


EC1605

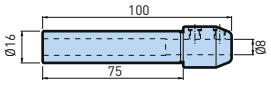
Reduzierhülse mit seitlichen Spannschrauben



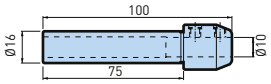
ST16-SL5



ST16-SL6

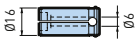


ST16-SL8

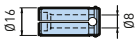


ST16-SL10

REDUZIERHÜLSE



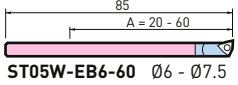
EC1606



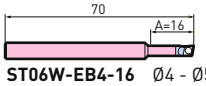
EC1608

EC1610

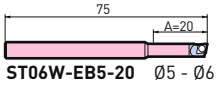
Werkzeughalter mit integrierten Wendeplattenhalter



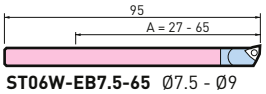
ST05W-EB6-60 Ø6 - Ø7.5 — **WC02**



ST06W-EB4-16 Ø4 - Ø5 — **EC03**



ST06W-EB5-20 Ø5 - Ø6

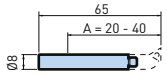


ST06W-EB7.5-65 Ø7.5 - Ø9 — **WC02**

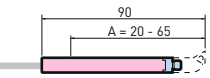
8 Modelle

Ø1 - Ø9

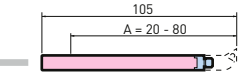
ZYLINDRISCHE WERKZEUGHALTER



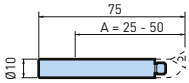
ST08-M5-40



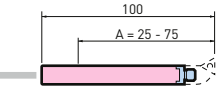
ST08W-M5-65



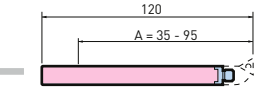
ST08W-M5-80



ST10-M6-50



ST10W-M6-75



ST10W-M6-95

Wendeplattenhalter **TP08**

EB09N Ø9 - Ø10.5

EB10.5N Ø10.5 - Ø12

EB12N Ø12 - Ø14

* Zylindrische Wendeplattenhalter und zylindrische Werkzeughalter.
Mit "W" gekennzeichnet sind aus Hartmetall gefertigt.

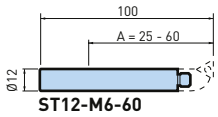
▶ 442, 443 ▶ 449

ZYLINDRISCHE
WERKZEUGHALTER

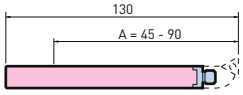
REDUZIERHÜLSE

EC1612

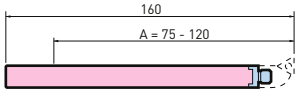
EC1614



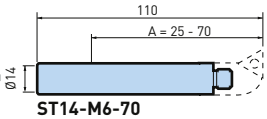
ST12-M6-60



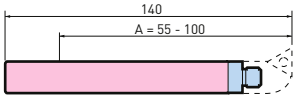
ST12W-M6-90



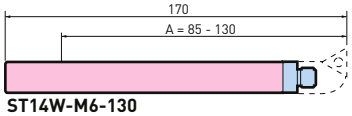
ST12W-M6-120



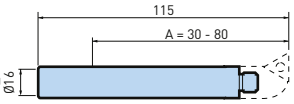
ST14-M6-70



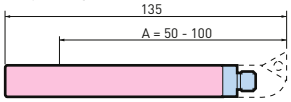
ST14W-M6-100



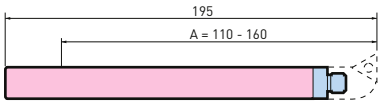
ST14W-M6-130



ST16-M10-80
M10 P1.25

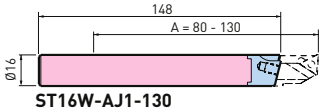


ST16W-M10-100
M10 P1.25

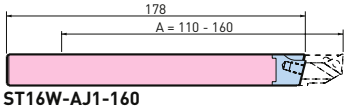


ST16W-M10-160
M10 P1.25

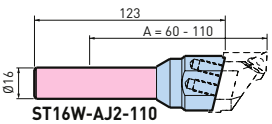
AJ Serie kann mit einem EWN / EWE Kopf kombiniert werden.



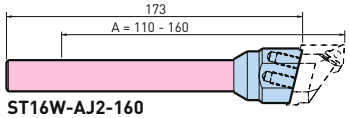
ST16W-AJ1-130



ST16W-AJ1-160



ST16W-AJ2-110



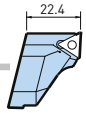
ST16W-AJ2-160

TC11

EB17AJ
Ø16.8 - Ø22

EB22AJ
Ø21.8 - Ø27

EB27AJ
Ø26.8 - Ø33



EB32AJ
Ø31.8 - Ø40

EB40AJ
Ø39.8 - Ø54

Wendeplattenhalter

TP08

EB14N
Ø14 - Ø16

TP08

EB16N
Ø16 - Ø18

EB18N
Ø18 - Ø20

EB20N
Ø20 - Ø22

EB22N
Ø22 - Ø24

EB24N
Ø24 - Ø26

EB26N
Ø26 - Ø28

EB28N
Ø28 - Ø30

EB30N
Ø30 - Ø32

EB32N
Ø32 - Ø34

EB34N
Ø34 - Ø36

EB36N
Ø36 - Ø38

EB38N
Ø38 - Ø40

EB40N
Ø40 - Ø42

EB42N
Ø42 - Ø46

EB46N
Ø46 - Ø50

* Zylindrische Wendeplattenhalter und zylindrische Werkzeughalter.
Mit "W" gekennzeichnet sind aus Hartmetall gefertigt.

▶ 443, 444 ▶ 449

Zylindrischer Werkzeughalter mit seitlichen Spannschrauben

für EWN/EWE/EWB Feinbohrkopf mit zentrischer Schneide

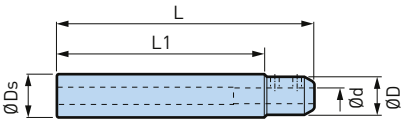


Abb. 1

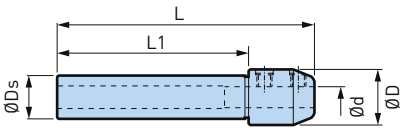


Abb. 2

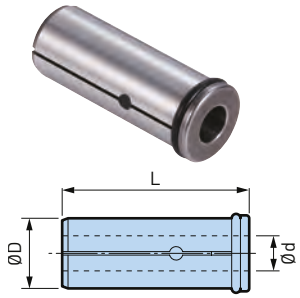
Modell	Abb.	ØDs	Ød	ØD	L	L1	Gewicht (kg)
ST12-SL3.5	1	12	3.5	12	85	62	0.07
ST12-SL4	1	12	4	12	85	62	0.07
ST12-SL4.5	1	12	4.5	12	85	62	0.07
ST12-SL5	1	12	5	12	85	62	0.06
ST12-SL6	2	12	6	14	85	62	0.07
ST16-SL3.5	1	16	3.5	12	100	76	0.13
ST16-SL4	1	16	4	12	100	76	0.13
ST16-SL4.5	1	16	4.5	12	100	76	0.13
ST16-SL5	1	16	5	12	100	78	0.13
ST16-SL6	1	16	6	14	100	79	0.13
ST16-SL7	2	16	7	21	100	75	0.15
ST16-SL8	2	16	8	22	100	75	0.15
ST16-SL9	2	16	9	23	100	75	0.14
ST16-SL10	2	16	10	24	100	75	0.14

Ersatz-teile ▶ 464

Zylindrische Reduzierhülsen

B.3

für EWN/EWE/EWB Feinbohrkopf mit zentrischer Schneide



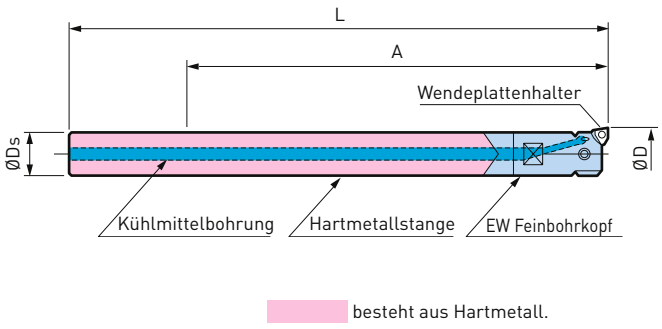
Modell	Ød	ØD	L	Gewicht (kg)
EC10035	3.5	10	25.5	0.02
EC1004	4	10	25.5	0.02
EC10045	4.5	10	25.5	0.02
EC1005	5	10	25.5	0.02
EC1006	6	10	25.5	0.01
EC1007	7	10	25.5	0.01
EC1008	8	10	25.5	0.01
EC1204	4	12	32	0.03
EC1205	5	12	32	0.03
EC1206	6	12	32	0.03
EC1207	7	12	32	0.02
EC1208	8	12	32	0.02
EC1209	9	12	32	0.02
EC1210	10	12	32	0.01

Modell	Ød	ØD	L	Gewicht (kg)
EC1604	4	16	38.5	0.05
EC1605	5	16	38.5	0.05
EC1606	6	16	38.5	0.05
EC1607	7	16	38.5	0.05
EC1608	8	16	38.5	0.05
EC1609	9	16	38.5	0.04
EC1610	10	16	38.5	0.04
EC1611	11	16	38.5	0.04
EC1612	12	16	38.5	0.03
EC1613	13	16	38.5	0.03
EC1614	14	16	38.5	0.02

Ersatz-teile ▶ 464

EW Mikro Feinbohrköpfe, Ø 15 - 22

Diese Köpfe sind für die Verwendung in Kombination mit Hartmetallstangen Ø 14 und Ø 16 mm aus dem Zubehörprogramm vorgesehen. In Kombination mit den langen Hartmetallstangen lassen sich Bohrungen mit ungünstigen Ø/L-Verhältnissen vibrationsfrei bearbeiten.



Modell	ØDs	ØD	L	A	Wendeplatten-halter	Wendeplatte	Schraubensatz	Gewicht (kg)
ST14W-EW15-110	14	15 - 18	151	110	EN15	WC02	S2S-6IP	0.27
ST14W-EW15-140	14	15 - 18	181	140	EN15	WC02	S2S-6IP	0.33
ST16W-EW18-100	16	18 - 22	144	100	EN15	WC02	S2S-6IP	0.33
ST16W-EW18-160	16	18 - 22	204	160	EN15	WC02	S2S-6IP	0.48

1. Der Wendeplattenhalter EN15 ist im Lieferumfang enthalten.
2. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.

▶ 442
Ersatz-teile ▶ 465

Hartmetallstangen ST Ø 20 - 60

Dank maximaler Stabilität garantiert eine längenoptimierte Hartmetallstange mit grösstmöglichem Durchmesser das beste Resultat beim Aufbohren von tiefen Bohrungen.

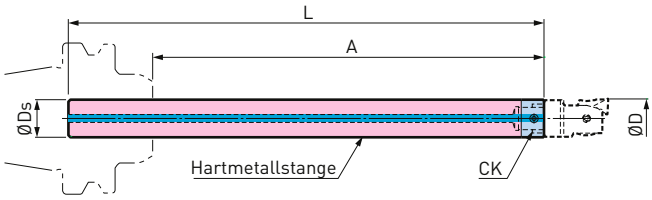


Abb. 1

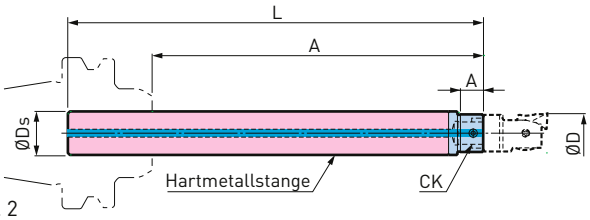


Abb. 2

besteht aus Hartmetall.

Modell	Abb.	CK	ØDs	ØD	L	A	Gewicht (kg)
ST19W-CKB1-140	1	CK1	19	20 - 36	140	97	0.48
ST19W-CKB1-190	1	CK1	19	20 - 36	190	147	0.68
ST19W-CKB1-240	1	CK1	19	20 - 36	240	197	0.86
ST22W-CKB1-210	2	CK1	22	23 - 36 (20 - 22)	210	167 (12)	1.10
ST24W-CKB2-160	1	CK2	24	25 - 47	160	114	0.86
ST24W-CKB2-220	1	CK2	24	25 - 47	220	174	1.20
ST24W-CKB2-290	1	CK2	24	25 - 47	290	244	1.65
ST28W-CKB2-245	2	CK2	28	29 - 47 (25 - 28)	245	167 (19)	1.90
ST31W-CKB3-200	1	CK3	31	32 - 60	200	144	1.80
ST31W-CKB3-280	1	CK3	31	32 - 60	280	224	2.60
ST31W-CKB3-350	1	CK3	31	32 - 60	350	294	3.30

1. Das Mass A in der Tabelle ist die maximale Fertigungstiefe bei Verwendung mit HDC.

Hydraulische Spannfutter

Die Spannfutter sind im Kapitel A auf den folgenden Seiten zu finden:

Typ BBT ▶ 88 Typ BDV ▶ 156 Typ HSK-A ▶ 203

Zapfendrehhalter

EWN Kopf Typ S Ø0.5 - 27	**434**
EWN Kopf Typ M Ø25 - 152	**434**
EWN Kopf Typ L Ø49 - 686	**435**

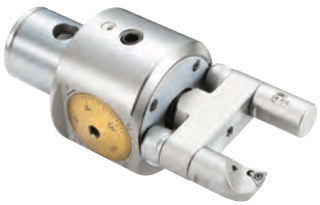
Bitte Modellbezeichnung für Bestellungen und Anfragen angeben.
(z.B. BBT30-MEGA3S-45T)

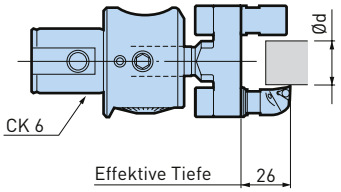
B.4

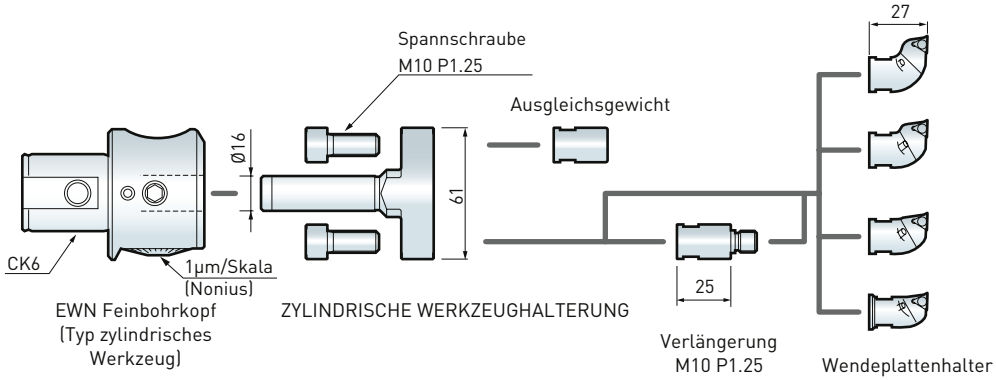
OD Zapfendrehhalter

Löst alle Probleme bei Konturbearbeitungen, wie Rundheit, Oberflächenrauheit und Massgenauigkeit.

Für Durchmesser Ø 0.5 - 27







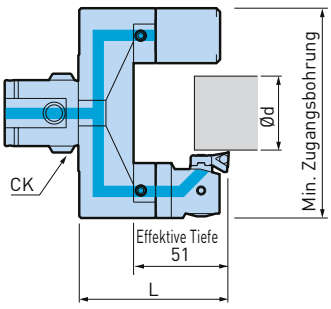
[CK6]

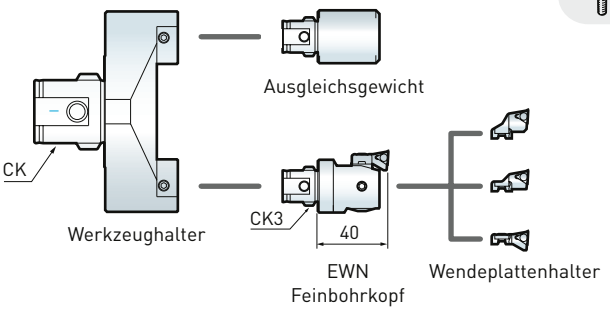
Ød	EWN Fein-bohrkopf	Zylindrischer Werkzeughalter	Ausgleichs-gewicht	Verlängerung	Wendeplat-tenhalter	Wende-platte
0.5 - 9	EWN2-54CK6 (1.10kg)	ST16-SL27-55 (0.20kg)	BW-M10 (0.02kg)	M1010-25 (0.02kg)	EB36N	TP08
9 - 17					EB28N	
17 - 23					EB22N	
23 - 27					EB18N	

1. Max. & Min. **ØD** werden erzielt, wenn eine Wendeplatte mit Schneidenradius 0,2 verwendet wird.
2. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.
3. **Die Drehrichtung muss umgekehrt sein.**
4. Der minimale Zugangsdurchmesser kann je nach Versatzmenge variieren.
5. Kontaktieren Sie uns bezüglich der Senkbearbeitung.

▶ 443
▶ 449

Für Durchmesser Ø 25 - 152





[CK6/CK7]

Ød	Versatzgerät	CK	EWN Fein-bohrkopf	Ausgleichs-gewicht	Wendeplat-tenhalter	Wende-platte	L
25 - 34	CKB63-SL2552-42 (1.40kg) Min. Ø Zugangsbohrung Ø117	CK6	EWN32-60CKB3 (0.21kg)	BW-CKB3-EWN (0.23kg)	ENH3-3	TP08	82
34 - 43					ENH3-2		
43 - 52					ENH3-1		
50 - 59	CKB63-SL5077-42 (1.60kg) Min. Ø Zugangsbohrung Ø142				ENH3-3		
59 - 68					ENH3-2		
68 - 77					ENH3-1		
75 - 84	CKB63-SL75102-42 (1.90kg) Min. Ø Zugangsbohrung Ø167				ENH3-3		
84 - 93					ENH3-2		
93 - 102					ENH3-1		
100 - 109	CKB73-SL100127-47 (3.32kg) Min. Ø Zugangsbohrung Ø192	CK7			ENH3-3		87
109 - 118					ENH3-2		
118 - 127					ENH3-1		
125 - 134	CKB73-SL125152-47 (3.50kg) Min. Ø Zugangsbohrung Ø217				ENH3-3		
134 - 143					ENH3-2		
143 - 152					ENH3-1		

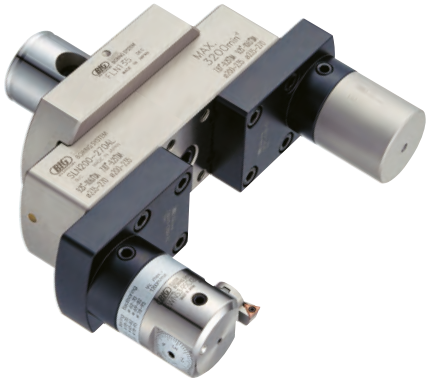
1. Maximale und minimale Durchmesser werden erzielt, wenn eine Wendeplatte mit Schneidenradius 0,2 verwendet wird.
2. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.
3. Die Werkzeughalterungen (ENH3-1) sind mit dem EWN-Bohrkopf enthalten.
4. **Die Drehrichtung muss umgekehrt sein.**
5. Kontaktieren Sie uns bezüglich der Senkbearbeitung.

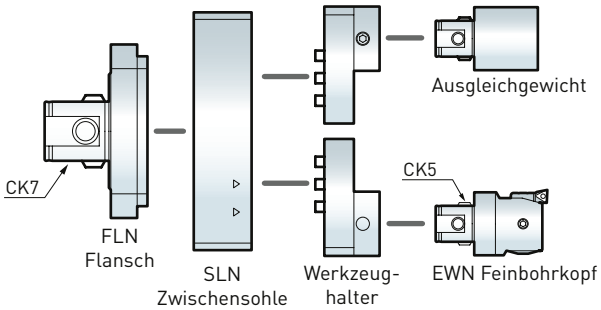
▶ 443
▶ 449

Gewöhnliches Feinbohren wird ermöglicht durch das umdrehen der Montagerichtung der EWN-Feinbohrkopf. (Durchmesser: Ø117 - Ø244)

- **Zum feinbohren vorwärts verwenden.**
  Achten Sie auf die Rotationsrichtung.

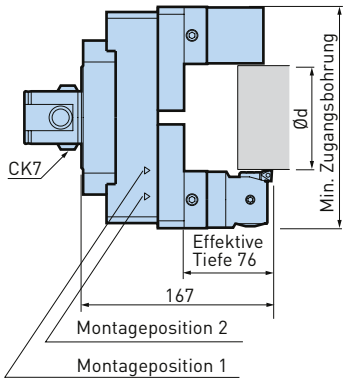
Für Durchmesser Ø 49 - 686





Gewöhnliches Feinbohren wird ermöglicht durch das umdrehen der Montagerichtung der EWN-Feinbohrkopf.

⚠ Zum feinbohren vorwärts verwenden Achten Sie auf die Rotationsrichtung.



[CK7]

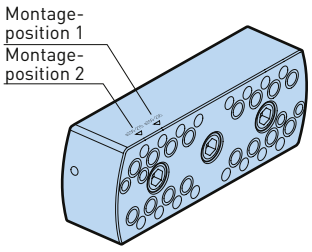
Ød	FLN Flansch *	SLN Zwischensohle Modell	Gewicht (kg)	Min. Zugangsbohrung Montage-position 1	Montage-position 2	Werkzeughalter (2 Stk. /set)	EWN Feinbohrkopf	Ausgleichs-gewicht
49 - 126	FLN135/ FLN135/90 (2.85kg)	SLN200-270	3.90	196	231	CBN91-CKB5-20 (1.20kg/Stück)	EWN53-95CKB5 (1.10kg) Wendeplatte TC11	BW-CKB5-EWN (0.84kg)
119 - 196		SLN270-340	5.55	266	301			
189 - 266		SLN340-410	7.20	336	371			
259 - 336		SLN410-480	8.90	406	441			
329 - 406		SLN480-550	10.56	476	511			
399 - 476	FLN220/ FLN220/90 (4.74kg)	SLN550-620	12.30	546	581			
469 - 546		SLN620-690	14.00	616	651			
539 - 616		SLN690-760	15.65	686	721			
609 - 686		SLN760-830	17.35	756	791			

1. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.
2. Die Wendeplattenhalter (ENH5-1) sind im Lieferumfang des EWN-Bohrkopfs enthalten.
3. ENH5-2 oder ENH5-3 können je nach Durchmesser erforderlich sein und müssen separat bestellt werden.
4. Die Schneidkante und die Antriebsnuten sind in die gleiche Richtung ausgerichtet. Wird um 90° versetzt, wenn FLN135/90 oder FLN220/90 verwendet wird.
5. **Die Drehrichtung muss umgekehrt sein.**
6. Leichte Aluminium-Zwischensohlen sind ebenfalls als Standard erhältlich.
7. Zentrale Kühlmittelzufuhr. (SLN550-620 und grössere Modelle werden nicht unterstützt.)

▶ 444
▶ 449

B.4

Bohrbereich



SLN Schlitten

Ød	Schlitten Modell	Montagepo-sition	Wendeplattenhalter ENH5-3	ENH5-2	ENH5-1
49 - 126	SLN200-270	1	49 - 66	62 - 79	74 - 91
		2	84 - 101	97 - 114	109 - 126
119 - 196	SLN270-340	1	119 - 136	132 - 149	144 - 161
		2	154 - 171	167 - 184	179 - 196
189 - 266	SLN340-410	1	189 - 206	202 - 219	214 - 231
		2	224 - 241	237 - 254	249 - 266
259 - 336	SLN410-480	1	259 - 276	272 - 289	284 - 301
		2	294 - 311	307 - 324	319 - 336
329 - 406	SLN480-550	1	329 - 346	342 - 359	354 - 371
		2	364 - 381	377 - 394	389 - 406
399 - 476	SLN550-620	1	399 - 416	412 - 429	424 - 441
		2	434 - 451	447 - 464	459 - 476
469 - 546	SLN620-690	1	469 - 486	482 - 499	494 - 511
		2	504 - 521	517 - 534	529 - 546
539 - 616	SLN690-760	1	539 - 556	552 - 569	564 - 581
		2	574 - 591	587 - 604	599 - 616
609 - 686	SLN760-830	1	609 - 626	622 - 639	634 - 651
		2	644 - 661	657 - 674	669 - 686

CK Einstellvorrichtung

CK Einstellvorrichtung	438

Bitte Modellbezeichnung für Bestellungen und Anfragen angeben.
(z.B. BBT30-MEGA3S-45T)

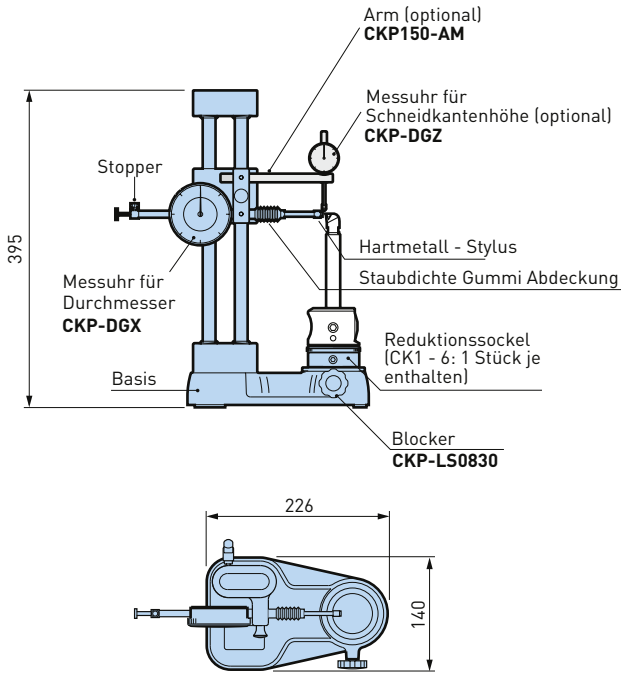
B.5

CK Einstellvorrichtung

Nutzen Sie die Vorteile eines modularen Systems vollständig aus.
Die kostengünstige, exklusive Einstellvorrichtung ermöglicht eine einfache Voreinstellung des Bohrkopfs.
Das kompakte Design ermöglicht Operationen im begrenzten Raum neben der Maschine.

CKP150ZA (Für CK1-6)

Eine Einheit ermöglicht die einfache Voreinstellung verschiedener Längen von Einsatzhalterungen sowie von Schrupp- und Feinbearbeitungsköpfen.

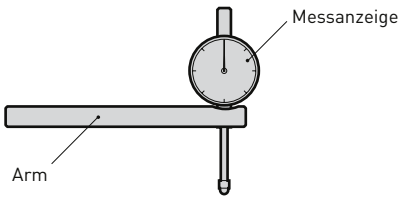


Die optionale 'Messanzeige für Schneidkantenhöhe' ermöglicht die Einstellung von Balance und DVS Bearbeitung für den RW-Bohrkopf.

Modell	CKP150ZA
Messbereich	Radiale Richtung: 0 - Ø150mm (CK1 - CK6)
Min. Skala	Radiale Richtung: 0.02mm/Ø
CK Nr.	CK1 - CK6 (Kompatibel mit Reduktionsstecker)
Max. Werkzeughöhe	Max. 227mm (Mit dem CK6 Reduktionsstecker)
Hauptmesschieber	Ø50±0.005
Ablesemethode	Durchmesser wird direkt abgelesen
Gewicht	6.5kg

1. Verwenden Sie einen Messbereich mit einer Genauigkeit von 0,02 mm/Ø.
2. Beachten Sie, dass der maximale Messdurchmesser 150 mm beträgt.
3. Werkzeuglängen können nicht gemessen werden.
4. Für das Feinbearbeitung mit dem EWN-Bohrkopf zuerst auf einen kleineren Durchmesser als das Ziel einstellen. Nach dem Probe-Bohren den Durchmesser anpassen, indem Sie die Skala am Kopf mit dem gemessenen Wert an der Maschine vergleichen.

Messanzeige für Schneidkantenhöhe (optionales Zubehör)

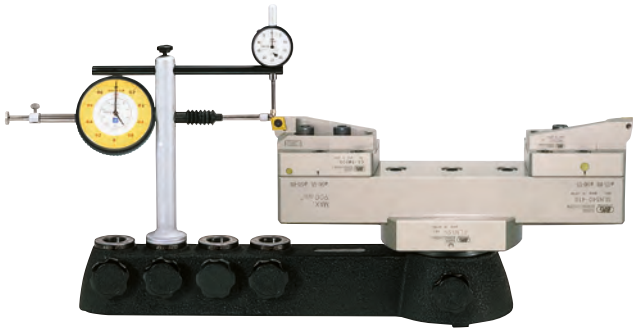


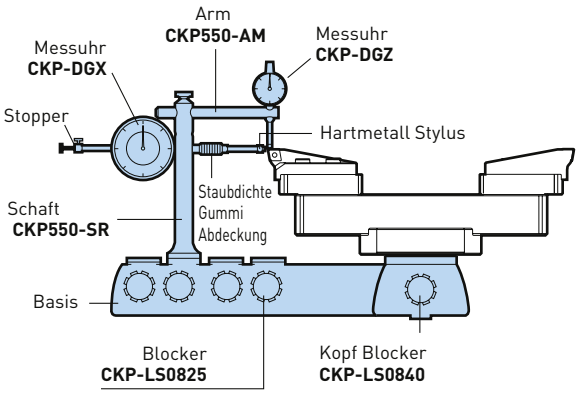
Min. Skala: 0.01mm

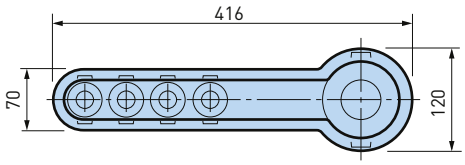
Set Modell	Set Inhalte	
	Messanzeige	Arm
CKP-DGZS	CKP-DGZ	CKP150-AM

Messanzeige und Arm sind ebenfalls einzeln erhältlich.

CKP550 (Für CK7)







Modell	CKP550
Messbereich	Ø100 - 550 (CK7)
CK Nr.	Für CK7 exklusiv
Min. Skala	Radiale Richtung: 0.02mm/Ø
	Axiale Richtung: 0.01mm
Hauptmesschieber	Ø120±0.005
Ablesemethode	Durchmesser addieren
Gewicht	9.0kg

1. EWN100-203CKB7 und SW98-153CKB7 können aufgrund der Position des Stylus nicht verwendet werden.

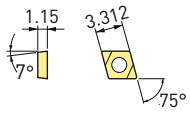
Wendeschneidplatten

EC03/WC02/TP07	442
TP08	443
TC11	444
MW04/SC06/SC07/SC09/SC12	445
CC06/CC07/CC09	446
CC12/CC16/ZN05/ZN08	447
Wendeplatten Auswahlgrafik	448
Wendeplatten Spannschrauben-Set	449
CK Spannschrauben	450
Tabelle der Schnittbedingungen	451

Bitte Modellbezeichnung für Bestellungen und Anfragen angeben.
(z.B. BBT30-MEGA3S-45T)

- BIG Entwickelt optimale Wendeplatten und Wendeplattenhalter, die exklusiv für das Bohren geeignet sind.

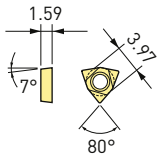
EC03



für Bohrstange ST06W-EB04, EB05

Nr.	Modell	Schneiden R	Schneiden	Werkstück	Material / Beschichtung
1	ECGM03X102ELA(T1500A)	0.2	2	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet
2	ECGM03X102ELA(H1)	0.2	2	Aluminium / Gusseisen	Hartmetall (K10)
3	ECGM03X102FN(NB10HA)	0.2	2	Stahl gehärtet	CBN

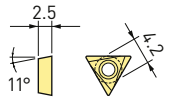
WC02



für EW MICRO HEAD: EW15/18 Boring Bar ST05W-EB6, ST06W-EB7.5, ST7W-EB6/EB7

Nr.	Modell	Schneiden R	Schneiden	Werkstück	Material / Beschichtung
1	WCGT020102ELA(T1200A)	0.2	3	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet
2	WCGT020102ELA(H1)	0.2	3	Aluminium / Gusseisen	Hartmetall (K10)
3	WCGT020102FN(DA2200)	0.2	1	Aluminum	PKD
4	WCGT020102FN(BNX20)	0.2	1	Stahl gehärtet	CBN
5	WCGT020102FN(BN7000)	0.2	1	Guss GGG	CBN

TP07



für ENH1-1TP07/ENH2-1TP07 Boring Bar ST7W-EB8/EB12

Nr.	Modell	Schneiden R	Schneiden	Werkstück	Material / Beschichtung
1	TPMT070202EFM(T2000Z)	0.2	3	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet besch. (+3D Brecher)
2	TPMT070204EFM(T2000Z)	0.4	3	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet besch. (+3D Brecher)
3	TPGP070202EL(T1500A)	0.2	3	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet
4	TPGP070204EL(T2000Z)	0.4	3	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet besch.
5	TPGD070202FN(BN2000)	0.2	1	Stahl gehärtet	CBN
6	TPGP070202L(AC520U)	0.2	3	Inconel Titanium	Hartmetall besch.
7	TPGP070204L(AC520U)	0.4	3	Inconel Titanium	Hartmetall besch.
8	TPGD070202FN(H1)	0.2	3	Guss GG	Hartmetall (K10)
9	TPGD070204FN(H1ZX)	0.4	3	Guss GG	Hartmetall besch. (K10)
10	TPGD070202FN(BN500)	0.2	3	Guss GGG	CBN
11	TPGD070204FN(BN500)	0.4	3	Guss GGG	CBN
12	TPGP070202FLA(H1)	0.2	3	Aluminum	Hartmetall (K10)(HRA*)
13	TPGP070204FLA(H1)	0.4	3	Aluminium	Hartmetall (K10)(HRA*)
14	TPGD070202FN(DA2200)	0.2	1	Aluminum	PKD
15	TPGD070204FLM(DA1000)	0.4	1	Aluminium	PKD (+3D Brecher)

1. *HRA steht für „Grosser Spanwinkel."

[Bemerkungen (Alle Wendeplatten)]

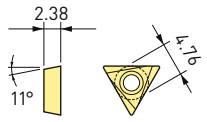
Wendeplatten sind in einer Verpackungseinheit von 10 Stück erhältlich, mit Ausnahme von Diamant- und cBN-Modellen. Diamant- und cBN-Wendeplatten sind ab 1 Stück erhältlich.

Bitte geben Sie die Modellnummer und die Güte der Wendeplatte bei der Bestellung an.

Beispiel: ECGM03X102ELA (T1500A)... 10 Stück.
Wendeplatte Güteklasse

- BIG Entwickelt optimale Wendeplatten und Wendeplattenhalter, die exklusiv für das Bohren geeignet sind.

TP08



für EBH3-1 / ENH1, 2, 3 / ENH3, 4, 5 / EB09N-46N

Nr.	Modell	Schneiden R	Schneiden	Werkstück	Material / Beschichtung
1	TPMT080202EFM(T1500A)	0.2	3	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet (+3D Brecher)
2	TPMT080204EFM(T1500A)	0.4	3	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet (+3D Brecher)
3	TPMT080202EFM(T2000Z)	0.2	3	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet besch. (+3D Brecher)
4	TPMT080204EFM(T2000Z)	0.4	3	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet besch. (+3D Brecher)
5	TPGP080202ELM(T2500A)	0.2	3	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet (+3D Brecher)
6	TPGP080204ELM(T2500A)	0.4	3	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet (+3D Brecher)
7	TPGP080202ELM(T2500F)	0.2	3	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet besch. (+3D Brecher)
8	TPGP080204ELM(T2500F)	0.4	3	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet besch. (+3D Brecher)
9	TPGP080202EL(T1500A)	0.2	3	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet
10	TPGP080204EL(T1500A)	0.4	3	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet
11	TPGP080202EL(T2000Z)	0.2	3	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet besch.
12	TPGP080204EL(T2000Z)	0.4	3	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet besch.
13	TPGP080202EL(T130A)	0.2	3	Unterbrochener Schnitt	Cermet
14	TPGP080204EL(T130A)	0.4	3	Unterbrochener Schnitt	Cermet
15	TPGP080202EL(T130ZX)	0.2	3	Unterbrochener Schnitt	Cermet besch.
16	TPGP080204EL(T130ZX)	0.4	3	Unterbrochener Schnitt	Cermet besch.
17	TPGD080202FN(BN2000)	0.2	1	Stahl gehärtet	CBN
18	TPGD080204FN(BN2000)	0.4	1	Stahl gehärtet	CBN
19	TPGD080202FN(BNC200)	0.2	1	Stahl gehärtet	CBN besch.
20	TPGD080204FN(BNC200)	0.4	1	Stahl gehärtet	CBN besch.
21	TPGP080202L(AC520U)	0.2	3	Inconel Titanium	Hartmetall besch.
22	TPGP080204L(AC520U)	0.4	3	Inconel Titanium	Hartmetall besch.
23	TPGD080202FN(H1)	0.2	3	Guss GG	Hartmetall (K10)
24	TPGD080204FN(H1)	0.4	3	Guss GG	Hartmetall (K10)
25	TPGD080202FN(H1ZX)	0.2	3	Guss GG	Hartmetall besch. (K10)
26	TPGD080204FN(H1ZX)	0.4	3	Guss GG	Hartmetall besch. (K10)
27	TPGD080202FN(BN7000)	0.2	1	Guss GGG	CBN
28	TPGD080204FN(BN7000)	0.4	1	Guss GGG	CBN
29	TPGD080202FN(BN500)	0.2	1	Guss GGG	CBN
30	TPGD080204FN(BN500)	0.4	1	Guss GGG	CBN
31	TPGD080202FN(BNC500)	0.2	1	Guss GGG	CBN besch.
32	TPGD080204FN(BNC500)	0.4	1	Guss GGG	CBN besch.
33	TPGD080204FN3(BNC500)	0.4	3	Guss GGG	CBN besch.
34	TPGP080202FLA(H1)	0.2	3	Aluminum	Hartmetall (K10)(HRA*)
35	TPGP080204FLA(H1)	0.4	3	Aluminum	Hartmetall (K10)(HRA*)
36	TPGD080202FN(DA2200)	0.2	1	Aluminum	PKD
37	TPGD080204FN(DA2200)	0.4	1	Aluminium	PKD
38	TPGD080202FLM(DA1000)	0.2	1	Aluminium	PKD (+3D Brecher)
39	TPGD080204FLM(DA1000)	0.4	1	Aluminium	PKD (+3D Brecher)
40	TPGP080201FLA(A1)	0.1	3	Vibrationsarm	Hartmetall Microgeschliffen

1. *HRA steht für „Grosser Spanwinkel."

[Bemerkungen (Alle Wendeplatten)]

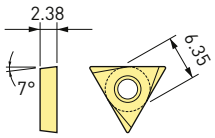
Wendeplatten sind in einer Verpackungseinheit von 10 Stück erhältlich, mit Ausnahme von Diamant- und cBN-Modellen. Diamant- und cBN-Wendeplatten sind ab 1 Stück erhältlich.

Bitte geben Sie die Modellnummer und die Güte der Wendeplatte bei der Bestellung an.

Beispiel: ECGM03X102ELA (T1500A)... 10 Stück.
Wendeplatte Güteklasse

- BIG Entwickelt optimale Wendeplatten und Wendeplattenhalter, die exklusiv für das Bohren geeignet sind.

TC11



für ENH4~ENH7 ENH6-1J - ENH6-3J ENH7-1J EBH4~6 EB17AJ~EB40AJ

Nr.	Modell	Schneiden R	Schneiden	Werkstück	Material / Beschichtung
1	TCMT110204EFM(T1500A)	0.4	3	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet (+3D Brecher)
2	TCMT110208EFM(T1500A)	0.8	3	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet (+3D Brecher)
3	TCMT110204EFM(T2000Z)	0.4	3	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet besch. (+3D Brecher)
4	TCMT110208EFM(T2000Z)	0.8	3	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet besch. (+3D Brecher)
5	TCGT110202ELM(T2500A)	0.2	3	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet (+3D Brecher)
6	TCGT110204ELM(T2500A)	0.4	3	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet (+3D Brecher)
7	TCGT110202ELM(T2500F)	0.2	3	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet besch. (+3D Brecher)
8	TCGT110204ELM(T2500F)	0.4	3	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet besch. (+3D Brecher)
9	TCGT110202EL(T1500A)	0.2	3	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet
10	TCGT110204EL(T1500A)	0.4	3	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet
11	TCGT110208EL(T1500A)	0.8	3	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet
12	TCGT110202EL(T2000Z)	0.2	3	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet besch.
13	TCGT110204EL(T2000Z)	0.4	3	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet besch.
14	TCGT110208EL(T2000Z)	0.8	3	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet besch.
15	TCGT110202FN(BN2000)	0.2	1	Stahl gehärtet	CBN
16	TCGT110204FN(BN2000)	0.4	1	Stahl gehärtet	CBN
17	TCGT110202FN(BNC200)	0.2	1	Stahl gehärtet	CBN besch.
18	TCGT110204FN(BNC200)	0.4	1	Stahl gehärtet	CBN besch.
19	TCGT110202L(AC520U)	0.2	3	Inconel Titanium	Hartmetall besch.
20	TCGT110204L(AC520U)	0.4	3	Inconel Titanium	Hartmetall besch.
21	TCGT110202FN(H1)	0.2	3	Guss GG	Hartmetall (K10)
22	TCGT110204FN(H1)	0.4	3	Guss GG	Hartmetall (K10)
23	TCGT110208FN(H1)	0.8	3	Guss GG	Hartmetall (K10)
24	TCGT110202FN(H1ZX)	0.2	3	Guss GG	Hartmetall besch. (K10)
25	TCGT110204FN(H1ZX)	0.4	3	Guss GG	Hartmetall besch. (K10)
26	TCGT110208FN(H1ZX)	0.8	3	Guss GG	Hartmetall besch. (K10)
27	TCGT110202FN(BN7000)	0.2	1	Guss GGG	CBN
28	TCGT110204FN(BN7000)	0.4	1	Guss GGG	CBN
29	TCGT110208FN(BN7000)	0.8	1	Guss GGG	CBN
30	TCGT110202FN(BN500)	0.2	1	Guss GGG	CBN
31	TCGT110204FN(BN500)	0.4	1	Guss GGG	CBN
32	TCGT110202FN(BNC500)	0.2	1	Guss GGG	CBN besch.
33	TCGT110204FN(BNC500)	0.4	1	Guss GGG	CBN besch.
34	TCGT110208FN(BNC500)	0.8	1	Guss GGG	CBN besch.
35	TCGT110204FN3(BNC500)	0.4	3	Guss GGG	CBN besch.
36	TCGT110208FN3(BNC500)	0.8	3	Guss GGG	CBN besch.
37	TCGT110202FLA(H1)	0.2	3	Aluminum	Hartmetall (K10)(HRA*)
38	TCGT110204FLA(H1)	0.4	3	Aluminum	Hartmetall (K10)(HRA*)
39	TCGT110208FLA(H1)	0.8	3	Aluminum	Hartmetall (K10)(HRA*)
40	TCGT110202FN(DA2200)	0.2	1	Aluminum	PKD
41	TCGT110204FN(DA2200)	0.4	1	Aluminum	PKD
42	TCGT110208FN(DA2200)	0.8	1	Aluminum	PKD
43	TCGT110202FLM(DA1000)	0.2	1	Aluminum	PKD (+3D Brecher)
44	TCGT110204FLM(DA1000)	0.4	1	Aluminum	PKD (+3D Brecher)
45	TCGT110208FLM(DA1000)	0.8	1	Aluminum	PKD (+3D Brecher)

1. *HRA steht für „Grosser Spanwinkel."

[Bemerkungen (Alle Wendeplatten)]

Wendeplatten sind in einer Verpackungseinheit von 10 Stück erhältlich, mit Ausnahme von Diamant- und cBN-Modellen. Diamant- und cBN-Wendeplatten sind ab 1 Stück erhältlich.

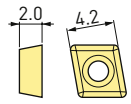
Bitte geben Sie die Modellnummer und die Güte der Wendeplatte bei der Bestellung an.

Beispiel: ECGM03X102ELA (T1500A)... 10 Stück.
Wendeplatte Güteklasse

- BIG Entwickelt optimale Wendeplatten und Wendeplattenhalter, die exklusiv für das Bohren geeignet sind.

MW04

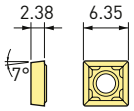
für MW16-18 ~ MW18-21



Nr.	Modell	Schneiden R	Schneiden	Werkstück	Material / Beschichtung
1	MW0404F(Z30P)	0.4	2	Stahl / Edelstahl	Hartmetall besch. (P30)
2	MW0404S(Z30K)	0.4	2	Gusseisen GG/GGG	Hartmetall besch. (K30)
3	MW0404E(D15N)	0.4	2	Aluminium / Buntmetalle	DLC Hartmetall besch. (N15)

SC_0602

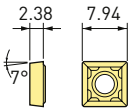
für ENH4-1S ~ ENH5-3S SW2026A, SW2531A, SW2533A, SW3240A



Nr.	Modell	Schneiden R	Schneiden	Werkstück	Material / Beschichtung
1	SCMP060204EFM(T1500A)	0.4	4	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet (P10)
2	SCMP060204EFM(AC820P)	0.4	4	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Hartmetall besch. (P20)
3	SCMP060204EFM(AC830P)	0.4	4	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Hartmetall besch. (P30)
4	SCMP060204ESM(AC630M)	0.4	4	Rostfreie Stähle	Hartmetall besch. (M30)
5	SCMP060204EFM(AC410K)	0.4	4	Guss GG	Hartmetall besch. (K10)
6	SCMP060204EFM(AC700G)	0.4	4	Guss GG	Hartmetall besch. (K20)
7	SCGA060204FN(H1)	0.4	4	Guss GG	Hartmetall (K10)
8	SCGP060204FLA(H1)	0.4	4	Aluminum	Hartmetall (HRA*)

SC_0702

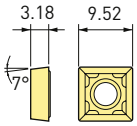
für ENH6-1S ~ ENH6-3S, ENH7-1S



Nr.	Modell	Schneiden R	Schneiden	Werkstück	Material / Beschichtung
1	SCGP070204EFM(T1500A)	0.4	4	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet (P10)
2	SCMP070204EFM(AC820P)	0.4	4	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Hartmetall besch. (P20)
3	SCMP070204EFM(AC830P)	0.4	4	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Hartmetall besch. (P30)
4	SCMP070204ESM(AC630M)	0.4	4	Rostfreie Stähle	Hartmetall besch. (M30)
5	SCMP070204EFM(AC410K)	0.4	4	Guss GG	Hartmetall besch. (K10)
6	SCMP070204EFM(AC700G)	0.4	4	Guss GG	Hartmetall besch. (K20)
7	SCGA070204FN(H1)	0.4	4	Guss GG	Hartmetall (K10)
8	SCGP070204FLA(H1)	0.4	4	Aluminum	Hartmetall (HRA*)

SC_0903

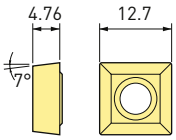
für SW3242A, SW4151A, SW4154A, SW5366A



Nr.	Modell	Schneiden R	Schneiden	Werkstück	Material / Beschichtung
1	SCGM090304EFM(T1500A)	0.4	4	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet (P10)
2	SCGM090308EFM(T1500A)	0.8	4	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet (P10)
3	SCMM090304EFM(AC820P)	0.4	4	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Hartmetall besch. (P20)
4	SCMM090308EFM(AC820P)	0.8	4	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Hartmetall besch. (P20)
5	SCMM090308EFM(AC830P)	0.8	4	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Hartmetall besch. (P30)
6	SCMM090308ESM(AC630M)	0.8	4	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Hartmetall besch. (M30)
7	SCMM090308EFM(AC410K)	0.8	4	Guss GG	Hartmetall besch. (K10)
8	SCMM090308EFM(AC700G)	0.8	4	Guss GG	Hartmetall besch. (K20)
9	SCGA090304FN(H1)	0.4	4	Guss GG	Hartmetall (K10)
10	SCGM090308FLA(H1)	0.8	4	Aluminum	Hartmetall (HRA*)

SC_1204

für SW5370A, SW6986A, SW6890A, SW88110A, SW98126A, SW125153A, SW148176A, SW175203A, TW200A



Nr.	Modell	Schneiden R	Schneiden	Werkstück	Material / Beschichtung
1	SCGM120404EFM(T1500A)	0.4	4	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet (P10)
2	SCGM120408EFM(T1500A)	0.8	4	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet (P10)
3	SCMM120404EFM(AC820P)	0.4	4	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Hartmetall besch. (P20)
4	SCMM120408EFM(AC820P)	0.8	4	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Hartmetall besch. (P20)
5	SCMM120408EFM(AC830P)	0.8	4	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Hartmetall besch. (P30)
6	SCMM120408ESM(AC630M)	0.8	4	Rostfreie Stähle	Hartmetall besch. (M30)
7	SCMM120408EFM(AC410K)	0.8	4	Guss GG	Hartmetall besch. (K10)
8	SCMM120408EFM(AC700G)	0.8	4	Guss GG	Hartmetall besch. (K20)
9	SCGA120404FN(H1)	0.4	4	Guss GG	Hartmetall (K10)
10	SCGM120408FLA(H1)	0.8	4	Aluminum	Hartmetall (HRA*)

[Bemerkungen]

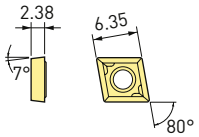
Wendeplatten sind in einer Verpackungseinheit von 10 Stück erhältlich.

Bitte geben Sie die Modellnummer und die Güte der Wendeplatte bei der Bestellung an.

Beispiel: ECGM03X102ELA (T1500A)... 10 Stück.
Wendeplatte Güteklasse

- BIG Entwickelt optimale Wendeplatten und Wendeplattenhalter, die exklusiv für das Bohren geeignet sind.

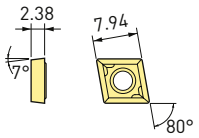
CC_0602



für ENH4-1F ~ ENH5-3F SW2026E, SW2531E, SW2533E, SW3240E

Nr.	Modell	Schneiden R	Schneiden	Werkstück	Material / Beschichtung
1	CCMP060204EFM(T1500A)	0.4	2	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet (P10)
2	CCMP060204EFM(AC820P)	0.4	2	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Hartmetall besch. (P20)
3	CCMP060204EFM(AC830P)	0.4	2	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Hartmetall besch. (P30)
4	CCMP060204ESM(AC630M)	0.4	2	Rostfreie Stähle	Hartmetall besch. (M30)
5	CCMP060204EFM(AC410K)	0.4	2	Guss GG	Hartmetall besch. (K10)
6	CCMP060204EFM(AC700G)	0.4	2	Guss GG	Hartmetall besch. (K20)
7	CCGA060204FN(H1)	0.4	2	Guss GG	Hartmetall (K10)
8	CCGP060204FLA(H1)	0.4	2	Aluminum	Hartmetall (HRA*)

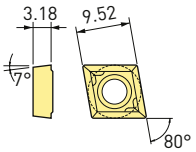
CC_0702



für ENH6-1F ~ ENH6-3F, ENH7-1F

Nr.	Modell	Schneiden R	Schneiden	Werkstück	Material / Beschichtung
1	CCGP070204EFM(T1500A)	0.4	2	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet (P10)
2	CCMP070204EFM(AC820P)	0.4	2	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Hartmetall besch. (P20)
3	CCMP070204EFM(AC830P)	0.4	2	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Hartmetall besch. (P30)
4	CCMP070204ESM(AC630M)	0.4	2	Rostfreie Stähle	Hartmetall besch. (M30)
5	CCMM070204ESS(AC830P)	0.4	2	Baustahl	Hartmetall besch. (P30)
6	CCMP070204EFM(AC410K)	0.4	2	Guss GG	Hartmetall besch. (K10)
7	CCMP070204EFM(AC700G)	0.4	2	Guss GG	Hartmetall besch. (K20)
8	CCGA070204FN(H1)	0.4	2	Guss GG	Hartmetall (K10)
9	CCGP070204FLA(H1)	0.4	2	Aluminum	Hartmetall (HRA*)

CC_0903



für SW3242E, SW4151E, SW4154E, SW5366E

Nr.	Modell	Schneiden R	Schneiden	Werkstück	Material / Beschichtung
1	CCGM090304EFM(T1500A)	0.4	2	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet (P10)
2	CCGM090308EFM(T1500A)	0.8	2	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet (P10)
3	CCMM090304EFM(AC820P)	0.4	2	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Hartmetall besch. (P20)
4	CCMM090308EFM(AC820P)	0.8	2	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Hartmetall besch. (P20)
5	CCMM090308EFM(AC830P)	0.8	2	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Hartmetall besch. (P30)
6	CCMM090308ESM(AC630M)	0.8	2	Rostfreie Stähle	Hartmetall besch. (M30)
7	CCMM090308ESS(AC830P)	0.8	2	Baustahl	Hartmetall besch. (P30)
8	CCMM090308EFM(AC410K)	0.8	2	Guss GG	Hartmetall besch. (K10)
9	CCMM090304EFM(AC700G)	0.4	2	Guss GG	Hartmetall besch. (K20)
10	CCMM090308EFM(AC700G)	0.8	2	Guss GG	Hartmetall besch. (K20)
11	CCGA090304FN(H1)	0.4	2	Guss GG	Hartmetall (K10)
12	CCGM090308FLA(H1)	0.8	2	Aluminum	Hartmetall (HRA*)

1. *HRA steht für „Grosser Spanwinkel."

[Bemerkungen]

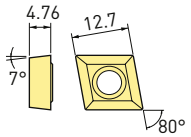
Wendeplatten sind in einer Verpackungseinheit von 10 Stück erhältlich.

Bitte geben Sie die Modellnummer und die Güte der Wendeplatte bei der Bestellung an.

Beispiel: ECGM03X102ELA (T1500A)... 10 Stück.
Wendeplatte Güteklasse

- BIG Entwickelt optimale Wendeplatten und Wendeplattenhalter, die exklusiv für das Bohren geeignet sind.

CC_1204

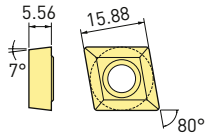


für SW5370E, SW6986E, SW6890E, SW88110E, SW98126E, SW125153E, SW148176E, SW175203E, TW200E, TW200E-SC

Nr.	Modell	Schneiden R	Schneiden	Werkstück	Material / Beschichtung
1	CCGM120404EFM(T1500A)	0.4	2	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet (P10)
2	CCGM120408EFM(T1500A)	0.8	2	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Cermet (P10)
3	CCMM120404EFM(AC820P)	0.4	2	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Hartmetall besch. (P20)
4	CCMM120408EFM(AC820P)	0.8	2	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Hartmetall besch. (P20)
5	CCMM120408EFM(AC830P)	0.8	2	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Hartmetall besch. (P30)
6	CCMM120408ESM(AC630M)	0.8	2	Rostfreie Stähle	Hartmetall besch. (M30)
7	CCMM120408ESS(AC830P)	0.8	2	Baustahl	Hartmetall besch. (P30)
8	CCMM120408EFM(AC410K)	0.8	2	Guss GG	Hartmetall besch. (K10)
9	CCMM120404EFM(AC700G)	0.4	2	Guss GG	Hartmetall besch. (K20)
10	CCMM120408EFM(AC700G)	0.8	2	Guss GG	Hartmetall besch. (K20)
11	CCGA120404FN(H1)	0.4	2	Guss GG	Hartmetall (K10)
12	CCGM120408FLA(H1)	0.8	2	Aluminum	Hartmetall (HRA*)

1. *HRA steht für „Grosser Spanwinkel."

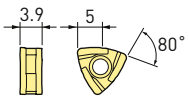
CC_1605



für SW6890EL, SW88110EL, SW98126EL, SW125153EL, SW148176EL, SW175203EL TW200EL, TW200EL-SC

Nr.	Modell	Schneiden R	Schneiden	Werkstück	Material / Beschichtung
1	CCMM160508EFM(AC820P)	0.8	2	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Hartmetall besch. (P20)
2	CCMM160508EFM(AC830P)	0.8	2	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Hartmetall besch. (P30)
3	CCMM160508ESS(AC830P)	0.8	2	Baustahl	Hartmetall besch. (P30)
4	CCMM160508EFM(AC700G)	0.8	2	Guss GG	Hartmetall besch. (K20)

ZN05

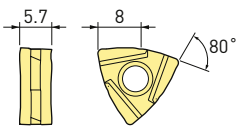


für SW3242N, SW4151N, SW4154N, SW5366N

Nr.	Modell	Schneiden R	Schneiden	Werkstück	Material / Beschichtung
1	ZNMU050308EM(CW20PA)	0.8	6	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Hartmetall besch. (P20)
2	ZNMU050308EM(CW15KA)	0.8	6	Guss GG	Hartmetall besch. (K15)

B.6

ZN08



für SW5370N, SW6986N, SW6890N, SW88110N, SW98126N, SW125153N, SW148176N, SW175203N

Nr.	Modell	Schneiden R	Schneiden	Werkstück	Material / Beschichtung
1	ZNMU080508EM(CW20PA)	0.8	6	Legierungs- / Kohlenstoffstahl	Hartmetall besch. (P20)
2	ZNMU080508EM(CW15KA)	0.8	6	Guss GG	Hartmetall besch. (K15)

[Bemerkungen]

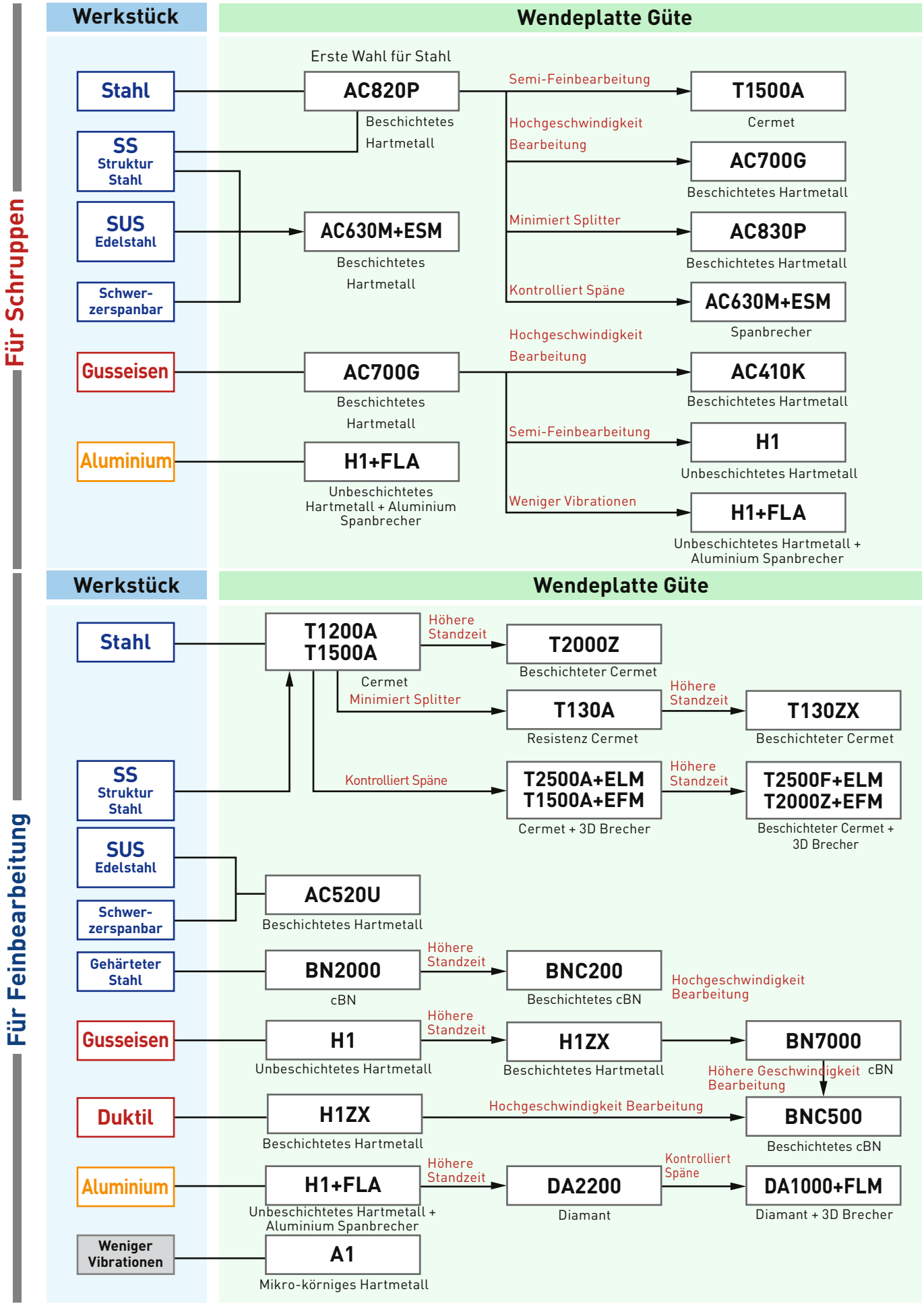
Wendeplatten sind in einer Verpackungseinheit von 10 Stück erhältlich.

Bitte geben Sie die Modellnummer und die Güte der Wendeplatte bei der Bestellung an.

Beispiel: ECGM03X102ELA (T1500A)... 10 Stück.

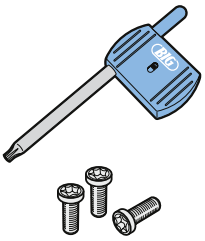
Wendeplatte — Güteklasse

CK Bohrsystem Wendeplatten Auswahlgrafik



Schraubenschlüssel / Weiteres

Set mit Spannschrauben für Wendeplatten (Beinhaltet 10 Schrauben und 1 Schraubenschlüssel)



Set Modell	Wendeplatten Grösse	Kompatible Wendeplatte & Wendeplattenhalter	Spannschrauben	
			Gewinde M	Schlüssel
S1.6S-T3-S	EC03	EB04	M1.6F×2	DA-T3
S1.6S-T3		EB05	M1.6F×2.5	
S2S-A-6IP	WC02	ST05W-EB6-60 ST06W-EB7.5-65	M2×3	FS-6IP
S2S-B-6IP		EN15	M2S×4	FS-6IP
694.101-2P*	WC02	ST7W-EB6/EB7	M2×3.6	FS-6IP
694.102-2P*	TP07	ST7W-EB8/EB9	M2×4.1	
694.103-2P*		ST7W-EB10·EB12 ENH-1TP07 ENH2-1TP07	M2×4.8	
S2S-S-6IP	TP08	EB09N EB10.5N EB12N	M2×4	FS-6IP
S2S-6IP		EB14N-EB46N ENH1-ENH3 ENH3J-ENH5J EBH3	M2×5.5	
S2.5S-7IP	TC11 SC06 CC06	EB17AJ-EB40AJ SW2026 SW2531 SW2533 SW3240 ENH4-ENH7 ENH4E-ENH6E ENH6J-ENH7J ENH4F-ENH5F ENH4S-ENH5S EBH4-EBH6	M2.5×6.5	FS-7IP
S2.508S-7IP	ZN05	SW3242N SW4151N SW4154N SW5366N	M2.5×8	FS-7IP
S3S-10IP	SC07 CC07	ENH6F-ENH7F ENH6S-ENH7S	M3×7	FS-10IP
S4S-15IP	SC09 CC09	SW3242 SW4151 SW4154 SW5366	M4×8	FS-15IP
S412S-15IP	ZN08	SW5370N SW6986N SW6890N SW88110N SW98126N SW125153N SW148176N SW175203N	M4×12	FS-15IP
S5S-20IP	SC12 CC12 CC16	SW5370 SW6986 SW6890 SW88110 SW98126 SW125153 SW148176 SW175203 TW200	M5×12	FS-20IP
S1.6S-T6	MW04	MW1619-MW1821	M1.6×4.2	FA-T6

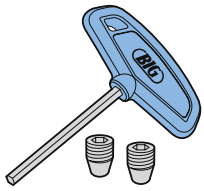
- Schraubenschlüssel sind auch einzeln erhältlich. Bitte bestellen Sie das Schraubenschlüssel-Modell.
- Mit * markierte Modelle bestehen aus 2 Schrauben. Der Schraubenschlüssel ist nicht enthalten.

Schraubenschlüssel / Weiteres

CK Spannschrauben

(Enthält 2 Schrauben und 1 exklusiven T-Schraubenschlüssel)

· Schlüsselelement der CK-Verbindung.
Ein periodischer Austausch wird empfohlen, um eine präzise Spannkraft aufrechtzuerhalten.



Set Modell	CK	M	⬡ SW	N·m	Schlüssel
CK1S	CK1	M4xP0.5	2	1.5	CK-T2
CK2S	CK2	M5xP0.5	2.5	2.5	CK-T2.5
CK3S	CK3	M6xP0.75	3	4.5	CK-T3
CK4S	CK4	M8xP0.75	4	7	CK-T4
CK5S	CK5	M10xP1.0	5	14	CK-T5
CK6S	CK6	M12xP1.0	6	24	CK-T6
CK7S	CK7	M20xP1.5	10	45	-

1. Das Set enthält 2 Schrauben und 1 Schraubenschlüssel. * Schraubenschlüssel sind auch separat erhältlich. Das „T" in der Schraubenschlüssel-Modellnummer weist auf die T-Form des Schraubenschlüssels hin. Dies hat nichts mit Torx zu tun.

* Ein L Schraubenschlüssel wird mit CK7S bereits mitgeliefert.

Schmierpistole

Modell	GRG-02

Wesentlich für die Wartung!
Kann mit allen Arten von Feinbearbeitungsköpfen verwendet werden.
(Fett ist nicht enthalten.)

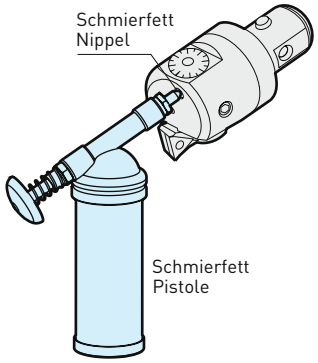
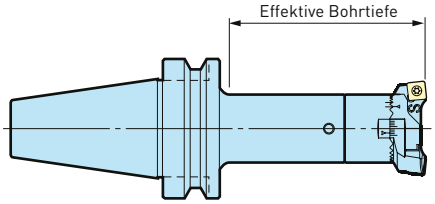


Tabelle der Schnittbedingungen

SW Bohrkopf

1. Diese Tabelle dient als Richtlinie für die Auswahl der Schneidparameter.
   Die effektive Bohrtiefe ist die Länge mit dem montierten Bohrkopf auf dem CK-Schaft.
   Bei der Verwendung von Verlängerungen oder Reduktionen passen Sie die Schnittbedingungen entsprechend an.
   Passen Sie diese auch nach Bedarf an die Maschinen- und Werkstückbedingungen an.
2. Für Sacklöcher stellen Sie die Parameter ein, indem Sie die Spanabfuhr beobachten.
3. Cermet T1500A wird für eine gute Oberflächenqualität beim leichten Schruppen von Stahl empfohlen.
4. AC830P wird für unterbrochene Bearbeitungen von Stahl empfohlen.
5. AC820P wird für unterbrochene Bearbeitungen von zähem Gusseisen empfohlen.
6. Für die DVS Bearbeitung wird empfohlen, die Schnitttiefe um das 1,6-fache zu erhöhen und die Vorschubgeschwindigkeit um 60% zu reduzieren.



[BBT40]

Typ CC / Typ SC

Aufbohrkopf Modell	Werkstück Material	Effektive Bohrtiefe	Wendeplatte		Schnittges. Vc (m/min)	Schnittiefe (mm/Ø)		Vorschub f (mm/rev)	
			Nasenradius	Güteklasse		Empfohlen	Max.	Empfohlen	Max.
SW20	Stahl	73	0.4	AC820P	150	2.0	2.5	0.20	0.25
	Legierter Stahl			AC820P	130	1.5	2.0	0.20	0.25
	Edelstahl			AC630M	80	1.5	2.0	0.20	0.25
	Gusseisen			AC700G	130	2.5	3.0	0.25	0.30
	Kugelgraphitguss			AC410K	80	2.0	2.5	0.20	0.25
	Aluminium			H1	200	2.5	3.0	0.25	0.30
SW25	Stahl	88	0.4	AC820P	160	2.5	3.0	0.25	0.30
	Legierter Stahl			AC820P	140	2.0	3.0	0.20	0.25
	Edelstahl			AC630M	90	2.0	3.0	0.20	0.25
	Gusseisen			AC700G	140	3.0	4.0	0.25	0.30
	Kugelgraphitguss			AC410K	90	2.5	3.0	0.20	0.25
	Aluminium			H1	200	3.0	4.0	0.30	0.35
SW32	Stahl	103	0.8	AC820P	200	3.5	4.5	0.30	0.40
	Legierter Stahl			AC820P	180	3.0	4.0	0.25	0.35
	Edelstahl			AC630M	100	3.0	4.0	0.25	0.35
	Gusseisen			AC700G	180	4.0	5.5	0.30	0.40
	Kugelgraphitguss			AC410K	100	3.5	4.5	0.25	0.35
	Aluminium			H1	220	4.0	5.0	0.30	0.40
SW41	Stahl	103	0.8	AC820P	200	4.5	5.5	0.35	0.45
	Legierter Stahl			AC820P	180	4.0	5.0	0.30	0.40
	Edelstahl			AC630M	100	4.0	5.0	0.30	0.40
	Gusseisen			AC700G	180	5.0	7.0	0.35	0.45
	Kugelgraphitguss			AC410K	100	4.0	6.0	0.30	0.40
	Aluminium			H1	220	5.0	7.0	0.35	0.45
SW53	Stahl	103	0.8	AC820P	220	6.0	8.0	0.40	0.50
	Legierter Stahl			AC820P	200	5.0	6.0	0.35	0.45
	Edelstahl			AC630M	120	5.0	6.0	0.35	0.45
	Gusseisen			AC700G	200	8.0	10.0	0.40	0.50
	Kugelgraphitguss			AC410K	100	6.0	8.0	0.35	0.45
	Aluminium			H1	250	8.0	10.0	0.45	0.55
SW68 SW98	Stahl	103	0.8	AC820P	220	8.0	10.0	0.40	0.50
	Legierter Stahl			AC820P	200	7.0	9.0	0.35	0.45
	Edelstahl			AC630M	120	7.0	9.0	0.35	0.45
	Gusseisen			AC700G	200	9.0	12.0	0.40	0.50
	Kugelgraphitguss			AC410K	100	8.0	10.0	0.35	0.45
	Aluminium			H1	250	9.0	12.0	0.45	0.55

Spindel Geschwindigkeit Kalkulation

$$n = \frac{Vc}{\pi D} \times 1{,}000$$

n : Spindelgeschwindigkeit [min^{-1}]
Vc : Schnittgeschwindigkeit [m/min]
D : Durchmesser [mm]

Typ ZN

Aufbohrkopf Modell	Werkstück Material	Effektive Bohrtiefe	Güteklasse	Schnittges. Vc (m/min)	Schnitttiefe (mm/Ø)		Vorschub f (mm/rev)	
					Empfohlen	Max.	Empfohlen	Max.
SW32	Stahl	103	CW20PA	180	3.0	4.0	0.30	0.40
	Edelstahl		CW20PA	160	2.5	3.5	0.25	0.35
	Gusseisen		CW15KA	160	3.5	5.0	0.30	0.40
	Kugelgraphitguss		CW15KA	100	3.0	4.0	0.25	0.35
SW41	Stahl	103	CW20PA	200	3.5	5.0	0.30	0.40
	Edelstahl		CW20PA	180	3.0	4.5	0.25	0.35
	Gusseisen		CW15KA	180	4.0	6.5	0.35	0.45
	Kugelgraphitguss		CW15KA	100	3.0	5.5	0.30	0.40
SW53	Stahl	103	CW20PA	220	6.0	8.0	0.40	0.50
	Edelstahl		CW20PA	200	5.0	6.0	0.35	0.45
	Gusseisen		CW15KA	200	8.0	10.0	0.40	0.50
	Kugelgraphitguss		CW15KA	100	6.0	8.0	0.35	0.45
SW68 SW98 SW148	Stahl	103	CW20PA	220	8.0	10.0	0.40	0.50
	Edelstahl		CW20PA	200	5.0	8.0	0.35	0.45
	Gusseisen		CW15KA	200	9.0	12.0	0.40	0.50
	Kugelgraphitguss		CW15KA	100	8.0	10.0	0.35	0.45

[BBT50]
Typ CC / Typ SC

Aufbohrkopf Modell		Werkstück Material	Effektive Bohrtiefe	Wendeplatte		Schnittges. Vc (m/min)	Schnitttiefe (mm/Ø)		Vorschub f (mm/rev)	
				Nasenradius	Güteklasse		Empfohlen	Max.	Empfohlen	Max.
SW20		Stahl	73	0.4	AC820P	150	2.0	2.5	0.20	0.25
		Legierter Stahl			AC820P	130	1.5	2.0	0.20	0.25
		Edelstahl			AC630M	80	1.5	2.0	0.20	0.25
		Gusseisen			AC700G	130	2.5	3.0	0.25	0.30
		Kugelgraphitguss			AC410K	80	2.0	2.5	0.20	0.25
		Aluminium			H1	200	2.5	3.0	0.25	0.30
SW25		Stahl	107	0.4	AC820P	150	2.5	3.5	0.25	0.30
		Legierter Stahl			AC820P	130	2.0	3.0	0.20	0.25
		Edelstahl			AC630M	80	2.0	3.0	0.20	0.25
		Gusseisen			AC700G	130	3.0	4.0	0.25	0.30
		Kugelgraphitguss			AC410K	80	2.5	3.0	0.20	0.25
		Aluminium			H1	200	3.0	4.0	0.30	0.35
SW32		Stahl	122	0.8	AC820P	180	3.5	4.5	0.30	0.40
		Legierter Stahl			AC820P	160	3.0	4.0	0.25	0.35
		Edelstahl			AC630M	100	3.0	4.0	0.25	0.35
		Gusseisen			AC700G	160	4.0	5.5	0.30	0.40
		Kugelgraphitguss			AC410K	100	3.5	4.5	0.25	0.35
		Aluminium			H1	200	4.0	5.0	0.30	0.40
SW41		Stahl	122	0.8	AC820P	200	4.5	5.5	0.35	0.45
		Legierter Stahl			AC820P	180	4.0	5.0	0.30	0.40
		Edelstahl			AC630M	100	4.0	5.0	0.30	0.40
		Gusseisen			AC700G	180	5.0	7.0	0.35	0.45
		Kugelgraphitguss			AC410K	100	4.0	6.0	0.30	0.40
		Aluminium			H1	220	5.0	7.0	0.35	0.45
SW53		Stahl	122	0.8	AC820P	220	7.0	9.0	0.40	0.55
		Legierter Stahl			AC820P	200	6.0	8.0	0.35	0.50
		Edelstahl			AC630M	120	6.0	8.0	0.35	0.50
		Gusseisen			AC700G	200	9.0	12.0	0.45	0.55
		Kugelgraphitguss			AC410K	120	7.0	10.0	0.35	0.50
		Aluminium			H1	250	9.0	12.0	0.45	0.55
SW68		Stahl	122	0.8	AC820P	220	10.0	12.0	0.40	0.60
		Legierter Stahl			AC820P	200	8.0	12.0	0.35	0.55
		Edelstahl			AC630M	120	8.0	10.0	0.35	0.55
		Gusseisen			AC700G	200	10.0	14.0	0.45	0.60
		Kugelgraphitguss			AC410K	120	9.0	12.0	0.35	0.55
		Aluminium			H1	250	10.0	12.0	0.45	0.60
SW98		Stahl	122	0.8	AC820P	220	10.0	12.0	0.40	0.60
		Legierter Stahl			AC820P	200	8.0	12.0	0.35	0.55
		Edelstahl			AC630M	120	8.0	10.0	0.35	0.55
		Gusseisen			AC700G	200	10.0	14.0	0.45	0.60
		Kugelgraphitguss			AC410K	120	9.0	12.0	0.35	0.55
		Aluminium			H1	250	10.0	12.0	0.45	0.60
TW200 (CK7)	≤ Ø340	Stahl	172	0.8	AC820P	220	10.0	12.0	0.40	0.60
		Legierter Stahl			AC820P	200	8.0	12.0	0.35	0.55
		Edelstahl			AC630M	120	8.0	10.0	0.35	0.55
		Gusseisen			AC700G	200	10.0	14.0	0.45	0.60
		Kugelgraphitguss			AC700G	120	9.0	12.0	0.35	0.55
		Aluminium			H1	250	10.0	12.0	0.45	0.60
	> Ø340	Stahl			AC820P	220	7.0	9.0	0.40	0.60
		Legierter Stahl			AC820P	200	6.0	8.0	0.35	0.55
		Edelstahl			AC630M	120	6.0	8.0	0.35	0.55
		Gusseisen			AC700G	200	7.0	10.0	0.45	0.60
		Kugelgraphitguss			AC700G	120	6.0	8.0	0.35	0.55
		Aluminium			H1	250	7.0	9.0	0.45	0.60

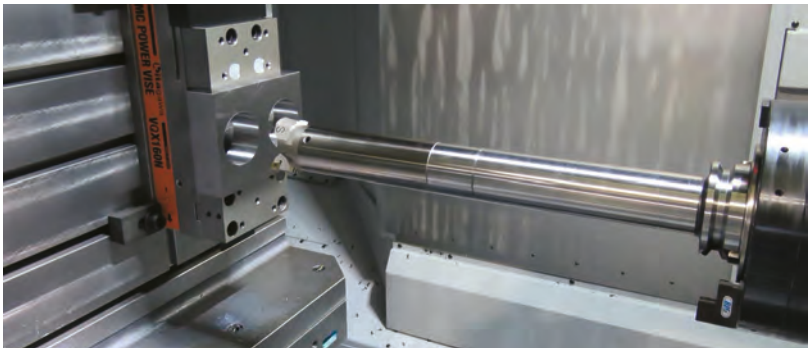
Typ ZN

Aufbohrkopf Modell	Werkstück Material	Effektive Bohrtiefe	Güteklasse	Schnittges. Vc (m/min)	Schnitttiefe (mm/Ø)		Vorschub f (mm/rev)	
					Empfohlen	Max.	Empfohlen	Max.
SW32	Stahl	122	CW20PA	180	3.0	4.0	0.30	0.40
	Edelstahl		CW20PA	160	2.5	3.5	0.25	0.35
	Gusseisen		CW15KA	160	4.0	5.0	0.30	0.40
	Kugelgraphitguss		CW15KA	100	3.0	4.0	0.25	0.35
SW41	Stahl	122	CW20PA	200	3.5	5.0	0.30	0.40
	Edelstahl		CW20PA	180	3.0	4.5	0.25	0.35
	Gusseisen		CW15KA	180	4.0	6.5	0.35	0.45
	Kugelgraphitguss		CW15KA	100	3.0	5.5	0.30	0.40
SW53	Stahl	122	CW20PA	220	6.0	8.0	0.40	0.55
	Edelstahl		CW20PA	200	5.0	7.0	0.35	0.50
	Gusseisen		CW15KA	200	9.0	12.0	0.40	0.55
	Kugelgraphitguss		CW15KA	120	7.0	10.0	0.35	0.50
SW68 SW98 SW148	Stahl	122	CW20PA	220	8.0	10.0	0.40	0.60
	Edelstahl		CW20PA	200	6.0	10.0	0.35	0.55
	Gusseisen		CW15KA	200	10.0	14.0	0.40	0.60
	Kugelgraphitguss		CW15KA	120	9.0	12.0	0.35	0.55

ANWENDUNGSBEISPIELE

Stahl Aufbohren (C55) mit einem SMART DAMPER SW Feinbohrkopf

Maschine		Horizontal MC (BBT50)
Wendeplatte	Typ CC	CCMM120404EFM
	Typ SC	SCMM120404EFM
Werkstück Material		C55
Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)		150
Vorschub f (mm/rev)		0.4
Schnitttiefe (mm/Ø)		7
Kühlmittel		Innenkühlung / Emulsion

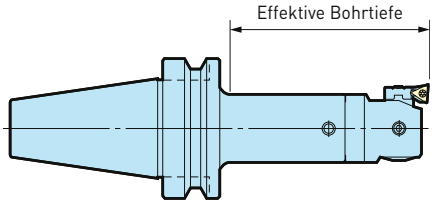


Bohrkopf	Wendeplattenhalter	Verlängerung	Effektive Bohrtiefe (mm)	Wendeplatte	
				Typ CC	Typ SC
CKB5-SW53DP-220	BBT50-CKB5-228	Keine	405	Gut	Gut
	BBT50-CKB5-263	Keine	440	Gut	Störungen
		CKB55-60	500	Gut	Störungen

Die Verwendung des SMART DAMPER SW Kopfes ermöglicht ein stabiles Aufbohren ohne Vibrationen, selbst bei Längen von L/D=6 und mehr. Zudem war eine stabile Bearbeitung auch bei noch längeren Werkzeuglängen durch die Auswahl einer E-Typ-Wendeplatte (Anstellwinkel 0°) möglich.

EWN/EWE/EWB Bohrkopf

1. Diese Tabelle dient als Richtlinie für die Auswahl der Schneidparameter.
   Die effektive Bohrtiefe ist die Länge mit dem montierten Bohrkopf auf dem CK-Schaft.
   Bei der Verwendung von Verlängerungen oder Reduktionen passen Sie die Schnittbedingungen entsprechend an.
   Passen Sie diese auch nach Bedarf an die Maschinen- und Werkstückbedingungen an.
2. Ein internes Hochdruck-Kühlmittel kann zur Verformung der Wendeplattenhalter führen. Verringern Sie den Druck, wenn enge Toleranzen erforderlich sind.
3. Beschichtetes Cermet T2000Z oder T2500F wird empfohlen, um den Verschleiß beim Bearbeiten von Stahl zu reduzieren.
4. Trockenbearbeitung wird für CBN-Einsätze BN2000, BNC200, BNC500 und BN7000 empfohlen.



[BBT40]

Aufbohrkopf Modell	Werkstück Material	Effektive Bohrtiefe	Wendeplatte		Schnittges. Vc (m/min)	Schnitttiefe (mm/Ø)	Vorschub f (mm/rev)	
			Nasenradius	Güteklasse			Empfohlen	Max.
EWN20	Stahl/Legierter Stahl	73	0.2	T1500A	160	0.15	0.06	0.12
	Edelstahl		0.2	AC520U	120	0.15	0.06	0.10
	Gehärteter Stahl		0.2	BN2000	70	0.10	0.06	0.10
	Gusseisen		0.2	H1	120	0.20	0.06	0.12
	Kugelgraphitguss		0.2	H1ZX	100	0.15	0.06	0.10
	Kugelgraphitguss		0.2	BNC500	120	0.15	0.06	0.10
	Aluminium		0.2	H1	200	0.20	0.06	0.12
	Aluminium		0.2	DA2200	300	0.20	0.06	0.12
EWN25	Stahl/Legierter Stahl	88	0.2	T1500A	180	0.15	0.06	0.12
	Edelstahl		0.2	AC520U	140	0.15	0.06	0.12
	Gehärteter Stahl		0.2	BN2000	80	0.10	0.06	0.10
	Gusseisen		0.2	H1	140	0.20	0.06	0.12
	Kugelgraphitguss		0.2	H1ZX	120	0.15	0.06	0.12
	Kugelgraphitguss		0.2	BNC500	180	0.15	0.06	0.10
	Aluminium		0.2	H1	200	0.20	0.06	0.12
	Aluminium		0.2	DA2200	400	0.20	0.06	0.12
EWN32 EWB32	Stahl/Legierter Stahl	103	0.2	T1500A	200	0.20	0.06	0.12
	Edelstahl		0.2	AC520U	160	0.20	0.06	0.12
	Gehärteter Stahl		0.2	BN2000	100	0.10	0.06	0.10
	Gusseisen		0.2	H1	160	0.20	0.06	0.12
	Kugelgraphitguss		0.2	H1ZX	120	0.15	0.06	0.12
	Kugelgraphitguss		0.2	BNC500	200	0.15	0.06	0.10
	Aluminium		0.4	H1	300	0.20	0.10	0.20
	Aluminium		0.4	DA2200	800	0.20	0.10	0.20
EWN41 EWE41 EWB41	Stahl/Legierter Stahl	103	0.2	T1500A	200	0.20	0.06	0.12
	Edelstahl		0.2	AC520U	160	0.20	0.06	0.12
	Gehärteter Stahl		0.4	BN2000	100	0.10	0.08	0.12
	Gusseisen		0.4	H1	160	0.20	0.10	0.20
	Kugelgraphitguss		0.4	H1ZX	120	0.15	0.10	0.15
	Kugelgraphitguss		0.4	BNC500	200	0.15	0.10	0.15
	Aluminium		0.4	H1	300	0.20	0.12	0.20
	Aluminium		0.4	DA2200	800	0.20	0.12	0.20
EWN53 EWN68 EWN100 EWE53 EWE68 EWE100 EWB53 EWB68 EWB85	Stahl/Legierter Stahl	103	0.4	T1500A	250	0.25	0.10	0.20
	Edelstahl		0.4	AC520U	180	0.25	0.10	0.20
	Gehärteter Stahl		0.4	BN2000	100	0.10	0.08	0.12
	Gusseisen		0.4	H1	180	0.25	0.10	0.20
	Kugelgraphitguss		0.4	H1ZX	120	0.20	0.10	0.20
	Kugelgraphitguss		0.4	BNC500	200	0.20	0.10	0.20
	Aluminium		0.8	H1	300	0.25	0.16	0.30
	Aluminium		0.4	DA2200	800	0.25	0.12	0.20

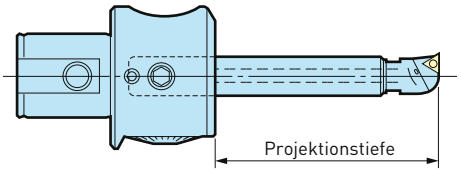
[BBT50]

Aufbohrkopf Modell	Werkstück Material	Effektive Bohrtiefe	Wendeplatte		Schnittges. Vc (m/min)	Schnitttiefe (mm/Ø)	Vorschub f (mm/rev)	
			Nasenradius	Güteklasse			Empfohlen	Max.
EWN20	Stahl/Legierter Stahl	73	0.2	T1500A	160	0.15	0.06	0.12
	Edelstahl		0.2	AC520U	120	0.15	0.06	0.10
	Gehärteter Stahl		0.2	BN2000	70	0.10	0.06	0.10
	Gusseisen		0.2	H1	120	0.20	0.06	0.12
	Kugelgraphitguss		0.2	H1ZX	100	0.15	0.06	0.10
	Kugelgraphitguss		0.2	BNC500	120	0.15	0.06	0.10
	Aluminium		0.2	H1	200	0.20	0.06	0.12
	Aluminium		0.2	DA2200	300	0.20	0.06	0.12
EWN25	Stahl/Legierter Stahl	107	0.2	T1500A	180	0.15	0.06	0.12
	Edelstahl		0.2	AC520U	140	0.15	0.06	0.12
	Gehärteter Stahl		0.2	BN2000	80	0.10	0.06	0.10
	Gusseisen		0.2	H1	140	0.20	0.06	0.12
	Kugelgraphitguss		0.2	H1ZX	120	0.15	0.06	0.12
	Kugelgraphitguss		0.2	BNC500	180	0.15	0.06	0.10
	Aluminium		0.2	H1	200	0.20	0.06	0.12
	Aluminium		0.2	DA2200	400	0.20	0.06	0.12
EWN32 EWB32	Stahl/Legierter Stahl	122	0.2	T1500A	200	0.20	0.06	0.12
	Edelstahl		0.2	AC520U	160	0.20	0.06	0.12
	Gehärteter Stahl		0.2	BN2000	100	0.10	0.06	0.10
	Gusseisen		0.2	H1	160	0.20	0.06	0.12
	Kugelgraphitguss		0.2	H1ZX	120	0.15	0.06	0.12
	Kugelgraphitguss		0.2	BNC500	200	0.15	0.06	0.10
	Aluminium		0.4	H1	300	0.20	0.10	0.20
	Aluminium		0.4	DA2200	800	0.20	0.10	0.20
EWN41 EWE41 EWB41	Stahl/Legierter Stahl	122	0.2	T1500A	200	0.20	0.06	0.12
	Edelstahl		0.2	AC520U	160	0.20	0.06	0.12
	Gehärteter Stahl		0.4	BN2000	100	0.10	0.08	0.12
	Gusseisen		0.4	H1	160	0.20	0.10	0.20
	Kugelgraphitguss		0.4	H1ZX	120	0.15	0.10	0.15
	Kugelgraphitguss		0.4	BNC500	200	0.15	0.10	0.15
	Aluminium		0.4	H1	300	0.20	0.12	0.20
	Aluminium		0.4	DA2200	800	0.20	0.12	0.20
EWN53 EWE53 EWB53	Stahl/Legierter Stahl	122	0.4	T1500A	250	0.25	0.10	0.20
	Edelstahl		0.4	AC520U	180	0.25	0.10	0.20
	Gehärteter Stahl		0.4	BN2000	100	0.10	0.08	0.12
	Gusseisen		0.4	H1	180	0.25	0.10	0.20
	Kugelgraphitguss		0.4	H1ZX	120	0.20	0.10	0.20
	Kugelgraphitguss		0.4	BNC500	200	0.20	0.10	0.20
	Aluminium		0.8	H1	300	0.25	0.16	0.30
	Aluminium		0.4	DA2200	800	0.25	0.12	0.20
EWN68 EWN100 EWE68 EWE100 EWB68 EWB85	Stahl/Legierter Stahl	122	0.4	T1500A	250	0.25	0.10	0.20
	Edelstahl		0.4	AC520U	180	0.25	0.10	0.20
	Gehärteter Stahl		0.4	BN2000	100	0.10	0.08	0.12
	Gusseisen		0.4	H1	180	0.25	0.10	0.20
	Kugelgraphitguss		0.4	H1ZX	120	0.20	0.10	0.20
	Kugelgraphitguss		0.4	BNC500	200	0.20	0.10	0.20
	Aluminium		0.8	H1	300	0.25	0.16	0.30
	Aluminium		0.8	DA2200	800	0.25	0.16	0.30
EWN200 (CK7)	Stahl/Legierter Stahl	172	0.4	T1500A	250	0.25	0.10	0.20
	Edelstahl		0.4	AC520U	180	0.25	0.10	0.20
	Gehärteter Stahl		0.4	BN2000	100	0.10	0.08	0.12
	Gusseisen		0.4	H1	180	0.25	0.10	0.20
	Kugelgraphitguss		0.4	H1ZX	120	0.20	0.10	0.20
	Kugelgraphitguss		0.4	BNC500	200	0.20	0.10	0.20
	Aluminium		0.8	H1	300	0.25	0.16	0.30
	Aluminium		0.8	DA2200	800	0.25	0.16	0.30

Zylindrische Werkzeuge

Empfohlene Schnittbedingungen

1. Diese Tabelle dient als Richtlinie für die Auswahl der Schneidparameter.
2. Passen Sie diese nach Bedarf an die Maschinen- und Werkstückbedingungen an.
3. Wenn Vibrationen auftreten, verringern Sie entweder die Schnittgeschwindigkeit oder verwenden Sie eine Wendeplattenhalter mit einem kleineren Nasenradius.
4. Ein zu hoher Kühlmitteldruck kann zur Verformung der zylindrischen Werkzeughalterung führen.
5. Verringern Sie den Druck, wenn enge Toleranzen erforderlich sind.
   Beschichtetes Cermet T2000Z oder T2500F wird empfohlen, um den Verschleiss beim Bearbeiten von Stahl zu reduzieren.
   Trockenbearbeitung wird für CBN-Einsätze BN2000, BNC200, BNC500 und BN7000 empfohlen.



Max. Spindel Geschwindigkeit für zylindrisches Werkzeug

Aufbohrkopf Modell	Max. Spindelges. n
EWN04-7CK1	30,000min^{-1}
EWN04-15CK3	20,000min^{-1}
EWN2-22CK4	18,000min^{-1}
EWB2-32CK5	16,000min^{-1}
EWE2-32CK5	16,000min^{-1}
EWN2-32CK5	14,000min^{-1}
EWB2-50CK6	12,000min^{-1}
EWE2-54CK6	14,000min^{-1}
EWN2-54CK6	10,000min^{-1}

Die max. Spindeldrehzahlen, die in dieser Tabelle aufgeführt sind, sind die zulässigen Geschwindigkeiten für den sicheren Gebrauch des Bohrkopfs.
Bitte beachten Sie, dass diese Werte je nach verwendeten zylindrischen Werkzeugen, Maschinensteifigkeit usw. variieren.

Hartmetall Eckstähle

Werkstück	Modell	Schnittges. Vc (m/min)	Schnitttiefe (mm/Ø)	Vorschub f (mm/rev)
Stahl Legierter Stahl	RBE1	25	0.03	0.02
	RBE1.5			
	RBE2	50	0.04	
	RBE3		0.05	
	RBE4	60	0.06	
	RBE5		0.08	
	RBE7	80	0.10	
	RBE9		0.12	
Aluminium	RBE1	30	0.03	0.02
	RBE1.5			
	RBE2	60	0.04	
	RBE3		0.05	
	RBE4	80	0.06	
	RBE5		0.08	
	RBE7	100	0.10	
	RBE9		0.12	

Zylindrisches Werkzeug Typ/ST05, ST06 (Durchmesser Ø4 - 9)

Werkstück	Projektions Länge	Wendeplatte		Schnittges. Vc (m/min)	Schnitttiefe (mm/Ø)
		Nasenradius	Güteklasse		
Stahl Legierter Stahl	20	0.2	T1500A T1200A	100	0.2
	40			70	0.2
	50			50	0.2
	60			30	0.1
Edelstahl	20	0.2	T1500A T1200A	90	0.2
	40			60	0.2
	50			40	0.2
	60			30	0.1
Gehärteter Stahl	20	0.2	NB10HA NBX20	60	0.1
	30			40	0.1
Gusseisen	20	0.2	H1	100	0.2
	40			70	0.2
	50			50	0.2
	60			30	0.1
Aluminium	20	0.2	H1	120	0.2
	40			100	0.2
	50			80	0.2
	60			60	0.2

1. Rote Zahlen sind mit zylindrischen Werkzeugen aus Hartmetall erreichbar.

Zylindrisches Werkzeug Typ/ST08 (Durchmesser Ø9 - 12)

Werkstück	Projektions Länge	Wendeplatte		Schnittges. Vc (m/min)	Schnitttiefe (mm/Ø)
		Nasenradius	Güteklasse		
Stahl Legierter Stahl	20	0.2	T1500A	100	0.20
	30			120	0.20
	40			90	0.20
	50			75	0.15
	60	0.1	A1	50	0.10
Edelstahl	20	0.2	AC520U	100	0.20
	30			120	0.20
	40			90	0.20
	50			75	0.15
	60	0.1	A1	50	0.10
Gehärteter Stahl	20	0.2	BN2000	70	0.10
	30			50	0.10
	40			20	0.10
Gusseisen	20	0.2	H1 (FN)	100	0.20
	30			120	0.20
	40			90	0.20
	50			75	0.15
	60	0.1	A1	40	0.10
Aluminium	20	0.2	H1 (FLA)	150	0.20
	30			165	0.25
	40			150	0.20
	50			125	0.15
	60	0.1	A1	60	0.15

Rote Zahlen sind mit zylindrischen Werkzeugen aus Hartmetall erreichbar.

Zylindrisches Werkzeug Typ/ST10 (Durchmesser Ø12 - 14)

Werkstück	Projektions Länge	Wendeplatte		Schnittges. Vc (m/min)	Schnitttiefe (mm/Ø)
		Nasenradius	Güteklasse		
Stahl Legierter Stahl	30	0.2	T1500A	120	0.20
	45			140	0.20
	60			100	0.20
	70			75	0.15
	80	0.1	A1	50	0.10
Edelstahl	30	0.2	AC520U	120	0.20
	45			130	0.20
	60			90	0.20
	70			55	0.15
	80	0.1	A1	40	0.10
Gehärteter Stahl	30	0.2	BN2000	80	0.10
	45			60	0.10
	60			30	0.10
Gusseisen	30	0.2	H1 (FN)	120	0.20
	45			130	0.20
	60			90	0.15
	75			60	0.15
	90	0.1	A1	30	0.10
Aluminium	30	0.2	H1 (FLA)	150	0.25
	45			180	0.25
	60			150	0.20
	75			90	0.20
	90	0.1	A1	60	0.15

Rote Zahlen sind mit zylindrischen Werkzeugen aus Hartmetall erreichbar.

Zylindrisches Werkzeug Typ/ST12 (Durchmesser Ø14 - 16)

Werkstück	Projektions Länge	Wendeplatte		Schnittges. Vc (m/min)	Schnitttiefe (mm/Ø)
		Nasenradius	Güteklasse		
Stahl Legierter Stahl	40	0.2	T1500A	120	0.20
	60			180	0.20
	80			150	0.20
	95			90	0.15
	110	0.1	A1	50	0.10
Edelstahl	40	0.2	AC520U	120	0.20
	60			130	0.20
	80			100	0.20
	95			70	0.15
	110	0.1	A1	40	0.10
Gehärteter Stahl	40	0.2	BN2000	80	0.10
	50			60	0.10
	65			30	0.10
Gusseisen	40	0.2	H1 (FN)	120	0.20
	60			130	0.20
	80			100	0.15
	95			70	0.15
	110	0.1	A1	40	0.10
Aluminium	40	0.2	H1 (FLA)	150	0.25
	60			200	0.25
	80			180	0.20
	100			130	0.20
	120	0.1	A1	60	0.15

Rote Zahlen sind mit zylindrischen Werkzeugen aus Hartmetall erreichbar.

Zylindrisches Werkzeug Typ/ST14 (Durchmesser Ø16 - 18)

Werkstück	Projektions Länge	Wendeplatte		Schnittges. Vc (m/min)	Schnitttiefe (mm/Ø)
		Nasenradius	Güteklasse		
Stahl Legierter Stahl	45	0.2	T1500A	130	0.20
	65			180	0.20
	80			150	0.20
	100			90	0.15
	120	0.1	A1	50	0.10
Edelstahl	45	0.2	AC520U	120	0.20
	65			130	0.20
	80			120	0.20
	100			80	0.15
	120	0.1	A1	40	0.10
Gehärteter Stahl	45	0.2	BN2000	80	0.10
	60			60	0.10
	75			30	0.10
Gusseisen	45	0.2	H1 (FN)	120	0.20
	65			130	0.20
	80			120	0.15
	100			80	0.15
	120	0.1	A1	40	0.10
Aluminium	45	0.4	H1 (FLA)	150	0.25
	65			200	0.25
	80	0.2		180	0.20
	100			120	0.20
	120	0.1	A1	60	0.15

Rote Zahlen sind mit zylindrischen Werkzeugen aus Hartmetall erreichbar.

Zylindrisches Werkzeug Typ/ST16 (Durchmesser Ø18 - 50)

Werkstück	Projektions Länge	Wendeplatte		Schnittges. Vc (m/min)	Schnitttiefe (mm/Ø)
		Nasenradius	Güteklasse		
Stahl Legierter Stahl	45	0.4	T1500A	130	0.20
	60			180	0.20
	80	0.2		150	0.20
	110			90	0.15
	140	0.1	A1	50	0.10
Edelstahl	45	0.4	AC520U	120	0.20
	60			130	0.20
	80	0.2		120	0.20
	110			80	0.15
	140	0.1	A1	40	0.10
Gehärteter Stahl	45	0.2	BN2000	80	0.10
	60			60	0.10
	80			30	0.10
Gusseisen	45	0.4	H1 (FN)	120	0.20
	60			130	0.20
	80	0.2		120	0.15
	110			80	0.15
	140	0.1	A1	40	0.10
Aluminium	45	0.4	H1 (FLA)	150	0.25
	60			200	0.25
	80	0.2		180	0.20
	110			120	0.20
	140	0.1	A1	60	0.15

Rote Zahlen sind mit zylindrischen Werkzeugen aus Hartmetall erreichbar.

Auswahl der Vorschubrate

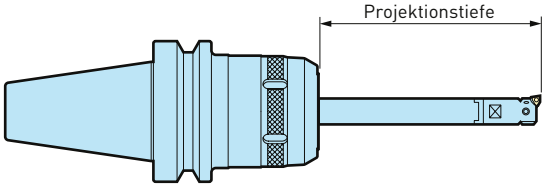
Die geeignete Vorschubrate variiert je nach gewünschter Genauigkeit. Mit folgender Formel können die besten Parameter ermittelt werden.

- Es sollte ein Nasenradius von 0.2 verwendet werden mit f = 0.06
  und Radius 0.4 mit f = 0.10

Diese Werte dienen nur als Referenz.

$$\text{Theorethische Oberflächenrauheit Rz [m]} = \frac{(\text{Vorschubrate})\,2}{8 \times \text{Nasenradius}} \times 1{,}000$$

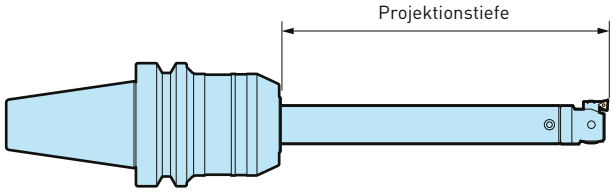
EW Mikro Kopf



1. Diese Tabelle dient als Richtlinie für die Auswahl der Schneidparameter.Passen Sie diese nach Bedarf an die Maschinen- und Werkstückbedingungen an.
2. Ein internes Hochdruck-Kühlmittel kann zur Verformung der Wendeplattenhalter führen.
3. Verringern Sie den Druck, wenn enge Toleranzen erforderlich sind.
4. Diese Bedingungen werden bestimmt, wenn das zylindrische Werkzeug auf dem BIG NEW Hi-POWER MILLING Spannfutter oder NEW BABY Spannfutter montiert ist.

Werkstück	Projektionslänge	Durchmesser: Ø15 - 18				Durchmesser Ø18 - 22			
		ST14W-EW15-110. (140)				ST16W-EW18-100. (160)			
		Wendeplatte		Schnittges. Vc	Schnitttiefe	Wendeplatte		Schnittges. Vc	Schnitttiefe
		Nasenradius	Güteklasse	m/min	mm/Ø	Nasenradius	Güteklasse	m/min	mm/Ø
Stahl Legierter Stahl	20	0.2	T1200A	200	0.20	0.2	T1200A	200	0.20
	40			200	0.20			200	0.20
	60			180	0.20			200	0.20
	80			160	0.15			180	0.18
	100			120	0.15			150	0.15
	120			70	0.10			100	0.10
	140			30	0.10			60	0.10
	160			-	-			30	0.10
Edelstahl	20	0.2	T1200A	150	0.20	0.2	T1200A	150	0.20
	40			150	0.20			150	0.20
	60			150	0.20			150	0.20
	80			130	0.15			140	0.18
	100			100	0.15			120	0.15
	120			70	0.10			100	0.10
	140			30	0.10			60	0.10
	160			-	-			30	0.10
Gusseisen	20	0.2	H1	150	0.20	0.2	H1	150	0.20
	40			150	0.20			150	0.20
	60			140	0.20			150	0.20
	80			120	0.15			140	0.18
	100			100	0.15			120	0.15
	120			60	0.10			100	0.10
	140			30	0.10			60	0.10
	160			-	-			30	0.10
Aluminium	20	0.2	H1	280	0.20	0.2	H1	320	0.20
	40			280	0.20			320	0.20
	60			280	0.20			320	0.20
	80			250	0.20			280	0.20
	100			180	0.15			220	0.15
	120			100	0.12			160	0.12
	140			60	0.12			100	0.12
	160			-	-			60	0.10

CK zylindrischer Hartmetallschaft

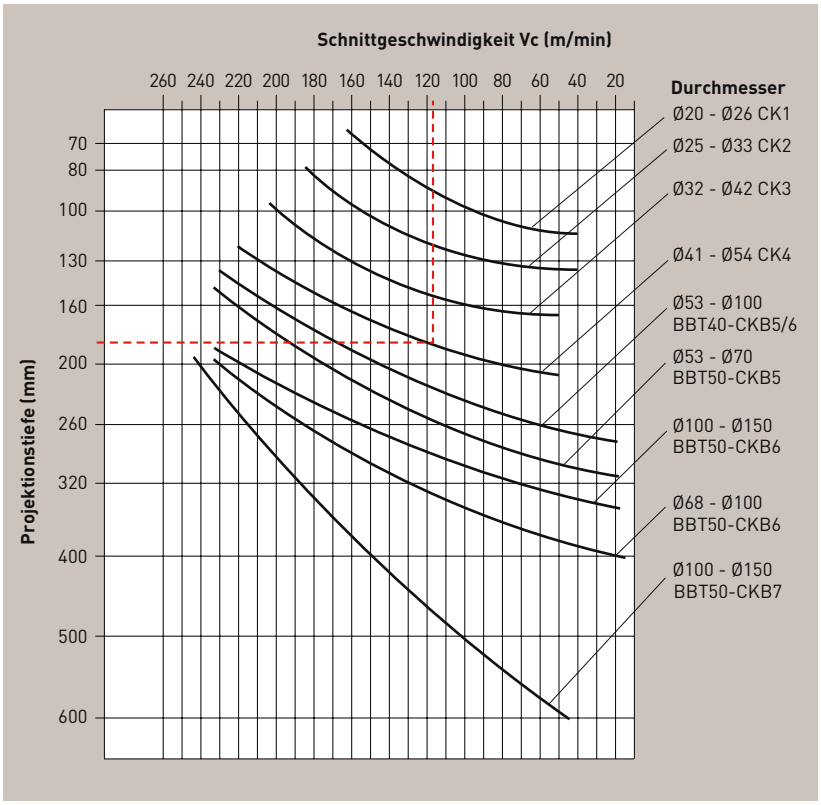


1. Diese Tabelle dient als Richtlinie für die Auswahl der Schneidparameter. Passen Sie diese nach Bedarf an die Maschinen- und Werkstückbedingungen an.
2. Ein internes Hochdruck-Kühlmittel kann zur Verformung der Wendeplattenhalter führen.
3. Verringern Sie den Druck, wenn enge Toleranzen erforderlich sind.
4. Beschichtetes Cermet T2000Z oder T2500F wird empfohlen, um den Verschleiß beim Bearbeiten von Stahl zu reduzieren.
5. T130A wird empfohlen, um das Ausbrechen der Kante bei unterbrochener Bearbeitung von Stahl zu verhindern.
6. Diese Bedingungen gelten, wenn das zylindrische Werkzeug auf dem BIG hydraulischen Spannfutter montiert ist.

Aufbohrkopf Modell	Werkstück Material	Projektionslänge	Wendeplatte		Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)	Schnitttiefe (mm/Ø)	Vorschub f (mm/rev)	
			Nasenradius	Güteklasse			Empfohlen	Max.
EWN20	Stahl	90	0.2	T1500A	200	0.20	0.06	0.12
		150	0.2	T1500A	120	0.20	0.06	0.12
		175	0.2	T1500A	60	0.15	0.06	0.10
		200	0.2	T1500A	25	0.15	0.06	0.10
	Gusseisen	90	0.2	H1 (FN)	180	0.20	0.06	0.12
		150	0.2	H1 (FN)	120	0.20	0.06	0.12
		175	0.2	H1 (FN)	60	0.15	0.06	0.10
		200	0.2	H1 (FN)	25	0.15	0.06	0.10
	Aluminium	90	0.2	DA2200	400	0.20	0.06	0.12
		150	0.2	H1 (FLA)	200	0.20	0.06	0.12
		175	0.2	H1 (FLA)	100	0.20	0.06	0.10
		200	0.2	H1 (FLA)	40	0.15	0.06	0.10
		230	0.1	A1 (FLA)	25	0.15	0.04	0.08
EWN25	Stahl	125	0.4	T1500A	200	0.25	0.08	0.15
		175	0.2	T1500A	120	0.20	0.06	0.12
		200	0.2	T1500A	60	0.20	0.06	0.10
		250	0.2	T1500A	25	0.15	0.06	0.10
	Gusseisen	125	0.4	H1 (FN)	180	0.25	0.08	0.15
		175	0.2	H1 (FN)	120	0.20	0.06	0.12
		200	0.2	H1 (FN)	60	0.20	0.06	0.10
		250	0.2	H1 (FN)	25	0.15	0.06	0.10
	Aluminium	125	0.4	DA2200	500	0.25	0.08	0.15
		175	0.4	H1 (FLA)	200	0.25	0.08	0.15
		200	0.2	H1 (FLA)	100	0.20	0.06	0.10
		250	0.2	H1 (FLA)	40	0.20	0.06	0.10
		285	0.1	A1 (FLA)	25	0.15	0.04	0.08
EWN32 EWB32	Stahl	135	0.4	T1500A	200	0.25	0.08	0.15
		160	0.2	T1500A	130	0.20	0.06	0.12
		200	0.2	T1500A	80	0.20	0.06	0.10
		250	0.2	T1500A	25	0.15	0.06	0.10
	Gusseisen	135	0.4	H1 (FN)	180	0.25	0.08	0.15
		160	0.2	H1 (FN)	130	0.20	0.06	0.12
		200	0.2	H1 (FN)	80	0.20	0.06	0.10
		250	0.2	H1 (FN)	25	0.15	0.06	0.10
	Aluminium	135	0.4	DA2200	500	0.25	0.08	0.15
		160	0.4	H1 (FLA)	220	0.25	0.08	0.15
		200	0.2	H1 (FLA)	120	0.20	0.06	0.10
		250	0.2	H1 (FLA)	40	0.20	0.06	0.10
		310	0.1	A1 (FLA)	25	0.15	0.04	0.08

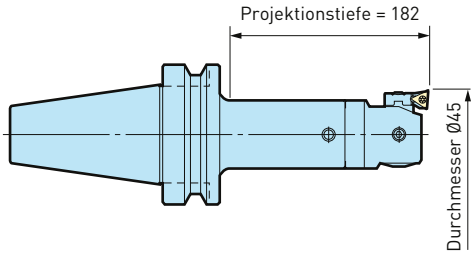
Grafik zur optimalen Schnittgeschwindigkeit bei der Bearbeitung von Stahl

Vibrationen ein Problem beim Bohren. Die Abbildung rechts zeigt, wie die Schnittgeschwindigkeit rotations Geschwindigkeit) unvermeidlich abnimmt, wenn die Stange länger wird.
Beziehen Sie sich auf die in diesem Diagramm und auf den vorherigen Seiten aufgeführten Daten, um die optimalen Schnittbedingungen auszuwählen.
Für Gusseisen ist in der Regel eine 10-20% längere Projektion möglich.



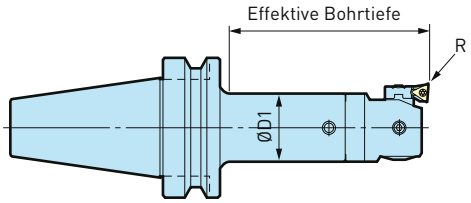
[Beispiel]
Rechts visualisiert mit ------

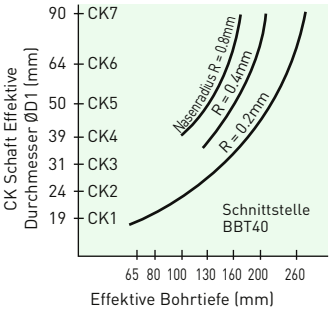
Das Beispiel zeigt die Projektionslänge von 182 mm und den Durchmesser von Ø45 mm (Ø41 - Ø54 CK4). Die empfohlene Schnittgeschwindigkeit ist 118 m/min. Wählen Sie eine geeignete Schnittgeschwindigkeit basierend auf diesem Referenzbeispiel.

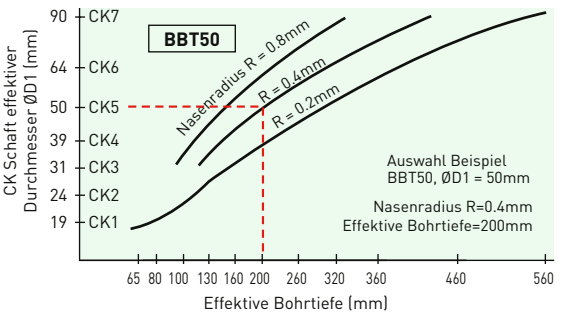


Verhältnis zwischen Nasenradius und der effektiven Bohrtiefe

Die Auswahl eines CK-Schafts ist eng miteinander verbunden. Beziehen Sie sich auf das folgende Diagramm, wenn Sie einen CK-Schaft auswählen. Tiefen, die 1,1 - 1,3-mal grösser sind als die im Diagramm angegebenen, sind für Gusseisen (FC) möglich.
Beziehen Sie sich auf die Tabelle der Schnittbedingungen auf der vorherigen Seite für Informationen zu den Schnittbedingungen. Die Schnittgeschwindigkeit nimmt insbesondere unvermeidlich ab, wenn die Projektionslänge des Werkzeuges zunimmt.







Ersatzteile

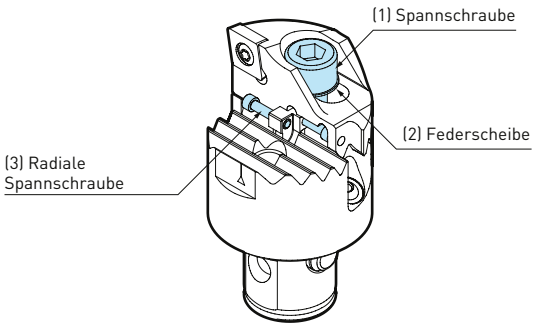
SW/MW Bohrkopf	**464**
EWN Feinbohrkopf	**464**
EWE Digitaler Feinbohrkopf	**466**
EWB Feinbohrkopf	**466**
Bohrwerkzeuge für grosse Durchmesser	**467**

Bitte Modellbezeichnung für Bestellungen und Anfragen angeben.
(z.B. BBT30-MEGA3S-45T)

B.7

SW Aufbohrkopf

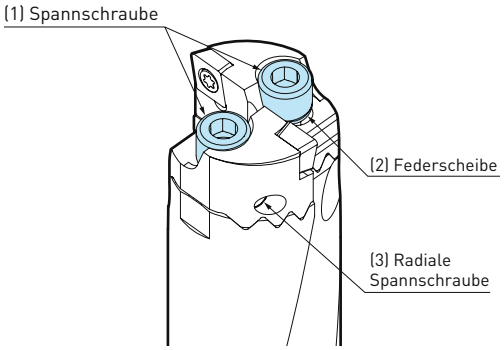
Gilt für A/E/N Typen



Bohrkopf Modell	(1)	⬡SW	N·m	(2)	(3)	⬡SW
SW20-31CKB1	SW20SS	3	4	SW20BS	SW20RS	1.5
SW25-40CKB2	SW25SS	4	7	SW25BS	SW25RS	1.5
SW32-51CKB3	SW32SS	5	12	SW32BS	SW32RS	2
SW41-66CKB4	SW41SS	6	20	SW41BS	SW41RS	2.5
CKB4-SW41DP-190						
SW53-86CKB5	SW53SS	8	35	SW53BS	SW53RS	2.5
CKB5-SW53DP-220						
SW68-110CKB6	SW68SS	8	35		SW68RS	3
CKB6-SW68DP-245						
SW98-153CKB□	SW98SS	10	40	SW98BS	SW98RS	4
CKB□-SW98DP						
SW148-203CKB□						
CKB□-SW148DP						

(1) Spannschraube x 2 Stk., Federscheibe x 2 Stk.
(2) Federscheibe x 4 Stk.
(3) Radiale Spannschraube 1 Stk.

MW Aufbohrkopf



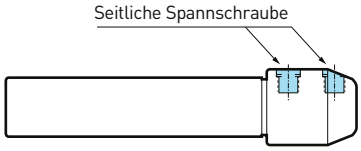
Bohrkopf Modell	(1)	⬡SW	N·m	(2)	(3)	⬡SW
MW16	MW16SS	2.5	1.0	MW16BS	H02503-5P	1.3
MW18					H02504-5P	

(1) Spannschraube x 2 Stk., Federscheibe x 2 Stk.
(2) Federscheibe x 4 Stk.
(3) Radiale Spannschraube x 5 Stk.

EWN/EWE/EWB Feinbohrkopf (Zylindrisches Werkzeug Typ)

Wendeplattenhalter mit seitlicher Verriegelung

B.7

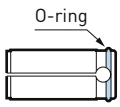


Modell	(1)	⬡SW
ST-SL3.5/4/5	H0403-5P	2
ST-SL6	H0404-5P	
ST-SL7/8/9/10	H0606-5P	2.5

(1) Seitliche Spannschraube x 5 Stk.

EWN/EWE/EWB Feinbohrkopf (Zylindrisches Werkzeug Typ)

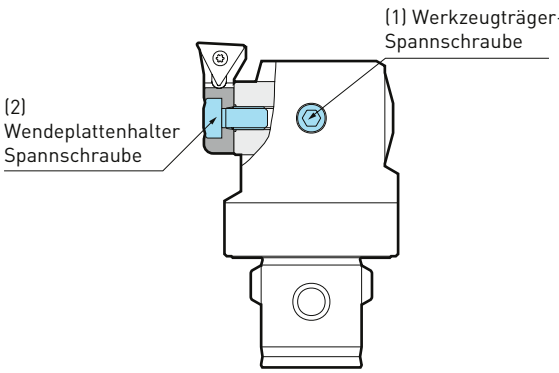
Zylindrischer Schaft



Collet Modell	Modell (2 Stk.)
EC1004~EC1008	OR-S8-2P
EC1206~EC1210	OR-S10-2P
EC1606~EC1614	OR-S14-2P

EWN Feinbohrkopf

EW Mikro Kopf



Bohrkopf Modell	(1)	⬡SW	N·m	(2)	⬡SW	N·m
EWN20-36CKB1	K0405	2	0.5	B0304-1	2	1.0
CK1-EWN20DP-100						
EWN25-47CKB2	K0406	2	0.5	B0306-1	2	1.0
CK2-EWN25DP-125						
EWN32-60CKB3	K0509	2.5	1.5	B0408-2	2.5	2.5
CKB3-EWN32DP-160						
EWN41-74CKB4	K0610	3	2.5	B0510-3	3	3.0
CKB4-EWN41DP-185						
EWN53-95CKB5	K0814	4	6	B0510-4	4	6
CKB5-EWN53DP-210						
EWN68-150CKB6	K1016	5	10	B0816-5	5	12
CKB6-EWN68DP-240						
EWN100-203CKB6						
CKB6-EWN100DP-240						
EWN100-203CKB7						
CKB7-EWN100DP-240						

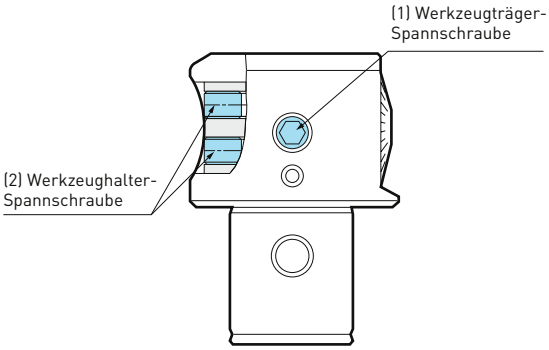
(1) Werkzeughalter Spannschraube x 1 Stk.
(2) Wendeplatten Spannschraube x 1 Stk.

Bohrkopf Modell	(1)	⬡SW	N·m	(2)	⬡SW	N·m
EW15	H0303-2P	1.5	0.3	M2526IP-2P	6IP	0.6
EW18	H0304-2P					

(1) Werkzeughalter Spannschraube x 2 Stk.
(2) Wendeplatten Spannschraube x 2 Stk.

EWN Feinbohrkopf

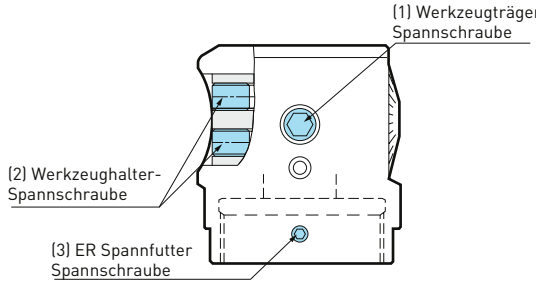
Typ für zentrische Schneide



Bohrkopf Modell	(1)	⬡SW	N·m	(2)	⬡SW	N·m
EWN04-7CK1	H0303KS	1.5	0.6	H0306/R-5P	1.5	0.8
EWN04-7ST10						
EWN04-15CK3	H0505-5P	2.5	1.2	H0504-5P	2.5	1.5
EWN04-15ST16						
EWN2-22CK4	K0606	3	2.5	H0605-5P	3	2.5
EWN2-32CK5	K0809	4	4	H0806-5P	4	5
EWN2-54CK6	K1011	5	8	H1008-5P	5	10

(1) Werkzeughalter Spannschraube : H0303KS x 1 Stk. / H0505-5P x 5 Stk.
(2) Wendeplattenhalter Spannschraube x 5 Stk.

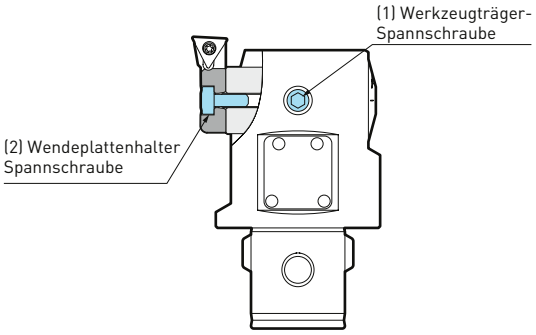
ER Spannfutter Typ



Bohrkopf Modell	(1)	⬡SW	N·m	(2)	⬡SW	N·m	(3)
EWN2-22ER25	K0606	3	2.5	H0605-5P	3	2.5	H0404-5P
EWN2-32ER32	K0809	4	4	H0806-5P	4	5	K0406KS

(1) Werkzeughalter Spannschraube x 1 Stk.
(2) Wendeplattenhalter Spannschraube x 5 Stk.
(3) ER Spannfutter Spannschraube : H0404-5P x 5 Stk. / K0406KS x 1 Stk.

EWE DIGITAL Feinbohrkopf

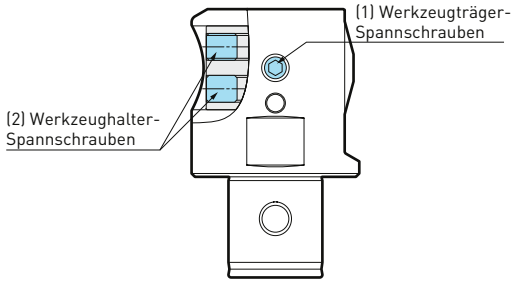


Bohrkopf Modell	(1)	⬡SW	N·m	(2)	⬡SW	N·m
EWE41-74CKB4	K0608	3	3	B0510-3	3	3
EWE53-93CKB5	K0809	4	6	B0510-4	4	6
EWE68-105CKB6	K1013	5	10	B0816-5	5	12
EWE100-203CKB□	K1016					

(1) Werkzeughalter Spannschraube x 1 Stk.
(2) Wendeplatten Spannschraube x 1 Stk.

EWE DIGITAL Feinbohrkopf

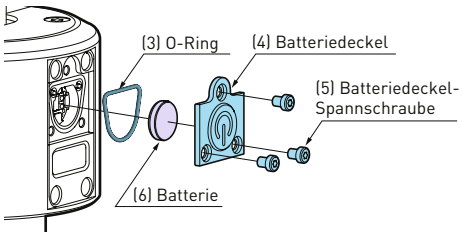
Typ für zentrische Schneide



Bohrkopf Modell	(1)	⬡SW	N·m	(2)	⬡SW	N·m
EWE2-32CK5	K0809	4	4	H0806-5P	4	4
EWE2-54CK6	K1011	5	8	H1008-5P	5	8

(1) Werkzeughalter Spannschraube x 1 Stk.
(2) Wendeplattenhalter Spannschraube x 5 Stk.

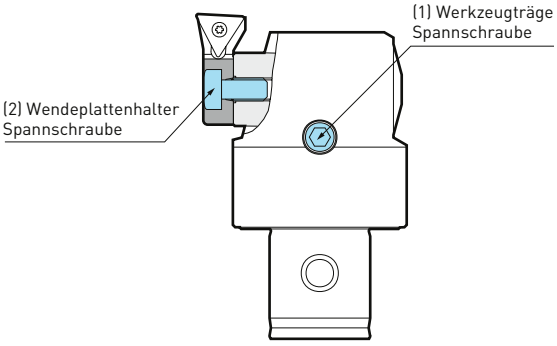
EWE Wendeplattenhalter Typ/zylindrische Werkzeughalter Typ allgemeine Teile



Name des Teils	Modell
(3) O-ring	EWE-OR
(4) Batterie Abdeckung	EWE-BC
(5) Spannschraube	EWE-S2.5FS-8IP
(6) Batterie	CR1025

(5) Spannschraube-3Stk.•Schlüssel-1Stk imbegriffen

EWB Feinbohrkopf

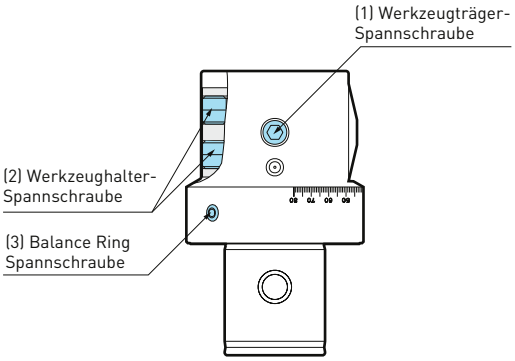


Bohrkopf Modell	(1)	⬡SW	N·m	(2)	⬡SW	N·m
EWB32-42CK3	S0705	2.5	2.5	B0408-2	2.5	2.5
EWB41-54CK4	S0706	3	3	B0510-3	3	3
EWB53-70CK5	S0808	4	6	B0510-4	4	6
EWB68-88CK6	S1012	6	10	B0612-5	6	12
EWB85-105CK6						

(1) Werkzeughalter Spannschraube x 1 Stk.
(2) Wendeplatten Spannschraube x 1 Stk.

EWB Feinbohrkopf

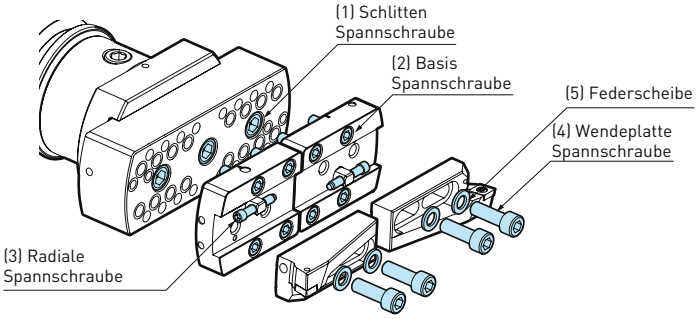
Typ für zentrische Schneide



Bohrkopf Modell	(1)	⬡SW	N·m	(2)	⬡SW	N·m	(3)
EWB2-32CK5	K0809	4	4	H0806-5P	4	4	BR232
EWB2-50CK6	K1011	5	8	H1008-5P	5	8	BR250

(1) Werkzeughalter Spannschraube x 1 Stk.
(2) Wendeplattenhalter Spannschraube x 5 Stk.
(3) Wucht-Ring Spannschraube x 1 Stk.

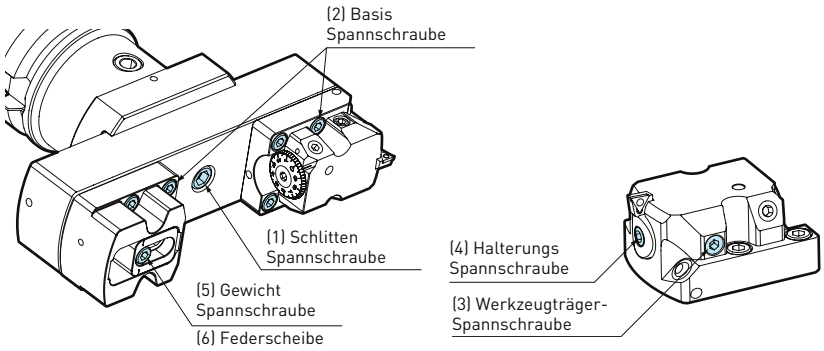
CK7 Typ für grosse Durchmesser



Spannbasis Modell	(1)	⬡SW	N·m	(2)	⬡SW	N·m	(3)	⬡SW	(4)	⬡SW	N·m	(5)
CB-TW200 CB-TW200AL	C1250	10	45	C0825	6	20	TW200RS	5	C1030	8	30	TW53BS

(1) Schlitten Spannschraube x 1 Stk.
(2) Basis Spannschraube x 1 Stk.
(3) Radiale Spannschraube x 1 Stk.
(4) Wendeplatte Spannschraube x 1 Stk.
(5) Federscheibe x 4 Stk.

Für EWN200 grosse Durchmesser



Bohrkopf Modell	(1)	⬡SW	N·m	(2)	⬡SW	N·m	(3)	⬡SW	N·m	(4)	⬡SW	N·m	(5)	⬡SW	N·m	(6)
EWN200(AL)	C1250	10	45	C0825	6	20	K1016	5	12	B0612-5	5	10	-			
BWN200FB(AL)										-			C0830	6	20	TW41BS
BWN200PB(AL)																

(1) Schlitten Spannschraube x 1 Stk.
(2) Basis Spannschraube x 1 Stk.
(3) Werkzeughalter Spannschraube x 1 Stk.
(4) Wendeplatten Spannschraube x 1 Stk.
(5) Gewicht Spannschraube x 1 Stk.
(6) Federscheibe x 4 Stk.

Schneidwerkzeuge

Fullcut Mill FCM Eck- und Nutenfräser **470**

Fullcut Mill FCM (Messerkopf) Eck- und Nutenfräser **479**

Wendeplatten Fullcut Mill FCM **480**

Fullcut Mill FCR Tauchfräser **484**

Wendeplatten Fullcut Mill FCR **490**

Ersatzteile **493**

Surface Mill Planfräser **494**

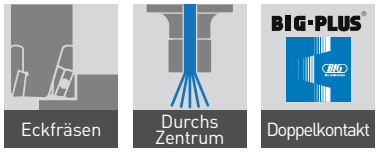
Speed Finisher Planfräser **495**

C.1

Bitte verwenden Sie den Modellnamen für Anfragen und Bestellungen.
(z.B. BBT30-MEGA3S-45T)

Fullcut Mill FCM - für Standardausführung mit BBT

Wendeplattenfräser zum Eck- und Nutenfräsen mit höchster Plattenschärfe und Steifigkeit für beste Zerspanungsergebnisse.



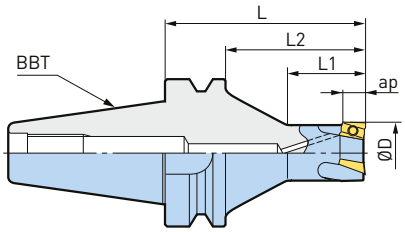


Abb. 1

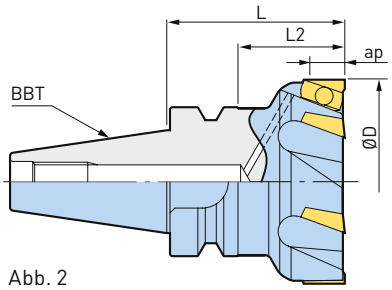


Abb. 2

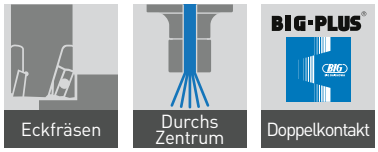
Modell	Artikel Nr.	Abb.	ØD	L	L1	L2	ap	Anz. Wendeplatten	Grösse Wendeplatte	Gewicht (kg)
BBT30-FCM16092-65	966.216	1	16	65	23	43	9	2	ARG16	0.48
BBT30-FCM20093-65	966.217	1	20	65	28	43	9	3	ARG20	0.49
BBT30-FCM25093-65	966.218	1	25	65	33	43	9	3	ARG25	0.52
BBT30-FCM25093-105	100644.001.0	1	25	105	34	83	9	3	ARG25	0.75
BBT30-FCM32113-65	966.219	1	32	65	38	43	11	3	ARG32	0.56
BBT30-FCM32113-105	100644.002.0	1	32	105	44	83	11	3	ARG32	0.85
BBT30-FCM40114-50	966.220	1	40	50	25	28	11	4	ARG40	0.54
BBT30-FCM50115-50	966.120	2	50	50	-	28	11	5	ARG40	0.65
BBT30-FCM63116-55	100644.003.0	2	63	55	-	33	11	6	ARG63	0.85
BBT40-FCM16092-85	966.221	1	16	85	23	58	9	2	ARG16	1.20
BBT40-FCM16092-105	966.121	1	16	105	30	78	9	2	ARG16	1.30
BBT40-FCM16092-120	966.122	1	16	120	25	93	9	2	ARG16	1.40
BBT40-FCM16092-150	966.123	1	16	150	25	123	9	2	ARG16	1.70
BBT40-FCM20093-85	966.222	1	20	85	28	58	9	3	ARG20	1.20
BBT40-FCM20093-105	966.124	1	20	105	35	78	9	3	ARG20	1.30
BBT40-FCM20093-120	966.125	1	20	120	30	93	9	3	ARG20	1.40
BBT40-FCM20093-150	966.126	1	20	150	30	123	9	3	ARG20	1.80
BBT40-FCM25093-85	966.223	1	25	85	33	58	9	3	ARG25	1.20
BBT40-FCM25093-120	966.127	1	25	120	45	93	9	3	ARG25	1.50
BBT40-FCM25093-135	966.128	1	25	135	40	108	9	3	ARG25	1.60
BBT40-FCM25093-165	966.129	1	25	165	40	138	9	3	ARG25	1.90
BBT40-FCM32113-85	966.224	1	32	85	38	58	11	3	ARG32	1.30
BBT40-FCM32113-120	966.130	1	32	120	60	93	11	3	ARG32	1.60
BBT40-FCM32113-135	966.131	1	32	135	50	108	11	3	ARG32	1.70
BBT40-FCM32113-165	966.132	1	32	165	40	138	11	3	ARG32	2.20
BBT40-FCM40114-85	966.225	1	40	85	43	58	11	4	ARG40	1.40
BBT40-FCM40114-120	966.133	1	40	120	65	93	11	4	ARG40	1.80
BBT40-FCM40114-135	966.134	1	40	135	60	108	11	4	ARG40	2.00
BBT40-FCM40114-165	966.135	1	40	165	50	138	11	4	ARG40	2.50
BBT40-FCM50115-70	966.226	1	50	70	38	43	11	5	ARG40	1.40
BBT40-FCM50115-120	966.136	1	50	120	65	93	11	5	ARG40	2.20
BBT40-FCM50115-135	966.137	1	50	135	60	108	11	5	ARG40	2.40
BBT40-FCM50115-165	966.138	1	50	165	50	138	11	5	ARG40	3.00

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Schlüssel ist im Lieferumfang enthalten.
3. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.

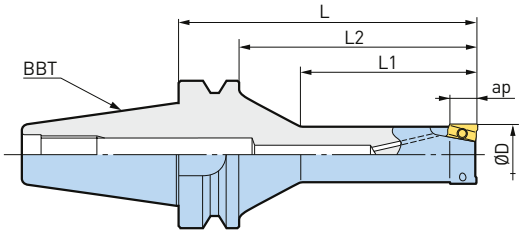
Zubehör & Ersatzteile

Adapter für BBT50 Kegelschaft	Wendeplatten für Fullcut Mill FCM	Schlüssel	Spannschrauben Set
▶ 471	▶ 480	▶ 493	▶ 493

Fullcut Mill FCM - für überlange Ausführung mit BBT



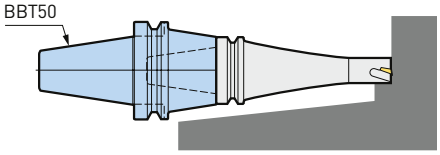
Wendeplattenfräser zum Eck- und Nutenfräsen mit höchster Plattenschärfe und Steifigkeit für beste Zerspanungsergebnisse.

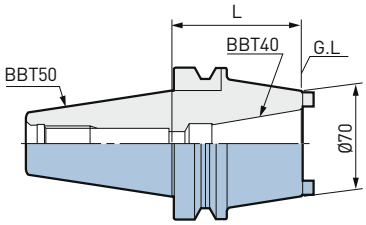


Modell	Artikel Nr.	ØD	L	L1	L2	ap	Anz. Wendeplatten	Grösse Wendeplatte	Gewicht (kg)
BBT30-FCM16092L-85	966.081	16	85	45	63	9	2	ARG16	0.50
BBT30-FCM20092L-85	966.082	20	85	50	63	9	2	ARG20	0.60
BBT30-FCM25092L-85	966.083	25	85	50	63	9	2	ARG25	0.60
BBT30-FCM32112L-85	966.084	32	85	60	63	11	2	ARG32	0.70
BBT40-FCM16092L-105	966.085	16	105	45	78	9	2	ARG16	1.20
BBT40-FCM16092L-120	966.086	16	120	45	93	9	2	ARG16	1.40
BBT40-FCM20092L-120	966.087	20	120	60	93	9	2	ARG20	1.30
BBT40-FCM20092L-135	966.088	20	135	60	108	9	2	ARG20	1.40
BBT40-FCM25092L-135	966.089	25	135	75	108	9	2	ARG25	1.50
BBT40-FCM25092L-150	966.090	25	150	75	123	9	2	ARG25	1.60
BBT40-FCM32112L-135	966.091	32	135	80	108	11	2	ARG32	1.60
BBT40-FCM32112L-150	966.092	32	150	90	123	11	2	ARG32	1.80

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Schlüssel ist im Lieferumfang enthalten.
3. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.

Adapter für BBT50 Kegelschaft auf BBT40





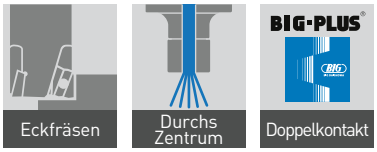
Modell	Artikel Nr.	L	Gewicht (kg)
BBT50-BBT40-50	803.730	50	3.60
BBT50-BBT40-90	803.731	90	5.00

C.1

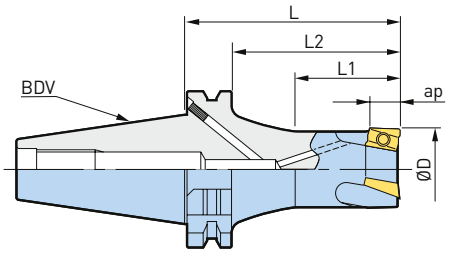
Zubehör & Ersatzteile

Adapter für BBT50 Kegelschaft	Wendeplatten für Fullcut Mill FCM	Schlüssel	Spannschrauben Set
► 471	► 480	► 493	► 493

Fullcut Mill FCM - Für Standardausführung mit BDV



Wendeplattenfräser zum Eck- und Nutenfräsen mit höchster Plattenschärfe und Steifigkeit für beste Zerspanungsergebnisse.



Modell	Artikel Nr.	ØD	L	L1	L2	ap	Anz. Wendeplatten	Grösse Wendeplatte	Gewicht (kg)
BDV40-FCM16092-85	966.206	16	85	23	65	9	2	ARG16	1.10
BDV40-FCM16092-105	966.161	16	105	35	85	9	2	ARG16	1.20
BDV40-FCM16092-120	966.162	16	120	34	100	9	2	ARG16	1.20
BDV40-FCM20093-85	966.207	20	85	35	65	9	3	ARG20	1.10
BDV40-FCM20093-105	966.163	20	105	40	85	9	3	ARG20	1.20
BDV40-FCM20093-120	966.164	20	120	39	100	9	3	ARG20	1.20
BDV40-FCM25093-85	966.208	25	85	33	65	9	3	ARG25	1.10
BDV40-FCM25093-120	966.165	25	120	45	100	9	3	ARG25	1.30
BDV40-FCM25093-135	966.166	25	135	40	115	9	3	ARG25	1.40
BDV40-FCM32113-85	966.209	32	85	38	65	11	3	ARG32	1.20
BDV40-FCM32113-120	966.167	32	120	60	100	11	3	ARG32	1.40
BDV40-FCM32113-135	966.168	32	135	50	115	11	3	ARG32	1.60
BDV40-FCM40114-85	966.210	40	85	45	65	11	4	ARG40	1.30
BDV40-FCM40114-120	966.169	40	120	65	100	11	4	ARG40	1.70
BDV40-FCM40114-135	966.170	40	135	60	115	11	4	ARG40	1.80
BDV40-FCM50115-70	966.211	50	70	50	50	11	5	ARG40	1.40
BDV40-FCM50115-120	966.171	50	120	100	100	11	5	ARG40	2.10
BDV40-FCM50115-135	966.172	50	135	115	115	11	5	ARG40	2.30

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Schlüssel ist im Lieferumfang enthalten.
3. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.

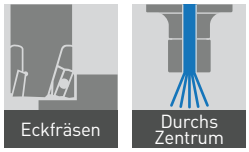
C.1

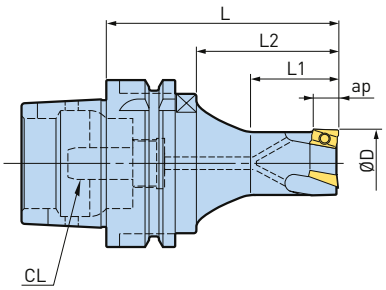
Zubehör & Ersatzteile

Wendeplatten für Fullcut Mill FCM	Schlüssel	Spannschrauben Set
▶ 480	▶ 493	▶ 493

Fullcut Mill FCM - Für Standardausführung mit HSK-A

Wendeplattenfräser zum Eck- und Nutenfräsen mit höchster Plattenschärfe und Steifigkeit für beste Zerspanungsergebnisse.





Modell	Artikel Nr.	ØD	L	L1	L2	ap	Anz. Wendeplatten	Grösse Wendeplatte	Gewicht (kg)
HSK-A40-FCM16092-65	966.101	16	65	23	37	9	2	ARG16	0.28
HSK-A40-FCM20093-65	966.102	20	65	28	37	9	3	ARG20	0.30
HSK-A40-FCM25093-65	966.103	25	65	35	37	9	3	ARG25	0.34
HSK-A40-FCM32113-65	966.104	32	65	35	37	11	3	ARG32	0.39
HSK-A40-FCM40114-65	966.105	40	65	45	-	11	4	ARG40	0.47
HSK-A40-FCM50115-65	966.106	50	65	45	-	11	5	ARG40	0.59
HSK-A50-FCM16092-75	966.107	16	75	23	41	9	2	ARG16	0.60
HSK-A50-FCM20093-75	966.108	20	75	28	41	9	3	ARG20	0.60
HSK-A50-FCM25093-75	966.109	25	75	33	41	9	3	ARG25	0.60
HSK-A50-FCM32113-75	966.110	32	75	39	41	11	3	ARG32	0.70
HSK-A50-FCM40114-75	966.111	40	75	48	-	11	4	ARG40	0.80
HSK-A50-FCM50115-75	966.112	50	75	48	-	11	5	ARG40	0.90
HSK-A63-FCM16092-85	966.231	16	85	23	51	9	2	ARG16	0.90
HSK-A63-FCM16092-105	966.141	16	105	30	71	9	2	ARG16	1.00
HSK-A63-FCM16092-120	966.142	16	120	25	86	9	2	ARG16	1.10
HSK-A63-FCM16092-150	966.143	16	150	25	116	9	2	ARG16	1.20
HSK-A63-FCM20093-85	966.232	20	85	28	51	9	3	ARG20	0.90
HSK-A63-FCM20093-105	966.144	20	105	35	71	9	3	ARG20	1.00
HSK-A63-FCM20093-120	966.145	20	120	30	86	9	3	ARG20	1.10
HSK-A63-FCM20093-150	966.146	20	150	30	116	9	3	ARG20	1.30
HSK-A63-FCM25093-85	966.233	25	85	33	51	9	3	ARG25	1.00
HSK-A63-FCM25093-120	966.147	25	120	45	86	9	3	ARG25	1.10
HSK-A63-FCM25093-135	966.148	25	135	40	101	9	3	ARG25	1.20
HSK-A63-FCM25093-165	966.149	25	165	40	131	9	3	ARG25	1.40
HSK-A63-FCM32113-85	966.234	32	85	38	51	11	3	ARG32	1.00
HSK-A63-FCM32113-120	966.150	32	120	60	86	11	3	ARG32	1.20
HSK-A63-FCM32113-135	966.151	32	135	50	101	11	3	ARG32	1.40
HSK-A63-FCM32113-165	966.152	32	165	40	131	11	3	ARG32	1.60
HSK-A63-FCM40114-85	966.235	40	85	43	51	11	4	ARG40	1.10
HSK-A63-FCM40114-120	966.153	40	120	65	86	11	4	ARG40	1.40
HSK-A63-FCM40114-135	966.154	40	135	60	101	11	4	ARG40	1.60
HSK-A63-FCM40114-165	966.155	40	165	50	131	11	4	ARG40	1.90
HSK-A63-FCM50115-70	966.236	50	70	28	28	11	5	ARG40	1.20
HSK-A63-FCM50115-120	966.156	50	120	78	78	11	5	ARG40	1.90
HSK-A63-FCM50115-135	966.157	50	135	93	93	11	5	ARG40	2.10
HSK-A63-FCM50115-165	966.158	50	165	123	123	11	5	ARG40	2.50

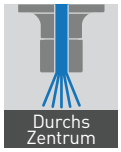
1. Kühlmittelrohr (CL) und Wendeplatten müssen separat bestellt werden.
2. Schlüssel ist im Lieferumfang enthalten.

Zubehör & Ersatzteile

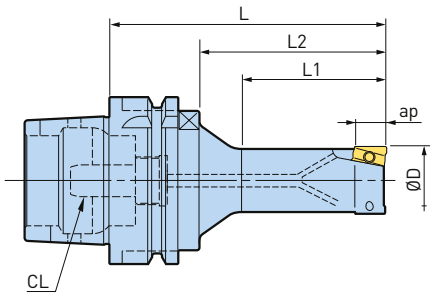
Wendeplatten für Fullcut Mill FCM	Kühlmittelrohre Form A/E	Schlüssel	Spannschrauben Set
▶ 480	▶ 250	▶ 493	▶ 493

C.1

Fullcut Mill FCM - Für überlange Ausführung mit HSK-A



Wendeplattenfräser zum Eck- und Nutenfräsen mit höchster Plattenschärfe und Steifigkeit für beste Zerspanungsergebnisse.



Modell	Artikel Nr.	ØD	L	L1	L2	ap	Anz. Wendeplatten	Grösse Wendeplatte	Gewicht (kg)
HSK-A63-FCM16092L-85	966.093	16	85	40	51	9	2	ARG16	0.90
HSK-A63-FCM16092L-120	966.094	16	120	45	86	9	2	ARG16	1.00
HSK-A63-FCM20092L-105	966.095	20	105	50	71	9	2	ARG20	1.00
HSK-A63-FCM20092L-120	966.096	20	120	60	86	9	2	ARG20	1.00
HSK-A63-FCM25092L-105	966.097	25	105	55	71	9	2	ARG25	1.10
HSK-A63-FCM25092L-120	966.098	25	120	65	86	9	2	ARG25	1.10
HSK-A63-FCM32112L-120	966.099	32	120	70	86	11	2	ARG32	1.20
HSK-A63-FCM32112L-135	966.100	32	135	80	101	11	2	ARG32	1.40

1. Kühlmittelrohr (CL) und Wendeplatten müssen separat bestellt werden.
2. Schlüssel ist im Lieferumfang enthalten.

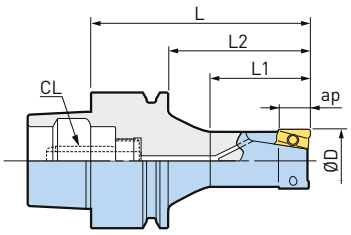
C.1

Zubehör & Ersatzteile

Wendeplatten für Fullcut Mill FCM	Kühlmittelrohre Form A/E	Schlüssel	Spannschrauben Set
▶ 480	▶ 250	▶ 493	▶ 493

Fullcut Mill FCM - Für Standardausführung mit HSK-E

Wendeplattenfräser zum Eck- und Nutenfräsen mit höchster Plattenschärfe und Steifigkeit für beste Zerspanungsergebnisse.



Modell	Artikel Nr.	ØD	L	L1	L2	ap	Anz. Wendeplatten	Grösse Wendeplatte	Gewicht (kg)
HSK-E25-FCM16092-45	966.173	16	45	23	35	9	2	ARG16	0.08
HSK-E32-FCM16092-55	966.174	16	55	23	35	9	2	ARG16	0.17
HSK-E40-FCM16092-65	966.115	16	65	28	45	9	2	ARG16	0.27

1. Kühlmittelrohr (CL) und Wendeplatten müssen separat bestellt werden.
2. Schlüssel ist im Lieferumfang enthalten.

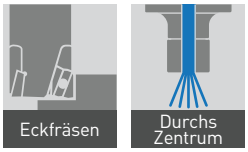
C.1

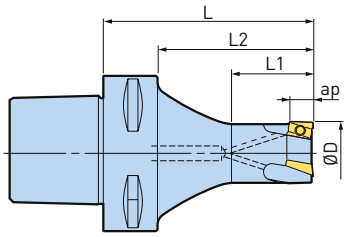
Zubehör & Ersatzteile

Wendeplatten für Fullcut Mill FCM	Kühlmittelrohre Form A/E	Schlüssel	Spannschrauben Set
▶ 480	▶ 250	▶ 493	▶ 493

Fullcut Mill FCM - Für Standardausführung mit BIG CAPTO

Wendeplattenfräser zum Eck- und Nutenfräsen mit höchster Plattenschärfe und Steifigkeit für beste Zerspanungsergebnisse.





Modell	Artikel Nr.	ØD	L	L1	L2	ap	Anz. Wendeplatten	Grösse Wendeplatte	Gewicht (kg)
C5-FCM16092-65	805.858	16	65	23	45	9	2	ARG16	0.52
C5-FCM16092-90	805.859	16	90	30	70	9	2	ARG16	0.60
C5-FCM20093-65	973.609	20	65	28	45	9	3	ARG20	0.50
C5-FCM20093-90	805.860	20	90	35	70	9	3	ARG20	0.60
C5-FCM25093-65	805.861	25	65	33	45	9	3	ARG25	0.60
C5-FCM25093-90	805.862	25	90	40	70	9	3	ARG25	0.70
C5-FCM32113-65	805.863	32	65	38	45	11	3	ARG32	0.60
C5-FCM32113-90	805.864	32	90	45	70	11	3	ARG32	0.80
C5-FCM40114-50	805.865	40	50	25	30	11	4	ARG40	0.60
C5-FCM40114-90	805.866	40	90	60	70	11	4	ARG40	1.00
C5-FCM50115-50	805.867	50	50	25	30	11	5	ARG40	0.80
C5-FCM50115-90	805.868	50	90	65	70	11	5	ARG40	1.20
C6-FCM16092-85	100650.001.0	16	85	24	63	9	2	ARG16	1.10
C6-FCM16092-110	100650.002.0	16	110	30	88	9	2	ARG16	1.20
C6-FCM16092-135	100650.003.0	16	135	27	113	9	2	ARG16	1.20
C6-FCM20093-85	100650.004.0	20	85	28	63	9	3	ARG20	1.10
C6-FCM20093-110	100650.005.0	20	110	34	88	9	3	ARG20	1.20
C6-FCM20093-135	100650.006.0	20	135	32	113	9	3	ARG20	1.30
C6-FCM25093-85	100650.007.0	25	85	33	63	9	3	ARG25	1.10
C6-FCM25093-110	100650.008.0	25	110	47	88	9	3	ARG25	1.20
C6-FCM25093-135	100650.009.0	25	135	44	113	9	3	ARG25	1.40
C6-FCM32113-85	100650.010.0	32	85	38	63	11	3	ARG32	1.20
C6-FCM32113-110	100650.011.0	32	110	61	88	11	3	ARG32	1.30
C6-FCM32113-135	100650.012.0	32	135	54	113	11	3	ARG32	1.50
C6-FCM40114-85	100650.013.0	40	85	44	63	11	4	ARG40	1.30
C6-FCM40114-110	100650.014.0	40	110	65	88	11	4	ARG40	1.50
C6-FCM40114-135	100650.015.0	40	135	61	113	11	4	ARG40	1.90
C6-FCM50115-70	100650.016.0	50	70	43	48	11	5	ARG40	1.30
C6-FCM50115-110	100650.017.0	50	110	70	88	11	5	ARG40	1.90
C6-FCM50115-135	100650.018.0	50	135	72	113	11	5	ARG40	2.30

1. Schlüssel ist im Lieferumfang enthalten.
2. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.

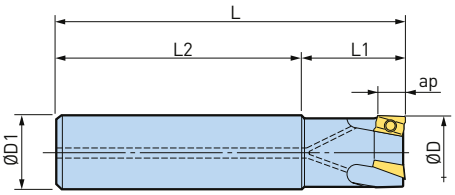
C.1

Zubehör & Ersatzteile

Wendeplatten für Fullcut Mill FCM	Schlüssel	Spannschrauben Set
▶ 480	▶ 493	▶ 493

Fullcut Mill FCM - Für Standardausführung

Wendeplattenfräser zum Eck- und Nutenfräsen mit höchster Plattenschärfe und Steifigkeit für beste Zerspanungsergebnisse.



Modell	Artikel Nr.	ØD	ØD1	L	L1	L2	ap	Anz. Wendeplatten	Grösse Wendeplatte	Gewicht (kg)
ST16-FCM12091-90	966.237	12	16	90	15	70	9	1	ARG16	0.12
ST16-FCM14091-90	966.238	14	16	90	17	70	9	1	ARG16	0.12
ST16-FCM16092-90	966.239	16	16	90	25	65	9	2	ARG16	0.12
ST20-FCM20093-110	966.240	20	20	110	30	80	9	3	ARG20	0.23
ST25-FCM25093-120	966.241	25	25	120	35	85	9	3	ARG25	0.41
ST32-FCM32113-130	966.242	32	32	130	35	95	11	3	ARG32	0.70
ST32-FCM40114-130	966.243	40	32	130	40	90	11	4	ARG40	0.80
ST32-FCM40114-180	802.963	40	32	180	40	140	11	4	ARG40	1.10
ST32-FCM50115-130	966.244	50	32	130	40	90	11	5	ARG40	0.97

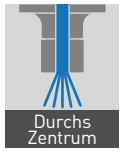
1. Schlüssel ist im Lieferumfang enthalten.
2. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.

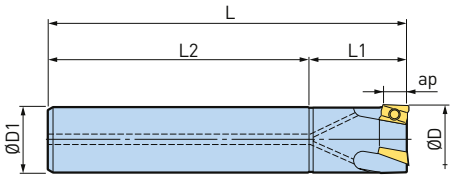
Zubehör & Ersatzteile

Wendeplatten für Fullcut Mill FCM	Schlüssel	Spannschrauben Set
▶ 480	▶ 493	▶ 493

Fullcut Mill FCM - Für überlange Ausführung

Der Trumpf beim tiefen Nuten- oder Eckfräsen.





Modell	Artikel Nr.	ØD	ØD1	L	L1	L2	ap	Anz. Wendeplatten	Grösse Wendeplatte	Gewicht (kg)
ST15-FCM16092-120	807.455	16	15	120	25	95	9	2	ARG16	0.15
ST16-FCM17092-120	966.181	17	16	120	25	95	9	2	ARG16	0.17
ST19-FCM20092-165	807.456	20	19	165	30	135	9	2	ARG20	0.33
ST19-FCM20093-135	807.457	20	19	135	30	105	9	3	ARG20	0.26
ST20-FCM21092-165	966.182	21	20	165	30	135	9	2	ARG20	0.37
ST20-FCM21093-135	966.183	21	20	135	30	105	9	3	ARG20	0.29
ST24-FCM25092-180	807.458	25	24	180	35	145	9	2	ARG25	0.59
ST24-FCM25093-150	807.459	25	24	150	35	115	9	3	ARG25	0.48
ST25-FCM26092-165	966.184	26	25	165	38	127	9	2	ARG25	0.59
ST25-FCM26093-150	966.185	26	25	150	38	112	9	3	ARG25	0.53
ST28-FCM32112-180	807.460	32	28	180	48	132	11	2	ARG32	0.81
ST28-FCM32113-180	807.461	32	28	180	48	132	11	3	ARG32	0.79
ST32-FCM33112-180	966.186	33	32	180	48	132	11	2	ARG32	1.00
ST32-FCM33113-180	966.187	33	32	180	48	132	11	3	ARG32	1.00

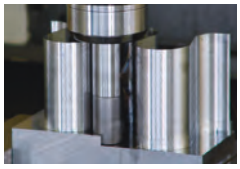
1. Schlüssel ist im Lieferumfang enthalten.
2. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.
3. Bei Schwerzerspanung und einer Auskraglänge von mehr als dem 2.5-fachen des Durchmessers, wird ein Modell mit zwei Wendeplatten empfohlen.

Anwendungsbeispiele

Modell	ST32-FCM33112-180
Material	C55 (S55C)
Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min.)	120
Vorschub fz (mm/Zahn)	0.1
Axiale Schnitttiefe ap (mm)	10 mm x 10 Schritte
Radial DOC ae (mm)	Max. 33 mm

Ergebnis

Tiefes Eckfräsen mit 110 mm Auskragung und 10 mm axialer Schnitttiefe.



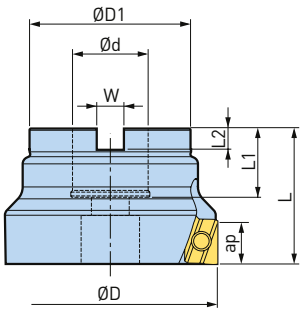
C.1

Zubehör & Ersatzteile

Wendeplatten für Fullcut Mill FCM	Schlüssel	Spannschrauben Set
▶ 480	▶ 493	▶ 493

Fullcut Mill FCM - Messerkopf

Kompatibel mit Werkzeugaufnahmen Typ FMH.



Modell	Artikel Nr.	ØD	Ød	ØD1	L	L1	L2	ap	W	Anz. Wendeplatten	Grösse Wendeplatte	Gewicht (kg)
FMH22-FCM50115-40	966.212	50	22	47	40	20	6	11	10.4	5	ARG40	0.40
FMH22-FCM63116-40	966.213	63	22	47	40	20	6	11	10.4	6	ARG63	0.50
FMH27-FCM80116-50	966.214	80	27	60	50	22	7	11	12.4	6	ARG80	1.10
FMH27-FCM100116-50	805.461	100	27	76	50	22	7	11	12.4	6	ARG80	1.90

1. Schlüssel ist im Lieferumfang enthalten.
2. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.

Anwendungsbeispiele

Der Wendeplattenfräser gewährleistet schöne Kanten und eine gute Oberflächengüte.
Bearbeitet mit Fullcut Mill Modell: FMH22-FCM63116-40
Aufnahme: BBT40-FMH22-47-45

Rechteckigkeit

Schnittgeschw. Vc (m/min.)	150
Vorschub fz (mm/Zahn)	0.1
Axial DOC ap (mm)	5
Radial DOC ae (mm)	0.1

BIG DAISHOWA	10 µm
Andere Hersteller	40 µm

Schneidkanten

Schnittgeschw. Vc (m/min.)	250
Vorschub fz (mm/Zahn)	0.2
Axial DOC ap (mm)	0.1
Radial DOC ae (mm)	50

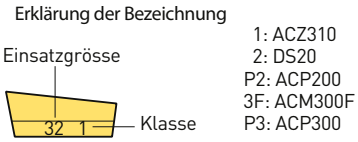
BIG DAISHOWA	Ra=0.51 µm
Andere Hersteller	Ra=1.56 µm

C.1

Zubehör & Ersatzteile

Messerkopfaufnahme Typ FMH BBT	Messerkopfaufnahme Typ FMH BDV	Messerkopfaufnahme Typ FMH HSK-A	Wendeplatten für Fullcut Mill FCM	Schlüssel	Spannschrauben Set
▶ 102	▶ 161	▶ 211	▶ 480	▶ 493	▶ 493

Wendeplatten für Fullcut Mill FCM



Modell	Artikel Nr.	ØD	ap	Schneiden R	Wendeplatten Güte	Material
ARG160902(DS20)	978.801	12 - 17	9	0.2	DS20	Aluminium
ARG160902(ACM300F)	807.728	12 - 17	9	0.2	ACM300F	Edelstahl
ARG160902(ACP300)	978.812	12 - 17	9	0.2	ACP300	Allgemeiner Stahl
ARG160902(ACZ310)	800.488	12 - 17	9	0.2	ACZ310	Gusseisen
ARG160904(DS20)	966.249	12 - 17	9	0.4	DS20	Aluminium
ARG160904(ACP200)	978.827	12 - 17	9	0.4	ACP200	Vorvergüteter Stahl
ARG160904(ACM300F)	807.729	12 - 17	9	0.4	ACM300F	Edelstahl
ARG160904(ACP300)	966.245	12 - 17	9	0.4	ACP300	Allgemeiner Stahl
ARG160904(ACZ310)	966.248	12 - 17	9	0.4	ACZ310	Gusseisen
ARG200902(DS20)	978.807	20, 21	9	0.2	DS20	Aluminium
ARG200902(ACM300F)	807.730	20, 21	9	0.2	ACM300F	Edelstahl
ARG200902(ACP300)	978.813	20, 21	9	0.2	ACP300	Allgemeiner Stahl
ARG200902(ACZ310)	800.046	20, 21	9	0.2	ACZ310	Gusseisen
ARG200904(DS20)	966.254	20, 21	9	0.4	DS20	Aluminium
ARG200904(ACP200)	978.804	20, 21	9	0.4	ACP200	Vorvergüteter Stahl
ARG200904(ACM300F)	807.731	20, 21	9	0.4	ACM300F	Edelstahl
ARG200904(ACP300)	966.250	20, 21	9	0.4	ACP300	Allgemeiner Stahl
ARG200904(ACZ310)	966.253	20, 21	9	0.4	ACZ310	Gusseisen
ARG250902(DS20)	978.803	25, 26	9	0.2	DS20	Aluminium
ARG250902(ACM300F)	807.732	25, 26	9	0.2	ACM300F	Edelstahl
ARG250902(ACP300)	978.814	25, 26	9	0.2	ACP300	Allgemeiner Stahl
ARG250902(ACZ310)	800.047	25, 26	9	0.2	ACZ310	Gusseisen
ARG250904(DS20)	966.259	25, 26	9	0.4	DS20	Aluminium
ARG250904(ACP200)	800.048	25, 26	9	0.4	ACP200	Vorvergüteter Stahl
ARG250904(ACM300F)	807.733	25, 26	9	0.4	ACM300F	Edelstahl
ARG250904(ACP300)	966.255	25, 26	9	0.4	ACP300	Allgemeiner Stahl
ARG250904(ACZ310)	966.258	25, 26	9	0.4	ACZ310	Gusseisen
ARG321102(DS20)	966.270	32, 33	11	0.2	DS20	Aluminium
ARG321102(ACM300F)	807.735	32, 33	11	0.2	ACM300F	Edelstahl
ARG321102(ACP300)	978.828	32, 33	11	0.2	ACP300	Allgemeiner Stahl
ARG321102(ACZ310)	800.049	32, 33	11	0.2	ACZ310	Gusseisen
ARG321104(DS20)	966.264	32, 33	11	0.4	DS20	Aluminium
ARG321104(ACP200)	800.051	32, 33	11	0.4	ACP200	Vorvergüteter Stahl
ARG321104(ACM300F)	807.736	32, 33	11	0.4	ACM300F	Edelstahl
ARG321104(ACP300)	966.260	32, 33	11	0.4	ACP300	Allgemeiner Stahl
ARG321104(ACZ310)	966.263	32, 33	11	0.4	ACZ310	Gusseisen

Hinweis

- Für optimale Zerspanungsergebnisse ist es wichtig, die zum Durchmesser des Fullcut Mill passenden Wendeplatten zu verwenden.
- Die Wendeplatten mit einem Wendeplattenradius von 0.2 mm sind für leichte Zerspanung geeignet.
- Nicht kompatibel mit Typ FCR.

Modell	Artikel Nr.	ØD	ap	Schneiden R	Wendeplatten Güte	Material
ARG401102(DS20)	978.821	40, 50	11	0.2	DS20	Aluminium
ARG401102(ACM300F)	807.737	40, 50	11	0.2	ACM300F	Edelstahl
ARG401102(ACP300)	800.052	40, 50	11	0.2	ACP300	Allgemeiner Stahl
ARG401102(ACZ310)	800.053	40, 50	11	0.2	ACZ310	Gusseisen
ARG401104(DS20)	966.269	40, 50	11	0.4	DS20	Aluminium
ARG401104(ACP200)	978.809	40, 50	11	0.4	ACP200	Vorvergüteter Stahl
ARG401104(ACM300F)	807.738	40, 50	11	0.4	ACM300F	Edelstahl
ARG401104(ACP300)	966.265	40, 50	11	0.4	ACP300	Allgemeiner Stahl
ARG401104(ACZ310)	966.268	40, 50	11	0.4	ACZ310	Gusseisen
ARG631104(DS20)	978.830	63	11	0.4	DS20	Aluminium
ARG631104(ACM300F)	807.739	63	11	0.4	ACM300F	Edelstahl
ARG631104(ACP300)	978.829	63	11	0.4	ACP300	Allgemeiner Stahl
ARG631108(DS20)	966.284	63	11	0.8	DS20	Aluminium
ARG631108(ACP200)	978.810	63	11	0.8	ACP200	Vorvergüteter Stahl
ARG631108(ACM300F)	807.740	63	11	0.8	ACM300F	Edelstahl
ARG631108(ACP300)	966.280	63	11	0.8	ACP300	Allgemeiner Stahl
ARG631108(ACZ310)	966.283	63	11	0.8	ACZ310	Gusseisen
ARG801104(DS20)	978.832	80, 100	11	0.4	DS20	Aluminium
ARG801104(ACM300F)	807.741	80, 100	11	0.4	ACM300F	Edelstahl
ARG801104(ACP300)	978.831	80, 100	11	0.4	ACP300	Allgemeiner Stahl
ARG801108(DS20)	966.289	80, 100	11	0.8	DS20	Aluminium
ARG801108(ACP200)	978.811	80, 100	11	0.8	ACP200	Vorvergüteter Stahl
ARG801108(ACM300F)	807.742	80, 100	11	0.8	ACM300F	Edelstahl
ARG801108(ACP300)	966.285	80, 100	11	0.8	ACP300	Allgemeiner Stahl
ARG801108(ACZ310)	966.288	80, 100	11	0.8	ACZ310	Gusseisen

1. ACP300 ist die erste Wahl für Stahl und ACM300F ist die erste Wahl für Edelstahl.
2. Wendeplatten sind in der Verpackungseinheit von 10 Stück erhältlich.

Einsatzmöglichkeiten

ISO	Schneidstoff	Material	Beschichtung
P20	ACP200	Vorvergüteter Stahl	TiAlN / AlCrN
P30	ACP300	Allgemeiner Stahl	
M30	ACM300F	Edelstahl	TiAlN / TiCN
K10	ACZ310	Gusseisen	
N20	DS20	Aluminium	DLC

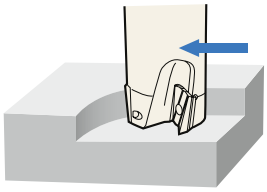
Hinweis
Für höchste Spannkraft wird empfohlen, die Spannschrauben in regelmässigen Abständen auszuwechseln.

Zubehör & Ersatzteile

Schlüssel	Spannschrauben Set
► 493	► 493

Fullcut Mill FCM

Empfohlene Schnittdaten



Eck- und Nutenfräsen

Oberflächenbehandlung - leichte Zerspanung

Schneiden-Ø	Werkstoff	Kohlenstoffstahl Legierter Stahl	Unlegierter Stahl	Vorvergüteter Stahl < HRC40	Edelstahl	Gusseisen	Aluminium
	Schneidstoff	ACP300		ACP200	ACM300F	ACZ310	DS20
	Schneidflüssigkeit	Trocken					Trocken/Nass
Ø12 - Ø14	Geschw. (m/min)	150 - 250	180 - 250	80 - 140	140 - 180	100 - 200	200 - 750
	Vorschub (mm/Zahn)	0.1 - 0.2	0.1 - 0.2	0.08 - 0.12	0.12 - 0.18	0.1 - 0.2	0.1 - 0.3
Ø16 - Ø21	Geschw. (m/min)	150 - 250	180 - 250	80 - 140	140 - 180	100 - 200	200 - 1000
	Vorschub (mm/Zahn)	0.1 - 0.2	0.1 - 0.2	0.08 - 0.12	0.12 - 0.18	0.1 - 0.2	0.1 - 0.3
Ø25 - Ø33	Geschw. (m/min)	180 - 280	200 - 280	80 - 140	140 - 200	100 - 200	200 - 1500
	Vorschub (mm/Zahn)	0.1 - 0.24	0.1 - 0.22	0.08 - 0.14	0.12 - 0.2	0.1 - 0.2	0.1 - 0.35
Ø40 - Ø50	Geschw. (m/min)	180 - 280	200 - 280	80 - 140	140 - 200	80 - 200	200 - 1500
	Vorschub (mm/Zahn)	0.1 - 0.24	0.1 - 0.22	0.08 - 0.14	0.12 - 0.2	0.1 - 0.2	0.1 - 0.35
Ø63 - Ø100	Geschw. (m/min)	100 - 220	150 - 240	80 - 120	120 - 180	100 - 200	200 - 1500
	Vorschub (mm/Zahn)	0.1 - 0.24	0.1 - 0.22	0.08 - 0.14	0.12 - 0.2	0.1 - 0.25	0.1 - 0.35

Hinweis

Der Fullcut Mill Typ FCM kann nicht für Vorschub in der Z-Achse, wie Zirkularfräsen, Senkfräsen oder Bohren verwendet werden.

Mittelschwere Zerspanung

Schneiden-Ø	Werkstoff	Kohlenstoffstahl Legierter Stahl	Unlegierter Stahl	Edelstahl	Gusseisen	Aluminium
	Schneidstoff	ACP300		ACM300F	ACZ310	DS20
	Schneidflüssigkeit	Trocken				Trocken/Nass
Ø12 - Ø14	Geschw. (m/min)	100 - 200	150 - 200	120 - 180	100 - 180	200 - 750
	Vorschub (mm/Zahn)	0.08 - 0.14	0.1 - 0.15	0.12 - 0.15	0.08 - 0.18	0.1 - 0.2
Ø16 - Ø21	Geschw. (m/min)	100 - 200	150 - 200	120 - 180	100 - 180	200 - 1000
	Vorschub (mm/Zahn)	0.08 - 0.14	0.1 - 0.15	0.12 - 0.15	0.08 - 0.18	0.1 - 0.2
Ø25 - Ø50	Geschw. (m/min)	100 - 200	160 - 220	120 - 180	100 - 200	200 - 1500
	Vorschub (mm/Zahn)	0.1 - 0.16	0.1 - 0.15	0.12 - 0.15	0.08 - 0.2	0.1 - 0.3
Ø63 - Ø100	Geschw. (m/min)	100 - 200	150 - 200	120 - 180	100 - 180	200 - 750
	Vorschub (mm/Zahn)	0.08 - 0.18	0.1 - 0.16	0.12 - 0.15	0.1 - 0.2	0.1 - 0.3

Hinweis

- Die Wendeplatten mit einem Plattenradius von 0.2 mm sind für leichte Zerspanung geeignet.
- Die Wahl der axialen und radialen Schnitttiefe und des Vorschubs müssen sorgfältig gewählt werden.
- Die Tabelle dient als Referenz zur Bestimmung der Schnittdaten. Die Einstellung muss entsprechend dem Maschinen- und Werkzeugzustand und der Schnittbreite gemacht werden.
- Für Stahl wird trockenes Schneiden (Luftkühlung) empfohlen, mit Ausnahme der Endbearbeitung.
- Für Edelstahl wird trockenes Schneiden empfohlen. Kommt es zu einer Aufbauschneide, sollte eine Ölemulsion verwendet werden.

Fullcut Mill FCM

Anwendungsbeispiele

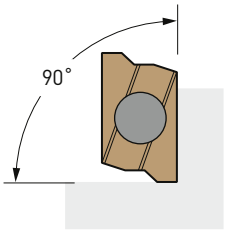
Nutenfräsen

Fullcut Mill	BBT40-FCM32113-85
Wendeplatte	ARG321104 (ACP300)
Werkstoff	C50 (S50C)
Schnittgeschw. Vc (m/min.)	150
Vorschub fz (mm/Zahn)	0.12
Axial DOC ap (mm)	9

Das Ergebnis konnte nur mit einem Fullcut Mill auf einer Maschine mit Spindel Nr. 40 erreicht werden.

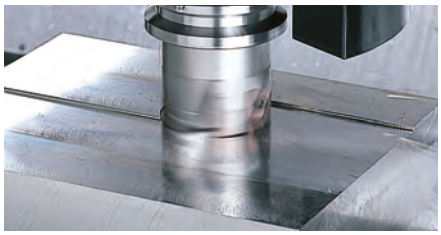
Eckfräsen

Fullcut Mill	BBT40-FCM32113-85
Wendeplatte	ARG321104 (ACP300)
Werkstoff	C50 (S50C)
Schnittgeschw. Vc (m/min.)	200
Vorschub fz (mm/Zahn)	0.15
Axial DOC ap (mm)	11
Radial DOC ae (mm)	5



Ausgezeichnete Rechtwinkligkeit.

Planfräsen



Fullcut Mill	BBT40-FCM50115-70
Wendeplatte	ARG401104 (ACP300)
Werkstoff	C50 (S50C)
Schnittgeschw. Vc (m/min.)	200
Vorschub fz (mm/Zahn)	0.15
Axial DOC ap (mm)	1
Radial DOC ae (mm)	30

	Oberflächengüte Rz
BIG DAISHOWA	2.53
Hersteller A	3.75
Hersteller B	4.32

Oberflächengüte Rz = 2.53 bei Vc = 200 m/min, fz = 0.15 Schnittdaten.

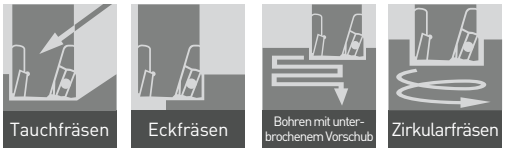
Edelstahl

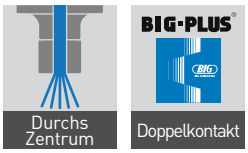
Fullcut Mill	ST25-FCM25093-120
Halter	BBT50-MEGA25D-105
Wendeplatte	ARG250904 (ACM300F)
Werkstoff	SUS304 Edelstahl
Schnittgeschw. Vc (m/min.)	150
Vorschub fz (mm/Zahn)	0.2
Axial DOC ap (mm)	9
Radial DOC ae (mm)	3

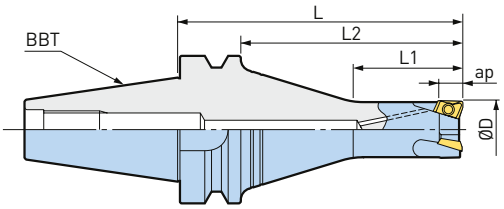
Hohe Leistungsfähigkeit und stabiles Fräsen (Vf = 1140 mm/min.).

Fullcut Mill FCR - Für Standardausführung mit BBT

Der Fräser für multifunktionales Zerspanen.





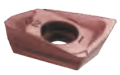


Modell	Artikel Nr.	ØD	L	L1	L2	ap	Anz. Wendeplatten	Grösse Wendeplatte	Gewicht (kg)
BBT30-FCR16082-65	966.683	16	65	28	43	8	2	BRG16	0.47
BBT30-FCR20083-65	966.685	20	65	28	43	8	3	BRG20	0.49
BBT30-FCR25083-65	966.687	25	65	33	43	8	3	BRG25	0.52
BBT30-FCR25083-105	100654.001.0	25	105	35	83	8	3	BRG25	0.73
BBT30-FCR32103-65	966.689	32	65	40	43	10	3	BRG32	0.56
BBT30-FCR32103-105	100654.002.0	32	105	45	83	10	3	BRG32	0.83
BBT40-FCR16082-85	966.616	16	85	25	58	8	2	BRG16	1.20
BBT40-FCR16082-120	966.617	16	120	30	93	8	2	BRG16	1.50
BBT40-FCR16082-135	966.618	16	135	25	108	8	2	BRG16	1.60
BBT40-FCR20083-85	966.619	20	85	35	58	8	3	BRG20	1.20
BBT40-FCR20083-120	966.620	20	120	30	93	8	3	BRG20	1.50
BBT40-FCR20083-135	966.621	20	135	30	108	8	3	BRG20	1.60
BBT40-FCR25083-85	966.622	25	85	40	58	8	3	BRG25	1.20
BBT40-FCR25083-120	966.623	25	120	45	93	8	3	BRG25	1.50
BBT40-FCR25083-135	966.624	25	135	35	108	8	3	BRG25	1.70
BBT40-FCR32103-85	966.625	32	85	45	58	10	3	BRG32	1.30
BBT40-FCR32103-120	966.626	32	120	50	93	10	3	BRG32	1.60
BBT40-FCR32103-135	966.627	32	135	40	108	10	3	BRG32	1.80

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Schlüssel ist im Lieferumfang enthalten.
3. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.

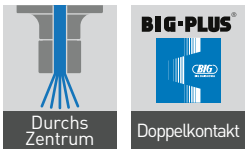
C.1

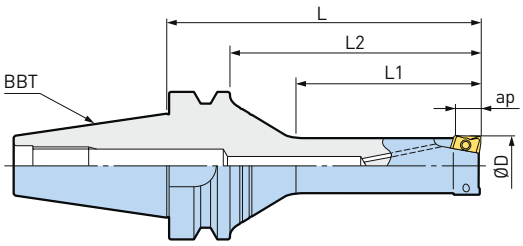
Zubehör & Ersatzteile

Adapter für BBT50 Kegelschaft	Wendeplatten für Fullcut Mill FCR	Schlüssel	Spannschrauben Set
			
▶ 471	▶ 490	▶ 493	▶ 493

Fullcut Mill FCR - Für überlange Ausführung mit BBT

Der Fräser für multifunktionales Zerspanen.

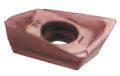




Modell	Artikel Nr.	ØD	L	L1	L2	ap	Anz. Wendeplatten	Grösse Wendeplatte	Gewicht (kg)
BBT30-FCR16082L-85	966.684	16	85	45	63	8	2	BRG16	0.50
BBT30-FCR20082L-85	966.686	20	85	50	63	8	2	BRG20	0.53
BBT30-FCR25082L-85	966.688	25	85	50	63	8	2	BRG25	0.60
BBT30-FCR32102L-85	966.690	32	85	60	63	10	2	BRG32	0.68
BBT40-FCR16082L-105	966.691	16	105	45	78	8	2	BRG16	1.20
BBT40-FCR16082L-120	966.692	16	120	45	93	8	2	BRG16	1.40
BBT40-FCR20082L-120	966.693	20	120	60	93	8	2	BRG20	1.30
BBT40-FCR20082L-135	966.694	20	135	60	108	8	2	BRG20	1.40
BBT40-FCR25082L-135	966.695	25	135	75	108	8	2	BRG25	1.50
BBT40-FCR25082L-150	966.696	25	150	75	123	8	2	BRG25	1.60
BBT40-FCR32102L-135	966.697	32	135	80	108	10	2	BRG32	1.70
BBT40-FCR32102L-150	966.698	32	150	90	123	10	2	BRG32	1.70

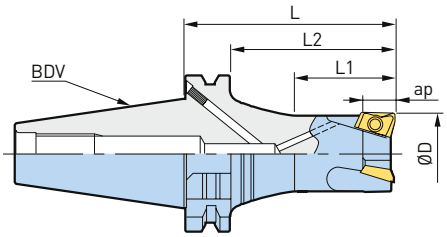
1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Schlüssel ist im Lieferumfang enthalten.
3. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.

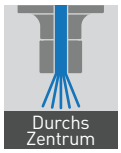
Zubehör & Ersatzteile

Adapter für BBT50 Kegelschaft	Wendeplatten für Fullcut Mill FCR	Schlüssel	Spannschrauben Set
			
▶ 471	▶ 490	▶ 493	▶ 493

Fullcut Mill FCR - Für Standardausführung mit BDV

Der Fräser für multifunktionales Zerspanen.





Modell	Artikel Nr.	ØD	L	L1	L2	ap	Anz. Wendeplatten	Grösse Wendeplatte	Gewicht (kg)
BDV40-FCR16082-85	966.601	16	85	25	65	8	2	BRG16	1.00
BDV40-FCR16082-120	966.602	16	120	30	100	8	2	BRG16	1.20
BDV40-FCR16082-135	966.603	16	135	25	115	8	2	BRG16	1.30
BDV40-FCR20083-85	966.604	20	85	35	65	8	3	BRG20	1.00
BDV40-FCR20083-120	966.605	20	120	30	100	8	3	BRG20	1.30
BDV40-FCR20083-135	966.606	20	135	30	115	8	3	BRG20	1.40
BDV40-FCR25083-85	966.607	25	85	40	65	8	3	BRG25	1.10
BDV40-FCR25083-120	966.608	25	120	45	100	8	3	BRG25	1.30
BDV40-FCR25083-135	966.609	25	135	35	115	8	3	BRG25	1.40
BDV40-FCR32103-85	966.610	32	85	45	65	10	3	BRG32	1.20
BDV40-FCR32103-120	966.611	32	120	50	100	10	3	BRG32	1.40
BDV40-FCR32103-135	966.612	32	135	40	115	10	3	BRG32	1.60

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Schlüssel ist im Lieferumfang enthalten.
3. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.

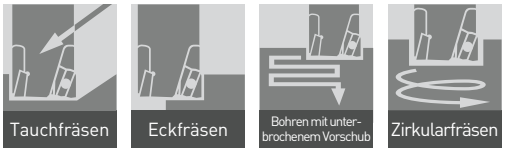
C.1

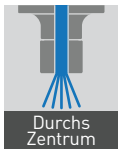
Zubehör & Ersatzteile

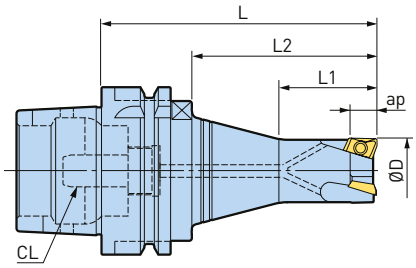
Wendeplatten für Fullcut Mill FCR	Schlüssel	Spannschrauben Set
▶ 490	▶ 493	▶ 493

Fullcut Mill FCR - Für Standardausführung mit HSK-A

Der Fräser für multifunktionales Zerspanen.







Modell	Artikel Nr.	ØD	L	L1	L2	ap	Anz. Wendeplatten	Grösse Wendeplatte	Gewicht (kg)
HSK-A50-FCR16082-75	966.671	16	75	27	41	8	2	BRG16	0.60
HSK-A50-FCR20083-75	966.672	20	75	28	41	8	3	BRG20	0.60
HSK-A50-FCR25083-75	966.673	25	75	33	41	8	3	BRG25	0.60
HSK-A50-FCR32103-75	966.674	32	75	39	41	10	3	BRG32	0.70
HSK-A63-FCR16082-85	966.631	16	85	25	51	8	2	BRG16	0.90
HSK-A63-FCR16082-120	966.632	16	120	30	86	8	2	BRG16	1.10
HSK-A63-FCR16082-135	966.633	16	135	25	101	8	2	BRG16	1.20
HSK-A63-FCR20083-85	966.634	20	85	32	51	8	3	BRG20	0.90
HSK-A63-FCR20083-120	966.635	20	120	30	86	8	3	BRG20	1.10
HSK-A63-FCR20083-135	966.636	20	135	30	101	8	3	BRG20	1.20
HSK-A63-FCR25083-85	966.637	25	85	35	51	8	3	BRG25	1.00
HSK-A63-FCR25083-120	966.638	25	120	45	86	8	3	BRG25	1.20
HSK-A63-FCR25083-135	966.639	25	135	35	101	8	3	BRG25	1.30
HSK-A63-FCR32103-85	966.640	32	85	40	51	10	3	BRG32	1.00
HSK-A63-FCR32103-120	966.641	32	120	50	86	10	3	BRG32	1.20
HSK-A63-FCR32103-135	966.642	32	135	40	101	10	3	BRG32	1.40

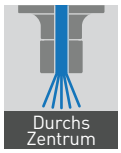
1. Schlüssel ist im Lieferumfang enthalten.
2. Kühlmittelrohr (CL) und Wendeplatten müssen separat bestellt werden.

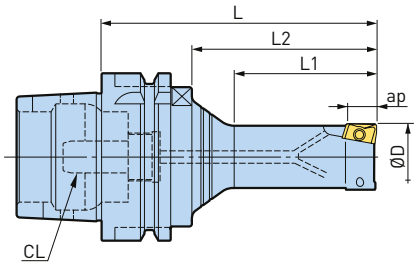
Zubehör & Ersatzteile

Wendeplatten für Fullcut Mill FCR	Kühlmittelrohre Form A/E	Schlüssel	Spannschrauben Set
▶ 490	▶ 250	▶ 493	▶ 493

Fullcut Mill FCR - Für überlange Ausführung mit HSK-A

Der Fräser für multifunktionales Zerspanen.





Modell	Artikel Nr.	ØD	L	L1	L2	ap	Anz. Wendeplatten	Grösse Wendeplatte	Gewicht (kg)
HSK-A63-FCR16082L-85	966.675	16	85	40	51	8	2	BRG16	0.90
HSK-A63-FCR16082L-120	966.676	16	120	45	86	8	2	BRG16	1.00
HSK-A63-FCR20082L-105	966.677	20	105	50	71	8	2	BRG20	1.00
HSK-A63-FCR20082L-120	966.678	20	120	60	86	8	2	BRG20	1.00
HSK-A63-FCR25082L-105	966.679	25	105	55	71	8	2	BRG25	1.00
HSK-A63-FCR25082L-120	966.680	25	120	65	86	8	2	BRG25	1.10
HSK-A63-FCR32102L-120	966.681	32	120	70	86	10	2	BRG32	1.20
HSK-A63-FCR32102L-135	966.682	32	135	80	101	10	2	BRG32	1.30

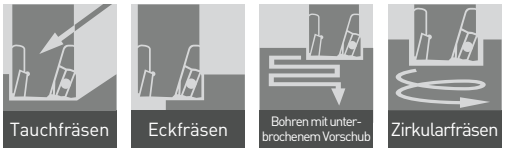
1. Schlüssel ist im Lieferumfang enthalten.
2. Kühlmittelrohr (CL) und Wendeplatten müssen separat bestellt werden.

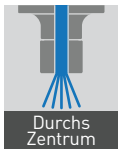
Zubehör & Ersatzteile

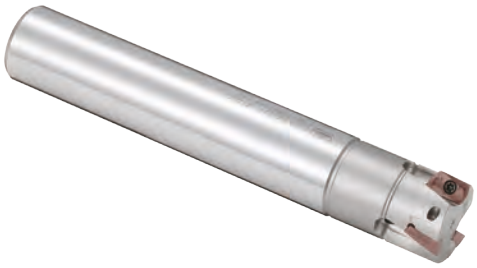
Wendeplatten für Fullcut Mill FCR	Kühlmittelrohre Form A/E	Schlüssel	Spannschrauben Set
▶ 490	▶ 250	▶ 493	▶ 493

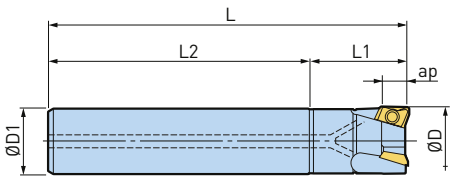
Fullcut Mill FCR - Für überlange Ausführung

Der Fräser für multifunktionales Zerspanen.









Modell	Artikel Nr.	ØD	ØD1	L	L1	L2	ap	Anz. Wendeplatten	Grösse Wende-platte	Gewicht (kg)
ST15-FCR16082-120	805.849	16	15	120	25	95	8	2	BRG16	0.15
ST16-FCR17082-120	802.191	17	16	120	25	95	8	2	BRG16	0.17
ST19-FCR20082-165	805.850	20	19	165	30	135	8	2	BRG20	0.33
ST19-FCR20083-135	805.851	20	19	135	30	105	8	3	BRG20	0.26
ST20-FCR21082-165	802.192	21	20	165	30	135	8	2	BRG20	0.37
ST20-FCR21083-135	802.193	21	20	135	30	105	8	3	BRG20	0.29
ST24-FCR25082-180	805.852	25	24	180	35	145	8	2	BRG25	0.59
ST24-FCR25083-150	805.853	25	24	150	35	115	8	3	BRG25	0.48
ST25-FCR26082-165	802.220	26	25	165	38	127	8	2	BRG25	0.59
ST25-FCR26083-150	802.221	26	25	150	38	112	8	3	BRG25	0.52
ST28-FCR32102-180	805.854	32	28	180	48	132	10	2	BRG32	0.80
ST28-FCR32103-180	805.855	32	28	180	48	132	10	3	BRG32	0.78
ST32-FCR33102-180	802.225	33	32	180	48	132	10	2	BRG32	1.00
ST32-FCR33103-180	802.226	33	32	180	48	132	10	3	BRG32	1.00

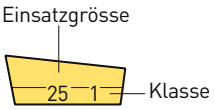
1. Schlüssel ist im Lieferumfang enthalten.
2. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.
3. Bei langer Auskragung sowie beim Einsatz mit drei Wendeplatten müssen die Schnittdaten angepasst werden.
4. Bei Schwerzerspanung und einer Auskraglänge von mehr als dem 2.5-fachen des Durchmessers, wird ein Modell mit zwei Wendeplatten empfohlen.

Zubehör & Ersatzteile

Wendeplatten für Fullcut Mill FCR	Schlüssel	Spannschrauben Set
▶ 490	▶ 493	▶ 493

Wendeplatten für Fullcut Mill FCR

Erklärung der Bezeichnung



1: ACZ310
2: DS20
P3: ACP300
3F: ACM300F

Modell	Artikel Nr.	ØD	ap	Schneiden R	Wendeplatten Güte	Material
BRG160808(DS20)	966.653	16 - 17	8	0.8	DS20	Aluminium
BRG160808(ACM300F)	807.135	16 - 17	8	0.8	ACM300F	Edelstahl
BRG160808(ACP300)	807.131	16 - 17	8	0.8	ACP300	Allgemeiner Stahl
BRG160808(ACZ310)	966.652	16 - 17	8	0.8	ACZ310	Gusseisen
BRG200808(DS20)	966.658	20 - 21	8	0.8	DS20	Aluminium
BRG200808(ACM300F)	807.136	20 - 21	8	0.8	ACM300F	Edelstahl
BRG200808(ACP300)	807.132	20 - 21	8	0.8	ACP300	Allgemeiner Stahl
BRG200808(ACZ310)	800.587	20 - 21	8	0.8	ACZ310	Gusseisen
BRG250808(DS20)	966.663	25 - 26	8	0.8	DS20	Aluminium
BRG250808(ACM300F)	807.137	25 - 26	8	0.8	ACM300F	Edelstahl
BRG250808(ACP300)	807.133	25 - 26	8	0.8	ACP300	Allgemeiner Stahl
BRG250808(ACZ310)	966.662	25 - 26	8	0.8	ACZ310	Gusseisen
BRG321008(DS20)	966.668	32 - 33	10	0.8	DS20	Aluminium
BRG321008(ACM300F)	807.138	32 - 33	10	0.8	ACM300F	Edelstahl
BRG321008(ACP300)	807.134	32 - 33	10	0.8	ACP300	Allgemeiner Stahl
BRG321008(ACZ310)	966.667	32 - 33	10	0.8	ACZ310	Gusseisen
BRG321032(DS20)	966.669	32 - 33	10	3.2	DS20	Aluminium

1. Wendeplatten sind in der Verpackungseinheit von 10 Stück erhältlich.

Hinweis

- Für optimale Zerspanungsergebnisse ist es wichtig, die zum Durchmesser des Fullcut Mill passenden Wendeplatten zu verwenden.
- Nicht kompatibel mit Typ FCM.

Einsatzmöglichkeiten

ISO	Schneidstoff	Material	Beschichtung
P30	ACP300	Allgemeiner Stahl	TiAlN / TiCN
M30	ACM300F	Edelstahl	
K10	ACZ310	Gusseisen	
N20	DS20	Aluminium	DLC

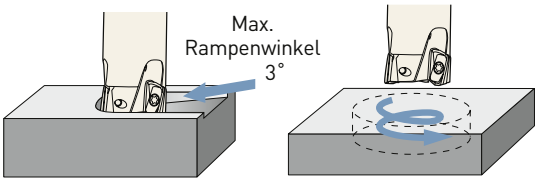
C.1

Zubehör & Ersatzteile

Schlüssel	Spannschrauben Set
▶ 493	▶ 493

Fullcut Mill FCR

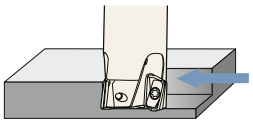
Empfohlene Schnittdaten



Schneiden-durchmesser	Ebener Boden		Durchgangsloch
	Max. Loch-Ø	Min. Loch-Ø	Min. Loch-Ø
Ø16	Ø30	Ø27	Ø22
Ø20	Ø38	Ø36	Ø29
Ø25	Ø48	Ø45	Ø39
Ø32	Ø62	Ø59	Ø48

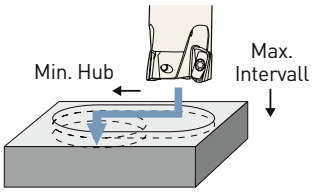
Tauch- und Zirkularfräsen

Schneiden-Ø	Werkstoff	Kohlenstoffstahl Legierter Stahl	Unlegierter Stahl	Vorvergüteter Stahl < HRC40	Edelstahl	Matrizenstahl	Gusseisen	Aluminium
	Schneidstoff	ACP300		ACM300F			ACZ310	DS20
	Schneidflüssigkeit	Trocken		Trocken	Trocken	Trocken		Trocken/Nass
Ø16, Ø17	Geschw. (m/min)	100 - 200	150 - 220	60 - 80	100 - 150	60 - 80	100 - 180	200 - 1000
	Vorschub (mm/Zahn)	0.06 - 0.12	0.06 - 0.12	0.05 - 0.08	0.08 - 0.16	0.06 - 0.1	0.08 - 0.18	0.06 - 0.24
Ø20, Ø25, Ø26	Geschw. (m/min)	100 - 200	150 - 200	60 - 100	120 - 150	60 - 100	100 - 180	200 - 1000
	Vorschub (mm/Zahn)	0.08 - 0.2	0.08 - 0.2	0.05 - 0.1	0.12 - 0.2	0.06 - 0.1	0.02 - 0.18	0.1 - 0.35
Ø32, Ø33	Geschw. (m/min)	100 - 200	150 - 200	60 - 100	120 - 150	60 - 120	100 - 180	200 - 1000
	Vorschub (mm/Zahn)	0.08 - 0.2	0.08 - 0.2	0.05 - 0.1	0.12 - 0.2	0.08 - 0.12	0.06 - 0.2	0.1 - 0.35



Eck- und Nutenfräsen

Schneiden-Ø	Werkstoff	Kohlenstoffstahl Legierter Stahl	Unlegierter Stahl	Vorvergüteter Stahl < HRC40	Edelstahl	Matrizenstahl	Gusseisen	Aluminium
	Schneidstoff	ACP300		ACM300F			ACZ310	DS20
	Schneidflüssigkeit	Trocken		Trocken	Trocken	Trocken		Trocken/Nass
Ø16, Ø20, Ø21	Geschw. (m/min)	100 - 200	100 - 200	60 - 80	120 - 180	80 - 120	100 - 180	200 - 1000
	Vorschub (mm/Zahn)	0.08 - 0.18	0.08 - 0.18	0.05 - 0.1	0.12 - 0.18	0.08 - 0.12	0.08 - 0.18	0.1 - 0.3
Ø25, Ø32, Ø33	Geschw. (m/min)	100 - 200	100 - 200	60 - 100	120 - 180	80 - 120	100 - 180	200 - 1500
	Vorschub (mm/Zahn)	0.08 - 0.2	0.08 - 0.2	0.05 - 0.1	0.12 - 0.2	0.08 - 0.12	0.08 - 0.2	0.1 - 0.35



Schneiden-Ø	Max. Intervall	Min. Hub
Ø16	0.5	14
Ø20	1	18
Ø25	1	23
Ø32	2	30

Senkfräsen

Schneiden-Ø	Werkstoff	Kohlenstoffstahl Legierter Stahl	Unlegierter Stahl	Vorvergüteter Stahl < HRC40	Edelstahl	Matrizenstahl	Gusseisen	Aluminium
	Schneidstoff	ACP300		ACM300F			ACZ310	DS20
	Schneidflüssigkeit	Trocken		Trocken	Trocken	Trocken		Trocken/Nass
Ø16, Ø17	Geschw. (m/min)	80 - 120	80 - 120	60	80 - 120	60 - 80	80 - 160	200 - 350
	Vorschub (mm/Zahn)	0.06 - 0.1	0.06 - 0.1	0.04 - 0.06	0.05 - 0.08	0.05 - 0.08	0.06 - 0.1	0.06 - 0.1
Ø20, Ø25, Ø26	Geschw. (m/min)	100 - 160	100 - 160	60 - 100	100 - 160	60 - 100	80 - 180	200 - 500
	Vorschub (mm/Zahn)	0.1 - 0.25	0.1 - 0.25	0.1 - 0.25	0.12 - 0.25	0.1 - 0.2	0.08 - 0.3	0.1 - 0.3
Ø32, Ø33	Geschw. (m/min)	100 - 160	100 - 160	60 - 100	100 - 160	60 - 100	80 - 180	200 - 600
	Vorschub (mm/Zahn)	0.1 - 0.3	0.1 - 0.3	0.1 - 0.3	0.12 - 0.3	0.1 - 0.2	0.08 - 0.4	0.1 - 0.3

Hinweis

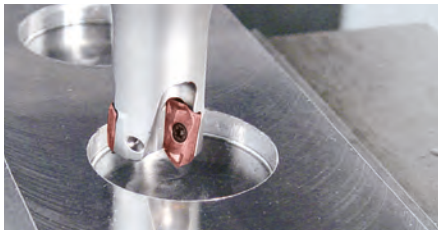
- Die Tabelle dient als Referenz zur Bestimmung der Schnittdaten.
  Die Einstellung muss dem Werkzeugzustand und dem Werkstoff angepasst werden.
- Zum Schutz gegen Späne wird eine Sicherheitsabdeckung empfohlen.

Fullcut Mill FCR

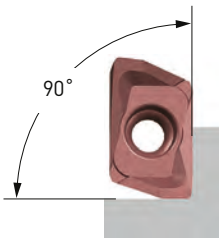
Anwendungsbeispiele

Bohrung

Ø 38 mit Helixfräsen



Fullcut Mill	BBT40-FCR20083-120
Wendeplatte	BRG200808 (ACP300)
Werkstoff	C50 (S50C) / Luftstrom
Schnittgeschw. Vc (m/min.)	150
Vorschub Vf (mm/min.)	1100
Axial DOC ap (mm)	2 mm x 3 mal
Bohrungsdurchmesser	Ø 38

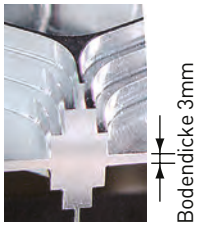


Im Stahl C50 wird eine stabile Bearbeitung bei einem Vorschub von Vf=1100 mm/min und ausgezeichnete Rechtwinkligkeit erreicht.

Wabenförmig

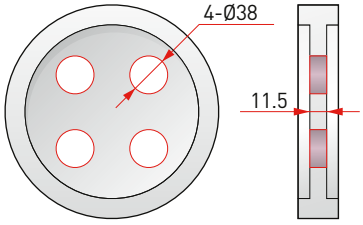
Taschen mit Zirkularfräsen

Fullcut Mill	BBT40-FCR20083-85
Wendeplatte	BRG200808 (DS20)
Werkstoff	A2017 Duralumin / Luftstrom
Schnittgeschw. Vc (m/min.)	750
Vorschub Vf (mm/min.)	4 300
Axial DOC ap (mm)	6 mm x 3 mal
Radial DOC ae (mm)	max. 20



Bei einem Werkstück mit geringer Steifigkeit und einer Dicke von 3 mm wird ein Vorschub von Vf=4300 mm/min erreicht.

Helixfräsen



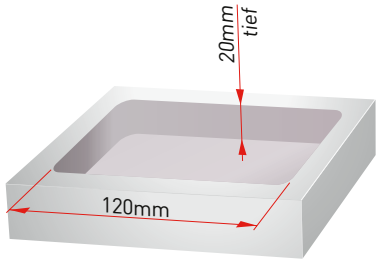
Fullcut Mill	BBT40-FCR20083-120
Wendeplatte	BRG200808 (ACP300)
Werkstoff	15CrMo5 (SCM415)
Schnittgeschw. Vc (m/min.)	150
Vorschub Vf (mm/min.)	480
Axial DOC ap (mm)	4 mm x 3 mal
Bohrungsdurchmesser	Ø 38

Vergleich mit anderen Herstellern

Axial DOC	**1.3 mal**
Platten-lebensdauer	**2 mal**

Stabiles Spiralfräsen mit 4 mm Schnitttiefe bei weniger steifen Werkstücken.

Tauchfräsen



Fullcut Mill	BBT50-BBT40-50 BBT40-FCR16082-120
Wendeplatte	BRG160808 (ACP300)
Werkstoff	C50 (S50C)
Schnittgeschw. Vc (m/min.)	120
Vorschub Vf (mm/min.)	480
Axial DOC ap (mm)	4 mm x 5 mal

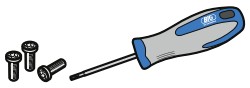
Vergleich mit anderen Herstellern

Keine Vibrationen, auch nicht in Ecken mit hoher Umschlingung.

Eine reibungslose Spanabfuhr eliminiert das Einklemmen von Spänen und ein Ausbrechen der Wendeschneidplatten.

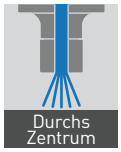
Beispiel bei Verwendung des BBT50-BBT40 Adapters. Im Vergleich zu anderen Herstellern wird ein besseres Ergebnis erzielt.

Ersatzteile für Fullcut Mill FCM und FCR

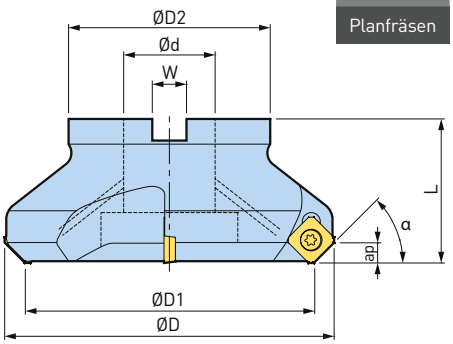
				Schraubensatz 		Schlüssel		
FCM		**FCR**		**Modell**	**Artikel Nr.**	**Modell**	**Artikel Nr.**	**Torx Grösse**
Schneidendurch-messer Ø	**Wendeplatte**	**Schneidendurch-messer Ø**	**Wendeplatte**					
12	ARG1609	-	-	**S2505DS**	966.271	**DA-T8**	966.274	T-8
14, 16, 17		16, 17	BRG1608	**S2506DS**	966.272			
20, 21	ARG2009	20, 21	BRG2008					
25, 26	ARG2509	25, 26	BRG2508					
32, 33	ARG3211	32, 33	BRG3210	**S3508DS**	966.273	**DA-T15**	966.275	T-15
40, 50	ARG4011							
63	ARG6311							
80, 100	ARG8011							

1. Schraubensatz besteht aus 10 Schrauben und 1 Schlüssel.

Surface Mill



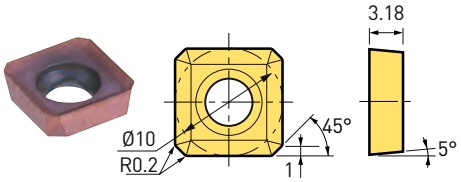
Für hervorragende Oberflächen.



Modell	Artikel Nr.	ØD	ØD1	ØD2	Ød	L	W	ap	α	Anz. Wendeplatten	Gewicht (kg)
FM22-SFM503-35	-	61.6	50	47	22	35	10.4	5	45°	3	0.40
FM22-SFM634-35	-	74.6	63	47	22	35	10.4	5	45°	4	0.50
FM27-SFM804-40	805.890	91.6	80	60	27	40	12.4	5	45°	4	0.90
FM27-SFM1005-35	-	111.6	100	60	27	35	12.4	5	45°	5	1.00
FM32-SFM1006-45	-	111.6	100	76	32	45	14.4	5	45°	6	1.65

1. Schlüssel und Schrauben sind im Lieferumfang enthalten.
2. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.
3. MBA - M12H (802.758) wird für die Montage benötigt auf dem FMH25.4 und FMH27.

Wendeplatten für Surface Mill



Modell	Artikel Nr.	Wendeplatten Güte	Material
CM10C1(NF15KA)	807.684	NF15KA	Gusseisen
CM10C1(CWS20A)	100736.002.2	CWS20A	Vorvergüteter Stahl & Gehärteter Stahl
CM10C1(DS20)	966.446	DS20	Aluminium & Buntmetalle
CM10C1(ACP200)	966.445	ACP200	Allgemeiner Stahl
CM10C1(ACM250F)	807.188	ACM250F	Edelstahl

1. Wendeplatten sind in der Verpackungseinheit von 10 Stück erhältlich.

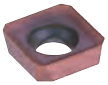
Empfohlene Schnittdaten

Werkstoff	Schneidstoff	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min.)	Vorschub fz (mm/Zahn)	Axial DOC ap max (mm)
Allgemeiner Stahl	ACP200	150-200-250	0.10-0.20-0.30	3
Vorvergüteter Stahl		180-240-300	0.10-0.25-0.40	4
Edelstahl	ACM250F	160-205-250	0.15-0.23-0.30	3
Gusseisen	NF15KA	100-175-250	0.15-0.23-0.30	4
Aluminium, Buntmetalle	DS20	500-750-1000	0.15-0.23-0.30	5

Schraubensatz

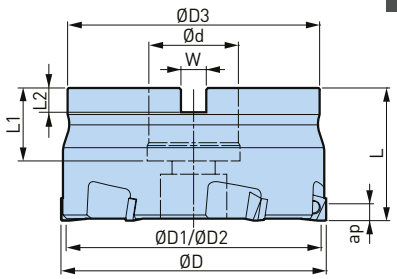
Schraubensatz (10) Schrauben & (1) Schlüssel		Schlüssel	
Modell	Artikel Nr.	Modell	Artikel Nr.
S4S-T15DS	805.897	DA-T15	966.275

Zubehör & Ersatzteile

Messerkopfaufnahme Typ FMH BBT	Messerkopfaufnahme Typ FMH BDV	Messerkopfaufnahme Typ FMH HSK-A	Wendeplatten für Surface Mill	Spannschrauben Set
				
▶ 102	▶ 161	▶ 211	▶ 494	▶ 494

Speed Finisher

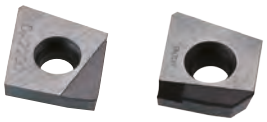
Spiegelglatte Oberflächen dank individuell einstellbaren Wendeplatten.



Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	L2	W	Anz. Wendeplatten	max. min-1	Gewicht (kg)
FM22-PLS505-35	978.276	22	50	46.9	44.9	47	35	19	6	10.4	5	20,000	0.34
FM22-PLS636-35	978.313	27	63	59.9	57.9	60	35	19	6	10.4	6	20,000	0.62
FM27-PLS806-40	978.277	27	80	76.9	74.9	76	40	22	7	12.4	6	16,000	1.20
FM27-PLS1006-35 *	805.847	27	100	69.9	94.9	60	35	24	7	12.4	6	12,800	1.30
FM27-PLS1256-35 *	805.848	27	125	121.9	119.9	60	35	24	7	12.4	6	10,200	1.85
FM32-PLS1006-42	801.684	32	100	96.9	94.9	96	42	24	8	14.4	6	12,800	1.95
FM40-PLS1258-50	805.284	40	125	121.9	119.9	100	50	28	9	16.4	8	10,200	3.24
FM40-PLS16010-50	805.283	40	160	156.9	154.9	100	50	28	9	16.4	10	8,000	5.12

1. *Leichtes Design exklusiv für BT30.
2. Schlüssel und Schrauben sind im Lieferumfang enthalten.
3. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.
4. Beim Einsatz mit über 12 000 min-1 bitte Vertriebspartner bezüglich Auswuchtung kontaktieren.
5. Die Schneidenlänge ap ändert sich je nach Wendeplattenmodell. ØD1/ØD2
6. Jede Schneidkante kann um 0.1 mm eingestellt werden.

Wendeplatten für Speed Finisher



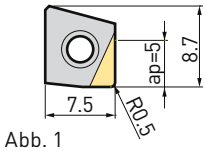


Abb. 1

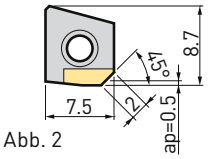


Abb. 2

Modell	Artikel Nr.	Abb.	ap	Wendeplatten Güte	Material
PL0705(CBN)	978.820	2	0.5	CBN	Gusseisen
PL0705(DA2200)	978.278	1	5	PCD	Aluminium & Buntmetalle

Wendeplattenqualität

DA2200	CBN
Gesintertes Material mit hoher Dichte gefertigt aus Mikro-Diamantteilchen. Extrem hohe Härte und Verschleissfestigkeit.	Neu entwickelter CBN-Sinterkörper mit hohen Anteilen an CBN und verbesserter Schlagzähigkeit und Wärmeleitfähigkeit.

Empfohlene Schnittdaten

Werkstückmaterial		Wendeplattenmaterial	Schnittgeschwindigkeit (m/min.)	Vorschub (mm/Zahn)	Kühlung
Aluminiumlegierung	Si-Gehalt 13%≥	DA2200	2 000 - 4 000	0.05 - 0.2	Nass
	Si-Gehalt 13%<		400 - 800		
Kupferlegierung		DA2200	500 - 2 500	0.05 - 0.2	Nass
Graugusseisen		CBN	800 - 2 000	0.1 - 0.3	Trocken

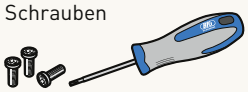
Die Tabelle dient als Referenz zur Bestimmung der Schnittdaten. Die Einstellung muss entsprechend dem Zustand der Werkzeugmaschine und des Werkstücks gemacht werden.

Zubehör & Ersatzteile

Messerkopfaufnahme Typ FMH BBT	Messerkopfaufnahme Typ FMH BDV	Messerkopfaufnahme Typ FMH HSK-A	Ersatzteile - Für Speed Finisher	Schlüssel	Spannschrauben Set
▶ 102	▶ 161	▶ 211	▶ 496	▶ 496	▶ 496

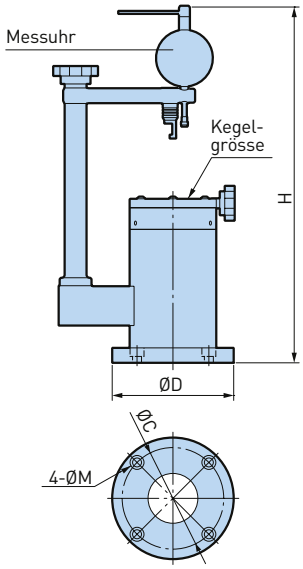
C.1

Ersatzteile - Für Speed Finisher

Ersatzteile					
Ringschraubensatz (1) Ringschraube und (1) Ringmutter		Schraubensatz (10) Schrauben und (1) Schlüssel 		Schüssel	
Modell	**Artikel Nr.**	**Modell**	**Artikel Nr.**	**Modell**	**Artikel Nr.**
LSN35	804.796	**S2506DS**	966.272	**DA-T8**	966.274

Regelmässiges Ersetzen von Schlüssel und Schrauben wird empfohlen.

Voreinstellgerät für Speed Finisher

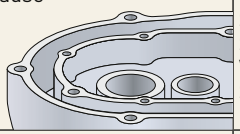
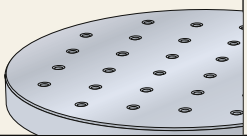
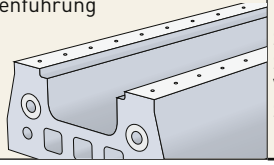


Modell	Artikel Nr.	ØD	ØC	ØM	H	Gewicht (kg)
PLP-BBT30	804.644	122	102	9 (M8)	417	7.50
PLP-BBT40	804.645	122	102	9 (M8)	417	7.60
PLP-BBT50	804.646	172	149	11 (M10)	502	17.50
PLP-HSK63	978.275	122	102	9 (M8)	417	7.70

1. Messuhr und Stabilisator (zwei Batterien AAA im Lieferumfang enthalten) sind Standard-Artikel.
2. Auflösung der Messuhr: 0.001 mm.
3. Max. Werkzeuglänge entspricht der Distanz von der Referenzlinie des Messerkopfs bis zur Schneidekante.
4. Max. Durchmesser ist Ø 160 mm.
5. BT Halter können nicht benutzt werden.

Anwendungsbeispiele

(Durchmesser: Ø 80)

Werkstück	Schnittdaten	Oberflächen-qualität	Höhenunterschied / Versatz	Menge	Ergebnisse
Motorengehäuse ADC12 	Schnittgeschw.: 4 000 m/min Spindeldrehzahl: 15 900 min^{-1} Vorschub: 9 550 mm/min Schnitttiefe: 2.5 mm	Ra = 0.08 µm Rz = 0.55 µm	Weniger als 1 µm	24 000	Fein- und Aufbohren in einem Arbeitsgang.
Komponenten für die Halbleiterfertigung A5052 	Schnittgeschw.: 4 000 m/min Spindeldrehzahl: 15 900 min^{-1} Vorschub: 9 550 mm/min Schnitttiefe: 2.0 mm	Ra = 0.07 µm Rz = 0.32 µm	Weniger als 1 µm	320	Höchste Oberflächengüte in Spiegeloptik.
Maschinenführung FC250 	Schnittgeschw.: 1 500 m/min Spindeldrehzahl: 6 000 min^{-1} Vorschub: 3 600 mm/min Schnitttiefe: 0.5 mm	Ra = 0.12 µm Rz = 0.67 µm	Weniger als 2 µm	20	Ebenheit 1 bis 2 Mikrometer.

Fasenfräser

C-Cutter Standard / CKB Typ Fasenfräser 498

C-Cutter Mini Fasenfräser 502

R-Cutter Radiusfräser 510

C-Centering Cutter Zentrieren und Anfasen 514

Center Boy Zentrieren und Anfasen 515

C-Cutter Boy Anfasen und Entgraten 516

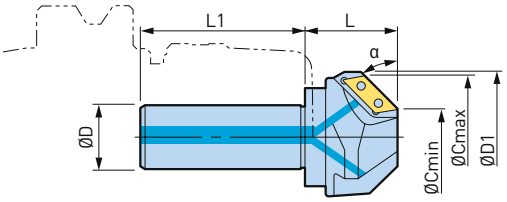
BF-Cutter Rückwärtssenken 517

Anfasringe für Bohrköpfe 519

Bitte verwenden Sie den Modellnamen für Anfragen und Bestellungen.
(z.B. BBT30-MEGA3S-45T)

C-Cutter Standard

Der C-Cutter deckt einen grossen Anfasbereich ab 45°: Ø 5 - 25, Ø 10 - 40, Ø 30 - 60, Ø 50 - 100



Modell	Artikel Nr.	ØD	ØD1	L	L1	α	ØC min.	ØC max.	Anz. Wendeplatten	Plattentyp	Gewicht (kg)
ST20-C0525C	966.401	20	33	25	60	45°	5	25	1	CW12	0.22
ST25-C1040C	966.406	25	45	35	70	45°	10	40	2	CW19	0.43
ST32-C3060C	802.224	32	65	45	80	45°	30	60	3	CW19	1.05
ST42-C50100C	966.404	42	106	70	80	45°	50	100	3	CW31	3.18
ST25-C1434C-60	966.405	25	38	37	70	60°	14	34	2	CW19	0.40
ST32-C1652C-30	978.336	32	68	48	80	30°	16	52	2	CW19	1.20
ST32-C3050C-60	978.338	32	54	45	80	60°	30	50	3	CW19	0.90
ST32-C4565C-60	978.339	32	69	50	80	60°	45	65	3	CW19	1.40
ST42-C5085C-30	802.251	42	96	52	80	30°	50	85	3	CW19	2.68

1. Schlüssel und Schrauben sind im Lieferumfang enthalten.
2. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.

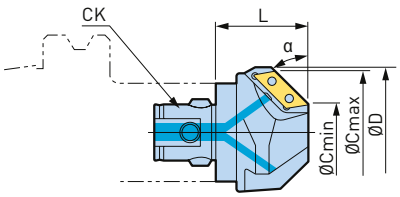
C-Cutter CKB Typ

Fasenfräser mit Wendeplatten zum effizienten, vibrationsfreien 45° Anfasen und Senken. Die lange Schneidkante der Wendeplatte ergibt einen grossen Arbeitsbereich und führt zur Einsparung an Senkwerkzeugen, Werkzeugwechseln und Magazinplätzen.

Zubehör & Ersatzteile

Wendeplatten für C-Cutter

▶ 500

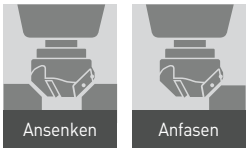


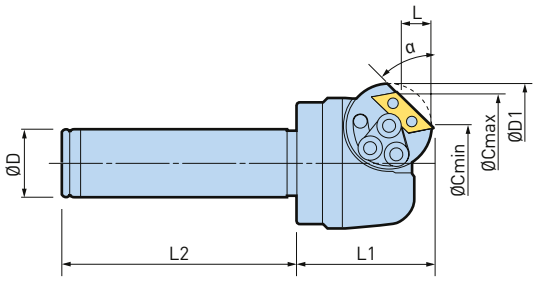
Modell	Artikel Nr.	CK	ØD	L	α	ØC min.	ØC max.	Anz. Wendeplatten	Plattentyp	Gewicht (kg)
CKB2-C0525C	335.021	CKB2	28.5	25	45°	5	25	1	CW12	0.08
CKB4-C1040C	335.022	CKB4	45	35	45°	10	40	2	CW19	0.24
CKB5-C3060C	335.023	CKB5	65	40	45°	30	60	3	CW19	0.69
CKB6-C50100C	335.024	CKB6	106	65	45°	50	100	3	CW31	2.65

1. Schlüssel und Schrauben sind im Lieferumfang enthalten.
2. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.

C-Cutter Universal

Winkeleinstellung der Fase von 5° bis 85° mit einem Sechskantschlüssel.





Modell	Artikel Nr.	ØD	ØD1	L	L1	L2	α	ØC min.	ØC max.	Plattentyp	Gewicht (kg)
ST20-C5/85A-40	966.407	20	49	1.2 - 12.7	40	70	5° - 85°	5.5	42.4	CW1206A	0.40

1. Schlüssel und Schrauben sind im Lieferumfang enthalten.
2. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.

Einfache Winkeleinstellung mit Sechskantschlüssel

Anfasbereiche

Winkel θ	Anfasen		L
	ØC min	ØC max	
5°	5.5	33.5	1.2
10°	7.3	34.7	2.4
15°	9.0	36.2	3.6
20°	11.2	37.4	4.7
25°	13.0	38.6	5.9
30°	15.2	39.6	7.0
35°	17.4	40.5	8.0
40°	19.6	41.2	9.0
45°	21.8	41.8	10.0

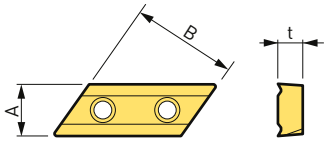
Winkel θ	Anfasen		L
	ØC min	ØC max	
50°	24.0	42.2	10.8
55°	26.4	42.4	11.4
60°	28.5	42.5	12.1
65°	30.7	42.4	12.5
70°	32.9	42.1	12.6
75°	34.9	41.7	12.7
80°	36.9	41.1	11.9
85°	38.8	40.3	8.6

1. Tabelle zeigt Referenzwerte. Genaue Winkeleinstellung muss am Voreinstellgerät getätigt werden.

Zubehör & Ersatzteile

Wendeplatten für C-Cutter	Spannschrauben Set
▶ 500	▶ 500

Wendeplatten für C-Cutter

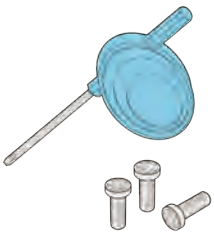


Modell	Artikel Nr.	A	B	t	Wendeplatten Güte	Material	Plattentyp
CW1206A	978.283	6.35	12.7	2.7	Ohne Beschichtung	Allgemeiner Stahl & Aluminium	CW12
CW1206A(DLC)	801.753	6.35	12.7	2.7	DLC	Aluminium	CW12
CW1206A(ZX)	800.951	6.35	12.7	2.7	ZX	Stahl & Gusseisen	CW12
CW1909A	978.817	9.525	19.05	4.5	Ohne Beschichtung	Allgemeiner Stahl & Aluminium	CW19
CW1909A(DLC)	801.754	9.525	19.05	4.5	DLC	Aluminium	CW19
CW1909A(ZX)	800.952	9.525	19.05	4.5	ZX	Stahl & Gusseisen	CW19
CW3115A	978.826	15.875	31.75	7.0	Ohne Beschichtung	Allgemeiner Stahl & Aluminium	CW31
CW3115A(DLC)	801.755	15.875	31.75	7.0	DLC	Aluminium	CW31
CW3115A(ZX)	800.953	15.875	31.75	7.0	ZX	Stahl & Gusseisen	CW31
CW1206A(ZX)-10P	978.918	6.35	12.7	2.7	ZX	Stahl & Gusseisen	CW12
CW1206A-10P	802.134	6.35	12.7	2.7	Ohne Beschichtung	Allgemeiner Stahl & Aluminium	CW12
CW1909A(ZX)-10P	802.136	9.525	19.05	4.5	ZX	Stahl & Gusseisen	CW19
CW1909A-10P	802.135	9.525	19.05	4.5	Ohne Beschichtung	Allgemeiner Stahl & Aluminium	CW19
CW3115A(ZX)-10P	802.138	15.875	31.75	7.0	ZX	Stahl & Gusseisen	CW31
CW3115A-10P	802.137	15.875	31.75	7.0	Ohne Beschichtung	Allgemeiner Stahl & Aluminium	CW31

1. Wendeplatten sind einzeln erhältlich. Die 10P Modelle in VPE à 10 Stück.

Unbeschichtet	Verwendung von P30-äquivalentem Hartmetall mit Schwerpunkt auf Zähigkeit für den vielseitigen Einsatz in Materialien von Stahl bis Aluminium
ZX-Beschichtung	Die TiN- und AlN-Mehrlagenbeschichtung erhöht die Schnittgeschwindigkeit und verlängert die Lebensdauer der Wendeplatten beim Anfasen von Stahl oder Gusseisen.
DLC-Beschichtung	Das exklusive Substrat wird mit einer dünnen DLC-Beschichtung behandelt, um eine Aufbauschneide bei der Aluminiumbearbeitung zu verhindern. Sie bewahrt die Schärfe und erzielt eine saubere Oberflächengüte.

Schraubensatz



Wendeplatte	Set	Artikel Nr.
CW1206A	S2S-B	978.284
CW1909A	S3S	801.696
CW3115A	S5S	801.699

1. Das Set beinhaltet 10 Schrauben und 1 Schlüssel.
2. Schlüssel sind auch separat erhältlich.

C-Cutter

Empfohlene Schnittdaten

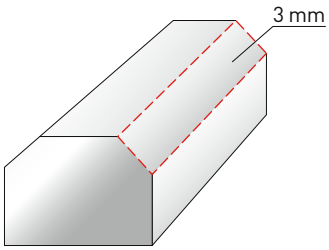
Modell	Max. Fase	Fasen	Allgemeiner Stahl Legierter Stahl		Edelstahl		Gusseisen		Aluminium	
			Vc (m/min)	f (mm/U)	Vc (m/min)	f (mm/U)	Vc (m/min)	f (mm/U)	Vc (m/min)	f (mm/U)
ST20-C5/85A-40	2 mm *	Senken	50	0.1	30	0.08	40	0.1	80	0.1
		Seitenschneiden	80	0.15	60	0.1	50	0.15	100	0.2
C0525C	2 mm	Senken	50	0.1	30	0.08	40	0.1	80	0.1
		Seitenschneiden	80	0.15	60	0.1	50	0.15	100	0.15
C1040C	3 mm	Senken	90	0.15	40	0.12	60	0.15	100	0.2
C1434C-60 C1652C-30	3 mm *	Seitenschneiden	120	0.3	60	0.2	90	0.3	150	0.3
C3060C / C3060	4 mm	Senken	120	0.3	60	0.18	90	0.25	150	0.3
C3050C-60 C4565C-60 C5085C-30	4 mm *	Seitenschneiden	150	0.45	60	0.3	120	0.6	200	0.6
C50100C	4 mm	Senken	150	0.4	80	0.25	120	0.35	180	0.4
		Seitenschneiden	150	0.45	60	0.36	120	0.6	240	0.6

Vc: Schnittgeschwindigkeit (m/min.) f: Vorschub pro Umdrehung (mm/U)

1. Die Schnittbedingungen sind für beschichtete und unbeschichtete Platten gleich. Mit beschichteten Platten wird eine bessere Oberfläche erreicht und die Standzeit verbessert.
2. Falls die Späne zu lang werden, muss über den Vorschub mit Spanunterbrechnung gearbeitet werden.
3. Reduzieren Sie die Schnittgeschwindigkeit, falls die Anfasung grösser als in der Tabelle angegeben ist.
4. Ein Werkzeughalter mit hoher Steifigkeit, z.B.: BIG HMC oder MEGA-D Chuck, wird empfohlen.
5. Max. Fasengrösse mit * bei Standard-Ausführunng mit 30/60 Grad und Universal - Ausführung zeigt die Fasenlänge der längeren Seite.

Anwendungsbeispiele

Werkstoff: C55 (S55C)

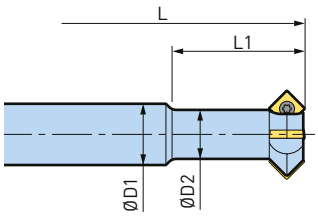


Hohe Zerspanleistung ohne Vibrationen.

C-Cutter	ST25-C1040
Platte	CW1909A
Spindeldrehzahl	3 000 min^{-1}
Vorschub	1 800 mm/min

C-Cutter Mini, Multi Insert

Anfasen vor- und rückseitig



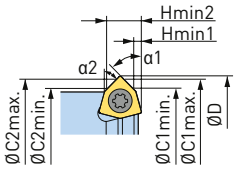


Abb. 1

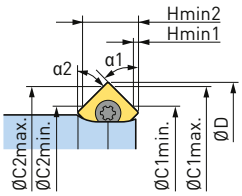


Abb. 2

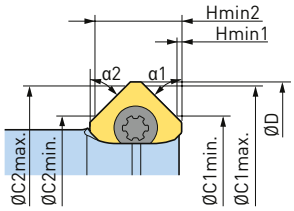


Abb. 3

Modell	Artikel Nr.	Abb.	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	α1	α2	ØC min1	ØC min2	ØC max1	ØC max2	H min1	H min2	Plat-tentyp	Anz. Wen-deplatten	Gewicht (kg)
ST12-C0916-3060B-25	-	2	16.7	12	11.2	98	25	30°	60°	9	16	13	16	0,2	5,7	CM05	4	0.09
ST20-C1931-3060B-50	-	3	32.7	20	19.4	130	50	30°	60°	19	31	26	32	0,2	11,2	CM10	4	0.31
ST10-C0810-45B-15	807.192	1	10.5	10	7.4	78	15	45°	45°	8	10	8	10	0.7	3.2	CM03	3	0.05
ST10-C0810-45B-27	807.193	1	10.5	10	7.4	90	27	45°	45°	8	10	8	10	0.7	3.2	CM03	3	0.05
ST12-C1012-45B-20	966.461	1	12.7	12	9	93	20	45°	45°	10	12	10	12	1	3.7	CM04	3	0.08
ST12-C1012-45B-35	966.462	1	12.7	12	9	108	35	45°	45°	10	12	10	12	1	3.7	CM04	3	0.08
ST12-C1116-45B-25	966.433	2	17.1	12	9.6	98	25	45°	45°	11	16	11	16	0.4	6.2	CM05	4	0.08
ST12-C1116-45B-40	966.463	2	17.1	12	9.6	113	40	45°	45°	11	16	11	16	0.4	6.2	CM05	4	0.09
ST16-C1520-45B-50	966.464	2	20.7	16	13.2	123	50	45°	45°	15	20	15	20	0.6	6.3	CM05	4	0.17
ST20-C1924-45B-60	966.465	2	24.7	20	17.2	143	60	45°	45°	19	24	19	24	0.6	6.3	CM05	4	0.31
ST20-C2232-45B-50	966.434	3	32.7	20	19.2	130	50	45°	45°	22	32	22	32	0.4	12.4	CM10	4	0.31
ST20-C2232-45B-80	966.466	3	32.7	20	19.2	160	80	45°	45°	22	32	22	32	0.4	12.4	CM10	4	0.37
ST32-C3242-45B-65	966.435	3	42.7	32	30.6	175	65	45°	45°	32	42	32	42	0.4	12.4	CM10	4	1.04
ST32-C3242-45B-100	966.467	3	42.7	32	30.6	211	100	45°	45°	32	42	32	42	0.4	12.4	CM10	4	1.24
ST12-C1317-6030B-25	-	2	17.4	12	8.4	98	25	60°	30°	13	17	10	16	0,3	6,4	CM05	4	0.08
ST20-C2632-6030B-50	-	3	32.7	20	17.0	130	50	60°	30°	26	32	19	31	1,5	12,4	CM10	4	0.29

1. Schlüssel und Schrauben sind im Lieferumfang enthalten.
2. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.
3. Wenn Vibrationen auftreten, alternativ einen C-Cutter mini mit einer oder zwei Wendeplatten wählen.

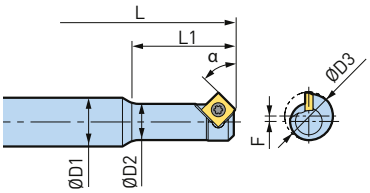
C.2

Zubehör & Ersatzteile

Wendeplatten für C-Cutter Mini	Spannschrauben Set
▶ 508	▶ 508

C-Cutter Mini, Single Insert

Anfasen vor- und rückseitig



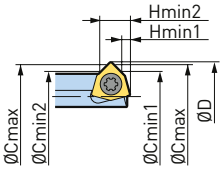


Abb. 1

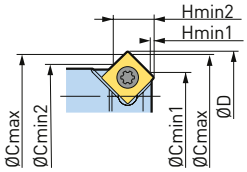


Abb. 2

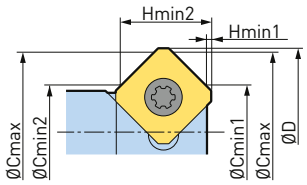


Abb. 3

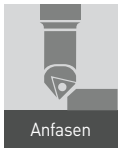
Modell	Artikel Nr.	Abb.	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	ØC min1	ØC min2	ØC max.	H min1	H min2	F	α	Platten-typ	Gewicht (kg)
ST10-C0409-45B-20	966.469	2	9.8	10	5.4	7.7	86	20	4	6	9	0.5	5.4	1.1	45°	CM05	0.05
ST10-C0608-45B-16	966.468	1	8.8	10	5.7	5.7	78	16	6	6	8	1	3.8	1.55	45°	CM04	0.04
ST10-C0611-45B-20	966.432	2	12	10	7.4	9.8	81	20	6	8	11	0.4	5.5	1.1	45°	CM05	0.05
ST10-C0611-45B-35	966.470	2	12	10	7.4	9.8	96	35	6	8	11	0.4	5.5	1.1	45°	CM05	0.05
ST16-C1222-45B-40	966.471	3	22.6	16	11	16.9	117	40	12	12	22	0.3	12.4	2.9	45°	CM10	0.15

1. Schlüssel und Schrauben sind im Lieferumfang enthalten.
2. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.

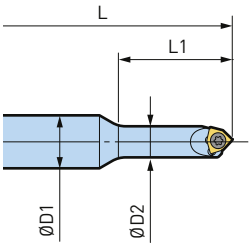
Zubehör & Ersatzteile

Wendeplatten für C-Cutter Mini	Spannschrauben Set
► 508	► 508

C-Cutter Mini, Single Insert



Anfasen vorseitig



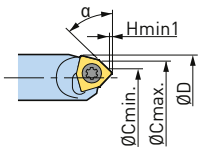


Abb. 1

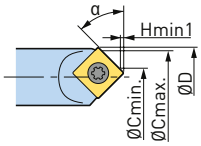


Abb. 2

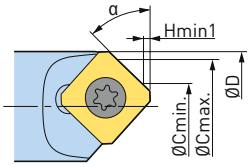


Abb. 3

Modell	Artikel Nr.	Abb.	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	α	ØC min.	ØC max.	H min1	Plattentyp	Gewicht (kg)
ST10-C0209-30-20	-	2	9.7	10	9.4	81	20	30°	2	9	0.2	CM05	0.05
ST16-C0214-30-40	966.436	3	15.9	16	15.4	105	40	30°	2	14	0.2	CM10	0.15
ST8-C0103-45-16	807.196	1	4.9	8	4.7	68	16	45°	1	3	0.3	CM03	0.03
ST10-C0204-45-15	966.486	1	6.3	10	6	78	15	45°	2	4	0.4	CM04	0.04
ST10-C0204-45-25	966.487	1	6.3	10	6	88	25	45°	2	4	0.4	CM04	0.05
ST10-C0207-45-20	966.431	2	8.1	10	7.8	81	20	45°	2	7	0.4	CM05	0.05
ST10-C0207-45-35	966.488	2	8.1	10	7.8	96	35	45°	2	7	0.4	CM05	0.05
ST16-C0515-45-50	966.489	3	15.8	16	15.2	122	50	45°	5	15	0.4	CM10	0.17
ST10-C0408-60-20	-	2	8.4	10	8.0	81	20	60°	4	8	0.3	CM05	0.05
ST16-C0916-60-40	966.437	3	16.5	16	15.6	105	40	60°	9	16	0.8	CM10	0.15

1. Schlüssel und Schrauben sind im Lieferumfang enthalten.
2. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.

C.2

Zubehör & Ersatzteile

Wendeplatten für C-Cutter Mini	Spannschrauben Set
▶ 508	▶ 508

C-Cutter Mini, Single Insert

Bohrung & Gewindebohrer-Startloch, Anfasen vor- und Rückseitig

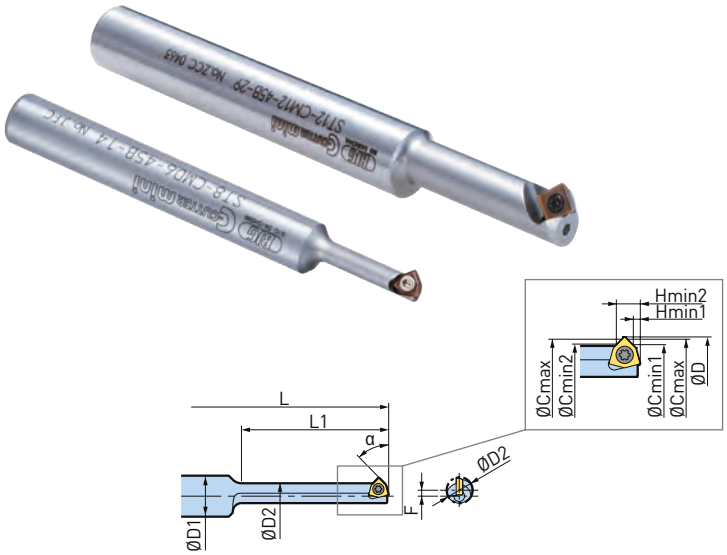


Abb. 1

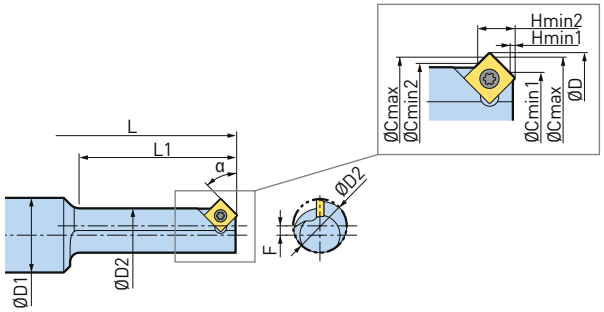


Abb. 2

Modell	Artikel Nr.	Abb.	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	α	ØC min1	ØC min2	ØC max.	H min1	H min2	F	Plattentyp	Gewicht (kg)
ST8-CM06-45B-14	807.194	1	7	8	4.6	66	14	45°	4.9	4.9	6.3	0.9	3.1	1.2	CM03	0.03
ST8-CM06-45B-26	807.195	1	7	8	4.6	78	26	45°	4.9	4.9	6.3	0.9	3.1	1.2	CM03	0.03
ST10-CM08-45B-19	966.472	1	9.2	10	6.3	81	19	45°	6.4	6.6	8.4	1	3.7	1.45	CM04	0.04
ST10-CM08-45B-35	966.473	1	9.2	10	6.3	97	35	45°	6.4	6.6	8.4	1	3.7	1.45	CM04	0.05
ST12-CM10-45B-25	966.474	2	11.3	12	8	99	25	45°	5.5	8.3	10.5	0.5	5	1.65	CM05	0.07
ST12-CM10-45B-45	966.475	2	11.3	12	8	119	45	45°	5.5	8.3	10.5	0.5	5	1.65	CM05	0.08
ST12-CM12-45B-29	966.476	2	13.4	12	9.7	102	29	45°	7.6	10.0	12.6	0.5	5.2	1.85	CM05	0.08
ST12-CM12-45B-53	966.477	2	13.4	12	9.7	126	53	45°	7.6	10	12.6	0.5	5.2	1.85	CM05	0.09
ST16-CM14-45B-33	966.478	2	15.5	16	11.5	107	33	45°	9.7	11.8	14.7	0.5	5.3	2	CM05	0.14
ST16-CM14-45B-61	966.479	2	15.5	16	11.5	135	61	45°	9.7	11.8	14.7	0.5	5.3	2	CM05	0.15
ST16-CM16-45B-37	966.480	2	17.6	16	13.5	110	37	45°	11.8	13.8	16.8	0.5	5.4	2.05	CM05	0.15
ST16-CM16-45B-69	966.481	2	17.6	16	13.5	142	69	45°	11.8	13.8	16.8	0.5	5.4	2.05	CM05	0.18
ST20-CM18-45B-42	966.482	2	19.7	20	14.9	126	42	45°	13.9	15.2	18.9	0.5	5.7	2.4	CM05	0.25
ST20-CM18-45B-78	966.483	2	19.7	20	14.9	162	78	45°	13.9	15.2	18.9	0.5	5.7	2.4	CM05	0.29
ST20-CM20-45B-46	966.484	2	21.8	20	16.9	129	46	45°	16	17.2	21	0.5	5.8	2.45	CM05	0.27
ST20-CM20-45B-86	966.485	2	21.8	20	16.9	169	86	45°	16	17.2	21	0.5	5.8	2.45	CM05	0.33

1. Schlüssel und Schrauben sind im Lieferumfang enthalten.
2. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.

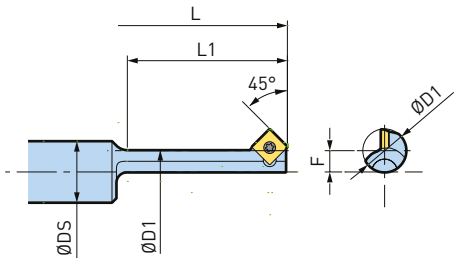
Zubehör & Ersatzteile

Wendeplatten für C-Cutter Mini	Spannschrauben Set
▶ 508	▶ 508

C-Cutter Mini, Single Insert

Gewinde-anfasen

Anfasen rückseitig



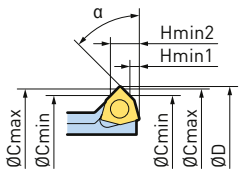


Abb. 1

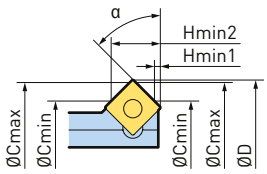


Abb. 2

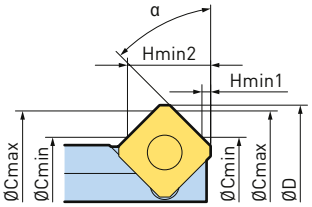


Abb. 3

Modell	Artikel Nr.	Abb.	ØD	ØDs	ØD1	L	L1	α	ØC min.	ØC max.	H min1	H min2	F	Plattentyp	Gewicht (kg)
ST10-CZ06-45B-23	806.966	1	12.8	10	6.1	85	23	45°	10	12	1	3.8	3.35	CM04	0.04
ST12-CZ08-45B-31	806.967	2	16.8	12	8.5	104	31	45°	11	16	0.5	6.3	4.15	CM05	0.07
ST16-CZ10-45B-37	806.968	2	20.3	16	10.5	111	37	45°	14.5	19.5	0.5	6.3	4.9	CM05	0.13
ST16-CZ12-45B-50	806.969	3	24.8	16	13.5	124	50	45°	14	24	0.3	12	5.65	CM10	0.14
ST20-CZ14-45B-56	806.970	3	27.8	20	15.5	139	56	45°	17	27	0.3	12	6.15	CM10	0.24

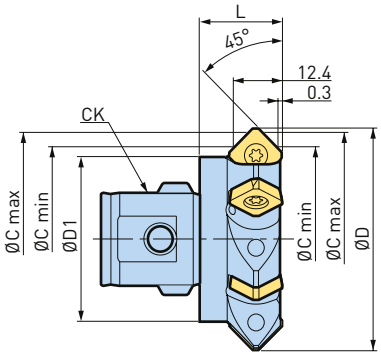
1. Schlüssel und Schrauben sind im Lieferumfang enthalten.
2. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.

C.2

Zubehör & Ersatzteile

Wendeplatten für C-Cutter Mini	Spannschrauben Set
► 508	► 508

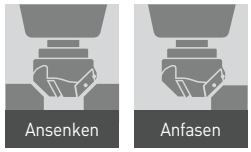
C-Cutter Mini CKB Typ



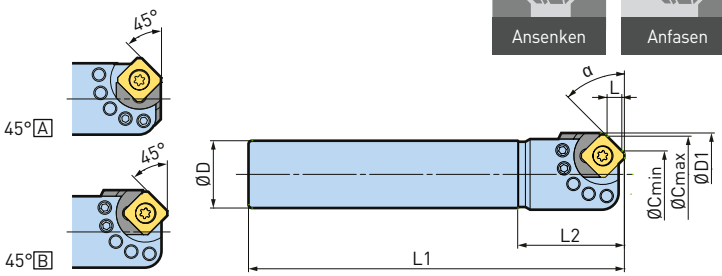
Modell	Artikel Nr.	CK	ØD	ØD1	L	ØC min.	ØC max.	Anz. Wende-platten	Plattentyp	Gewicht (kg)
CKB1-C2232-45B-20	335.070	CKB1	32.7	19	20	22	32	4	CM10	0.05
CKB3-C3242-45B-20	335.071	CKB3	42.7	31	20	32	42	4	CM10	0.14
CKB3-C5262-45B-20	335.072	CKB3	62.7	31	20	52	62	6	CM10	0.24
CKB4-C4252-45B-20	335.073	CKB4	52.7	39	20	42	52	6	CM10	0.23
CKB5-C5262-45B-20	335.074	CKB5	62.7	51	20	52	62	6	CM10	0.40
CKB6-C6575-45B-20	-	CKB6	75.7	64	20	65	75	8	CM10	0.70

1. Schlüssel und Schrauben sind im Lieferumfang enthalten.
2. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.

C-Cutter Mini Universal



Schlanker C-Cutter mit einstellbarem Winkel für Fasen von 5° bis 85°.



Modell	Artikel Nr.	ØD	ØD1	L	L1	L2	α	ØC min.	ØC max.	Plattentyp	Gewicht (kg)
ST20-CM5/85A-30	806.541	20	25	0.6 - 6.8	112	32	5° - 85°	5.7	23.3	CM10	0.26

1. Schlüssel und Schrauben sind im Lieferumfang enthalten.
2. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.

Anwendungsbeispiele

47.5° Fase
Bohrung

5° Fase
Kanten

Anfasbereiche

Anfaswinkel θ	ØC min	ØC max	L
5°	5.7	18.8	0.6
10°	6.7	19.7	1.2
15°	7.6	20.5	1.7
20°	8.5	21.2	2.3
25°	9.6	21.8	2.9
30°	10.6	22.3	3.4
35°	11.6	22.7	3.9
40°	12.7	23.0	4.4
45° A	13.7	23.3	4.8
45° B	13.4	23.0	4.8

Anfaswinkel θ	ØC min	ØC max	L
50°	14.4	23.2	5.2
55°	15.5	23.3	5.6
60°	16.4	23.3	5.9
65°	17.4	23.2	6.2
70°	18.3	23.0	6.4
75°	19.1	22.7	6.6
80°	19.9	22.3	6.7
85°	20.7	21.9	6.8

Tabelle zeigt Referenzwerte. Genaue Winkel-einstellung muss am Voreinstellgerät getätigt werden.

Wendeplatten für C-Cutter Mini

Abb. 1

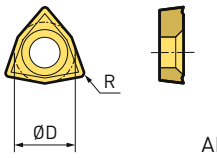


Abb. 2

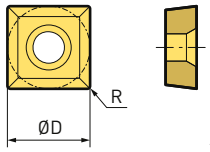
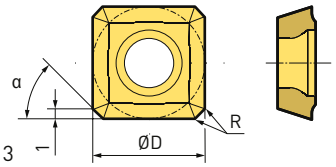


Abb. 3



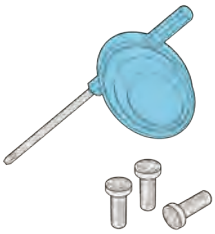
Modell	Artikel Nr.	Abb.	ØD	α	Schneiden R	Wendeplatten Güte	Material	Schraubensatz
CM0302(ACP300)	807.226	1	3.31	45°	0.2	ACP300	Edelstahl	S1.6S-T3
CM0302(ACM250F)	807.448	1	3.31	45°	0.2	ACM250F	Edelstahl	S1.6S-T3
CM0302(DS20)	807.449	1	3.31	45°	0.2	DS20	Aluminium	S1.6S-T3
CM0402(ACP300)	966.440	1	3.97	45°	0.2	ACP300	Edelstahl	S2SS-T6
CM0402(ACM250F)	807.450	1	3.97	45°	0.2	ACM250F	Edelstahl	S2SS-T6
CM0402(DS20)	807.451	1	3.97	45°	0.2	DS20	Aluminium	S2SS-T6
CM0502SE(ACP300)	800.950	2	5	45°	0.2	ACP300	Edelstahl	S2TS-T6
CM0502(ACM250F)	807.187	2	5	45°	0.2	ACM250F	Edelstahl	S2TS-T6
CM0502(ACP200)	966.441	2	5	45°	0.2	ACP200	Allgemeiner Stahl	S2TS-T6
CM0502SE(ACP200)	966.443	2	5	45°	0.2	ACP200	Allgemeiner Stahl	S2TS-T6
CM0502(DS20)	966.442	2	5	45°	0.2	DS20	Aluminium	S2TS-T6
CM0502(CWS20A)	100736.001.0	2	5	45°	0.2	CWS20A	Vorvergüteter Stahl & Gehärteter Stahl	S2TS-T6
CM0502(NF15KA)	807.683	2	5	45°	0.2	NF15KA	Gusseisen	S2TS-T6
CM10C1(ACM250F)	807.188	3	10	45°	0.2	ACM250F	Edelstahl	S4S-T15
CM10C1(CWS20A)	100736.002.2	3	10	45°	0.2	CWS20A	Vorvergüteter Stahl & Gehärteter Stahl	S4S-T15
CM10C1SE(ACP200)	966.447	3	10	45°	0.2	ACP200	Allgemeiner Stahl	S4S-T15
CM10C1(ACP200)	966.445	3	10	45°	0.2	ACP200	Allgemeiner Stahl	S4S-T15
CM10C1(NF15KA)	807.684	3	10	45°	0.2	NF15KA	Gusseisen	S4S-T15
CM10C1(DS20)	966.446	3	10	45°	0.2	DS20	Aluminium & Buntmetalle	S4S-T15

1. Der Zusatz SE bezeichnet die Ausführung mit scharfer Schneidekante.
2. Wendeplatten sind in der Verpackungseinheit von 10 Stück erhältlich.
3. Zur Einhaltung der richtigen Spannkraft wird empfohlen, die Spannschrauben in regelmässigen Abständen auszuwechseln.

Wendeplatten mit scharfer Schneide

Scharfe Schneiden vermindern das Entstehen von Graten. Dies bietet besondere Vorteile bei der Bearbeitung von Edelstahl und Baustahl.

Schraubensatz



Wendeplatte	Set	Artikel Nr.
CM0302	**S1.6S-T3**	807.041
CM0402	**S2SS-T6**	966.448
CM0502/ CM0502SE	**S2TS-T6**	966.449
CM10C1/ CM10C1SE	**S4S-T15**	966.450

1. Das Set beinhaltet 10 Schrauben und 1 Schlüssel.
2. Schlüssel sind auch separat erhältlich.

Empfohlene Schnittdaten

A (Standard-Konditionen)

Werkstoff	Schneidstoff	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min.)	Vorschub fz (mm/Zahn)		Kühlung
			Anfasen	Planfräsen (nur Platte SM10)	
Allgemeiner Stahl, Legierter Stahl, Hoch-Legierter Stahl	ACP200 ACP300	100 - 350	0.05 - 0.4	0.05 - 0.2	Trocken
Vorvergüteter Stahl (weniger als HRC40)		60 - 100	0.05 - 0.1	0.05 - 0.1	Nass
Gusseisen	NF15KA	100 - 350	0.1 - 0.5	0.05 - 0.25	Trocken
Edelstahl	ACM250F	100 - 250	0.08 - 0.3	0.08 - 0.2	Trocken / Nass
Aluminium, Buntmetalle	DS20, ACP300	100 - 800	0.1 - 0.5	0.05 - 0.3	Trocken / Nass

1. Die Tabelle dient als Referenz zur Bestimmung der Schnittdaten. Die Einstellung muss entsprechend dem Werkzeug- und Werkstückzustand gemacht werden.
2. Für eine gute Oberflächenqualität wird Nassbearbeitung empfohlen.
3. Falls bei der Bearbeitung von Aluminium oder Edelstahl Grate entstehen, sollte eine Ölemulsion verwendet werden.

B (Für lange Ausführungen Durchgangsbohrung und Senkbohrung)

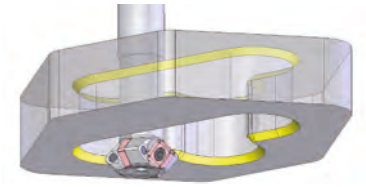
Werkstoff	Schneidstoff	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min.)	Vorschub fz (mm/Zahn)	Kühlung
Allgemeiner Stahl, Legierter Stahl, Hoch-Legierter Stahl	ACP200 ACP300	20 - 100	0.03 - 0.12	Nass
Gusseisen	NF15KA	50 - 160	0.05 - 0.20	Trocken
Aluminium, Buntmetalle	DS20, ACP300	30 - 100	0.03 - 0.12	Nass

1. Die Tabelle dient als Referenz zur Bestimmung der Schnittdaten. Die Einstellung muss entsprechend dem Werkzeug- und Werkstückzustand gemacht werden.
2. Für Edelstahl und gehärteter Stahl werden kürzere Modelle empfohlen.

Anwendungsbeispiele C-Cutter Mini

Anfasen von Edelstahl, vor- und rückseitig

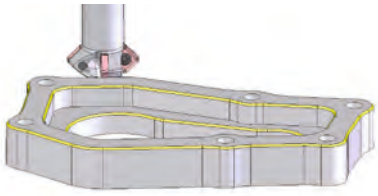
	Andere Hersteller (mit TiAlN beschichteter Schneidplatte)	C-Cutter Mini (ST20-C2232-45B-50)
Anfasdurchmesser	Ø 30	Ø 28
Zähnezahl	1	4
Schnittgeschwindigkeit (m/min.)	140	180
Spindeldrehzahl (min^{-1})	1 490	2 050
Vorschub (mm/min.)	149	819
Ergebnisse	5-mal höhere Zerspanleistung	



Material: X5CrNi18-9
Anfasen: 3 mm x 45°
Vorschub: 0.1 mm/Zahn

Anfasen von Aluminium

	Andere Hersteller	C-Cutter Mini (ST12-C1116-45B-25)
Anfasdurchmesser	Ø 40	Ø 12
Zähnezahl	3	4
Schnittgeschwindigkeit (m/min.)	200	600
Spindeldrehzahl (min^{-1})	1 590	15 920
Vorschub (mm/min.)	477	6 370
Ergebnisse	13-mal höhere Zerspanleistung	



Material: Al-Si7Mg(Fe)
Anfasen: 0.5 mm x 45°
Vorschub: 0.1 mm/Zahn

Anfasen, vor- und rückseitig, von Kernbohrungen für M8-Gewindebohrungen

	Andere Hersteller (unbeschichtete Schneidplatte)	C-Cutter Mini (ST10-CM08-45B-19)
Schnittgeschwindigkeit (m/min.)	30	150
Spindeldrehzahl (min^{-1})	1 140	5 680
Vorschub pro Zahn (mm/Umdrehung)	0.05	0.1
Vorschub (mm/min.)	57	568

Material: FC250
Gewindebohrung: Ø 6.6
Anfasdurchmesser: Ø 8.4

R-Cutter - Anfasen vor- und rückseitig

Vorwärts und rückwärts Radiusfräsen. Mit bis zu vier Wendeplatten für höchste Vorschübe.

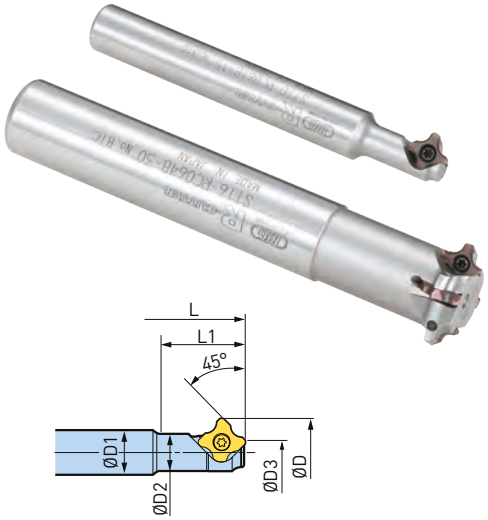


Abb. 1

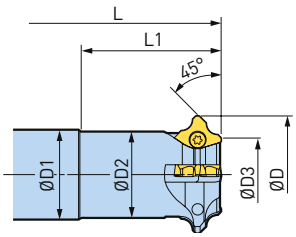
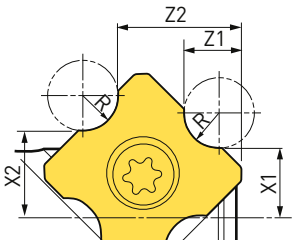


Abb. 2



Model	Artikel Nr.	Abb.	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	Anz. Wendeplatten	R	X1	Z1	X2	Z2	WP Modell	Gewicht (kg)
ST10-RC061B-15	966.501	1	12.3	10	6.6	4.4	78	15	1	0.5	3.61	1.93	4.30	5.78	RC06	0.04
										1	3.35	2.18	4.04	5.53		
										1.5	3.09	2.43	3.78	5.28		
										2	2.83	2.68	3.52	5.03		
ST16-RC121B-30	966.502	1	24.4	16	13.3	8.6	103	30	1	1	7.17	3.79	8.56	11.63	RC12	0.14
										2	6.65	4.29	8.03	11.13		
										3	6.13	4.79	7.51	10.63		
										4	5.60	5.29	6.99	10.13		
ST16-RC064B-30	966.503	2	21	16	15.2	13.2	101	30	4	0.5	7.89	1.93	8.59	5.78	RC06	0.15
										1	7.64	2.18	8.34	5.53		
										1.5	7.39	2.43	8.09	5.28		
										2	7.13	2.68	7.84	5.03		
ST32-RC124B-50	966.504	2	42	32	30.8	26.3	141	50	4	1	15.85	3.79	17.26	11.63	RC12	0.82
										2	15.33	4.29	16.75	11.13		
										3	14.83	4.79	16.24	10.63		
										4	14.31	5.29	15.73	10.13		

1. Schlüssel und Schrauben sind im Lieferumfang enthalten.
2. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.

C.2

Zubehör & Ersatzteile

Wendeplatten für R-Cutter	Spannschrauben Set
► 513	► 513

R-Cutter - Anfasen vorseitig

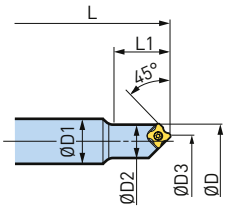


Abb. 1

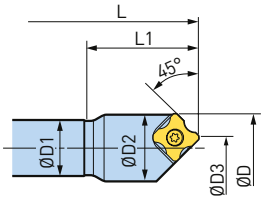
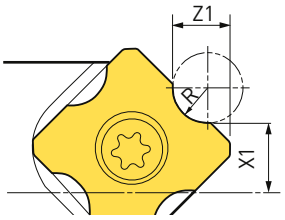


Abb. 2



Modell	Artikel Nr.	Abb.	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	Anz. Wende-platten	R	X1	Z1	WP Modell	Gewicht (kg)
ST16-RC061-20	966.505	1	12.3	16	11.9	4.5	94	20	1	0.5	3.61	1.93	RC06	0.13
										1	3.35	2.18		
										1.5	3.09	2.43		
										2	2.83	2.68		
ST20-RC121-40	966.506	2	24.4	20	23.8	8.9	121	40	1	1	7.17	3.79	RC12	0.30
										2	6.65	4.29		
										3	6.13	4.79		
										4	5.60	5.29		

1. Schlüssel und Schrauben sind im Lieferumfang enthalten.
2. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.

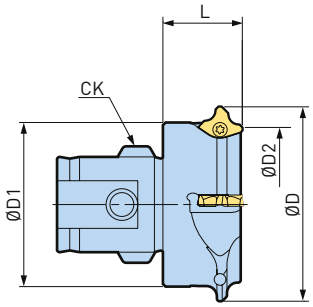
C.2

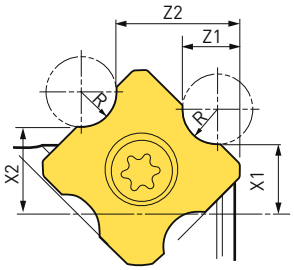
Zubehör & Ersatzteile

Wendeplatten für R-Cutter	Spannschrauben Set
► 513	► 513

R-Cutter CKB Typ

Der R-Cutter ist ein multifunktionales Werkzeug zum Anfasen, Senken und Fräsen. Bei kleinem Werkzeugdurchmesser ermöglicht er extreme Vorschubgeschwindigkeiten.





Modell	Artikel Nr.	CK	ØD	ØD1	ØD2	L	Anz. Wende-platten	R	X1	Z1	X2	Z2	WP Modell	Gewicht (kg)
CKB3-RC064B-15	806.439	CKB3	37	31	29.2	15	4	0.5	15.9	1.9	16.6	5.8	RC06	0.12
								1.0	15.6	2.2	16.3	5.5		
								1.5	154	2.4	16.1	5.3		
								2.0	15.1	2.7	15.8	5		
CKB5-RC124B-25	806.440	CKB5	62	50	46.3	25	4	1	25.8	3.8	27.2	11.6	RC12	0.50
								2	25.3	4.3	26.7	11.1		
								3	24.8	4.8	26.2	10.6		
								4	24.3	5.3	25.7	10.1		

1. Schlüssel und Schrauben sind im Lieferumfang enthalten.
2. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.

C.2

Zubehör & Ersatzteile

Wendeplatten für R-Cutter	Spannschrauben Set
► 513	► 513

Wendeplatten für R-Cutter

Modell	Artikel Nr.	R	Wendeplatten Güte	Material
RC06050(ACP300)	966.530	0.5	ACP300	Bau-, Kohlenstoff-, Legierungsstahl
RC06100(ACP300)	966.531	1	ACP300	Bau-, Kohlenstoff-, Legierungsstahl
RC06150(ACP300)	966.532	1.5	ACP300	Bau-, Kohlenstoff-, Legierungsstahl
RC06200(ACP300)	966.533	2	ACP300	Bau-, Kohlenstoff-, Legierungsstahl
RC12100(ACP300)	966.534	1	ACP300	Bau-, Kohlenstoff-, Legierungsstahl
RC12200(ACP300)	966.535	2	ACP300	Bau-, Kohlenstoff-, Legierungsstahl
RC12300(ACP300)	966.536	3	ACP300	Bau-, Kohlenstoff-, Legierungsstahl
RC12400(ACP300)	966.537	4	ACP300	Bau-, Kohlenstoff-, Legierungsstahl

1. Wendeplatten sind in der Verpackungseinheit von 10 Stück erhältlich.
2. Werkstoff: beschichtetes Hartmetall.

Schraubenset

Wendeplatten	Modell	Artikel Nr.
RC06	S2TS-T6	966.449
RC12	S4S-T15	966.450

1. Schraubensatz besteht aus 10 Schrauben und 1 Schlüssel.

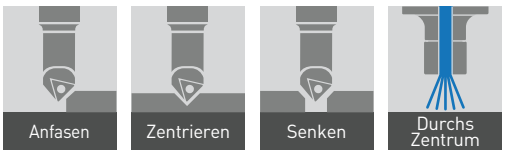
Empfohlene Schnittdaten

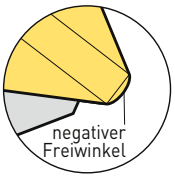
Werkstückmaterial	Schnittgeschwindigkeit (m/min.)	Vorschub (mm/Zahn)	Kühlung
Bau-, Kohlenstoff- oder Legierungs-stahl	100 - 350	0.05 - 0.2	Trocken
Vorvergüteter Stahl (weniger alsHRC40)	60 - 80	0.05 - 0.1	Nass
Edelstahl	100 - 250	0.08 - 0.2	Trocken / Nass
Gusseisen	100 - 350	0.05 - 0.25	Trocken
Aluminium	100 - 800	0.05 - 0.25	Trocken / Nass

1. Die Tabelle dient als Referenz zur Bestimmung der Schnittdaten. Die Einstellung muss entsprechend dem Werkzeug- und Werkstückzustand gemacht werden.
2. Für eine gute Oberflächenqualität wird Nassbearbeitung empfohlen.
3. Falls bei der Bearbeitung von Aluminium oder Edelstahl Grate entstehen, sollte eine Ölemulsion verwendet werden.

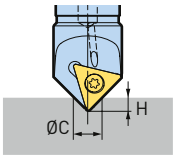
C-Centering Cutter

Multifunktionsfräser zum Zentrieren und Anfasen.





Da der Radius der Wendeschneidplatte eine negative Freifläche hat, hat sie eine hohe Zerspanungsleistung und die Standzeit des Werkzeugs wird erheblich verlängert.



Methode zur Berechnung der Bohrtiefe

《α1 =90°》
H=(øC-øCmin)÷2+Hmin
《α1 =120°》
H=(øC-øCmin)÷3.46+Hmin

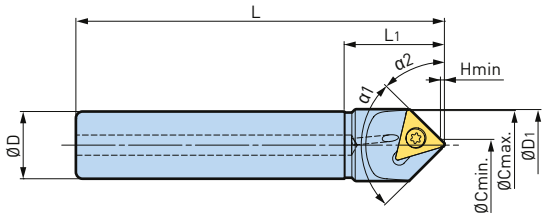


Abb. 1

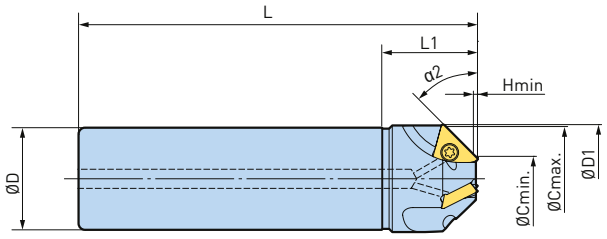
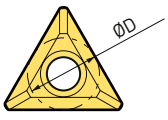


Abb. 2

Modell	Artikel Nr.	Abb.	ØD	ØD1	L	L1	α1	α2	ØC min.	ØC max.	H min	Plattentyp	Gewicht (kg)
ST8-CN0209-45-65	807.685	1	8	10	65	15	90°	45°	2	9	0.6	CN0406	0.03
ST10-CN0211-30-70	-	1	10	10	70	15	120°	30°	2	11	0.4	CN0406	0.06
ST12-CN0213-45-90	807.686	1	12	14	90	20	90°	45°	2	13	0.6	CN0606	0.07
ST16-CN0216-30-90	-	1	16	16	90	20	120°	30°	2	16	0.4	CN0606	0.12
ST20-CN0220-45-110	806.622	1	20	22	110	30	90°	45°	2	20	0.6	CN0906	0.23
ST20-CN0225-30-110	-	1	20	20	110	30	120°	30°	2	25	0.4	CN0906	0.24
ST32-CN1433-45-125	807.015	2	32	34	125	30	-	45°	14	33	0.6	CN0906	0.69

1. Schlüssel und Schrauben sind im Lieferumfang enthalten.
2. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.

Wendeplatten für C-Centering Cutter



Modell	Artikel Nr.	ØD	Wendeplatten Güte	Material
CN0406(DS20)	807.688	4.76	DS20	Aluminium
CN0406(ACZ150)	807.689	4.76	ACZ150	Stahl, Baustahl, Gusseisen
CN0406(ACM250F)	807.687	4.76	ACM250F	Edelstahl
CN0606(DS20)	807.691	6.35	DS20	Aluminium
CN0606(ACZ150)	807.692	6.35	ACZ150	Stahl, Baustahl, Gusseisen
CN0606(ACM250F)	807.690	6.35	ACM250F	Edelstahl
CN0906(DS20)	807.158	9.525	DS20	Aluminium
CN0906(ACZ150)	807.693	9.525	ACZ150	Stahl, Baustahl, Gusseisen
CN0906(ACM250F)	807.139	9.525	ACM250F	Edelstahl

1. Schraubensatz besteht aus 10 Schrauben und 1 Schlüssel.

Empfohlene Schnittdaten

Werkstückmaterial	Schnittgeschwindigkeit (m/min)	Vorschub (mmv/rev)	
		Zentrieren	Anfasen
Stahl, Legierter Stahl	50 - 150	0.02 - 0.08	0.05 - 0.2
Rostfreier Stahl	50 - 120	0.02 - 0.05	
Gusseisen	70 - 200	0.02 - 0.08	
Aluminium	100 - 300		

1. Die Tabelle dient als Referenz zur Bestimmung der Schnittdaten.
2. Die Einstellung muss entsprechend dem Werkzeug- und Werkstückzustand gemacht werden.

Center Boy

Genaues Zentrieren und Anfasen in einem Arbeitsgang.

Zentrieren und Anfasen

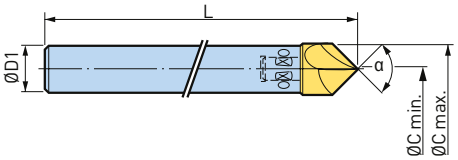


Abb. 1

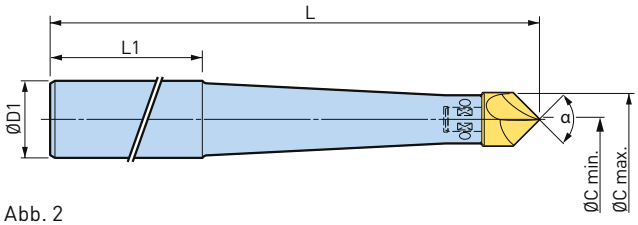


Abb. 2

Modell	Artikel Nr.	Abb.	ØD1	L	L1	α	ØC min.	ØC max.	Schneide-neinsatz	Spann-schraube	Gewicht (kg)
ST10-CBY09010	966.415	1	10	150	-	90°	0.9	10	CBY09010	H0403-5P	0.09
ST12-CBY09013	966.416	1	12	150	-	90°	0.9	13	CBY09013	H0403-5P	0.13
ST16-CBY09016	966.417	1	16	180	-	90°	1	16	CBY09016	H0504-5P	0.27
ST20-CBY09022	966.418	1	20	180	-	90°	1.5	22	CBY09022	H0505-5P	0.42
ST12-CBY12013	802.756	1	12	150	-	120°	0.9	13	CBY12013	H0403-5P	0.13
ST20-CBY09013-220	966.411	2	20	220	120	90°	0.9	13	CBY09013	H0403-5P	0.42
ST20-CBY09013-260	966.412	2	20	260	120	90°	0.9	13	CBY09013	H0403-5P	0.48
ST32-CBY09022-260	966.413	2	32	260	120	90°	1.5	22	CBY09022	H0505-5P	1.12
ST32-CBY09022-300	966.414	2	32	300	120	90°	1.5	22	CBY09022	H0505-5P	1.28

1. 2 Schneideinsätze und 2 Spannschrauben sind als Standardzubehör im Lieferumfang enthalten.
2. Spannschrauben sind in der Verpackungseinheit von 5 Stück erhältlich.

Center Boy - Schneideneinsatz

Schneideneinsatz

Modell	Artikel Nr.	α
CBY09010-5P	966.422	90°
CBY09013-5P	966.423	90°
CBY09016-5P	966.424	90°
CBY09022-5P	966.425	90°
CBY12013-5P	800.945	120°

Spannschraube

Modell	Artikel Nr.
H0403-5P	978.256
H0504-5P	801.046
H0505-5P	801.047

1. Schneideinsätze sind in der Verpackungseinheit von 5 Stück erhältlich.
2. Der Schneidstoff ist HSS mit TiN-Beschichtung

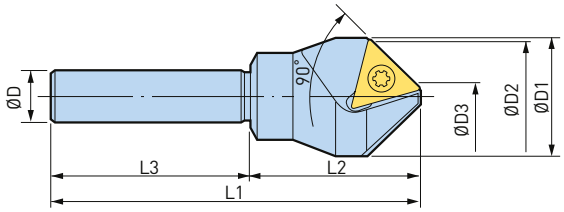
Empfohlene Schnittdaten

Werkstückmaterial	Ausführung	Anfasen		Zentrieren	
		Vc (m/min)	f (mm/U)	Vc (m/min)	f (mm/U)
Allgemeiner Stahl Legierter Stahl	Standard	20 - 35	0.10	25 - 50	0.08
	lang	20 - 35	0.08	20 - 50	0.08
Edelstahl	Standard	15 - 30	0.08	20 - 40	0.08
	lang	15 - 30	0.06	15 - 30	0.06
Gusseisen	Standard	20 - 40	0.12	30 - 45	0.10
	lang	20 - 40	0.10	30 - 45	0.10
Aluminium	Standard	45 - 60	0.15	50 - 65	0.15
	lang	40 - 60	0.12	40 - 60	0.12

1. Die Tabelle dient als Referenz zur Bestimmung der Schnittdaten. Die Einstellung muss entsprechend dem Werkzeug- und Werkstückzustand gemacht werden.
2. Beim Auftreten von Vibrationen muss die Schnittgeschwindigkeit Vc verringert werden.
3. Die Werkzeugauskragung sollte möglichst klein sein. Vc: Schnittgeschwindigkeit (m/min.), f: Vorschub pro Umdrehung (mm/U)

C-Cutter Boy

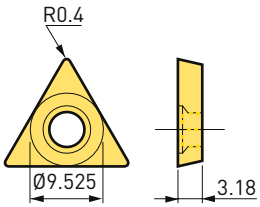
Immer passende Fasen dank Hartmetall-Führung der Wendeplatte.



Modell	Artikel Nr.	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	L1	L2	L3	Plattentyp	Gewicht (kg)
ST12B-C0525	966.408	12	27	25	5	83	38	45	C1603B	0.14

1. Eine Wendeplatte ist im Lieferumfang enthalten.
2. ØD2 und ØD3 geben den minimalen und maximalen Bohrungsdurchmesser an.

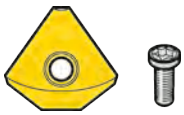
Wendeplatten für C-Cutter Boy



Modell	Artikel Nr.
C1603B	966.409

1. Wendeplatten sind in der Verpackungseinheit von 10 Stück erhältlich.

C-Cutter Boy - Set Wendeplatten-Führung



Modell	Artikel Nr.	Gewindegrösse	Hartmetall-Führung
CG0525S	978.908	M4×7	CG0525

1. Eine Hartmetall-Führung und eine Klemmschraube ist im Lieferumfang enthalten.

Schraubensatz

Set	Artikel Nr.	Gewindegrösse
S4S	806.148	M4 x 8

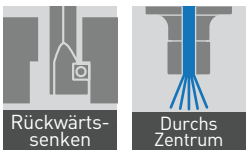
1. 10 Schrauben und 1 Schlüssel sind im Lieferumfang enthalten.

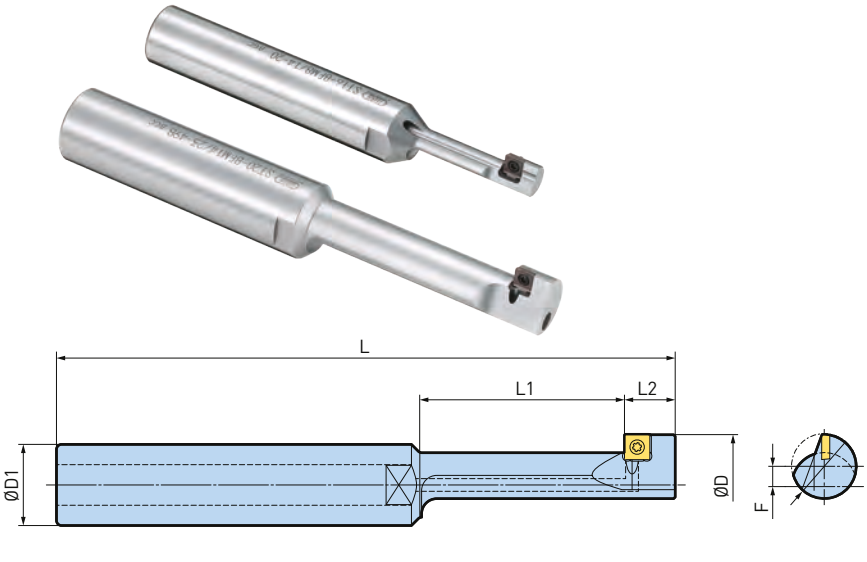
Empfohlene Schnittdaten

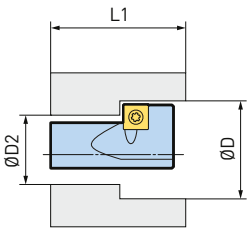
Bohrungs-durchmesser Ø	Spindeldrehzahl (min^{-1})		
	Stahl	Gusseisen	Aluminium
5	600	800	1000
10	500	600	800
15	400	500	600
20	300	400	500

BF-Cutter

Rückwärts-Senkwerkzeug für Senkbohrungen.







Modell	Artikel Nr.	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	F	Plattentyp	Gewicht (kg)
ST16-BFM6/11-12	802.752	11	16	6.5	102	12	9	2.4	CM0502	0.10
ST16-BFM8/14-20	802.753	14	16	8.5	108	20	9	2.9	CM0502	0.10
ST16-BFM10/17.5-25	802.750	17.5	16	10.5	112	25	10	3.65	CM0502	0.10
ST16-BFM12/20-36	802.751	20	16	13	122	36	10	3.65	CM0502	0.12
ST20-BFM14/23-49	802.754	23	20	15	136	49	10	4.15	CM0502	0.20
ST20-BFM16/26-56	802.755	26	20	17	142	56	10	4.65	CM0502	0.22
ST32-BFM18/29-63	806.034	29	32	19	188	63	15	5.2	CC□□07	0.65
ST32-BFM20/32-70	806.035	32	32	21	195	70	15	5.7	CC□□07	0.69
ST32-BFM22/35-77	806.036	35	32	23	202	77	15	6.2	CC□□07	0.74
ST32-BFM24/39-84	806.037	39	32	25	214	84	20	7.3	CC□□09	0.79
ST32-BFM27/43-95	806.038	43	32	30	225	95	20	6.8	CC□□09	1.00
ST32-BFM30/48-105	806.039	48	32	33	235	105	20	7.8	CC□□09	1.14

1. Schlüssel und Schrauben sind im Lieferumfang enthalten.
2. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.

Wendeplatten für BF-Cutter

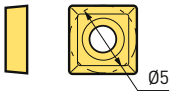


Abb. 1

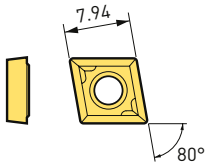


Abb. 2

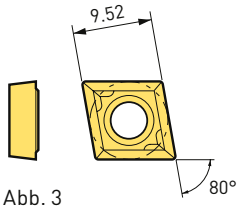


Abb. 3

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Schneiden R	Wendeplatten Güte	Material
CM0502(NF15KA)	807.683	1	0.2	NF15KA	Gusseisen
CM0502(DS20)	966.442	1	0.2	DS20	Aluminium
CM0502(ACP200)	966.441	1	0.2	ACP200	Allgemeiner Stahl
CM0502(ACM250F)	807.187	1	0.2	ACM250F	Edelstahl
CCGA070204FN(H1)	-	2	0.4	H1	Guss / Aluminum / Buntmetalle
CCMP070204EFM(AC410K)	-	2	0.4	AC410K	Guss / Aluminum / Buntmetalle
CCMP070204ESM(AC630M)	-	2	0.4	AC630M	Edelstahl
CCMP070204EFM(AC700G)	-	2	0.4	AC700G	Gusseisen
CCMP070204EFM(AC820P)	-	2	0.4	AC820P	Allgemeiner Stahl
CCMP070204EFM(AC830P)	-	2	0.4	AC830P	Allgemeiner Stahl
CCGP070204EFM(T1500A)	-	2	0.4	T1500A	Allgemeiner Stahl
CCMM090308EFM(AC410K)	-	3	0.8	AC410K	Guss / Aluminum / Buntmetalle
CCMM090308ESM(AC630M)	-	3	0.8	AC630M	Edelstahl
CCMM090308EFM(AC700G)	-	3	0.8	AC700G	Gusseisen
CCMM090308EFM(AC820P)	-	3	0.8	AC820P	Allgemeiner Stahl
CCMM090308EFM(AC830P)	-	3	0.8	AC830P	Allgemeiner Stahl
CCGM090308EFM(T1500A)	-	3	0.8	T1500A	Allgemeiner Stahl

Schneidstoff

ACP200	ACM250F	NF15KA	DS20
Allgemeiner Stahl	Edelstahl	Gusseisen	Aluminium & Buntmetalle
Hochverschleissfeste PVD-Beschichtung auf Hartmetallsubstrat mit TiAlN und AlCrN Mehrlangenschichten.	Extrem glatt PVD-Beschichtetes Hartmetallsubstrat mit ausgezeichneter Beständigkeit und hervorragenden Anti-Hafteigenschaften aufgrund dünnstem AlTiN und TiAlCrN Film.	Neues Hartmetallsubstrat mit drastisch verbesserter Zähigkeit bei gleichbleibend hoher Härte. Dieses nicht beschichtete Hartmetall bietet sowohl eine hohe Verschleiss- als auch Ausbruchsfestigkeit.	Extrem glatte DLC-Beschichtung auf Hartmetallsubstrat mit hervorragenden Anti-Hafteigenschaften.

T1500A	AC630M	H1
Allgemeiner Stahl	Edelstahl	Guss / Aluminum / Buntmetalle
Allzweck-Cermet, mit einer durch eine spezielle Technologie verbesserten Temperaturwechselbeständigkeit, die eine sichere Verwendung auch bei der Nassbearbeitung ermöglicht.	Die extrem glatte Dünne Beschichtung verleiht diesem Material eine hohe Schärfe. Ideal für Edelstahl oder andere Materialien, die leicht kaltverfestigt werden.	Dieser ist etwas verschleissfester als das K10-Material und gehört zu den meistverkauften Hartmetallsorten.

Ersatzteile

Modell	Schraubenset	Artikel Nr.
BFM6/11	S2SS-T6	966.448
BFM8/14		
BFM10/17.5	S2TS-T6	966.449
BFM12/20		
BFM14/23		
BFM16/26		

Modell	Schraubenset	Artikel Nr.
BFM18/29	S5S	801.699
BFM20/32		
BFM22/35		
BFM24/39	S4S-T15	966.450
BFM27/43		
BFM30/48		

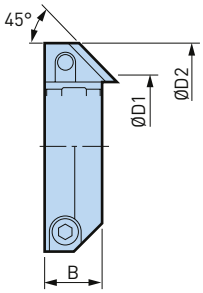
1. 10 Schrauben und 1 Schlüssel sind im Lieferumfang enthalten.

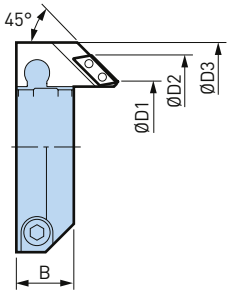
Empfohlene Schnittdaten

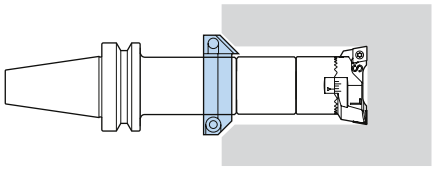
Werkstückmaterial	Schneidstoff	Schnittgeschwindigkeit (m/min.)	Vorschub (mm/U)
Allgemeiner Stahl, Hoch-Legierter Stahl	ACP200	30	0.03
Gusseisen		30	0.03
Aluminium, Buntmetalle	DS20	30 - 50	0.03

CK Anfasringe für Fein- und Aufbohrköpfe

Montage am CK-Schaftkörper zum einfachen Anfasen und Ausbohren von Verbundwerkstoffen.





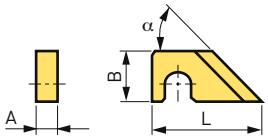


Modell	Artikel Nr.	Grundkörper	ØD1	ØD2	ØD3	B	Plattentyp	Gewicht (kg)
CR1-35	-	CK1	20	35	-	13	CB1-30, CB1-45	0.05
CR2-42	-	CK2	25	42	-	15	CB1-30, CB1-45	0.08
CR3-49	-	CK3	32	49	-	15	CB1-30, CB1-45	0.10
CR4-57	-	CK4	41	57	-	15	CB1-30, CB1-45	0.12
CR5-90	-	CK5	53	90	88/97	25	CB2-30, CB2-45, CB2-45CW12A, CB2-45CW12B	0.51
CR6-104	-	CK6	68	104	100/111	25	CB2-30, CB2-45, CB2-45CW12A, CB2-45CW12B	0.65
CR6-138	-	CK6	98	138	135/145	25	CB2-30, CB2-45, CB2-45CW12A, CB2-45CW12B	1.90
CR6-160	-	CK6	120	160	157/167	25	CB2-30, CB2-45, CB2-45CW12A, CB2-45CW12B	2.55

1. Die 45°-Klinge (integrierte Klinge) ist im Lieferumfang des CK-Fasenwerkzeugs enthalten.
2. Geben Sie die Modellnummer der Wendeplatte an, wenn Ersatz benötigt wird.
3. ØD1, ØD2 sind die Abmessungen, wenn der integrierte Lamellentyp montiert ist.

Integrierte Wendeplatten

Hartmetall-Schneidplatten mit eingeschliffener Spanleitstufe für Guss- und Stahlbearbeitung.



Modell	Artikel Nr.	L	A	α	B	Ring Typ
CB1-30	-	27.5	4	30°	9	CR1- 4
CB1-45	-	23.5	4	45°	9	CR5- 6
CB2-30	-	52	8	30°	20	CR1- 4
CB2-45	-	43	8	45°	20	CR5- 6

Wendeplattenhalter

Für unterschiedliche Werkstoffe und den schnellen Wechsel der Schneide.

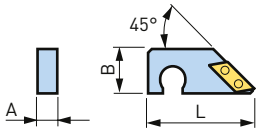


Abb. 1

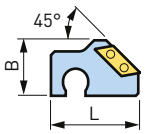
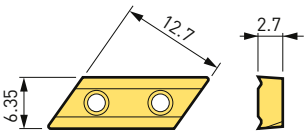


Abb. 2

Modell	Artikel Nr.	Abb.	L	A	B	Plattentyp	Ring Typ
CB2-45CW12A	805.811	1	43	8	18	CW1206A	CR5 - 6
CB2-45CW12B	805.812	2	36	8	22.5	CW1206A	CR5 - 6

1. Schlüssel und Schrauben sind im Lieferumfang enthalten.
2. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.

Wendeplatten



Modell	Artikel Nr.	Wendeplatten Güte	Material
CW1206A	978.283	Ohne Beschichtung	Allgemeiner Stahl & Aluminium
CW1206A(DLC)	801.753	DLC	Aluminium
CW1206A(ZX)	800.951	ZX	Stahl & Gusseisen

1. Die Wendeplatten sind stückweise erhältlich.

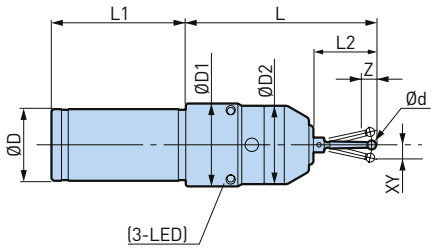
Messwerkzeuge

Point Master Serie Kantentaster	522
Base Master Serie Werkzeuglängenmessgerät	525
Tool Master Werkzeuglängenmessgerät **/ Accu Center** Kantentaster	527
Einstellgerät für automatischen Werkzeugwechsler	528
Dyna Force Einzugskraftmessgerät	529
Dyna Test Prüfdorne	530
Dyna Contact Kegellehre	532
Level Master Nivelliergerät	533
Zentrierwerkzeug für Drehmaschinen	534

Bitte verwenden Sie den Modellnamen für Anfragen und Bestellungen.
(z.B. BBT30-MEGA3S-45T)

Point Master Pro Serie - Zylinderschaft

Point Master Pro Serie ist ein Präzisions-3D-Berührungssensor für elektrisch leitende und elektrisch nicht leitende Werkstoffe, wie Kunststoff, Keramik und beschichtete Werkstoffe oder Maschinen mit Keramikspindeln.



Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	Endbetätigung XY	Endbetätigung Z	Messdruck (N) XY	Messdruck (N) Z	Batterie	Taststift (enthalten)	Gewicht (kg)
PMP-10	978.976	4	10	35	35	75	49	28	± 12	5	0.4	1.5	BR435	ST28-4R	0.27
PMP-20	961.237	4	20	37	35	90	50	28	± 12	5	0.4	1.5	LR1 x 2	ST28-4R	0.45
PMP-32	-	4	32	37	35	80	60	28	± 12	5	0.4	1.5	LR1 x 2	ST28-4R	0.60

1. PMP-10 besitzt nur eine LED.
2. Tabellenwerte gelten für den Stift ST28-4R.
3. In den Achsenrichtungen X und Y liegt eine Verzögerung von ca. 5 µm und in der Achse Z von ca. 2 µm, bis die LED-Leuchte beim Berühren des Stifts am Werkstück aufleuchtet.
4. Batterie ist nicht im Lieferumfang enthalten.

Point Master Pro Serie - BBT Typ

JIS B 6339 (BIG-PLUS®)

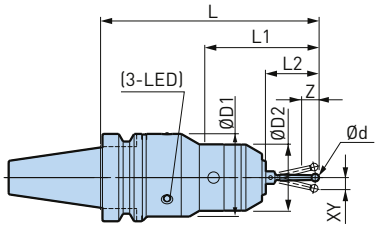


Abb. 1

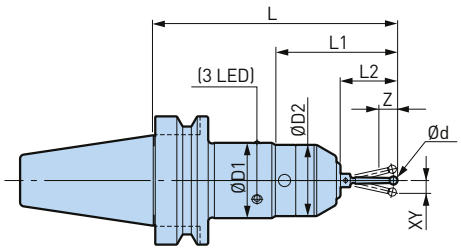


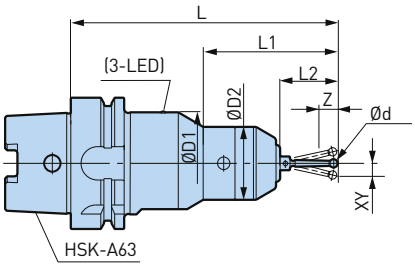
Abb. 2

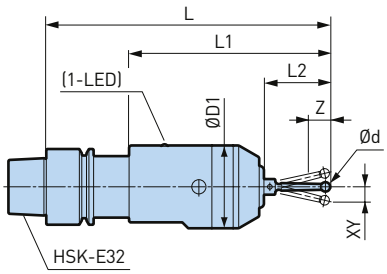
Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD1	ØD2	L	L1	L2	Endbetätigung XY	Endbetätigung Z	Messdruck (N) XY	Messdruck (N) Z	Batterie	Taststift (enthalten)	Gewicht (kg)
BBT30-PMP-115	802.313	1	4	46	35	115	63	28	± 12	5	0.4	1.5	CR2 x 1	ST28-4R	0.80
BBT40-PMP-120	804.649	2	4	37	35	120	60	28	± 12	5	0.4	1.5	LR1 x 2P	ST28-4R	1.30

1. Tabellenwerte gelten für den Stift ST28-4R.
2. In den Achsenrichtungen X und Y liegt eine Verzögerung von ca. 5 µm und in der Achse Z von ca. 2 µm, bis die LED-Leuchte beim Berühren des Stifts am Werkstück aufleuchtet.
3. Batterie ist nicht im Lieferumfang enthalten.

Point Master Pro Serie - HSK Typ

Point Master Pro Serie ist ein Präzisions-3D-Berührungssensor für elektrisch leitende und elektrisch nicht leitende Werkstoffe, wie Kunststoff, Keramik und beschichtete Werkstoffe oder Maschinen mit Keramikspindeln.





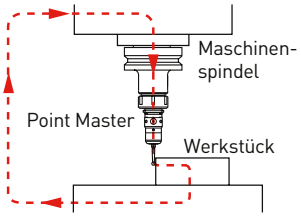
Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD1	ØD2	L	L1	L2	Endbetä-tigung XY	Endbetä-tigung Z	Mess-druck (N) XY	Mess-druck (N) Z	Batterie	Taststift (enthal-ten)	Ge-wicht (kg)
HSK-A63-PMP-130	804.656	4	49	35	130	65	28	±12	5	0.4	1.5	CR2 x 1	ST28-4R	1.30

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD1	L	L1	L2	Endbetä-tigung XY	Endbetä-tigung Z	Mess-druck (N) XY	Mess-druck (N) Z	Batterie	Taststift (enthal-ten)	Ge-wicht (kg)
HSK-E32-PMP-120	-	4	35	120	85	28	±12	5	0.4	1.5	SR44 x 2P	ST28-4R	0.50

1. Tabellenwerte gelten für den Stift ST28-4R.
2. In den Achsenrichtungen X und Y liegt eine Verzögerung von ca. 5 µm und in der Achse Z von ca. 2 µm, bis die LED-Leuchte beim Berühren des Stifts am Werkstück aufleuchtet.
3. Batterie ist nicht im Lieferumfang enthalten.

Point Master PMC Serie

Die Point Master PMC-Serie ist der ideale Tastsensor für elektrisch leitfähige Materialien.
Die LED leuchtet und der Summer ertönt, wenn der Taststift das Werkstück berührt. Der Hub des Tastereinsatzes bietet einen ausreichenden Nachlaufweg für die Sicherheit. Darüber hinaus verfügt der PMC über eine Warnfunktion für schwache Batterien durch Blinken der LED.



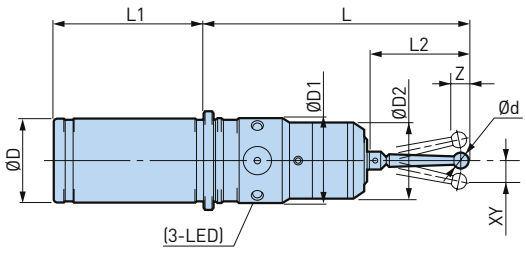


Abb. 1

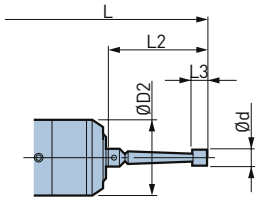


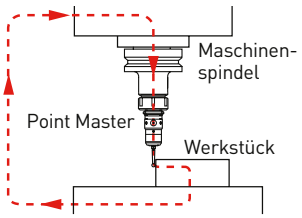
Abb. 2

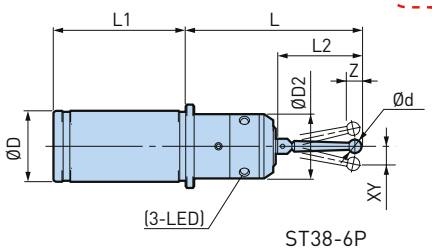
Modell	Artikel Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	L3	Endbetä-tigung XY	Endbetä-tigung Z	Mess-druck (N) XY	Mess-druck (N) Z	Batterie	Taststift (enthal-ten)	Ge-wicht (kg)
PMC-20	961.238	1	6	20	32	29	110	50	38	-	± 12	5	0.6	2.7	LR1 x 2	ST38-6P	0.40
PMC-20S	804.658	2	6	20	32	29	110	50	38	6	± 12	5	0.6	2.7	LR1 x 2	ST 38-6x6	0.40

1. Messvorgang erfordert elektrisch leitende Maschine und Werkstück.
2. Batterie ist nicht im Lieferumfang enthalten.

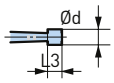
Point Master PMG Serie

Beim Berühren des Werkstücks mit dem Taststift leuchtet eine LED-Leuchte auf.





ST38-6P



ST38-6x6

Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØD2	L	L1	L2	L3	Endbetätigung XY	Endbetätigung Z	Messdruck (N) XY	Messdruck (N) Z	Batterie	Taststift (enthalten)	Gewicht (kg)
PMG-10	961.200	6	10	29	75	50	38	-	± 12	5	0.6	2.7	BR435 x 1	ST38-6P	0.20
PMG-10S	804.662	6	10	29	75	50	38	6	± 12	5	0.6	2.7	BR435 x 1	ST38-6x6	0.20
PMG-20	961.205	6	20	29	90	50	38	-	± 12	5	0.6	2.7	LR1 x 2	ST38-6P	0.30
PMG-20S	961.206	6	20	29	90	50	38	6	± 12	5	0.6	2.7	LR1 x 2	ST38-6x6	0.30

1. Messvorgang erfordert elektrisch leitende Maschine und Werkstück.
2. Batterie ist nicht im Lieferumfang enthalten.

Alternative Taststifte

Die Taststifte (M3 Gewinde) sind austauschbar. Beschädigte Taststifte müssen sofort ausgetauscht werden.

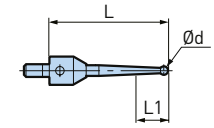


Abb. 1

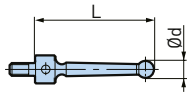


Abb. 2

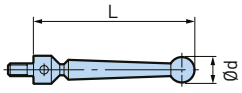


Abb. 3

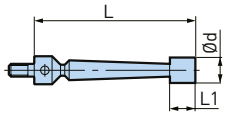
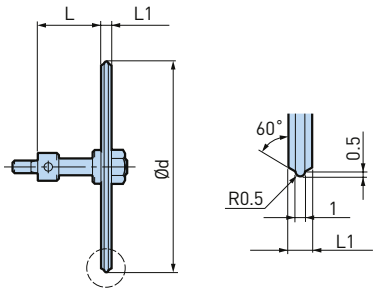


Abb. 4

Modell	Artikel Nr.	Abb.	L	L1	Ød	Material	Point Master Serie
ST28-1P	802.222	1	28	2	1	Hartmetall	PMC·PMP·PMG
ST28-2P	802.223	1	28	8	2	Hartmetall	PMC·PMP·PMG
ST28-3P	972.309	2	28	-	3	Hartmetall	PMC·PMP·PMG
ST28-4P	972.311	2	28	-	4	Hartmetall	PMC·PMP·PMG
ST28-4R	972.310	2	28	-	4	Rubin	PMP
ST38-6P	972.304	3	38	-	6	Stahl (SUS)	PMC·PMG
ST38-6X6	972.306	4	38	6	6	Stahl (SUS)	PMC·PMG

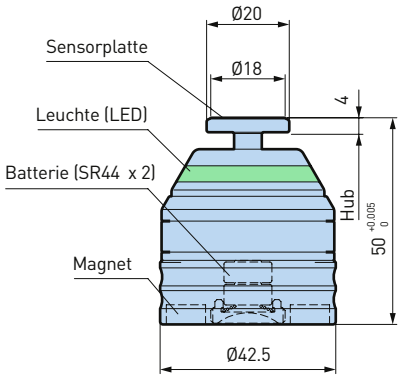


1. Der Stift ST38-6x6 ist exklusiv für die Serien PMC-20S und PMG-20S. Die Rundlauf- genauigkeit kann sich bei Verwendung anderer Modelle verschlechtern.

Modell	Artikel Nr.	L	L1	Ød	Material	Point Master Serie
ST15-50K	804.842	15	2.5	50	Stahl (SUS)	PMC·PMG

Base Master- BM-50H

Base Master Serie ist ein kompakter Präzisions-Nullpunktgeber zur Erfassung des Werkstückversatzes und der Werkzeuglänge. Angebracht an der Werkstückoberfläche oder am Werktisch leuchtet eine LED-Leuchte, sobald die Schneidkante die Sensorplatte berührt und die Position angetastet wird.
Das bekannteste Base Master-Modell mit einer Genauigkeit von 1 µm.



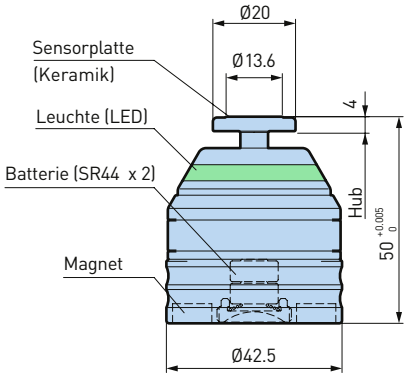
Höhengenauigkeit	50 $^{+0.005}_{0}$ mm
Reproduzierbarkeit	±1µm (2σ)
Min. Werkzeugdurchmesser	ø0.1mm
Druckmessung	2N
Hub	4mm
Lichtring leuchtet	Lichtring leuchtet (grün)
Batterie	SR44 x 2
Lebensdauer der Batterie	8 Dauerstunden

Modell	Artikel Nr.	Gewicht (kg)
BM-50H	807.713	0.25

1. Batterie ist nicht im Lieferumfang enthalten.

Base Master- BM-50GH

Geeignet für diverse Werkzeuge und Werkstücke, inklusive elektrisch nicht leitende Materialien wie Keramik.



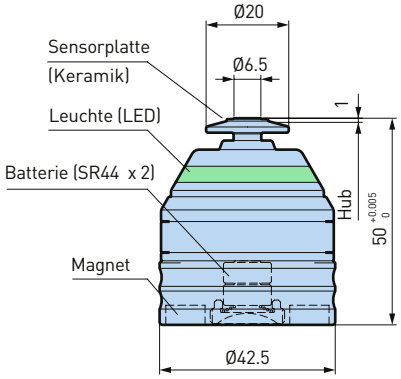
Höhengenauigkeit	50 $^{+0.005}_{0}$ mm
Reproduzierbarkeit	±1µm (2σ)
Min. Werkzeugdurchmesser	ø0.1mm
Druckmessung	2N
Hub	4mm
Berührungsmeldung	Lichtring leuchtet (grün)
Batterie	SR44 x 2
Lebensdauer der Batterie	8 Dauerstunden

Modell	Artikel Nr.	Gewicht (kg)
BM-50GH	807.714	0.25

1. Batterie ist nicht im Lieferumfang enthalten.

Base Master- BM-50MH

Speziell für Mikro-Werkzeuge. Geringer Messdruck zum Schutz der Werkzeugschneiden.

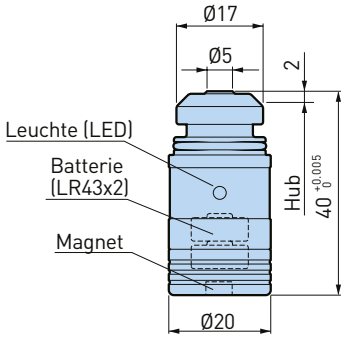


Höhengenauigkeit	50 $^{+0.005}_{0}$ mm
Reproduzierbarkeit	±1µm (2σ)
Min. Werkzeugdurchmesser	ø0.05mm
Druckmessung	0.3N
Hub	1mm
Berührungsmeldung	Lichtring leuchtet (grün)
Batterie	SR44 x 2
Lebensdauer der Batterie	8 Dauerstunden

Modell	Artikel Nr.	Gewicht (kg)
BM-50MH	807.715	0.25

1. Batterie ist nicht im Lieferumfang enthalten.

Base Master Serie - Base Master Mini

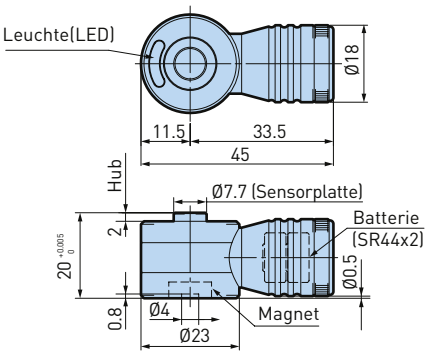


Höhengenauigkeit	40 $^{+0.005}_{0}$ mm
Reproduzierbarkeit	±1µm (2σ)
Min. Werkzeugdurchmesser	ø0.1mm
Druckmessung	1.8N
Hub	2mm
Berührungsmeldung	LED leuchtet (blau)
Lebensdauer der Batterie	40 Dauerstunden

Modell	Artikel Nr.	Batterie	Gewicht (kg)
BMM-20D	807.718	LR43 x 2	0.06

1. Batterie ist nicht im Lieferumfang enthalten.

Base Master Mini für Langdrehmaschinen



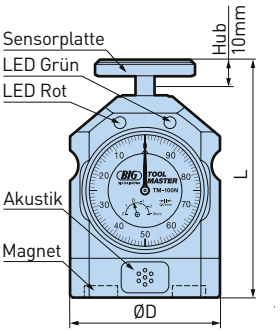
Höhengenauigkeit	20 $^{+0.005}_{0}$ mm
Reproduzierbarkeit	±1µm (2σ)
Min. Werkzeugdurchmesser	ø0.1mm
Druckmessung	1N
Hub	2mm
Berührungsmeldung	LED leuchtet (grün)
Lebensdauer der Batterie	10 Dauerstunden

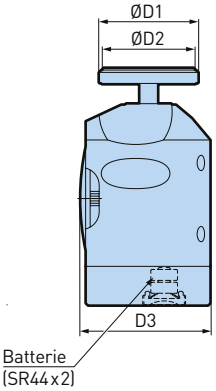
Modell	Artikel Nr.	Batterie	Gewicht (kg)
BMM-20H	807.711	SR44 x 2	0.07

1. Batterie ist nicht im Lieferumfang enthalten.

Tool Master

Tastsensor mit integrierter Messuhr. Beim Erreichen einer Höhe von 100 mm ertönt ein akustisches Signal und eine LED-Leuchte wird aktiviert.



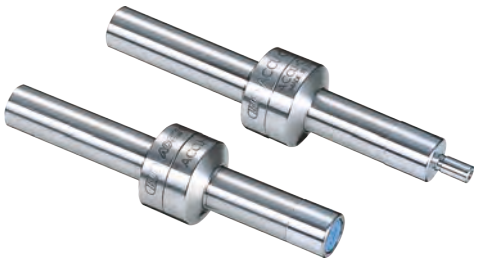


Modell	Artikel Nr.	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	L	Batterie	Gewicht (kg)
TM-100N	961.347N	63	42	39	54.8	92 - 102	SR44 x 2	0.83

1. Batterie ist nicht im Lieferumfang enthalten.

Accu Center

Accu Center ist ein einfacher und präziser Kantentaster mit einer Wiederholgenauigkeit von 3 µm. Der hartverchromte Taststift sorgt für erhöhte Lebensdauer.



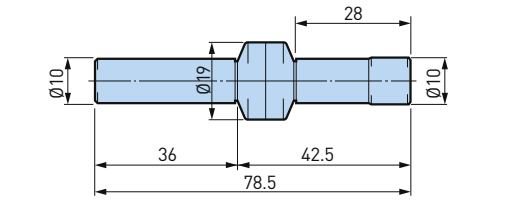


Abb. 1

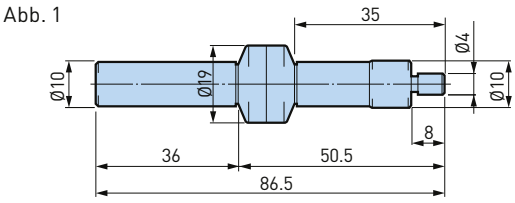


Abb. 2

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Gewicht (kg)
ACCU-C10	800.483	1	0.06
ACCU-C104	800.484	2	0.06

Batterien

Modell	Artikel Nr.	Zubehör für
ETLBAT-LR1	961.207	Point Master Serie
ETLBAT-CR2	805.543	Point Master Serie
ETLBAT-LR43	961.214	Base Master Series
ETLBAT-435	961.210	Point Master Serie
ETLBAT-SR44-1.55V	961.202	Point Master Series, Base Master Series
ETLBAT-BR425-3V	807.165	Lathe Master Series

Einstellgerät für automatischen Werkzeugwechsler

Für die Wartung von Werkzeugmaschinenspindeln. Messwerkzeug, welches eine mögliche Abweichung der Position des Werkzeugs im automatischen Werkzeugwechsler ATC und dem Werkzeugmagazin eruiert.

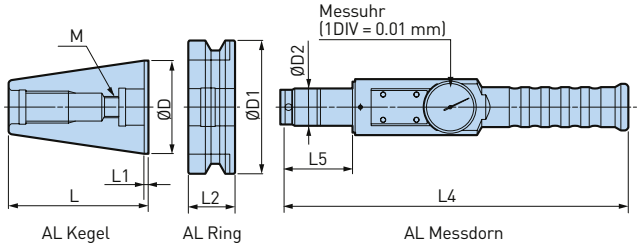


Abb. 1

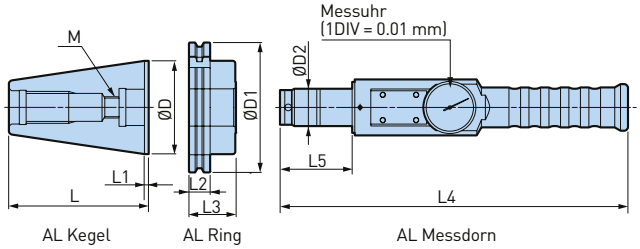
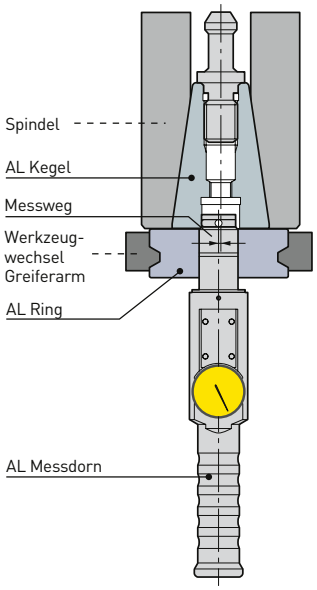


Abb. 2

Modell	Artikel Nr.	Abb.	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	L3	L4	L5	M	Gewicht (kg)
BT30-ATC18	978.238	1	31.75	46	18	50.4	2	20	-	251	44	12	1.10
BT40-ATC20	978.237	1	44.45	63	20	67.4	2	25	-	251	44	12	1.60
BT50-ATC28	978.236	1	69.85	100	28	104.8	3	35	-	261	54	16	4.30
DV40-ATC20	801.042	2	44.45	63.55	20	71.6	3.2	15.9	24.3	251	44	12	1.60
DV50-ATC28	801.043	2	69.85	97.5	28	104.95	3.2	15.9	35.3	261	54	16	4.30

1. Modelle mit HSK verfügbar auf Anfrage. Kontaktieren Sie bitte Ihren BIG DAISHOWA Verkäufer.

Aufbewahrungs-
koffer



Dyna Force

Messen der Einzugskraft von Werkzeugmaschinen.

Messgerät

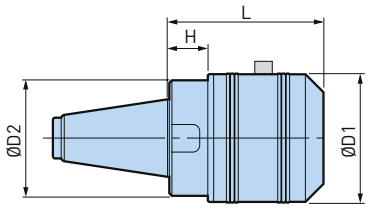


Abb. 1

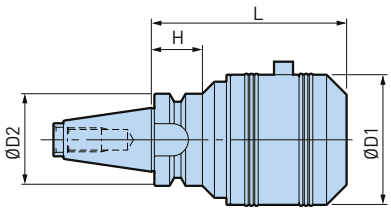
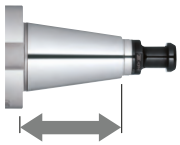
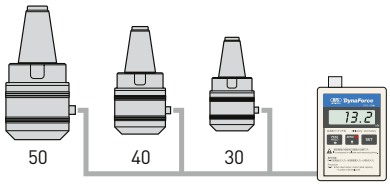


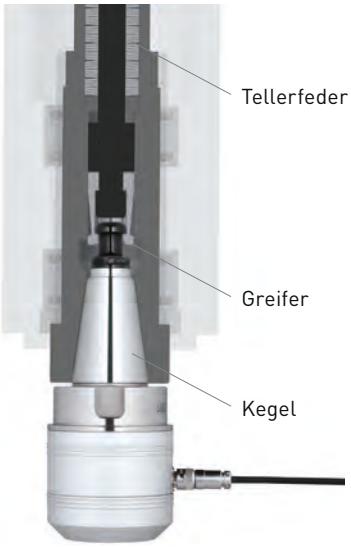
Abb. 2

Höhere Zuverlässigkeit dank längerer Kegelanlage



Nur ein Display für alle Kegelgrössen





Modell	Artikel Nr.	Abb.	ØD1	ØD2	L	H	Kegel-grösse	Leistungs-fähigkeit	Gewicht (kg)
SBT30-DF10	805.442	2	65	46	98	26	ISO 30	10kN	1.60
SNT30-DF10	805.845	1	65	58	80	20	ISO 30	10kN	1.50
SNT40-DF30	804.949	1	73	66	90	24	ISO 40	30kN	2.50
SNT50-DF30	805.846	1	73	70	86	20	ISO 50	30kN	3.90
SNT50-DF50	805.423	1	96	90	110	33	ISO 50	50kN	6.00

1. Jede Komponente ist auch separat erhältlich. Kontaktieren Sie bitte Ihren BIG DAISHOWA Verkäufer für einzelne Komponenten.
2. Anzugsbolzen müssen separat bestellt werden. Bei DIN, ISO, ANSI & CAT Standardmaschinen, spezielle Anzugsbolzen werden für Dyna Force benötigt.
3. Die Anzeige DFA-1 benötigt 2 x AA-Batterien und das Standardkabel DFC-1 (2m).

Display

Kabel

Aufbewahrungskoffer

Spezielle Anzugsbolzen für Dyna Force

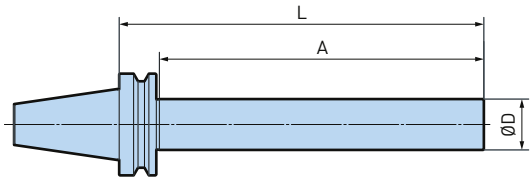
Bei der Verwendung mit Maschinenspindeln nach DIN, ANSI oder CAT Normen muss eins spezieller Anzugsbolzen verwendet werden. Anzugsbolzen nach den Normen MAS und JIS können verwendet werden. Anzugsbolzen sind nicht kompatibel mit dem SBT30-DF10.

Modell	Artikel Nr.	Verbindung	Kegelgrösse
DF-PAV30	804.680	ANSI B5.50	ISO 30
DF-PCV30	804.684	ASME B5.50	ISO 30
DF-PDV30	804.683	DIN 69872	ISO 30
DF-PAV40	804.681	ISO 7388 Typ B;ANSI B5.50	ISO 40
DF-PCV40	804.687	ASME B5.50	ISO 40
DF-PDV40A	804.685	DIN 69872;ISO 7388 Typ A	ISO 40
DF-PAV50	804.682	ISO 7388 Typ B;ANSI B5.50	ISO 50
DF-PCV50	804.688	ASME B5.50	ISO 50
DF-PDV50A	804.686	DIN 69872;ISO 7388 Typ A	ISO 50

Dyna Test Prüfdorne BIG-PLUS BT Typ

Doppelkontakt

Geeignet für die periodische Inspektion der Werkzeugmaschine zur Optimierung der Prozesssicherheit. Kürzere Ausführungen eignen sich besonders, um die Wiederholgenauigkeit des automatischen Werkzeugwechslers zu prüfen.

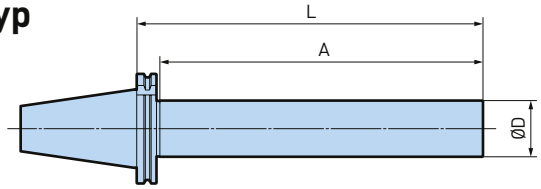


Modell	Artikel Nr.	ØD	L	A	Gewicht (kg)
BBT30-32-L150	800.054	32	150	125	1.04
BBT30-32-L235	961.264	32	235	210	1.50
BBT40-50-L200	800.065	50	200	170	2.80
BBT40-50-L350	978.119	50	350	320	4.40
BBT50-50-L200	800.184	50	200	159	5.20
BBT50-50-L360	978.290	50	360	319	6.90

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Kegellänge gemäss MAS-BT-Norm.
3. Wird in einem Aluminiumkoffer geliefert.

Dyna Test Prüfdorn BIG-PLUS DV Typ

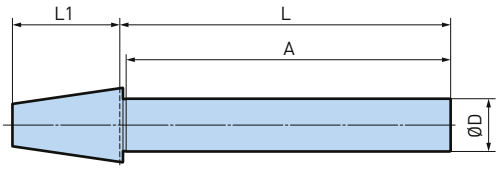
Doppelkontakt



Modell	Artikel Nr.	ØD	L	A	Gewicht (kg)
BDV40-50-L200SD	802.835	50	200	170	2.70
BDV40-50-L340SD	802.834	50	340	310	4.20
BDV50-50-L200SD	802.833	50	200	178	5.20
BDV50-50-L340SD	961.269	50	340	318	5.90

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren mit nicht BIG-PLUS® Spindeln verwenden.
2. Die Mitnehmernuten sind symmetrisch angeordnet, um die BDV Prüfdorne um 180 Grad in der Spindel indexieren zu können.
3. Wird in einem Aluminiumkoffer geliefert.

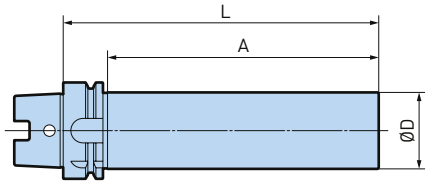
Dyna Test Prüfdorne Basis Typ



Modell	Artikel Nr.	ØD	L	L1	A	Gewicht (kg)
NT30-32-L150	801.759	32	150	48.4	142	0.93
NT30-32-L225	978.253	32	225	48.4	217	1.35
NT40-50-L200	801.760	50	200	65.4	184	2.60
NT40-50-L335	801.761	50	335	65.4	319	4.00
NT50-50-L200	801.762	50	200	101.8	191	3.30
NT50-50-L335	801.763	50	335	101.8	326	5.30

1. Für die Verwendung auf DV Spindeln verwenden Sie bitte die Anzugsbolzen DF-PDV.
2. Wird in einem Aluminiumkoffer geliefert.

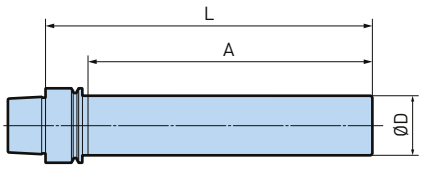
Dyna Test HSK



Dyna Test HSK-A Typ

Modell	Artikel Nr.	ØD	L	A	Gewicht (kg)
HSK-A40-32-L180SD	801.169	32	180	157	1.01
HSK-A50-32-L150SD	-	32	150	121	1.40
HSK-A50-32-L240SD	978.198	32	240	211	1.55
HSK-A63-50-L200SD	801.180	50	200	171	2.50
HSK-A63-50-L350SD	978.222	50	350	321	4.10
HSK-A100-50-L200SD	801.072	50	200	168	3.90
HSK-A100-50-L350SD	801.073	50	350	318	5.50

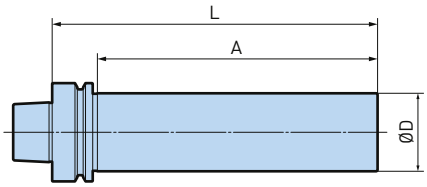
1. Die Mitnehmernuten sind symmetrisch angeordnet, um die HSK-A Prüfdorne um 180 Grad in der Spindel indexieren zu können.
2. DIN 69893-1 & ISO 12164-1
3. Wird in einem Aluminiumkoffer geliefert.



Dyna Test HSK-E Typ

Modell	Artikel Nr.	ØD	L	A	Gewicht (kg)
HSK-E25-20-L175	978.307	20	175	163	0.42
HSK-E32-20-L180	802.831	20	180	158	0.50
HSK-E40-32-L180	978.178	32	180	157	1.03
HSK-E50-32-L240	979.140	32	240	211	1.57

1. DIN 69893-5
2. Wird in einem Aluminiumkoffer geliefert.

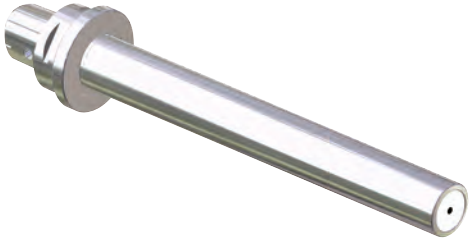


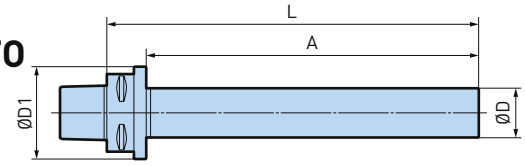
Dyna Test HSK-F Typ

Modell	Artikel Nr.	ØD	L	A	Gewicht (kg)
HSK-F63-50-L200	802.830	50	200	171	2.50
HSK-F63-50-L350	802.832	50	350	321	4.10

1. DIN V 69893-6
2. Wird in einem Aluminiumkoffer geliefert.

Dyna Test Prüfdorne Typ BIG CAPTO



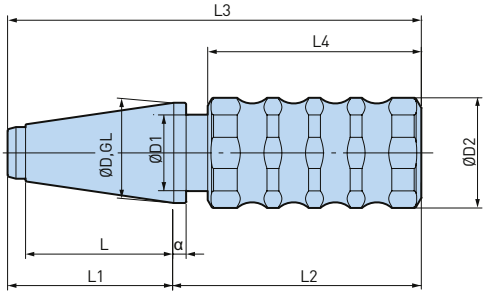


Modell	Artikel Nr.	ØD	ØD1	L	A	Gewicht (kg)
C4-25-L160	-	25	52	190	157	1.01
C5-32-L150	800.690	32	63	180	148	1.41
C5-32-215	800.044	32	63	245	213	1.74
C5-40-L250	800.045	40	63	280	250	2.90
C6-40-L150	973.736	40	75	182	147	2.40
C6-40-L200	973.737	40	75	232	200	2.80
C6-40-L320	973.738	40	75	352	320	3.80
C8-40-L200	973.739	40	75	240	197	3.90
C8-40-L320	973.740	40	85	360	320	4.90

1. Wird in einem Aluminiumkoffer geliefert.

Dyna Contact

Kegellehre aus Keramik für die Überprüfung der Maschinenspindel.



Wird im Alu-Koffer geliefert

Modell	Artikel Nr.	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	L3	L4	α	Kegelgrösse	Gewicht (kg)
DC-30P	806.806	31.75	23	36	48.4	56.4	106.6	163	93.6	6	30	0.52
DC-40P	806.807	44.45	34	49	65.4	73.4	110.6	184	95	6	40	1.30
DC-50P	806.808	69.85	49	49	101.8	111.8	113.2	225	95	8	50	2.70

1. Kompatibel mit folgenden Spindeln BBT (BT=JISB 6339), BDV (DV=DIN 69871) und BCV (CV = ANSI)

Level Master

Simultanes 2-Achsen Nivelliergerät für den Maschinentisch. Gleichzeitige Anzeige beider Achsen durch LED's.

Wireless

Standard Typ

Wireless Typ

Sender

Empfänger

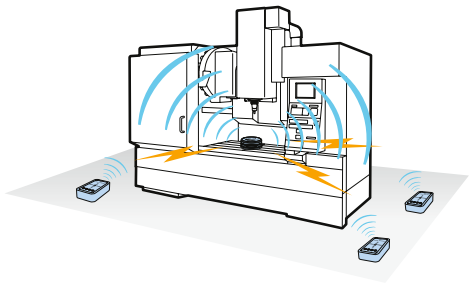
Modell	Artikel Nr.	Gewicht (kg)
LVM-01	801.673	1.05

Modell	Artikel Nr.	Gewicht (kg)
LVM-WL	806.805	1.01

1. Sender und Empfänger sind nur als Set erhältlich.
2. Batterie (LR03) ist nicht im Lieferumfang enthalten.
3. Für Feinabstimmungen empfehlen wir den Level Master mit Hilfe eines Referenzblocks zu kalibrieren.

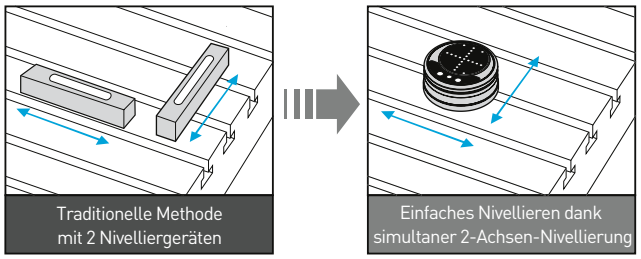
Wireless Typ

Einfaches und schnelles Nivellieren mit einer Person.



Wird im Alu-Koffer geliefert

Simultanes 2-Achsen Nivelliergerät



LED & Akustiksignal weisen auf Vollständigkeit des Messvorgangs hin

Feinanzeige (hohe Frequenz)

Wenn sich die Messung innerhalb von 0.01 mm / 1 m befindet

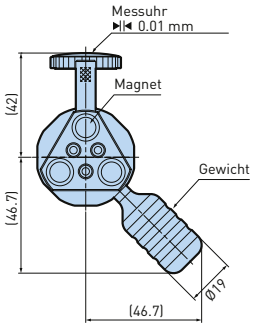
Grobanzeige (geringe Frequenz)

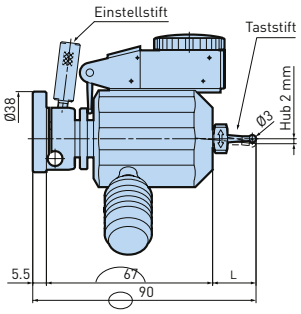
Wenn sich die Messung innerhalb von 0.1 mm / 1 m befindet

LED (blau) & Summer werden gleichzeitig aktiviert

Zentrierwerkzeug für Drehmaschinen

Einfaches Zentrieren dank statischer Messuhr

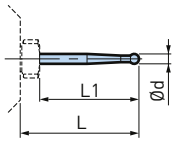




Modell	Artikel Nr.	Auflösung Messuhr	max. min-1	Taststift (enthalten)	Gewicht (kg)
CTL-90	806.436	0.01 mm	50	ST3-CT90	0.40

1. Taststift ST3-CT90 ist im Lieferumfang enthalten.

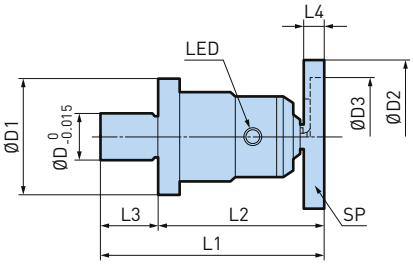
Taststift für CTL-90

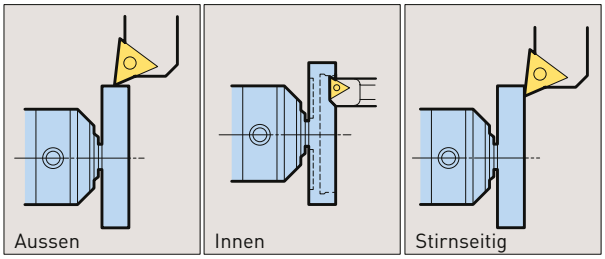


Modell	Artikel Nr.	Ød	L	L1	Material
ST3-CT90	806.437	3	17.5	11.5	Rubin
ST3-CT90L	806.912	3	37.5	31.5	Rubin

Lathe Master

Werkzeugeinstellung ohne Messschnitt.





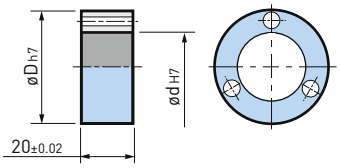
Modell	Artikel Nr.	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	L1	L2	L3	L4	Wiederholgenauigkeit	Batterie	Gewicht (kg)
LM-15	806.997	15	40	50	40	75	55	20 ±0.02	8	±2µ	CR425 x 1	0.05
LM-30	805.397	30	40	50	40	65	45	20 ±0.02	8	±2µ	SR44 x 2	0.05

1. Maschinen und Werkzeuge müssen elektrisch Leitend sein.
2. Klemmen Sie den Schaft (ØD) des LATHE MASTER im Spannzangenfutter der Drehmaschine. Die LED leuchtet auf, sobald die Spitze des Werkzeugs die Sensorplatte touchiert.
3. Batterie ist nicht im Lieferumfang enthalten.

Stabbatterie CR-425 für LM-15

2 x SR-44 Batterie für LM-30

Lathe Master Collar Set



Modell	Artikel Nr.	Aussendurchmesser øD
LM15CS	807.159	20, 25, 30 (1Stück)
LM30CS	807.160	35, 40, 45, 50 (1 Stück)

BIG DAISHOWA GmbH | Allmendstrasse 12 | DE-72189 Vöhringen | T: +49 7454 96033 60 | info@big-daishowa.de | www.bigdaishowa.eu
BIG KAISER Präzisionswerkzeuge AG | Glattalstrasse 516 | CH-8153 Rümlang | T: +41 44 817 92 00 | info@bigdaishowa.eu | www.bigdaishowa.eu

CATALOG-No.V5-0125-DE
Technische Änderungen durch Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten.